

12K545/3417
2K545/1611

十一、锌材和铸 锌

中华人民共和国

铸

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
RZnAl0.36		99.3 min Zn, 0.34-0.38 Al, 0.20-0.25 Pb, 0.006 Fe, 0.03 Cd, 0.03 Sn, 0.03 Cu	ZBH 62002-85	热镀锌合金				
RZnAl0.15		99.3 min Zn, 0.10-0.20 Al, 0.20-0.25 Pb, 0.006 Fe, 0.03 Cd, 0.33 Sn, 0.03 Cu	ZBH 62002-85	热镀锌合金				
XD1		0.20-0.35 Cd, 0.30-0.50 Pb, 余量Zn, 0.011 Fe, 0.002 Cu, 0.002 Sn, 杂质总和0.02	GB 1978-88	板				
XD2		0.008-0.015 Fe, 0.03-0.06 Cd, 0.35-0.80 Pb, 余量Zn, 0.002 Cu, 0.002 Sn, 杂质总和0.025	GB 1978-88	板				
XB		0.030-0.060 Cd, 0.35-0.80 Pb, 余量Zn, 0.015 Fe, 0.002 Cu, 0.003 Sn, 其他元素总和0.01	GB 3610-83	饼				
XI1		0.20-0.50 Pb, 0.20-0.35 Cd, 0.012-0.32 Fe, 余量Zn, 0.003 Cu, 0.004 Sn, 杂质总和0.05	YB 693-80	照相板				
Zn-0		99.995 min Zn, 0.003 Pb, 0.001 Fe, 0.001 Cd, 0.001 Cu, 杂质总和0.0050	GB 470-83	锭				
Zn-1		99.99 min Zn, 0.005 Pb, 0.003 Fe, 0.002 Cd, 0.001 Cu, 杂质总和0.010	GB 470-83	锭				
Zn-2		99.95 min Zn, 0.020 Pb, 0.010 Fe, 0.02 Cd, 0.001 Cu, 杂质总和0.050	GB 470-83	锭				
Zn-3		99.9 min Zn, 0.05 Pb, 0.02 Fe, 0.02 Cd, 0.002 Cu, 杂质总和0.10	GB 470-83	锭				
Zn-4		99.5 min Zn, 0.3 Pb, 0.03 Fe, 0.07 Cd, 0.002 Cu, 0.002 Sn, 0.005 Al, 0.005 As, 0.01 Sb, 杂质总和0.50	GB 470-83	锭				
Zn-5		98.7 min Zn, 1.0 Pb, 0.07 Fe, 0.2 Cd, 0.005 Cu, 0.002 Sn, 0.005 Al, 0.01 As, 0.02 Sb,	GB 470-83	锭				

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Zn1		杂质总和1.3 99.99 min Zn, 0.005 Pb, 0.003 Fe, 0.002 Cd, 0.001 Cu, 杂质总和0.010	GB 2058-80	阳模板				
Zn2		99.95 min Zn, 0.010 Fe, 0.001 Cu, 0.020 Pb, 0.02 Cd 杂质总和0.050	GB 5191-85	箔	轧制			
Zn3		99.9 min Zn, 0.020 Fe, 0.002 Cu, 0.05 Pb, 0.02 Cd, 杂质总和0.10	GB 5191-85	箔	轧制			
XI2		0.02-C, 10 Al, 0.05-0.15 Mg, 余量Zn, 0.005 Pb, 0.006 Fe, 0.005 Cd, 0.001 Cu, 0.001 Sn, 杂质总和0.013	GB 1977-88	照相板				
XI		0.3-0.5 Pb, 0.03-0.14 Cd, 0.008-0.02 Fe, 余量Zn, 0.03 Al, 0.005 Cu, 0.001 Sn, 杂质总和0.05	GB 3496-83	敲印板				
Z2nA1D4A		3.8-4.3 Al, 0.03-0.06 Mg, 余量Zn, 0.03 Fe, 0.003 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn, 0.03 Cu, 3.8-4.3 Al, 0.03-0.06 Mg, 余量Zn, 0.1 Fe, 0.005 Pb, 0.003 Cd, 0.002 Sn, 0.03 Cu	GB 8738-88	铸锭				
Z2nA1D4		3.5-4.3 Al, 0.10-0.15 Cu, 0.05-0.1 Mg, 余量Zn, 0.1 Fe, 0.005 Pb, 0.003 Cd, 0.003 Sn	GB 8738-88	铸锭				
Z2nA1D4-0.1		3.5-4.3 Al, 0.5-0.9 Cu, 0.08-0.15 Mg, 余量Zn, 0.1 Fe, 0.015 Pb, 0.01 Cd, 0.005 Sn	GB 8738-88	铸锭				
Z2nA1D4-0.5		3.9-4.3 Al, 0.50-1.25 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量Zn, 0.03 Fe, 0.003 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn	GB 8738-88	铸锭				
Z2nA1D4-1A		3.9-4.3 Al, 2.50-3.50 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量Zn, 0.1 Fe, 0.005 Pb, 0.003 Cd, 0.002 Sn	GB 8738-88	铸锭				
Z2nA1D4-1		3.9-4.3 Al, 2.50-3.50 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量Zn, 0.05 Fe, 0.003 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn	GB 8738-88	铸锭				
Z2nA1D4-3A		3.9-4.3 Al, 2.50-3.50 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量Zn, 0.1 Fe, 0.005 Pb, 0.003 Cd, 0.002 Sn	GB 8738-88	铸锭				
Z2nA1D4-3		4.5-6.0 Al, 0.8-1.8 Cu, 0.02-0.05 Mg, 余量Zn, 0.1 Fe, 0.03 Pb, 0.005 Cd, 0.005 Sn	GB 8738-88	铸锭				
Z2nA1D5-1		4.5-5.5 Al, 4.5-5.5 Cu, 0.5-1.5 Pb, 余量Zn	GB 8738-88	铸锭				

