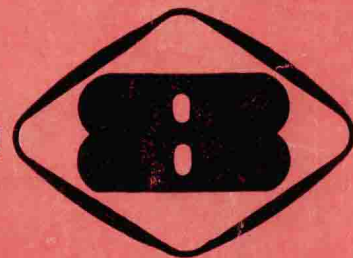


化工设备图册

零 部 件



上海化学工业设计院石油化工设备设计建设组

毛主席语录

独立自主，自力更生，艰苦奋斗，勤俭建国。

人民，只有人民，才是创造世界历史的动力。

人民群众有无限的创造力。他们可以组织起来，向一切可以发挥自己力量的地方和部门进军，向生产的深度和广度进军，替自己创造日益增多的福利事业。

学习有两种态度。一种是教条主义的态度，不管我国情况，适用的和不适用的，一起搬来。这种态度不好。另一种态度，学习的时候用脑筋想一下，学那些和我国情况相适合的东西，即吸取对我们有益的经验，我们需要的是这样一种态度。

出版说明

遵照伟大领袖毛主席关于：“**备战、备荒、为人民。**”的教导，为适应石油化学工业日益发展的需要、交流设计经验、加快设计速度、提高设计质量，石油化工设备设计建设组第六届会议建议收集燃化系统各单位的设计图纸出版供参考。燃化部于一九七三年业务建设任务中给予安排。

本图册收集了燃化部所属各设计院，部份省市化工设计单位及有关工厂自一九六七年以来所设计的化工设备图纸。图册中所选的图纸有些未经施工考验（对较复杂的未经施工的设备，在图纸左下角注有“本图未经施工”字样）或施工后未按竣工情况修改，可能存在一些技术或尺寸、文字的错误；又由于设计年限不同，所采用标准、规范可能与目前实行的不符，因此在参考选用时应予注意。

本图册收集选编了各类化工设备总图一千五百余套，为方便查阅分成下列八册出版：

- I 贮罐、计量罐
- II 反应罐
- III 热交换器
- IV 塔设备
- V 分离、蒸发、结晶、澄清、过滤、干燥设备
- VI 其它设备
- VII 非金属防腐蚀设备
- VIII 零部件

为方便各单位索取图纸，在目录中列出图属单位及图(库)号，需要者可直接向图属单位联系晒印图纸。但图册内的图(库)号均系总图的图(库)号，如需晒印整套图纸，则必需注明“需要全套图纸”。

参加本图册的选编工作和供图单位及联系地址如下：

| | | |
|-------------|-------------------------------|---------------|
| 燃化部化工设计院 | (原化工部第一设计院) | 北京市西郊半壁店 |
| 山西省化工设计院 | (原化工部第二设计院) | 太原市新建南路 |
| 安徽省石油化工设计院 | (原化工部第三设计院) | 淮南市黑泥洼 |
| 化工第四设计院 | (原化工部第四设计院) | 武汉市武昌吴家湾 |
| 兰化公司设计院 | (原化工部第五设计院) | 兰州市西固区 |
| 燃化部第六设计院 | (原化工部第六设计院) | 咸阳市茂陵 |
| 南京化工设计院 | (原化工部第七设计院) | 南京市大厂镇 |
| 四川省化工第一设计院 | (原化工部第八设计院) | 成都市鼓楼南街99号 |
| 化工第九设计院 | (原化工部第九设计院) | 吉林市江北区遵义路47号 |
| 上海化学工业设计院 | (原化工部上海化工医药设计院、 上海医药工业设计院) | 上海市南京西路1856号 |
| 上海化工局设计室 | | 上海市成都北路586弄7号 |
| 北京石油化工总厂设计院 | | 北京市德胜门外六铺炕 |
| 天津市化工设计公司 | (原天津市化工建设公司) | 天津市和平区沙市道2号 |
| 辽宁省石油化工设计院 | | 沈阳市民主路二段1号 |
| 黑龙江省轻化工设计院 | | 哈尔滨市康安路50号 |
| 山东省化工设计院 | (原山东省重工业厅化工设计院) | 济南市历城 |
| 陕西省化工设计研究院 | | 西安市和平门外火炬路 |
| 四川省化工第二设计院 | (原四川省化工设计院) | 成都市胜利西路611号 |
| 云南省设计院 | | 昆明市东风路西段68号 |
| 广西燃化局化工设计院 | | 南宁市沈阳路 |
| 广东省化工设计院 | (原广东轻化工设计院) | 广州市沙面复兴路 |
| 福建省燃化局设计队 | (原福建省化工局设计院) | 福州市东方红大街185号 |
| 湖南省化工设计院 | | 长沙市南门外雨花路11号 |
| 江西省轻化工业局设计组 | | 南昌市第四交通路 |
| 浙江省工业设计院 | (原浙江省化工石油设计院) | 杭州市安吉路29号 |
| 荆门炼油厂设计研究所 | | 湖北省荆门50信箱13分箱 |
| 衢州化工厂 | | 浙江省衢县孔家 |
| 天津化工厂 | | 天津市汉沽区 |
| 天津大沽化工厂 | | 天津市塘沽区大梁庄 |
| 天津硷厂 | | 天津市塘沽区 |
| 天津红旗化工厂 | | 天津市 |
| 济南化肥厂 | | 济南市 |
| 上海化工机械厂 | | 上海市瞿溪路1237号 |

上海化学工业设计院石油化工设备设计建设组

一九七四年一月

化 工 设 备 图 册 目 录

(VIII) 零 部 件

| 序 号 | 名 称 | 规 格 | 压 力 (kg/cm ²) | 温 度 (°C) | 材 料 | 图 (库) 号 | 图 属 单 位 | 页 次 |
|----------------|--------------|------------|------------------------------|-------------|------------|-------------------------|-----------|---------|
| (一) 阀 | | | | | | | | |
| 1 | 针 形 阀 | PG16, DG6 | 16 | <200 | 1Cr18Ni9 | 04-70021 | 燃化部第六设计院 | VIII-1 |
| 2 | 针 形 阀 | PG10 | 10 | | A3 | 80-70014 | 燃化部第六设计院 | VIII-2 |
| 3 | 针 形 阀 | PG16, DG10 | 16 | <100 | 2Cr18Ni9 | 85-70025-1a | 燃化部第六设计院 | VIII-3 |
| 4 | 液 面 调 节 阀 | DG15 | 1 | | Cr18Ni9Ti | J83-0037-1 | 化工第九设计院 | VIII-4 |
| 5 | 液 面 调 节 阀 | | 1 | | 1Cr18Ni9Ti | J83-0027-1 | 化工第九设计院 | VIII-5 |
| 6 | 液 面 调 节 阀 | | 1 | | 1Cr13 | J83-0028-1 | 化工第九设计院 | VIII-6 |
| 7 | 液 面 调 节 阀 | | 1 | | 1Cr18Ni9Ti | J83-0029-1 | 化工第九设计院 | VIII-7 |
| 8 | 液 面 调 节 阀 | | 1 | | HT18-36 | J83-0030-1 | 化工第九设计院 | VIII-8 |
| 9 | 明杆平行式双闸板气动闸阀 | DG125 | 2 | 158 | HT18-36 | 80-0083-1 | 兰化公司设计院 | VIII-9 |
| 10 | 平行式双闸板气动闸阀 | DG150 | 2 | 120 | HT18-36 | 80-0084-1 | 兰化公司设计院 | VIII-10 |
| 11 | 手 动 滑 阀 | | | | 0Cr13 | 86-0033-1 | 兰化公司设计院 | VIII-11 |
| 12 | 滑 阀 | | | | 0Cr13 | 86-0034-1 | 兰化公司设计院 | VIII-12 |
| 13 | 锥 形 阀 门 | 400×400 | | | A3F | 80-0125-1 | 兰化公司设计院 | VIII-13 |
| 14 | 圆 锥 闪 动 阀 | | | | | 85-0007-1 | 兰化公司设计院 | VIII-14 |
| 15 | 真 空 放 料 阀 | DG20 | | | 1Cr18Ni9Ti | 85-70044-1 | 燃化部第六设计院 | VIII-15 |
| 16 | 常 压 放 料 阀 | DG40 | | | 1Cr18Ni9Ti | 85-70043-1 | 燃化部第六设计院 | VIII-16 |
| 17 | 上 展 式 顶 底 阀 | PG1, DG50 | | | 铸锡青铜 | 04-70251-1 | 燃化部第六设计院 | VIII-17 |
| 18 | 下 展 式 顶 底 阀 | PG16, DG50 | | | 1Cr18Ni9Ti | 56-70039-7 | 燃化部第六设计院 | VIII-18 |
| 19 | 分 配 阀 | φ250×410 | 常 压 | 32 | 1Cr18Ni9Ti | 67-18 B04-0 | 天津市化工设计公司 | VIII-19 |
| 20 | 放 料 阀 | | | | A3F | J _T 80-015-1 | 山西省化工设计院 | VIII-20 |
| 21 | 放 料 阀 | | | | HT21-40 | J80-0039-1 | 化工第九设计院 | VIII-21 |
| 22 | 活 塞 阀 | | 6 | | HT18-36 | J _T 81-003-1 | 山西省化工设计院 | VIII-22 |
| 23 | 气 动 下 料 阀 | | | | | 81-70009-1 | 燃化部第六设计院 | VIII-23 |
| 24 | 柱 塞 式 放 料 阀 | | | | ZG2Cr13 | 85-0049-1 | 燃化部化工设计院 | VIII-24 |

