



冶|金|工|业|战|线|技|术|革|新|经|验|汇|编|

钢人铁马跨新程

冶金工业出版社

钢人铁马跨新程

冶金工业战线技术革新经验汇编（一）

冶金工业出版社

钢人铁马跨新程
冶金工业战线技术革新经验汇编（一）

冶金工业出版社出版
新华书店北京发行所发行
冶金工业出版社印刷厂印刷

787×1092 1/32 印张 3 1/2 字数 74 千字

1974年11月第一版 1975年3月第二次印刷

印数20,001~50,000册

统一书号：15062·3175 定价（科一）0.22 元

毛主席语录

思想上政治上的路线正确与否是决定一切的。

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

工业学大庆

我们必须打破常规，尽量采用先进技术，在一个不太长的历史时期内，把我国建设成为一个社会主义的现代化的强国。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

目 录

“鞍钢宪法”的光辉照鞍钢.....	1
批林批孔结硕果	
——上钢五厂二车间实现遙控浇钢的事迹.....	10
跃进红旗永向前	
——上海异型钢管厂奋发图强努力发展新品种 的事迹.....	15
全心全意依靠群众 老厂焕发革命青春	
——天津市第一炼钢厂大搞平炉改造使钢产量 超过设计能力一倍的调查.....	22
钢人铁马跨新程	
——上钢三厂平炉车间工人独立自主、自力更 生发展氧气炼钢的先进事迹.....	33
在独立自主、自力更生的大路上	
——鞍钢无缝钢管厂见闻.....	42
他们走的是多快好省的路	
——上海耐火材料厂大搞技术革新，挖掘生产 潜力的调查.....	48

“我们就是要大干社会主义！”

——记上钢二厂改造六三〇轧机的一场战斗……53

伸手落空 动手成功

——天津市钢丝绳厂大搞设备改造、挖掘企业
潜力的调查……61

一个战斗的小轧钢厂

——上海战斗型钢厂扩大异型钢材品种的先进
事迹……71

老厂换新貌 生产跨骏马

——天津市轧钢一厂热带车间改造老设备，产
量超过设计能力一倍……78

自力更生闯新路

——记上钢一厂化铁炉喷油吹氧的技术革新……85

革新产品 为炼钢服务

——上海第二耐火材料厂制成新型钢包砖的事
迹……88

胸怀全局挑重担

——记上海钢厂职工自力更生制成长铝管的战
斗……95

狠抓阶级斗争 促进技术改造

——天津市铝合金厂八百吨挤压机是怎样制成
的……99

“鞍钢宪法”的光辉照鞍钢

经过无产阶级文化大革命和批林批孔运动，我国最大的钢铁联合企业——鞍钢，更加生气勃勃。在毛主席亲自批示的“**鞍钢宪法**”的光辉照耀下，鞍钢正在沿着社会主义道路大步前进，为我国的社会主义革命和社会主义建设做出越来越大的贡献。

文化大革命以来，鞍钢广大工人、干部认真贯彻“**鞍钢宪法**”，开展“**工业学大庆**”运动，以马克思列宁主义、毛泽东思想为武器，批判资产阶级，批判修正主义，批判一切剥削阶级的意识形态，极大地振奋了革命精神，使企业的面貌发生了很大变化，生产技术水平不断提高。一九七三年，鞍钢生产的钢材、钢、生铁、铁矿石，比文化大革命前的一九六五年增加了百分之三十七到百分之九十，比解放初期的一九四九年增长了五十六倍到一百二十三倍。今年，生产能力又有新的提高。几年来，鞍钢还为国家增加了成百个钢种和上千种新钢材，填补了我国冶金工业的空白。已经为国家积累的资金，可以建设一个象鞍钢这样大的钢铁联合企业。

坚持正确的方向

文化大革命以前，在修正主义路线的影响下，鞍钢有些厂矿的领导，见物不见人，只抓生产，不抓阶级斗争和路线斗争，结果，使企业一度走上了邪路。文化大革命当中，经

过革命大批判和斗争实践，广大干部、工人认识到：只有以党的基本路线为指导，狠抓阶级斗争和两条路线斗争，以革命统帅生产，企业才能沿着社会主义方向前进，生产才能迅速发展。

