

2K500/2400) 2K500/1600

二、铝材

中华人民共和国

铝材

牌 号	UNS 箱 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
L1		99.7 Al, 0.01 Cu, 0.16 Fe, 0.16 Si, 0.26 (Fe+Si), 其他杂质: 单个0.03	GB 3190-82	(牌号)	—	—	—	—
			GB 3191-82	挤制棒	R、M	108	—	25
			GB 10572-89					
			GB 3193-82	热轧板	R	64-78	—	10-18
			GB 10568-89					
			GB 3197-82	焊条线	Y、M	—	—	—
			GB 3198-82	纯铝箔	M	29-39	—	0.5-3
					Y	98-118	—	0.5
					M	29	—	0.5-1.0
			GB 3616-83	电容器箔	Y	98-108	—	0.5
			GB 3617-83	表盒装饰	M	108	—	20-28
					Y ₂	98	—	3-6
					Y	127-137	—	3-4
			GB 3618-83	花纹板	Y'	98	—	3
			GBa 168-82	板	M	108	—	20-28
			GB 3886-83		Y ₂	98	—	3-6
			GBa 170-82		Y	127-137	—	2-4
			GB 4437-84	挤制管	R	118	—	20
			GB 4438-84	板	Y	137	—	3
			GB 6801-86	压型板	Y	137	—	2-3
					Y ₂	98	—	4-5
			GBa 221-84		M	118	—	20
			GB 6893-86	拉(轧)管	Y	69	—	—
			GB 8544-87	带	M	54-94	—	15-35
					Y ₄	69-157	—	2-9
					Y ₂	84-167	—	1-6
					Y ₁	98-186	—	1-4
					Y	118	—	1-4

中华人民共和国

铝材

序号	UNS 编号	化学成分	标准号	形 态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
1.2		99.6Al, 0.01 Cu, 0.25 Fe, 0.20 Si, 0.36(Fe+Si), 其他杂质: 单个0.03	GB10569—89	冷轧板	M	59—108	—	25—28
					Y ₂	98	—	4—6
					Y	137	—	2—3
			GB 10570—89	精制铝管	Y, M	—	—	—
			GB 10571—89	铝接管	M	—	—	—
			GB 3190—82	(牌号)	—	—	—	—
			GB 3191—82	精制棒	M, R	108	—	25
			GB 10572—89					
			GB 3193—82	热轧板	R	64—78	—	10—18
			GB 10568—89					
			GB 3197—82	铝导线	Y, M	—	—	—
			GB 3198—82	纯铝管	M	28—39	—	0.5—3
					Y	98—118	—	0.5
				电导铝箔	M	29.4	—	0.5—1.0
			GB 3610—83		Y	98—108	—	0.5
			GB 3617—83	表面装饰	M	108	—	20—28
					Y ₂	98	—	3—5
					Y	127—137	—	5—4
			GB 3618—83	花纹板	Y	78	—	3
			GBn 168—82		M	108	—	20—28
			GB 3680—83		Y ₂	98	—	5—6
			GBn 170—82		Y	127—137	—	2—4
			GB 4437—84	精制管	R	118	—	20
			GB 4438—84	花纹板	Y	137	—	3
			GB 6891—86	压型板	Y	137	—	2—3
					Y ₂	98	—	4—6
			GB 6892—86	精制型材	M, R	127	—	20
			GBn 221—84	拉(轧)管	M	118	—	20
			GB 6893—86		Y	69	—	—
			GB 8544—87		M	54—94	—	10—15
					Y ₄	69—157	—	2—9
					Y ₂	84—167	—	1—6

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
AlSi1 L3		0.85—1.15 Si, 余量 Al, 0.005 Fe, 0.005 Cu, 杂质总和 0.01 99.5 Al, 0.015 Cu, 0.30 Fe, 0.30 Si, 0.45 (Fe+Si), 其他杂质: 单个 0.03	GB 10569—89	冷轧板	Y ₁ Y M Y ₂	98—185 118 59—108 98	—	1—4 1—4 25—28 4—6
			GB 10570—89	槽铝	Y	137	—	2—3
			GB 10571—89	槽铝	Y, M	—	—	—
			GB 8040—88	键合丝	M	—	—	—
			GB 3190—82	(牌号)	—	—	—	—
			GB 3191—82	挤制棒	M, R	108	—	25
			GB 10572—89	热轧板	R	64—78	—	10—18
			GB 3193—82	导电线	Y	147—162	—	1.0—2.0
			GB 10568—89	导电线	M	74	—	10—18
			GB 3197—82	铝条线	Y, M	—	—	—
			GB 3198—82	纯铝箔	M	24.9—39	—	0.5—3
			GB 3616—83	电容器箔	Y	98—118	—	0.5
			GB 3617—83	表壳装饰	M	29.4	—	0.5—1.0
					Y	98—108	—	0.5
					M	108	—	20—28
					Y ₂	98	—	3—6
					Y	127—137	—	3—4
			GB 3618—83	花纹板	Y	98	—	3
			GB 168—82	花 板	M	108	—	20—28
			GB 3880—83		Y ₂	98	—	3—6
			GB 170—82	挤制管	Y	127—137	—	2—4
			GB 4437—84	皱纹板	R	118	—	20
			GB 4438—84	皱纹板	Y	137	—	3
			GB 0891—85	皱纹板	Y	137	—	2—3
					Y ₂	98	—	4—5

