

12713
1.1
中华人民共和国铁道部

(81) 铁辆字500号

K99102

公布实行铁路货车

站修规程的通知

为加强货车站修工作，提高修车质量，保证行车安全，特制定并公布《铁路货车站修规程》，自一九八二年二月一日起实行。希各局认真组织有关干部和工人学习并贯彻执行。

货车站修是铁路运输生产的重要组成部分。它对提高车辆质量，缩短车辆停修时间，加速车辆周转，保证运输安全有重要的作用。但是，目前站修工作比较薄弱，存在着效率低、质量差、事故多等问题。

题，不能满足修车任务日益增长的需要。各局要通过实行本规程，集中力量抓好站修工作。当前要重点整顿好站修所的劳动组织，加强生产与技术管理，严格按照规定的质量标准修车，迅速扭转质量不高和完全不好的局面。为了不断扩大修车能力，改善修车条件，要下力量发展修车机械化，并有计划地安排新建站修所，改造条件差、能力不足的现有站修所，以适应铁路运输发展的需要。

本规程公布以前颁发有关站修的修车技术规定一律废止。对车辆轮对、轴箱油润、制动、车钩缓冲等部分，除执行本规程外，同时按照有关规则、细则办理。

一九八一年十二月一日

目 录

第一章	总则.....	1
第二章	站修所的设置和工作任务.....	3
第三章	站修所的劳动组织.....	6
第四章	站修技术管理.....	8
第五章	站修车的质量标准.....	21
第六章	标记及表报.....	49
附件一	检修限度表.....	59
附件二	全路站修所简称表.....	76

第一章 总 则

第 一 条 货车辅修、轴检及摘车临修统称为货车站修。施行货车站修的基地是站修所。货车站修是铁路运输的重要组成部分。它的主要职责是以提高车辆维修质量为中心，努力缩短车辆停修时间，加速车辆周转，保证行车安全。为适应铁路运输发展的需要，统一检修技术要求和质量标准，特制定本规程。

第 二 条 货车站修所要加强思想政治工作，贯彻落实党的方针政策，严格执行规章命令，加强职工队伍的建设，建立健全生产、技术管理制度，开展生产劳动竞赛，搞好增产节约，全面完成各项生产任务。

第三条 货车站修工作要开展技术革新和技术革命，大力采用新技术、新工艺、新材料、新设备，总结推广先进经验，加速实现修车机械化，改善劳动条件，不断提高修车质量和修车效率。

第四条 为加强站修管理，铁路局车辆处和车辆段技术室根据分工应设有负责站修技术工作的专职或兼职人员。

第二章 站修所的设置 和工作任务

第 五 条 站修所的设置

1. 站修所应设在有列检所的编组站、较大区段站和大量装卸车的厂、矿、港口所在地的站场上。其位置应便于取送车辆并有与外界相通的汽车道路，同时要考虑有一定的发展余地。

2. 站修所应设检修车存放线、牵出线 and 调车设备。

3. 站修棚或库、辅助房屋及设备，应根据地区、规模、工作范围以及与车辆段的距离等因素合理设置。有关站修修车设备（包括修车所需线路、地面、厂房和架车、起重、搬运机具等），在新建和改

建时均应做到有利于提高修车效率，保证修车质量，有利于实现修车机械化、自动化和改善劳动条件，保证职工身体健康。

4. 承担专用货车整备任务的站修所，应设整备线和备用车存放线。负责罐车整备作业的站修所附近无洗罐所时，应设洗罐设备。

整备线的数量及长度应根据配属专列货车的列数、编组辆数、运用周期、整备时间并考虑任务不均衡性加以确定。整备线间应用细石碴填平，并设有风管路和照明等设备，在线路一端或两端铺设横向运输通道。负责罐车整备作业的还应有排油设施。

第 六 条 站修所的工作任务

1. 施行货车辅修、轴检和摘车临修；
2. 修复破损程度较轻的事故车；

3. 整备配属专列货车及守车；
4. 修制站修所所需（包括附近列检所）的一般车辆配件和维修工具。

第三章 站修所的 劳动组织

第七 条 站修所应根据年度计划任务量、生产劳动定额、所需设备的要求配备劳动力，由局查定生产人员和工作班制。

1. 站修所原则上应为独立车间。任务量较小而属列检所领导的站修所须指定列检副主任具体负责站修工作。

2. 站修所的制动、钩缓、转向架、轴箱油润、车体等修车班组的人员及制动、挂瓦、油线室和材料、配件、设备、工具制做加修等人员，应按年度生产计划任务量、质量标准和劳动生产定额据实查定。