中华人民共和国

铸

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
ZZaAlD6-4		0.1 Fe, 0.005 Cd, 0.002 Sn 6.5-7.5 Al, 3.5-4.5 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.2 Fe, 0.007 Pb, 0.005 Cd, 0.005 Sn	GB 8738-88	铸锭				
ZZaAlD9-1.5		9.0-11.0 Al, 1.0-2.0 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.1 Fe, 0.02 Pb, 0.015 Cd, 0.01 Sn, 0.03 Si	GB 8738-88	铸锭				
ZZaAlD10-1		9.0-11.0 Al, 0.6-1.0 Cu, 0.02-0.05 Mg, 余 量 Zn, 0.1 Fe, 0.03 Pb, 0.02 Cd, 0.01 Sn	GB 8738-88	铸锭				
ZZaAlD10-2		9.0-12.0 Al, 1.5-2.5 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.2 Fe, 0.03 Pb, 0.02 Cd, 0.01 Sn	GB 8738-88	铸锭				
ZZaAlD10-5		9.0-12.0 Al, 4.0-5.5 Cu, 0.03-0.05 Mg, 余量 Zn, 0.1 Fe, 0.02 Pb, 0.015 Cd, 0.01 Sn, 0.03 Si	GB 8738-88	铸锭				
ZZaAlD11-1		10.5-11.5 Al, 0.50-1.25 Cu, 0.015-0.03 Mg, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.004 Pb, 0.003 Cd, 0.002 S [■]	GB 8738-88	铸锭				

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Zn98.5	Z19061	1.40 max Pb, 0.20 max Cd, 0.05 max Fe, 1.50 Pb+Cd+Fe, 熔基	AS 1242	锭				
Zn99.85	Z19091	0.03 max Pb, 0.02 max Cd, 0.01 max Fe, 0.001 max Sn, 0.002 max Cu, 0.005 Si, 杂质 总量0.05 熔基	AS 1242	锭				
Zn99.99	Z13001	0.002 max Pb, 0.003 max Cd, 0.003 max Fe, 0.001 max Sn, 0.002 max Cu, 0.001 max Ti, 0.0005 max In, 0.10 Pb+Cd+Fe+Sn+Cu+Ti +In, 熔基	AS 1242	锭				
ZnAl4	Z33520	3.50-4.50 Al, 0.25 max Cu, 0.03-0.03 Mg, 0.10 max Fe, 0.005 max Pb, 0.005 max Cd, 0.002 max Sn, 0.003 max Si, 0.005 max In, 0.001 max Ti, 0.02 max Cr, 0.05 max Mn, 0.02 max Ni	AS 1881	铸件				
ZnAl4	Z33522	3.80-4.30 Al, 0.03 max Cu, 0.04-0.06 Mg, 0.05 max Fe, 0.005 max Pb, 0.003 max Cd, 0.001 max Sn, 0.0005 max In, 0.001 max Ti	AS 1881	锭				
ZnAl/Cu1	Z33521	0.0-4.0 Al, 0.0-1.25 Cu, 0.04-0.08 Mg, 0.05 max Fe, 0.003 max Pb, 0.003 max Cd, 0.001 max Sn, 0.0005 max In, 0.001 max Ti	AS 1881	锭				
ZnAl4Cu1	Z33531	3.50-4.0 Al, 0.0-1.25 Cu, 0.03-0.08 Mg, 0.10 max Fe, 0.002 max Pb, 0.005 max Cd, 0.002 max Sn, 0.003 max Si, 0.005 max In, 0.001 max Ti, 0.02 max Cr, 0.05 max Mn, 0.02 max Ni	AS 1881	铸件				
ZnAl11Cu1	Z33533	10.50-11.50 Al, 0.0-1.10 Cu, 0.015-0.03 Mg, 0.08 max Fe, 0.004 max Pb, 0.003 max Cd, 0.001 max Sn, 0.004 max Si, 0.005 max In, 0.001 max Ti	AS 1881	锭				
ZnAl11Cu1	Z33533	10.00-12.00 Al, 0.50-1.25 Cu, 0.01-0.03 Mg, 0.10 max Fe, 0.005 max Pb, 0.004 max Cd, 0.002 max Sn, 0.0005 max In, 0.001 max Ti,	AS 1881	铸件				

