

CNR
中国北车



创新为魂

“十五”优秀科技人才业绩成果汇编

中国北方机车车辆工业集团公司人事部

二〇〇六年五月

创新为魂 “十五”优秀科技人才业绩成果汇编



前言

qian yan

"十五"以来，集团公司大力实施人才强企战略，推进人才工作机制创新，优化人才成长环境，促进人才引进交流，加强人才培养使用，提高人才队伍素质，人才工作取得了明显成效，涌现出了一大批优秀科技人才，他们在集团公司技术创新工作中做出了突出成绩，为实现集团公司战略发展目标做出了重要贡献。

为了树立科技人员中的典型，大力宣传优秀科技人员的事迹，进一步激励广大科技人员不断进取，开拓创新，我们对"十五"以来获得集团公司以上奖项的128名优秀科技人员的突出业绩进行了汇总整理，并编辑成《创新为魂--"十五"优秀科技人才业绩成果汇编》一书。

"十五"优秀科技人员业绩成果文字材料均由获奖者(排名不分先后)所在单位提供。由于时间仓促，如有遗漏或不妥之处，请补充指正。

二〇〇六年三月

foreword 序



“十五”期间，集团公司全面树立和落实科学发展观，围绕科技是第一生产力的要求，实施人才强企、科技强企战略，生产经营快速发展，改革改制不断深化，技术引进实现突破，自主创新持续推进，“十五”各项目标任务全面完成。这些成绩的取得，是全集团上下苦干实干共同努力的结果。广大科技人员脚踏实地、开拓创新、爱岗敬业、无私奉献，是集团公司各项事业发展的中流砥柱，在集团公司“十五”发展中发挥了中坚作用。《创新为魂——“十五”优秀科技人才业绩成果汇编》一书，系统介绍了“十五”以来，在集团公司科技创新工作中做出突出贡献、取得优异成绩的优秀科技人员的业绩和成果，他们是集团公司广大科技人员的杰出代表，对他们的业绩和成果进行宣传性，很有必要、很有意义。

人才资源是第一资源，人才是企业的生命。“十一五”是集团公司实现跨越式发展目标的关键时期，技术引进消化吸收与自主创新、结构调整与资源重组、改革改制与强化管理、国内外市场拓展与多元化经营等工作，是摆在我们面前的必须抓好的重大战略任务。我们要提升企业的核心竞争力，提高产品的性能和档次，顺利完成“十一五”集团公司确定的各项奋斗目标，都离不开人才这个关键因素。各级组织和领导要站在企业求生存，谋发展的高度，进一步增强紧迫感和责任感，大力实施人才强企战略，加强人才队伍建设，积极营造尊重知识、尊重人才、尊重劳动、尊重创造的良好氛围，努力为更多的优秀人才脱颖而出、施展才华提供更广阔的舞台。广大科技人员要增强机遇意识，准确把握当今世界机车车辆技术发展方向，不断提高原始创新、集成创新和引进技术消化吸收再创新能力，勇于开拓，敢于实践，为建设“实力北车、活力北车、凝聚力北车”，实现“三个一流”和“国内领先、国际知名”的战略目标，做出新的更大的贡献。

总经理

二〇〇六年三月十日

© 创新 C REATION AS THE SOUL 为魂

“十五”优秀科技人才业绩成果汇编



目录

CONTENTS

❶ 中国北车集团总部	1
❷ 中国北车集团齐车公司	5
❸ 中国北车集团哈尔滨车辆有限责任公司	18
❹ 中国北车集团牡丹江机车车辆厂	22
❺ 中国北车集团长春机车车辆有限责任公司	24
❻ 中国北车集团长春客车厂	26
❼ 中国北车集团长春轨道客车股份有限公司	28
❽ 中国北车集团沈阳机车车辆有限责任公司	41
❾ 中国北车集团沈阳铁道制动机厂	47
❿ 中国北车集团大连机车车辆有限公司	49
⓫ 中国北车集团唐山机车车辆厂	57
⓬ 中国北车集团天津机车车辆机械厂	63
⓭ 中国北车集团北京二七机车厂	65
⓮ 中国北车集团北京南口机车车辆机械厂	73
⓯ 中国北车集团太原机车车辆厂	75
⓰ 中国北车集团大同电力机车有限责任公司	80
⓱ 中国北车集团永济电机厂	89
⓲ 中国北车集团济南机车车辆厂	97
⓳ 中国北车集团西安车辆厂	104
⓴ 中国北车集团兰州机车厂	110
⓵ 中国北车集团大连机车研究所	114
⓶ 中国北车集团四方车辆研究所	119
⓷ 中国北车集团大连电力牵引技术研究开发中心	127