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
L4		09.3 Al, 0.05 Cu, 0.35 Fe, 0.40 Si, 0.60(F ₊ +Si), 其他杂质, 单个0.03	GB 6892—86	挤压型材	R, M	127	—	20
			GBa 221—84	拉(轧)管	M	118	—	20
			GB 6893—86	带	Y	69	—	—
			GB 8544—87		M	59—98	—	15—30
					Y ₄	78—167	—	2—9
					Y ₂	94—176	—	1—6
					Y ₁	118—196	—	1—4
					Y	127	—	1—4
			GB 10569—89	冷 轧 板	M	59—108	—	25—28
					Y ₂	98	—	4—6
					Y	137	—	2—3
			GB 10570—89	精制铝管	Y, M	—	—	—
			GB 10571—89	焊 接 管	M	—	—	—
			GB 3190—82	(牌号)	—	—	—	—
			GB 3191—82	挤 制 棒	R, M	118	—	25
			GB 10572—89					
			GB 3193—82	热 轧 板	R	64—78	—	10—18
			GB 10568—89					
			GB 3197—82	焊 条 线	Y, M	—	—	—
			GB 3196—82	铆 钉 线	Y	58.8 (抗剪强度)	—	0.5—3
			GB 3198—82	纯 铝 箔	M	29.4—39.2	—	0.5
					Y	98—118	—	0.5
			GB 3616—83	电容器箔	M	29.4	—	0.5—1.0
					Y	98—106	—	0.5
			GB 3617—83	表壳装饰	M	108	—	24—29
					Y ₂	98	—	3—6
					Y	127—137	—	3—4
			GB 3618—83	花 纹 板	Y	98	—	3
			GBa 168—82		M	108	—	20—28
			GB 3880—83		Y ₂	98	—	3—6
			GBa 170—82		Y	127—137	—	2—4
			GB 4437—84	挤 制 管	R	118	—	24

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	块 态	抗 拉 强 度 MPa	屈 服 强 度 MPa	伸 长 率
L4-1		89.3 Al, 0.05 Cu, 0.01 Mg, 0.01 Mn, 0.15-0.30 Fe, 0.10-0.20 Si, 0.02 Zn, 0.01 Ni, 0.02 Ti, 其他杂质, 单个0.03, 杂质, 单个0.05, 合计0.15	GB 4438-84	轧制铝管	Y	137	—	3
			GB 6891-86	轧制型板	Y	137	—	2-3
					Y ₂	98	—	4-5
			GB 6892-86	挤制型材	M, R	127	—	20
			GB 221-84	拉(轧)管	M	118	—	20
			GB 6893-86		Y	98-108	—	4-5
			GB 8544-87	带	M	59-98	—	15-30
					Y ₄	78-167	—	2-9
					Y ₂	94-176	—	1-6
					Y ₁	118-196	—	1-4
L5		89.3 Al, 0.05 Cu, 0.01 Mg, 0.01 Mn, 0.15-0.30 Fe, 0.10-0.20 Si, 0.02 Zn, 0.01 Ni, 0.02 Ti, 其他杂质, 单个0.03, 杂质, 单个0.05, 合计0.15	GB 10569-89	冷轧板	M	59-108	—	25-28
					Y ₂	98	—	4-6
					Y	137	—	2-3
			GB 10570-89	精制铝箱	Y, M	—	—	—
			GB 10571-89	焊接管	M	—	—	—
			GB 2222-84	热挤型材	R, M	≤108	—	20
			GB 3190-82	(牌号)	—	—	—	—
					—	—	—	—
			GB 3190-82	(牌号)	—	—	—	—
			GB 3191-82	挤制棒	R, M	118	—	25
L6		89.3 Al, 0.05 Cu, 0.01 Mg, 0.01 Mn, 0.15-0.30 Fe, 0.10-0.20 Si, 0.02 Zn, 0.01 Ni, 0.02 Ti, 其他杂质, 单个0.03, 杂质, 单个0.05, 合计0.15	GB 10572-89	热轧板	R	64-78	—	15-18
			GB 3193-82		Y, M	—	—	—
			GB 10568-89	焊条线	M	29.4-39	—	0.5-3
			GB 3197-82	纯铝管	Y	98-118	—	0.5
			GB 3198-82		M	168	—	20-28
					Y ₂	98	—	3-6
			GB 3617-83	表面装饰	Y	127-137	—	3-4
					Y	98	—	3
			GB 3618-83	花纹板	Y	98	—	3
					Y	127-137	—	3