澳大利亚

铸

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
ZnAl27Cu2	Z35840	0.02 max Cr, 0.05 max Mn, 0.02 max Ni; 25.50-27.50 Al, 2.90-2.50 Cu, 0.015-0.025 Mg, 0.16 max Fe, 0.004 max Pb, 0.003 max Cd, 0.001 max Sn, 0.10 max Si, 0.0005 max In, 0.001 max Ti	AS 1881	锭				
ZnAl27Cu2	Z35840	25.00-28.00 Al, 1.80-2.60 Cu, 0.01-0.03 Mg 0.12 max Fe, 0.005 max Pb, 0.004 max Cd, 0.002 max Sn, 0.0005 max In, 0.001 max Ti, 0.02 max Cr, 0.05 max Mn, 0.02 max Ni	AS 1881	铸件				

加拿大

铸

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
980	Z19001	杂质总量 2.00 max, 1.25 Pb, 0.08 Fe max, 余量 Zn	CSA HZ.2	扁锭				
9825	Z17001	杂质总量 0.75 max, 0.60 Pb, 0.03 Fe, 0.10 Cd max, 余量 Zn	CSA HZ.2	扁锭				
9890	Z15001	杂质总量 0.16 max, 0.05 Pb, 0.02 Fe, 0.02 Cd max, 余量 Zn	CSA HZ.2	扁锭				
9899	Z13001	杂质总量 0.01 max, 0.003 Pb, 0.005 Fe, 0.03 Cd max, 余量 Zn	CSA HZ.2	扁锭				
AC41	Z35531	C, 75-1.25 Cu, 3.50-4.30 Al, 0.03-0.06 Mg, 0.16 max Fe, 0.005 max Cd, 0.005 max Pb, 0.002 max Sn, 余量 Zn	CSA HZ.11	压铸件				
AC41	Z35531	0.75-1.25 Cu, 3.00-4.30 Al, 0.04-0.06 Mg, 0.08 max Fe, 0.003 max Pb, 0.003 max Cd	CSA HZ.3	锭				

加拿大

铸

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
AG40	Z33520	0.001 max Sn, 余量锌 0.10 max Cu, 3.50-4.30 Al, 0.03-0.06 Mg, 0.10 max Fe, 0.005 max Cd, 0.005 max Pb, 0.002 max Sn, 余量锌	CSA HZ.11	压铸件				
AG40	Z33522	0.10 max Cu, 3.90-4.30 Al, 0.04-0.06 Mg, 0.08 max Fe, 0.003 max Pb, 0.003 max Cd, 0.001 max Sn, 余量锌	CSA HZ.3	锭				

丹麦

铸

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
T020-10	Z33520	0.10 Cu, 3.50-4.30 Al, 0.02-0.06 Mg, 0.005 Pb, 0.005 Cd, 0.002 Sn, 0.10 Fe, 锌基	DS 3013		20℃时效 5 周	270	—	17
					20℃时效 1 年	254	—	24
					20℃时效 2 年	235	—	29
T020-11	Z33520	0.10 Cu, 3.50-4.30 Al, 0.02-0.06 Mg, 0.005 Pb, 0.005 Cd, 0.002 Sn, 0.10 Fe, 锌基	DS 3013		20℃时效 5 周	270	—	17
					20℃时效 1 年	264	—	24
					20℃时效 2 年	235	—	29
T030 10	Z35531	0.75-1.25 Cu, 3.50-4.30 Al, 0.02-0.03 Mg, 0.005 Pb, 0.005 Cd, 0.002 Sn, 0.10 Fe, 锌基	DS 3013		20℃时效 5 周	330	—	9
					20℃时效 1 年	320	—	12
					20℃时效 2 年	265	—	23
T030-11	Z35531	0.75-1.25 Cu, 3.50-4.30 Al, 0.02-0.03 Mg, 0.005 Pb, 0.005 Cd, 0.002 Sn, 0.10 Fe, 锌基	DS 3013		20℃时效 5 周	310	—	10
					20℃时效 1 年	290	—	14
					20℃时效 2 年	255	—	23

