

2003 年长春市 重点基本建设项目简介

长春市发展计划委员会
二〇〇二年十二月

一汽客车有限公司底盘厂 客车底盘技术改造项目简介

一、项目建设的必要性

随着我国国民经济的发展，高速公路和公路里程不断增加、公路运输网络日趋完善。公路客车需求量迅速增加，市内公交车向低地板或准低地板、大型、双层和空调化方向发展；城市间公交车向高速豪华型发展。客车全方位发展对客车底盘提出更新、更高的要求。一汽客车有限公司底盘厂近年来不断开发新产品、增加产量，有一定的市场竞争力，但产品技术水平与发达国家相比还有较大差距，因此对各种底盘技术进行改造，扩大生产能力，增加产品品种和提高产品技术含量，生产高附加值的中高档客车底盘，促进国产客水平的提高，并占领国内市场，形成新的经济增长点就显得尤为重要。

二、项目建设规模、产品方案

通过引进产品技术和产品设计技术，形成年产7000个变异式和桁架式车架，13000个纵梁式客车和卡车车架生产能力；形成普通客车底盘和中、高档城市客车底盘及中、高档城市间客车底盘共18000辆装配、测试生产能力，客车底盘产品覆盖8米—12米系列车型，六大平台百余品种。

三、市场分析及预测

8—11米客车底盘具有广阔的市场，目前已占领全国30%

市场份额，产品用户达90家，遍布全国除台湾及西藏的各省市自治区，部分产品远销中东、东南亚、南美、非洲等。

四、项目总投资及资金来源

一汽客车有限公司项目总投资10490万元，其中贴息贷款9862万元，利用原有固定资产原值628万元。经济技术开发区项目投资约9000万元。

五、项目主要建设内容和建设起止年限

在经济技术开发区的征地总面积为126540平方米，联合厂房、办公楼及部分配套设施的建筑面积为37392平方米，由经济技术开发区建设，一汽客车有限公司租用。一汽客车有限公司新建一条客车底盘装配线，车架冲压、铆装、焊装、涂装生产线，零件下料、机加、桥装、涂装生产线等，设备总数为352台(套)。

建设起止年限： 2002年8月——2003年9月。

六、经济效益情况

改造后客车底盘年产量能力将达18000辆；达产后产值为210309万元，利润6583万元，所得税9172万元，销售税金及附加4504万元，增值税4094万元；投资回收期6年，贷款偿还期限4年。

七、项目进展情况

1、项目开工时间为2002年8月2日，为一汽客车有限公司与经济技术开发区联合项目。

2、到2002年底经济技术开发区预计完成项目投资约7000万元，一汽客车有限公司预计完成投资2847万元，现客车公司的资金已全部到位。办公楼土建及内部装修基本完成，达到了可使用状态；联合厂房完成暖封闭；设备招标全面开始。

八、项目主管单位

项目主管单位：一汽客车有限公司

联系人：王景星

联系电话4629818

联系人：贾汉平

联系电话：4629080

长春轿车消声器厂 移地搬迁项目简介

一、项目建设的必要性及企业概况

长春轿车消声器厂隶属于吉林省国有机械控股有限责任公司，企业位于人民大街 176 号。固定资产净值 5757 万元，现有职工 1345 人。

该项目是根据“退城进区，退二进三”工业布局，进行整厂搬迁，由市区迁至朝阳区科技工业园区。并与法国合资，各占 50% 投资额。

二、市场分析与预测

主要产品：汽车尾气净化器、轿车消声器等。2001 年实现产值 3 亿元，利税 3000 万元。该项目产品具有较好的市场前景。

三、项目建设规模

建设规模：年产汽车尾气净化器 30 万套、轿车消声器 30 万套、汽车冲压件 65 万套、汽车焊接件 40 万套、轧钢连轴器 1500 套、轻钢结构 6667 吨。

四、项目总投资及资金来源

项目计划总投资 21128 万元，其中固定资产投资 20028(利用原资产 7064 万元，新增 13024 万元)，流动资金 1000 万元。固定资产投资全部由企业自筹。其中，一期投资 12000—14000 万元，固定资产投资 7000 万元，土建 5564 万元。资金来源包括原有土地出让 4000 万元。

