

12K445/3403) ZK545/1603

三、铸 铝

铸铝

中华人民共和国

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
Al—5		99.999 min Al, 杂质总量 10.0 ppm (2.8 Si, 2.8 Fe, 2.8 Cu, 0.5 Pb, 1.0 Zn, 0.5 Ga, 1.0 Ti, 0.2 Cd, 0.2 Ag, 0.2 In)	GB 8179—87	高 纯 铝	—	—	—	—
Al—0.55		99.9995 min Al, 杂质总量 5.0 ppm (Si+Fe+Cu+Zn+Ti+Ga)	GB 8179—87	高 纯 铝	—	—	—	—
AlB8.0		98.00 min Al, 1.10 Fe, 1.00 Si, 1.80 Fe+Si, 0.050 Cu, 杂质总量: 2.00	GB 1196—88	锭	—	—	—	—
AlB9.0		99.00 min Al, 0.50 Fe, 0.45 Si, 0.90 Fe+Si, 0.020 Cu, 杂质总量: 1.00	GB 1196—88	锭	—	—	—	—
AlB9.5		99.50 min Al, 0.30 Fe, 0.25 Si, 0.45 Fe+Si, 0.015 Cu, 杂质总量: 0.50	GB 1196—88 GB 1197—75	锭 线锭	—	—	—	—
AlB9.6		99.60 min Al, 0.25 Fe, 0.18 Si, 0.36 Fe+Si, 0.010 Cu, 杂质总量: 0.40	GB 1196—88 GB 1197—75	锭 线锭	—	—	—	—
AlB9.7		99.70 min Al, 0.16 Fe, 0.13 Si, 0.26 Fe+Si, 0.010 Cu, 杂质总量: 0.30	GB 1196—88	锭	—	—	—	—
AlB9.95		99.95 min Al, 0.02 Fe, 0.02 Si, 0.01 Cu, 0.005 Zn, 0.002 Ti, 杂质总量: 0.05	GB 8644—83	精 铝 锭	—	—	—	—
AlB9.99		99.99 min Al, 0.003 Fe, 0.003 Si, 0.0050 Cu, 0.002 Zn, 0.002 Ti, 杂质总量: 0.01	GB 8644—88	精 铝 锭	—	—	—	—
AlB9.995		99.995 min Al, 0.0015 Fe, 0.0015 Si, 0.0015 Cu, 0.001 Zn, 0.001 Ti, 杂质总量: 0.005	GB 8644—83	精 铝 锭	—	—	—	—
AlB9.999		0.14—0.22 e RE, 0.13 Si, 0.16 Fe, 0.010 Cu, 杂质总量 0.30, 余量 Al	ZB H61001—83	稀 土 铝 锭	—	—	—	—
AlB9.9995		0.23—0.30 e RE, 0.13 Si, 0.16 Fe, 0.010 Cu, 杂质总量 0.30, 余量 Al	ZB H61001—83	稀 土 铝 锭	—	—	—	—
AlB9.9999		0.5—1.5 B, 余量 Al, 0.1 Cu, 0.2 Si, 0.3 Fe, 0.1 Zn, 2.5—3.5 B, 余量 Al, 0.1 Cu, 0.2 Si, 0.4 Fe, 0.1 Zn	GB 8735—88 GB 8735—88	合 金 锭 合 金 锭	—	—	—	—
AlB9.99995		2.0—4.0 B, 余量 Al, 0.2 Si, 0.25 Fe, 0.1 Zn	GB 8735—88	合 金 锭	—	—	—	—
AlB9.99999		2.0—3.5 e Ce, 余量 Al, 0.2 Si, 0.5 Fe, 0.1 Zn	GB 8735—88	合 金 锭	—	—	—	—

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
AlCu50		48.0—52.0 Cu, 余量 Al, 0.40 Si, 0.35 Mn, 0.10 Ti, 0.20 Ni, 0.10 Cr, 0.45 Fe, 0.30 Zn, 0.30 Mg, 0.20 Pb, 0.10 Sn 18.0—22.0 Fe, 余量 Al, 0.1 Cu, 0.2 Si, 0.3 Mn, 0.1 Ni, 0.25 V, 0.45 Fe, 0.2 Zn, 0.40 Mg, 0.10 Pb, 0.10 Sn	GB 8735—88	合金锭	—	—	—	—
AlFe20		18.0—22.0 Fe, 余量 Al, 0.1 Cu, 0.2 Si, 0.3 Mn, 0.1 Ni, 0.25 V, 0.45 Fe, 0.2 Zn, 0.40 Mg, 0.10 Pb, 0.10 Sn	GB 8735—88	合金锭	—	—	—	—
AlMn10		9.0—11.0 Mn, 余量 Al, 0.20 Cu, 0.40 Si, 0.1 Ti, 0.20 Ni, 0.10 Cr, 0.45 Fe, 0.2 Zn, 0.50 Mg, 0.10 Pb, 0.10 Sn	GB 8735—88	合金锭	—	—	—	—
AlSi10		9.0—11.0 Ni, 余量 Al, 0.2 Si, 0.1 Mn, 0.5 Fe, 0.1 Pb	GB 8735—88	合金锭	—	—	—	—
AlSi4		3.0—5.0 Si, 余量 Al, 0.2 Si, 0.3 Fe	GB 8735—88	合金锭	—	—	—	—
AlSi20		18.0—21.0 Si, 余量 Al, 0.20 Cu, 0.35 Mn, 0.1 Ti, 0.20 Ni, 0.10 Cr, 0.45 Fe, 0.2 Zn, 0.40 Mg, 0.10 Pb, 0.10 Sn	GB 8735—88	合金锭	—	—	—	—
AlSi24		22.0—26.0 Si, 余量 Al, 0.20 Cu, 0.35 Mn, 0.1 Ti, 0.20 Ni, 0.10 Cr, 0.45 Fe, 0.2 Zn, 0.40 Mg, 0.10 Pb, 0.10 Sn	GB 8735—88	合金锭	—	—	—	—
AlTi4		3.0—5.0 Ti, 0.2 Si, 0.3 Fe, 0.1 Zn, 余量 Al	GB 8735—88	合金锭	—	—	—	—
AlTi5		4.5—6.0 Ti, 0.15 Cu, 0.50 Si, 0.35 Mn, 0.10 Ni, 0.10 Cr, 0.25 V, 0.45 Fe, 0.15 Zn, 0.50 Mg, 0.10 Pb, 0.10 Sn, 余量 Al	GB 8735—88	合金锭	—	—	—	—
AlTi5B1		5.0—6.2 Ti, 0.9—1.4 B, 0.02 Cu, 0.26 Si, 0.02 Mn, 0.04 Ni, 0.02 Cr, 0.02 Zr, 0.30 Fe, 0.03 Zn, 0.02 Mg, 余量 Al	GB 8735—88	合金锭	—	—	—	—
AlZr4		3.0—5.0 Zr, 0.2 Si, 0.3 Fe, 0.1 Zn, 0.1 Pb	GB 8735—88	合金锭	—	—	—	—
ZAlCu4		4.0—5.0 Cu, 余量 Al, 0.8 Fe, 1.2 Si, 0.05 Mg, 0.25 Zn, 0.1 Mn, 0.20 Ti, 0.1 Zr, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 余量总重 2.1	GB 1173—86	合金锭	—	—	—	—
ZAlCu5Mn		4.5—5.3 Cu, 0.0—1.0 Mn, 0.15—0.35 Ti, 余量 Al, 0.25 Fe (砂型), 0.3 Si, 0.05 Mg, 0.2 Zn, 0.2 Zr, 0.1 Ni, 余量总重 1.0	GB 1173—86	合金锭	—	—	—	—
ZAlCu5MnA		4.5—5.3 Cu, 0.0—1.0 Mn, 0.15—0.35 Ti, 余量 Al, 0.15 Fe, 0.1 Si, 0.05 Mg, 0.1 Zn, 0.15 Zr, 0.05 Ni, 余量总重 0.4	GB 1173—86	合金锭	—	—	—	—
ZAlCu5MnCdA		4.6—5.3 Cu, 0.0—0.9 Mn, 0.15—0.35 Ti, 0.15—0.25 Cd, 余量 Al, 0.12 Fe, 0.06 Si, 0.05 Mg, 0.1 Zn, 0.15	GB 1173—86	合金锭	—	—	—	—