| 序号 | 名称 | 规格 | 压力 (kg/cm ²) | 温度 (°C) | 材料 | 图(库)号 | 图属单位 | 页次 |
|----|-------------|--------------|-----------------------------|------------|-------------|----------------|----------|---------|
| 25 | 两通换向阀 | | | | 组合件 | 86-0038-1 | 兰化公司设计院 | VIII—25 |
| 26 | 两通换向阀 | | 常压 | 常温 | 组合件 | 86-0037-1 | 兰化公司设计院 | VIII—26 |
| 27 | 三向阀 | | | | 组合件 | 86-0035-1 | 兰化公司设计院 | VIII—27 |
| 28 | φ200 放散阀 | | | | HT15-32 | H59A-03-FJ-3.1 | 湖南省化工设计院 | VIII—28 |
| 29 | φ250 放散阀 | | | | HT15-32 | H45/1-JF-2.1 | 湖南省化工设计院 | VIII—29 |
| 30 | φ350 蝶阀 | | | | A3 | H27-FJ-9.1 | 湖南省化工设计院 | VIII—30 |
| 31 | φ620 蝶阀 | | | | A3 | H39-J-03-11.1 | 湖南省化工设计院 | VIII—31 |
| 32 | φ650 蝶阀 | | | | A3 | H27-FJ-81 | 湖南省化工设计院 | VIII—32 |
| 33 | φ200 翻板阀 | | | | 20g | H38-J-02-5-1 | 湖南省化工设计院 | VIII—33 |
| 34 | 300×300 腭式闸 | | | | HT15-32, A3 | H47-01-J-3.1 | 湖南省化工设计院 | VIII—34 |
| 35 | φ500 眼镜阀 | | 100mmH ₂ O | | HT18-36 | H45/1-JF-1.1 | 湖南省化工设计院 | VIII—35 |
| 36 | φ600 眼镜阀 | | 100mmH ₂ O | | HT18-36 | H39-J-02-5.1 | 湖南省化工设计院 | VIII—36 |
| 37 | 手动扇形阀门 | 300×300 | | | A3F | H27-FJ-231 | 湖南省化工设计院 | VIII—37 |
| 38 | 扇形闸门 | 400×400 | | | A3F | H46-J-5-1 | 湖南省化工设计院 | VIII—38 |
| 39 | φ400 热风阀 | | 2 | | HT15-32 | H27-FJ-1.1 | 湖南省化工设计院 | VIII—39 |
| 40 | φ500 热风阀 | | 0.5 | | HT15-32 | H27-FJ-24.1 | 湖南省化工设计院 | VIII—40 |
| 41 | φ600 热风阀 | | 0.5 | | HT15-32 | H46-J-10-1 | 湖南省化工设计院 | VIII—41 |
| 42 | 烟道闸门 | | | | 组合件 | 80-0073-1 | 兰化公司设计院 | VIII—42 |
| 43 | 气动角阀 | Dg300 | 0.2 | 100 | HT20-40 | 80-0090-1 | 兰化公司设计院 | VIII—43 |
| 44 | 气动角阀 | Dg400 | 0.2 | 100 | HT20-40 | 80-0089-1 | 兰化公司设计院 | VIII—44 |
| 45 | 气动角阀 | Pg0.2, Dg600 | 0.2 | 450 | 20g | 80-0088-1 | 兰化公司设计院 | VIII—45 |
| 46 | 汽动截止阀 | Dg25 | 16 | | HT18-36 | 80-0085-1 | 兰化公司设计院 | VIII—46 |
| 47 | 汽动截止阀 | Pg16, Dg50 | 16 | | HT18-36 | 80-0086-1 | 兰化公司设计院 | VIII—47 |
| 48 | 截止阀 | Pg64, Dg20 | 64 | 425 | 25 | 85-0058-1 | 兰化公司设计院 | VIII—48 |
| 49 | 截止阀 | Pg64, Dg20 | 64 | -40 | 16Mn | 85-0059-1 | 兰化公司设计院 | VIII—49 |
| 50 | 截止阀 | Pg64, Dg20 | 64 | -160 | 组合件 | 85-0060-1 | 兰化公司设计院 | VIII—50 |
| 51 | 截止阀 | Pg64, Dg20 | 64 | 425 | 25 | 85-0061-1 | 兰化公司设计院 | VIII—51 |
| 52 | 截止阀 | Pg64, Dg20 | 64 | -40 | 16Mn | 85-0062-1 | 兰化公司设计院 | VIII—52 |

| 序号 | 名称 | 规格 | 压力 (kg/cm ²) | 温度 (°C) | 材料 | 图(库)号 | 图属单位 | 页次 |
|----|-------|-----------|-----------------------------|------------|------------|------------|---------|---------|
| 53 | 截止阀 | PG64、DG20 | 64 | -160 | 组合件 | 85-0063-1 | 兰化公司设计院 | VIII—53 |
| 54 | 截止阀 | PG64、DG50 | 64 | 400 | ZG25-B | 85-0064-1 | 兰化公司设计院 | VIII—54 |
| 55 | 截止阀 | PG64、DG50 | 64 | -40 | 16Mn | 85-0065-1 | 兰化公司设计院 | VIII—55 |
| 56 | 截止阀 | PG64、DG50 | 64 | | 1Gr18Ni9Ti | 85-0066-1 | 兰化公司设计院 | VIII—56 |
| 57 | 水力胶膜阀 | PG6、PG50 | 6 | | HT18-36 | 111J21-171 | 天津碱厂 | VIII—57 |

(二) 液 面 计

| | | | | | | | | |
|----|---------------|-------------|-----|------|------------|-------------------------|-------------|---------|
| 58 | 简易液面计 | | 常压 | 0~80 | A3 | B标48-0 | 天津市化工设计公司 | VIII—58 |
| 59 | 液面计 | | | | 1Cr18Ni9Ti | 04-70060 | 燃化部第六设计院 | VIII—59 |
| 60 | 玻璃管计面计 | PG40、DG15 | 40 | | 1Cr18Ni9 | 83-70034-1 | 燃化部第六设计院 | VIII—60 |
| 61 | 聚氯乙烯液面计 | | | | 硬聚氯乙烯 | 设23-3342- $\frac{2}{3}$ | 上海化学工业设计院 | VIII—61 |
| 62 | 硬聚氯乙烯玻璃管液面计 | | 1 | 60 | 硬聚氯乙烯 | W4-0109 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—62 |
| 63 | 石墨玻璃管液面计 | | 2.5 | ≤140 | 浸渍石墨 | W4-0110-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—63 |
| 64 | 铸铁衬里调节阀玻璃管液面计 | PG4、DG20 | 4 | 见图 | 铸铁衬橡胶 | 04-70010-1 | 燃化部第六设计院 | VIII—64 |
| 65 | 板式液面计 | PG16 | 16 | | A3 | 04-70032 | 燃化部第六设计院 | VIII—65 |
| 66 | 玻璃板液面计 | PG25、L=1144 | 25 | | A3 | J83-0022-1 | 化工第九设计院 | VIII—66 |
| 67 | 板式液面计 | PG64 | 64 | | | 04-0331-1 | 兰化公司设计院 | VIII—67 |
| 68 | 板式液面计 | PG64 | 64 | | | 04-0332-1 | 兰化公司设计院 | VIII—68 |
| 69 | 板式液面计 | PG64 | 64 | | | 04-0333-1 | 兰化公司设计院 | VIII—69 |
| 70 | 板式液面计 | PG64 | 64 | | | 04-0334-1 | 兰化公司设计院 | VIII—70 |
| 71 | 板式液面计 | PG64 | 64 | | | 04-0335-1 | 兰化公司设计院 | VIII—71 |
| 72 | 组式玻璃板液面计 | PG64 | 64 | | | 04-0346-1 | 兰化公司设计院 | VIII—72 |
| 73 | 组式玻璃板液面计 | PG64 | 64 | | | 04-0347-1 | 兰化公司设计院 | VIII—73 |
| 74 | 组式防霜液面计 | PG64 | 64 | | | 04-0348-1 | 兰化公司设计院 | VIII—74 |
| 75 | 组式防霜液面计 | PG64 | 64 | | | 04-0349-1 | 兰化公司设计院 | VIII—75 |
| 76 | 组式玻璃板液面计 | PG64 | 64 | | | 04-0350-1 | 兰化公司设计院 | VIII—76 |
| 77 | 组式防霜液面计 | PG64 | 64 | | | 04-0351-1 | 兰化公司设计院 | VIII—77 |
| 78 | 防霜液面计 | PG64 | 64 | | | 04-0336-1 | 兰化公司设计院 | VIII—78 |

