

六、不锈钢、耐热钢及耐蚀钢材

不锈钢、耐热钢及耐蚀钢材

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
0Cr5AlNbTi		0.05C, 0.30Si, 0.30Mn, 0.030S, 0.038P, 4.0-6.0Cr, 0.40-0.60Nb, 5.5-6.5Al, 0.4-0.6Ti, 0.08C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.038P, 0.030S, 10.50-11.50Cr, 6X C-0.75Ti, 0.60Ni	YB/27-75	条、管、板	760°C, 30分 真空冷 热(冷)轧 后退火	490	343	15
0Cr12Ni12Mo		0.06C, 2.00Mn, 1.00Si, 0.038P, 0.03S, 11.50-14.00Ni, 12.00-14.00Cr, 1.00Mo, 0.08C, 1.8-2.2Si, 1.00Mn, 0.030S, 0.038P, 11.0-14.0Cr, 24.0-27.0Ni, 0.40-0.70Nb, 3.0-4.0Mo, 3.0-4.0Cu, 5XC- 0.8Nb或Ti	GB 5245-85	圆钢	真空 热(冷)轧 后退火	583	245	30
0Cr12Ni25Mo3- Cu3Si2Nb		0.06C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.038P, 0.030S, 11.50-13.50Cr, 0.60Ni	GB 4230-84 GB 4237-84 GB 2270-80	板、带、坯 无缝管	热(冷)轧 后退火 热(冷)轧 后热处理 热(冷)轧 后退火	412 372	205	(δ_s)20
0Cr13		0.06C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.038P, 0.030S, 11.50-13.50Cr, 0.60Ni	GB 4230-84 GB 1221-84	板、带、坯	热(冷)轧 后退火	412	177	(δ_s)20
0Cr13Al		0.06C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.040P, 0.030S, 11.50-14.50Cr, 0.10-0.30Al, 0.60Ni	GB 1221-84	棒	热(冷)轧 后退火	412	177	(δ_s)20
0Cr13Al		0.038P, 其余同上	GB 4230-84	板、薄板	热(冷)轧 后退火	412	206	(δ_s)20
0Cr13Si4NbRE		0.06C, 3.6-4.5Si, 0.50Mn, 0.030S, 0.038P, 12.5-14.5Cr, 0.40-0.60Nb, 0.3RE	GB 4237-84 GB 4230-84 Y/B27-75	板 带 棒	冷(热)轧 热(冷)轧 热(冷)轧 后退火	412 412 784	206 177 688	(δ_s)20 (δ_s)20 15
0Cr15Ni7Mo2Al		0.03C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.038P, 0.038S, 6.50-7.50Ni, 14.60-15.00Cr, 0.75-1.50Al, 2.00-3.00Mo	GB 1220-84	棒	热(冷)轧 后退火	120, 135	112, 123	7.5
0Cr15Ni28Ti2- MoAlVB		0.06C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.038P, 0.030S, 24.00-27.00Ni, 13.50-16.00Cr, 1.00-1.50Mo, 0.10-0.50V, 1.80-2.35Ti,	GB 1221-84 GB 4238-84	棒	热(冷)轧 后退火 后热处理	992	688	(δ_s)15

中华人民共和国

不锈钢、耐热钢及耐蚀钢材料

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分 %	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
0Cr17Ni1Mo2Cu2		0.05C, 0.50Si, 0.80Mn, 0.030S, 0.035P, 16.50-18.50Cr, 16.0-18.0Ni, 5.0-7.0Mo, 1.2-2.0Cu	YB/27-75	条、盘、丝、板、薄板、带、扁钢、	水淬	688	343	35
0Cr18Ni9		0.08C, 2.00Mn, 1.00Si, 0.035P, 0.030S, 8.00-10.00Ni, 17.00-19.00Cr	GB 5214, 5215, 2598	带、扁钢、薄板	软态、冷作硬化、固溶处理	—	—	—
0Cr18Ni9		0.08C, 2.00Mn, 0.08Si, 0.025S, 0.035P, 17.0-19.0Cr, 8.0-11.0Ni	YB 677-71	薄板	软态	629	—	(δ_b)45
0Cr18Ni9Cu3		0.08C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 8.50-10.50Ni, 17.00-19.00Cr, 3.00-4.00Cu	GB 1220-84	棒、盘条	冷作硬化、固溶处理	735-931	—	(δ_b)25
0Cr18Ni9Ti		0.08C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.030S, 0.035P, 17.00-19.00Cr, 8.00-11.00Ni, 5.0-7.0Ti	GB 1220-75 GB 4356-84 YB 2008-80	盘条	酸洗	—	—	(δ_b)40
0Cr18Ni11Nb		0.08C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 9.00-13.00Ni, 17.00-19.00Cr, $\geq 10 \times \text{CNb}$	GB 4356, 2270 GB 4226~4228 YB 2008-80	棒、盘条、管、带、薄板、	淬火、热处理、固溶处理	490	196	40
0Cr18Ni11Ti		0.08C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 9.00-13.00Ni, 17.00-19.00Cr, $\geq 3 \times \text{CTi}$	GB 1220, 1221, 4226~4228 4230, 4230, 4237~4239 4356	棒、环、板、薄板、盘条、带、角钢	固溶处理	520	206	(δ_b)40
0Cr18Ni12Mo2Cu2		0.08C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 10.00-14.00Ni, 17.00-19.00Cr, 1.20-2.15Mo, 1.00-2.50Cu	GB 1220, 4230, 4239	棒、板、薄板、带、	酸洗、固溶处理	520	206	40