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
			GB 168-82	板	M	108	—	20-28
			GB 3880-83		Y ₂	98	—	3-6
			GB 170-82		Y	127-137	—	2-4
			GB 4437-84	挤 制 管	R	118	—	2)
			GB 4438-84	波 纹 板	Y	137	—	3
			GB 6881-86	轧制型板	Y	137	—	2-3
					Y ₂	98	—	4-5
			GB 6882-86	挤制型材	M+R	127	—	2)
			GB 221-84	拉(轧)管	M	118	—	4-5
			GB 6893-86		Y	98-108	—	15-30
			GB 8544-87	带	M	74-108	—	2-9
					Y ₄	94-176	—	1-6
					Y ₂	118-196	—	1-4
					Y ₁	137-216	—	1-4
					Y	157	—	25-28
			GB 10569-89	冷 轧 板	M	59-108	—	4-6
					Y ₂	98	—	2-3
					Y	137	—	—
					Y, M	—	—	—
			GB 10570-89	精制铝管	Y ₂	—	—	—
			GB 10571-89	型 接 管	—	—	—	—
			GB 3130-82	(牌号)	M	108	—	2-38
			GB 3617-83	漆 盘 纹 板	M	108	—	3-6
					Y ₂	98	—	3-4
					Y	127-137	—	2-28
			GB 3880-83	板	M	108	—	3-6
					Y ₂	98	—	2-4
					Y	127-137	—	15-30
			GB 8544-87	带	M	74-108	—	2-9
					Y ₄	94-176	—	1-6
					Y ₂	118-196	—	1-4
					Y ₁	137-216	—	1-4
					Y	157	—	25-28

29.0 Al, 0.05-0.20 Cu, 0.05 Mn, 0.10 Zn, 1.0(Fe+Si),
其他杂质, 单个0.05, 合计0.15

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
L6		98.8 Al, 0.10 Cu, 0.10 Mg, 0.10 Mn, 0.50 Fe, 0.55 Si 0.10 Zn, 1.0(Fe+Si), 其他杂质, 单个0.05, 总计0.15	GB 10568—89	热轧板	R	64—78	—	15—18
			GB 10569—89	冷轧板	M	58—108	—	25—28
					Y ₂	98	—	4—6
					Y	137	—	2—3
			GB 10571—89	焊接管	Y ₂	—	—	—
			GB 3190—82	(牌号)				
			GB 3191—82	挤制棒	R、M	118	—	25
			GB 10572—89					
			GB 3193—82	热轧板	R	64—78	—	15—18
			GB 10568—89					
			GB 3197—82	焊条线	Y、M	—	—	—
			GB 3198—82	纯铝箱	M	29.4—39	—	0.5—3
					Y	98—118	—	0.5
			GB 3617—83	表面装饰	M	108	—	20—28
					Y ₂	98	—	3—6
					Y	127—137	—	3—4
			GB 3618—83	花纹板	Y	98	—	3
			GBa 168—82		M	108	—	20—28
			GB 3680—83		Y ₂	98	—	3—6
			GBa 170—82		Y	127—137	—	2—4
			GB 4437—84	挤制管	R	118	—	20
			GB 4438—84	波纹板	Y	137	—	3
			GB 6691—86	轧制型板	Y	137	—	2—3
					Y ₂	98	—	4—5
			GB 6692—86	挤制型材	M、R	127	—	20
			GBa 221—84	轧(轧)管	M	118	—	20
			GB 6693—86		Y	98—108	—	4—5
			GB 8544—87	带	M	74—108	—	15—30
					Y ₄	94—176	—	2—9
					Y ₂	118—196	—	1—6
					Y ₁	137—216	—	1—4
					Y	157	—	1—4

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率
L.B1		0.015 Cn, 0.30 Fe, 0.30 Si, 0.90—1.3 Zn, 0.45(Fe+Si) 其他杂质, 单个0.03, 余量Al	GB 10569—89	冷 轧 板	M	56—108	—	25—28
L.B2		99.5 Al, 0.015 Cu, 0.05 Mg, 0.05 Mn, 0.30 Fe, 0.30 Si 0.05 (Zn+Cn), 0.45 (Fe+Si), 其他杂质, 单个, 1.3.	GB 10571—89	焊 接 管	Y _A	98	—	4—6
L.C3		1.8—2.4 Cu, 1.2—1.6 Mg, 0.10 Mn, 0.20 Fe, 0.20 Si 6.0—6.7 Zn, 0.05 Cr, 0.02—0.08 Ti, 其他杂质, 单个 0.05, 合计0.10, 余量Al	GBa 222—84 GB 3190—82	热挤压材 (牌号)	Y _A R、M	137	—	2—3
L.C4		1.4—2.0 Cu, 1.8—2.8 Mg, 0.20—0.60 Mn, 0.50 Fe, 0.50 Si, 5.0—7.0 Zn, 0.10—0.25 Cr, 其他杂质, 单个 0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 3190—82 GB 3191—82 GB 10572—89	(牌号) (牌号) —	—	—	—	—
			GB 3196—82	铆 钉 线	Y	—	—	—
			GB 3190—82	(牌号)	—	—	—	—
			GB 3191—82	(牌号)	—	—	—	—
			GB 10568—89	包 铝 板	M	245	—	10
			GB 3880—83	CS	CS	481—490	402—412	7
			GB 10569—89	CSY	CSY	520	451	6
			GBa 167—82	MO, CSO	—	—	—	—
			GBa 169—82	BCSO	—	—	—	—
			GBa 169—82	CSYO, MQ	—	—	—	—
			GB 6892—86	CSQ	—	—	—	—
			GBa 223—84	BCSQ, CSYQ	—	—	—	—
			GBa 222—84	CS	CS	500—559	431—451	6
			GBa 223—84	CS	CS	275	—	10
			GBa 222—84	CS	CS	441—529	421—441	3—6
			GBa 222—84	CS	CS	510—568	461—490	6

