



上海經濟區機床工具聯營公司



機床工具 產品目錄

3

上海經濟區機床工具聯營公司編

前言

6725/23

上海经济区机床工具联营公司成立于1987年，是在国务院上海经济区规划办公室和省、市机械行(局)的关心和支持下，本着自愿、平等、互利、共同发展的原则，由上海经济区五省一市(沪、苏、浙、皖、赣、闽)的一百十五家机床工具制造厂、研究所、金融机构等集资组建成的企业性公司，是科研、生产、经营的经济联合体。公司拥有—〇六家生产厂，二家研究所，一家银行、七家地区机床公司，职工八万三千多人，生产经营各类金属切削机床、锻压机械、铸造机械、木工机械、试验机、探伤机、机床附件、量具、刀具等，年生产总值达9亿多元。有四分之一的成员厂是国家重点骨干企业，有强大的技术优势和经济实力，成批生产享有国内外市场声誉的紧俏的名牌优质机床、工具产品，畅销国内外。

公司成员厂的产品逐年更新，技术不断进步，五、六十年代水平的产品正在逐步淘汰，近年来开发了不少具有七、八十年代先进水平的产品。为适应用户选型、订货的需要，我们编印了这本目录。目录编制了我公司一百零四个成员单位生产的各类机床产品835种，其中金属切削机床482种，锻压机床198种，铸造机械28种，木工机械51种，~~探伤机~~30种，试验机30种，其它机械16种，另有各种组合机床通用部件52种，机床附件59种，~~测量仪器~~1种，刀具磨具136种。并列举了机床产品

机床工具产品目录

上海经济区机床工具联营公司编

32开; 字数: 410千字; 印数: 10000册

上海市新闻出版局内部资料准印证(89)第029号

本目录刊登广告经上海市黄浦区工商行政管理局批准

定价(工本费): 12.00元

型号、名称、主要技术参数、外形尺寸、重量、参考价格等，供参考。有关查询及业务接洽，请与我公司经营服务部联系。本目录并附录公司成员厂的通讯录，供各界用户查询联系。

本目录所列各项产品规格、参数等内容，如有更改，不另行通知。

本目录中刊载有关成员单位的产品广告。

上海经济区机床工具联营公司

一九八九年一月

地址：上海市北京西路937号

电话：551850 585256

电报挂号：6984

上海经济区机床工具联营公司

业 务 范 围

1. 产品经营方面：经营成员厂生产的各类金属切削机床、工具产品，包括各种型号规格的车床、磨床、刨床、铣床、镗床、钻床、钻铣床、齿轮加工机床、锯床、电加工机床、数控机床、加工中心机床、组合机床等；各种压力机、液压机、剪板机、折弯机、弯管机、校直机、数控锻压机床、空气锤等；各种木工机械、铸造机械、试验机、探伤机、机床附件、机床动力部件、精密机床、数控机床的外围配套件、数控与数显装置、滚珠丝杠副、精密刀杆、刀具预调仪、测量仪器、刀具、刃具、磨料、磨具等。

欢迎用户来我公司选购各类机床工具产品，代办托运，手续简便，质量可靠。

2. 技术服务方面：帮助成员厂设计开发新产品，老产品的更新换代，提高产品的技术水平，配合成员厂促进“四上二提高”，开展横向经济技术的合作，扩大产品的营销市场，适应机床工业为“四化”建设的需要。本公司经营的产品，负责售前售后的技术服务，并承接机床的改装、维修，以及二手机床设备的经销、代销等。

3. 为各界用户的企业技术改造提供技术咨询和设备成套服务, 本公司的成员单位中有两家研究所承接对外科研服务。南昌组合机床研究所及其直属的生产厂, 可以承接各种专用机床和汽车、拖拉机、轻工机械产品等需用的组合机床, 以及生产线的设计与制造、安装、调试任务, 价格合理, 交货准时, 质量可靠。上海机床研究所可以承接机床产品的设计与开发, 包括精密、数控、模具加工机床及其附件的设计与研制, 并可为用户机床制造配套美国奇异 CNC 数控系统及机床电气自动控制系统。