中华人民共和国

铸铝

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率
ZA1Cu5Mn4V4		Zr, 0.06 Ni, 杂质总量 0.4 4.6—5.3 Cu, 0.3—0.5 Mn, 0.15—0.35 Ti, 0.15—0.25 Cd, 0.05—0.3 V, 0.05—0.2 Zr, 0.005—0.06 B, 余量 Al, 0.15 Fe, 0.06 Si, 0.05 Mg, 其他每种 0.05, 杂质总量 0.3 9.0—11.0 Cu, 余量 Al, 1.0 Fe (砂型), 1.2 Fe (金属型), 1.2 Si, 0.3 Mg, 0.8 Zn, 0.5 Mn, 1.5 Ni, 杂质总量 2.8 (砂型), 3.0 (金属型) 0.8—1.3 Si, 4.5—5.5 Mg, 0.1—0.4 Mn, 余量 Al, 0.5 Fe, 0.1 Cu, 0.2 Zn, 0.2 Ti, 杂质总量 0.7 7.5—9.0 Mg, 1.0—1.5 Zn, 0.1—0.2 Ti, 0.03—0.1 Be, 余量 Al, 0.3 Fe (砂型), 0.2 Si, 0.1 Cu, 0.1 Mn, 杂质总量 0.9	GB 1173—86	合金铸件	砂型: T5 T6 T7	437 467 467	— — —	7 3 2
ZA1Cu10			GB 1173—86	合金铸件	砂型: F T6	457 104	— —	— —
ZA1Mg5Si1			GB 1173—86	合金铸件	砂型等: F	143	—	1
ZA1Mg8Zn1			GB 1173—86	合金铸件	砂型: T4	280	—	8
ZA1Mg10			GB 1173—86	合金铸件	砂型等: T4	280	—	9
ZA1R5Cu3Si2		Zr, 0.15 Mn, 0.15 Ti, 0.20 Zr, 0.07 Be, 0.05 Ni, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量 1.0 1.6—2.0 Si, 3.0—3.4 Cu, 0.15—0.25 Mg, 0.9—1.2 Mn, 0.2—0.3 Ni, 0.15—0.25 Zr, 4.4—5.0 R, 余量 Al, 0.6 Fe, 0.2 Zn, 杂质总量 0.8 4.5—5.5 Si, 1.0—1.5 Cu, 0.4—0.6 Mg, 余量 Al, 0.6 Fe (砂型), 1.0 Fe (金属型), 0.3 Zn, 0.5 Mn, 0.15 Ti+Zr, 0.1 Be, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量, 1.1 (砂型), 1.4 (金属型)	GB 1173—86	合金铸件	砂型等: T1 T1 T1	163 173 173	— — —	— — —
ZA1S5Cu1Mg			GB 1173—86	合金铸件	砂型等: T1 T5 T6	153 173 212	— — —	0.5 1 0.5
ZA1S5Cu1MgA		4.5—5.5 Si, 1.0—1.5 Cu, 0.4—0.55 Mg, 余量 Al, 0.2 Fe, 0.1 Zn, 0.1 Mn, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量 0.5	GB 1173—86	合金铸件	金属型, T5 砂型等: T5 金属型, T5	271 271 293	— — —	1 1 2
ZA1SiD—0		11.5—13.0 Si, 余量 Al, 0.35 Fe, 0.10 Mn, 0.1 Cu, 0.10 Ti, 0.03 Cu, 0.08 Zn, 杂质总量, 0.7	GB 8734—88	铝铸件	铸造	—	—	—
ZA1SiD—1		11.5—13.0 Si, 余量 Al, 0.50 Fe, 0.50 Mn, 0.1 Cu, 0.15 Ti, 0.03 Cu, 0.08 Zn, 杂质总量, 1.0	GB 8734—88	铝铸件	铸造	—	—	—
ZA1SiD—2		11.5—13.0 Si, 余量 Al, 0.70 Fe, 0.50 Mn, 0.2 Cu, 0.20 Ti, 0.03 Cu, 0.08 Zn, 杂质总量, 1.0	GB 8734—88	铝铸件	铸造	—	—	—