中型轧钢厂的职工们在这方面有深刻的体会。这个厂是个有四十年历史的老企业。解放以后，生产很快得到恢复。后来在刘少奇反革命修正主义路线影响下，工厂有的领导搞“生产第一”、“物质刺激”，用“一长制”的条条框框，束缚群众的手脚，生产发展缓慢。大跃进期间，在毛主席的革命路线指引下，这个厂坚持无产阶级政治挂帅，加强党的领导，全心全意依靠工人阶级，调动了广大工人的社会主义积极性和创造性，钢材生产一年比一年高，创造了优异的成绩。之后，又受到刘少奇一伙的干扰、破坏，使企业偏离了社会主义方向，群众的革命精神受到挫伤，钢材产量下降了一半多。文化大革命以来，广大群众批判了修正主义路线，批判刘少奇、林彪一伙反对“鞍钢宪法”，破坏社会主义建设，妄图复辟资本主义的罪行，生产有了新的发展，一九七一年钢材产量创造了历史最高纪录，比文化大革命前的一九六五年提高了一点四倍。正反两方面的事实深深教育了这个工厂的领导，使他们认识到：发展生产，全靠毛主席的革命路线指引，靠无产阶级政治挂帅。近几年，这个厂的党委坚持无产阶级政治挂帅，狠抓两个阶级、两条路线斗争，全厂革命和生产的形势越来越好。今年，在批林批孔运动中，党委总结了这方面的经验，进一步提高了抓大事抓路线的自觉性，革命和生产又出现了新局面。

经过无产阶级文化大革命的教育，鞍钢各级党组织和广大工人、干部，贯彻“鞍钢宪法”，执行党的基本路线的自

觉性普遍提高。他们不断清除“唯生产力论”的流毒，抓大事，抓路线，抓政治思想工作，坚持以革命统帅生产，带动生产，夺得了又一个又一个新的胜利。

有一段时间，弓长岭铁矿有的领导上山时盯着穿孔机、电铲、机车“三大件”的效率高低，下山后奔向调度室查作业图表，看产量多少，结果，生产越来越被动，受到一些老工人的尖锐批评。党委专门召开会议，学习毛主席的有关教导，总结文化大革命前只抓生产不抓路线的教训。在认识提高以后，党委主要领导成员分别到基层蹲点调查，抓后进单位的转变。选矿厂、岭东矿是这个矿的“老大难”单位。党委领导成员来到这里后，从抓阶级斗争、路线斗争入手，发动群众开展革命大批判，揭发坏人坏事，对阶级敌人展开了斗争；同时，支持“矿山铁人”王君绍敢于向错误路线进行斗争的革命精神，从而激发了群众抓革命、促生产的积极性，迅速改变了这两个单位的落后面貌。矿党委及时推广了他们的经验，全矿很快出现了“抓路线，促大干”的生动局面。矿党委从这两个后进单位的变化进一步尝到了抓路线的甜头，从此，他们更加自觉地把抓路线，进行思想和政治路线方面的教育，列为党委重要议事日程，经常研究，反复抓。他们还定期进行整风，听取群众意见，发动群众把好路线关。这样，促进了全矿的革命和生产不断发展。

群 众 运 动 结 硕果

在“鞍钢宪法”的光辉照耀下，一九七〇年，鞍钢广大工人、干部经过充分的调查研究，提出了改造鞍钢、发展钢铁生产的宏伟计划。为了实现这个计划，鞍钢各级党组织依靠群众，大搞群众运动，开展技术革新和技术改造，取得了

节节胜利。

第一初轧厂是个有五十多年历史的老企业。过去有些人认为：“老厂定型了，改造不了。”厂党委总结了大跃进期间大搞群众运动，改造设备，革新工艺，不断发展生产的经验，批判了“老厂定型”的错误论调。他们广泛发动群众献计献策，对影响生产发展的均热炉、初轧机、连轧机等主要设备，进行了一系列改革。几年来，先后实现技术革新五百一十项，改造老设备二百二十多台，自制新设备五十五台，大大提高了生产能力。一九七一年以来，连续三年超额完成国家计划，一九七三年的产量比原设计能力翻了五番。

