

# 研究資料

發：

党中央办公厅，工業交通工作部(2)，中央宣傳部(2)，国务院三办、四办、五办、八办(各1)，計委(10)，經委(10)，建委(10)，技委(1)，一機部(1)，電機部(2)，財政部(2)，中国科学院經濟研究所(2)，新华社，中央高級党校，中国人民大學(2)，东北、中南、四川、上海各財經學院黨委會(各1)，各省(市)、自治区統計局及西藏工委計劃局(各2)，沈陽、青島、武汉、重庆、广州、西安市統計局，局長室(6)，統計專家，各司處，(總4，工8)

(57) 統工資字第 42 号

國家統計局

總號 12

共印 149 份

1957年3月8日印發

## 機械工業基本情況

# 目 录

一、旧中的机械工业.....	1
二、恢复时期的机械工业 .....	6
( 1 ) 机械工业的恢复与改组.....	6
( 2 ) 机械工业生产水平的增长.....	7
( 3 ) 机械工业技术水平的逐渐提高.....	9
三、第一个五年计划中的机械工业 .....	10
( 1 ) 机械工业生产能力的扩大.....	10
( 2 ) 第一个五年计划机械工业前三年生产指标执行情况.....	12
( 3 ) 机械工业技术水平的提高.....	15
( 4 ) 职工队伍的扩大.....	19
( 5 ) 对私营工业的社会主义改造.....	19
四、关于机械工业的几个问题 .....	21
( 1 ) 统筹安排政策的贯彻情况.....	21
( 2 ) 关于提高机械工业技术水平的问题.....	24
( 3 ) 关于合理利用现有企业生产能力的问题.....	28
( 4 ) 地区分布的问题.....	32
五、我国机械工业与世界各国的比较.....	34

注：本資料所采用數字与我局前發“六年来工業建設統計提要”數字有一些出入，請引用时注意，应仍以后者为准。

# 機械工業基本情況

## 一、旧中国的機械工業

### (1) 旧中国機械工業的沿革

远在几千年以前，我国人民已有金屬工具的制造。据目前可以查考的，我国資本主性質的金屬加工工業企業，在1660年时，北京即有三合刀舖<sup>①</sup>距今已有近三百年的历史。在1845年英國即在我国广州設立柯拜船塢<sup>②</sup>进行船舶修理。但是真正我国有机器制造工厂还是在滿清同治元年，即公元1862年李鴻章在上海創办制砲局，1865年即扩充为江南制造总局，專門制造軍械。次年左宗棠設馬尾船政局，注重造船，同年又設天津機械制造局，此时才有普通机械之出品。所以我国机械制造是从軍械生产开始，經營方式也是从官办开始。

隨着其它行業的兴起，各地官办，民办之各种金屬加工工業亦紛紛設立，至1883年我国私人資本家开始办了上海原昌机器五金工厂<sup>③</sup>，1890年又有汉陽鐵厂，1902年上海大隆机器厂，1908年上海楊子江机器厂等先后紛紛設立。嗣后，又有其他部門陸續發展，如1914年的热水瓶業，1916年的搪瓷業，鋁器業，1923年的建筑五金業，1938年的電線業，1941年的制針業等。这些行業工厂大多在沿海一帶發展起来。

隨着帝国主义勢力的侵入，繼續建立了一些机器厂，如1899年英國开办了唐山工廠，1901年德国开办了青島四方工廠。日本帝国主义侵入我国东北后，为了配合它的軍事进攻以及掠夺我国东北的資源，也設立一些机器工廠，如1901年的大連機車厂，1904年的撫順機電厂等，这些企業除能制造鐵路車輛和一部分粗糙的工矿机械外，大多為軍

工，鐵道，冶金，煤矿等担任修理任务。

1918年欧战結束初期，因我国民族工業各行業相繼設立，机械之輸入也大大增加，我国机械工業亦日漸發達。但嗣后由于各交戰國家恢復生產，开拓国外市場，而我国國內則由于軍閥混戰，各業均凋敝，于是即成为各生产国家推銷消費品之市場，机器輸入大減，剛建立不久之机器工業亦大受影响，进步更緩慢。自北伐戰爭后，有稍許增長，1931年九一八事變發生，东北淪陷，东北規模較大的机械工業均为日本所占，国内机械需要增加，各地机械工厂遂紛紛設立，各年机器工業企業數、工人人數、如下表：

年 份	企 業 数	工 人 人 数
1 9 2 7	19	643
1 9 2 8	53	2,250
1 9 2 9	101	4,202
1 9 3 0	149	5,739
1 9 3 1	191	7,105
1 9 3 3	1,054	20,524 ④