中华人民共和国

不锈钢、耐热钢及耐蚀钢材料

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分 %	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
0Cr18Ni12Mo2Ti		0.08C, 1.00Si, 2.00Mo, 0.035P, 0.030S, 11.00-14.00Ni, 16.00-19.00Cr, 1.80-2.50Mo, 5×C-0.10Ti	GB 1220, 2008, 2270, 3280, 4230, 4237	棒、环、管、 板、薄板、 带	固溶处理	539	216	40
(06Cr18Ni12Mo3Ti)		0.08C, 1.00Si, 2.00Mo, 0.035P, 0.030S, 11.00-14.00Ni, 16.00-19.00Cr, 2.50-3.50Mo, 5×C-0.10Ti	GB 3280, 2270, 2008, 3280, 4230, 4237	环、板、薄 板、管、带、 薄板	固溶处理	529	206	(δ ₅)35
0Cr18Ni13Mo3		0.08C, 0.75Si, 2.00Mo, 0.035P, 0.010S, 12.00-14.00Ni, 17.00-20.00Cr, 2.00-4.00Mo	GB 4234-84	棒、丝	热轧、固溶处理、 固溶处理后冷加工	515	209	40
0Cr18Ni13Si4		0.08C, 3.00-5.00Si, 2.00Mo, 0.035P, 0.030S, 11.50-15.00Ni, 15.00-20.00Cr	GB 1220, 1221, 3280, 4230, 4237~4239	棒、板、薄 板、带	固溶处理	520	205	(δ ₅)40
0Cr18Ni16Mo5		0.04C, 1.00Si, 2.00Mo, 0.035P, 0.030S, 15.00-17.00Ni, 16.00-19.00Cr, 4.00-6.00Mo	GB 1220, 3280, 4230, 4237, 4239	棒、板、薄 板、带	固溶处理	481	177	(δ ₅)40
0Cr18Ni9		0.05C, 1.00Si, 2.00Mo, 0.031P, 0.030S, 8.00-10.50Ni, 18.00 -20.00Cr	GB 1220, 1221, 3280, 4226~ 4228, 4230, 4231, 4237~ 4239, 4356	棒、板、环、 薄板、角、 带、盘套	固溶处理	520	203	(δ ₅)40
0Cr18Ni9N		0.05C, 1.00Si, 2.00Mo, 0.035P, 0.030S, 7.00-10.50Ni, 18.00 -20.00Cr, 0.10-0.25N	GB 1220, 4230, 4237, 4239, 3180	棒、板、薄 板、带	固溶处理	519	275	(δ ₅)35
0Cr18Ni10MoN		0.04C, 1.00Si, 2.00Mo, 0.031P, 0.030S, 7.50-10.50Ni, 18.00 -20.00Cr, 0.15-0.30N, 0.15Nb	GB 1220, 4230, 4237, 4239, 3280, 2009	棒、板、薄 板、带、环、	固溶处理	633	343	(δ ₅)35

中华人民共和国

不锈钢、耐热钢及耐腐蚀材料

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
06Cr19Ni13Mn6		0.08C, 1.03Si, 2.00Mn, 0.038P, 0.030S, 11.00-15.00Ni, 13.00-20.00Cr, 3.00-4.00Mo	GB 1220, 1221, 3280, 4230, 4237, 4239	坯、棒、板、 薄板、带	固溶处理	520	205	(δ_5)40
06Cr25Ni25Si4Ti		0.06C, 0.5-1.1Si, 1.00Mn, 0.030S, 0.035P, 19.00-21.00Cr, 23.0-25.0Ni, 0.4-0.8Ti	YB 681-75	条、板、丝	水淬	588	245	50
06Cr20Ni85Ti2AlNb (代号NS81)		0.06C, 0.85Si, 1.00Mn, 19-21Cr, 3-9Fe, 0.03P, 0.06S, 2-25- 2.75Ti, 0.4-1.0Al, 0.1-1.2Nb, 铌基	YB 681-75	坯、棒	热轧(锻)	911	686	(δ_5)20
06Cr23Ni13		0.06C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 12.00-15.00Ni, 22.00 -24.00Cr	GB 1220, 1221, 3280, 4230, 4238, 4237~4239, 4356	坯、棒、薄 板、带、盘条	固溶处理	520	206	(δ_5)40
06Cr25Ni20		0.06C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 19.00-22.00Ni, 24.00-26.00Cr	GB 1220, 1221, 4228, 4228-3280, 4230, 4237~4239, 4356	坯、棒、板、 薄板、带、 盘条、丝	固溶处理	520	206	(δ_5)40
06Cr25Ni5Mo2		0.06C, 1.00Si, 1.50Mn, 0.035P, 0.030S, 3.00-6.00Ni, 23.00 -28.00Cr, 1.00-3.00Mo	GB 1220, 3280, 4228, 4230, 4237, 4239	坯、棒、板、 薄板、带、	固溶处理	558	392	13
06Cr30Ni70 (代号NS11)		0.05C, 0.55Si, 1.20Mn, 28-31Cr, 1Fe, 0.02P, 0.02S, 0.3Al, 镍基	YB 681-75	坯、棒	热轧(锻)	565	245	(δ_5)45
0Ni65Mo28Fe5V (代号NS21)		0.08C, 0.35Si, 1.00Mn, 26-36Mo, 4-5Fe, 0.025P, 0.03S, 0.2- 0.4V, 镍基	YB 681-75	坯、棒	热轧(锻)	784	343	(δ_5)35
00Cr12		0.03C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 11.00-13.00Cr, 0.60Ni	GB 1220, 1221, 3280, 4230, 4237~ 4239	坯、棒、薄 板、带	退火	333	196	22
00Cr14Ni6Mo2AlNb		0.03C, 0.50Si, 0.50Mn, 0.030S, 0.035P, 13.5-15.0Cr, 5.7- 6.3Ni, 0.40-0.70Nb, 1.5-2.2Mo, 0.1-0.4Al	YB 27-75	条、板、丝	同次	652	735	10

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
00Cr15Ni6Nb		0.03C, 0.50Si, 0.50Mn, 0.030S, 0.035P, 14.0-15.5Cr, 5.5-6.5Ni, 0.50-0.80Nb	YB/Z-75	条、管、板、丝、带	时效	980, 882	784, 735	10, 12
00Cr16Ni60Mo17W4 (代号NS33)		0.03C, 0.75Si, 1.00Mo, 15-17Cr, 13-18Mo, 7Fe, 0.03S, 0.03P, 3.0-4.5W, 微量	YB 68T-75	棒	热轧(锻)	686	343	(δ_5)25
00Cr16Ni75Mo2Ti (代号NS31)		0.03C, 0.75Si, 1.00Mo, 14-17Cr, 20-30Mo, 8Fe, 0.03P, 0.02S, 0.4-0.9Ti, 微量	YB 68T-75	棒	热轧(锻)	539	196	(δ_5)35
00Cr17		0.030C, 0.75Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 16.00-18.00Cr, 0.60Ni	GB 3280, 4230, 4239	板、薄板、带	退火	451	206	(δ_5)22
00Cr17Mo		0.025C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 16.00-19.00Cr, 0.75-1.25Mo, 0.60Ni	GB 3280, 4230, 4237, 4239	板、薄板、带	退火	412	245	(δ_5)20
00Cr17Ni13Mo2N		0.030C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 10.50-14.50Ni, 16.00-18.50Cr, 2.00-3.00Mo, 0.12-0.22N	4230, 4237, 4239	棒、板、薄板、带	固溶处理	549	245	(δ_5)40
00Cr17Ni14Mo2		0.030C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 12.00-15.00Ni, 16.00-18.00Cr, 2.00-3.00Mo	GB 1220, 2270, 2008, 3280, 4228~4228, 4230, 4237, 4239, 4239, 4239	棒、管坯、管、板、薄板、带、角、盘条	固溶处理	481	177	(δ_5)40
00Cr17Ni14Mo3		0.030C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.030S, 0.035P, 16.00-18.00Cr, 12.00-16.00Ni, 2.50-3.50Mo	GB 1220-75	管、管坯	热处理	480	—	(δ_5)40
00Cr18Mo2		0.025C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 17.00-20.00Cr, 1.75-2.50Mo, 0.025N, 8×(C+N)~0.80Ti, Nb, Zr或三者之和	GB 3280, 4230, 4237, 4239, 5214	板、薄板、带	退火	412	245	(δ_5)20
00Cr18Ni3Mo3Si2		0.03C, 1.30-2.00Si, 1.00-2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 4.50-5.50Ni, 18.00-19.50Cr, 2.50-3.00Mo	GB 1220, 3280, 4230, 4237	棒、板、薄板、带	固溶处理	588	392	20
00Cr18Ni10		0.030C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.030S, 0.035P, 17.00-19.00Cr, 8.00-12.00Ni	GB 2270-80	管	热处理	441, 480	—	(δ_5)40
00Cr18Ni10N		0.030C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 8.50-11.50Ni, 17.00-19.00Cr, 0.12-0.22N	GB 1220, 2008, 3280, 4230, 4237, 4239	管坯、棒、板、薄板、带	固溶处理	549	245	(δ_5)40

