

前 言

《炼油设计》杂志创刊于 1971 年,开始为内部交流刊物,1979 年经石油工业部批准限国内发行,1988 年经国家科委和新闻出版署批准国内外公开发行,成为炼油与石化行业主要技术期刊之一,多次受到石油工业部和石化总公司的表彰和奖励。

20 年来,《炼油设计》以宣传与贯彻炼油和石油化工方针政策为宗旨,大量报道科技成果和经验,开展学术交流,开发智力,培养人才,转化科学技术为生产力;侧重工程,突出应用,旨在实现我国炼油和石油化工技术的现代化,赶超世界先进水平;努力提高炼油和石油化工设计技术水平,实现设计工具和装备的现代化;不断提高刊物的科学性技术性和实用性,努力在组、选、编、审方面下功夫,提高编辑质量和出版水平,从而获得各级领导和广大读者的欢迎和好评。

1971~1990 年,共编辑出版《炼油设计》109 期,刊登各类文章 1424 篇,动态及小资料等 775 条,合计 1368 万字,发行量达 50 余万册。编辑出版各种专辑和手册 37 种,合计 802 万字,发行量 9 万余册。

《炼油设计》杂志 20 年来不断成长壮大,主要依靠党的方针政策正确指引,石油工业部和石化总公司各级部门特别是主管部门科技情报研究所的正确领导与亲切关怀,主办单位

洛阳石化工程公司的大力支持,编委会成员出谋划策耐心指导,通讯员和特邀作者的大力协同和辛勤劳动,编辑部历届负责同志和成员的积极努力,以及各炼厂、公司、设计院所、大专院校、科研单位的领导、科技工作者、工人、师生的热情鼓励和帮助。值此创刊 20 周年之际,《炼油设计》编辑部特此表示崇高的敬意。

本目录手册在编排上是接近几年出版的《炼油设计》栏目为准来分类的,故对以前各期目录顺序有所调整。

目录页的序号,皆按“年-期-页”的顺序编排。如:73-2-53,即 1973 年出版第 2 期第 53 页;75-5~6-7,即 1975 年出版第 5、6 期合刊第 7 页。

为了尊重史实和便于读者查考,对过去出版的文章题目皆保持原形,如目录中出现的非法定单位和作者单位原来的名称等,都未作修正。因时间仓促,编印中错漏难免,敬请读者批评指正。

《炼油设计》编辑部

目 录

分类名称	页
前 言	1
加工工艺	1
设计方法	20
机械设备	29
配管工程	44
电算应用	48
环境保护	50
能量利用	53
技术经济	59
数据图表	60
问题讨论	62
安全与防火	64
基础知识	65
会议报导	67
国内外动态	71
小资料	97
其 他	99
专 辑	103
《炼油设计》组织机构及成员名单	105

加 工 工 艺

年 期 页

- 焦化干气和液态烃的水蒸气转化制氢 本刊选编 72-1-11
- 润滑油加氢精制“一顶二”新工艺
摘自×××厂双革资料(1970~1971.7) 72-1-13
- 介绍几个炼油厂原油电脱盐的情况 本刊选编 72-1-1
- 管道连续脱蜡试验 摘自“炼油工艺双革调查组调查报告” 72-1-19
- 软蜡裂解烯烃合成低凝固点润滑油
摘自“炼油工艺双革调查组调查报告” 72-1-20
- 石油微生物脱蜡 摘自“炼油工艺双革调查组调查报告” 72-1-20
- 铂-铈催化剂——催化重整的一个新的重要发展
译自 Proceeding of API (Division of refining) 1969 年 Vol. 49 72-1-39
- 用水力旋流方法自渣油中脱除沥青质和
灰分(摘译) 转载第八届世界石油会议文集第四卷 72-2-59
- 胜利炼油厂关于降低催化裂化催化剂的损耗 72-3-50
- 水蒸气转化制氢(摘译)
第一石油化工建设公司设计研究所工艺室 72-3-65
- 石油的非加氢过程的可能性和局限性(摘译)
第一石油化工建设公司设计研究所工艺室 72-4-45
- 玉门原油全馏分催化裂化工业化试验报告
玉门石油管理局炼油厂 73-1-30
- 国外炼油新技术普查资料汇编——催化裂化部分
燃化部石油化工规划设计院等 73-2-63
- 分子筛脱蜡——一个以水蒸气为脱附剂的工业过程
南京石油化工厂, 上海化工学院 73-2-66

