



中国人民政治协商会议宝鸡市
金台区委员会文史资料委员会

金台文史资料

4

金台文史资料

第四辑

中国人民政治协商会议宝鸡市金台区委员会

文史资料委员会

总 编：李世杰

编 辑：范岁林

金 台 文 史 资 料

第 四 辑

中国人民政治协商会议宝鸡市
金台区委员会文史资料委员会

（内部发行）

承印单位：岐山县印刷厂

开 本：32开

字 数：42,000

印 数：1,000册

1988年11月印刷

目 录

五十春秋

——宝鸡石油机械厂发展简史

.....祝发宏 (1)

我的祖父蔡锐震将军.....蔡梦南 (23)

回忆宝鸡一次大逮捕.....张发荣 (37)

回忆解放前西安劳动营.....雷自功 (41)

在顺承王府的见闻.....王培贤 (47)

炮火中诞生的宝鸡新华书店.....孙安文 (51)

建院四十载 歌声响云霄

——从河声戏院到宝鸡剧院...孙安文 (56)

东仁堡小学发展概况.....张逢春 (60)

斗鸡中学简介.....李敬 罗梦周 (77)

宝鸡基督教青年会.....魏仁成 (85)

斗鸡医院简介..... (89)

宝鸡实验卫生院始末···郝怀斌 杨正敏	(94)
宝鸡城区粮食行业的演变·····张发荣	(101)
清曲艺人房子谦·····李炳元	(106)
牛头寺·····谢权中	(110)
“斗鸡台”的传说·····李 澍	(113)
斗鸡台何曾斗过鸡?	
——斗鸡台地名小议	
·····贾 靖、李炳元	(117)
虢国夫人——杨金环·····张凤彩	(123)

五 十 春 秋

宝鸡石油机械厂发展简史

祝 发 宏

宝鸡石油机械厂，位于陕西省关中西部
的宝鸡市金台区东风路西端两侧。总面积704022
平方米，建筑面积493180平方米；职工人数
6621人，其中技术人员1455人；固定资产原值
13329万元，净值9823.8万元；各种主要设备
1262台，其中金切机床549台，精大稀关设备
163台。

宝鸡石油机械厂从无到有，由小到头，走
过了五十一个春秋，经历了两个性质不同的社
会；大体分为四个发展阶段：

一、从事机车修理时期。

宝鸡石油机械厂的前身是陇海铁路宝鸡机车修理分厂，筹建于一九三七年五月。当时，日军已侵占东北各省，虎视眈眈，野心染指东北，进而侵吞整个中国。“七七事变”后战事越烈，北平、南京、天津、上海等地相继失陷。东南海岸被日军封锁，铁路东段沿线屡遭日机空袭骚扰，形势吃紧。郑州铁路局先后将连云港码头、徐州机厂、开封机务段等单位的重要机械器材抢拆西运，洛阳机厂西迁，设备分别安装于陕西长安（现西安）机务段和宝鸡机务段内，成立了长安机厂和宝鸡分厂。后来长安机厂又西迁宝鸡，建起了专门修理客货机车的工厂。

初建的宝鸡机厂位于当时宝鸡东关外火车站南侧的狭长地带，占地面积仅为34000平方米。厂房是原宝鸡机务段工房，面积只有

6864平方米，且年久失修，破烂不堪，有的工组只好在露天作业。

机械动力设备，一部分是二十世纪初期资本主义国家制造的，另一部分是我国制造的。由于缺乏检修，失去原有精度，全部设备处于老弱残的状况。工厂的量具，仅有原始的卡尺、弯尺、百分表等。修理机车、修配零件没有图纸，没有工艺要求，也没有严格的质量规范，完全是按实物凭工人的经验加工修配，只有总体安装后试车时的几条标准。劳动生产率十分低下，月平均修车徘徊在一至两台之间，一九四五年是最高年份，月均修车才三台。

宝鸡机厂的工人最多达到九百人，而工厂仅有四千多平方米破烂的土木结构的住房，不少工人无力盖房、租房，只得在东沟挖土窑洞居住。因生产不景气，一九四四年厂方一次就解雇工人171人，因生活无法保障而自动离职