中华人民共和国

不锈钢、耐热钢及耐腐蚀钢材

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
00Cr18Ni13Mo3		0.03C, 2.00Mn, 0.75Si, 0.025P, 0.010S, 17.00-20.00Cr, 12.00-14.00Ni, 2.00-4.00Mo	GB 4234-84 GB 4235-84	棒、丝、 薄板、带	热轧, 固溶处 理, 固溶处 理+冷加工	(详见标准) 485, 606, 850 172, 295, 690 40, 35, 12		
00Cr18Ni14Mo2Cu2		0.030C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 12.00-16.00Ni, 17.00-19.00Cr, 1.20-2.75Mo, 1.00-2.50Cu	GB 1220, 3280, 4230, 4237, 4239	棒、板、薄板、 带	固溶处理	481	177	(δ_5)40
00Cr18Ni16Mo6Al7 (代号NS32)		0.03C, 0.75Si, 1.0Mn, 17-19Cr, 16-18Mo, 10Fe, 0.03P, 0.03S, 镍基	YB 687-75	棒	热轧(锻)	735	290	(δ_5)25
00Cr18Ni11		0.030C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 9.00-13.00Ni, 18.00 -20.00Cr	GB 1220, 3280, 4228~4228, 4230, 4237, 4239, 4356	板、棒、板、 薄板、角、带、 盘条	固溶处理	481	177	(δ_5)40
00Cr18Ni13Mo3		0.030C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 11.00-15.00Ni, 18.00-20.00Cr, 3.00-4.00Mo	GB 1220, 3280, 4230, 4237, 4239	棒、板、薄板、 带	固溶处理	481	177	(δ_5)40
00Cr27Mo		0.010C, 0.40Si, 0.40Mn, 0.030P, 0.020S, 25.00-27.50Cr, 0.75-1.50Mo, 0.015N, 0.50Ni, 0.20Cu, 0.50Ni+Cu	GB 1220, 3280, 4230, 4237, 4239	棒、板、薄板、 带	退火	412	245	20.
00Cr28Ni135Mo- 3Cu4Ti(代号NST1)		0.03C, 0.75Si, 1.0Mn, 25-27Cr, 34-37Ni, 20-30Mo, 0.03P, 0.02S, 0.4-0.9Ti, 3.0-4.0Cu, 余Fe	YB 687-75	棒	热轧(锻)	539	216	(δ_5)40
00Cr30Mo2		0.010C, 0.40Si, 0.40Mn, 0.030P, 0.020S, 28.50-32.00Cr, 1.50-2.50Mo, 0.015N	GB 1220, 3280, 4230, 4237, 4239	棒、板、薄板、 带	退火	451	294	20.
09CuP		0.12C, 0.20-0.40Si, 0.20-0.50Mn, 0.07-0.12P, 0.040S, 0.25- 0.45Cu	GB 4171-84	板、卷、型	热轧	412	294	(δ_5)24
09CuP-Cr-Ni-A		0.12C, 0.25-0.75Si, 0.20-0.50Mn, 0.07-0.15P, 0.040S, 0.25- 0.55Cu, 0.30-1.25Cr, 0.65Ni	GB 4171-84	板、卷、型	冷轧+退火	402	265	(δ_5)27
09CuP-Cr-Ni-B		0.12C, 0.10-0.40Si, 0.20-0.50Mn, 0.07-0.12P, 0.040S, 0.25- 0.45Cu, 0.30-0.65Cr, 0.25-0.50Ni	GB 4171-84	板、卷、型	冷轧+退火	451	314	(δ_5)26
1Cr2Ni6		0.15C, 0.30-0.60Mn, 0.50-1.00Si, 2.15-2.85Cr, 0.45- 0.65Mo, 0.030S, 0.035P, 残余Cu 0.25	GB 9948-88 GB 5311-89	无缝管 管坯	热轧, 固溶处 理, 固溶处 理+正火	402 390	265 175	(δ_5)24 (δ_5)22