中共鞍山市委总结推广了第一初轧厂大搞群众运动、挖掘老企业生产潜力的经验，于是，一个改造鞍钢的群众运动蓬勃兴起。第一炼钢厂的钢产量早在大跃进期间就大大超过了设计水平。一九七一年，有的领导认为，厂老设备旧，潜力已经挖尽，再要增产，就得向国家要投资，盖厂房，添设备。他们坐在办公室里制定了一个改造规划。由于需要的投资和设备太多，这个规划迟迟不能实现。工人们批判了这种不相信群众的错误思想。厂党委接受群众的意见，成立了十多个“三结合”小组，围绕多装、快炼、维护炉体等技术难关，发动群众，展开了会战。工人们在不耽误正常生产的情况下，利用大修的机会，改造了三座平炉，制造和安装了三台大型铸钢机、装料机。结果，没有要国家投资，仅用大修费就实现了过去没有实现的规划，大大提高了钢产量。接着，他们进一步发动群众动手改造老厂。现在，这个厂的钢产量已经比原设计能力翻了一番。第二炼钢厂、东鞍山铁矿、烧结总厂、第二初轧厂、钢绳厂等一批厂矿，经过发动群众大搞技术改造，生产能力也都有了大幅度的提高。

过去，鞍钢有些人把洋设备看作是神圣不可侵犯的东西，不准工人改革。在大跃进年代，广大工人在毛主席的破除迷信，解放思想的伟大号召鼓舞下，大搞技术革新，使许多洋设备的生产效率成倍地提高。在无产阶级文化大革命中，广大工人、干部深入批判了“洋奴哲学”、“爬行主义”等修正主义黑货，掀起了改革洋设备的新高潮。第一个五年计划期间兴建的无缝钢管厂，几年来职工们对主要设备进行了一系列的改造，现在，生产能力已比原设计提高了一倍半，产品品种和规格也增加了十几倍。

东鞍山烧结厂浮选车间是一九五六年外国设计的，设备傻大笨粗，作业率很低，每年需要三千多吨大豆油作为浮选药剂，成本高，浪费大。为了多快好省地发展生产，广大工人改革了这个车间的工艺流程，改造了设备，浮选药剂改用石蜡化皂，降低了成本，提高了产量，为我国贫赤铁矿的浮选开辟了新的途径。文化大革命以来，工人们又对破碎、球磨、浮选等六道工序进行改革，使生产大幅度增长。从一九七一年开始，东鞍山烧结厂年年超额完成国家计划，去年铁精矿的产量，比一九六五年提高了百分之三十八。

鞍钢各级党组织在发动群众挖掘老厂生产潜力的同时，在新建工程上也采用大会战的方法，大搞群众运动。距离鞍钢二十里的齐大山，蕴藏着丰富的铁矿石。文化大革命前，由于受刘少奇修正主义路线的影响，靠少数人冷冷清清搞了好几年，花了几千万元，一块矿石也没有采出来。鞍山市革命委员会成立后，在毛主席的革命路线指引下，全市各个方面的力量都动员起来，开发齐大山铁矿。他们克服了许多困难，只用一年的时间，就基本建成了一座大型矿山。接着，又建设了高炉、制氧机等十六项大型工程。这些成就的取

得，显示了群众运动的伟大力量。

支援全国挑重担

经过无产阶级文化大革命，鞍钢的工人站得更高，看得更远了。他们坚决贯彻执行“鞍钢宪法”，胸怀全国，顾全大局，把满足国家建设需要作为自己的光荣职责，不断做出新的贡献。

今年三月，国家急需一批海港用的钢板桩。这种产品，要耐腐蚀，强度高，难炼、难轧。有人说，困难很大，不好完成。但是，工人们说，困难再大，也要按质按量地生产出来。炼钢厂的工人们学习了毛主席关于“要提倡顾全大局”的教导，积极挑起冶炼这种钢的重担。他们克服了造渣粘度大、熔炼时间长、腐蚀炉体等不利因素，冒着高温精心操作，创造了优质、快速的好成绩。初轧厂的工人成立了“三结合”技术攻关小组，在均热、轧钢、精整各道工序上，反复研究，改革工艺，不断提高轧钢效率，提前完成了计划。大型轧钢厂是生产这种产品的最后一个工厂，工人们组织了访问用户的小组，先后三次不远千里赶到海港，征求意见。回来后，多次改进轧制钢板桩的孔型和工艺，终于轧制出合乎要求的钢板桩，受到了海港工人的欢迎。