- 分子筛脱蜡 北京石油化工总厂设计院 73-2-79
- 氢气在目前和未来炼厂生产的重要性
炼油设计建设组摘译 73-2-88
- 分子筛催化剂和提升管工艺在流化催化
裂化中的应用 石油化工科学研究院综合研究所 73-3-1
- 国外炼油新技术普查资料汇编(续)——催化
重整部分和加氢部分 燃化部石油化工规划设计院等 73-3-49
- 珍珠岩制品的使用情况 北京石油化工总厂设计院 73-4-11
- 脱蜡新技术——稀冷法 炼油设计建设组译 73-4-28
- 深入开展设计革命 实现蒸馏催化裂化新工艺
燃化部第一石油化工建设公司设计研究所 74-专-19
- 关于降低催化剂损耗情况的小结
山东胜利石油化工总厂炼油厂 74-1-43
- 液化石油气的降温贮存
第一石油化工建设公司设计研究所 74-1-35
- 聚氨基甲酸酯泡沫塑料简介
吉林化工第九设计院三室情报室 74-4-9
- 氧化沥青的尾气处理 独山子炼油厂 74-3-40
- 回收液态烃 石油三厂常减压车间 74-6-45
- 用四乙二醇醚抽提芳烃 炼油设计建设组译 74-3-55
- 重油裂化法 炼油设计建设组译 74-3-55
- 铂重整流动床硅胶吸附分离芳烃
摘自“炼油工艺双革调查组调查报告” 72-1-18
- 铂重整装置在增产芳烃方面的试验研究概况 本刊选编 71-1-9
- 催化裂化装置降低再生器溢流管减少
催化剂损耗 东方红炼油厂 75-2-38

抑制剂脱臭	炼油设计建设组译	75-2-84
麦利法脱硫精制	炼油设计建设组译	75-2-85
芳烃饱和	炼油设计建设组译	75-2-86
低压重整可提高收率		75-2-92
活动炼油厂		72-2-95
重油裂化	炼油设计建设组译	75-3-103
脱金属	炼油设计建设组译	75-3-104
化学法脱盐	炼油设计建设组译	75-3-106
催化裂化装置降低催化剂损耗座谈会专题讨论总结		75-4-1
裂解汽油加氢处理	炼油设计建设组译	75-4-72
裂解瓦斯油加氢处理	炼油设计建设组译	75-4-73
丁烷催化脱氢	炼油设计建设组译	75-4-74
丙烯-丙酮脱蜡	炼油设计建设组译	75-5~6-129
稀冷法脱蜡	炼油设计建设组译	75-5~6-131
油品精制改造挖潜调查	油品精制调查组	76-2-42
醋酸		76-2-91
异丙醇/丙酮		76-2-92
乙醇		76-2-93
石蜡生产革新改造挖潜调查	石蜡技术交流协作调查组	76-3-72
正丁醛/正丁醇		76-3-96
仲丁醇		76-3-97
羰基合成和 2-乙基己醇		76-3-98
催化重整	炼油设计建设组译	76-4-101
用稳定剂提高柴油安定性		76-4-111
苯酚		76-4-114
苯和二甲苯		76-4-115

邻苯二酸酐	76-4-116
异丙醇	76-6-93
环氧乙烷和乙二醇	76-6-95
催化吸收稳定改造小结	
山东胜利石油化工总厂炼油厂技术科	77-2-49
国内柴油加氢精制工艺调查	77-3-1
外型特殊的渣油加氢精制催化剂	炼油设计建设组译 77-3-77
原油电脱盐试验情况及考查结果	
茂名石油工业公司炼油厂	77-4-33
汽油脱硫醇装置试运总结	77-4-40
常减压蒸馏装置的换热流程	
石化部炼油设计研究院工艺室	77-5~6-1
加氢脱硫装置对制氢操作条件的影响	方怡中译 77-5~6-117
二异丙醇胺法(ADIP)脱硫	炼油设计建设组译 77-5~6-123
联合装置电脱盐罐改造效果标定报告	
山东胜利石油化工总厂炼油厂、科研所、炼油设计研究院	78-1-36
我国第一套多金属催化重整工业装置开工一次成功	78-1-42
气液两相流水力学计算方法选编	
华东石油学院炼制专业	78-1-52
美国埃柯尔(ECOL)炼厂	炼油设计院工艺室译 78-1-109
多金属重整设计问题探讨	石油化工部炼油设计院 78-2-6
我国催化重整的现状 & 今后设计中努力的方向	
石油化工部炼油设计研究院工艺室	78-2-36
多金属催化重整工业装置开工标定简介	石油七厂 78-2-42
铂-铈重整装置运转情况报告	兰州炼油厂铂铈重整装置 78-2-55
美国的一套连续重整装置	78-2-70

