

七、镁材和铸镁

续

2K525/1607
2K525/1607

牌 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
MB1	Al, 1.3-2.5 Mn, 0.30 Zn, 0.05 Cu, 0.007 Ni, 0.10 Si, 0.05 Fe, 0.01 Be, 其他杂质总和0.20, 余量Mg	GB 5153-85	牌号 轧制板	M	156, 0-180, 2	83, 2-117, 3	5-6
		GB 5154-85	R	R	176, 4-186, 2	98-117, 8	4
MB2	Al, 0.15-0.50 Mn, 0.20-0.8 Zn, 0.05 Cu, 0.005 Ni, 0.10 Si, 0.05 Fe, 0.01 Be, 其他杂质总和0.30, 余量Mg	GB 5153-85	牌号 轧制板	M	235, 4-235, 2	117, 6-147, 2	12
		GB 5154-85	R	R	225, 4	137, 2	8
		GB 5156-85	铸件	R	245	-	5-6
		GBa 250-85	铸件	R	-	-	-
MB3	Al, 0.30-0.60 Mn, 0.8-1.4 Zn, 0.05 Cu, 0.005 Ni, 0.10 Si, 0.06 Fe, 0.01 Be, 其他杂质总和0.30, 余量Mg	GB 5153-85	牌号 轧制板	M	235, 2-245	137, 2-147	12
		GB 5154-85	R	R	245	137, 2-147	6-10
MB5	Al, 0.15-0.50 Mn, 0.50-1.5 Zn, 0.05 Cu, 0.005 Ni, 0.10 Si, 0.05 Fe, 0.01 Be, 其他杂质总和0.30, 余量Mg	GBa 250-85	铸件	R	235	-	-
MB3	Al, 0.15-0.50 Mn, 0.50-1.5 Zn, 0.05 Cu, 0.005 Ni, 0.10 Si, 0.05 Fe, 0.01 Be, 其他杂质总和0.30, 余量Mg	GBa 250-85	铸件	M	255	-	8
MB7	Al, 0.15-0.50 Mn, 0.20-0.8 Zn, 0.05 Cu, 0.005 Ni, 0.10 Si, 0.05 Fe, 0.01 Be, 其他杂质总和0.30, 余量Mg	GB 5153-85	牌号 铸件	C	265	-	6
MB8	Al, 1.3-2.2 Mn, 0.30 Zn, 0.15-0.35 Cu, 0.05 Fe, 0.01 Be, 其他杂质总和0.30, 余量Mg	GB 5153-85	牌号 轧制板	M	215, 6-225, 4	107, 8-117, 6	10-12
		GB 5154-85	R	R	235, 2-245	137, 2-156, 8	6-8
MB15	Al, 0.15-0.50 Mn, 0.50-1.5 Zn, 0.05 Cu, 0.005 Ni, 0.10 Si, 0.05 Fe, 0.01 Be, 其他杂质总和0.30, 余量Mg	GB 5153-85	牌号 轧制板	Y2	215, 6-225, 4	107, 8-117, 6	10-12
		GB 5154-85	R	R	235, 2-245	137, 2-156, 8	6-8
		GB 5156-85	铸件	R	196-205, 8	88, 2-107, 8	2-4
		GB 5158-85	铸件	R	196-215, 6	-	10
		GB 5159-85	铸件	R	225, 4	-	8
		GB 5160-85	铸件	S	303, 8-313, 8	235, 2-245	6
		GB 5161-85	铸件	S	313, 6	245	7
		GBa 250-85	铸件	S	274-294	-	6-8