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分 %	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
1Cr5Mo		0.15C, 0.50Si, 0.60Mn, 0.035P, 0.030S, 0.60Ni, 4.50-6.00Cr, 0.45-0.60Mo, 0.30Cu	GB 1221, 5311, GB 9948	棒、管坯、 无缝管	淬火、回火	588	392	(δ_b)18
1Cr11MoV		0.11-0.18C, 0.50Si, 0.60Mn, 0.035P(0.030P), 0.030S, 0.60Ni, 10.00-11.50Cr, 0.50-0.70Mo, 0.25-0.40V, 0.30Cu	GB 1221-84 (GB 8732-89)	棒、条、异型	退火、高温回火	380	185	(δ_b)22
1Cr11Ni2W2MoV		0.10-0.16C, 0.60Si, 0.60Mn, 0.035P, 0.030S, 1.40-1.80Ni, 10.50-12.00Cr, 0.35-0.50Mo, 1.50-2.00W, 0.18-0.30V, 0.30Cu	GB 1221-84 GB 4356-84 GB 4240, 4356	棒、 盘条、 丝	淬火、回火 酸洗	695 883	490 735	(δ_b)16 (δ_b)10
1Cr11Ni2W2MoV		0.030P, 其余同上	GB 4240, 4356	丝	状态、酸洗、冷拉			
1Cr12		0.15C, 0.50Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 11.50-13.00Cr, 0.80Ni	YB 675-73 GB 1220, 3280, 4226, 4228, 4230, 4231~4239	棒、管、板 薄板、带、 条、异型	淬火、回火 淬火、回火	682, 1078 588	736, 882	(δ_b)15, 12 25
1Cr12Mo		0.10-0.15C, 0.50Si, 0.30-0.60Mn, 0.030P, 0.030S, 0.30- 0.60Ni, 11.50-13.00Cr, 0.30-0.60Mo, 0.30Cu	GB 8732-88	条、异型	退火、高温回火	615	440	(δ_b)20
1Cr13Ni2WMoVNb		0.11-0.17C, 0.60Si, 0.60Mn, 11.0-12.0Cr, 1.80-2.20Ni, 0.70-1.00W, 0.80-1.20Mo, 0.20-0.30V, 0.15-0.30Nb, 0.030S, 0.030P	YB 675-73	棒	退火、高温回火、调质 (经调质处理的数值)	441 685	206 550	(δ_b)20 (δ_b)18
1Cr12Ni4Mn6Mo3Al		0.09C, 0.80Si, 4.4-5.3Mn, 0.030S, 0.035P, 11.0-12.0Cr, 4.0 -5.0Ni, 2.7-3.3Mo, 0.5-1.0Al,	YB 27-75	条、板、带、 丝	固溶、冷处理 加热时效	882	735	10
1Cr12WMoV		0.12-0.18C, 0.50Si, 0.50-0.90Mn, 0.035P, 0.030S, 0.40- 0.80Ni, 11.00-13.00Cr, 0.50-0.70Mo, 0.70-1.10W, 0.18- 0.30V	GB 1221-84	棒	淬火、回火	79	566	(δ_b)15
1Cr12W1MoV		0.12-0.18C, 0.50Si, 0.50-0.90Mn, 0.030P, 0.030S, 0.40- 0.80Ni, 11.00-13.00Cr, 0.50-0.70Mo, 0.70-1.10W, 0.15- 0.30V, 0.30Cu	GB 8732-88	条、异型	退火、高温回火、调质	590	735	(δ_b)15 (经调质处理的数值)
1Cr13		0.15C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 11.50-13.50Cr, 0.60Ni	GB 1220, 1221, 2008, 4356, 4226, 4228, 4356	棒、管、盘条 坯、棒、盘条	退火	539	343	(δ_b)25

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
1Cr13		同	GB 3280, 4230, 4237~4239	板、薄板、带	退火	441	206	(δ_5)20
1Cr13		同	GB 2270-80	管	热轧、冷拔	392	—	(δ_5)21
1Cr13		同	GB 2598-81	带	软、硬	392, 686-980	—	(δ_5)21
1Cr13		同	GB 8732-88	条、异型	退火、回火、调质	540	345	(δ_5)25
1Cr13		同	YB 875-73	棒	热轧、冷拉、回火或退火 (试样经淬火加回火处理的数值)	588	412	(δ_5)20
1Cr13Mo		0.08-0.15C, 0.60Mn, 0.60Si, 12.0-14.0Cr, 0.60Ni, 0.030S, 0.030P	GB 1220, 1221, 4228	圆、棒	淬火加回火	686	490	20
1Cr14Ni3W2VB		0.08-0.18C, 0.60Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 11.50-14.50Cr, 0.30-0.50Mo, 0.60Ni	YB 675-73	棒	热轧、冷拉、回火或退火 (试样经淬火加回火处理的数值)	831, 1127	735, 882	(δ_5)14, 12
1Cr15		0.10-0.16C, 0.60Mn, 0.60Si, 13.00-15.00Cr, 2.80-3.40Ni, 0.030S, 0.030P, 1.60-2.20W, 0.18-0.28V, 0.004B, 0.05Ti	GB 3280, 4230, 4237, 4239	板、薄板、带	退火	451	206	(δ_5)22
1Cr16Ni35		0.12C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 14.00-16.00Cr, 0.60Ni	GB 1221-84	棒	固溶处理	≤559	≤206	(δ_5)40
1Cr17		0.15C, 1.50Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 33.00-37.00Ni, 14.00-17.00Cr	GB 4238-84	板、薄板	固溶处理	559	206	(δ_5)36
1Cr17		0.12C, 0.75Si, 1.00Mn, 0.040P, 0.030S, 13.00-18.00Cr, 0.60Ni	GB 1221, 4228, 4227, 4230, 4237~4239, 4355	板、薄板、带、盘条	退火	451	206	(δ_5)22
1Cr17Mn6Ni5N		0.15C, 1.00Si, 5.50-7.50Mn, 0.050P, 0.030S, 3.50-5.50Ni, 18.00-19.00Cr, 0.25N	GB 1220, 3280, 4228, 4230, 4235, 4237	圆、棒、板、薄板、带	固溶处理	520	275	(δ_5)40
1Cr17Mo		0.12C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 16.00-18.00Cr, 0.75-1.25Mo, 0.60Ni	GB 1220, 4230, 4237, 4239	棒、板、薄板、带	退火	451	206	22
1Cr17Ni2		0.11-0.17C, 0.80Si, 0.80Mn, 0.035P, 0.030S, 1.50-2.50Ni, 16.00-18.00Cr	GB 1220, 1221, 2270, 3280, 4223	棒、管、板、薄板、圆丝	淬火加回火	1079	—	10
1Cr17Ni2		0.15C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 6.00-8.00Ni, 16.00-18.00Cr	GB 1220, 3280, 4230, 4231, 4239	棒、板、薄板、带	固溶处理	520	205	(δ_5)40