还有一次，国家急需四根极薄不锈钢管，总重量才两公斤。无缝钢管厂为了赶制这四根计划外、小批量的钢管，重新调整了计划。他们抽出专人，设计和制造孔型，动员五个车间的工人和技术人员增加了十几道工序，连续奋战七个昼夜。当赶制出这四根极薄不锈钢管后，他们派专人背着钢管，送到使用单位，满足了国家的急需。

当全国其他钢铁企业遇到困难时，鞍钢的同志听说后，

都主动去支援。一九七〇年包钢烧结厂的一台烧结机大风扇坏了，工厂派人到鞍钢烧结总厂求援。当时，鞍钢烧结总厂仅有一台刚刚修好的大风扇，正要给四号烧结机更换。怎么办？工人们说：“宁愿自己多吃苦，不让兄弟厂作难，一定要把这台大风扇送给包钢。”党委支持工人的意见，由革委会一位领导成员带领十几名风扇修造工人，日夜兼程，赶到包钢，帮助安装，使包钢的工人很受鼓舞。

十几年来，鞍钢有七万多名工人、干部和技术人员支援外地建设，同时还抽调出一批批设备，装备兄弟企业。

喜 看 新 人 在 成 长

在“鞍钢宪法”的光辉照耀下，经过无产阶级文化大革命的锻炼，一代新的钢铁工人正在鞍钢茁壮成长。他们敢想敢说敢干，朝气蓬勃，勇往直前。

第一炼钢厂平炉车间青年先锋炉的二十四名青年，都是中华人民共和国成立后出生的。他们一进厂，全国著名的炼钢能手、平炉车间副主任李绍奎，就向他们讲述自己在解放前的苦难经历和工厂两条路线斗争史，带领他们到抚顺参观阶级教育展览馆。最近，李绍奎调离炼钢厂，又特意把一把炼钢大锹赠送给先锋炉的青年，鼓励他们发扬老一代的革命传统。在毛泽东思想的哺育下，先锋炉的青年们在生产上勇挑重担，关心国家大事，积极帮助领导把好路线关。一九七三年八月，平炉车间炼钢一工段的生产一度下降。当时，有的领导认为，炉子老、条件差，要想完成计划就得搞点“物质刺激”。青年先锋炉的青年们不同意这种看法。炉长李德增同伙伴们一起对生产情况作了调查研究，他们提出，生产下降，不是炉子问题，而是思想问题。党委支持他们的看法，

就帮助工段党支部总结经验，深入开展批林整风，带领群众狠批“唯生产力论”、“群众落后论”。革命大批判激发了群众的社会主义积极性，结果，没搞什么“刺激”，人还是那些人，炉子还是那样的炉子，却超额完成了计划。

批林批孔运动开始后，有人来到炼钢炉前，串联他们离开生产岗位闹革命。先锋炉的青年们断然拒绝，他们说：

“咱们工人革命要当先锋，生产也一刻不能停。”他们动员来串联的人回生产岗位，就地闹革命。从批林批孔以来，先锋炉的二十四名青年工人，一直坚守生产岗位，坚持抓革命、促生产。他们齐心协力，试验大型平炉吹氧的新技术，使每炉钢的熔炼时间缩短了半小时。

鞍钢的广大青年工人有远大的革命理想，他们干一行爱一行，干一行专一行，在平凡的岗位上努力做出不平凡的事迹。烧结总厂的王辉就是一个代表。

五年前，王辉还是一名红卫兵。入厂后，在党、团组织的教育下，他认真读马列的书和毛主席的书，努力改造世界观，积极工作，被评为鞍山市劳动模范。有一次，轮到王辉休息，他象往常一样来到工作岗位。工人们告诉他不缺人，催他回家。他想起选矿平台上的灰尘又有些日子没有清理了，便找了一把大铁锹，到又脏又热的选矿平台上干起来。有人说：“王辉，你放着星期天不休息，弄得满身汗水满身灰，图个啥？”他说：“不图名，不图利，图的是共产主义！”这一天，他一人干了五个人的活，清理了二十多吨渣尘。批林批孔运动开始后，王辉更加刻苦地读马列的书和毛主席的书，运用马克思主义的观点，研究儒法斗争史，经常到深夜。他先后三次给车间工人作儒法斗争史的辅导报告，讲得通俗易懂，受到工人们的欢迎。