Wang
Xing ming

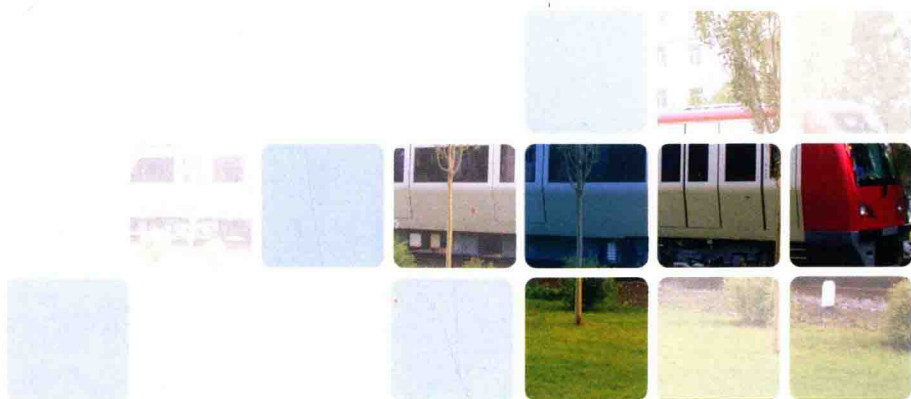
王星明

该同志在唐山机车车辆厂工作期间，主持开发了新型提速系列客车、二炮部队特种运输车辆、原航天部和核工业部特殊材料运输车辆、红外线轴温探测设备检测试验车、我国首列内燃动车组等新产品，主持开发了缅甸客车(1993年)、马来西亚行李车(1994年)、越南转向架(1993年)和朝鲜客车(1999年)等多项出口产品，主持承担了铁道部摆式列车、集便器、轻量化科技项目论证立项的全部过程、部分工程设计和生产制造。调入集团公司工作后，组织完成了SS7E型电力机车、210km/h铝合金车体交流传动动力分散动车组的开发，参与组织完成了国家计委新产品项目“中华之星”270km/h动车组的开发，组织了320吨凹底平车、C80运煤专用敞车等多个品种货车的开发。同时，主持完成了国家863计划机车车辆电子虚拟样机系统第一阶段的发展。为了提高集团公司的新产品开发能力，还组织有关厂所组建了多个研发中心。在他主持、组织参与的科技开发项目中，双层内燃动车组研制开发获唐山市金桥工程优秀项目奖，YW25K提速客车获河北省科技成果奖，ZX1自行公务车研制开发和YW25K空调硬卧客车研制获中车公司科技成果奖，200km/h动力集中电动旅客列车组获“九五”国家重点科技攻关计划优秀科技成果，特种运输车辆研制开发获中国人民解放军科学技术奖，“挡板式硬卧客车脚蹬”还获得了国家专利。

该同志还先后撰写发表了《我国客车转向架发展概况与展望》(《铁道车辆》1995.8)、《浅谈机车车辆与可靠性》(《铁道车辆》2000.3)、《浅谈内燃动车组形式的多样化》(《铁道车辆》2000.9)和《新产品开发的5个关键》(译著 机械工业出版社)等论文和译著。



王星明，男，1958年7月出生，江苏省东海县人，大学本科学历，1982年7月毕业于西南交通大学铁道车辆专业，1996年获中欧国际工商学院工商管理硕士学位，现任中国北车集团公司副总工程师、提高工资待遇高级工程师(教授级)。2004年批准享受政府特殊津贴。





王勇智，男，1963年7月出生，广西柳州市人，1984年7月西南交通大学电力机车专业本科毕业，1994年取得北方交通大学铁道牵引电气化与自动化专业硕士学位，现任中国北车集团公司副总工程师、提高工资待遇高级工程师（教授级）。2004年批准享受政府特殊津贴。