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
ZAlZn1Si7		0.25 Cu, 0.1 Mn, 其他每种0.05, 其他共0.15, 杂质总量: 1.35 (砂型), 1.65 (金属型) 6.0-8.0 Si, 0.1-0.3 Mg, 0.0-13.0 Zn, 杂质Al, 0.7 Fe (砂型), 1.2 Fe (金属型), 0.6 Cu, 0.5 Mn, 杂质总量: 1.8 (砂型), 2.0 (金属型) 1.50-1.70 Mn, 杂质Al, 0.3 Fe, 0.20 Si, 0.15 Ti, 0.03 Pb 6.5-7.5 Si, 0.30-0.50 Mg, 杂质Al, 0.45 Fe, 0.2 Cu, 0.2 Zn, 0.35 Mn, 0.15 Ti+Zr, 0.1 Be, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量1.4 10.0-13.0 Si, 杂质Al, 0.6 Fe, 0.30 Cu, 0.10 Mg, 0.1 Zn, 0.5 Mn, 0.20 Ti, 杂质总量1.6 4.5-6.0 Si, 2.0-3.5 Cu, 0.4-0.7 Mg, 0.3-0.7 Mn, 杂质: Al, 0.45 Fe, 0.25 Zn, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量 1.2 8.0-10.5 Si, 0.2-0.35 Mg, 0.2-0.5 Mn, 杂质Al, 0.45 Fe, 0.1 Cu, 0.25 Zn, 0.15 Ti+Zr, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量1.2 4.5-5.5 Si, 1.0-1.5 Cu, 0.45-0.65 Mg, 杂质Al, 0.45 Fe, 0.2 Zn, 0.5 Mn, 0.15 Ti+Zr, 0.1 Be, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量1.3 7.5-8.5 Si, 1.0-1.5 Cu, 0.35-0.55 Mg, 0.3-0.5 Mn, 0.10-0.25 Ti, 杂质Al, 0.5 Fe, 0.2 Zn, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量1.1 6.5-7.5 Si, 3.5-4.5 Cu, 杂质Al, 0.4 Fe, 0.1 Mg, 0.2 Zn, 0.3 Mn, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量0.9 11.0-13.0 Si, 1.0-2.0 Cu, 0.5-1.0 Mg, 0.3-0.9 Mn, 杂质Al, 0.4 Fe, 0.2 Zn, 0.20 Ti, 0.3 Ni, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量0.8 11.0-13.0 Si, 0.5-1.5 Cu, 0.9-1.5 Mg, 0.8-1.5 Ni, 杂质Al, 0.4 Fe, 0.2 Zn, 0.2 Mn, 0.20 Ti, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量0.8	GB 1173-86	合 金	砂型等: T1	192	—	2
ZLD001			GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	1.5
ZLD101			GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD102			GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD103			GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD104			GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD105			GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD106			GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD107			GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD108			GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD109			GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 式	代 号	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率
ZLD110		4.0-6.0 Si, 5.0-8.0 Cu, 0.3-0.5 Mg, 余量 Al, 0.5 Fe, 0.5 Zn, 0.5 Mn, 0.3 Ni, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量 1.5	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD111		8.0-10.0 Si, 1.3-1.8 Cu, 0.45-0.65 Mg, 0.1-0.35 Mn, 0.1-0.35 Ti, 余量 Al, 0.35 Fe, 0.1 Zn, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量 1.0	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD115		4.8-6.2 Si, 0.45-0.7 Mg, 1.2-1.8 Zn, 0.1-0.25 Sb, 余量 Al, 0.25 Fe, 0.1 Cu, 0.1 Mn, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量 1.1	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD116		6.5-8.5 Si, 0.40-0.60 Mg, 0.10-0.30 Ti, 0.15-0.40 Be, 余量 Al, 0.5 Fe, 0.3 Cu, 0.3 Zn, 0.1 Mn, 0.2 Zr, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 0.10 B, 杂质总量 1.0	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD201		4.5-5.3 Cu, 0.6-1.0 Mn, 0.15-0.35 Ti, 余量 Al, 0.20 Fe, 0.3 Si, 0.05 Mg, 0.2 Zn, 0.1 Ni, 杂质总量 1.0	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD202		9.0-11.0 Cu, 余量 Al, 0.8 Fe, 1.0 Si, 0.3 Mg, 0.5 Zn, 0.5 Mn, 0.5 Ni, 杂质总量 3.0	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD203		4.0-5.0 Cu, 余量 Al, 0.6 Fe, 1.2 Si, 0.03 Mg, 0.2 Zn, 0.1 Mn, 0.20 Ti, 0.1 Zr, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量 2.2	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD207		1.6-2.0 Si, 3.0-3.4 Cu, 0.2-0.3 Mg, 0.9-1.2 Mn, 0.2-0.3 Ni, 0.15-0.25 Zr, 4.4-5.0 Re, 余量 Al, 0.5 Fe, 0.2 Zn, 杂质总量 0.8	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD301		9.8-11.0 Mg, 余量 Al, 0.25 Fe, 0.3 Si, 0.1 Cu, 0.15 Zn, 0.15 Mn, 0.15 Ti, 0.2 Zr, 0.07 Be, 0.05 Ni, 0.01 Sn, 0.05 Pb, 杂质总量 1.0	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD303		0.8-1.3 Si, 4.6-5.6 Mg, 0.1-0.4 Mn, 余量 Al, 0.45 Fe, 0.1 Cu, 0.2 Zn, 0.2 Ti, 杂质总量 0.7	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD305		7.6-9.0 Mg, 1.0-1.5 Zn, 0.1-0.2 Ti, 0.03-0.1 Be, 余量 Al, 0.25 Fe, 0.2 Si, 0.1 Cu, 0.1 Mn, 杂质总量 0.9	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD401		6.0-8.0 Si, 0.15-0.35 Mg, 9.2-13.0 Zn, 余量 Al, 0.6 Fe, 0.6 Cu, 0.5 Mn, 杂质总量 1.6	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—
ZLD402		0.55-0.70 Mg, 5.2-6.5 Zn, 0.15-0.25 Ti, 0.4-0.6 Cr, 余量 Al, 0.4 Fe, 0.3 Si, 0.25 Cu, 0.1 Mn, 其他每种 0.05, 共 0.15, 杂质总量 1.25	GB 8733-88	锭	铸 造	—	—	—