在产品方面对一些普通机器，亦能仿造，甚至某些較精确之机器如自动螺絲机，灯泡用鎢絲拉細机等亦能仿造，上海外國洋行每以中国机器厂自制之机器加上洋行牌号，再售給我国工厂。

在此时期中，外商亦利用我国廉价之人工，原料，在我国投資設立了一些工厂，在机器工業中，帝国主义投資額如下表：

單位：千美元

1 9 3 6 年	
英 国	15,704
美 国	5,523
法 国	870
德 国	660
日 本	5,416
其 他	3,400
合 計	31,573 ⑤

帝国主义在我国的投資，只是为掠夺我国資源，以及配合其經濟侵略而建立的一些

企業，因而对作为国家經濟独立主导工業的机器制造业則建立甚少，帝国主义在机器制造业之投資仅占其总投资的11%，而且主要还是为了裝配外国进口器材和修理服务的。但即使如此，帝国主义的企業与我国極其貧弱的民族工業比較起来，企業規模还是較大的，例如1933年造船工業中，外資的企業少，而工人人数則占的比重較大。

	外 資	本國資本	外資占比重%
企 業 数	5	17	22.7
工 人 人 数	1,860	1,541	54.7 ⑥

1937年七七抗战暴發，沿海各省淪陷，一部分工厂毀于砲火，一部分工厂內迁，內迁的机械工厂数达百余家，机件达七千多吨⑦，此数尚不包括自动內迁之民营工厂。因之沿海各省机器工业即趋向蕭条，尤其是某些金属品行業因日貨傾銷，以及日寇控制原料，国外銷路断絕，生产显見萎縮。但在东北地区，则因日寇准备战争，引起机械工业得到一些發展。同时在后方由于国际运输断絕，国外器材無法內运，受需要之刺激，并由于企業的內迁以及国民党发展軍工生产，机器工业曾一度有較快的發展，以1938年为100，后方机械工业各年生产指数如下表：

	1 9 3 8 年	1 9 3 9 年	1 9 4 0 年	1 9 4 1 年	1 9 4 2 年
机械工业生产指数	100	131	186	244	302

1945年抗战胜利后，在后方之机器工厂，由于当时工商业者見胜利突然来临，原欲购置机器的，因企圖上海方面物价便宜，对原定貨紛紛取消，或存在观望态度，以致机器工厂，任务驟減，一度緊張，在淪陷区之机器工厂由于胜利前夕上海等地曾遭大轟炸，各厂停頓甚多，胜利后，敌伪之机器工厂，几完全停頓。嗣后虽有某些恢复，但随之而来的就是美貨大批傾銷，我国民族工业大受影响，再加之国民党黑暗統治，物价暴涨，市場混乱、生产任务少，机器工厂遂又大量倒閉。

## ( 2 ) 旧中国机器工业的生产水平

### 总 产 值 ⑧

(按1952年不变价格計算)

	1 9 3 6 年总产值 (亿元)	比 重
全部工业总计	204.9	100
其中：金属加工部門	18.0	8.8
其中：机器制造	4.6	2.2

### 主要产品产量 ⑩

	計算單位	1 9 4 7 年
蒸氣鍋爐	台	690
蒸 汽 机	台	126
工 具 机 (包括鍛壓設備)	台	19,011
棉 紡 机	錠	220,000
机 車	台	22
貨 車	輛	257
發 电 机	瓦	22,700
電 动 机	瓦	51,293
变 压 器	千伏安	146,680

在能制造的产品中，除个别国民党軍用及政府办的机器厂外，一般最多只能制造中小型簡單普通的机器，沒有一定的技术标准，多憑經驗仿制。稍微大型的即不能独立制造，主要原材料及重要机件則靠国外进口，配合国内能做的部件裝配而成，在些帝国主义企業中，技术则均为外国工程技术人員掌握。在这种条件下，在旧中国时期江南造船厂曾造过14,000余吨之艦船，唐山机車厂曾造过中型机車及其它铁路車輛，在国民党航空委员会所屬工厂及日本統治下的东北曾生产过驅逐机及教練机等。此外在一些民营的較大的工厂中，亦曾制造过一些蒸汽鍋爐，蒸汽机、內燃机、工作母机、鍛壓設備、起重运输及工矿机械及各种紡織，輕工用机械等。