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率
LC9		1.2—2.0 Cu, 2.0—3.0 Mg, 0.15 Mn, 0.50 Fe, 0.50 Si, 5.1—6.1 Zn, 0.16—0.30 Cr, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量 Al	GB 3190—82	(牌号)	M	≤274	—	10
			GB 3191—82	挤制棒	CS	490—529	372—402	5—7
			GB 10572—89	高强度棒	CS, R	529—549	431—451	6
			GB 3192—82	挤制管	CS	510—529	402	5—6
			GB 4437—84	热轧板	CS	490	412	3—6
			GB 3193—82					
			GB 10568—89	包铝板	M	245	—	10
			GB 3880—83		CS	481—490	412—422	7
			GB 10569—89		CSY	520	451	6
			GB 167—82	板	MO, CSO	—	—	—
LC10		0.50—1.0 Cu, 3.0—4.0 Mg, 0.20—0.35 Mn, 0.30 Fe, 0.30 Si, 3.2—4.2 Zn, 0.10—0.20 Cr, 0.05 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量 Al	GB 169—82		BO, CSO			
			GB 223—84	锻件	MC, CSQ			
			GB 222—84	锻件	BOSQ, CSYQ			
			GB 3190—82	(牌号)	CS	441—529	421—441	3—6
			GB 3619—83	锻件	CS	500—538	441—451	8
			GB 223—84	锻件	M	≤274	—	10
			GB 222—84	锻件	CS	451—470	323—343	4—5
				热挤压材	CZ	372	206	10
					R, CS	412—451	363—372	7
					M	198—274	—	11
LC12		0.20 Cu, 0.50—1.0 Mg, 0.30 Mn, 0.35 Fe, 0.30 Si, 5.0—6.5 Zn, 0.20 Cr, 0.20 Ti, 0.06—0.25 Zr, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.15, 余量 Al	GB 3190—82	(牌号)				
				挤制棒	CS	284	—	12
LD2		0.20—0.6 Cu, 0.45—0.90 Mg, 0.15—0.35 Mn或Cr, 0.50 Fe, 0.50—1.20 Si, 0.20 Zn, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量 Al	GB 3191—82					
			GB 10572—89	高强度棒	CS, R	304	—	8
			GB 3192—82	热轧板	CZ	167—177	—	10—14

牌 号	编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
LD2-1		0.10—0.40Cu, 0.40—0.80Mn, 0.10—0.30Mn, 0.40 Fe, 0.75—1.15 Si, 0.15 Zn, 0.01—0.04 Ti, 其他杂质, 单个 0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 10568—89	挤 制 管	CS	274—294	—	3—7
			GB 3880—83		M	147	—	15—28
			GBa 167—82		CZ	177—198	—	16—20
			GBa 169—82		CS	294	—	8—10
LD2-2		0.15—0.40Cu, 0.50—1.2 Mn, 0.40—1.0 Mn, 0.50 Fe, 1.0—1.70Si, 0.25 Zn, 0.10 Cr, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个 0.05, 合计0.15, 余量Al	GB 4437—84	挤 制 管	M	147	—	17
			GB 6892—86		CZ	208	—	14
			GBa 221—84		CS	294	—	8
			GB 6893—86		CZ	177	—	12
LD5		1.8—2.6 Cu, 0.40—0.8Mn, 0.40—0.8 Mn, 0.7 Fe, 0.70—1.2 Si, 0.30 Zn, 0.10 Ni, 0.15 Ti, 0.7(Fe+Ni) 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al	GBa 221—84	拉(轧)管	CS	204	226	10
			GB 6893—86		M	157	—	14
			GB 10569—89		CZ	208	—	14
			GBa 222—84		CS	304	—	8
LD2-1		0.10—0.40Cu, 0.40—0.80Mn, 0.10—0.30Mn, 0.40 Fe, 0.75—1.15 Si, 0.15 Zn, 0.01—0.04 Ti, 其他杂质, 单个 0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 223—84	冷 轧 板	M	147	—	20
			GBa 222—84		CZ	196	—	18—20
			GB 223—84		CS	294	—	10
			GBa 222—84		CZ	176	216	11—12
LD2-2		0.15—0.40Cu, 0.50—1.2 Mn, 0.40—1.0 Mn, 0.50 Fe, 1.0—1.70Si, 0.25 Zn, 0.10 Cr, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个 0.05, 合计0.15, 余量Al	GB 3190—82	热 处 理 材	R, CS	294	225	14
			GB 3190—82		CS	—	—	10
			GB 3190—82		CS	—	—	—
			GB 3190—82		CS	—	—	—
LD6		1.8—2.6 Cu, 0.40—0.8 Mn, 0.40—0.8 Mn, 0.7 Fe, 0.70—1.2 Si, 0.30 Zn, 0.10 Ni, 0.01—0.2 Cr, 0.02—0.1	GB 3190—82	(牌号)	—	—	—	—
			GB 3190—82		—	—	—	—
			GB 3190—82		—	—	—	—
			GB 3190—82		—	—	—	—
LD5		1.8—2.6 Cu, 0.40—0.8Mn, 0.40—0.8 Mn, 0.7 Fe, 0.70—1.2 Si, 0.30 Zn, 0.10 Ni, 0.15 Ti, 0.7(Fe+Ni) 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 10572—89	挤 压 棒	CS	353	—	—
			GB 3192—82		CS	382	—	12
			GB 223—84		R, CS	343—382	245—275	10
			GB 3190—82		CS	—	—	6—10
LD6		1.8—2.6 Cu, 0.40—0.8 Mn, 0.40—0.8 Mn, 0.7 Fe, 0.70—1.2 Si, 0.30 Zn, 0.10 Ni, 0.01—0.2 Cr, 0.02—0.1	GBa 223—84	高 强 度 棒	CS	343—382	245—275	6—10
			GB 223—84		CS	—	—	—
			GB 223—84		CS	—	—	—
			GB 223—84		CS	—	—	—