中华人民共和国

33

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Mn1		99.50Mn	GB 5153-85	纯铸				
Mn2		99.00Mn	GB 5153-85	纯铸				
Mg99.81		99.80 min Mn, 0.05 Fe, 0.03 Si, 0.002 Ni, 0.02 Cu, 0.05 Al, 0.005 Cl, 0.06 Mg, 杂质总和0.20	GB 3499-83	锭				
Mg99.91		99.90 min Mn, 0.04 Fe, 0.01 Si, 0.001 Ni, 0.01 Cu, 0.02 Al, 0.005 Cl, 0.03 Mg, 杂质总和0.10	GB 3499-83	锭				
Mg99.95		99.95 min Mn, 0.02 Fe, 0.01 Si, 0.001 Ni, 0.005 Cu, 0.01 Al, 0.003 Cl, 0.015 Mg, 杂质总和0.05	GB 3499-83	锭				
Zn1		3.5-5.5 Zn, 0.5-1.0 Zr, 余量Mg, 0.01 Fe, 0.01 Ni, 0.03 Cu, 杂质总和0.3	GB 1177-74	铸锭	T1	235	-	5
Zn1-1		3.5-5.5 Zn, ≥0.5 溶解, 0.5-1.0 总 Zr, 余量Mg, 0.01 Si, 0.01 Fe, 0.01 Ni, 0.03 Cu, 0.001 Ba, 其他单项目0.05	HB 964-82	砂型铸件	T1	235	-	6
Zn1-2		3.5-5.0 Zn, 0.7-1.7 RE, 0.5-1.0 Zr, 余量Mg, 0.01 Fe, 0.01 Si, 0.01 Ni, 0.03 Cu, 杂质总和0.3	GB 1177-74	铸锭	T1	186	-	2.5
Zn2		3.5-5.0 Zn, 0.7-1.7 RE(给混合稀土), ≥0.5 溶解, 0.5-1.0 总 Zr, 余量Mg, 0.01 Si, 0.01 Fe, 0.01 Ni, 0.03 Cu, 0.001 Ba, 其他单项目0.05	HB 964-82	砂型铸件	T1	186	-	2.5
Zn3		0.2-0.7 Zn, 2.5-4.0 RE, 0.3-1.0 Zr, 余量Mg, 0.01 Fe, 0.01 Si, 0.01 Ni, 0.03 Cu, 杂质总和0.3	GB 1177-74	铸锭	T2	118	-	1.5
Zn3-3		0.2-0.7 Zn, 2.5-4.0 RE(给混合稀土), ≥0.3 溶解, 0.3-1.0 总 Zr, 余量Mg, 0.01 Si, 0.01 Fe, 0.01 Ni, 0.03 Cu, 0.001 Ba, 其他单项目0.05	HB 964-82	砂型铸件	铸态T2	118	-	1.5
Zn4		2.0-3.0 Zn, 2.5-4.0 RE(给混合稀土), ≥0.5 溶解, 0.5-1.0 总 Zr, 余量Mg, 0.01 Si, 0.01 Fe, 0.01 Ni, 0.03 Cu, 0.001 Ba, 其他单项目0.05	HB 964-82	砂型铸件	T1	137	≥	2
Zn5		7.5-9.0 Al, 0.2-0.8 Zn, 0.15-0.5 Mn, 余量Mg, 0.02 Si, 0.08 Fe, 0.01 Ni, 0.1 Ca, 0.002 Ba, 0.10 其他单项目0.10	GB 1177-74	铸锭	铸态	147	-	2
Zn6		7.5-9.0 Al, 0.2-0.8 Zn, 0.15-0.5 Mn, 余量Mg, 0.02 Si, 0.08 Fe, 0.01 Ni, 0.1 Ca, 杂质总和0.5	HB 964-82	砂型铸件	T4	225	-	5
Zn7		7.5-9.0 Al, 0.2-0.8 Zn, 0.15-0.5 Mn, 余量Mg, 0.02 Si, 0.08 Fe, 0.01 Ni, 0.1 Ca, 0.002 Ba, 0.10 其他单项目0.10	HB 964-82	砂型铸件	T6	235	-	5
Zn8		0.2-0.7 Zn, 2.0-2.8 RE(给混合稀土), ≥0.4 溶解, 0.5-1.0 总 Zr, 余量Mg, 0.01 Si, 0.01 Fe, 0.01 Ni, 0.03 Cu, 0.001 Ba, 其他单项目0.05	HB 964-82	砂型铸件	T6	225	-	3