催化重整装置国外情况介绍

石油化工部炼油设计院情报组 78-2-76

60万吨/年分子筛提升管催化裂化试运成功

新疆石油管理局独山子炼油厂 78-3-33

催化裂化装置挖潜改造

山东胜利石油化工总厂炼油厂, 华东石油学院 78-3-44

钝化流化催化裂化原料油中的金属

炼油工艺设计技术中心站译 78-3-85

谢夫隆异构裂解技术简介

石油化工部炼油设计院情报组译 78-3-91

预氢裂化-铂重整联合工艺

林希焯译 78-4-76

二氧化碳法回收环烷酸装置试生产小结

石油部炼油设计研究院安庆小分队

安庆石油化工厂炼油厂生产科 78-5-6

关于化学工程的若干问题

兰化公司化工机械研究所二室分离组 78-5-47

重整催化剂的氯化更新

南京炼油厂 齐贵勤 78-6-59

化工系统工程学

兰化公司化工机械研究所二室分离组 78-6-34

国外馏分油加氢裂化工艺

79-1-1

胺液复活小结

四川荣县脱硫二厂 79-1-32

用三乙二醇醚萃取二甲苯

龚美珊 79-1-99

催化重整产率的估算

张耀雄译 79-2-86

氧化沥青

陈肖青译 79-3-51

沥青生产

陈肖青译 79-3-53

减压渣油裂化

康美琴译 79-3-54

超正流型流化催化裂化

李晓庄译 79-3-55

石蜡加氢精制

赵鹏飞译 79-3-56

四乙二醇醚抽提芳烃	杨金鹏译	79-3-57
引进化工装置技术调查(工艺部分)	郭志雄	79-3-59
炼厂蒸汽系统高压化问题的探讨	戴尚督	79-3-74
德士古法重油造气	王德会译	79-3-87
重油生产合成气及氢气方法简介	吴绍良译	79-3-89
自含氨酸性气中回收硫	钱谕光译	79-4-17
加氢裂化	白贵元译	79-4-83
灵活裂化	杨世俊译	79-4-85
分子筛法分离烯烃	刘 巍译	79-4-87
丙烷选择精制	宋新民译	79-4-88
渣油超临界抽提	童永锐译	79-4-90
废润滑油再生	李宪章译	79-4-91
埃克森法溶剂抽提	林希炅译	79-4-93
催化脱蜡	李宝贤译	79-4-94
吗啉法抽提蒸馏	王德会译	79-4-96
CO 氧化催化剂工业试验情况	王宝珠	79-6-29
烃类非均匀共沸蒸馏法深度脱水	瞿国华	79-6-22
大庆渣油溶剂脱沥青工业试验情况介绍		79-6-38
小炼厂如何提高汽油辛烷值	姜中山	79-6-43
重整油气再次混合的分离效果		
	北京炼油设计研究院工艺室	80-1-16
催化裂化催化剂细粉回收的最佳化	李晓庄译	80-1-19
废油再精制	赖光惠译	80-1-24
壳牌克劳斯尾气净化法	王协琴	80-2-20
分子筛减压脱蜡——加氢精制试生产		
25号变压器油	丁 江	80-3-14

美国石蜡连续成型机和石蜡生产情况		80-3-15
变压吸附工艺在制氢装置中的应用		
	第二炼油设计院工艺室	80-4-19
催化裂化烟气的洗涤	杨雄麟译	80-4-33
国内几个汽油、液态烃脱硫醇装置的生产		80-5-1
国外轻质油品脱硫醇技术的某些进展		80-5-13
关于硫醇催化氧化动力学的几个问题	刘淑著	80-5-17
120万吨/年Ⅳ型催化裂化装置降低剂耗的探讨		
	郭兆准 高逸川	80-6-1
催化裂化装置床层膨胀比计算	王惠民	80-6-9
重整芳烃抽提溶剂损耗大幅度降低	李 煜 金景明	80-6-15
焦化和热裂化汽油低压加氢精制	胡国祥	80-6-20
中空纤维脱氢提纯	王崇谦编译	80-6-25
氢氟酸烷基化(一)	李心言 万元生	80-5-22
氢氟酸烷基化(二)	李心言 万元生	80-6-16
氢氟酸烷基化(三)	李心言 万元生	81-1-61
国内炼厂硫回收与尾气处理装置的现状		
及发展趋势	田荫怀	81-1-36
延迟焦化法生产针焦探讨	晁可绳	81-1-48
氧化沥青装置工艺设计的技术改造	尚大夫	81-1-53
催化与焦化装置用多硫化铵防腐	顾超雄译	81-1-57
一种值得注意的新的分离技术——渗透膜分离		
	陈亮明	81-1-59
CO助燃剂的工业应用	石油化工科学研究院	
	第二炼油设计研究院	
	乌鲁木齐石油化工厂	81-2-1