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
ICr18Ni8		0.08-0.12C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 7.00-9.00Ni, 16.00-18.00Cr	GB 3280, 4230, 4239	板、薄板、带	固溶处理	569	206	(δ_b)45
ICr18Ni12Mo2C		0.04-0.10C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 11.00-14.00Ni, 16.00-18.00Cr, 2.00-3.00Mo	GB 4228-84	板坯	热加工,	—	—	—
18Mn8Ni5N		0.15C, 1.00Si, 7.50-10.00Mn, 0.060P, 0.030S, 4.00-6.00Ni, 17.00-19.00Cr, 0.25N	GB 1220, 3280, 4230, 4237, 4239	棒、板、薄板、带	马氏体退火 固溶处理	520	275	(δ_b)40
18Ni9		0.15C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 8.00-10.00Ni, 17.00 -19.00Cr	GB 1220, 2008, 2270, 3280, 4226~ 4228, 4230, 4237, 4239, 4356	棒、管、管、 板、薄板、角、 坯、带、盘条	固溶处理	520	206	(δ_b)40
ICr18Ni9		同 上	GB 2688-81	冷轧带	软	529	—	(δ_{10})40
					半冷作硬化	784	—	(δ_{10})20
					冷作硬化	980	—	(δ_{10})10
					特冷作硬化	1127	—	(δ_{10})5
Cr18Ni9		同 上	GB 5214-85	冷轧带	软态 (HV:160-200)	—	—	—
					半冷作硬化 (HV:280<310)	—	—	—
					冷作硬化 (HV:310<370)	—	—	—
					特冷作硬化 (HV:370)	—	—	—
ICr18Ni9		同 上	GB 4240-84	丝	软态(0.05 -0.10mm)	686-1030	—	15
					轻拉(0.8 -3mm)	785-1128	—	—
					冷拉(0.8 -3mm)	1128-1471	—	—
ICr18Ni9		同 上	YB(T) 11-83	丝	冷拉 (抗拉强度分A、B两组按直径划分)	—	—	—
ICr18Ni9		0.14C, 2.00Mn, 0.80Si, 17.00-20.00Cr, 8.00-11.00Ni, 0.020S, 0.035P	YB 676-73	棒	热(冷)加工	639	196	(δ_b)45
					(试样经淬火处理的数值)	—	—	—

中华人民共和国

不锈钢、耐热钢及耐蚀钢钢材

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
1Cr18Ni9		0.12C, 2.00Mn, 0.80Si, 0.025S, 0.035P, 17.00-18.00Cr, 8.0-11.00Ni	YB 617-71	薄板	软态	549	—	(δ_5)40
1Cr18Ni9Si3		0.15C, 2.00-3.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 8.00-10.00Ni, 17.00-19.00Cr	GB 3280, 4230, 4237~4239	板、薄板、带	冷作硬化	931-1225	—	(δ_5)15
1Cr18Ni9Ti		0.12C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 8.00-11.00Ni, 17.00-19.00Cr, 5×(C-0.02)~0.80Ti	GB 1220, 1221, 3280, 4230, 4237~4239	板、薄板、带、带、带、带	固溶处理	539	205	(δ_5)40
1Cr18Ni9Ti		同	4239, 4238, 4356	盘条	固溶处理	539(热加工), 549(冷加工)	—	(δ_5)40
1Cr18Ni9Ti		同	GB 2270, 2008	无缝管、管坯	固溶处理	549	—	(δ_5)40
1Cr18Ni9Ti		同	GB 3089-82	薄壁无缝管	固溶处理	549	—	(δ_5)40
1Cr18Ni9Ti		同	GB 2398-81	冷轧带	软、半硬、硬	528, 735, 882	—	(δ_{10})35, 20
1Cr18Ni9Ti		同	GB 3842-83	软管	冷作硬化	882	—	7
1Cr18Ni9Ti		0.12C, 0.80Si, 2.00Mn, 0.025S, 0.035P, 17.0-19.0Cr, 8.0-11.0Ni, 5×(C-0.02)~0.80Ti	YB 617-71	无缝管	固溶处理	549	—	(δ_5)40
1Cr18Ni9Ti		0.14C, 2.00Mn, 0.80Si, 17.00-20.00Cr, 8.00-11.00Ni, 0.020S, 0.035P, 5×(C-0.02)~0.08Ti	YB 617-71	薄板	软态	539	—	(δ_5)42
1Cr18Ni9Ti		0.10C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.030S, 0.035P, 17.00-20.00Cr, 9.00-13.00Ni, 8×C-1.50Nb	YB 615-73	棒	热轧(锻), 冷拉	539	195	(δ_5)40
1Cr18Ni9Ti		0.10C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.030S, 0.035P, 17.00-20.00Cr, 9.00-13.00Ni, 8×C-1.50Nb	GB 1220-75, 2008, 2270	棒、管、管坯、管	冷拉	539	195	(δ_5)40
1Cr18Ni9Ti		0.10-0.18C, 3.40-4.00Si, 0.80Mn, 0.035P, 0.030S, 8.00-11.00Ni, 10.00-12.00Ni, 17.50-19.50Cr, 0.40-0.70Ti, 0.10-0.30Al	GB 1220-84	板、薄板	固溶处理	716	441	(δ_5)25
1Cr18Ni9Ti		0.10-0.18C, 3.40-4.00Si, 0.80Mn, 0.035P, 0.030S, 8.00-11.00Ni, 10.00-12.00Ni, 17.50-19.50Cr, 0.40-0.70Ti, 0.10-0.30Al	YB 617-71	薄板	固溶处理	716	—	(δ_5)30
1Cr18Ni9Ti		0.10-0.18C, 3.40-4.00Si, 0.80Mn, 0.035P, 0.030S, 8.00-11.00Ni, 10.00-12.00Ni, 17.50-19.50Cr, 0.40-0.70Ti, 0.10-0.30Al	GB 1220, 4228, 4230, 3280, 4237, 4239, 4357	板、薄板、带、带、带、带	固溶处理	735, 882	—	(δ_5)30, 10
1Cr18Ni9Ti		0.12C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 10.50-13.00Ni, 17.00-19.00Cr	4239, 4357	盘条	固溶处理	481	177	(δ_5)40
1Cr18Ni9Ti		0.12C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 11.00-14.00Ni, 16.00-19.00Cr, 1.80-2.50Mo, 5×(C-0.02)~0.80Ti	GB 3280, 4230, 4237	板、薄板、带	固溶处理	529	205	(δ_5)35, 37
1Cr18Ni9Ti		同	GB 2008, 2770, GB 3089-82	管坯、管、管、管	固溶处理	539	—	(δ_5)35
1Cr18Ni9Ti		同	GB 3089-82	薄壁管	固溶处理	539	—	(δ_5)35