| 序号 | 名称 | 规格 | 压力 (kg/cm ²) | 温度 (°C) | 材料 | 图(库)号 | 图属单位 | 页次 |
|-----|--------------|------------|-----------------------------|------------|------------|------------|-------------|----------|
| 79 | 防霜液面计 | Pg64 | 64 | | | 04-0337-1 | 兰化公司设计院 | VIII-79 |
| 80 | 防霜液面计 | Pg64 | 64 | | | 04-0338-1 | 兰化公司设计院 | VIII-80 |
| 81 | 防霜液面计 | Pg64 | 64 | | | 04-0339-1 | 兰化公司设计院 | VIII-81 |
| 82 | 防霜液面计 | Pg64 | 64 | | | 04-0340-1 | 兰化公司设计院 | VIII-82 |
| 83 | 防霜液面计 | Pg64 | 64 | | | 04-0341-1 | 兰化公司设计院 | VIII-83 |
| 84 | 防霜液面计 | Pg64 | 64 | | | 04-0342-1 | 兰化公司设计院 | VIII-84 |
| 85 | 防霜液面计 | Pg64 | 64 | | | 04-0343-1 | 兰化公司设计院 | VIII-85 |
| 86 | 防霜液面计 | Pg64 | 64 | | | 04-0344-1 | 兰化公司设计院 | VIII-86 |
| 87 | 防霜液面计 | Pg64 | 64 | | | 04-0345-1 | 兰化公司设计院 | VIII-87 |
| 88 | 防霜液面计 | | 40 | 0~-110 | 06ALNbCuN | W4-0086-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-88 |
| 89 | 液面计 | | 40 | 0~-140 | 1Cr18Ni9Ti | W4-0087-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-89 |
| 90 | 双面玻璃板液面计 | | 220 | 40 | 35 | BJ/HN115-1 | 湖南省化工设计院 | VIII-90 |
| 91 | 浮子式液面计(保温槽用) | | | | 1Cr18Ni9Ti | J83-0001-1 | 化工第九设计院 | VIII-91 |
| 92 | 不锈钢浮子磁性液面计 | Pg16、Dg20 | 16 | 120 | 1Cr18Ni9Ti | J00-0237-1 | 化工第九设计院 | VIII-92 |
| 93 | 磁性浮子液面计 | | ≤40 | 120 | 1Cr18Ni9Ti | J04-0139 | 化工第九设计院 | VIII-93 |
| 94 | 浮标液面计 | | | | A3F | J83-0003-1 | 化工第九设计院 | VIII-94 |
| 95 | 浮标液面计 | | | | | B标49-0 | 天津市化工设计公司 | VIII-95 |
| 96 | 浮标液面计 | | 常压 | -10~200 | A3F | W4-0254-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-96 |
| 97 | 浮标液面计 | | 常压 | 常温 | 1Cr18Ni9Ti | W4-0255-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-97 |
| 98 | 密闭浮标液面计 | | 常压 | | A3F | W4-0257-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-98 |
| 99 | 浮标液面计 | | | | 硬聚氯乙烯 | 04-70259 | 燃化部第六设计院 | VIII-99 |
| 100 | 不透性石墨浮标液面计 | | | | A3F | W4-0258-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-100 |
| 101 | 浮球液面计 | | | | | 17-70150-2 | 燃化部第六设计院 | VIII-101 |
| 102 | 浮球液面计 | φ76、H=1400 | | | 硬聚氯乙烯 | 08-70005-1 | 燃化部第六设计院 | VIII-102 |
| 103 | 浮球液面计 | | | | | W4-0259-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-103 |
| 104 | 浮子液面计 | Pg4 | 4 | | | W4-0256 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-104 |
| 105 | 浮子液面计 | Pg4 | 4 | | | W4-0261 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-105 |

| 序号 | 名称 | 规格 | 压力 (kg/cm ²) | 温度 (°C) | 材料 | 图(库)号 | 图属单位 | 页次 |
|------------------|---------------|-------------|-----------------------------|------------|------------|-----------|-------------|----------|
| (三) 人 手 孔 | | | | | | | | |
| 106 | 常 压 人 孔 | Dg400 | | | A3F | W4-0268 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-106 |
| 107 | 带 旋 盖 人 孔 | | | | A3F | JHJ0021-1 | 化工第九设计院 | VIII-107 |
| 108 | 回 转 盖 快 开 人 孔 | Pg6、Dg400 | 6 | | | W4-0273 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-108 |
| 109 | 水 平 吊 盖 人 孔 | Pg6、Dg400 | 6 | | A3F | W4-0132 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-109 |
| 110 | 水 平 吊 盖 人 孔 | Pg10、Dg400 | 10 | | A3 | W4-0135 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-110 |
| 111 | 常 压 铝 制 人 孔 | Dg450 | | | L2 | W4-0266 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-111 |
| 112 | 水 平 吊 盖 人 孔 | Pg4、Dg450 | 4 | | | W4-0131 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-112 |
| 113 | 长 圆 形 人 孔 | 450×600 | | | A3F | J00-24 1 | 化工第九设计院 | VIII-113 |
| 114 | 长 圆 形 人 孔 | 450×600 | | | 1Cr18Ni9Ti | J00-0239 | 化工第九设计院 | VIII-114 |
| 115 | 垂 直 吊 盖 人 孔 | Pg2.5、Dg450 | 2.5 | | | W4-0072 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-115 |
| 116 | 垂 直 吊 盖 人 孔 | Pg2.5、Dg450 | 2.5 | | | W4-0070 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-116 |
| 117 | 垂 直 吊 盖 人 孔 | Pg6、Dg450 | 6 | | | W4-0071 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-117 |
| 118 | 垂 直 吊 盖 人 孔 | Pg6、Dg450 | 6 | | | W4-0073 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-118 |
| 119 | 垂 直 吊 盖 人 孔 | Pg10、Dg450 | 10 | | | W4-0076 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-119 |
| 120 | 人 孔 | Pg25、Dg450 | 25 | | A3 | 04-70247 | 燃化部第六设计院 | VIII-120 |
| 121 | 人 孔 | Pg25、Dg450 | 25 | | | 04-70077 | 燃化部第六设计院 | VIII-121 |
| 122 | 常 压 人 孔 | Dg500 | | | | W4-0267 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-122 |
| 123 | 拱 盖 人 孔 | Pg1、Dg500 | 1 | | L2 | W4-0281 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-123 |
| 124 | 拱 盖 人 孔 | Pg2.5、Dg500 | 2.5 | | 见 图 | W4-0282 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-124 |
| 125 | 拱 盖 人 孔 | Pg6、Dg500 | 6 | | 见 图 | W4-0283 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-125 |
| 126 | 水 平 吊 盖 人 孔 | Pg2.5、Dg500 | 2.5 | | 见 图 | W4-0130 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-126 |
| 127 | 水 平 吊 盖 人 孔 | Pg6、Dg500 | 6 | | 见 图 | W4-0133 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-127 |
| 128 | 水 平 吊 盖 人 孔 | Pg6、Dg500 | 6 | | 见 图 | W4-0134 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-128 |
| 129 | 水 平 吊 盖 人 孔 | Pg10、Dg500 | 10 | | 见 图 | W4-0136 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-129 |
| 130 | 垂 直 吊 盖 人 孔 | Pg2.5、Dg500 | 2.5 | | 见 图 | W4-0074 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-130 |
| 131 | 垂 直 吊 盖 人 孔 | Pg6、Dg500 | 6 | | 见 图 | W4-0075 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-131 |

| 序号 | 名称 | 规格 | 压力 (kg/cm ²) | 温度 (°C) | 材料 | 图(库)号 | 图属单位 | 页次 |
|-----|-----------|-------------|-----------------------------|------------|-----|------------|-------------|----------|
| 132 | 人孔 | Pg25、Dg500 | 25 | | 25g | 04-70232 | 燃化部第六设计院 | VIII—132 |
| 133 | 回转盖人孔 | Pg2.5、Dg500 | 2.5 | | 见图 | W4-0274 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—133 |
| 134 | 回转盖人孔 | Pg6、Dg500 | 6 | | 见图 | W4-0275 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—134 |
| 135 | 回转盖人孔 | Pg10、Dg500 | 10 | | 见图 | W4-0276 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—135 |
| 136 | 人孔 | Pg25、Dg500 | 25 | | 见图 | W4-0277 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—136 |
| 137 | 单管反应器零部件 | | | | | 57-70013-2 | 燃化部第六设计院 | VIII—137 |
| 138 | 单管反应器 | | | | | 57-70013-7 | 燃化部第六设计院 | VIII—138 |
| 139 | 衬铝快开手孔 | Pg2.5、Dg150 | 2.5 | | L2 | W4-0083 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—139 |
| 140 | 常压快开手孔 | Dg150 | 常压 | | 见图 | W4-0080-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—140 |
| 141 | 耐酸钢旋柄快开手孔 | Pg2.5、Dg150 | 2.5 | | 见图 | W4-0082-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—141 |
| 142 | 回转盖快开手孔 | Pg6、Dg150 | 6 | | 见图 | W4-0079 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—142 |
| 143 | 回转盖快开手孔 | Pg10、Dg150 | 10 | | 见图 | W4-0078-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—143 |
| 144 | 常压快开手孔 | Dg250 | 常压 | | 见图 | W4-0081 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—144 |
| 145 | 回转盖快开手孔 | Pg6、Dg250 | 6 | | 见图 | W4-0077-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—145 |