牌号	UNS 编号	化学成分	标准号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率
L07		Ti, 0.7 (Fe+Ni), 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al 1.9—5.5 Cu, 1.4—1.8 Mg, 0.20 Mn, 0.90—1.5 Fe, 0.35 Si, 0.30 Zn, 0.90—1.5 Ni, 0.02—0.1 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 3190—82 GB 3191—82 GB 10572—89 GBa 223—84 GB 3190—82 GB 3191—82 GB 10572—89 GBa 223—84 GB 3190—82 GB 3191—82 GB 10572—89 GBa 223—84	(牌号) 挤制棒 件 件 件 (牌号) 挤制棒 件 件 (牌号) 挤制棒 件 件	— CS CS — CS — CS — CS — CS — CS	— 353 373 — 353 — 353—373 — 353 — — — — —	— — — — — — 255 — — — — — — —	— 8 4 — 8 — 3—4 — 10 — 4—5 — 8—10 — — — —
L08		1.9—2.5 Cu, 1.4—1.8 Mg, 0.20 Mn, 1.0—1.6 Fe, 0.50—1.2 Si, 0.30 Zn, 0.90—1.5 Ni, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 3190—82 GB 3191—82 GB 10572—89 GBa 223—84 GB 3190—82 GB 3191—82 GB 10572—89 GBa 223—84	(牌号) 挤制棒 件 件 (牌号) 挤制棒 件 件	— CS CS — CS — CS — CS	— 353 373 — 353 — 353—373 — 353 — — — — —	— — — — — — 255 — — — — — — —	— 8 4 — 8 — 3—4 — 10 — 4—5 — 8—10 — — — —
L09		3.5—4.5 Cu, 0.40—0.8 Mg, 0.20 Mn, 0.90—1.0 Fe, 0.50—1.0 Si, 0.30 Zn, 1.8—2.3 Ni, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 3190—82 GB 3191—82 GB 10572—89 GBa 223—84 GB 3190—82 GB 3191—82 GB 10572—89 GBa 223—84	(牌号) 挤制棒 件 件 (牌号) 挤制棒 件 件	— CS CS — CS — CS — CS	— 353 353 — 353 — 353—363 — 353 — — — — —	— — — — — — 235 — — — — — — —	— — — — — — 4—5 — — — — — — —
L10		3.9—4.8 Cu, 0.40—0.8 Mg, 0.40—1.0 Mn, 0.7 Fe, 0.60—1.2 Si, 0.30 Zn, 0.10 Ni, 0.15 Ti, 其他杂质, 单 个0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 3190—82 GB 3191—82 GB 10572—89 GBa 223—84 GB 3190—82 GB 3191—82 GB 10572—89 GBa 223—84	(牌号) 挤制棒 件 件 (牌号) 挤制棒 件 件	— CS CS — CS — CS — CS	— 431—451 461 431 — — — — —	— — — — — — — — —	— — — — — — — — —
L11		0.50—1.3 Cu, 0.80—1.3 Mg, 0.20 Mn, 1.0 Fe, 1.5—13.5 Si, 0.25 Zn, 0.50—1.3 Ni, 0.10 Cr, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.15, 余量Al	GB 3190—82 GB 3191—82 GB 10572—89 GBa 223—84 GB 3190—82 GB 3191—82 GB 10572—89 GBa 223—84	(牌号) 挤制棒 件 件 (牌号) 挤制棒 件 件	— CS CS — CS — CS — CS	— — — — — — — — —	— — — — — — — — —	— — — — — — — — —
L20		0.15—0.4 Cu, 0.80—1.2 Mg, 0.15 Mn, 0.7 Fe, 0.40—0.8 Si, 0.25 Zn, 0.04—0.35 Cr, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.15, 余量Al	GB 3190—82 GB 5237—85 GB 3190—82 GB 5237—85 GB 3190—82 GB 5237—85 GB 3190—82 GB 5237—85	(牌号) 挤制棒 件 件 (牌号) 挤制棒 件 件	— CS CS — CS — CS — CS	— — — — — — — — —	— — — — — — — — —	— — — — — — — — —