中华人民共和国

镍

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Y2MgAl2Zn (YM5)		0.4-1.0 总 Zn, 余量 Mg, 0.01 Si, 0.01 Fe, 0.01 Ni, 0.03 Cu, 0.001 Be, 其它单项 0.05 7.5-9.0 Al, 0.2-0.8 Zn, 0.15-0.5 Mn, 余量 Mg, 0.08 Fe, 0.1 Cu, 0.25 Si, 0.01 Ni, 杂质总量 0.5	JB 3070-82	压铸件	铸态	200	-	1

加拿大

镍

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
9980	M19383	0.02 max Cu, 0.15 max Mn, 0.001 max Ni, 0.01 max Pb, 0.01 max Sn, 99.80 min Mg, 其它单项 0.05 max, 其它总量 0.1	CSA HG.2	锭				
9980		0.005 max Cu, 0.01 max Mn, 0.001 max Ni, 0.005 max Pb, 0.01 max Si, 0.001 max Sn, 99.90 max Mg, 其它单项 0.05 max, 0.01 max Fe+Ni+Cu, 其它总量 0.1	CSA HG.2	锭				
9955		0.002 max Cu, 0.01 max Mn, 0.001 max Ni, 0.003 max Pb, 0.01 max Si, 0.001 max Sn, 99.95 min Mg, 其它单项 0.01 max, 0.005 max Fe+Ni+Cu, 其它总量 0.03	CSA HG.2	锭				
9988	M19398	0.001 max Cu, 0.002 max Mn, 0.001 max Ni, 0.001 max Pb, 0.003 max Si, 0.001 max Sn, 99.98 min Mg, 其它单项 0.01 max, 0.003 max Fe+Ni+Cu, 其它总量 0.02	CSB HG.2	锭				
9999		0.001 max Cu, 0.001 max Mn, 0.001 max Ni, 0.001 max Pb, 0.001 max Si, 0.001 max Sn, 99.99 min Mg, 0.002 Fe+Ni+Cu	CSA HG.2	锭				
AM60		0.02 max Cu, 0.15-0.40 Mn, 0.005 max Ni, 0.20 max Si, 0.20 max Zn, 0.01 max Fe, 8.50-9.50 Al, 其它单项 0.07 max, 其它总量 0.30, 铸态	CSA HG.10	金属铸件				
AM60		0.02 max Cu, 0.15-0.40 Mn, 0.005 max Ni, 0.20 max Si, 0.20 max Zn, 0.01 max Fe, 8.50-9.50 Al, 其它单项 0.07 max, 其它总量 0.30, 铸态	CSA HG.11	压铸件				