澳大利亚

铸铝

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
AP190 AP201		0.07 max Si, 0.07 max Fe, 其他元素单项 0.02 max 0.10 max Si, 0.25 max Fe, 4.00—5.00 Cu, 0.05 max Mn, 0.05 max Mg, 0.05 max Ni, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti (参考), 其他元素单项 0.05 max 其他元素总量 0.20	ADC AP190 ADC AP201					
AP313	A03802	7.50—9.50 Si, 0.70—1.10 Fe, 3.00—4.00 Cu, 0.10 max Mn, 0.10 max Mg, 0.10 max Ni, 0.10 max Zn, 0.20 max Sn, 其他元素总量 0.20 max	ADC AP313					
AP401	A04132	11.00—13.00 Si, 0.70—1.10 Fe, 0.10 max Cu, 0.10 max Mn, 0.07 max Mg, 0.10 max Ni, 0.10 max Zn, 0.10 max Sn, 其他元素总量 0.20 max	ADC AP401					
AP503	A05182	Mn, 7.50—8.50 Mg, 0.05 max Ni, 0.10 max Cu, 0.10 max max Ti, 其他元素单项 0.05 max 其他元素总量 0.15	ADC AP503					
AP505	A05202	0.15 max Si, 0.30 max Fe, 0.10 max Cu, 0.10 max Mn, 8.50—11.00 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 其他 元素单项 0.05 max, 其他元素总量 0.15	ADC AP505					
AP605	A03602	9.00—10.00 Si, 0.70—1.10 Fe, 0.10 Cu, 0.10 max Mn, 0.45—0.60 Mg, 0.10 max Ni, 0.10 max Zn, 0.10 max Sn, 其他元素总量 0.20 max	ADC AP605					
AP801	A18501	2.00—3.00 Si, 0.50 max Fe, 0.70—1.30 Cu, 0.10 max Mn, 0.10 max Mg, 0.30—0.70 Ni, 0.20 max Ti, 5.50 —5.70 Sn, 其他元素总量 0.30 max	ADC AP801					
DP401	A14132	11.50—12.50 Si, 0.60 max Fe, 0.10 max Cu, 0.05 max Mn, 0.03 max Mg, 0.05 max Ni, 0.05 max Zn, 0.05 max Sn, 其他元素总量 0.10 max	ADC DP401					

金属材料

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率
AlCu4Ti		0.12 max Si, 0.12 max Fe, 5.0—5.20 Cu, 0.05 max Mn, 0.03 max Mg, 0.07 max Zn, 0.15—0.30 Ti, 痕量 元素单项0.03 max, 残余元素总量0.10	ONORM M3429					21%
AlCu4TiMg	A02940	0.15 max Si, 0.15 max Fe, 4.20—4.90 Cu, 0.05 max Mn, 0.15—0.30 Mg, 0.07 max Zn, 0.15—0.30 Ti, 痕量 元素单项0.03 max, 残余元素总量0.10	ONORM M3429	金属铸铸件, 砂型铸件				
AlMg3		0.30 max Si, 0.40 max Fe, 0.03 max Cu, 0.40 max Mn, 2.50—3.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量 元素单项0.05 max, 残余元素总量0.15	ONORM M3429					
AlMg3		0.30 max Si, 0.40 max Fe, 0.03 max Cu, 0.40 max Mn, 2.50—3.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量 元素单项0.05 max, 残余元素总量0.15	ONORM M3429					
AlMg3		1.36 max Si, 0.60 max Fe, 0.30 max Cu, 0.60 max Mn, 2.00—4.00 Mg, 0.50 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量 元素单项0.05 max, 残余元素总量0.15	ONORM M3429	金属铸铸件, 砂型铸件				
AlMg3(Cu)		0.00—1.30 Si, 0.40 max Fe, 0.03 max Cu, 0.40 max Mn, 2.50—3.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量 元素单项0.05 max, 残余元素总量0.15	ONORM M3429					
AlMg3Si		0.90—1.50 Si, 0.30 max Fe, 0.40—0.60 Cu, 0.50 max Mn, 4.50—5.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量 元素单项0.05 max, 残余元素总量0.15	ONORM M3429					
AlMg5SiCu		0.50 Mn, 6.50—7.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量 元素单项0.05 max, 残余元素总量0.15	ONORM M3429					
AlMg7Si		5.00—6.00 Si, 0.30 max Fe, 0.03 max Cu, 0.40 max Mn, 0.50—0.80 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量 元素单项0.05 max, 残余元素总量0.15	ONORM M3429					
AlSi6Cu4	A23191	0.50—0.60 Si, 0.80 max Fe, 3.00—4.50 Cu, 0.20—0.50 Mn, 0.10—0.30 Mg, 1.00 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量 元素单项0.05 max, 残余元素总量0.15	ONORM M3429	金属铸铸件, 砂型铸件				
AlSi7Mg	A13506	0.50—0.70 Si, 0.15 max Fe, 0.03 max Cu, 0.05 max Mn, 0.30—0.40 Mg, 0.07 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量 元素单项0.05 max, 残余元素总量0.15	ONORM M3429					