(四) 视 镜

| | | | | | | | | |
|-----|-----------|------------|----|--|--|-----------|-------------|----------|
| 146 | 带罩视镜 | Pg6、Dg80 | 6 | | | W4-0064-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—146 |
| 147 | 带罩视镜 | Pg6、Dg125 | 6 | | | W4-0065-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—147 |
| 148 | 带罩视镜 | Pg6、Dg125 | 6 | | | W4-0066-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—148 |
| 149 | 带罩视镜 | Pg6、Dg125 | 6 | | | W4-0067-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—149 |
| 150 | 带罩视镜 | Dg200 | 常压 | | | W4-0068-1 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—150 |
| 151 | 视镜 | Pg10、Dg15 | 10 | | | 83-0006-1 | 兰化公司设计院 | VIII—151 |
| 152 | 不锈钢直通管路视镜 | Pg10、Dg15 | 10 | | | 83-0007-1 | 兰化公司设计院 | VIII—152 |
| 153 | 管道视镜 | Pg10、Dg15 | 10 | | | 83-0008-1 | 兰化公司设计院 | VIII—153 |
| 154 | 视镜 | Pg10、Dg100 | 10 | | | 83-0009-1 | 兰化公司设计院 | VIII—154 |
| 155 | 直通管路视镜 | Pg10、Dg15 | 10 | | | 83-0010 | 兰化公司设计院 | VIII—155 |
| 156 | 直通视镜 | Pg10、Dg25 | 10 | | | 83-0011 | 兰化公司设计院 | VIII—156 |
| 157 | 直通视镜 | Pg10、Dg40 | 10 | | | 83-0012 | 兰化公司设计院 | VIII—157 |

| 序号 | 名称 | 规格 | 压力 (kg/cm ²) | 温度 (°C) | 材料 | 图(库)号 | 图属单位 | 页次 |
|------------------|-----------|-------------|-----------------------------|------------|----|-----------|-------------|----------|
| 158 | 直通视镜 | Pg10、Dg50 | 10 | | | 83-0013 | 兰化公司设计院 | VIII—158 |
| 159 | 直通视镜 | Pg10、Dg80 | 10 | | | 83-0014 | 兰化公司设计院 | VIII—159 |
| 160 | 直通视镜 | Pg10、Dg100 | 10 | | | 83-0015 | 兰化公司设计院 | VIII—160 |
| 161 | 直通视镜 | Pg10、Dg150 | 10 | | | 83-0016 | 兰化公司设计院 | VIII—161 |
| 162 | 三通视镜 | Pg2.5、Dg125 | 2.5 | | | 83-0018-1 | 兰化公司设计院 | VIII—162 |
| 163 | 三通视镜 | Pg2.5、Dg50 | 2.5 | | | 83-0019-1 | 兰化公司设计院 | VIII—163 |
| 164 | 硬聚氯乙烯带颈视镜 | Dg150 | 常压 | | | W4-0069 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—164 |
| (五) 搅 拌 器 | | | | | | | | |
| 165 | 推进式搅拌机 | 250-30 | | | 见图 | W4-0117 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—165 |
| 166 | 涡轮式搅拌机 | 150-30 | | | 见图 | W4-0112 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—166 |
| 167 | 涡轮式搅拌机 | 200-30 | | | 见图 | W4-0113 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—167 |
| 168 | 涡轮式搅拌机 | 250-40 | | | 见图 | W4-0114 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—168 |
| 169 | 涡轮式搅拌机 | 300-40 | | | 见图 | W4-0115 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—169 |
| 170 | 涡轮式搅拌机 | 400-50 | | | 见图 | W4-0116 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—170 |
| 171 | 桨式搅拌机 | 350-30 | | | 见图 | W4-0137 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—171 |
| 172 | 桨式搅拌机 | 400-30 | | | 见图 | W4-0138 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—172 |
| 173 | 桨式搅拌机 | 500-40 | | | 见图 | W4-0139 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—173 |
| 174 | 桨式搅拌机 | 550-40 | | | 见图 | W4-0140 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—174 |
| 175 | 桨式搅拌机 | 600-40 | | | 见图 | W4-0141 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—175 |
| 176 | 桨式搅拌机 | 700-50 | | | 见图 | W4-0142 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—176 |
| 177 | 桨式搅拌机 | 850-50 | | | 见图 | W4-0143 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—177 |
| 178 | 桨式搅拌机 | 950-50 | | | 见图 | W4-0144 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—178 |
| 179 | 桨式搅拌机 | 1100-50 | | | 见图 | W4-0145 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—179 |
| 180 | 桨式搅拌机 | 1100-65 | | | 见图 | W4-0146 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—180 |
| 181 | 桨式搅拌机 | 1250-65 | | | 见图 | W4-0147 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—181 |
| 182 | 桨式搅拌机 | 1250-80 | | | 见图 | W4-0148 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—182 |
| 183 | 桨式搅拌机 | 1400-65 | | | 见图 | W4-0149 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—183 |

| 序号 | 名称 | 规格 | 压力 (kg/cm ²) | 温度 (°C) | 材料 | 图(库)号 | 图属单位 | 页次 |
|-----|-------|----------|-----------------------------|------------|----|---------|-------------|----------|
| 184 | 桨式搅拌机 | 1400-80 | | | 见图 | W4-0150 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-184 |
| 185 | 桨式搅拌机 | 1500-65 | | | 见图 | W4-0151 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-185 |
| 186 | 桨式搅拌机 | 1500-80 | | | 见图 | W4-0152 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-186 |
| 187 | 桨式搅拌机 | 1700-80 | | | 见图 | W4-0153 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-187 |
| 188 | 桨式搅拌机 | 1700-95 | | | 见图 | W4-0154 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-188 |
| 189 | 桨式搅拌机 | 1800-95 | | | 见图 | W4-0155 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-189 |
| 190 | 桨式搅拌机 | 1800-110 | | | 见图 | W4-0156 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-190 |
| 191 | 桨式搅拌机 | 2000-95 | | | 见图 | W4-0157 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-191 |
| 192 | 桨式搅拌机 | 2000-110 | | | 见图 | W4-0158 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-192 |
| 193 | 桨式搅拌机 | 2100-95 | | | 见图 | W4-0159 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-193 |
| 194 | 桨式搅拌机 | 2100-110 | | | 见图 | W4-0160 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII-194 |

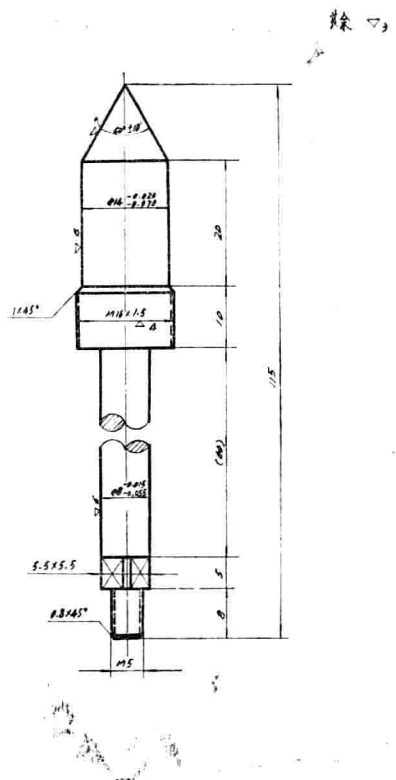
(六) 密封装置

| | | | | | | | | |
|-----|------------------------------------|-----------------|--------|---------|--|--------------------------|-----------|----------|
| 195 | 端面密封 | φ25, 250~500转/分 | 3 | <130 | | 设90-1329- $\frac{1}{7}$ | 上海化学工业设计院 | VIII-195 |
| 196 | 端面密封 | φ40, 250~500转/分 | 3 | <130 | | 设90-1328- $\frac{1}{7}$ | 上海化学工业设计院 | VIII-196 |
| 197 | 氯化锅单端面机械密封 | 320转/分 | 3 | <100 | | 设90-1405- $\frac{1}{2}$ | 上海化学工业设计院 | VIII-197 |
| 198 | 分离式单端面机械密封 | φ70, 80转/分 | 4 | 120~130 | | 设90-1409- $\frac{1}{4}$ | 上海化学工业设计院 | VIII-198 |
| 199 | 双端面机械密封 | φ55, 200~300转/分 | 6 | | | 设90-1386- $\frac{1}{10}$ | 上海化学工业设计院 | VIII-199 |
| 200 | 双端面密封装置 | 80转/分 | ≤10 | ≤150 | | 设90-1117- $\frac{2}{9}$ | 上海化学工业设计院 | VIII-200 |
| 201 | 双端面机械密封 | 13~26转/分 | 15, 真空 | 280 | | 工-24774- $\frac{1}{9}$ | 上海化学工业设计院 | VIII-201 |
| 202 | 30 kg/cm ² 搪瓷反应釜双端面机械密封 | 60转/分 | 30 | 210 | | 设90-1598- $\frac{1}{8}$ | 上海化学工业设计院 | VIII-202 |
| 203 | 密封腔平衡及加液装置 | | | | | 设90-1599- $\frac{1}{3}$ | 上海化学工业设计院 | VIII-203 |
| 204 | 700立升聚合釜横轴密封传动装置 | | | | | 56-70039-10 | 燃化部第六设计院 | VIII-204 |