联邦德国

锌

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 N/PA	屈服强度 N/PA	伸长率 %
D-2a h4/2.2200		用 99.995 Zn, 加极少杂质金属, 例如铁制成	DIN 17770 T.1	板, 薄板, 带	轧制, 厚≤0.8mm 0.8/1.0mm	150 140	100 100	40 35
GD-ZnAl4(2400) /2.2140		3.7-4.1 Al, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.03 Cu, 0.02 Fe, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn, 3.5-4.3 Al, 0.020-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.1 Cu, 0.05 Fe, 0.02 Ni, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn	DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2	锭 压铸件	压铸态	250—300	200—230	3—6
GB-ZnAl4Cu1 (2410)/2.2141		3.7-4.1 Al, 0.5-1.0 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.02 Fe, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 3.5-4.3 Al, 0.4-1.1 Cu, 0.020-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.02 Ni, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn	DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2	锭 压铸件	铸 态	280—350	220—250	2—5
GD-ZnAl4Cu1 (2410)/2.2141.05		3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg; 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 5.6-6.0 Al, 1.2-1.6 Cu, 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.005 Mg, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 5.6-6.0 Al, 1.2-1.6 Cu, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.005 Mg, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 同 上	DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2	锭 砂型铸件 硬型铸件 砂型铸件 硬型铸件 铸 态 铸 态	铸 态	220—260 240—280 180—230 150—190 220—260	170—200 200—230 150—190 170—200	0.5—2 1—3 1—3 1.5—3
GB-ZnAl4Cu3 (2430)/2.2143		3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg; 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 5.6-6.0 Al, 1.2-1.6 Cu, 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.005 Mg, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 5.6-6.0 Al, 1.2-1.6 Cu, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.005 Mg, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 同 上	DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2	锭 砂型铸件 硬型铸件 砂型铸件 硬型铸件 铸 态 铸 态	铸 态	220—260 240—280 180—230 150—190 220—260	170—200 200—230 150—190 170—200	0.5—2 1—3 1—3 1.5—3
GK-ZnAl4Cu3 (2430)/2.2143.01		3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg; 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 5.6-6.0 Al, 1.2-1.6 Cu, 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.005 Mg, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 5.6-6.0 Al, 1.2-1.6 Cu, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.005 Mg, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 同 上	DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2	锭 砂型铸件 硬型铸件 砂型铸件 硬型铸件 铸 态 铸 态	铸 态	220—260 240—280 180—230 150—190 220—260	170—200 200—230 150—190 170—200	0.5—2 1—3 1—3 1.5—3
GN-ZnAl6Cu1 (2610)/2.2161		3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg; 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 5.6-6.0 Al, 1.2-1.6 Cu, 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.005 Mg, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 5.6-6.0 Al, 1.2-1.6 Cu, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.005 Mg, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 同 上	DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2	锭 砂型铸件 硬型铸件 砂型铸件 硬型铸件 铸 态 铸 态	铸 态	220—260 240—280 180—230 150—190 220—260	170—200 200—230 150—190 170—200	0.5—2 1—3 1—3 1.5—3
GN-ZnAl6Cu1 (2610)/2.2161.01		3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg; 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 5.6-6.0 Al, 1.2-1.6 Cu, 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.005 Mg, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 5.6-6.0 Al, 1.2-1.6 Cu, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.005 Mg, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 同 上	DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2	锭 砂型铸件 硬型铸件 砂型铸件 硬型铸件 铸 态 铸 态	铸 态	220—260 240—280 180—230 150—190 220—260	170—200 200—230 150—190 170—200	0.5—2 1—3 1—3 1.5—3
GN-ZnAl6Cu1 (2610)/2.2161.02		3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg; 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 3.5-4.3 Al, 2.5-3.2 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 5.6-6.0 Al, 1.2-1.6 Cu, 余量 Zn, 0.05 Fe, 0.005 Mg, 0.006 Pb+Cd, 0.001 Sn 5.6-6.0 Al, 1.2-1.6 Cu, 余量 Zn, 0.075 Fe, 0.005 Mg, 0.009 Pb+Cd, 0.002 Sn 同 上	DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.1 DIN 1743 T.2 DIN 1743 T.2	锭 砂型铸件 硬型铸件 砂型铸件 硬型铸件 铸 态 铸 态	铸 态	220—260 240—280 180—230 150—190 220—260	170—200 200—230 150—190 170—200	0.5—2 1—3 1—3 1.5—3
1-ZnCd40/ 2.2360		55.00-65.00 Zn, 4.00 min Al, 35.00-45.00 Cd	DIN 8512	焊料	铸 态			
1-ZnSn20/2.2400		18.00-20.00 Sn, 1.00 max Pb, 余量 Zn	DIN 1707	焊料	铸 态			
Zn97.5/2.2075		97.50 min Zn, 2.40 max Pb, 0.30 max Cd, 0.08 max Fe	DIN 1706	挤压坯 板, 锭	铸 态			
Zn98.5/2.2085		98.50 min Zn, 1.40 max Pb, 0.20 max Cd, 0.05 max Fe	DIN 1706	挤压坯 板, 锭	铸 态			
Zn99.5/2.2095		99.50 min Zn, 0.45 max Pb, 0.15 max Cd, 0.05 max Fe	DIN 1706	挤压坯 板, 锭	铸 态			