地 利

材料

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %	
AlSi8Cu3		元素单组0.03 max, 痕量元素总重0.10 7.50—9.50 Si, 0.80 max Fe, 2.50—3.50 Cu, 0.20— 0.50 Mn, 0.10—0.30 Mg, 1.00 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单组0.05 max, 0.30 max Ni, 0.20 max Pb, 0.10 max Sn, 痕量元素总重0.15 9.00—10.00 Si, 0.15 max Fe, 0.03 max Cu, 0.05 max Mn, 0.30—0.40 Mg, 0.07 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单组0.03 max 痕量元素总重0.15 9.00—11.00 Si, 0.30 max Fe, 0.03 max Cu, 0.40 max Mn, 0.30—0.40 Mg, 0.10 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量 元素单组0.05 max, 痕量元素总重0.15 9.00—11.00 Si, 0.60 max Fe, 0.30 max Cu, 0.20— 0.50 Mn, 0.30—0.50 Mg, 0.30 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单组0.05 max, 0.10 max Ni, 痕量元素 总重0.15 11.00—13.50 Si, 0.30 max Fe, 0.03 max Cu, 0.40 max Mn, 0.05 max Mg, 0.10 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量 元素单组0.05 max, 痕量元素总重0.15 11.00—13.50 Si, 0.80 max Fe, 1.00 max Cu, 0.20— 0.50 Mn, 0.30 max Mg, 0.50 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单组0.05 max, 0.20 max Ni, 0.20 max Pb, 0.10 max Sn, 痕量元素总重0.15 11.00—13.00 Si, 0.50 max Fe, 0.80—1.50 Cu, 0.20 max Mn, 0.80—1.30 Mg, 0.20 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量元素单组0.05 max, 0.80—1.30 Ni, 痕量元素总重0.15 0.25 max Si, 0.30 max Fe, 0.05 max Cu, 0.10 max Mn, 0.80—1.00 Mg, 0.05—0.15 Cr, 5.00—5.40 Zn, 0.03—0.15 Ti, 痕量元素单组0.03 max, 痕量元素总重0.10 0.12 max Si, 0.12 max Fe, 4.50—5.20 Cu, 0.05 max Mn, 0.03 max Mg, 0.07 max Zn, 0.15—0.30 Ti, 痕量 元素单组0.03 max, 痕量元素总重0.10 0.12 max Si, 0.12 max Fe, 4.20—4.90 Cu, 0.05 max Mn, 0.15—0.30 Mg, 0.07 max Zn, 0.15—0.30 Ti, 痕量	ONORM M3429	—金属铸件 砂型铸件					
AlSi8Mg			ONORM M3429						
AlSi10Mg			ONORM M3429						
AlSi10Mg(Cu)			ONORM M3429						
AlSi12	A24130		ONORM M3429						
AlSi12(Cu)			ONORM M3429	金属铸件, 砂型铸件					
AlSi12CuMn			ONORM M3429						
AlZn5Mg			ONORM M3429	金属铸件, 砂型铸件					
G AlCu4Ti			ONORM M3429						
G AlCu4TiMg	A02040		ONORM M3429						

奥地利

铸铝

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
G AlMg3(Cu)		元素单项0.03 max, 杂质元素总量0.10 1.30 max Si, 0.67 max Fe, 0.30 max Cu, 2.00—4.00 Mg, 0.30 max Zn, 0.20 max Ti, 微量元素单项0.05 max, 杂质元素总量0.15	ONORM M3429					
G AlMg3Si		0.90—1.30 Si, 0.40 max Fe, 0.03 max Cu, 0.40 max Mn, 2.50—3.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 微量 元素单项0.05 max, 杂质元素总量0.15	ONORM M3429					
G AlMg5SiCu		0.90—1.50 Si, 0.30 max Fe, 0.40—0.80 Cu, 0.50 max Mn, 4.50—5.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 微量 元素单项0.05 max, 杂质元素总量0.15	ONORM M3429					
G AlMg7Si		0.90—1.80 Si, 0.30 max Fe, 0.05 max Cu, 0.20—0.50 Mn, 6.50—7.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 微量 元素单项0.05 max, 杂质元素总量0.15	ONORM M3429					
G AlSi6Mg		5.00—6.00 Si, 0.30 max Fe, 0.03 max Cu, 0.40 max Mn, 0.50—0.80 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 微量 元素单项0.05 max, 杂质元素总量0.15	ONORM M3429					
G AlSi6Cu4		5.00—6.50 Si, 0.80 max Fe, 3.00—4.50 Cu, 0.20— 0.50 Mn, 0.10—0.30 Mg, 1.00 max Zn, 0.15 max Ti, 微量元素单项0.05 max, 0.30 max Ni, 0.30 max Pb, 0.10 max Sn, 杂质元素总量0.15	ONORM M3429					
G AlSi7Mg	Al3560	6.0—7.50 Si, 0.15 max Fe, 0.03 max Cu, 0.15 max Mn, 0.30—0.40 Mg, 0.07 max Zn, 0.15 max Ti, 微量 元素单项0.03 max, 杂质元素总量0.10	ONORM M3429					
G AlSi8Cu3		7.50—9.50 Si, 0.80 max Fe, 2.50—3.50 Cu, 1.20— 0.50 Mn, 0.10—0.30 Mg, 1.00 max Zn, 0.15 max Ti, 微量元素单项0.05 max, 0.30 max Ni, 0.20 max Pb, 0.10 max Sn, 杂质元素总量0.15	ONORM M3429					
G AlSi9Mg		9.00—10.00 Si, 0.15 max Fe, 0.03 max Cu, 0.05 max Mn, 0.30—0.40 Mg, 0.70 max Zn, 0.15 max Ti, 微量 元素单项0.03 max, 杂质元素总量0.10	ONORM M3429					
G AlSi10Mg		9.00—11.00 Si, 0.30 max Fe, 0.03 max Cu, 0.40 max Mn, 0.30—0.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.15 max Ti, 微量 元素单项0.05 max, 杂质元素总量0.15	ONORM M3429					