Wang Yong Zhi 王勇智

该同志在株洲电力机车研究所工作期间，作为主要研制人员，先后参与完成了4000kW交-直-交电力机车1000kW变流装置(铁道部科研项目)、4000kW交流传动电力机车原型车(国家“八五”科技攻关项目)等项目的开发研制，并于1997年获得铁道部科技进步一等奖。他还主持完成了200kVA GTO逆变器的研制(原中车公司科研项目)等。

1996年调入中车公司机车车辆部，2000年进入中国北车集团公司技术开发部，主要从事科技开发的组织管理工作，先后参与组织完成了交流传动内燃机车(铁道部科研项目)、200km/h交流传动电动车组(国家“九五”产业化项目)、270km/h高速列车及自主知识产权地铁列车(国家“十五”产业化项目)、SS7E型电力机车、120km/h交流传动货运电力机车和210km/h铝合金车体动力分散型交流传动电动车组(铁道部科研项目)等项目的研制开发，还参与组织制定了集团公司动车组、机车及其关键部件技术引进、消化吸收及国产化实施方案，并组织推进实施，组织协调推进集团公司“一套体系，两个层次，三足鼎立”的技术创新体系的建设，负责组织研究制定了集团公司科技发展“十一五”规划等。

他还撰写了《交流传动机车异步牵引电机转速频率检测环节的几个问题》、《GTO变流器 $\angle$ 型吸收电路的研究》、《交流传动技术的发展及在我国的应用》等论文，并分别在《机车电传动》、《内燃机车》上发表。



Liang

bing

梁 兵



该同志在大同机车厂工作期间，主持完成了转产电力机车的电气、总体部分可行性分析、扩初设计和转产改造的实施、首台韶山3型电力机车工艺准备和试制工作；主持完成了铁道部重点科技攻关项目韶山7型电力机车的开发研制和运用考核技术服务，该型机车获铁道部科技进步一等奖、国家科技进步二等奖；主持完成了工厂首台韶山4改进型电力机车的研制和运用考核技术服务工作；组织完成了工厂产品信息代码系统以及产品设计20余项企业标准的编制，为企业实现信息化及产品开发建立了基础技术平台；主持完成了SS7型系列电力机车产品的开发；主持策划并实施了工厂质量管理体系的改进和完善工作，完成了十余万字的质量手册、程序文件的编制，并通过了中质协质保中心的复评认证。

2002年，调入集团公司机车车辆部工作，参与完成了集团公司“十五”规划的制定，并编制了其中制造技术部分的规划，参与了铁道部第四次提速试验，参与了国家重点科技攻关项目270Km/h“中华之星”高速列车的组织工作，并组织完成了首列样车的试制和试验，实现了321.5Km/h的中华第一速，还组织完成了170Km/h韶山7E型客运电力机车的研制。

2003年，在铁道部高速办助勤期间，负责编制了300km/h及以上速度等级高速动车组国产化方案和动车组技术条件，2004年至今，针对铁道部动车组、大秦线电力机车以及内燃机车的招标采购，起草了有关引进内容、接受分工方案及组织实施框架，重点组织了与阿尔斯通公司在大功率交流传动电力机车采购和技术引进项目的技术谈判，并圆满地签订了技术转让协议。

梁兵同志还先后在国家一类刊物上发表了5篇学术论文和著作。

梁兵，男，1964年8月出生，1986年毕业于上海铁道学院机车电传动专业本科毕业，2004年取得中南大学工程硕士学位。曾任大同机车厂工艺处副处长、设计处处长、副总工程师等职，现任中国北车集团公司技术开发部部长、提高工资待遇高级工程师(教授级)。1998年被评为铁道部有突出贡献的中青年专家，1999年批准享受政府特殊津贴，2005年获第七届詹天佑铁道科技奖青年奖。





唐献康，男，1965年4月出生，湖南省新化县人，硕士研究生学历，1986年7月毕业于湘潭大学工业自动化专业，1989年3月毕业于兰州铁道学院铁道运输自动化与通信专业，获工学硕士学位。现任中国北车集团公司技术开发部副部长、提高工资待遇高级工程师(教授级)。