联邦德国

锌

牌 号	UNS 谱 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	块 状	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Zn89,95/2,2035		0.05 max Fe 99.95 min Zn,0.03 max Pb,0.020 max Cd, 0.001 max Sn,0.02 max Fe,0.002 max Cu, 0.03 max Pb+Cd	DIN 1706	挤压板、 板、锭、 挤压板				
Zn89,99/2,2040		99.995 min Zn,0.003 max Pb,0.003 max Cd,0.001 max Sn,0.002 max Fe,0.001 max Cu,0.004 max Pb+Cd	DIN 1706	板、锭、 挤压板				
Zn89,985/2,2045		99.995 min Zn,0.003 max Pb,0.003 max Cd, 0.001 max Sn,0.002 max Fe,0.001 max Cu, 0.004 max Pb+Cd	DIN 1706	板、锭、 挤压板				
Ni-Zn pk		按DIN 1706中的锌	DIN 1777,1	板、薄板、 带	热轧, 厚≤0.8mm 0.8/1.0mm	150 140	—	25 20

芬兰

锌

牌 号	UNS 谱 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	块 状	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
ZnAl4		0.10 Cu,3.50-4.30 Al,0.02-0.06 Mg,0.005 Pb,0.005 Cd,0.02 Sn,0.10 Fe,锌基	SFS 3091					
ZnAl4Cu1		0.75-1.25 Cu,3.50-4.30 Al,0.02-0.06 Mg 0.005 Pb,0.005 Cd,0.002 Sn,0.10 Fe,锌基	SFS 3092					

法国

铸

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Z-A4G	Z33520	0.10 Cu, 3.90-4.30 Al, 0.03-0.06 Mg, 0.10 Fe, 锌基, 0.008 Pb+Cd+Sn	NF A55-102		铸态	240	—	2
Z-A4UG	Z35531	0.75-1.25 Cu, 3.90-4.30 Al, 0.03-0.06 Mg, 锌基, 0.008 Pb+Cd+Sn	NF A55-102					
Z7		99.50 min Zn, 0.45 max Pb, 0.15 max Cd, 0.05 max Fe	NF A55-101		锭			
Z8		99.950 min Zn, 0.03 max Pb, 0.02 max Cd, 0.02 max Fe, 0.001 max Sn, 0.002 max Cu, 0.005 max Al	NF A55-101		锭			
Z9		99.995 min Zn, 0.002 max Fe, 0.001 max Sn, 0.001 max Cu, 0.005 max Al, 0.0003 Pb, 0.0003 max Cd	NF A55-101		锭			

国际标准化组织 (ISO)

铸

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Zn98.5		98.50 min Zn, 1.40 max Pb, 0.20 max Cd, 0.05 max Fe, 0.02 max Al	ISO 752		锭			
Zn98.5	Z19001	1.40 Pb, 0.20 Cd, 0.05 Fe, 锌基, 1.50 Pb+Cd+Fe	ISO R752					
Zn99.5		99.50 min Zn, 0.45 max Pb, 0.15 max Cd, 0.05 max Fe, 0.01 max Al	ISO 752		锭			
Zn99.5	Z17001	0.45 Pb, 0.15 Cd, 0.005 Sn, 0.03 Fe, 98.86 Zn, 锌基, 0.60 Pb+Cd+Fe+Sn	ISO R752					
Zn99.95		99.950 min Zn, 0.03 max Pb, 0.02 max Cd, 0.02 max Fe, 0.001 max Sn, 0.002 max Cu, 0.005 max Al	ISO 752		锭			

国际标准化组织 (ISO)

锌

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Zn99.95	Z15001	0.002 Cu, 0.03 Pb, 0.02 Cd, 0.001 Sn, 0.002 Fe, 99.98 Zn, 锌基, 0.050 Cu+Pb+Cd+ Sb+Fe	ISO R752					
Zn99.99		99.99 min Zn, 0.003 max Pb, 0.003 max Cd, 0.003 max Fe, 0.001 max Sn, 0.002 max Cu, 0.005 max Al	ISO 752	锭				
Zn99.99	Z13001	0.002 Cu, 0.003 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn, 0.003 Fe, 99.98 Zn, 锌基, 0.003 Pb+Cd, 99.995 min Zn, 0.003 max Pb, 0.003 max Cd, 0.002 max Fe, 0.001 max Sn, 0.001 max Cu, 0.005 max Al	ISO 752	锭				
Zn99.995			ISO 752	锭				
Zn99.995	Z13001	0.001 Cu, 0.003 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn, 0.002 Fe, 99.98 Zn, 锌基, 0.004 Pb+Cd	ISO R752					
ZnAl4	Z35520	0.3 Cu, 3.9~4.3 Al, 0.03~0.06 Mg, 0.03 Pb, 0.03 Cd, 0.001 Sn, 0.03 Fe, 0.0015 Ti+In, 锌基	ISO 301	锭	压铸			
ZnAl4Cu1	Z35531	0.5~1.25 Cu, 3.9~4.3 Al, 0.03~0.06 Mg, 0.03 Pb, 0.03 Cd, 0.001 Sn, 0.03 Fe, 0.0015 Ti+In, 锌基	ISO 301	锭	压铸			
ZnAl4Cu3		3.9~4.3 Al, 2.5~3.5 Cu, 0.03~0.06 Mg, 0.03 Fe, 0.03 Pb, 0.03 Cd, 0.001 Sn, 0.0015 Ti+In, 锌基	ISO 301	锭	永久模铸造			
ZnAl11Cu1		10.50~11.5 Al, 0.5~1.25 Cu, 0.015~0.03 Mg, 0.075 Fe, 0.004 Pb, 0.003 Cd, 0.002 Sn, 0.015 Ti+In, 锌基	ISO 301	锭	永久模铸造			