加拿大

模

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
AM90		0.005 max Cu, 0.40-0.15 Mn, 0.003 max Ni, 0.01 max Si, 0.20 max Zn, 0.01 max Fe, 8.60-9.40 Al, 其它单项 0.05 max, 其它总量 0.15, 铸造	CSA HG.3	锭				
AZ21		0.05 max Cu, 0.15 max Mn, 0.005 max Ni, 0.10 max Si, 0.40-0.75 Zn, 0.005 max Fe, 1.20-2.00 Al, 其它总量 0.30 max, 铸造	CSA HG.5	棒、条、线、折制件				
AZ31	M1310	0.05 max Cu, 0.15-0.40 Mn, 0.005 Max Ni, 0.10 max Si, 0.60-1.40 Zn, 0.005 max Fe, 2.50-3.50 Al, 0.04 max Ca, 其它总量 0.30 max, 铸造	CSA HG.4	板、薄板				
AZ31	M1310	0.003 max Cu, 0.15 max Mn, 0.60-1.40 Zn, 0.005 max Fe, 2.50-3.50 Al, 其它单项 0.02 max, 其它总量 0.10, 铸造	CSA HG.5	棒、条、线、折制件				
AZ61		0.003 max Cu, 0.15 max Mn, 0.002 max Ni, 0.01 max Si, 0.40-1.50 Zn, 0.005 max Fe, 5.80-7.20 Al, 其它单项 0.02 max, 其它总量 0.10, 铸造	CSA HG.5	棒、条、线、折制件				
AZ60		0.005 max Cu, 0.15-0.40 Mn, 0.003 max Ni, 0.01 max Si, 0.35-0.65 Zn, 0.01 max Fe, 7.60-8.40 Al, 其它单项 0.05 max, 其它总量 0.15, 铸造	CSA HG.3	锭				
AZ80	M1300	0.003 max Cu, 0.12 max Mn, 0.002 max Ni, 0.01 max Si, 0.20-0.80 Zn, 0.005 max Fe, 7.80-9.20 Al, 其它单项 0.02 max, 其它总量 0.10, 铸造	CSA HG.5	棒、条、线、折制件				
AZ80		0.02 max Cu, 0.40-0.15 Mn, 0.005 max Ni, 0.20 max Si, 0.70-0.30 Zn, 0.01 max Fe, 7.50-8.50 Al, 其它单项 0.07 max, 其它总量 0.30, 铸造	CSA HG.9	棒、条、线、折制件				
AZ91		0.02 max Cu, 0.15-0.40 Mn, 0.005 max Ni, 0.20 max Si, 0.40-1.00 Zn, 0.01 max Fe, 8.30-9.30 Al, 其它单项 0.70 max, 其它总量 0.30, 铸造	CSA HG.10	全互溶铸件				
AZ91		0.02 max Cu, 0.15-0.40 Mn, 0.005 max Ni, 0.20 max Si, 0.40-1.00 Zn, 0.01 max Fe, 8.30-9.30 Al, 其它单项 0.07 max, 其它总量 0.30, 铸造	CSA HG.11	压铸件				
AZ91		0.005 max Cu, 0.40-0.15 Mn, 0.003 max Ni, 0.01 max Si,	CSA HG.3	锭				

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
AZ31	M1914	0.45-0.90 Zn, 0.01 max Fe, 8.30-0.30 Al, 其它单质 0.05 max, 其它总重 0.15, 铸造	CSA HG.9	砂型铸件				
AZ92		0.02 max Cu, 0.40-0.13 Mn, 0.065 max Ni, 0.20 max Si, 0.40-1.00 Zn, 0.01 max Fe, 8.10-9.30 Al, 铸造	CSA HG.3	锭				
AZ92		0.005 max Cu, 0.15-0.40 Mn, 0.003 max Ni, 0.01 max Si, 1.70-2.30 Zn, 0.01 max Fe, 8.50-9.50 Al, 其它单质 0.05 max, 其它总重 0.15, 铸造						
AZ92		0.02 max Cu, 0.40-0.10 Mn, 0.065 max Ni, 0.20 max Si, 1.60-2.40 Zn, 0.01 max Fe, 8.30-9.70 Al, 铸造	CSA HG.9	砂型铸件				
ZE33		0.10 max Cu, 0.01 max Ni, 2.00-3.10 Zn, 0.50-1.00 Zr, 其它总重 0.30 max, 2.50-4.00 RE, 铸造	CSA HG.9	砂型铸件				
HK31		0.10 max Cu, 0.01 max Ni, 2.50-4.00 Th, 0.30 max Zn, 0.40-1.00 Zr, 其它总重 0.30 max, 铸造	CSA HG.9	砂型铸件				
HZ32		0.10 max Cu, 0.01 max Ni, 2.50-4.00 Th, 1.70-2.50 Zn, 0.50-1.00 Zr, 其它总重 0.30 max, 铸造	CSA HG.9	砂型铸件				
QE22	M1822K	0.10 max Cu, 0.01 max Ni, 2.0-3.00 Ag, 0.40-1.00 Zr, 其它总重 0.30 max, 1.80-2.50 RE (附加) 铸造	CSA HG.9	砂型铸件				
ZE41		0.10 max Cu, 0.15 max Mn, 0.01 max Ni, 3.50-5.00 Zn, 0.40-1.00 Zr, 其它总重 0.30 max, 0.75-1.75 RE, 铸造	CSA HG.9	砂型铸件				
ZK31		0.002 max Ni, 2.50-3.50 Zn, 0.003 max Fe, 0.50-1.00 Zr, 其它单质 0.02 max, 其它总重 0.10, 铸造	CSA HG.5	棒、条、线、折制件				
ZK50	M16601	0.002 max Ni, 4.80-6.20 Zn, 0.003 max Fe, 0.50 max Zr, 其它单质 0.02 max, 其它总重 0.10, 铸造	CSA HG.5	棒、条、线、折制件				
ZK61		0.005 max Ni, 5.50-6.50 Zn, 0.005 max Fe, 0.60-1.00 Zr, 铸造	CSA HG.9	砂型铸件				
ZM21		0.003 max Cu, 1.00-1.50 Mn, 0.001 max Ni, 0.01 max Si, 2.00-2.75 Zn, 0.003 max Fe, 0.02 max Al, 其它单质 0.02 max, 其它总重 0.10, 铸造	CSA HG.5	棒、条、线、折制件				