虽然我国机械工业在旧中国有了微弱的發展，但由于受到帝国主义侵略的影响和国民党的腐朽統治，終于始終是处在極其貧弱的地位。据估計1936年机器工業产值按1952年不变价格計算仅占全部工業总产值 2.2% 左右（如按当时現价計算則占 1.5 %），东北日伪殖民地式的經營，也不能真正建立机器制造业，1940年东北机器工業的产值按当时現价計算仅占工業总产值的13%左右。

因为机器工业是如此薄弱的基础，因此在国内需要的机器设备上不得不主要依赖外国。1936年我国机器生产价值約为20百万元，当年国外进口机器約为65百万元，据此計算，我国机器自給率仅为23%左右。（在我国机器生产中包括进口机件的价值在内，因此此数尚偏高）。1943年东北的机器生产亦只能供給需要量的40%左右。⑪

从各国机械消耗水平来看，亦能說明旧中国机械工业水平低的情况。

国 别	每人平均消耗机械(馬克)	各国为中国的倍数
德 国、英 国	50	250倍
法 国、意 大 利	15	75倍
日 本	7	35倍
中 国	0.2	100 ②

(3) 旧中国机器工业之特点 旧中国的机器制造工业是半殖民地性质的。具体表现在以下几个方面：

①设备陈旧，技术落后——在旧中国之机械工业中，除国民党政府经营或交通机关附属工厂等稍有新式设备外，各地私营之机械工厂设备均甚为老旧。一般小机械厂房为一间或几间普通房屋，设有车床或刨床，鑽床一、二台，能备有铣床的已算较大的了。全国设备简单之小厂占机械工厂总数90%以上。各厂所用之机床多为几十年前之旧式机器，或为本国各厂于工闲时自行仿制的，购买的外国产品亦多是旧式或为次等品，不合其本国应用，以低价向我国销售的。锻工部分上海尚有一些汽锤，内地小厂设备缺乏，小件锻造就用手打成，稍大的即无法锻造。铸造部分均用手工，在民营工厂中尚没有用翻砂机的。由此可見设备简陋的一般情况。

②技术力量异常薄弱，以修配为主，只能模仿制造，没有统一技术标准，不能独立设计——旧中国机械工厂聘有机械工程师的在民营厂中是极少数的，一般厂内主持技术的大半由工人出身，只有实际操作之经验，应付简单的机件，以修配厂占多数，在制造方面亦只能对国外机器进行模仿，对机械设计则没有能力。工人的制造技术也多为国内初有机械厂时逐步培养出来的，多从学徒开始，并无机械知识，文盲亦占多数，因此对独立设计机器，很难担负。

③工厂零星分散——据1947年左右国民党上海工商辅导处调查，上海机器工厂计643家；其规模如下：

机 床 台 数	企 业 数
100台以上	9
50—99台	17
20—49台	69
10—19台	128
1—9台	420

依上表平均计算，每厂仅15台机床，且绝大部分均只几台机床。各厂大多只担负零部件制造，全能厂少。

④地区分布集中在几个主要城市——1935年国民党全国经济委员会在四十四个重要城市调查，在上海、天津、青岛、济南、武汉、广州、北平、无锡、杭州、太原等十个城市，共有机械工业企业（不包括铁路、学校、研究机关及工厂附属机械厂）652家，

占全国机械厂 87%，资本占总额 79%，其余卅四个城市企业数仅占 13%，资本仅占 21%。

在旧中国长期受国民党反动统治及帝国主义侵略中，造成机械工业极其薄弱的地位，只有在反帝反封建革命胜利之后，才开辟了机械工业发展的道路。

- 注：①国家统计局，中央工商局编全国资本主义工业重点行业基本情况  
②中国近代经济史统计资料选辑116页，严中平等编  
③科普第一个五年计划讲座第九讲  
④三十年来之中国工程  
⑤、⑥帝国主义在旧中国的投资  
⑦、⑧三十年来之中国工程  
⑨国家统计局估算资料  
⑩民国三十七中华民国统计年鉴；民国三十七年中华年鉴  
⑪十年来之中国经济 谭熙鸿编  
⑫机械工业报告书

## 二、恢复时期的机械工业

### (1) 机械工业的恢复与改组

旧中国的机械工业本来就极落后，再加上解放前夕国民党的疯狂破坏，因此解放后所接收的机械工业，更是残破不堪。

全国解放之后，国家拨出了大量资金对机械工业进行了一系列的恢复和改组工作，短短几年内，机械工业不但迅速的得到了恢复，并且开始有了一定程度的发展。

### 恢复时期对机械工业的投资

单位：千元

恢复时期合计	
全部工业投资	2,605,420
其中：金属加工部门投资	262,310
金属加工部门投资占全部工业比重	13.9

从解放以来到1952年年底，国家对国营机器制造业，所拨的投资相当于1952年国营机器制造业全部固定资产的30%，使许多已陷入停工的工厂迅速恢复开工；上海解放前夕机器厂开工的只约占总户数的10%，解放后不到十个月恢复开工的机械厂已达70%。