日本

铸

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
1类		98.80 min Zn, 0.60 max Pb, 0.60 max Cd, 0.025 max Fe, 0.065 max Cu	JIS H4321	板、薄板 (干电池用)	轧制			
1类		98.50 min Zn, 1.30 max Pb, 0.40 max Cd, 0.09 max Fe, 0.01 max Cu	JIS H4321	板、薄板 (一般用)	轧制			
2类		99.0 min Zn, 0.50 max Pb, 0.50 max Cd, 0.25 max Fe, 0.20 max Ni, 0.02 max Mg	JIS H5301	板、薄板 (凸 版印刷用)	轧制			
2类		99.00 min Zn, 0.40 max Pb, 0.40 max Cd, 0.02 max Fe, 0.05 max Cu	JIS H4321	板、薄板 (平板印刷用)	轧制	147	—	12
3类		98.80 min Zn, 1.30 max Pb, 0.40 max Cd, 0.09 max Fe, 0.01 max Ni, 余量 Fe	JIS H4321	板、薄板				
ZDC 1	Z35531	0.75-1.25 Cu, 3.5-4.3 Al, 0.02-0.06 Mg, 0.06 Pb, 0.04 Cd, 0.003 Sn, 0.10 Fe, 铸造	JIS H5301	压铸件	铸态	324	—	7
ZDC 2	Z35520	3.50-4.30 Al, 0.25 max Cu, 0.02-0.06 Mg, 0.10 max Fe, 0.005 max Pb, 0.004 max Cd, 0.003 max Sn, 余量 Fe	JIS H5301	压铸件	铸态			
纯锌锭		99.995 min Zn, 0.003 max Pb, 0.002 max Fe, 0.002 max Cd, 0.001 max Sn	JIS H2197	锭	铸态			
特种铸锭		99.99 min Zn, 0.007 max Pb, 0.005 max Fe, 0.004 max Cd	JIS H2197	锭	铸态			
普通铸锭		99.97 min Zn, 0.02 Pb, 0.01 max Fe, 0.005 max Cd	JIS H2197	锭	铸态			
特殊蒸馏铸锭		99.6 min Zn, 0.3 max Pb, 0.02 max Fe, 0.1 max Cd	JIS H2197	锭	铸态			
1类蒸馏铸锭		98.5 min Zn, 1.3 max Pb, 0.25 max Fe, 0.4 max Cd	JIS H2197	锭	铸态			
2类蒸馏铸锭		98.0 min Zn, 1.8 max Pb, 0.1 max Fe, 0.5 max Cd	JIS H2197	锭	铸态			

注釋

註

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Zn98		1.81 Pb, 0.68 Fe, 98.00 Zn, 锌基, 其它元素总量2.41	COPANT 442					
Zn98.5		1.40 Pb, 0.70 Cd, 0.05 Fe, 98.50 Zn, 锌基, 其它元素总量1.5)	COPANT 442					
Zn99.5		0.40 Pb, 0.15 Cd, 0.005 Sn, 0.03 Fe, 99.50 Zn, 锌基, 其它元素总量0.5	COPANT 442					
Zn99.95		0.002 Cu, 0.03 Pb, 0.02 Cd, 0.001 Sn, 0.02 Fe, 99.95 Zn, 锌基, 其它元素总量0.05	COPANT 442					
Zn99.99		0.002 Cu, 0.003 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn, 0.003 Fe, 99.99 Zn, 锌基, 0.006 Pb + Cd	COPANT 442					
Zn99.995	Z1301	0.001 Cu, 0.003 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn, 0.002 Fe, 99.995 Zn, 锌基, 0.04 Pb + Cd	COPANT 442					
ZnA14	Z3520	3.00-4.30 Al, 0.03-0.06 Mg, 0.01 max Fe, 0.003 max Pb, 0.003 max Cd, 0.003 Cu, 3.9-4.30 Al, 0.003 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn, 0.01 Fe, 0.03-0.06 Mg, 锌基, 0.04 Pb + Cd	COPANT 443	錠				
ZnAl-4								
ZnAl-4Cu-1	Z3531	3.9-4.30 Al, 0.03-0.06 Mg, 0.01 max Fe, 0.003 max Pb, 0.003 max Cd, 0.001 max Sn	COPANT 443	錠				
ZnAlCu1	Z3532	0.75-1.25 Cu, 3.90-4.30 Al, 0.03-0.06 Mg, 0.003 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn, 0.01 Fe, 锌基	COPANT 443					