欧洲

续

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Mg-C43-T5	M16410	0.005 max Ni, 0.03 max Cu, 0.40-1.00 Zr, 3.50-5.00 Zn, 0.01 max Si, 0.01 max Fe, 0.15 max Mg, 0.80-1.70 RE, 0.02 max Al, 其它单质 0.05 max, 其它总重 0.20, 余量按 0.005 max Ni, 0.03 max Cu, 0.40-1.00 Zr, 3.50-5.00 Zn, 0.01 max Si, 0.01 max Fe, 0.15 max Mg, 0.02 max Al, 0.80-1.70 RE, 其它单质 0.05 max, 其它总重 0.20, 余量按 2.00-3.00 Ag, 0.005 max Ni, 0.03 max Cu, 0.40-1.00 Zr, 0.20 max Zn, 0.01 max Si, 0.01 max Fe, 0.15 max Mg, 1.80 RE, 其它单质 0.05 max, 0.75 Nd+Pr, 其它总重 0.20, 余量按	AECMA pREN 2738	砂型铸件	分铸, T5, 壁 厚≤20mm	220	140	3
Mg-C43-T5	M16410	0.005 max Ni, 0.03 max Cu, 0.40-1.00 Zr, 3.50-5.00 Zn, 0.01 max Si, 0.01 max Fe, 0.15 max Mg, 0.80-1.70 RE, 0.02 max Al, 其它单质 0.05 max, 其它总重 0.20, 余量按 0.005 max Ni, 0.03 max Cu, 0.40-1.00 Zr, 3.50-5.00 Zn, 0.01 max Si, 0.01 max Fe, 0.15 max Mg, 0.02 max Al, 0.80-1.70 RE, 其它单质 0.05 max, 其它总重 0.20, 余量按 2.00-3.00 Ag, 0.005 max Ni, 0.03 max Cu, 0.40-1.00 Zr, 0.20 max Zn, 0.01 max Si, 0.01 max Fe, 0.15 max Mg, 1.80 RE, 其它单质 0.05 max, 0.75 Nd+Pr, 其它总重 0.20, 余量按	AECMA pREN 2739	砂型铸件	分铸, T5, 壁 厚≤20mm	210	145	3
Mg-C51-T6	M18220	2.00-3.00 Ag, 0.005 max Ni, 0.03 max Cu, 0.40-1.00 Zr, 0.20 max Zn, 0.01 max Si, 0.01 max Fe, 0.15 max Mg, 1.80 RE, 其它单质 0.05 max, 0.75 Nd+Pr, 其它总重 0.20, 余量按	AECMA pREN 2731	砂型铸件	分铸, T6, 壁 厚≤20mm	240	175	2
Mg-C51-T6	M18220	2.00-3.00 Ag, 0.005 max Ni, 0.03 max Cu, 0.40-1.00 Zr, 0.20 max Zn, 0.01 max Si, 0.01 max Fe, 0.15 max Mg, 1.80 RE, 其它单质 0.05 max, 0.75 Nd+Pr, 其它总重 0.20, 余量按	AECMA pREN 2732	砂型铸件	分铸, T6, 壁 厚≤20mm	240	175	3
Mg-C81-T5	M13320	0.005 max Ni, 0.03 max Cu, 0.40-1.00 Zr, 1.70-2.50 Zn, 0.01 max Si, 0.01 max Fe, 0.15 max Mg, 2.50-4.00 Th, 0.10 max RE, 其它单质 0.05 max, 其它总重 0.20, 余量按 0.005 max Ni, 0.003 max Cu, 0.40-1.00 Zr, 2.00-3.00 Ag, 0.01 max Si, 0.01 max Fe, 0.15 max Mg, 2.50-4.00 RE, 其它单质 0.05 max, 其它总重 0.20, 余量按	AECMA pREN 2733	砂型铸件	分铸, T5, 壁 厚≤20mm			
Mg-C91-T5		0.005 max Ni, 0.003 max Cu, 0.40-1.00 Zr, 2.00-3.00 Ag, 0.01 max Si, 0.01 max Fe, 0.15 max Mg, 2.50-4.00 RE, 其它单质 0.05 max, 其它总重 0.20, 余量按	AECMA pREN 2735	砂型铸件	分铸, T5, 壁 厚≤20mm	140	95	3