全国机械工业在进行恢复的同时，就开始了改造与改组工作，将过去修配性的机械工业，逐步引导转向制造工业，在金属加工部门中，机器制造业的比重逐年上升，1949年为39.6%，到1952年则为49.9%；修配工业的比重相对的下降，1949年为28.3%，到

1952年則降到14.7%，見下表：

### 恢复时期机械工业部門比重变化情况

	1949年	1950年	1951年	1952年
金属加工部門	100	100	100	100
机器制造业	39.6	44.5	46.5	49.9
金属制品業	28.9	30.2	34.3	33.3
修理業	28.3	23.2	16.6	14.7

隨着机械工业逐步由修配轉向制造，开始对我国机械工业企业的生产方向作了初步的划分，企业的生产组织和劳动组织也作了相适应的調整。在企业的管理方面也有了某些改进，机械工业部门經過了民主改革和生产改革，1951年起东北地区部份先进的机器工厂，开始學習苏联按指示圖表組織有节奏生产的先进管理經驗，減少了生产上的混乱現象，逐步实行了社会主义的科学管理制度。

#### (2) 机械工业生产水平的增长

我国机械工业在恢复时期，进行了一系列的恢复与改組工作，使我国机械工业有了較迅速的發展，表現在以下几个方面：

##### 1、在全部工业中机械工业优先增長。

恢复时期我国工业总产值有了很大的增長，1952年比1949年增加1.5倍，1949年—1952年全部工业每年平均增長速度为35.8%。金属加工部門总产值，1952年則比1949年增長2.9倍，在恢复时期中每年平均增長速度則为57.2%。作为重工业的心臟，对国民经济进行技术改造的主导部門的机器制造工业，則是以更快的速度在發展，总产值1952年增長3.9倍，每年平均增長69.8%，見下表：

### 工业总产值發展速度

	定基指数(以1949年 为100%)		环比指数(以前一 年为100%)		每年平均 增長速度		%	
	1949年	1950年	1951年	1952年	1950年	1951年	1952年	
全国工业总产值总计	100	130.4	187.5	250.6	130.4	143.8	133.7	35.8
其中：金属加工部門	100	160.7	285.5	388.1	160	178.5	135.9	57.2
其中：机器制造业	100	180.1	335.4	489.6	180.1	186.3	146	69.8

2、在全国总产值中机械工业所占比重不断扩大。机械工业由于迅速的恢复和發展，金属加工部門在全国总产值中的比重已由1949年6.8%，上升到1952年的10.6%。其中机器制造业也相适应的在全国工业中增大了比重。

### 机械工业在全国工业总产值中的比重

	1949年	1950年	1951年	1952年
全国工业总产值总计	100	100	100	100
在总计中：金属加工部门	6.8	8.4	10.4	10.6
其中：机器制造业	2.7	3.7	4.8	5.3

由于恢复时期社会主义和半社会主义工业生产的优先发展，国营、公私合营和合作社营企业在机械工业总产值中所占的比重，有了较快的增长，而私营经济虽然在绝对数上仍有所增长，但在各种经济类型中的比重则相对的下降。

#### 3、几年来我国机械工业产品产量的增长。

几年来机械工业发展是迅速的，机器产品产量逐年不断在增长着，几种主要的机器产品产量的增长情况如下：

主要产品名称	计算 单位	定基指数					
		1949年	1950年	1951年	1952年	1949年	1950年
		1949年	1950年	1951年	1952年	1949年	1950年
蒸汽锅炉	台	209	479	782	1,000	100	229.2
发电机	瓦	10,181	22,798	31,731	29,678	100	223.9
金属切削机床	台	1,582	3,312	5,853	13,734	100	209.4
货车	辆	3,155	696	2,882	5,792	100	22.1
滚珠轴承	千套	138.3	414.4	371.4	1,179	100	299.6

恢复期间主要机械产品不但有了很大的提高，并且在较短的时期内绝大部分产品都超过了解放前1947年的生产水平。

#### 主要产品产量增长情况

产品名称	计算 单位	1947年	1952年	1952年为1947年的%
蒸汽锅炉	台	690	1,000	144.9
柴油机	马力	13,800	17,995	130.4
发电机	瓦	22,702	29,678	130.7
电动机	瓦	51,293	638,742	1,245.3
变压器	千伏安	146,680	1,167,079	795.7