上海机床研究所所有较完备的机床测试基地, 可承接用户委托, 进行机床性能测试、试验、研究及机床产品质量升级的测试、评定工作。

本公司竭诚欢迎各界用户光临, 洽谈业务。

上海经济区机床工具联营公司

地址: 上海市北京西路987号 电话: 551850, 585256 电报挂号: 6984

目 录

车床类.....	1
钻床类.....	123
镗床类.....	157
磨床类.....	179
铣床类.....	259
齿轮、螺纹加工机床类.....	281
刨床类.....	292
电加工机床类.....	300
锯床类.....	311
组合机床通用部件类.....	318
压力机、锻锤类.....	330
剪切、弯曲、校直机类.....	402
铸造机械类.....	452
木工机械类.....	461

探伤机类.....	483
试验机类.....	493
测量仪器类.....	511
机床附件类.....	519
工具类.....	546
其它.....	560
附录：通讯录.....	568

车床

产品名称型号	外形尺寸(mm) (长×宽×高)	主要技术参数	重量 (kg)	参考价格 (元)	生产厂
仪表六角车床 C0320	1385×740×1400	最大棒料直径: 20mm 主轴端到六角头端面最大距离: 270mm 弹簧夹头孔径: 4~20mm 主轴转速(9级) 565~3590r/min 主电动机功率: 0.4/1.1/1.5kW 回转头工具孔数: 6个 回转头刀架工作行程: 60mm 床身上最大工件回转直径 130mm 加工工件最大直径(棒料): 8mm, 12mm 主轴转速(5级) 900, 1100, 1900, 2400, 3000r/min 刀架最大行程: 纵向 80mm 横向 50mm	650	13000	上海第十二 机床厂
仪表车床 CJ0608 CJ0612	700×480×880		70	950 1000	江西仪表 机床厂

产品名称型号	外形尺寸(mm) (长×宽×高)	主 要 技 术 参 数	重量 (kg)	参考价格 (元)	生产厂
精密仪表 六角车床 CM0320	1350×740×1300 (不包括送料架) 3385×740×1300 (包括送料架)	尾座芯轴轴向移动量: 50mm 电动机转速: 1400r/min 电动机功率: 250W 工作精度: 圆柱度(50mm长度) $\leq 0.01\text{mm}$ 最大棒料直径: 20mm 主轴端面到回转头端面的 最大距离: 270mm 工具孔数: 6个 工具孔径: 20mm 行程: 60mm 主轴转速(9级) 565~3590r/min 主电动机功率: 0.4/1.1/1.5kW 加工精度: 圆度: 0.003mm 圆柱度: 0.003/100mm	800	20000	上海仪表 机床厂

产品名称型号	外形尺寸(mm) (长×宽×高)	主 要 技 术 参 数	重量 (kg)	参考价格 (元)	生产厂
精密仪表卡盘 加长车床 CM0420/2	1170×610×1200	表面粗糙度: Ra 0.2μm 床身上最大工件回转直径: 200mm 最大工件长度: 250mm 主轴转速(9级) 565~3590r/min 主电动机功率: 0.4/1.1/1.5kW 加工精度: 圆度: 0.003mm 圆柱度: 0.003/100mm 表面粗糙度: Ra0.2μm	800	11000	上海仪表 机床厂
精密仪表 精整车床 CM0520	1380×740×1400	床身上最大工件回转直径: 200mm 最大工件长度: 350mm 主轴转速(9级) 365~3590r/min 小拖板移动最大行程: 80mm 中拖板移动最大行程: 100mm 主电动机功率: 0.4/1.1/1.5kW 工作精度:	660	9000	上海仪表 机床厂

产品名称型号	外形尺寸(mm) (长×宽×高)	主 要 技 术 参 数	重量 (kg)	参考价格 (元)	生产厂
精密车床 CQM6132	2173×738×1255	圆度: 0.003mm 圆柱度: 0.03/50mm 表面粗糙度: Ra0.4μm 床身上最大工件回转直径320mm 最大工件长度: 750mm 主轴孔径: 32mm 主轴转速(16级): 11.2~2000r/min 纵向进给(25级): 0.015~0.53mm/min 横向进给(25级): 0.08~0.27mm/min 螺纹切削: 公制螺纹(13种) 0.5~6mm 英制螺纹(13种) 4~60牙/英寸	1500	24200	上海仪表 机床厂