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
G-MgAl3S- E2Zr1/		2.0-3.0 Al, 1.8-2.5 SR (稀土), 0.4-1.0 Zr, 余量锡, 0.01 Si, 0.03 Cu, 0.05 Ni, 0.01 Fe, 0.15 Mn, 0.2 Zn	DIN 1729	砂型铸件	高温时效	240-280	180-220	2-6
3.5106.61								
G-MgAl3- Zn2Zr1/		2.7-3.3 Th, 1.7-2.7 Zn, 0.4-1.0 Zr, 余量锡, 0.01 Si, 0.03 Cu, 0.05 Ni, 0.01 Fe, 0.15 Mn, 0.2 Zn, 0.10 SE	DIN 1729	砂型铸件	热处理	190-240	90-120	2-12
3.5105.91								
G-MgSE3- Zn2Zr1/		2.5-4.0 SE, 0.8-3.0 Zn, 0.4-1.0 Zr, 余量锡, 0.01 Si, 0.03 Cu, 0.05 Ni, 0.01 Fe, 0.15 Mn, 0.2 Zn	DIN 1729	砂型铸件	热处理	150-180	100-120	3-6
3.5103.91								
G-MgZn4- SE1Zr1/		3.5-5.0 Zn, 0.8-1.7 SE, 0.4-1.0 Zr, 余量锡, 0.01 Si, 0.03 Cu, 0.065 Ni, 0.2 Zn, 0.01 Fe, 0.15 Mn	DIN 1729	砂型铸件	热处理	220-240	140-160	2-8
3.5101.91								
G-MgZn5- Th2Zr1/		4.8-6.2 Zn, 1.5-2.0 Th, 0.4-1.0 Zr, 余量锡, 0.01 Si, 0.03 Cu, 0.005 Ni, 0.01 Fe, 0.15 Mn, 0.2 Zn, 0.10 SE	DIN 1729	砂型铸件	热处理	250-290	150-180	3-8
3.5102.91								
G-MgAl6/ 3.5662.01		5.5-6.5 Al, 0.1-0.4 Mn, 余量锡, 0.20 Si, 0.20 Cu, 0.20 Zn, 其它单质 0.05, 其它总量 0.15	DIN 1729	砂型铸件	铸态	180-240	80-110	8-12
G-MgAl6ho /3.5662.43		同	DIN 1729	砂型铸件	扩散退火	180-250	90-110	8-15
GD-MgAl6 /3.5662.05		同	DIN 1729	压铸件	铸态	190-230	120-150	4-8
GD-MgAl6- Zn1/3.5612.05		5.5-6.5 Al, 0.2-1.0 Zn, 0.1-0.4 Mn, 余量锡, 0.30 Si, 0.20 Cu, 其它单质 0.15, 其它总量 0.15	DIN 1729	压铸件	铸态	230-240	150-160	3-6
GD-MgAl4- Si1/3.5470.05		4.0-5.0 Al, 0.4-1.0 Si, 0.2-0.5 Mn, 余量锡, 0.20 Cu, 0.10 Zn, 其它单质 0.05, 其它总量 0.15	DIN 1729	压铸件	铸态	200-250	120-150	3-6
G-MgAl8 Zn1/3.5812.01		7.0-8.5 Al, 0.3-1.0 Zn, 0.1-0.3 Mn, 余量锡, 0.30 Si, 0.20 Cu, 其它单质 0.05, 其它总量 0.15	DIN 1729	砂型铸件	铸态	180-220	90-110	2-6
G-MgAl8 Zn1ho/3.5812.48		同	DIN 1729	砂型铸件	扩散退火	240-280	90-120	8-12