产品名称	計算 單位	1947年	1952年	1952年為1957年的%
貨車	輛	257	5,792	2,253.7
自行車	輛	8,875	79,998	901.4

隨着機械工業生產水平的迅速發展，也壯大了機械工業職工的隊伍，1952年年底全體職工人數比1949年底增加了約有一倍。

### (3) 機械工業技術水平的逐漸提高

恢復時期機械工業不但得到了迅速的恢復和發展，並且在技術水平上也有了較快的提高。

#### 1、開始了新產品的試製工作

1949年起機械工業即開始設法增加品種，整理舊的圖紙，或是測繪實樣，開始製造一些較簡單的新產品。

自1950年下半年起，東北地區開始了新產品試製工作，到1951年底，東北地區試製成功機器產品419種（包括工具，部件及軸承）；電器產品264種，取得了一定成績。1952年東北地區的試製工作有了很大的改進，明確了試製過程的三個階段，建立了一定責任制度，在職工中初步樹立了正確的試製概念，建立了試製計劃，同時電器產品方面也開始了統一設計工作，因此在新產品的型式數量以及試製的速度上均有了新的轉變與提高。

1952年全國試製成功的新產品已達到410種，大部份已是蘇聯的先進形式，如新型的高速的機床，中型的新式的電動機，都已試製並投入生產。至恢復時期結束時，我國已經能夠獨立製造一般的機電設備，並試製了一些較新型的產品，產品中較重大的有200及300馬力的柴油機，3,000瓦的水輪發電機，940瓦的感應電動機，15,000千伏安11千伏的三相變壓器，蘇式中心高300公厘的1Д63A型車床，主軸直徑75公厘的鏜床，最大鏜孔直徑25公厘蘇式2121型立鏜，6H82型蘇式萬能銑床，736型蘇式牛頭刨床，KMГ1—1型蘇式割煤機，5噸蒸汽錘等，這些新型的機器設備的試製成功與生產為機械工業技術水平進一步提高打下了基礎。

#### 2、操作方法的改進

我國機械工業由過去的修配性工廠逐漸轉變為獨立生產機電設備的製造廠，逐步擴大了產品範圍，要求改變過去修配式的操作方法，在廣大職工群眾中開始學習蘇聯先進操作經驗，從1950年開始推廣蘇聯高速切削的先進經驗，發揮了機床效能，在未推行高速切削之前每台蘇式車床最多每分鐘200—700轉，切削速度最高未超過每分鐘30公尺，實行了高速切削後每分鐘經常運用1,000轉以上，切削速度最高者為1,000公尺左右，實行高速切削後機床能力一般提高5—6倍。

我國機械工業在恢復時期結束時，不論在企業管理上與生產水平與技術水平方面都有了一定程度的提高。幾年來機械工業發展雖快，但計劃性不夠，盲目性大，各種經濟類型在製造上並未很好分工。大部分企業專業方向尚未肯定，生產的產品都偏重於規模小容易製造的東西，如小變壓器，小電動機，小工作母機，水泵等就發展的多，而製造上

較困难的就發展的少，这就造成日後機械工業的“吃不飽”“吃不了”的局面。

由於我國技術水平低，設計力量不足，工藝技術不能掌握，缺乏檢驗及計量標準，使產品品種少，趕不上國家建設需要，1952年有50%以上的設備要外國輸入，並且由於生產中缺乏嚴格的技術標準和操作規程也無嚴格的檢驗標準和制度，在操作中帶有過去修配的習慣，因此影響到產品質量較低。

同時企業內部還未很好的組織起來，當時企業的領導多半對企業管理缺乏經驗，在企業內，車間之間，工段之間，科股與車間之間還存在着不銜接脫節的現象，而形成突擊窩工，加班加點，停工待料等現象，給生產能力的進一步發揮帶來了一定的阻礙。

### 三、第一個五年計劃中的機械工業

第一個五年計劃中機械工業一方面要新建若干現代化的企業，另一方面要對現有企業進行改造，提高技術水平、提高產品質量、增加產品品種，並對私營企業進行改造，將全國機械工業組織起來，發揮生產能力，改變落後狀態為建立獨立的機器製造業打下初步基礎。

#### (1) 機械工業生產能力的擴大

機器製造業是對國民經濟進行技術改造的主導部門，國家對機械工業一直列為重點建設部門之一。第一個五年計劃中國家對金屬加工部門的投資共34億元，在前幾年中逐年投資情況如下：