(七) 其它零件

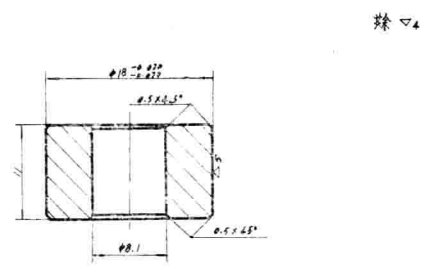
| | | | | | | | | |
|-----|---|---|--|--|--|------------|----------|----------|
| 205 | 塔 | 箍 | | | | 04-70030 | 燃化部第六设计院 | VIII-205 |
| 206 | 塔 | 箍 | | | | 04-70238a | 燃化部第六设计院 | VIII-206 |
| 207 | 支 | 座 | | | | 05-70018-1 | 燃化部第六设计院 | VIII-207 |

| 序号 | 名称 | 规格 | 压力 (kg/cm ²) | 温度 (°C) | 材料 | 图(库)号 | 图属单位 | 页次 |
|-----|--------------------|----------------------------|-----------------------------|------------|------------|-------------------------|-------------|----------|
| 208 | 底轴承 | d=20~60mm | | | 1Cr18Ni9Ti | 设90-1522- $\frac{1}{4}$ | 上海化学工业设计院 | VIII—208 |
| 209 | 转位釜零件 | | | | | 56-70034-25 | 燃化部第六设计院 | VIII—209 |
| 210 | 吊柱 | Dg400 | | | A3 | W4-0104 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—210 |
| 211 | 吊柱 | Dg500 | | | A3 | W4-0105 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—211 |
| 212 | 吊柱 | Dg600 | | | A3 | W4-0106 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—212 |
| 213 | 吊柱 | Dg800 | | | A3 | W4-0107 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—213 |
| 214 | 吊柱 | Dg1200 | | | A3 | W4-0108 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—214 |
| 215 | 吊柱 | 起重250公斤 | | | A3 | W4-0061 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—215 |
| 216 | 吊柱 | 起重450公斤 | | | A3 | W4-0062 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—216 |
| 217 | 吊架 500—1 | | | | | B标47、01 | 天津市化工设计公司 | VIII—217 |
| 218 | 吊架 500—2 | | | | | B标47、02 | 天津市化工设计公司 | VIII—218 |
| 219 | 吊架 1000—1 | | | | | B标47、03 | 天津市化工设计公司 | VIII—219 |
| 220 | 吊架 1000—2 | | | | | B标47、04 | 天津市化工设计公司 | VIII—220 |
| 221 | 吊钩 | 0.5吨 | | | A3F | W4-0101 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—221 |
| 222 | 吊钩 | 1.25吨 | | | A3F | W4-0102 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—222 |
| 223 | 吊钩 | 4吨 | | | A3F | W4-0103 | 北京石油化工总厂设计院 | VIII—223 |
| 224 | 联轴器 | | | | HT20-40 | 05-70007 | 燃化部第六设计院 | VIII—224 |
| 225 | 联轴器 | | | | HT20-40 | 05-70008 | 燃化部第六设计院 | VIII—225 |
| 226 | 联轴器 | | | | HT20-40 | 05-70009 | 燃化部第六设计院 | VIII—226 |
| 227 | 万向联轴器 | | | | 钢45 | 05-70006 | 燃化部第六设计院 | VIII—227 |
| 228 | 十字滑块联轴器 | | | | ZG45 | 04-70011 | 燃化部第六设计院 | VIII—228 |
| 229 | 高压铜管件及紧固件螺纹 | 160及220kgf/cm ² | 160~220 | | | 04-70114-01 | 燃化部第六设计院 | VIII—229 |
| 230 | 高压铜管件及紧固件管子规格 | 160及220kgf/cm ² | 160~220 | | | 04-70114-02 | 燃化部第六设计院 | VIII—230 |
| 231 | 高压铜管件及紧固件端部加工 | 160及220kgf/cm ² | 160~220 | | | 04-70114-1 | 燃化部第六设计院 | VIII—231 |
| 232 | 高压铜管件及紧固件法兰连接 | 160及220kgf/cm ² | 160~220 | | | 04-70114-2 | 燃化部第六设计院 | VIII—232 |
| 233 | 高压铜管件及紧固件法兰连接 | 160及220kgf/cm ² | 160~220 | | | 04-70114-3 | 燃化部第六设计院 | VIII—233 |
| 234 | 高压铜管件及紧固件双头螺栓旋端及螺孔 | 160及220kgf/cm ² | 160~220 | | | 04-70114-4 | 燃化部第六设计院 | VIII—234 |
| 235 | 高压铜管件及紧固件螺纹法兰 | 160及220kgf/cm ² | 160~220 | | | 04-70114-5 | 燃化部第六设计院 | VIII—235 |
| 236 | 高压铜管件及紧固件管道双头螺栓 | 160及220kgf/cm ² | 160~220 | | | 04-70114-6 | 燃化部第六设计院 | VIII—236 |
| 237 | 高压铜管件及紧固件拧入双头螺栓 | 160及220kgf/cm ² | 160~220 | | | 04-70114-7 | 燃化部第六设计院 | VIII—237 |
| 238 | 高压铜管件及紧固件螺母 | 160及220kgf/cm ² | 160~220 | | | 04-70114-8 | 燃化部第六设计院 | VIII—238 |
| 239 | 高压铜管件及紧固件透镜垫 | 160及220kgf/cm ² | 160~220 | | | 04-70114-9 | 燃化部第六设计院 | VIII—239 |



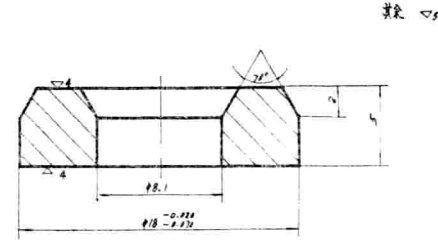
| 10 | 杆 | 2G13 | 0.077 | 2:1 | 80-70014 | 80-70014 |
|----|----|------|-------|-----|----------|----------|
| 件号 | 名称 | 材料 | 重量(g) | 比例 | 所在图号 | 装配图号 |

图3



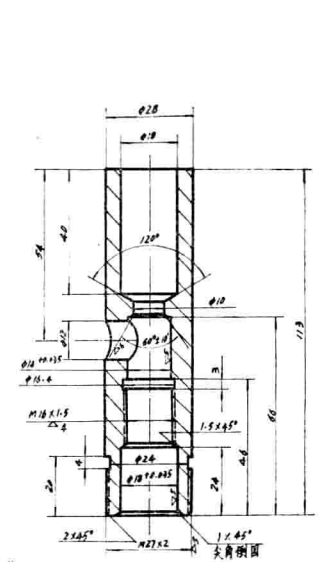
| 5 | 压垫 | 2G13 | 0.117 | 3:1 | 80-70014 | 80-70014 |
|----|----|------|-------|-----|----------|----------|
| 件号 | 名称 | 材料 | 重量(g) | 比例 | 所在图号 | 装配图号 |

图4



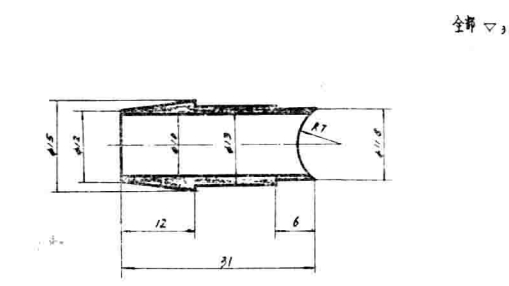
| 8 | 填料垫 | 2G13 | 0.118 | 5:1 | 80-70014 | 80-70014 |
|----|-----|------|-------|-----|----------|----------|
| 件号 | 名称 | 材料 | 重量(g) | 比例 | 所在图号 | 装配图号 |

图5



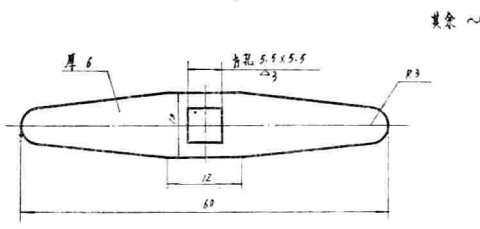
| 11 | 阀体 | A3 | 0.8 | 1:1 | 80-70014 | 80-70014 |
|----|----|----|-------|-----|----------|----------|
| 件号 | 名称 | 材料 | 重量(g) | 比例 | 所在图号 | 装配图号 |