Tang

唐献康

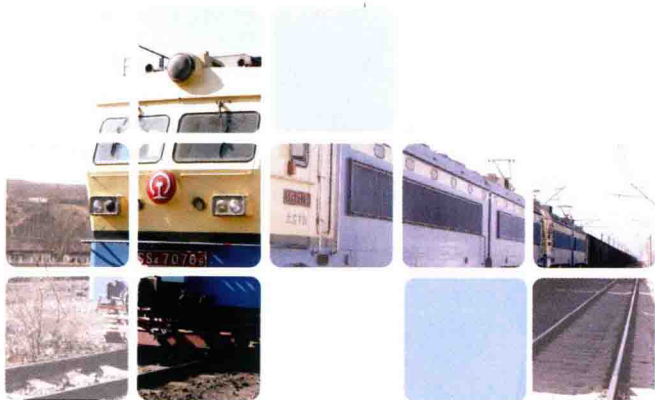
Xian Kang

唐献康同志在株洲电力机车研究所工作期间，主持完成了被称为铁道部“部长工程”的LKJ-93型列车运行监控记录装置、TAX2型机车安全信息综合监测装置的研制及推广应用；作为主要研究人员，参与完成了国内第一台电力机车微机控制与检测系统、交直交电传动测试系统等装置的研制；负责、组织并参与完成了LKJ2000型列车运行监控记录装置、LY-1型列车无线调度电话机车电台语音记录装置、内燃机车质量状态检测记录装置的研制；参与完成了XC型自动设备识别系统-铁路机车车号车次识别系统的研制。

调入集团公司后，主要参与负责集团公司的技术管理、技术开发、技术引进等方面的工作。组织并参与完成了集团公司科技发展“十五”规划的编制，组织完成了集团公司“十五”期间各年度科技研究开发计划及科研经费计划的制定，负责并参与完成了时速200公里动车组、大功率交流传动电力机车、时速300公里动车组等技术引进项目的组织、协调及对外谈判等工作。目前正参与组织集团公司科技发展“十一五”规划及2020年长期规划纲要的编制。

唐献康同志主持、负责或参与完成的一系列科研项目，曾获得铁道部科技进步一等奖1项、国家科技进步三等奖1项、铁道部科技进步二等奖1项，2001年株洲市科技进步一等奖、湖南省科技进步二等奖各1项，2002年中国铁道学会科学技术二等奖2项，2003年中国铁道学会科学技术二等奖1项。该同志曾获全国铁路优秀科技工作者，株洲市、湖南省劳动模范、全国“五一”劳动奖章等称号，2002年获首届中央企业十大杰出青年提名奖，2005年被提名为2005年度茅以升铁道工程师奖人选(已公示)。

唐献康同志先后在《机车电传动》等国家一级期刊上发表论文4篇，是《列车运行监控记录装置》(中国铁道出版社出版)一书的主要编写人员。



Tu
lian
You

于连友

于连友，男，1963年2月出生，吉林省农安县人，大学本科学历，1985年7月毕业于西南交通大学铁道车辆专业，现任中国北车集团齐车公司副总经理、总工程师、提高工资待遇高级工程师(教授级)，1999年被评为铁道部青年拔尖人才，2000年被评为铁道部有突出贡献的中青年专家，2003年获第六届詹天佑铁道科技奖人才奖，2004年批准享受政府特殊津贴。



1

主管设计了D38型载重380t钳夹式长大货物车。该车是我国至今为止载重量最大、车辆长度最长、采用新技术最多的铁路新型钳夹式大型货车。铁道部组织的专家鉴定一致认为，该车替代了进口、填补了国内多项空白，达到了国际先进水平。

2

主管设计了D30A型载重300t钳夹式长大货物车。该车具有结构简单、性能可靠、使用方便、易于维修、运输成本低的特点，达到了国内领先水平。

3

提出了市场需求的P65型行包快运棚车、W6型毒品车总体设计方案，组织完成了转K2、转K1型提速转向架和P65、P64AK型棚车、C64K型敞车、W6型毒品车、T6型检衡车等新型提速货车的研制。

4

组织开发了我国首辆D26A型载重260t组合式长大平车、160t吊杆平车等新产品。

5

组织开发了出口澳大利亚货车C3型集装箱平车、C35型粮食漏斗车和C32型煤漏斗车等。

6

受铁道部科技司、运输局的委托，多次担任铁道部长大货车、特种货车专家评审组组长或专家组成员，主持或参加了D12型120t、D18型180t、D25型250t凹底平车、D26型290t落下孔车、新型侧开棚车等铁路专用、通用货车和军用货车的部级科技成果鉴定、技术评审，参加了中欧铁路论坛等国际会议。