逐年基本建設投資額

單位：千元

	1952年	第一個五年計劃投資總額	1953	1954	1955
全部工業	1,688,548	22,964,878	2,833,752	3,807,542	4,292,699
其中：金屬加工部門	250,081	3,413,217	450,538	632,025	703,920
其中：機器製造	191,403		336,932	460,409	559,307
金屬加工部門投資增長%	100		180.2	252.7	281.5
金屬加工部門占全部工業比重	14.8	14.9	15.9	16.6	16.4

從上表來看，國家對金屬加工工業的投資是在逐年增加的，1955年已較1952年增加181.5%。

我國第一個五年計劃規定機器製造工業限額以上和限額以下的單位很多，其中重要的有八十個（包括電機部）這些建設單位，尤其是蘇聯幫助設計的現代化的機器製造廠，將為我國建立一個獨立的現代化的機器製造工業打下初步基礎。

幾年來機械工業陸續有新建或改建完成的企業投入生產，在第一機械工業部（包括電機部）系統新建改建完成並全部投入生產的限額以上的企業單位數即有19個，它們1956年三季止累計的总产值占總計的19.8%。其中重要的如下表：

企業名称	新建 改建	投入生产 日期	設計能力
沈阳第一机床厂	新建	1956年	机床3,800台/10,966吨。
沈阳第二机床厂	改建	1954年	
哈尔滨量具刀具厂	新建	1955年	量具刀具1032吨。
天津动力机厂	改建	1954年	80马力柴油机速9立方公尺/分空气压缩机400套，120马力柴油机50台，共70,000马力。
沈阳风动工具厂	新建	1954年	风动工具20,000台/554吨。
重庆空气压缩机厂	改建	1954年	空气压缩机260台/830吨。
沈阳电缆厂	新建	1956年	各种电缆电纜(导体重)25,000吨。
沈阳低压开关厂	改建	1953年	磁力起动器15万台。
第一汽车制造厂	新建	1956年	(3NC-150型)解放牌载重量4吨汽车30,000辆。

到1955年底止第一机械工业部系统开始利用的新增生产能力如下表：

产品名称	能力計算 單位	1953年1月1日 实际生产能力	至1955年止已开始 利用的生产能力
金属切削机床	台/吨/年	5,340/8,480	3,370/15,664
发电机	台/瓦/年	700/26,000	58/204,300
电动机	台/瓦/年	110,000/1,000,000	880/356,000
滚珠轴承	万套/年	120	260

在这些新建、改建企业中，特别是苏联帮助我国设计的，都是以最新的技术水平装备起来的，不仅在我国历史是未有的即使在世界上也是达到最先进的水平的。

例如哈尔滨量具刀具厂的投入生产，即标志着我国机器制造业的技术水平向前迈进了一步。厂内的自动化和半自动化的设备，百分之九十五以上是苏联供应的，其中有百分之四十三是1953年或1954年第一次出厂的。如特殊立式铣床，千分坐，研磨机等三十多台精密机床，都是苏联的新设计出来的新产品，在苏联也是还未使用过的。该厂的设计是集中了苏联现有的工具制造业先进经验加以发展的，各方面都表现了技术上的先进性。例如二公厘的板牙和0.25公厘的磨溝高速钢鑽头，在苏联经过相当长时间才正式成批生产，但我国工厂在苏联的帮助下，1955年就成批生产了。

第一汽车制造厂是苏联综合本国汽车工业的经验，为我国设计的最现代化的汽车工厂，设备绝大部分是苏联新近制造出来的第一流的新型设备，从此开始有了我国历史上所未有的汽车工业。

沈阳风动工具厂的机器装备完全是新的齿轮机床，还有苏联新制造成功的自动双孔

鑽床，半自動的螺絲銑床共六十多種性能不同的新型機床。在產品試驗方面建立了中央試驗室設備完善精密，現在該廠正在按照設計要求，生產着最新式的鑿岩機，鉆釘機，風鑽，風鏟等風動工具。

沈陽第一機床廠的生產組織是按照莫斯科紅色無產者機床製造廠設計的，零件加工和裝配實行高度的流水作業，現在已開始生產1A62，1Δ63，1Δ65等最新式的中型、大型車床，今年將繼續試制1A64，9Γ153，以及深孔鑽床等新產品。根據設計能力將來還要生產聯動搪床，六軸半自動車床，落地車床，以及加工汽車曲軸的特殊機床。全部達到設計水平之後，生產能力將比改建前1952年的水平高6倍，它每年所生產的機床可以裝備五個跟它一樣規模的機器製造廠。