图6



技术要求：本件与件11焊接后一起进行氧化处理，氧化深度40μm

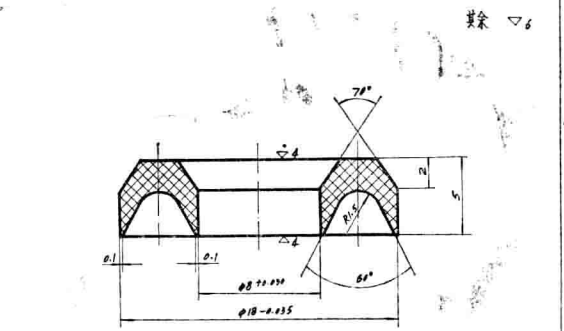
图7



技术要求：1 圆角倒圆 2 氧化处理 氧化深度40μm

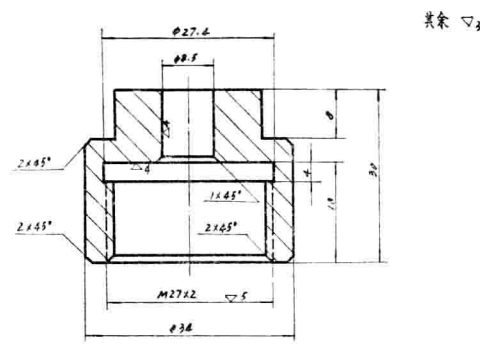
图8

技术要求：1 φ10的倒角60°±15'是用相同角度的锥形冲头(硬度HRC≥40)以φ12×0.05的孔为轴向冲制出来的，φ10与φ12±0.05的不同角度公差0.030 2 本件与件9焊接后一起进行氧化处理，氧化深度40μm



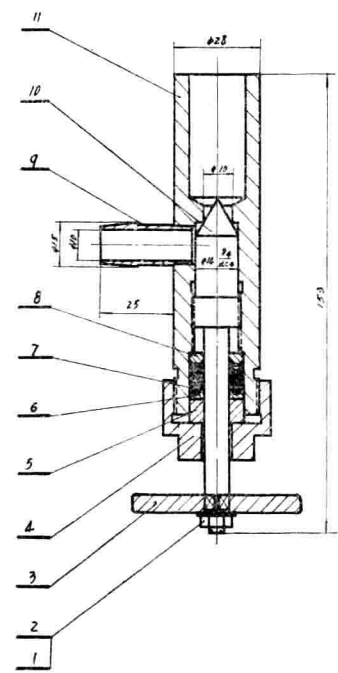
| 7 | 填料 | 聚四氟乙烯 | 5:1 | 80-70014 | 80-70014 | |
|----|----|-------|-------|----------|----------|------|
| 件号 | 名称 | 材料 | 重量(g) | 比例 | 所在图号 | 装配图号 |

图9



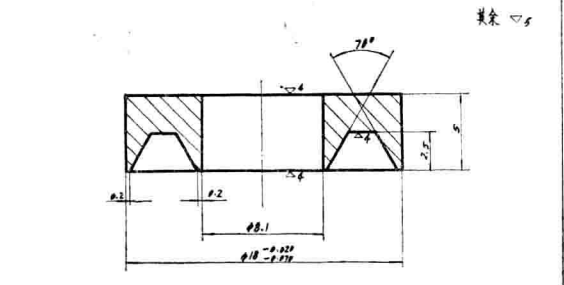
技术要求：氧化处理 氧化深度40μm

图10



技术要求：1 所有碳钢零件加工后均作氧化处理(件10和11焊后一起氧化)，氧化深度40μm。 2 装配后以5kg/cm²压缩空气进行气密试验，不得有内漏和外漏现象。

| 11 | 80-70014 | 阀体 | 1 | A3 | 0.8 | 氧化 |
|----|----------|------|----|-------|-------|----|
| 10 | | 杆 | 1 | 2G13 | 0.077 | |
| 9 | | 接头 | 1 | A3 | 0.116 | 氧化 |
| 8 | | 填料垫 | 1 | 2G13 | 0.118 | |
| 7 | | 填料 | 3 | 聚四氟乙烯 | | |
| 6 | | 填料压垫 | 1 | 2G13 | 0.118 | |
| 5 | | 压垫 | 1 | 2G13 | 0.117 | |
| 4 | | 压帽 | 1 | A3 | 0.18 | 氧化 |
| 3 | 80-70014 | 手柄 | 1 | A3 | 0.125 | |
| 2 | GB57-66 | 垫圈 | 1 | A3 | | |
| 1 | GB52-66 | 螺母 | 1 | A3 | 0.112 | 氧化 |
| 件号 | 图号或标准号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量(g) | 备注 |



技术要求：圆角倒圆

图11

| 4 | 压帽 | A3 | 0.18 | 2:1 | 80-70014 | 80-70014 |
|----|----|----|-------|-----|----------|----------|
| 件号 | 名称 | 材料 | 重量(g) | 比例 | 所在图号 | 装配图号 |

图12

燃料化学工业部第六设计院

设计项目：针形阀

设计日期：7/5/20

设计人员：高殿波

审核：王

比例：1:1

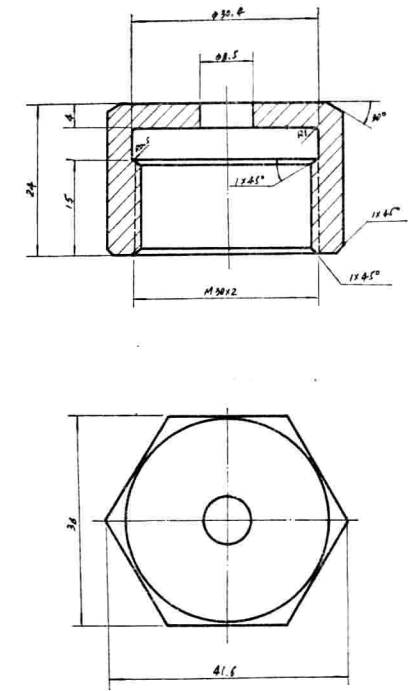
图号：80-70014

196

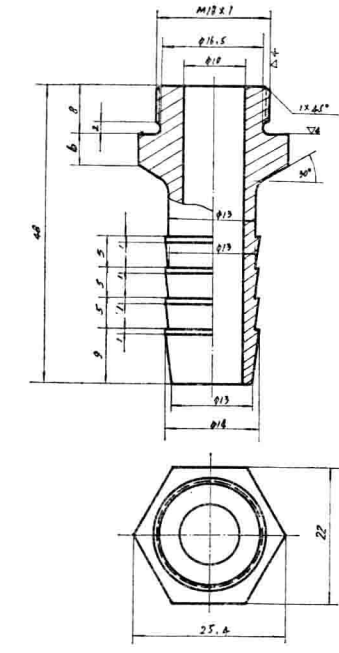
其余 1/4

其余 1/4

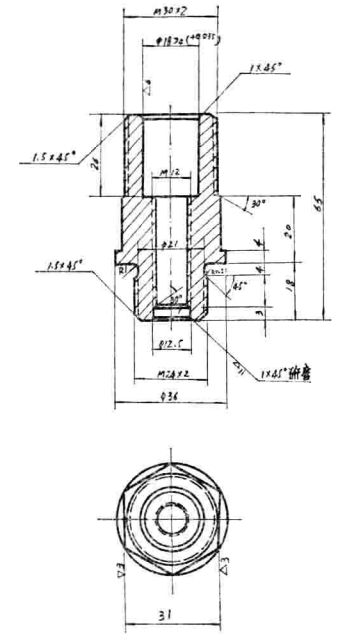
其余 1/4



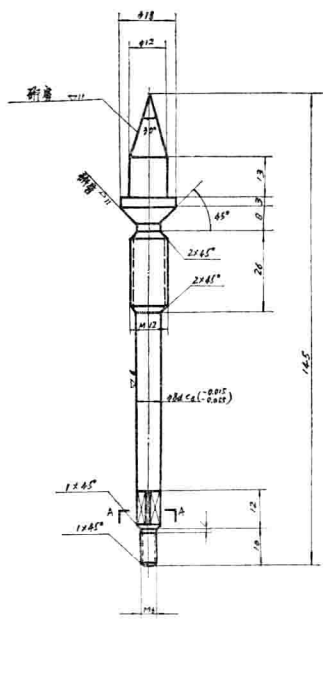
| 8 | 螺母 | 16r18M19 | 0.17 | 2:1 | 85-7025-1 | 85-7025-1 |
|----|----|----------|-------|-----|-----------|-----------|
| 件号 | 名称 | 材料 | 重量(g) | 比例 | 所在图号 | 装配图号 |



| 12 | 堵头 | 16r18M19Ti | 0.78 | 2:1 | 85-7025-1 | 85-7025-1a |
|----|----|------------|-------|-----|-----------|------------|
| 件号 | 名称 | 材料 | 重量(g) | 比例 | 所在图号 | 装配图号 |



| 4 | 筒盖 | 20r18M19 | 0.306 | 1:1 | 85-7025-1a | 85-7025-1a |
|----|----|----------|-------|-----|------------|------------|
| 件号 | 名称 | 材料 | 重量(g) | 比例 | 所在图号 | 装配图号 |



| 2 | 心轴 | 3Cr13 | 0.093 | 1:1 | 85-7025-1 | 85-7025-1 |
|----|----|-------|-------|-----|-----------|-----------|
| 件号 | 名称 | 材料 | 重量(g) | 比例 | 所在图号 | 装配图号 |