李 福

李福,男,1962年7月出生,吉林省长春市人,大学本科学历,1984年7月毕业于大连铁道学院铁道车辆专业,现任中国北车集团齐车公司副总工程师、提高工资待遇高级工程师(教授级)。1995年被评为铁道部青年拔尖人才,2002年批准享受政府特殊津贴,2003年获茅以升铁道工程师奖。

1、主管完成了新型M11敞车和铝合金双浴盆敞车(由齐车公司与美国Johnstown公司、美国Jackson公司联合开发)的设计工作,为我国铁路运输事业的发展做出了一定贡献。

2、参与完成了C64、C62A(N)、C63、C61型敞车, P62N型棚车, 160t吊杆平车, 4E轴单元列车敞车, 博茨瓦纳苏打粉漏斗车及煤漏斗车, 马来西亚多用途平车等产品的设计工作。

3、主管完成了CAD技术在齐车公司的开发应用和推广工作,使齐车公司的产品CAD从无到有,并形成了当时在国内处于领先地位、与国际同行水平相当的以工作站为主、微型机为辅的产品CAD系统。

4、主持完成了国家863/CIMS项目“齐车公司铁路货车产品开发并行工程”的设计与实施工作,建成了达到国际同行业90年代先进水平的铁路货车产品开发体系。

5、主持完成了齐车公司电子邮件与INTERNET访问系统、计算机局域网系统、办公自动化系统、物资管理系统、电子商务系统等的建设工作,为全面完成齐车公司信息化建设打下了坚实基础。

6、主持完成了HMIS系统应用、车号识别货车出入厂管理系统开发与应用、YMIS系统开发与应用工作,为铁路货车装备管理现代化做出了积极贡献。



Zhu Zhen
祝震

1、主持研制开发了P65型行包快运棚车及配套的转K2和转K1型提速转向架、P64AK型棚车、C64K型敞车、W6(W6S)型毒品车、T7型检衡车等新型提速货车，提高了我国铁路货物运输能力和市场竞争能力。其中，P65型行包快速棚车开创了我国铁路货车提速的先河，转K2型提速转向架已成为货车主型转向架并在全路推广。

2、主持研制开发了C76型全钢运煤敞车、C80型铝合金运煤敞车、X2K型双层集装箱平车、25t轴重通用棚车、25t轴重通用敞车、L18型粮食漏斗车等30余种新型重载铁路货车及20余种车辆部件产品。C76和C80型运煤敞车应用在国家重要运煤通道上，X2K型双层集装箱平车为我国发展中的集装箱运输业务提供了性能优越的新型专用车辆，L18型粮食漏斗车在国家北粮南运重大部署中发挥了重要作用，载重75t的新C76型钢浴盆敞车、载重80t的C80型铝合金双浴盆敞车的应用还加快了我国铁路货运装备现代化的步伐。

3、主持研制开发了D32、D30A等大型货物运输车，满足了水电建设对大吨位设备铁路运输的需求，满足了国家经济建设对重大货物远距离运输的需要。目前，这种新车已在三峡电站工程260t变压器、河北电厂330t发电机定子和南京钢铁公司300余吨重轧机的运输中，发挥了关键作用。

4、组织研制开发了C3型集装箱平车、C35型粮食漏斗车、C32型煤漏斗车等出口澳大利亚货车，实现了我国铁路货车整机进入发达国家的夙愿。其中：C3型集装箱平车、C35型粮食漏斗车已在澳大利亚运用近3年，C32型煤漏斗车也已在澳大利亚使用近一年，车辆状态均良好。

祝震，男，1962年7月出生，江苏省灌云县人，大学本科学历，1983年7月毕业于西南交通大学铁道车辆专业，现任中国北车集团齐车公司副总工程师、提高工资待遇高级工程师(教授级)。1997年被评为铁道部青年拔尖人才，2001年批准享受政府特殊津贴，2004年被评为集团公司优秀科技工作者标兵。





鲍祖贤，男，1942年1月出生，江苏省无锡市人，大学本科学历，1966年7月毕业于唐山铁道学院铁道车辆专业，现任中国北车集团齐车公司副总工程师、提高工资待遇高级工程师(教授级)。2000年批准享受政府特殊津贴。