奧地利

雜誌

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率
GA18HMg(Cu)	A13692	9.00—11.00 Si, 0.60 max Fe, 0.30 max Cu, 0.20—0.50 Mn, 0.30—0.50 Mg, 0.30 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单项0.05 max, 0.10 max Ni, 痕量元素总量0.15 11.00—13.50 Si, 0.30 max Fe, 0.03 max Cu, 0.40 max Mn, 0.05 max Mg, 0.10 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单项0.05 max, 痕量元素总量0.15	ONORM M3429				
G AlSi12	A24130	11.00—13.50 Si, 0.80 max Fe, 1.00 max Cu, 0.20—0.50 Mn, 0.30 max Mg, 0.56 max Zn, 0.19 max Ti, 痕量元素单项0.05 max, 0.20 max Ni, 0.20 max Pb, 0.10 max Sn, 痕量元素总量0.15	ONORM M3429				
G AlSi12(Cu)		11.00—13.50 Si, 0.50 max Fe, 0.80—1.50 Cu, 0.20 max Mn, 0.80—1.30 Mg, 0.20 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量元素单项0.05 max, 0.80—1.30 Ni, 痕量元素总量0.15	ONORM M3429				
G AlSi20CuMnNi		0.25 max Si, 0.30 max Fe, 0.05 max Cu, 0.10 max Mn, 0.80—1.00 Mg, 0.05—0.15 Cr, 5.00—6.40 Zn, 0.03—0.15 Ti, 痕量元素单项0.03 max, 痕量元素总量0.10 9.80—11.80 Si, 0.80 max Fe, 0.05 max Cu, 0.20—0.50 Mn, 0.50—1.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量元素单项0.05 max, 痕量元素总量0.15	ONORM M3429				
G AlZn5Mg		0.25 max Si, 0.30 max Fe, 0.05 max Cu, 0.10 max Mn, 0.80—1.00 Mg, 0.05—0.15 Cr, 5.00—6.40 Zn, 0.03—0.15 Ti, 痕量元素单项0.03 max, 痕量元素总量0.10 9.80—11.80 Si, 0.80 max Fe, 0.05 max Cu, 0.20—0.50 Mn, 0.50—1.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量元素单项0.05 max, 痕量元素总量0.15	ONORM M3429				
GD AlMg7Si		0.25 max Si, 0.30 max Fe, 0.05 max Cu, 0.10 max Mn, 0.80—1.00 Mg, 0.05—0.15 Cr, 5.00—6.40 Zn, 0.03—0.15 Ti, 痕量元素单项0.03 max, 痕量元素总量0.10 9.80—11.80 Si, 0.80 max Fe, 0.05 max Cu, 0.20—0.50 Mn, 0.50—1.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量元素单项0.05 max, 痕量元素总量0.15	ONORM M3429	压铸件			
GD AlSi6Cu4	A23190	5.00—6.50 Si, 1.00 max Fe, 3.00—4.50 Cu, 0.20—0.50 Mn, 0.10—0.30 Mg, 1.00 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单项0.05 max, 0.30 max Ni, 0.30 max Pb, 0.10 max Sn, 痕量元素总量0.15	ONORM M3429	压铸件			
GD AlSi8Cu3		7.50—9.50 Si, 1.00 max Fe, 2.50—3.50 Cu, 0.20—0.50 Mn, 0.30 max Mg, 1.00 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单项0.05 max, 0.30 max Ni, 0.20 max Pb, 0.10 max Sn, 痕量元素总量0.15	ONORM M3429	压铸件			
GD AlSi10Mg(Cu)		8.00—11.00 Si, 1.00 max Fe, 0.10 max Cu, 0.40 max Mn, 0.20—0.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单项0.05 max, 痕量元素总量0.15	ONORM M3429	压铸件			
GD AlSi12	A24130	11.00—13.50 Si, 1.00 max Fe, 0.10 max Cu, 0.40 max Mn, 0.20—0.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单项0.05 max, 痕量元素总量0.15	ONORM M3429	压铸件			

奥 地 利

铸 钢

牌 号	UNS 号 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
GD AISi2(Cu)		max Mn,0.05 max Mg,0.14 max Zn,0.15 max Ti,微量 元素单组0.05 max,微量元素总量0.15 11.00—13.50 Si,1.00 max Fe,1.00 max Cu,0.20— 0.50 Mn,0.30 max Mg,0.50 max Zn,0.15 max Ti, 微量元素单组0.05 max,0.20 max Ni,0.20 max Pb, 0.10 max Sn,微量元素总量0.15 0.15 max Si,0.15 max Fe,4.50—5.20 Cu,0.05 max Mn,0.03 max Mg,0.07 max Zn,0.15—0.30 Ti,微量 元素单组0.03 max,微量元素总量0.10 0.15 max Si,0.15 max Fe,4.20—4.90 Cu,0.05 max Mn,0.15—0.30 Mg,0.07 max Zn,0.15—0.30 Ti,微量 元素单组0.03 max,微量元素总量0.10	ONORM M3429	压 铸 件				
GK AlCu4Ti		0.10 max Sn,微量元素总量0.15 0.15 max Si,0.15 max Fe,4.50—5.20 Cu,0.05 max Mn,0.03 max Mg,0.07 max Zn,0.15—0.30 Ti,微量 元素单组0.03 max,微量元素总量0.10	ONORM M3429	金属模铸件				
GK AlCu4TiMg	A02040	0.15 max Si,0.15 max Fe,4.20—4.90 Cu,0.05 max Mn,0.15—0.30 Mg,0.07 max Zn,0.15—0.30 Ti,微量 元素单组0.03 max,微量元素总量0.10	ONORM M3429	金属模铸件				
GK AlMg3		0.50 max Si,0.50 max Fe,0.05 max Cu,0.40 max 元素单组0.05 max,微量元素总量0.15 Mn,2.50—3.50 Mg,0.10 max Zn,0.20 max Ti,微量 元素单组0.05 max,微量元素总量0.15	ONORM M3429	金属模铸件				
GK AlMg3Si		0.90—1.30 Si,0.50 max Fe,0.05 max Cu,0.40 max Mn,2.50—3.50 Mg,0.10 max Zn,0.20 max Ti,微量 元素单组0.05 max,微量元素总量0.15	ONORM M3429	金属模铸件				
GK AlMg5SiCu		0.90—1.50 Si,0.50 max Fe,0.40—0.60 Cu,0.50 max Mn,4.50—5.50 Mg,0.10 max Zn,0.20 max Ti, 微量元素单组0.05 max,微量元素总量0.20	ONORM M3429	金属模铸件				
GK AlMg7Si		0.90—1.80 Si,0.40 max Fe,0.05 max Cu,0.20—0.50 Mn,6.50—7.50 Mg,0.10 max Zn,0.20 max Ti,微量 元素单组0.05 max,微量元素总量0.15	ONORM M3429	金属模铸件				
GK AISi6Mg		5.00—6.00 Si,0.50 max Fe,0.05 max Cu,0.40 max Mn,0.40—0.80 Mg,0.10 max Zn,0.20 max Ti,微量 元素单组0.05 max,微量元素总量0.15	ONORM M3429	金属模铸件				
GK AISi6Cu4	A23100	5.00—6.50 Si,0.80 max Fe,3.00—4.50 Cu,0.20— 0.50 Mn,0.10—0.30 Mg,1.00 max Zn,0.15 max Ti, 微量元素单组0.05 max,0.30 max Ni,0.30 max Pb, 0.30 max Sn,微量元素总量0.15	ONORM M3429	金属模铸件				
GK AISi7Mg	A13560	6.50—7.50 Si,0.18 max Fe,0.05 max Cu,0.05 max	ONORM M3429	金属模铸件				