南非

铸

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
ZBD1	Z33520	0.13 Cu, 3.8~4.3 Al, 0.03~0.06 Mg, 0.005 Pb, 0.005 Cd, 0.002 Sn, 0.11 Fe, 0.006 Ni, 0.001 Ti, 锌基	SABS 26					
ZBD2	Z35531	0.75~1.25 Cu, 3.8~4.3 Al, 0.03~0.06 Mg, 0.005 Pb, 0.005 Cd, 0.002 Sn, 0.10 Fe, 0.01 Ni, 0.001 Ti, 锌基	SABS 26					
Za88.5		0.005 Al, 0.95~1.35 Pb, 0.15 Cd, 0.02 Sn, 0.04 Fe, 98.50 Zn	SABS 20					
Za90.5		0.005 Al, 0.35~0.45 Pb, 0.05 Cd, 0.001 Sn, 0.03 Fe, 0.001 Ti, 0.001 In, 99.50 Zn	SABS 20					
Za99.95		0.002 Cu, 0.005 Al, 0.03 Pb, 0.02 Cd, 0.001 Sn, 0.001 Fe, 0.001 Ti, 0.001 In, 99.95 Zn	SABS 20					
Za99.99		0.002 Cu, 0.005 Al, 0.03 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn, 0.002 Fe, 0.001 Ti, 0.001 In, 99.99 min Zn	SABS 20					
Za99.995		0.001 Cu, 0.002 Pb, 0.002 Cd, 0.001 Sn, 0.001 Fe, 0.001 Ti, 0.005 In, 99.995 Zn	SABS 20					
ZaA14		0.03 Cu, 3.90~4.30 Al, 0.04~0.06 Mg, 0.003 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn, 0.05 Fe, 0.001 Ni, 0.001 Ti, 锌基	SABS 25		模铸态	283		15
ZaA14Cu1	Z35531	0.75~1.25 Cu, 3.9~4.3 Al, 0.04~0.06 Mg, 0.003 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn, 0.05 Fe, 0.001 Ni, 0.001 Ti, 锌基	SABS 25		模铸态	335		9

瑞典

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
7020(ZnAl4) 0.30(ZnAlCu1)	Z35520 Z35531	4.00 Al, 0.04 Mg, 余量锌 4.00 Al, 1.00 Cu, 0.04 Mg, 余量锌	MNC 71E MNC 71E	铸铸件、锭 铸铸件、锭				

铸

英国

铸

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
A	Z35520	3.93-4.30 Al, 0.04-0.06 Mg, 余量锌, 其它元素 3.80-4.30 Al, 0.03-0.08 Mg, 余量最大含量, Fe 0.10, Cu 0.10, Ni 0.006, Pb 0.005, Cd 0.005, Sn 0.002, Mn 0.01, Ti 0.001, In 0.0005, 余量锌	BS 1004 BS 1004					
Alloy (合金) A	Z35520	3.80-4.30 Al, 0.75-1.25 Cu, 0.03-0.06 Mg, 余量最大含量; Fe 0.10, Ni 0.006, Pb 0.005, Cd 0.005, Sn 0.002, Mn 0.01, Ti 0.001, In 0.0005, 余量锌	BS 1004					
Alloy (合金) B	Z35531	0.75-1.25 Cu, 3.80-4.30 Al, 0.03-0.06 Mg, 余量最大含量; Fe 0.10, Ni 0.006, Pb 0.005, Cd 0.005, Sn 0.002, Mn 0.01, Ti 0.001, In 0.0005, 余量锌	BS 1004					
B	Z35531	0.75-1.25 Cu, 3.80-4.30 Al, 0.03-0.06 Mg, 余量最大含量; Fe 0.10, Ni 0.006, Pb 0.005, Cd 0.005, Sn 0.002, Mn 0.01, Ti 0.001, In 0.0005, 余量锌	BS 1004					
Type A (类)		0.03-0.15 Ti, 0.08-0.18 Cu, 0.003 max Pb, 0.002 max Fe, 0.005 max Cd, 0.001 max Sn, 0.010 max Al	BS 6561	薄板、带	轧制			
Type B (类)		0.30-1.00 Pb, 0.001 max Cu, 0.005 max Fe, 0.005 max Cd, 0.001 max Sn, 0.002 max Al, 余量锌	BS 6561	薄板、带	轧制			
Zn1	Z1301	0.003 max Pb, 0.003 max Cd, 0.001 max Sn, 0.002 max Fe, 0.001 max Ti, 0.0005 max In, 余量最大含量; Fe 0.01 max, 99.99 min Zn, 余量锌	BS 3436	锭				
Zn2		0.03 max Pb, 0.02 max Cd, 0.001 max Sn, 0.01 max Fe, 0.0005 max As, 余量最大含量; Fe 0.01 max, 99.99 min Zn, 余量锌	BS 3436	锭				

英國

鋅

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Zn3		max, 99.95 min Zn, 余量 锌 0.35 max Pb, 0.15 max 或 0.06 (生产氧化 锌用时) Cd, 0.001 max Sn, 0.03 max Fe, 杂质总量 0.5 max, 99.50 min Zn, 余量 锌	BS 3436	锭				
Zn4		1.35 max Pb, 0.15 max Cd, 0.04 max Fe, 0.05 max Al (镀锌用时), 杂质总量 1.5 max, 98.50 min Zn	BS 3436	锭				