五、工程主要建设内容及建设起止年限

建设内容：征地 11.27 万平方米，第一期建筑面积 3.7 万平方米，建 6 条生产线；第二期建筑面积 4 万平方米。

建设地点：长春市朝阳区科技工业园区。

建设起止年限：2002 年—2003 年

六、经济效益

项目建成达产后，可年新增销售收入 5 亿元，利税 5000 万元。

七、项目进展情况

2002 年 10 月开工，到目前投资 1500 万元，基础已完工。冬季继续施工，计划 2003 年 6 月搬迁，边搬迁边生产。

八、项目主管单位

项目主管单位：朝阳区计经局

联系人：左军

电 话：5109382

法 人：李军先

一汽光洋转向装置有限公司 轿车转向器基地建设项目简介

一、项目建设的必要性

该项目为了扩大规模，引进电液转向器和电动转向器技术，实现转向阀国产化。计划 2005 年为一汽配套 50%，外部厂家 50%。

二、项目建设规模、内容及建设起止年限

建设规模：年产汽车转向装置由 21 万台增加到 45 万台。

建设内容：扩建厂房 4050 平方米。购置机加设备和装配设备。

建设地点：汽车厂东风大街

建设起止期限：2002——2003 年。

三、项目总投资及资金来源

项目总投资 14200 万元，省建行贷款 10000 万元，自筹 4200 万元。

四、经济效益

销售收入 35000 万元，利税 4000 万元。

五、项目进展情况

目前完成投资 4000 万元。厂房 4350 平方米已竣工，正在验收。设备正在进行招标。2003 年计划投资 10200 万元，用于设备购置等。

六、项目主管单位

项目主管单位：高新经济开发区

联系人：冯文军

电 话：5542480

亚太汽车零部件有限公司

汽车零部件项目简介

一、项目建设必要性

该项目生产的汽车零部件主要是为一汽集团、一汽大众公司产品配套，扩大配套生产规模，以此提高一汽集团、一汽大众公司的整体生产能力和行业竞争力。可调式捆绑器是为铁路运输开发的钢丝捆扎的专利产品。

二、市场分析及预测

由于长春亚太汽车零部件有限公司已与一汽集团和一汽大众公司确定了长年中小汽车冲压件、机加件和标准件配套协作关系。另外，长春亚太汽车零部件有限公司是铁道部定点生产企业，生产的可调式捆绑器是铁道部为解决铁路运输木材捆绑难、成本高的问题，开发的替代钢丝捆扎的专利产品。现该公司已取得该产品的生产许可并且可以批量生产。因此，该项目的产品有着广阔的市场需求。

三、项目建设规模

建设规模：年生产汽车冲压件和标准件 5000 万件、铁路货车捆绑器 15 万套。

四、项目总投资及资金来源

项目总投资 10000 万元，其中固定资产投资 8000 万元，流动资金 2000 万元。资金来源全部由企业自筹。

五、项目主要建设内容及建设起止年限

建设内容：征地 80000 平方米，建筑面积 34958 平方米。

购置设备 108 台（套）。

建设地点：朝阳区科技工业园区。。

建设起止年限：2002 年——2003 年

六、经济效益

年可新增销售收入 15000 万元，利税 2500 万元。

七、项目进展情况

目前已完成投资 5000 万元。厂房、倒班宿舍已实行暖封闭，部分产品已试生产。

八、项目主管单位

项目主管单位：朝阳区计经局

联系人：左军

电 话：5109382

长春云顶汽车部件有限公司

汽车零部件项目

一、项目建设必要性及企业概况

长春云顶汽车部件有限公司系浙江瑞安汽车部件公司2002年在长春成立的独资企业，是为一汽及一汽大众公司定点配套企业，注册资本1000万元人民币。

该项目是为了满足主机厂配套要求，采用新技术、新工艺、新设备，形成规模生产，壮大竞争力。同时，围绕“一汽”生产，选址在长春市朝阳科技工业园区，可缩小供货半径，降低产品成本。