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
GK-MgAl3- Zn/ 3.5812.02		7.0-8.5 Al, 0.3-1.0 Zn, 0.1-0.3 Mn, 余量 Fe, 0.30 Si, 0.20 Cu, 其它单项 0.05, 其它总量 0.15	DIN 1729	金属模铸件	铸态	160-220	90-110	2-6
GK-MgAl3- Zn/ 3.5812.02		同	DIN 1729	金属模铸件	扩散退火	240-280	90-120	8-12
GD-MgAl3- Zn/ 3.5812.05		余量 0.50 Si, 其 余 同 上	DIN 1729	压铸件	铸态	200-240	140-180	1-3
G-MgAl3- Zn/ 3.5812.11		8.0-9.5 Al, 0.3-1.0 Zn, 0.1-0.3 Mn, 余量 Fe, 0.30 Si, 0.20 Cu, 其它单项 0.05, 其它总量 0.15	DIN 1729	砂型铸件	铸态	160-220	90-120	2-5
Zn/ 3.5812.11		同	DIN 1729	砂型铸件	扩散退火	240-280	110-140	6-12
G-MgAl3- Zn/ 3.5812.43		同	DIN 1729	砂型铸件	高温时效	240-300	150-190	2-7
G-MgAl3- Zn/ 3.5812.61		同	DIN 1729	金属模铸件	铸态	160-220	110-130	2-5
GK-Mg- Al3Zn/ 3.5812.02		同	DIN 1729	金属模铸件	扩散退火	240-280	120-160	6-10
Al9Zn/ 3.5812.162		同	DIN 1729	金属模铸件	高温时效	240-300	150-190	2-7
GK-MgAl3- Zn/ 3.5812.62		同	DIN 1729	压铸件	铸态	200-250	150-170	0.5-3
GD-MgAl3- Zn/ 3.5812.05		余量 0.50 Si, 其 余 同 上	DIN 1729	压铸件	铸态	200-250	150-170	0.5-3
H-Mg3.6 /3.5003		98.80 min Mg, 0.02 max Cu, 0.10 max Mn, 0.002 max Ni, 0.05 max Fe, 0.10 max Si, 其它单项 0.05 max, 总和 0.20	DIN 17800	锭、板、铸				