产品名称型号	外形尺寸(mm) (长×宽×高)	主要技术参数	重量 (kg)	参考价格 (元)	生产厂
精密车床 CM6125B	1650×775×1245	模数螺纹(9种): 0.5~3mm 径节螺纹(10种): 60~8D.P. 主电动机功率: 2.2/3.6kW 工作精度: 圆度: 0.005mm 圆柱度: 0.007/100mm 表面粗糙度: Ra0.8μm 床身上最大工件回转直径250mm 最大工件长度: 500mm 主轴转速(无级): 40~200r/min 纵向进给(无级): 6~114mm/min 横向进给(无级): 0.5~9.5mm/min 加工螺纹范围:	1100	13700	上海仪表 机床厂

产品名称型号	外形尺寸(mm) (长×宽×高)	主要技术参数	重量 (kg)	参考价格 (元)	生产厂
高精度车床 CG6125B	1650×775×1245	公制(15种): 0.5~4mm 模数(10种): 0.25~1.5mm 主电动机功率: 1.1/1.5kW 加工精度: 圆度: 0.005mm 圆柱度: 0.007/100mm 表面粗糙度: Ra 0.8μm 床身上最大工件回转直径250mm 最大工件长度: 500mm 中心高: 125mm 主轴转速(无级) 42~2000r/min 进给范围: 纵向 6~114mm/min 横向 0.5~9.5mm/min	1100	25000	上海仪表 机床厂

产品名称型号	外形尺寸(mm) (长×宽×高)	主 要 技 术 参 数	重量 (kg)	参考价格 (元)	生产厂
精密仪表车床 CM0620	1380×740×1400	螺纹切削: 公制(15种) 0.5~4mm 模数(10种) 0.25~1.5mm 主电动机功率: 1.1/1.5kW 床身上最大工件回转直径: 200mm 350mm 最大工件长度: 350mm 主轴转速: 35~3550r/min 纵向进给: 10~150mm/min 横向进给: 3~46mm/min 加工螺纹范围: 公制: 0.2~2mm 英制: 80~12牙/英寸 模数: 0.1~1mm 主电动机功率: 0.55/1.1kW	830	16500	上海仪表 机床厂

产品名称型号	外形尺寸(mm) (长×宽×高)	主要技术参数	重量 (kg)	参考价格 (元)	生产厂
半自动转塔车床 CB0340	2080×1080×1560	床身上最大工件回转直径: 150mm 最大工件长度: 100mm 最大加工棒料直 径: $\varnothing 38\text{mm}$ 主轴转速: 70~1500r/min 转塔刀架, positions 6 最大移动量: 180mm 重复定位精度: 0.005mm 主电动机功率(D.C): 5.5kW	1500	75000	上海仪表 机床厂
数控仪表车床 CK0620	1996×815×1560	床身上最大工件回转直径: 200mm 最大工件长度: 350mm 主轴转速范围: 40~3550r/min 进给范围: Z轴(无级) 4~2000r/min X轴(无级) 4~1000r/min	1200	156000	上海仪表 机床厂

产品名称型号	外形尺寸(mm) (长×宽×高)	主要技术参数	重量 (kg)	参考价格 (元)	生产厂
简易数控车床 CJK0625	1640×800×1255	X轴的最小进给设定单位: 0.001mm Z轴的最小进给设定单位: 0.001mm 主电动机功率(2000r/min 以上为恒功率) 3.4 kW 床身上最大工件回转直径: 250mm 最大工件长度: 500mm 主轴转速: 40~2000r/min 快移速度: X轴: 800mm/min Z轴: 1200mm/min 最小设定单位: X轴: 0.005mm Z轴: 0.010mm 主电机功率: 1.1/1.5kW	1100	25000	上海仪表 机床厂