CO 助燃剂在 IV 型催化裂化装置上的应用	刘为民	81-2-7
怎样实现催化裂化装置的革新改造	胡义厚译	81-2-9
石油部全国重整技术交流会纪要(摘录)		81-2-14
提高我国催化重整技术的几点看法	徐振戈	81-2-19
重整原料加氢预脱砷研究和工业应用	抚顺石油研究所	
	石油一厂	81-2-23
硅酸铝小球代替白土精制芳烃	尚允俭	81-2-26
3752 多金属重整技术经济分析	罗家驹 龚美珊	81-2-29
对重点炼油装置近期技术改造的意见	炼化司技术处	81-3-1
焦化汽油低压加氢精制	长岭炼油厂设计室	81-3-6
IV 型催化裂化装置使用 CO 助燃剂小结		
	长岭炼油厂催化车间	81-3-10
润滑油选择精制过程的改造	黄治平译	81-3-12
流化催化裂化的两段再生	江希驹编译	81-4-82
国外炼厂在线分析仪的应用	陈 知 解怀仁	81-4-90
采用二异丙醇胺法进行炼厂气脱硫	李正西	81-5-21
SNEA 液硫脱气法	王协琴	81-5-29
进一步提高润滑油基础油的质量	秦瑞岐 申世敏	81-6-18
关于渣油催化裂化的调查	张福治译	82-1-7
正确使用和保护制硫催化剂	郑明之	82-1-9
采用 UCAP 法回收硫磺	刘绍蕙译	82-1-13
常减压蒸馏及重整瓦斯气的合理利用	刘 虹 王洁心	82-1-16
阶梯环干式减压蒸馏热模试验	第二炼油设计研究院	82-1-19
流化催化裂化技术的回顾和展望	陈俊武	82-3-1
荆门炼油厂催化裂化装置改造情况介绍	范雨润	82-3-20
完善硫磺回收装置的控制系統	郑明之	82-3-25

酸性水双塔汽提装置的自动控制	周天德	82-3-28
石蜡基原油生产优质道路沥青的方法	金时俊	82-3-32
进一步提高润滑油的生产技术水平	秦瑞岐	82-4-17
金属填料在干式减压蒸馏中的应用(一)	许连德	82-4-24
化工部催化裂化技术座谈会专题报告		
胜利炼油厂催化裂化装置烟气能量回收方案选择	杨石里	82-5-1
催化裂化装置烟气能量的利用及其经济效果	北京石油设计院	82-5-7
日本千叶炼油厂催化裂化装置简介	刘海燕 姜仲勤	82-5-12
催化裂化再生器分布管改造总结	东方红炼油厂	82-5-25
催化裂化分馏塔的改造	胜利炼油厂联合装置	82-5-31
B型旋风分离器作催化裂化三级分离器的探讨	上海化工研究院化机室	82-5-38
河南省石油学会炼油技术经济专题学术讨论会报告		
关于炼油工业经济效益问题	兰田方	82-5-45
关于国内炼油工程项目开展可行性研究的探讨	王俊海	82-5-49
炼油过程用能技术经济分析	华 贵	82-5-54
金属填料在干式减压蒸馏中的应用(二)	许连德	82-5-66
金属填料在干式减压蒸馏中的应用(三)	许连德	82-6-10
卧龙河天然气净化工厂介绍(上)	王协琴	82-4-37
卧龙河天然气净化工厂介绍(下)	王协琴	82-5-74
临氢降凝催化剂在重油加工中的应用	石油三厂科研办公室	82-6-19
努力提高催化裂化装置的产品收率	秦瑞岐 李崇维	83-1-20