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
(1Cr18Ni12Mo3Ti)		0.12C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 11.00-14.00Ni, 16.00-19.00Cr, 2.50-3.50Mo, 5×C~0.70Ti	GB 3280, 4230, 4237	板、薄板、带	固溶处理	529	205	(56)35, 37
(1Cr18Ni12Mo3Ti)		同 上	GB 2088, 2270	管、坯管、薄壁管	固溶处理	539	—	(56)35
1Cr19Al3		0.10C, 1.50Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 17.00-21.00Cr, 2.00-4.00Al, 0.60Ni	GB 4238-84	板、薄板	退火	441	245	(56)35
1Cr19Ni9		0.04-0.10C, 2.00Mn, 1.00Si, 18.00-20.00Cr, 8.00-11.00Ni, 0.030S, 0.035P, 0.25Cu	GB 9948-88 GB 5311-85	管 管坯	固溶处理	520	205	(56)35
1Cr19Ni10		0.04-0.10C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 8.00-11.00Ni, 18.00-20.00Cr	GB 4228-84	管坯	固加工	—	—	—
1Cr19Ni11Nb		0.04-0.10C, 2.00Mn, 1.00Si, 17.00-20.00Cr, 9.00-13.00Ni, 0.030S, 0.035P, 3×C~1.00Nb+Ta	GB 5311, 4228 GB 9948-88	管坯、锻坯 管	热轧(锻) 固溶处理	520	205	(56)35
1Cr19Ni11S4AlTi		0.10-0.18C, 0.80Mn, 3.4-4.0Si, 17.5-19.5Cr, 10.0-12.0Ni, 0.02S, 0.035P, 0.4-0.7Ti, 0.1-0.3Al	YB 675-73	棒	热轧(锻)、冷拉	715	441	(56)25
1Cr20Ni14Si2		0.20C, 1.50-2.50Si, 1.50Mn, 0.035P, 0.030S, 12.00-15.00Ni, 19.00-22.00Cr	GB 4238-84	板、薄板	固溶处理	568	—	(56)40
(1Cr21Ni5Ti)		0.09-0.14C, 0.80Si, 0.80Mn, 0.035P, 0.030S, 4.80-5.80Ni, 20.00-22.00Cr, 6×(C-0.02)~0.80Ti	GB 3280-84 GB 2088, 2270	板 管坯、管	固溶处理 热处理	637	—	(56)20
1Cr21Ni5Ti		0.02S, 其余同上	YB 675-73 YB 677-71	棒 薄板	热轧(锻)、冷拉	588	343	(56)20
1Cr22Ni20Cr20Ni9-3W3NbN		0.08-0.16C, 1.00Si, 1.00-2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 19.00-21.00Ni, 20.00-22.50Cr, 2.50-3.50Mo, 2.00-3.00W, 18.50-21.00Co, 0.10-0.20N, 0.15-1.25Nb(0.001-0.010B)	GB 1221-84 (GB 4238-84)	棒 板、薄板	固溶处理 固溶时效	686	314	(56)35
1Cr23Ni18		0.20C, 2.00Mn, 1.00Si, 0.030S, 0.035P, 17.00-20.00Ni, 22.00-25.00Cr	GB 2088, 2270	管坯、管	热处理	480(热加工), 529(冷加工)	—	(56)37
1Cr23Ni18		1.00-2.00Mn, 0.02S, 其余同上	GB 2568-81 YB 677-71	冷轧带 薄板	软态	569	—	(56)35
					软态	568	—	(56)40

中华人民共和国

不锈钢、耐热钢及耐腐蚀钢材

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
1Cr25Ni20Si2		0.20C, 1.50-2.50Si, 1.50Mn, 0.03P, 0.030S, 18.00-21.00Ni, 24.00-27.00Cr	GB 4238-84	板、薄板	固溶处理	539	—	(δ_b)35
1Cr25Ti		0.12C, 1.00Si, 0.80Mn, 0.030S, 0.035P, 24.00-27.00Cr, 5X C~0.80Ti	GB 2210-80 GB 2008-80	管 管坯	热处理	441	—	(δ_b)15, 17
1Cr23		0.15C, 1.00Si, 0.80Mn, 0.030S, 0.035P, 27.00-30.00Cr, 0.20Ti	GB 2598-81	带	软态	441	—	(δ_b)17
2Cr13WMoV		0.15-0.24C, 0.25-0.60Mn, 0.40Si, 2.40-3.30Cr, 0.50Ni, 0.35-0.55Mo, 0.030S, 0.035P, 0.30-0.50V, 0.60-0.85V	YB 675-73	棒	硬态 热轧、冷拉、 热处理	735-1127	—	—
2Cr12NiMoV		0.18-0.23C, 0.50Si, 0.30-0.80Mn, 0.030P, 0.030S, 0.35-0.50Ni, 11.00-12.50Cr, 0.80-1.20Mo, 0.25-0.35V, 0.30Cu	GB 8732-83	条、异型	退火、高温回火、调质	882 600	735 —	(δ_b)12 (δ_b)15
2Cr12NiMoVN		0.15-0.20C, 0.50Si, 0.50-1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 10.00-13.00Cr, 0.30-0.90Mo, 0.10-0.40V, 0.05-0.10N, 0.20-0.60Nb	GB 1221-84	棒	退火、调质	834	680	(δ_b)15
2Cr12NiMo1W1V		0.15-0.21C, 0.50Si, 0.50-0.90Mn, 0.030P, 0.030S, 0.80-1.20Ni, 11.00-13.00Cr, 0.70-1.10Mo, 0.75-1.05V, 0.15-0.30V	GB 8732-83	条、异型	退火、高温回火、调质	880	735	(δ_b)14
2Cr12NiMo1W1V		0.20-0.25C, 0.55Si, 0.50-1.00Mn, 0.030P, 0.030S, 0.50-1.00Ni, 11.00-12.50Cr, 0.90-1.25Mo, 0.90-1.25V, 0.20-0.30V, 0.30Cu	GB 8732-83	条、异型	退火、高温回火、调质	980	760	(δ_b)12
2Cr12NiMoWV		0.20-0.25C, 0.50Si, 0.50-1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 0.50-1.00Ni, 11.00-13.00Cr, 0.75-1.25Mo, 0.75-1.25V, 0.20-0.40V, 0.30Cu	GB 1221-84	棒	淬火加回火	883	735	(δ_b)10
2Cr12NiMoWV		0.14-0.20C, 0.20-0.40Si, 0.50-0.90Mn, 11.00-13.00Cr, 0.80-1.20Ni, 0.70-1.10V, 0.71-1.10Mo, 0.15-0.30V, 0.030S, 0.030P	YB 726-75	环、条	淬火加回火	882	735	15
2Cr12NiMoVNB		0.15-0.22C, 0.50Si, 0.50Mn, 11.00-13.00Cr, 0.6Ni, 0.40-0.70W, 0.40-0.80Mo, 0.15-0.30V, 0.20-0.40Nb, 0.003B, 0.025S, 0.030P	YB 726-75	环、条	淬火加回火	882	735	15