鲍祖贤

Pao

Zu Xian



1、主管设计了博茨瓦纳苏打粉漏斗车、煤漏斗车和国内大圆弧包板式粮食漏斗车。

2、主持并指导设计完成了P64A、P65棚车、25t轴重钢浴盆运煤敞车和L18粮食漏斗车等十几种新车型，有些产品达到国际先进技术水平 and 国内领先水平。

3、主持并指导设计了转K1、转K2型提速转向架和转8A转向架的提速改造，最高运行速度达到138km/h和160km/h，已完成各种形式试验，不仅为我国铁路货车提速奠定了基础，还为改造我国老式转向架开辟了新的途径。转K2型转向架与P65型行包快运棚车于2003年获中国铁道学会科学技术二等奖，专家评定其性能达到了国际同类产品先进水平。目前，转K2型转向架已成为各型新造提速货车和提速改造现有货车的主型转向架，为实现全路货车提速、重载总体战略目标做出了贡献。

4、主持并指导设计完成了D30A和D38型钳夹式货车，填补了国内大型货车的空白，这两种货车都达到了国际先进水平。

5、主持并指导设计完成了10余种出口货车和铁路起重机，主要出口缅甸、博茨瓦纳、尼日利亚、巴西和澳大利亚等国家。其中，有7种车型出口到澳大利亚。



马盈山

马盈山，男，1963年8月出生，辽宁省昌图县人，大学本科学历，1986年7月毕业于北方交通大学铁道车辆专业，现任中国北车集团齐车公司营销部部长、高级工程师。



该同志多年从事铁路货车的研制开发与设计工作，参加了D38钳夹车、出口博茨瓦纳漏斗车等十几种产品的设计工作，主管了缅甸守棚车、尼日利亚棚车、P64棚车、P64A棚车、P65棚车等多种产品的设计。其中，P64棚车获得铁道部科技进步三等奖，P65棚车获黑龙江省科技进步一等奖。

P65型行包快运棚车与原有棚车相比，主要创新点有：研制了转K2型转向架，满足了开行行包快运专列的要求。为提高其临界速度，研究采用了弹性交叉支撑装置等多项新技术，使最高运行速度达到120km/h，实现了运行60万公里免检修。为了适应行包等轻浮货物对货车容积的要求，研制了新型车顶及上侧梁结构，充分利用车辆上部限界，容积由原型棚车的116m³增大至135m³，实现了扩容目标。采用KZW-4G型货车空重车等诸多制动新技术，满足了货车提速对制动性能的要求。研制了新型结构车门，提高了车门的开闭灵活性和安全可靠性能。

1999年，P65型行包快运棚车生产2000辆投入运行，编组为行包专列运输，当年行包运输为铁路创收8.5亿元。此后，生产数量进一步扩大，行包专列运输有了更大发展，每年行包运输为铁路创收约17亿元。

P65型棚车研制成功，不仅推动了铁路货车提速技术的发展，为现有货车转向架的改造积累了宝贵经验，加速了铁路货车全面提速的进程，而且具有重大的社会效益和经济效益。





邢书明

Xing

Shu ming

邢书明，男，1951年8月出生，山东省武城县人，大普学历，1978年9月毕业于大连铁道学院铁道车辆专业，现任中国北车集团齐车公司提高工资待遇高级工程师(教授级)。

多年来，邢书明同志主管设计了十余种转向架产品。其中：主管设计的载重300t D30A型钳夹车用两种规格5E轴包板式转向架，完成了多次大型轧钢机牌坊运输任务，2002年获中国铁道学会科学技术三等奖。他主管设计的载重380t D38型钳夹车用二种规格4E轴包板式转向架，完成了近20次60万千瓦发电机定子运输任务，2002年获中国铁道学会科学技术二等奖。他主管设计的转K1、转K2型转向架，最高运行速度达到138km/h，不仅为我国铁路货车提速奠定了基础，还为改造国内老式转向架开辟了新的途径。转K2型转向架与P65型行包快运棚车一起于2003年获中国铁道学会科学技术二等奖，专家评定其性能达到了国际同类产品先进水平。目前，转K2型转向架已成为各型新造提速货车和提速改造现有货车的主型转向架，为落实全路货车提速、重载总体战略目标做出了应有的贡献。2002年，他主管设计的澳大利亚C32型煤炭漏斗车用30t轴重四连杆式准径向货车转向架，当年向澳大利亚出口50辆份，2005年又定货176辆，这也是我国首次生产30t轴重的货车转向架。2003年，他主管设计的巴西CVRD公司HFE型粮食漏斗车用25t轴重BarberS-2-M型转向架，当年出口200辆份，提高了公司产品在巴西的知名度。