用液化气制取高辛烷值汽油组分的探讨

曹汉昌 彭世浩 83-1-23

糠醛精制的溶剂回收

徐先盛编译 83-1-32

茂名粉末页岩流化干馏技术经济可行性探讨

徐顺福 83-1-36

催化脱蜡装置生产技术分析

孙绍德 83-2-10

改造我国加氢过程的途径(一)

宋文模 83-2-1

改造我国加氢过程的途径(二)

宋文模 83-3-35

小型硫回收装置的尾气处理方法

林本宽 83-2-38

我国第一套工业化干式减压蒸馏装置技术总结

第二炼油设计研究院

南京炼油厂 83-3-3

N-甲基吡咯烷酮精制润滑油试生产总结

方纪才 李忠信 刘学仁 83-3-43

改善原料油分割不断提高润滑油质量

申士敏 秦瑞岐 83-3-47

重整原料氧化锌液相脱硫

周立本 83-3-49

关于针焦生产的可能性

晁可绳 83-4-9

氢氟酸烷基化工艺技术综述

瞿国华编译 83-4-14

丙烷脱沥青装置的技术改造

杜宏水 83-4-23

IV型催化裂化装置吸收稳定系统工艺流程

改造方案比较

刘虹 王洁心 83-5-1

劣质渣油预处理新工艺——ART简介

沙颖迅 刘继绪 83-5-9

上海炼油厂二套蒸馏装置技术改造简介

孙庆贤 徐世平 魏振声 83-5-14

炼厂气脱硫装置节能的探讨与建议

林本宽 83-5-22

工业催化剂性能的综合评价

黄志渊 83-5-66

老厂技术改造中的几个问题

王玉翠 徐澄清 83-6-7

- 重油干式减压蒸馏 唐天成译 83-6-31
- 催化裂化装置吸收稳定系统标定情况及分析
高 阳 夏振刚 陈 正 84-1-8
- 焦化反应的泡沫层及其控制 张肇林 84-1-18
- 利用延迟焦化装置设备进行延迟减粘的
方案探讨 金钟廉 84-2-20
- 车用汽油蒸汽压过头量的回收 佟德顺 84-1-59
- 我国自行设计的第一套还原-吸收法硫回收
尾气装置简介 薛宝禄 雷秉义 84-3-1
- 八十年代以来流化催化裂化的进展 陈俊武 曹汉昌 84-3-7
- 渣油转化工艺的选择和比较 王加玮编译 84-3-15
- 常压重油催化裂化及其操作 张沛生 84-4-1
- 重油催化裂化新工艺的探讨和分析 焦连升等 84-4-6
- 国外轻度加氢裂化的概况和动向 萧楚峰编译 84-4-16
- 超临界流体抽提 一种新的分离过程 王仁安 84-4-22
- 浅淡催化重整装置改造 冀 琳 84-5-13
- 连续重整装置反应器的布置形式 张洪钧 张孟霖编译 84-5-16
- 含异丁烯的 C_4 烃制备甲基叔丁基醚的研究
镇海石油化工总厂研究所 MTBE 组 84-6-6
- 丙烷脱沥青装置生产润滑油料、催化裂化料
和道路沥青 何德先 董 英 张文惠 84-6-10
- 共 Y-15 催化剂高温稳定性和 CO 燃烧试验
李占宝 魏述俊等 84-6-13
- 加快技术进步 提高我国催化裂化技术水平 侯笑生 85-1-2
- 降低常压重油催化裂化生焦的措施 张沛生 85-1-5
- CGY-1 催化剂在重油催化裂化中的应用 杨可钦 85-1-7