中华人民共和国

不锈钢、耐热钢及耐腐蚀钢材

牌 号	UN S 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
2Cr13		0.16-0.26C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 12.00-14.00Cr, 0.60Ni	GB 1220, 4356, 4228, 4226	坯、棒、盘条	淬火加回火	637	441	20
2Cr13		同	同	同	同	同	同	同
2Cr13		同	GB 3280, 4230, 4237, 4239	板、薄板、带	退火	520	226	(δ_5)18
2Cr13		同	GB 2270, 2008	带	退火	412	—	(δ_5)20
2Cr13		同	GB 2598-81	带	软态、硬态	490(软), 735-1029(硬)	—	—
2Cr13		0.16-0.24C, 0.60Si, 0.60Mn, 0.030P, 0.030S, 0.60Ni, 12.00-14.00Cr, 0.30Cu	GB 8732-88	棒、异型棒	退火、回火、调质	665(调质)	480(调质)	(δ_5)16
2Cr13Mn9Ni4		0.15-0.26C, 1.00Si, 8.00-10.00Mn, 0.060P, 0.030S, 3.70-5.00Ni, 12.00-14.00Cr	YB 675-73 GB 3280-84 GB 4239-84 GB 2598-81	板、薄板、带	调质 冷轧后固溶处理 同上	833 637 588	637	(δ_5)10 (δ_5)12 (δ_5)10
2Cr13Ni2		0.20-0.30C, 0.80-1.20Mn, 0.50Si, 12.00-14.00Cr, 1.50-2.00Ni, 0.15-0.26S, 0.08-0.15P	YB 675-73	棒	特硬 淬火	980, 1127 680-980	—	(δ_5)15.8 —
2Cr13Ni4Mn9		0.16-0.30C, 8.00-10.00Mn, 0.80Si, 12.00-14.00Cr, 3.70-5.00Ni, 0.030S, 0.060P	YB 675-73	棒	热轧(硬), 冷轧	637(试 样水淬)	—	—
2Cr13Ni4Mn9		0.15-0.26C, 0.026S, 0.035P, 3.7-4.7Ni, 其余同上	YB 677-74	薄板	软态、冷作硬化	637, 980	—	(δ_5)42, 15
2Cr18Ni8W2		0.21-0.28C, 0.70Mn, 0.30-0.80Si, 17.00-19.00Cr, 7.50-8.50Ni, 0.026S, 0.030P, 2.00-2.50W	YB 675-73	棒	淬火	784	392	(δ_5)20
2Cr18Ni9		0.13-0.22C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.030S, 0.025P, 17.00-19.00Cr, 8.00-11.00Ni	GB 2598-81	带	软态、半硬	529, 784	—	(δ_{10})40, 20
2Cr18Ni9		0.15-0.25C, 2.00Mn, 0.80Si, 17.00-20.00Cr, 8.00-11.00Ni, 0.020S, 0.035P	YB 675-73	棒	硬态、特硬 热轧(硬), 冷轧	980, 1127 588	—	(δ_{10})10.5 (δ_5)40
2Cr18Ni9		0.13-0.21C, 2.00Mn, 1.00Si, 0.025S, 0.035P, 17.0-19.0Cr, 8.0-10.5W	YB 677-71	薄板	冷拉 软态 冷作硬化	(试样水淬后的数据) 588 931-1225	—	(δ_5)35 (δ_5)15

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
2Cr20Mn9Ni2Si2N		0.17-0.26C, 1.80-2.70Si, 8.50-11.00Mn, 0.060P, 0.030S, 2.00-3.00Ni, 18.00-21.00Cr, 0.20-0.30N	GB 1221-84	棒	固溶处理	637	392	(δ_b)35
2Cr22Ni11N		0.15-0.25C, 1.00Si, 1.00-1.60Mn, 0.035P, 0.030S, 10.00- 12.00Ni, 20.50-22.50Cr, 0.15-0.30N	GB 1221-84	棒	固溶处理后 时效	785	392	(δ_b)35
2Cr23Ni13		0.20C, 1.00Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 12.00-15.00Ni, 22.00-24.00Cr	GB 1221-84	棒	固溶处理	559	208	(δ_b)40
2Cr26N		0.20C, 1.00Si, 1.60Mn, 0.040(0.035)P, 0.030S, 23.00- 27.00Cr, 0.25N, 0.30Ca, 0.60Ni	GB 1221-84 (GB 4238-84)	棒	退火	510	275	(δ_b)20
2Cr26Ni20		0.25C, 1.50Si, 2.00Mn, 0.035P, 0.030S, 19.00-22.00Ni, 24.00 -26.00Cr	GB 1221-84 GB 4238-84	棒	固溶处理	588	208	(δ_b)40
2Mn18Al5SiMn6Ti		0.20-0.30C, 0.80-1.30Si, 17.00-19.00Mn, 0.60Ni, 0.60- 1.00Mo, 4.30-5.30Al, 0.07-0.17Ti, 0.030S, 0.040P	GB 1221-84 YB/28-75	板、薄板 耐热钢、 固溶处理	同上	637	392	(δ_b)30
3Cr13		0.26-0.40C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 12.00-14.00Cr, 0.60Ni	GB 1220, 4226, 4356, 2008, 2270, 4228	条、管	调质、冷加工	735	539	12
3Cr13		同上	GB 3280, 4230, 4237, 4239	板、薄板、 带	退火	539	228	(δ_b)18
3Cr13		同上	GB 2688-81	带	预态、硬态	490, 784 1078	—	(δ_{10})20, —
3Cr13		同上	GB 4231-84 GB 10563-89	带 丝	冷轧后退火 退火、经冷拉	(HV: ≤ 210) 490-685(退火)	—	—
3Cr13Mo		0.25-0.34C, 0.60Mn, 0.60Si, 12.00-14.00Cr, 0.60Ni, 0.030S, 0.030P	YB 675-73	棒	退火或退火	(HRC ≥ 48)	(试样经淬 火回火)	—
3Cr13NiTiSi2		0.25-0.37C, 0.70Mn, 2.00-3.00Si, 11.50-14.00Cr, 6.00- 7.50Ni, 0.020S, 0.030P	YB 675-73	棒	淬火加回火	(HB ≥ 207)	—	(收部淬)
					热轧(锻)、 冷拉	637(试样 淬火)	—	40%