160人。四十年代末，通货膨胀，货币贬值，职工境遇更加恶化，每月工资最多只能购一袋多面粉，难以养家糊口。解放前夕，国民党特务将厂内一些设备拆毁，并在动力部位安放炸药，妄图毁掉工厂。这一行径引起职工的极大愤慨。部分工人自发地组织护厂队，日夜巡视，转移炸药，巧妙地进行斗争，保护了工厂的资财设备。一九四九年七月十四日宝鸡解放，十五日工厂实行军管，十六日正式复工。

八月初，军代表孙励斋、郭文忠、蔡福有等人，领导工人接收了宝鸡铁路工厂，清理器材，修复设备，正式恢复了生产。工厂受郑州铁路管理局西安分局领导，仍担负修理机车的任务。厂内原组织机构仍维持工作，厂长张清河留用。

一九五〇年初，成立了由军代表、厂长、管理人员、工人代表组成的工厂管理委员会。

这是工厂成为社会主义企业后，最初的管理机构。从一九四九年到一九五二年国民经济恢复时期，当时工厂主要领导人孙励斋、罗智、巩双珍、王国兰、张清河等依靠职工群众，自力更生，对工厂现有的生产设施进行整修改造，调整了生产组织和管理机构，实行经济核算制，按劳分配制，发动职工参予管理，开展技术革新，提高了职工的思想觉悟和生产积极性，促进了生产发展。一九四九年完成标准大修机车十二点八台，一九五二年提高到四十一一点二台。这个速度和水平，是解放前根本不可能的，企员劳动生产率，一九五二年也比一九四九年提高了两倍多，是工厂历史上第一次较大的飞跃。

二、艰苦创业，为西北石油开发服务。

建国后，石油勘探开发首先在西北地区兴起。国家决定石油工业必须有自己的技术装备

工厂；自力更生地发展石油机械制造业。一九五三年五月一日工厂奉命转业，隶属燃料工业部石油管理总局，更名为“石油管理总局第一机械厂”。由修理铁路机车变为制造石油机械，标志着我国石油机械制造业的新开端。

工厂转业时，是原铁路机修厂的厂址，占地面积37700平方米，工业建筑面积6864平方米，民用建筑4613平方米，金切机床85台，在册职工797人，固定资产130万元，生产设施十分简陋。全厂职工边学习边生产，当年就试制出顿钻活环、顿钻钻头、泥浆罐、20吨天车、试油井架、手摇钻机、钻杆接头和射孔器子弹等二十多种产品，打开了生产局面。

一九五四年，开始试行企业一长制，由厂长对工厂的生产行政工作全面负责，全厂设十一个股、七个生产车间。一九五五年，石油工业部成立后，工厂易名为“石油工业部第一机

械厂”。一九五七年经过精简机构和调整生产组织，全厂设六个科室、六个生产车间。

为了适应生产发展的需要，从一九五三年下半年到一九五五年，首先对西厂坡上老厂区进行改造，完成基建费55万元，添置设备费用103万元，增加建筑面积8900平方米，生产条件得到初步改善。一九五六年至一九五八年，开始了西厂坡下新厂区的征地和扩建施工，先后建成三跨翻砂厂、齿轮车间、办公楼、卫生所、食堂及家属楼等。在市区五里庙建成制氧车间，使工厂生产设施和产能有了扩大。

转业当年，工厂就派出技术人员和工人去油田和上海炼油厂学习。完善工时定额，建立管理制度，在八级工资制的基础上实行了计件工资的分配制度。并且在厂内组织开展技术攻关和小改小革，使工厂很快适应转业生产需要。

工厂从一九五三年转业到一九六〇年的七年多时间里，在孙励斋、崔明亮、刘若愚、靳学礼、王国兰等同志领导下，艰苦创业，改善生产条件，扩大生产能力，共试制新产品106项，同时抽调一批骨干，支援克拉玛依油田建设。一九五六年石油部举办的“自制石油机械展览会”上，31项新产品参展。一九六〇年石油部在工厂召开了技术革新、技术革命现场会。