二、市场分析及预测

长春云顶汽车部件有限公司生产的产品将随着主机厂一汽及一汽大众公司要求，不断地增加品种，提高产品质量，产品将有广阔的市场前景。

三、项目建设规模

生产规模：年产汽车冲压件、标准件和变速箱总成，共计4500万件。

四、项目总投资及资金来源

项目计划总投资11000万元，其中固定资产投资8000万元，流动资金3000万元。固定资产投资全部由企业自筹。

五、项目主要建设内容及建设起止年限

主要建设内容：征地8万平方米，土建面积2万平方米，

购置设备 155 台（套），购置工装 280 套。

建设地点：长春市朝阳科技工业园区。

建设起止年限：2002 年 7 月—2003 年 7 月。

六、经济效益

项目建成达产后，年可新增销售收入 1 亿元，实现利税 2500 万元。

七、项目进展情况

目前实际已完成投资 12000 万元，其中：4000 万元，完成了厂房 20000 平方米，倒班宿舍 2000 平方米。8000 万元购进设备。冬季进行设备安装。

八、项目主管单位

项目主管单位：朝阳区计经局

联系人：左军

电 话：5109382

华禹光谷股份有限公司

镁合金壳体项目简介

一、项目建设必要性

国内镁合金资源丰富，虽然镁合金产品国内生产较多，但大多以传统压铸法制作，且产品档次和附加值低，尤其在电子信息产品及汽车零部件方面的开发和使用上还存在品种少、利用率低等问题。镁合金壳体产品具有减重、轻巧、节能、抗腐蚀、耐磨、可回收利用、使用周期长、替代铝制品、降低整车成本等优点。国外镁合金在汽车上的应用较普遍，厂商主要是欧美和日本等国家。如美国的通用，德国的奥迪，日本的丰田等公司。在一汽大众公司引进的奥迪 A6、宝来等高档轿车中，多采用了镁合金零部件。本技术改造完成后，一汽大众将采用方向盘骨架等 12 个品种的镁合金部件。

镁合金材料的生产属高新技术，目前，国内镁合金壳体产品的生产设备和制造技术相对落后，采用触变成型（Thixomolding）技术制作镁合金部件产品还属空白；国内高品质的注射、CNC 加工、表面处理及表面涂装设备（生产线）自动化程度不高、精度不够。公司拟从日本制钢所引进镁合金生产制造设备。

二、项目建设规模、产品方案

本次进行的镁合金壳体项目拟采用国外先进的触变注射

成型法(Thixomolding)和先进的设备。镁合金注射成形法是针对压铸成形产品存在的缺陷而开发的成形技术,是目前世界上最先进的镁合金成形方法之一。金属触变注射成形(Thixomolding)工艺是由美国 Thixomat 公司最初提出的,是将塑料的注射成形原理与半固态金属铸造工艺相结合而形成的新工艺。该成形方法集半固态金属浆料的制备、输送、成形等过程于一体,较好地解决了半固态金属浆料的保存输送、成形控制困难等问题。

与广泛采用的压铸法相比,触变注射成形法的优点有:

- ① 制件的夹杂、气孔较少,易于进行热处理;
- ② 产品的机械性能及耐蚀性提高;
- ③ 产品表面光洁度好,且具有较高的尺寸精度;
- ④ 模具的流长/壁厚比(L/D)较高,可成型薄壁、深孔腔制品,对于厚度不一、多孔、穴、筋、突起、垫块等特殊形状的制件均可一体成型,压铸法则难度较大;
- ⑤ 操作温度较低,模具寿命较长;
- ⑥ 制程较易控制,产品品质稳定,废品率极低;
- ⑦ 节能、环保(无需保护气体)、安全性好。