常压重油催化裂化	刘为民	85-1-10
催化裂化装置吸收脱吸系统单塔与双塔		
流程的比较	邵浩然 唐瑞昆 张天青 应金良	85-1-12
油田气制备高辛烷值汽油馏分途径的探讨	邓天洲	85-1-17
加氢还原-水解-吸收工艺处理制硫尾气技术		
的初步探讨	李洪波	85-1-20
国外气体净化工艺的发展动向	陈贻良	85-1-30
硫酸法烷基化的回顾	曹汉昌 何南芬	85-1-35
常压重油转化法(RCC法)	刘德邻 李灿昭译	85-2-56
7500吨/年硫磺回收装置低负荷运转		
	夏秀芳 陈关龙 王友义	85-3-24
重整料两段拔头工艺生产出口80号汽油	周立本	85-3-27
重油处理法(HOT Process)	李灿昭 刘德邻译	85-3-50
任丘重油催化裂化	阎 惠等	85-4-2
催化裂化装置后置烧焦罐式两段再生	郝希仁	85-4-5
多效蒸发在溶剂回收中的应用	王国铎	85-4-10
提高汽油质量 增加创汇能力	张德义	85-4-27
Aurabon 法	刘德邻 李灿昭译	85-4-46
黑油转化法(BOC法)	李灿昭 刘德邻译	85-4-48
加氢干气作为制氢原料的方案比较	陈健康	85-5-2
新设计的一套硫磺回收装置	林本宽	85-5-5
延迟减粘装置设计与生产应注意的问题	金钟廉	85-5-10
戴纳裂化法(Dynacracking Process)	李灿昭 刘德邻译	85-5-13
美国重油催化裂化技术综述及评价	焦连升 江希驹	85-6-2
弹射分离技术在催化裂化装置上的应用	张沛生	85-6-8
我国催化裂化催化剂的生产现况	杨可钦	85-6-14

关于我国炼油厂发展加氢裂化几个问题的

初步探讨

张戎隆 85-6-18

催化裂化反应的结焦因素和机理

陶龙骥 86-1-4

原料预热温度对流化催化裂化过程的影响

萨学理 黄景成 86-1-8

国外流化催化裂化装置有无加热炉的情况介绍

张炳林 程哲生 86-1-12

对停用原料加热炉的几点看法

天津炼油厂催化裂化车间 86-1-17

同轴催化裂化装置停用原料加热炉的初步总结

樊广成 李建伟 86-1-19

原油深度脱盐的几种流程方案

李延年 86-1-22

钠对催化裂化催化剂的影响

陈兆琪 86-1-25

美国硫转移催化剂的研究和发展

曹汉昌 86-1-26

干式减压蒸馏技术的推广应用及若干问题的探讨

杨国华 史美声 86-2-6

硫磺回收装置尾气处理——SCOT 和 CBA

方法的比较

李菁菁 86-2-14

润滑油生产流程的探讨

徐先盛 86-2-18

PENEX C₅/C₆ 异构化工艺介绍

罗家弼 朱迪珠 86-2-23

用富氧法改进催化裂化的操作

钟友慎译 86-2-29

高辛烷值汽油生产工艺介绍

张广林 刘长久 86-2-31

综合利用油气 发展石油化工

高士 86-2-47

FCC 装置再生系统设计评述

张福治 86-3-1

UOP 与 IFP 连续重整技术

罗家弼 86-3-11

连续重整装置考核运转

薛宏庆 许经武 86-3-15

如何解决重整气系统腐蚀与堵塞	张洪钧	86-3-17
芳烃抽提溶剂的选择和研究	朱慎林 徐丽莲 沈志耀	86-3-19
烷基化——选 HF 还是 H_2SO_4 ?	王德会摘译	86-4-14
氨水用于液化气和汽油的脱硫	刁九花 林本宽	86-4-17
谈谈炼厂气的综合利用	李树钧	86-4-4
炼油过程向石油化工生产的延伸	钱春暄	86-4-11
加氢裂化装置在我厂的作用	大庆炼油厂加氢车间	86-5~6-11
回顾 219 型催化剂的研究与放大试验	林励吾	86-5~6-51
219 型催化剂的工业生产	贺振新	86-5~6-55
107 型催化剂研究追记	陈毓瑞	86-5~6-61
加氢裂化新催化剂的研究	赵 瑛 王文敏	86-5~6-98
加氢裂化原料油加硫研究	丘立智 栗翼美	86-5~6-49
单段加氢裂化	宋文模	86-5~6-76
二十年来高压加氢设备技术的进步	黎国磊	86-5~6-94
茂名炼油厂加氢裂化装置及其生产概况	蒋祥麟 吴德俊 麦 健	86-5~6-118
上海石化总厂加氢裂化装置简介	许经武	86-5~6-123
加氢裂化在联合工艺中的作用	张治和 郭良文	86-5~6-131
中压加氢裂化与催化裂化联合方案的优越性	顾 群 陶宗乾 尹恩杰	86-5~6-138
缓和加氢裂化技术发展及荆门炼油厂		
中压加氢裂化装置简介	叶杏国 林大可	86-5~6-151
80 年代中期国外加氢裂化现状及发展趋势	姚国欣	86-5~6-161
大庆常压重油催化裂化攻关技术总结	北京设计院等	87-1-2
实现重油催化裂化的技术措施	张沛生	87-1-7