技术要求

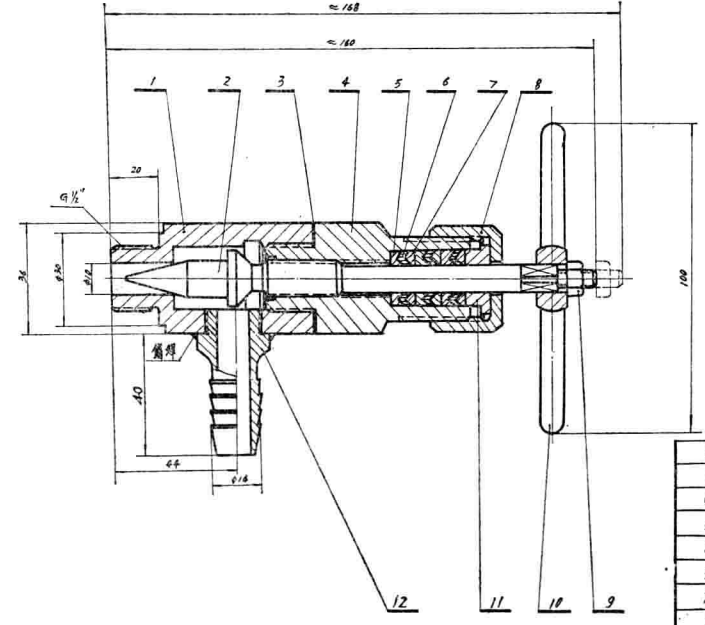
制作完后以16 MPa压缩空气进行气密试验,不得有内漏和外漏为合格。

技术特性表

| | |
|------|---------|
| 工作压力 | 16 MPa |
| 工作温度 | < 100°C |

本图纸包括二张
图号为 85-7025-1-2

油漆重 ≈ 12.5g



| 8 | 85-7025-1 | 螺母 | 1 | 16r18M19 | 0.17 | |
|----|------------|------|----|-----------|-------|-------|
| 7 | 85-7025-2 | 密封环盖 | 3 | 16r18M19 | 0.003 | 0.009 |
| 6 | 85-7025-2 | 密封环 | 3 | 聚四氟乙烯 | 0.004 | 0.008 |
| 5 | 85-7025-2 | 密封环座 | 3 | 16r18M19 | 0.003 | 0.009 |
| 4 | 85-7025-1 | 筒盖 | 1 | 20r18M19 | 0.306 | |
| 3 | | 衬垫 | 1 | 1.0x3/0.5 | | 见本图 |
| 2 | 85-7025-1a | 心轴 | 1 | 3Cr13 | 0.093 | |
| 1 | 85-7025-1a | 阀体 | 1 | 20r18M19 | 0.45 | |
| 件号 | 图号或标准号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量(g) | 备注 |

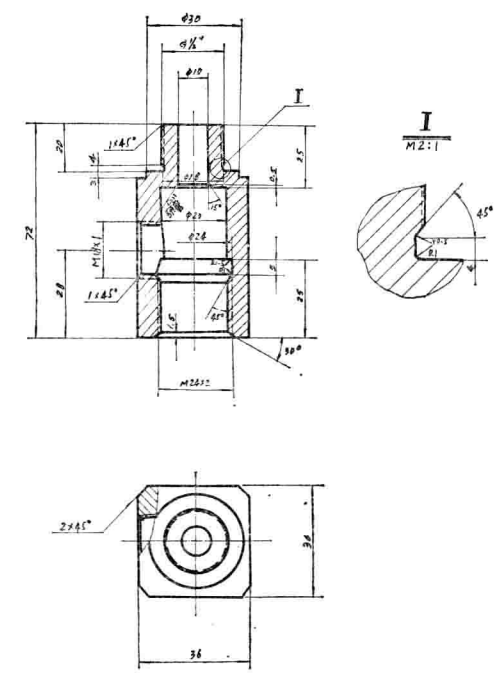
燃料化学工业部第六设计院

设计 张延英 71.20.1
校核 杨玉琴 71.11.26
审核
针形阀
装配图
比例 1:1

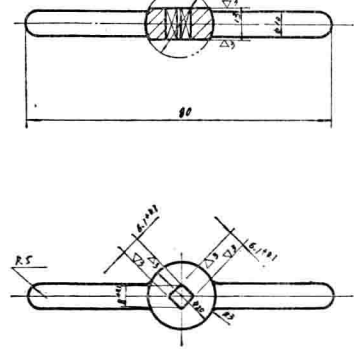
| | |
|-------------|------------|
| 设计项目 | 85-7025-1a |
| 设计阶段 | 施工图 |
| 第 1 张 共 1 张 | |

其余 1/4

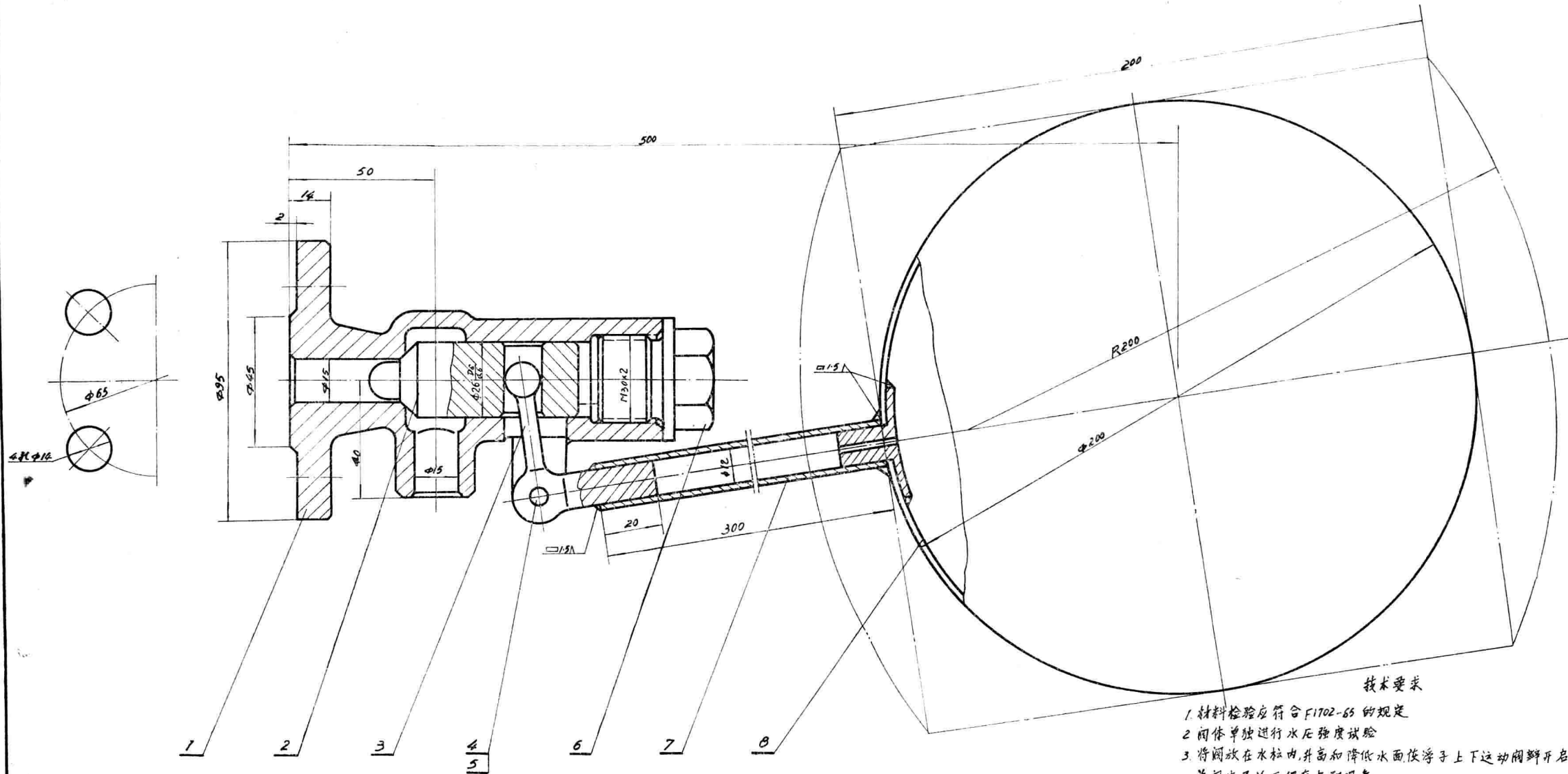
其余 1/4



| 1 | 阀体 | 20r18M19 | 0.45 | 1:1 | 85-7025-1a | 85-7025-1a |
|----|----|----------|-------|-----|------------|------------|
| 件号 | 名称 | 材料 | 重量(g) | 比例 | 所在图号 | 装配图号 |



| 10 | 手柄 | A3F | 0.258 | 1:1 | 85-7025-1 | 85-7025-1 |
|----|----|-----|-------|-----|-----------|-----------|
| 件号 | 名称 | 材料 | 重量(g) | 比例 | 所在图号 | 装配图号 |