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率	
GK AlSi8Cu3		Mn,0.20—0.40 Mg,0.07 max Zn,0.15 max Ti,痕量元素单项目0.05 max,痕量元素总量0.15 7.50—9.50 Si,0.80 max Fe,2.50—3.50 Cu,0.20—0.50 Mn,0.10—0.30 Mg,1.00 max Zn,0.15 max Ti,痕量元素单项目0.05 max,0.30 max Ni,0.20 max Pb,0.10 max Sn,痕量元素总量0.15 9.00—10.00 Si,0.18 max Fe,0.05 max Cu,0.05 max Mn,0.20—0.40 Mg,0.07 max Zn,0.15 max Ti,痕量元素单项目0.03,痕量元素总量0.10 9.00—11.00 Si,0.50 max Fe,0.05 max Cu,0.40 max Mn,0.20—0.50 Mg,0.10 max Zn,0.15 max Ti,痕量元素单项目0.05 max,痕量元素总量0.15 9.00—11.00 Si,0.60 max Fe,0.30 max Cu,0.20—0.50 Mn,0.20—0.50 Mg,0.30 max Zn,0.15 max Ti,痕量元素单项目0.05 max,痕量元素总量0.15 11.00—13.50 Si,0.50 max Fe,0.05 max Cu,0.40 max Mn,0.05 max Mg,0.10 max Zn,0.15 max Ti,痕量元素单项目0.05 max,痕量元素总量0.15 11.00—13.50 Si,0.80 max Fe,1.00 max Cu,0.20—0.50 Mn,0.30 max Mg,0.50 max Zn,0.15 max Ti,痕量元素单项目0.05 max,痕量元素总量0.15 11.00—13.50 Si,0.70 max Fe,0.80—1.50 Cu,0.20 max Mn,0.80—1.30 Mg,0.20 max Zn,0.80—1.30 Ti,痕量元素单项目0.05 max,痕量元素总量0.15 0.25 max Si,0.30 max Fe,0.05 max Cu,0.10 max Mn,0.80—1.00 Mg,0.05—0.15 Cr,5.00—5.40 Zn,0.03—0.15 Ti,痕量元素单项目0.05 max,痕量元素总量0.15 0.15 max Si,0.15 max Fe,4.50—5.20 Cu,0.05 max Mn,0.03 max Mg,0.07 max Zn,0.15—0.30 Ti,痕量元素单项目0.03 max,痕量元素总量0.10	ONORM M3429	金属铸件					
GK AlSi9Mg			ONORM M3429	金属铸件					
GK AlSi10Mg			ONORM M3429	金属铸件					
GK AlSi10Mg(Cu)			ONORM M3429	金属铸件					
GK AlSi12	A24130		ONORM M3429	金属铸件					
GK AlSi12(Cu)			ONORM M3429	金属铸件					
GK AlSi12CuMgNi			ONORM M3429	金属铸件					
GK AlZn5Mg			ONORM M3429	金属铸件					
GK AlCu4Ti			ONORM M3429	砂型铸件					

奥地科

铸铝

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
GS AlCu4TiMg	A10240	0.15 max Si, 0.15 max Fe, 2.4-4.90 Cu, 0.05 max Mn, 0.15-0.30 Mg, 0.07 max Zn, 0.15-0.30 Ti, 痕量元素单项目, 0.03 max, 痕量元素总量 0.10	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AlMg3		0.50 max Si, 0.50 max Fe, 0.05 max Cu, 0.40 max Mn, 2.50-3.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量元素单项目, 0.05 max, 痕量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AlMg3(Cu)		1.30 max Si, 0.60 max Fe, 0.30 max Cu, 0.60 max Mn, 2.00-4.00 Mg, 0.30 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量元素单项目, 0.05 max, 痕量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AlMg3Si		0.90-1.30 Si, 0.50 max Fe, 0.05 max Cu, 0.40 max Mn, 2.50-3.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量元素单项目, 0.05 max, 痕量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AlMgSiCu		0.90-1.50 Si, 0.50 max Fe, 0.40-0.80 Cu, 0.50 max Mn, 4.50-5.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量元素单项目, 0.05 max, 痕量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AlSi5Mg		5.00-6.00 Si, 0.50 max Fe, 0.05 max Cu, 0.40 max Mn, 0.40-0.80 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 痕量元素单项目, 0.05 max, 痕量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AlSi6Cu4	A23190	5.00-6.50 Si, 0.80 max Fe, 3.00-4.50 Cu, 0.20-0.50 Mn, 0.10-0.30 Mg, 1.00 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单项目, 0.05 max, 0.30 max Ni, 0.30 max Pb, 0.30 max Sn, 痕量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AlSi7Mg	A13560	6.50-7.50 Si, 0.18 max Fe, 0.05 max Cu, 0.05 max Mn, 0.20-0.40 Mg, 0.07 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单项目, 0.03 max, 痕量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AlSi8Cu3		7.50-9.50 Si, 0.80 max Fe, 2.50-3.50 Cu, 0.20-0.50 Mn, 0.10-0.30 Mg, 1.00 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单项目, 0.05 max, 痕量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AlSi9Mg		9.00-10.00 Si, 0.18 max Fe, 0.05 max Cu, 0.05 max Mn, 0.20-0.40 Mg, 0.07 max Zn, 0.15 max Ti, 痕量元素单项目, 0.03 max, 痕量元素总量 0.10	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AlMg7Si		0.90-1.80 Si, 0.40 max Fe, 0.05 max Cu, 0.20-0.50	ONORM M3429	砂型铸件				