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
3Cr15Ni14Mo		0.34-0.40C, 1.00Mn, 1.0Si, 0.02P, 0.02S, 13-15Ni, 14-18Cr, 1.8-2.5Mo, 0.8-1.5Al, 0.4-0.6V, 0.8-1.2W	YB 471-64	丝	冷拔	2058	—	1
3Cr16		0.25-0.40C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 15.00-17.00Cr, 0.60Ni	GB 3280, 4237, 4239, 4239	板、薄板	退火	520	226	(36)18
3Cr18Mn12Si2N		0.22-0.30C, 1.40-2.20Si, 10.50-12.50Mn, 0.060P, 0.030S, 17.00-19.00Cr, 0.22-0.33N	GB 1221-84	棒	固溶处理	685	392	(36)35
3Cr20Ni11Mo2PB		0.25-0.35C, 1.00Si, 1.20Mn, 0.18-0.25P, 0.030S, 10.00-12.00Ni, 19.00-21.00Cr, 1.80-2.50Mo, 0.001-0.010B	GB 1221-84	棒	固溶处理后时效	883	490	(36)20
4Cr9Si2		0.35-0.50C, 2.00-3.00Si, 0.70Mn, 0.035P, 0.030S, 0.50Ni, 8.00-10.00Cr, 0.30Cu	GB 1221-84	棒	淬火加回火	883	588	(36)18
4Cr10Si2Mo		0.35-0.45C, 1.90-2.60Si, 0.70Mn, 0.035P, 0.030S, 0.60Ni, 9.00-10.50Cr, 0.70-0.90Mo, 0.30Cu	GB 1221-84	棒	淬火加回火	883	686	(36)10
4Cr10Si2Mo		0.030P, 0.50Ni, 其余同上	YB 676-73	棒	热轧(锻), 退火	931(试样 淬火回火)	735	(36)10
4Cr13		0.35-0.45C, 0.50Si, 0.80Mn, 0.030S, 0.030S, 0.035P, 12.00-14.00Cr, 0.60Ni	GB 2595-81	带	轧态、硬态、退火、经冷拉	490, 784-1076	(36)20, —	
4Cr13		0.60Mn, 0.030P, 其余同上	GB 10583-83	丝	退火或退火	490-585, 885	—	—
4Cr14Ni14W2Mo		0.40-0.50C, 0.80Si, 0.70Mn, 0.035P, 0.030S, 13.00-15.00Ni, 13.00-15.00Cr, 0.25-0.40Mo, 2.00-2.75W	GB 1221-84	棒	固溶处理	706	314	(36)20
4Cr22Ni4N		0.35-0.45C, 1.20-2.20Si, 1.00Mn, 21.00-24.00Cr, 3.50-5.00Ni, 0.23-0.30N, 0.030S, 0.030P	YB/Z 8-73	坯、条	热轧(锻), 热处理	950	588	14
5Cr21Mn9Ni4N		0.48-0.58C, 0.38Si, 8.00-10.00Mn, 0.040P, 0.030S, 3.25-4.50Ni, 20.00-22.00Cr, 0.35-0.50N	GB 1221-84	棒	固溶处理后时效	883	559	(36)8
6Cr21Mn9Ni4N		3.50-4.50Ni, 0.030P, 3.90C+N, 其余同上	YB/Z 8-75	坯、条	热加工、水淬回火	882	686	14
6Mn20Al5MoVN6		0.60-0.67C, 0.40-0.80Si, 19.00-21.00Mn, 0.6Ni, 0.50-0.80Mo, 0.30-0.40V, 4.50-5.50Al, 0.17-0.27Nb, 0.030S, 0.060P	YB/Z 8-75	坯、条	热加工、水淬回火	833	539	30

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
TCr17		0.60-0.76C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 16.00-18.00Cr, 0.60Ni, 0.76Mo	GB 1220-84 GB 3280, 4230, 4237, 4239	棒 板、薄板、 带	淬火加回火 退火	(HRC: ≥54) 588	245	(b ₀)15
8Cr17		0.75-0.95C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 16.00-18.00Cr, 0.60Ni, 0.76Mo	GB 1221-84 GB 1220-84	棒	淬火加回火	(HRC: ≥56)		(b ₀)10
8Cr20Si2Ni		0.75-0.85C, 1.75-2.25Si, 0.20-0.60Mn, 0.030P, 0.030S, 1.15 -1.65Ni, 19.00-20.50Cr, 0.30Cu	GB 1221-84	棒	淬火加回火	883	688	(b ₀)10
9Cr18		0.90-1.00C, 0.80Si, 0.80Mn, 0.035P, 0.030S, 17.0-19.0Cr, 0.30Ni, 0.25Cu, 0.50Ni+Cu	GB 3086-82	圆钢、丝	热轧退火、冷轧 退火、冷拉磨光			
9Cr18		0.90-1.00C, 0.70Mn, 0.80Si, 17.00-19.00Cr, 0.50Ni, 0.030S, 0.030P	YB 675-73	棒	热轧退火、冷轧 回火或退火	(HRC: ≥56) (试样经淬火回火)		
9Cr18Mo		0.95-1.10C, 0.80Si, 0.80Mn, 0.035P, 0.030S, 16.0-18.0Cr, 0.40-0.70Mo	GB 3086-82	圆钢、丝	热轧退火、冷轧 退火、冷拉磨光			
11Cr17		0.95-1.20C, 1.00Si, 1.00Mn, 0.035P, 0.030S, 16.00-18.00Cr, 0.60Ni, 0.76Mo	GB 1220-84 4228, 4356	棒 棒、盘条	淬火加回火 冷加工、退火酸洗	(HRC: ≥58) (商定)		
12MnCrCr		0.08-0.15C, 0.15-0.35Si, 0.60-1.00Mn, 0.040P, 0.040S, 0.20 -0.40Cu, 0.30-0.60Cr	GB 4172-88	板、卷、型	热轧或正火	421	204, 284	(b ₀)22, 24, 22
15MnCrCr		0.10-0.19C, 0.15-0.35Si, 0.90-1.30Mn, 0.040P, 0.040S, 0.20 -0.40Cu, 0.30-0.65Cr	GB 4172-84	板、卷、型	热轧或正火	490, 470	343, 333	(b ₀)20, 22, 20
15MnCrCr-QT		0.10-0.19C, 0.15-0.35Si, 0.90-1.30Mn, 0.040P, 0.040S, 0.20 -0.40Cu, 0.30-0.65Cr	GB 4172-84	板、卷、型	淬火加回火	549-606	441, 431	(b ₀)20, 22, 412
Cr4MnV		0.75-0.85C, 3.15-4.25Cr, 4.00-4.50Mn, 0.90-1.10V, 0.35 Mn, 0.35Si, 0.020S, 0.021P, 0.20Ni, 0.20Cu	YB 686-76	条、丝	热轧或冷拉后 退火	(HB: 197-241, 屈服直径 4.0-3.0mm)		
Cr11Ni2W2MoV		0.10-0.16C, 0.80Mn, 0.80Si, 0.025S, 0.035P, 10.5-12.0Cr, 1.4-1.8Ni, 1.5-2.0W, 0.18-0.30V, 0.35-0.50Mo	YB 677-71	薄板	状态	833	—	(b ₀)14
Cr12MoV		1.45-1.70C, 0.35Mn, 0.48Si, 11.00-12.50Cr, 0.35Ni, 0.40- 0.60Mo, 0.030S, 0.030P, 0.15-0.30V	YB 675-73	棒	热加工、冷拉、 退火	831	784	(b ₀)6 (试样经淬火回火处理的数值)