技术要求

1. 材料检验应符合F1702-65的规定
2. 阀体单独进行水压强度试验
3. 将阀放在水柱中,升高和降低水面使浮子上下运动阀瓣开启和关闭应灵活不得有卡阻现象
4. 将浮子上升至最高位置阀瓣关闭由介质入口处通入 $1\text{KG/cm}^2\text{FeX}$ 的空气检查阀瓣的密封性允许有不显著的渗漏(断续的气泡)

浮力表

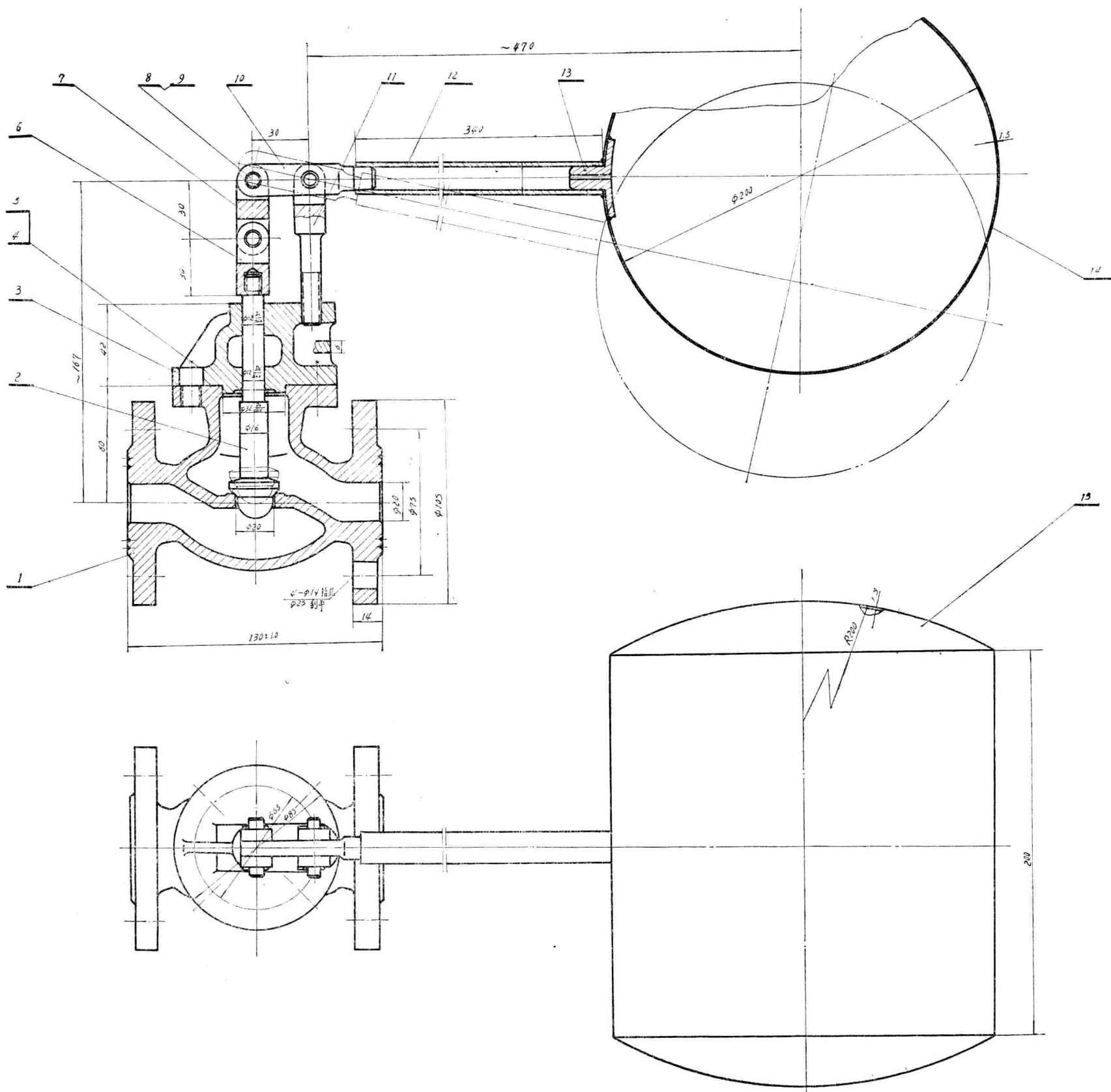
| 浮子尺寸 mm | 总浮力 KG | 浮子重量 KG | 净浮力 KG |
|-----------------------|-----------|------------|-----------|
| $\phi 200 \times 200$ | 6.28 | 2.88 | 3.40 |

| 性能范围 | | | |
|---------------|--------------------|---|-------|
| 公称压力 P_g | 1 KG/cm^2 | | |
| 工作介质 | 醋酸 | | |
| 试验密封 | 1 KG/cm^2 | 温 | 20°C |
| 压力强度 | 2 KG/cm^2 | 度 | |
| 工作压力 P_{10} | 1 KG/cm^2 | | 100°C |

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 (克) | 总重 (公斤) | 附注 |
|----|----------|--------------------------------|----|-----------|-----------|------------|----|
| 8 | VT3-15-7 | 浮子 | 1 | Cu18Ni9Ti | 2263 | | |
| 7 | VT3-15-6 | 套管 | 1 | — | 0.20 | | |
| 6 | VT3-15-5 | 螺塞 | 1 | — | 0.236 | | |
| 5 | GB91-67 | 开口销 $\phi 2 \times 20$ | 2 | — | 0.0005 | 0.001 | |
| 4 | VT3-15-4 | 销 $\phi 8 \times 40 \times 34$ | 1 | — | 0.16 | | |
| 3 | VT3-15-3 | 连杆 | 1 | — | 0.048 | | |
| 2 | VT3-15-2 | 阀瓣 | 1 | — | 0.25 | | |
| 1 | VT3-15-1 | 阀体 | 1 | Cu18Ni9Ti | 1.38 | | |

| 化工第九设计院复用图签 | | | |
|-------------|----|----|----|
| 负责 | 签名 | 日期 | 设计 |
| 采用 | 签名 | 日期 | 项目 |
| 审定 | 签名 | 日期 | 库号 |

| VT3型 | | VT3-15-0 | |
|----------------|--|----------|----------|
| 液面调节阀 | | 图样标记 | 重量 比例 |
| $P_g 1 D_g 15$ | | | 4.54 1:1 |
| 总装配图 | | 共 7 张 | 第 1 张 |
| 第一机械工业部通用机械研究所 | | | |



技术要求

1. 焊接采用电焊, 焊条型号用T41M-V6。
2. 焊缝结构型式按TH3005-59规定。
3. 将浮子浸入水中, 以内压2kg/cm²的空气压力对全部焊缝进行检查, 不得有渗漏。
4. 阀门单独进行水压强度试验。
5. 将阀放在水槽内, 升高和降低水位, 使浮子上下运动, 阀门启和关闭应灵活, 不得有卡阻现象。
6. 将浮子上升至最高位置, 关闭阀门, 由介质入口通入1kg/cm²压力的空气, 检查阀瓣的密封性, 允许有不显著的渗漏(断续时气泡)。

| 性能范围 | | |
|--------|----|--------------------|
| 公称压力 P | 1 | 19/cm ² |
| 工作介质 | 醇酸 | |
| 试验压力 | 1 | 19/cm ² |
| 压力强度 | 2 | 19/cm ² |
| 工作压力 P | 1 | 19/cm ² |

附注: VT1-20-I 全部零件材料为 0Cr18Ni12Mo2Ti
 VT1-20-II 全部零件材料为 1Cr18Ni9Ti

总重-6.38公斤

| 序号 | 图号或结构号 | 名称 | 数量 | 材料 | 备注 |
|----|------------|------|----|-------|-------|
| 15 | VT1-20-12b | 封头 | 2 | 铬镍不锈钢 | 材料见附注 |
| 14 | VT1-20-12a | 浮子杆 | 1 | " | " |
| 13 | VT1-20-12c | 浮子接头 | 1 | " | " |
| 12 | VT1-20-9 | 管 | 1 | " | " |
| 11 | VT1-20-11 | 支杆 | 1 | " | " |
| 10 | VT1-20-10 | 拉杆 | 1 | " | " |
| 9 | | 开口销 | 6 | " | " |
| 8 | VT1-20-8 | 垫圈 | 3 | " | " |
| 7 | VT1-20-7 | 接头 | 1 | " | " |
| 6 | VT1-20-6 | 接头 | 1 | " | " |
| 5 | | 螺母 | 4 | " | " |
| 4 | | 双头螺栓 | 4 | " | " |
| 3 | VT1-20-3 | 阀盖 | 1 | " | " |
| 2 | VT1-20-2 | 阀瓣 | 1 | " | " |
| 1 | VT1-20-1 | 阀体 | 1 | 铬镍不锈钢 | " |

| | | | |
|---------|-----|-------|------------|
| 化工第九设计院 | | 1971年 | |
| 设计 | 李永强 | 项目 | 液面调节阀 |
| 审核 | 李永强 | 阶段 | 施工图 |
| 制图 | 李永强 | 代号 | 923-210 |
| 校对 | 李永强 | 序号 | J83-0027-1 |
| 中 | | 共 | 5张第1张 |