在這同時機械工業的固定資產有了很大的增長，以1952年全部固定資產為100，則1955年增長為163.5%。

### 金屬加工部門工業固定資產

單位：千元

	1952年	1953年	1954年	1955年
全部固定資產	2,116,923	2,530,444	2,962,067	3,461,732
工業生產用固定資產	1,684,785	1,939,316	2,300,383	2,756,711
全部固定資產逐年增長	100	119.5	139.9	163.5

每個工人裝備的工業生產用固定資產也有了提高

	1952年	1953年	1954年	1955年
每個工人裝備的工業生產用固定資產(元)	2,996	3,139	3,538	4,357
以1952年為100	100	104.7	118.1	145.4

從設備方面來看也是有了很大的增加，金屬加工部門金屬切削機床的幾年增長情況如下：

	1952年	1953年	1954年	1955年
金屬加工部門	80,439	93,517	109,521	124,503
以1952年100	100	116.3	136.2	154.8

(2) 第一個五年計劃機械工業前三年生產指標執行情況。

根據第一個五年中前三年執行情況來看機器製造業的發展速度是最快的，機器製造業在全部工業中所占的地位有了顯著的提高。

①從發展速度來看：全部工業總產值一九五五年為一九五二年的164.9%。其中，金屬加工部門為201.6%，機器製造業為213.2%可見機器製造業的發展速度是超過全部

工業及金屬加工部門的發展速度。一九五五年的机器制造业为一九三六年的六倍半，为一九四九年的十倍半，而全部工业总产值仅为一九四九年的四倍。这說明新中国成立以来从一开始就迅速發展了机器制造业。

### 工业总产值发展速度

項 目	1957年計 划为1952 年的 %	1953年为 1952年的 %	1954年为 1953年的 %	1955年为 1954年的 %	1955年为 1953年的 %	1955年为 1949年的 %	1955年为 1952年的 %
全部工业	198.3	131.7	117.1	107	217.4	413.1	164.9
其中：金属加工	—	154.5	121.4	107.4	319.6	782.2	201.6
其中：机器制造	244	155.9	122.6	111.6	665.5	1,043.8	213.2

②从平均增長速度来看：第一个五年計劃規定全部工业总产值平均每年增長14.7%，机器制造平均每年增長19.5%，說明計劃要求机器制造业迅速增長，根据1952—1955年执行情况机器制造业平均每年增長28.7%，超过全部工业平均每年增長18.2%的速度，但比恢复时期1949—1952年平均每年增長69.8%的速度为慢，这主要是第一个五年中新厂投入生产集中在第一个五年計劃末期，建設时期不象恢复时期的發展速度快，而且基数也比以前增大的緣故。从1949—1955年机器制造业平均每年增長47.8%也大大超过1949—1955年全部工业平均每年增長26.7%的速度。

### 工业总产值平均增長速度

項 目	1952—1957 年計劃 %	1949—1952 年 %	1952—1955 年 %	1949—1955 年 %
全部工业	14.7	35.8	18.2	26.7
其中：机器制造	19.5	69.8	28.7	47.8

③1955年机器制造业总产值30.3亿元为1957年計劃34.7亿元的87.3%，根据1956年計劃执行的結果第一机械工业部及电机制造工业部均提前一年多达到了第一个五年計劃的总产值計劃水平。

### 工业总产值計劃执行情况（按1952年不变价格計算）

計算單位：亿元

項 目	1957年計劃	1955年实际 为1957年計 划的 %	1955年实际	1956年計劃 为1957年計 划的 %
总计	535.6	445.4	83.1	535.8 100
其中：机器制造	34.7	30.3	87.3	48.5 139.8

④从机器制造业占全部工业的比重来看：1957年計劃規定机器制造业占全部工业总产值的比重为6.5%而实际执行已由1952年的5.3%上升到1955年的6.8%，超过了五年計劃指标，而且1956年計劃又規定机器制造业占全部工业的比重为9.1%，可見机器制造

在国民经济中正日益發揮更大的作用。金属加工部門在全部工业中的比重也由1952年的10.6%增加到1955年的12.8%。

### 金属加工、机器制造占全部工业的比重 (按1952年不变价格計算)

	1957年 計 劃	1936年	1949年	1952年	1953年	1954年	1955年	1956年 計 劃
全部工业	100	100	100	100	100	100	100	100
金属加工	—	8.8	6.8	10.6	12.4	12.9	12.8	—
其中：机器制造	6.5	2.2	2.7	5.3	6.2	6.6	6.8	9.1