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 式	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
LD31		0.10 Cu, 0.45—0.9 Mg, 0.10 Mn, 0.05 Fe, 0.20—0.6 Si, 0.10 Zn, 0.10 Cr, 0.10 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.15, 余量Al	GB 6892—86	挤制型材	CZ	177	108	16
			GB 10572—89	挤制棒	CS	265	245	8
			GBn 222—84	挤制型材	CZ	177	108	16
			GB 3190—82	(牌号)	R, CS	265	245	8
			GB 5237—85	挤制建筑型材	—	—	—	—
			GB 6892—86	挤制型材	R, CS	157	108	8
			GB 10572—89	挤制棒	CS	206	177	8
			GB 3191—82	挤制棒	CS	206	177	8
			GB 10572—89	挤制棒	R, M	225	—	10
			GB 3193—82	热轧板	R	157—177	—	6—
LF2		0.10 Ca, 2.0—2.8 Mg, 0.15—0.4 Mn或Cr, 0.40 Fe, 0.40 Si, 0.15 Ti, 0.60(Fe+Si), 其他杂质, 单个0.05, 合计0.15, 余量Al	GB 10572—89	挤制棒	Y, M	—	118 (挤制强度)	—
			GB 3197—82	焊条线	Y	—	—	—
			GB 3196—82	合金箱	M	196	—	4
			GB 3614—83	花纹板	Y	255	—	0.5
			GB 3618—83	花纹板	M	147	—	14
			GBn 168—82	冷轧板	Y _A	176.4	—	3
			GB 3880—83	冷轧板	M	167—226	—	16—18
			GB 10569—89	冷轧板	Y _A	235	—	4—6
			GBn 170—82	冷轧板	Y	265	—	3—4
			GB 4437—84	挤制管	R	226	—	—
			GB 6892—86	挤制型材	M, R	245	—	12
			GBn 221—84	拉(轧)管	M	226	—	—
			GB 6893—86	拉(轧)管	Y	196—226	—	—

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
LF3		0.10 Cu, 3.2—3.8 Mg, 0.30—0.6 Mn, 0.50 Fe, 0.50—0.8 Si, 0.20 Zn, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 8544—87	轧制带	Y ₂ M Y ₂	196 177—216 235—284	—	15—20 3—7 3—4
			GB 10571—89	焊接管	M, Y ₂ , Y	—	—	—
			GB 223—84	锻件	R	177	—	15
			GB 222—84	热挤压材	R, M	≤225	—	12
			GB 3190—82	(牌号)				
			GB 3191—82	挤制棒	R, (M)	176	78	13
			GB 10572—89					
			GB 3193—82	热轧板	R	167—186	59—78	11—15
			GB 11568—89					
			GB 3197—82	焊条线	Y, M	196	98	15
LF4		0.10 Cu, 4.0—4.9 Mg, 0.40—1.0 Mn, 0.40 Fe, 0.40 Si, 0.25 Zn, 0.05—0.25 Cr, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个 0.06, 合计0.15, 余量Al	GB 168—83	冷轧板	Y ₂	226	196	8
			GB 10569—89					
			GB 170—82					
			GB 4437—84	挤制管	R	177	69	15
			GB 8892—86	挤制型材	M, R	177	78	12
			GB 6893—86	拉(轧)管	M	177	78	15
			GB 221—84	锻件	Y ₂	216	127	8
			GB 223—84		R	186	78	15
			GB 222—84	热挤压材	R, M	176	78	12
			GB 3190—82	(牌号)				
LF5		0.10 Cu, 4.8—5.5 Mg, 0.30—0.6 Mn, 0.50 Fe, 0.50 Si, 0.20 Zn, 其他杂质, 单个0.06, 合计0.10, 余量Al	GB 3887—83	轧制板	M	275	127	16
			GB 3190—82					
			GB 3191—82	挤制棒	R, (M)	245—265	108—118	10—15
			GB 10572—89					
			GB 3193—82	热轧板	R	255—275	108—127	12—15
			GB 3197—82	焊条线	Y, M	275	147	15
			GB 3880—83					
			GB 168—82					