3. 站修所的调度、预检、质量检查及配件、材料、工具管理和天车司机等人员，应按工作岗位和班制合理查定。并

根据需要由局派驻车辆验收员。

4. 为保证不缺员，不影响正常工作，站修所须按规定配备预备人员。

第四章 站修技术管理

第 八 条 岗位责任制

岗位责任制是站修工作的基本制度。为有利于安全、优质、高效、低消耗地完成检修任务，必须做到人人有专职，事事有人管。

一、主任、副主任（或负责站修工作的列检副主任）

1. 在段长、副段长领导下，负责组织站修的生产、技术、经济、安全等管理工作。

2. 贯彻落实段下达的生产财务计划，制定完成各项生产任务、经济技术指标的措施，加强全面质量管理。

3. 做好思想政治工作，教育职工认

真贯彻执行上级指示、规章命令和工艺规程，抓典型，总结推广先进经验，采取有效措施，搞好企业管理。

4. 按时组织有关人员参加入线车的会检，组织编制和落实当日检修计划，搞好旬分析、月总结。

5. 组织职工开展技术革新和技术革命，改革机具设备，提高修车效率，改善劳动条件，组织职工学习技术业务，大练基本功，提高职工的技术业务水平。

6. 搞好文明生产和安全生产，关心职工生活，帮助职工解决生产和生活上的具体问题。

二、调度员

1. 负责编制当日检修作业计划，掌握各工序的生产衔接，保证作业计划的落实。

2. 经常与段、列检、车站有关人员

联系，保证及时取送检修车，努力压缩残车，缩短修车时间，提高半日出线率。

3. 掌握车间的材料、配件消耗和贮备情况，安排自制加修计划，督促作好材料配件的供应工作，保证生产需要。

4. 掌握车间(班组)的生产、安全、质量、出勤情况和工作中的好人好事，并及时向主任、副主任、段调度汇报。

5. 按规定项目正确统计和填写有关表报、台帐，做好车辆检修有关技术统计资料的积累及保管工作。

三、检查员

1. 认真贯彻执行有关规章命令和质量标准，加强工序间的质量检查，把好质量关。

2. 按时参加会检和中间碰头会，严格执行中间检查和修竣检验制度，负责向验收员交车。

3. 定期搞好质量分析，针对薄弱环节，提出改进意见。

4. 掌握制动、挂瓦、油线及主要配件的新制和加修质量，不符合质量标准要求的，不向验收员交验。

四、工长

1. 带领职工遵章守纪，按技术作业过程和工艺规程修车，组织完成各项生产任务。

2. 参加会检和中间碰头会，向班组传达当日检修作业计划，并根据入线车修程情况，针对薄弱环节，合理组织和调配人力，解决生产关键，保证计划落实。

3. 抓好修车质量，在工作者自检互检的基础上，对修竣车进行复检，并向检查员交车。

4. 抓好安全思想教育工作，发现不安全因素及时解决。

5. 完工后检查作业场地，保持整洁，开好完工评比分析会，表扬好人好事。

五、轮轴工

1. 更换轮对时，负责按有关规定进行配轮。

2. 加强轮对管理，新旧分别存放，经常核对、保养，防止轮轴生锈、磕伤，保证轮对质量良好。

3. 负责轮对的收支、请领、保管及上报等工作，认真填写台帐，及时提出新旧轮对的调运计划，消灭待轮残车。

六、工人（各工种）

1. 按照各项技术作业过程、工艺规程和质量标准修车，努力提高车辆维修质量。

2. 认真执行安全工作制度，确保人身、设备安全。

3. 注意节约，反对浪费，搞好文明生产。

4. 爱护机具，使之经常保持完好状态，保证作用良好。

5. 努力学习文化科学知识，提高技术业务水平。

第 九 条 安全生产制

1. 贯彻安全生产方针，经常进行安全思想教育，落实各项安全措施，保证安全生产。

2. 定期或不定期地开展群众性的安全大检查，建立健全各工组的安全作业制度。

3. 发生行车、人身、设备事故时，站修所主任应及时召开分析会，查找原因，制定措施，改进工作。

4. 新职人员必须坚持段、车间、班组的三级教育，未经安全技术教育，不得

参加生产，考试鉴定不合格者，不得单独工作。

5. 对装载过剧毒和放射性货物的车辆未经洗刷消毒，以及须进行铆焊作业的罐车未经洗刷，不得入站修所施修。

6. 油线室、木工室、乙炔发生室等，必须设有防火防爆装置。

第十 条 质量检验制

1. 推行全面质量管理，建立与健全质量管理小组，加强产品质量检验工作。根据质量要求，对配件的技术状态、机能作用进行检验。不合格的配件不上车，不合格的车辆不出线。

2. 对施修车辆实行三级检验制。在小组自检互检的基础上，由工长复检，最后由检查员检查并向验收员交车。

3. 按转向架、钩缓、制动、车体等部位分别进行局部交验，最后全车验收。