注：1936年机器制造占全部工业的比重按1936年价格計算为1.5%

⑤从各种經濟类型所占的比重来看：在金属加工及机器制造部門中，社会主义成分所占的比重逐年增加，到1955年已占金属加工的80.6%机器制造的87.7%，私营的比重逐年下降，到1955年末，剩余私营部份只占金属加工的19.4%机器制造12.3%。

### 各經濟类型金属加工、机器制造总产值之比重

項 目	金屬加 工			其中：机器制造		
	1949年	1952年	1955年	1949年	1952年	1955年
總計	100	100	100	100	100	100
国营地方国营合作 社营及公私合营	60	61.9	80.6	67.7	67.1	87.7
私 营	40	38.1	19.4	32.2	32.9	12.3

⑥从几种主要产品产量来看：根据1955年的产量已有金属切削机床、客車、貨車，民用船舶超过了1957年計劃的生产水平，根据1956年的生产計劃指标，主要产品如蒸汽鍋爐，汽輪机，水輪机，柴油机，發电机，电动机，变压器，双輪帶鋒犁，谷类播种机，机車，自行車等大大超过1957年計劃的生产水平，比1952年有很大的增長。

### 主要产品产量

产品名称	計算 單位	1952年 实际	1955年 实际	1956年 計劃	1957年 計劃	1955年为 1952年的 %	1955年 计划为 1957年 计划的 %	1956年 计划为 1957年 计划的 %
蒸汽鍋爐	台/蒸 發量吨	1,000 /1,222	1,274 /2,059	1,281 /3,488.3	889 /2,734	127.48 /16.5	143.3 /75.3	144.1 /127.6
汽輪机	台/瓦	—	6/36,000	40 /201,500	17 /84,500	—	35.3 /42.6	235.3 /238.5
水輪机	台/瓦	11/6,664	29 /33,328	717 /91,631	8/79,500	263.6 /500.1	362.5 /41.9	115.3

产品名称	計算 單位	1952年	1955年	1956年	1957年	1955年為 1952年的 %	1955年 為1957 年計劃 的%	1956年 計劃為 1957年 計劃的 %
		實  際	實  際	計  劃	計  劃			
內燃机	台/馬力	1,528 /27,621	9,449 /222,023	34,572 /595,548	10,630 /260,195	618.4 /803.8	88.9 /85.3	325.2 /228.9
發电机	台/瓩	746 /29,678	2,517 /107,595	10,231 /348,223	2,938 /227,100	337.4 /362.5	85.7 /47.4	348.2 /153.3
电动机	台/瓩	91,147 /638,742	107,387 /606,890	150,747 /1,136,708	135,515 /1,047,965	117.8 /95	79.2 /57.9	111.2 /108.5
变压器	台/千伏安	16,185 /1,167,079	55,660 /1,925,989	8,405 /2,817,000	11,286 /2,609,780	343.9 /165	493.2 /73.8	74.5 /107.9
金屬切削机床	台	13,734	13,708	22,203	12,720	99.8	107.8	174.5
双輪帶鏵犁	具	5,060①	522,697	3,406,000	688,700	10,330	75.9	494.6
谷类播种机	部	344	24,533	117,734	35,350	7,131.7	69.4	33.3
机 車	台	20	98	200	200	490	49	100
客 車	輛	6	541	300	300	9,016.7	180.3	100
貨 車	輛	5,792	9,258	9,535	8,500	159.8	108.9	112.2
民用船舶	艘/排水量吨	84 /21,485	②1,262 /192,612	491 /190,855	1,347 /179,111	1,502.4 /896.5	93.7 /107.5	36.5 /106.6
載重汽車	輛	—	61	1,000	4,000	—	1.5	2.5
自行車	輛	79,998	335,188	665,985	555,000	419	60.4	120

注：①1952年双輪帶鏵犁为双輪及鏵犁数字。

②民用船舶1952年不包括大連造船公司的数字。

### (3) 机械工业技术水平的提高。

1、新种类产品的試制成功，产品品种范围不断扩大。

机械工业新产品品种的增长，不仅标志着机械工业的技术水平的提高，并且也是我国国民经济各部门不断获得各种新的技术装备的重要保证。

在执行第一个五年计划过程中，机械工业为增加产品品种，加强新产品試制和生产作了很多的努力，根据第一机械工业部（包括电机部）几年来試制成功的新种类产品品种数统计如下：

### 第一机械工业部历年試制成功的新产品品种数

	1952年	1953年	1954年	1955年
試制成功的新产品品种数	410	485	1,095	678
机器产品	83	91	188	423
电机产品	327	394	907	255

注：对新产品的含义不够明确故历年数字不完全可比。