牌 号	UN 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率
LF5-1		0.10 C, 4.5-5.6 Mn, 0.05-0.2 P, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.15, 余量Al	GBa 170-82	热轧管	R	255	108	15
			GB 4437-84	热轧型材	R, M	265	127	15
			GB 6892-86	热轧(轧)管	M	216	88	15
			GBa 221-84	热轧件	R	245	147	8
LF6		0.10 C, 4.5-5.8 Mn, 0.05-0.8 P, 0.40 Fe, 0.40 Si, 0.10 Zn, 0.02-0.1 Ti, 0.0001-0.005 B, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al	GBa 223-84	热轧件	R	196-216	—	10-12
			GBa 222-84	热轧型材	R, M	255	127	15
			GB 3190-82	(牌号)	—	—	—	—
			GB 3190-82	(牌号)	—	—	—	—
LF10		0.20 C, 4.7-5.7 Mn, 0.20-0.6 P, 0.40 Fe, 0.49 Si, 0.15 Ti, 0.00(F+Si), 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 3190-82	热轧管	R, (M)	284-314	118-157	10-15
			GB 10972-89	热轧管	R	294-314	137-157	6-15
			GB 3197-82	热轧管	Y, M	167 (抗拉强度)	—	15
			GB 3196-82	热轧管	Y	—	—	—
			GB 3880-83	热轧板	M	314	157	—
			GBa 168-82	热轧管	M, R	314	147	15
			GB 4437-84	热轧型材	M, R	314	157	15
			GB 6892-86	热轧(轧)管	M	314	147	15
			GBa 221-84	热轧件	R, M	284-304	118-127	11-14
			GBa 222-84	热轧型材	R, M	314	157	15
			GB 3190-82	(牌号)	—	—	—	—
			GB 3197-82	热轧管	Y, M	—	—	—
LF11		0.10 C, 4.8-5.5 Mn, 0.30-0.6 P, 0.50 Fe, 0.50 Si, 0.20 Zn, 0.02-0.15 Ti或V, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 3190-82	热轧管	R, (M)	245-265	108-118	10-15
			GB 10972-89	热轧管	R	255-275	108-127	12-15
			GB 3193-82	热轧板	R	—	—	—

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
LF12		0.05 Cu, 8.3—9.6 Mg, 0.40—0.8 Mn, 0.30 Fe, 0.30 Si, 0.20 Zn, 0.10 Ni, 0.05—0.15 Ti, 0.005 Ba, 0.004—0.05 Sb, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.1(余量Al)	GB 3198—82	铆钉线	Y	187 (抗剪强度)	—	—
			GB 3197—82	焊条线	Y, M	—	—	—
			GB 3880—83	板	M	274.4	147	15
			GBa 168—82					
			GBa 170—82					
LF13		0.05 Cu, 9.2—10.5 Mg, 0.40—0.8 Mn, 0.30 Fe, 0.30 Si, 0.20 Zn, 0.10 Ni, 0.05—0.15 Ti, 0.005 Ba, 0.004—0.05 Sb, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.1, 余量Al	GB 3190—82	挤制管	R	255	108	15
			GB 6892—86	挤制型材	M, R	255	127	15
			GB 6893—86	拉(轧)管	M	216	88	15
			GBa 221—84		Y _A	245	147	8
			GBa 222—84	挤制型材	R, M	255	127	15
LF14		0.05 Cu, 8.3—9.6 Mg, 0.40—0.8 Mn, 0.30 Fe, 0.30 Si, 0.20 Zn, 0.10 Ni, 0.05—0.15 Ti, 0.005 Ba, 0.004—0.05 Sb, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.1(余量Al)	GB 3191—82	挤制棒	R, (M)	372	186	15
			GB 10572—89					
			GB 3190—82	(牌号)	—	—	—	—
			GB 3197—82	焊条线	Y, M	—	—	—
			GB 3190—82	(牌号)	—	—	—	—
LF21		0.20 Cu, 0.05 Mg, 1.0—1.6 Mn, 0.7 Fe, 0.60 Si, 0.10 Zn, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 3191—82	挤制棒	R, M	167	—	20
			GB 10572—89					
			GB 3193—82	热轧板	R	108—118	—	12—15
			GB 10568—89					
			GB 3196—82	铆钉线	Y	—	69 (抗剪强度)	—
LF23		0.20 Cu, 0.05 Mg, 1.0—1.6 Mn, 0.7 Fe, 0.60 Si, 0.10 Zn, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 3197—82	焊条线	Y, M	59	—	2—3
			GB 3614—83	合金箱	M	147	—	—
			GBa 168—82		Y _A	127—177	—	1
			GBa 170—82	冷轧板	M	98—147	—	18—22