三、面向全国，形成配套生产能力。

五十年代末到六十年代初，石油工业由西部向东部开始战略转移，特别是大庆油田的发现和开发，摘掉了“中国贫油”的帽子。工厂边生产、边扩建，迅速扩大生产能力，面向全国油田，重点保松辽会战。在全陵河以东，上马营以西进行东厂区第一期工程建设，建成了金工、铸钢、热处理、木模、抽油杆、空压机

房等厂房设施，总建筑面积为17543平方米。

随着胜利、大港和江汉油田的相继发现和开发，工厂坚持“赶需、应急、攻关、革新”的原则，先试制后生产，为大庆、胜利和大港油田提供了十八米井架、抽油机、泥浆筛、抽油泵、丝扣规、公锥、母锥和多种规格的油水罐。一九六三年生产的铂重整被誉为石油工业部的“五朵金花”之一。还试制成功不锈钢换热器，为炼油深度加工创造了条件。一九六四年试制成功了大功率高压泥浆泵，填补了国内一项空白。微间隙换热器、丝扣规的精度均达到了当时国内先进水平。

一九六三年起，学习大庆基本经验，厂长兼党委书记詹石同志采取措施，加强企业管理，建立起以总调度为中心的生产指挥系统，进一步加强和完善以总工程师为中心的技术责任制，建立健全规章制度，改善了生产经营管

理，使企业管理走上正规化轨道。到一九六五年，工厂基本形成毛坯、机加工、装配、~~铸~~焊、热处理、制氧、机修和动力供应的配套生产能力。建成了当时我国石油工业自己的初具规模的机械工厂。年产值达到一千九百万元，产量达到四千一百多吨，分别是一九五七年的三点八倍和一点九倍。

一九六八年，曾慎达同志主持全厂生产技术工作。开展了金属材料的试验研究，采用新材料改造老产品，冶炼了无镍铬防磁钢，用这种钢材试制成功3500米防磁钢电测车，填补了国内一项空白，研制了“三吊一卡”（吊环、吊钳、吊卡、卡瓦）等先进的钻采工具。一九六九年试制成功射孔枪、5000米电测车等4项新产品。5000米电测车是国内第一台测井能力最深的测井车。同年十二月，大庆油田总机厂轴承车间127名职工和轴承生产专用设备迁

入，成立了十三车间。

一九七〇年六月，更名“陕西省宝鸡石油机械厂”，改为以地方领导为主的双重领导。

当年试制成功我国第一台五千米直流电驱动钻机。一九七一年在江汉油田经过一年试钻；钻井深度达到5163米，是当时国内最深记录。长庆油田会战开始后，工程技术人员深入油田，听取钻井工人意见，结合长庆油田的地质特点，自行设计并试制出一千八百米轻型钻机，经过现场工业性试验，适合长庆油田的钻井需要。

一九七一年十月三十一日受到国家计委通报表扬。工厂还自制各种设备370多台，为扩大生产能力创造了条件。从一九七二年起，开始抓毛坯生产技术改造，制造设备和部件310台套，扩建厂房2760平方米，使铸钢车间形成了五个作业区，建成了六条作业线，铸钢件由年产1666吨提高到3136吨。一九七三年组织大批

技术力量攻关，自行研制2500吨水压机，经过四年努力，于一九七六年调试成功，一九七七年正式投产。这是工厂自制的一台最大的锻压设备。一九七五年四月成立了金属材料试验领导小组，在西安交通大学等单位的协助下，冶炼出新钢种，用新钢种制造的产品，重量减轻，寿命延长，成本降低，质量接近或达到了世界先进水平，同时为国家节约了大量的镍铬元素。一九七五年，第一次自行设计试制成功七千米电测车。

一九六六年至一九七六年还为油田先后输送1000多名职工，帮助油田建立机械制造厂和机修厂。一九七六年产值、产量分别是一九六五年的3.3倍和2.3倍。

四、在整顿和改革中阔步前进。

粉碎“四人帮”后的一九七七年，工厂进行了治乱性和恢复性整顿，恢复了正常的生产