在老孟泰战斗过的地方——炼铁厂配管工段，青年工人们学习孟泰当年冒着大北风从废墟里扒出一块块冷却壁，从雪堆里抠出一个个三通阀、活接、弯头，艰苦奋斗修建高炉的事迹，几年来坚持修旧利废，先后拣回和修复各种弯头、阀门、三通、管材等共几十吨，价值二十多万元。当年和孟泰一起战斗过的老工人高兴地说：“有了这些有觉悟能吃苦的年轻人，我们就放心了。”

（原载一九七四年十月十一日《解放军报》）

批林批孔结硕果

——上钢五厂二车间实现遥控浇钢的事迹

钢铁工人英雄汉，
批林批孔促大干；
天大困难脚下踩，
遥控浇钢夺高产。

上钢五厂二车间，是一个电炉炼钢车间。今年以来，这个车间在毛主席革命路线指引下，发动全车间职工批判林彪效法孔老二“克己复礼”的反动纲领，批判林彪反革命修正主义路线，批判腐朽没落的孔孟之道。通过大学习、大批判，大大激发了广大职工的社会主义积极性，人人斗志昂扬，个个意气风发，努力为国家多做贡献。今年一至九月份，这个车间的钢产量比去年同期增长百分之十五，并掀起了技术革新的高潮。遥控浇钢就是在这个新高潮中诞生的。

在炼钢车间里，浇钢包子组以往一直是一个劳动强度较大的工作岗位。一包钢水二十五吨，浇注完毕以后，工人同志就要把旧的陶塞杆拆下来，再钻到热包子中，敲掉旧的水口砖，换上新砖；还要把包子竖起来，爬在包口上面装新陶塞杆。这项工作又烫又呛，气都透不过来。包子组的工人同志就在这样艰苦的环境中，为党为社会主义日夜辛勤地劳动着。

现在，这个车间浇钢包子组的劳动条件却起了根本的变化：陶塞杆的“命”革掉了，工人再也不要再在热包子中跳进

跳出了，浇钢时，工人只要拿一只半导体发射器，就可以得心应手地从远处控制浇钢的全过程了。包子组的工人同志喜气洋洋地说：“批林整风和批林批孔运动把我们从笨重的体力劳动中解放出来了！”

包子组产生这样巨大的变化，是有一个发展过程的。

一九七一年，上海耐火材料厂的工人师傅同这个车间的浇钢、机修工人一起，经过三千多次试验，成功地把老式的陶塞杆浇钢革新成滑动水口浇钢。一百多公斤重的陶塞杆换成了只有四块水口砖、不到十公斤重的滑动水口，不仅节约了大量耐火材料，而且大大减轻了工人的劳动强度。

一九七三年，这个车间通过批判林彪“唯生产力论”以后，大讲协作，大讲风格。机修工段的工人同志，为了改变浇钢的手工操作，又试验成功了滑动水口的液压油泵传动装置。今年年初，在批林批孔运动的推动下，浇钢工人创造了氩气自动开浇新工艺，既解决了开浇问题，又净化了钢液，提高了钢的质量，使浇钢工艺向机械化、自动化的道路上大步迈进。

液压传动浇钢代替手压浇钢这一新事物好是好，但也带来了一些新问题。连接在钢包上的电气控制系统，受到高温烘烤，经常失灵，造成过好几次“大开门”跑钢事故。有一次，在浇注优质钢时，连接在钢包油管上的电气控制系统突然失灵了。钢水从帽口溢出，淌在平板上，四处飞溅。在这紧急关头，浇钢工人临危不惧，坚持生产岗位，积极采取措施，排除险情，防止了事故扩大。浇钢工人这种不顾个人安危、抢险夺钢的动人事迹，电工组的同志们听到以后深受感动，但心情却十分沉重。大家都说，设备失灵造成事故，是我们电工没有尽到责任，我们机修工人应当全心全意为生产