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率		
LF33		0.10 Cu, 6.0—7.5 Mg, 0.10 Mn, 0.35 Fe, 0.35 Si, 0.50—1.5 Zn, 0.05—0.15 Ti, 0.0005—0.005 Ba, 0.10—0.3 Zr, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.10, 余量Al	GB 3880—83		Y ₂	147—216	—	6		
			GB 10569—89		Y	186	—	1—4		
			GB 4437—84		管制管	R	167	—	—	
			GB 4438—84		波纹板	Y	186	—	2—3	
			GB 6891—86		轧制型板	Y	186	—	2—3	
			GB 6892—86		挤压型材	Y ₂	147—217	—	6	
			GB 6893—86		挤压型材	M, R	186	—	16	
			GBa 221—84		拉(轧)管	M	137	—	—	
			GB 8544—87		带	Y ₂	94—127 137—216	—	20—25 2—6	
			GB 10571—89		焊 接 管	Y	186	—	1—4	
LF43		0.10 Cu, 0.60—1.4 Mg, 0.15—0.4 Mn, 0.40 Fe, 0.40 Si, 0.15 Ti, 其他杂质, 单个0.05, 合计0.15, 余量Al	GBa 223—84		焊 接 管	Y	—	—		
			GBa 222—84		焊 接 管	R	167	—	20	
			GB 3190—82		热挤压材	R, M	≤167	—	16	
			GB 3197—82		焊 条 线	Y, M	—	—	—	
			GB 3190—82		(牌号)	—	—	—	—	
			GB 3618—83		花 纹 板	—	—	—	—	
			GB 3880—83		板	Y ₂	98	—	15	
					Y ₂	118	—	4		
					M	98	—	20		
					Y ₂	118	—	8		
LG1		99.85 Al, 0.01 Cu, 0.10 Fe, 0.08 Si, 其他杂质, 单个0.01	GB 3880—83		Y ₂	196	—	3		
					Y	—	—	—		
			GB 3190—82		(牌号)	—	—	—	—	
			GB 3193—82		热 轧 板	R	59	—	18—20	
			GB 10568—89		电 容 器 箱	M	25—30	—	2—3	
			GB 3615—83		电 容 器 箱	Y	98	—	0.5	
			GB 8645—88		无 缝 筒	M	—	—	—	
			GB 3190—82		(牌号)	—	—	—	—	
			LG2		99.9 Al, 0.01 Cu, 0.06 Fe, 0.06 Si, 其他杂质, 单个0.01	GB 3190—82		—	—	—
								—	—	—

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率
LG3		99.93 Al, 0.01 Cu, 0.04 Fe, 0.04 Si, 其他杂质: 单个0.007	GB 3193-82	热轧板	R	59	—	18—29
			GB 10568-89	电容器箔	M	25—30	—	2—3
LG4		99.97 Al, 0.005 Cu, 0.015 Fe, 0.015 Si, 其他杂质: 单个0.005 (GB 3190-82)	GB 3193-82	热轧板	R	—	—	—
			GB 3815-83	电容器箔	M	25—30	—	2—3
LG5		99.99 Al, 0.005 Cu, 0.003 Fe, 0.0025 Si, 其他杂质: 单个0.002	GB 3190-82	热轧板	R	—	—	—
			GB 3815-83	电容器箔	M	25—30	—	2—3
LQ1		心板LF21, 包复层LT17.	GB 3190-82	电容器箔	Y	98	—	—
			GB 3881-83	电容器箔	M	25—30	—	—
LQ2		心板LF21, 包复层LT13.	GB 3190-82	电容器箔	Y	98	—	—
			GB 3881-83	电容器箔	M	25—30	—	—
LSb5-0.6		3.5—5.5Sn, 0.3—0.7 Mg, 余量Al, 0.5 Si, 0.75 Fe, 杂质总和1.5	GB 3190-82	电容器箔	Y	98	—	—
			GB 3881-83	电容器箔	M	25—30	—	—
LT1		0.20 Cu, 0.60 Fe, 4.5—6.0 Si, 0.10 (Zn+Sn), 0.15 Ti, 其他杂质: 单个0.05, 合计0.15, 余量Al	GB 3190-82	电容器箔	Y	98	—	—
			GB 3881-83	电容器箔	M	25—30	—	—
LT13		0.15 (Cu+Zn), 0.05Mg, 0.50 Mn, 0.50 Fe, 6.8—8.2 Si, 0.15 Ti, 0.10 Cu, 其他杂质: 单个0.05, 合计0.15, 余量Al	GB 3190-82	电容器箔	Y	98	—	—
			GB 3881-83	电容器箔	M	25—30	—	—
LT17		0.15 (Cu+Zn), 0.05 Mg, 0.50 Mn, 0.50 Fe, 11.0—12.5 Si, 0.15 Ti, 0.10 Cu, 其他杂质: 单个0.05, 合计0.15, 余量Al	GB 3190-82	电容器箔	Y	98	—	—
			GB 3881-83	电容器箔	M	25—30	—	—
LT41		0.10 Cu, 6.0—7.0 Mg, 0.30—0.6 Mn, 0.40 Fe, 0.40 Si, 0.20 Zn, 0.02—0.1 Ti, 其他杂质: 单个0.05, 合计0.1, 余量Al	GB 3190-82	电容器箔	Y	98	—	—
			GB 3881-83	电容器箔	M	25—30	—	—