美国

鋅

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
8	Z26530	0.8-1.30 Cu, 8.00-8.80 Al, 0.015-0.030 Mg, 余量 锌, 0.10 max Fe, 0.004 max Pb, 0.003 max Cd, 0.002 max Sn	ASTM B669	锭				
12	Z35530	0.5-1.25 Cu, 10.50-11.50 Al, 0.015-0.030 Mg, 余量 锌, 0.075 max Fe, 0.004 max Pb, 0.003 max Cd, 0.002 max Sn	ASTM B669	锭				
27	Z35840	2.00-2.50 Cu, 25.00-28.00 Al, 0.010-0.020 Mg, 余量 锌, 0.10 max Fe, 0.004 max Pb, 0.003 max Cd, 0.002 max Sn	ASTM B669	锭				
AC41A	Z35530	0.75-1.25 Cu, 3.90-4.30 Al, 0.03-0.06 Mg, 0.075 Fe, 0.004 Pb, 0.003 Cd, 0.002 Sn, 余量 锌	ANSI B240 ASTM B240	压铸件用锭	铸 态			
AC41A	Z35530	0.75-1.25 Cu, 3.50-4.30 Al, 0.03-0.08 Mg, 0.005 Pb, 0.004 Cd, 0.003 Sn, 0.10 Fe, 余量 锌	ANSI B86 ASTM B86	压铸件	铸 态	335		7
AG40A	Z35521	0.10 Cu, 3.90-4.30 Al, 0.03-0.06 Mg, 0.005 Pb, 0.004 Cd, 0.003 Sn, 0.08 Fe, 余量 锌	ANSI B240 ASTM B240	压铸件用锭	铸 态			
AG40A	Z35521	0.25 Cu, 3.50-4.30 Al, 0.02-0.05 Mg, 0.004 Pb, 0.003 Cd, 0.002 Sn, 0.10 Fe, 余量 锌	ANS B86 ASTM B86	压铸件	铸 态	285		10

美國

真

牌 号	UN S 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
High Grade (高碳)	215001	0.03 Pb, 0.02 Cd, 0.02 Fe, 99.90 Zn	ANSI B6, ASTM B6	扁锭	铸、电解			
	235542	2.50-2.90 Cu, 3.90-4.3 Al, 0.02-0.05 Mg 0.003 Pb, 0.003 Cd, 0.001 Sn, 0.075 Fe, 锌基	MIL Z-7068		铸、电解			
Prime Western	219001	1.40 Pb, 0.20 Cd, 0.05 Fe, 98.00 Zn	ANSI B6, ASTM B6	扁锭	铸、电解			
Prime Western	219001	0.05 Al, 1.40 Pb, 0.20 Cd, 0.05 Fe, 98.00 Zn	ANSI B6, ASTM B6	扁锭	铸、电解			
ASTM B69		0.05 max Pb, 0.010 max Fe, 0.005 max Cd, 0.001 max Cu, 余量锌 (不作标准, 供参考) 0.05-0.12 Fe, 0.005 max Cd, 0.001 max Cu, 余量锌 (不作标准, 供参考)	ASTM B69	板、薄板、带卷	轧 制			
		0.30-0.65 Pb, 0.020 max Fe, 0.20-0.35 Cd 0.005 max Cu, 余量锌 (不作标准, 供参考)	ASTM B69	板、薄板、带卷	轧 制			
		0.05-0.12 Pb, 0.012 max Fe, 0.005 max Cd 0.65-1.25 Cu, 余量锌 (不作标准, 供参考)	ASTM B69	板、薄板、带卷	轧 制			
		0.05-0.12 Pb, 0.015 max Fe, 0.005 max Cd 0.75-1.25 Cu, 0.007-0.02 Mg, (不作标准, 供参考)	ASTM B69	板、薄板、带卷	轧 制			
Special High Grade (特强)		0.003 max Pb, 0.003 max Fe, 0.003 max Cd 99.990 min Zn	ASTM B6	压铸作用锭	铸、电解			
Typel (类)		0.10-0.40 Al, 0.03-0.10 Cd, 0.005 max Fe, 余量锌	ASTM B418	铸 阳 极	铸、加工			
Typel (类)		0.005 max Al, 0.003 max Cd, 0.0014 max Fe, 余量锌	ASTM B418	铸 阳 极	铸、加工			
235522	235522	0.25 max Cu, 3.50-4.30 Al, 0.005-0.020 Mg, 0.075 max Fe, 0.0030 max Pb, 0.0020 max Cd, 0.0010 max Sn, 0.005-0.020 Ni, 余量锌	ASTM B66	扁 锭	铸、电解			
235522	235522	0.10 max Cu, 3.90-4.30 Al, 0.010-0.020 Mg, 0.075 max Fe, 0.0020 max Pb, 0.0020 max Cu, 0.0010 max Sn, 0.005-0.020 Ni, 余量锌	ASTM B240	压 铸 件	铸 态			