牌号	UNS 编号	化 学 成 分	标准号	形 态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
GS AISI10M6		Mn, 6.50—7.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.20 max Ti, 微量元素单项目, 0.05 max, 微量元素总量 0.15 9.00—11.00 Si, 0.50 max Fe, 0.05 max Cu, 0.40 max Mn, 0.20—0.50 Mg, 0.10 max Zn, 0.15 max Ti, 微量元素单项目, 0.05 max, 微量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AISI10M6(Cu)		9.00—11.00 Si, 0.60 max Fe, 0.30 max Cu, 0.20—0.50 Mg, 0.20—0.50 Mg, 0.30 max Zn, 0.15 max Ti, 微量元素单项目, 0.05 max, 微量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AISI12	A2430	11.00—13.50 Si, 0.50 max Fe, 0.05 max Cu, 0.40 max Mn, 0.05 max Mg, 0.10 max Zn, 0.15 max Ti, 微量元素单项目, 0.05 max, 微量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AISI12 CaMnNi		11.30—13.00 Si, 0.70 max Fe, 0.80—1.50 Cu, 0.20 max Mn, 0.80—1.30 Mg, 0.20 max Zn, 0.20 max Ti, 微量元素单项目, 0.05 max, 0.80—1.30 Ni, 微量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AISI12(Cu)		11.00—13.50 Si, 0.80 max Fe, 1.00 max Cu, 0.20—0.50 Mn, 0.30 max Mg, 0.50 max Zn, 0.15 max Ti, 微量元素单项目, 0.05 max, 0.20 max Ni, 0.20 max Pb, 0.10 max Sn, 微量元素总量 0.15	ONORM M3429	砂型铸件				
GS AIZn5Mg		0.25 max Si, 0.30 max Fe, 0.05 max Cu, 0.10 max Mn, 0.80—1.00 Mg, 0.05—0.15 Cr, 5.00—5.40 Zn, 微量元素单项目, 0.03 max, 微量元素总量 0.10	ONORM M3429	砂型铸件				
H Al98		6.80 max Si, 1.00 max Fe, 0.10 max Cu, 0.05 max Mn, 0.05 max Mg, 0.10 max Zn, 0.10 max Ti, 微量元素单项目, 0.05 max	ONORM M3426					
H Al99.0		0.50 max Si, 0.80 max Fe, 0.03 max Cu, 0.08 max Zn, 0.03 max Ti, 微量元素单项目, 0.03 max	ONORM M3426					
H Al99.3		0.40 max Si, 0.50 max Fe, 0.03 max Cu, 0.08 max Zn, 0.03 max Ti, 微量元素单项目, 0.03 max	ONORM M3426					
H Al99.5		0.25 max Si, 0.40 max Fe, 0.02 max Cu, 0.05 max Zn, 0.03 max Ti, 微量元素单项目, 0.02 max, 0.03 max Ga, 0.20 max Si, 0.25 max Fe, 0.01 max Cu, 0.05 max	ONORM M3426					
H Al99.7			ONORM M3426					

奥地利

铸铝

牌号	UNS 牌号	化学成分	标准号	形 态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率
H Al99.8		Zn, 0.03 max Ti, 微量元素单项 0.01 max, 0.03 max Ga 0.15 max Si, 0.15 max Fe, 0.01 max Cu, 0.04 max Zn, 0.02 max Ti, 微量元素单项 0.01 max, 0.03 max Ga 0.05 max Si, 0.04 max Fe, 0.005 max Cu, 0.04 max Zn, 0.01 max Ti, 微量元素单项 0.01 max, 0.03 max Ga	ONORM M3426					
H Al99.9			ONORM M3426					

比利时

铸铝

牌号	UNS 牌号	化学成分	标准号	形 态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率
AlMg6Si		0.10 max Cu, 0.50—1.50 Si, 4.50—7.00 Mg, 0.50 max Fe, 0.20 max Zn, 0.50 max Mn, 0.05 max Ni, 0.05 max Pb, 0.05 max Sn, 0.20 max Ti, 0.50 max Cr, 余量铝	NBN P21—101	砂型铸件				
SGAlCu2NiMg		1.50—2.50 Cu, 0.70—2.30 Si, 0.60—1.00 Mg, 0.80—1.40 Fe, 0.50 max Zn, 0.10 max Mn, 0.80—1.80 Ni, 0.05 max Pb, 0.05 max Sn, 0.35 max Ti, 0.20 max Cr, 余 量铝	NBN P21—101	砂型铸件				
SGAlCu4MgTi		4.00—5.00 Cu, 0.05—0.30 Si, 0.15—0.35 Mg, 0.40 max Fe, 0.20 max Zn, 1.00 max Mn, 0.05 max Ni, 0.05 max Pb, 0.05 max Sn, 0.10—0.30 Ti, 余量铝	NBN P21—101	砂型铸件				
SGAlCu4Ni2Mg2	A02420	3.50—4.50 Cu, 0.70 max Si, 1.20—1.80 Mg, 0.70 max Fe, 0.50 max Zn, 0.60 max Mn, 1.70—2.30 Ni, 0.05 max Pb, 0.05 max Sn, 0.20 max Ti, 0.20 max Cr, 余量铝	NBN P21—101	砂型铸件				
SGAlMg3		0.10 max Cu, 0.50 max Si, 2.50—4.50 Mg, 0.50 max Fe, 0.20 max Zn, 0.60 max Mn, 0.05 max Ni, 0.05 max Pb, 0.05 max Sn, 0.20 max Ti, 0.10 max Cr, 余量铝	NBN P21—101	砂型铸件				
SGAlMg4Zn	AlSi40	0.10 max Cu, 0.50 max Si, 3.50—4.50 Mg, 0.50 max Pb, 0.05 max Sn, 0.20 max Ti, 0.10 max Cr, 余量铝	NBN P21—101	砂型铸件				