该同志还先后发表了《侧架交叉支撑式转向架的初步试验》等多篇论文。获得了《一种铁路货车转向架》和《一种铁路货车转向架基础制动装置》两项实用新型专利。邢书明同志曾先后被评为齐车公司先进生产者标兵、中车公司优秀科技工作者、中车公司有突出贡献的中青年专家、齐齐哈尔市劳动模范、黑龙江省劳动模范等。2000年被评为全国劳动模范，2005年被提名为2005年度茅以升铁道工程师奖人选(已公示)，被聘为集团公司转向架技术专家组成员。

Yu

于跃斌

Yue bin



于跃斌，男，1970年3月出生，黑龙江省庆安县人，大学本科学历，1993年7月毕业于上海铁道学院起重运输专业，现任中国北车集团齐车公司技术中心主任助理、高级工程师。

1、主管设计并完成了国家火炬计划、铁道部重点项目大秦铁路重载列车关键技术装备—C80型铝合金运煤敞车的研制。该车在关键技术方面取得重大突破，填补了我国铁路货车产品的国内空白，达到了国际先进水平，目前已批量生产近5000辆，创造产值约25亿元，采用该车编组的2万吨重载列车已在大秦线顺利开行。

2、主管设计并完成了T7型检衡车。该车为2001年铁道部议标项目，结构复杂，在我国检衡车上首次采用遥控操纵、自动吊钩、变频调速等新技术，各项性能指标达到了国内领先水平，2002年通过铁道部技术审查，投入批量生产，并获中国铁道学会科学技术三等奖(排名第1)。自2002年投入使用以来，有效地改变了老型检衡车运转周期长、使用不可靠的缺点，产生了显著的社会效益与经济效益，为我国国民经济的发展及轨道衡检测做出了贡献。T7型检衡车还代表我国参加了国际间的互检，赢得了良好的国际声誉。

3、主管设计并完成了T6型检衡车升级改造，完成了25t轴重通用敞车方案设计并报部审查，完成了C76新型运煤敞车底架结构的研制，解决了2万吨列车牵引梁强度技术问题。

4、完成了63t伸缩臂式铁路起重机上车主管设计工作和160t伸缩臂式铁路起重机液压系统(泵控系统)的设计工作；参加了澳大利亚C35-100粮食漏斗车的顶盖设计工作，解决了国产化问题等。

5、参加了C37石渣车等10余种铁路货车和160t起重机等5种铁路起重机产品的设计工作。





吴齐生

Wu Qi Sheng

吴齐生，男，1955年5月出生，广西邕宁县人，大学本科学历，1981年12月毕业于黑龙江八一农垦大学机械设计专业，现任中国北车集团齐车公司技术中心副主任、高级工程师。



1、主持完成了N1601型160t定长臂式铁路起重机设计，该产品曾获铁道部科技成果二等奖、国家科技成果奖。

2、主持设计完成了缅甸60t铁路起重机液压系统，该产品获集团公司科技成果二等奖。

3、主管设计了NS1601型160t伸缩臂式铁路起重机，该机创造性的在吊臂前端设置臂端钩和增强带载变幅能力的特殊机构，有效的解决了接触网下和桥隧内的救援问题。为满足快速回送的要求，将全部配重放在底架上，既均衡了两个转向架的轴中，又降低了整车的重心高度，率先将铁路起重机的回送速度提高到120km/h。还首次在铁路起重机上采用了八边型吊臂，有效的降低了吊臂的自重，由于吊臂的纵向焊缝设在腹板的中部，受力小，进一步提高了使用的安全性，使铁路起重机在技术上向前迈了一大步。由于该机特点突出，2001年获得黑龙江省优秀新产品二等奖(排名第2)、2003年获得集团公司科技成果一等奖(排名第1)、2004年获得中国铁道学会科学技术二等奖(排名第1)。

4、参与设计了N604、NS0631、NS1251型等铁路起重机产品。

5、主持了NS1601B、NS1601C、NS1601E、NS1251C、NS0201、NS1601BG型等铁路起重机产品设计开发工作及NS160G、NS100G、NS100GT型铁路起重机设计工作。