应用该法进行镁合金产品生产,可进一步提高项目的技术先进性与可靠性,降低项目的生产技术风险与经营风险。

引进注塑、涂装生产线,年产移动电话、笔记本电脑及汽车零部件产品 400 万套的能力,产品达国外同类产品水平。

三、市场分析及预测

美国 Strategy Analytks (IT 市场调研机构) 日前公布的有关全球手机市场的调查报告预测今后五年内移动电话的供货量将以年平均 17% 的增长率提高。2001 年全球移动电话供应量达 6 亿部, 到 2006 年则将达 10 亿部。

“中国笔记本电脑应用需求与企业竞争策略研究专题报告”显示: 2002 年上半年, 中国笔记本电脑市场依然保持高速增长的发展态势, 在 2001 年市场销量 57.6 万台、增长 37.5% 的基础上, 销量达到 36.5 万台、增长 44.3%。同台式 PC 和 PC 服务器市场 13% 左右的销量增长速度相比, 笔记本电脑依然是中国 PC 市场的亮点, 并在整体 PC 市场中的比例达到 9%。与此同时, 2002 年 3-6 月也成为笔记本电脑市场价格降幅最大, 范围最广的时期, 平均价格降幅达 5.9%。

中国笔记本电脑市场经过近几年的发展, 以高速的增长从导入期过渡到成长期。对比国外成熟的市场状况, 未来两年仍将处在成长期, 并保持相对稳定的增长速度。2002 年是市场成长的关键一年。经过 2000 年和 2001 年市场竞争的洗礼, 变革力量不断积聚, 2002 年市场的增长能够有效带动市场的持续走强, 而 10% 的比例则是市场需要突破的数量瓶颈。赛迪顾问预测, 2002-2004 年中国笔记本电脑将以近 50% 的高速度继续增长, 特别是许多“十五计划”项目的采购将在 2003 年达到高潮, 商业应用需求的增长仍将成为市场强势上升的主要动

力。而笔记本电脑占 PC 市场的比例将在 2003 年超过 10%，实现历史性的突破。

四、项目总投资及资金来源

本项目总投资 1.9 亿元，其中申请银行贷款 1.33 亿元，企业自筹 5700 万元。

五、项目主要建设内容及建设起止年限

新建厂房 1 万平方米，引进设备 25 台 / 套。

建设起止年限：2002——2003

六、经济效益分析

达产后，新增销售收入 6 亿元，新增利润 4800 万元，新增税金 3600 万元。可安排就业岗位 398 人。

七、项目进展情况及存在的资金缺口问题

截至 2002 年末，项目已投资 14500 万元，厂房部分已建完，设备安装到位 18 台 / 套。2003 年计划投资 4500 万元，引进设备 7 台 / 套，资金部分计划全部自筹，目前已筹集到 1000 万元，尚存在资金缺口 3500 万元。

八、项目主管单位

项目主管单位：高新技术开发区

联系人：冯文君

电 话：5542480

项目建设单位负责人：邢志仁

电 话：5539801

华禹光谷股份有限公司

液晶显示屏导光板项目简介

一、项目建设的必要性

目前，液晶显示器（LCD）正被用作各种用途。随着笔记本电脑、个人电脑、PDA、移动电话、数码相机、eBOOK、车载导航监视器及流动应用的产品的大幅度普及，液晶显示屏的产量在显著增加。据 Display Search 的社长 Ross Young 介绍，2001 年全球各式 LCD 产值约 185 亿美元，以年复合成长率 24.8% 计算，到 2005 年时，全球 LCD 市场需求将暴增到 699 亿美元以上。同时，根据 Stanford Resources 指出，2001 年全球各种 LCD 产品出货量约 160 亿台，2005 年将增加到 277 亿台。

液晶显示屏的应用前景广阔，同样为液晶显示屏上游配套的材料——导光板的大量应用提供了广阔的空间，从而使建设导光板项目成为必要。

目前国内液晶显示屏导光板还无专业厂家生产，全部从国外进口，每年需用外汇达到 5 千万美元。目前导光板传统的制作方式是在注塑成型的导光板上通过二次丝网印刷的方式制作光线传输网路。华禹光谷股份有限公司经过专业技术人员多年的开发，采用一次成型技术，所生产的导光板具有质量好、成本低、生产效率高、光利用率高等特点。从市场容量来看，