联邦德国

续

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
H-Mn9.95 /3.5002		99.95 min Mn, 0.002 max Cu, 0.01 max Mn, 0.001 max Ni, 0.003 max Fe, 0.01 max Si, 其它杂质 0.01, 总 和 0.20	DIN 17800	锭、粒、 棒	校直	196	98	(δ_{10}) ^{1.5}
Mg-Mn2 /3.5200		1.2-2.0 Mn, 余量 Fe, 0.05 Al, 0.03 Cu, 0.001 Ni, 0.03 Zn, 0.10 Si, 0.03 Ca, 0.005 Fe, 其它杂质 0.10	DIN 1729 DIN 9715T.1	板、薄板 0.5-6mm 6-12mm 管、壁厚 <2mm 壁厚>2mm 棒 挤型、厚 <2mm >2mm	校直 校直 校直 校直	196 225 209 196 225	98 98 147 147 167	(δ_{10}) ^{1.5} (δ_{10}) ⁵ (δ_{10}) ² (δ_{10}) ^{1.5} (δ_{10}) ^{1.5} (δ_{10}) ²
Mg-Al6Zn /3.5312		2.5-3.5 Al, 0.05-0.4 Mn, 0.5-1.5 Zn, 余量 Fe, 0.10 Cu, 0.005 Ni, 0.10 Si, 0.04 Ca, 0.03 Fe, 其它杂质 0.10	DIN 1729 DIN 9715T.1	板、薄板 管、壁厚 <10mm 棒、挤型、厚 <10mm 模锻材	校直 轧后自然冷却 校直 校直 校直 挤压	235 285 245 245 245	137, 127 196, 186 157 157 157	(δ_{10}) ^{12.8} (δ_{10}) ^{4.3} (δ_{10}) ¹ (δ_{10}) ^{1.5} (δ_{10}) ¹
Mg-Al6Zn /3.5312		5.5-7.0 Al, 0.15-0.4 Mn, 0.5-1.5 Zn, 余量 Fe, 0.10 Cu, 0.005 Ni, 0.1 Si, 0.03 Fe, 其它杂质 0.10	DIN 1729 DIN 9715T.1	管 棒 挤型 模锻材	校直 校直 校直 挤压	274 274, 255 274 274	176, 195 146, 176 176 176	(δ_{10}) ^{1.5} (δ_{10}) ^{6.8, 10} (δ_{10}) ^{1.5} (δ_{10}) ¹
Mg-Al6Zn /3.5812		7.5-9.2 Al, 0.12-0.3 Mn, 0.2-0.8 Zn, 余量 Fe, 0.05 Cu, 0.1 Si, 0.005 Fe, 其它杂质 0.30	DIN 1729 DIN 9715T.1	棒、 挤型 模锻材	校直 校直 挤压	294, 274 294 294	209, 196 196 196	(δ_{10}) ^{1.5} (δ_{10}) ¹ (δ_{10}) ¹

法国

续

牌号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
G-A3Z1	M11312	2.5-3.5 Al, 0.5-1.5 Zn, ≥ 0.2 Mn, 余量铁, 0.1 Si, 0.1 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Ni, 0.04 Ca	NF A65-717	薄板、带	O, 厚0.5/6mm 厚 >6 mm H24, 厚 ≤ 6 mm 厚6/12mm	230 230 270 260	130 130 200 170	12 10 6 8
				拉制棒、线	F, H11	240	160	10.8
				型、管	F, H11	240	160	10
				拉制棒、线	F, H11, 截面 φ : $< 200\text{mm}^2$	280	200	10
				型、管	F, 2200/4000mm 2	280	180	8
G-A6Z1	M11611	5.5-6.5 Al, 0.5-1.5 Zn, 0.15-0.4 Mn, 余量铁, 0.1 Si, 0.1 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Ni	NF A65-717	拉制棒、线	F或O, 4000/8000mm 2	270	180	6
				型、管	F或O, 8000/18000mm 2	260	170	4
				拉制棒、线	F, H11	280	180	10
				型、管	F, 截面 $< 2000\text{mm}^2$	300	220	8
				拉制棒、线	F, 2000/4000mm 2	300	220	7
G-A9Z	M11890	7.5-9.2 Al, 0.2-1.0 Zn, 0.1-0.4 Mn, 余量铁, 0.1 Si, 0.05 Cu, 0.005 Fe, 0.005 Ni	NF A65-717	型、管	F或O, 4000/8000mm 2	280	200	6
				拉制棒、线	F或O, 8000/18000mm 2	280	200	4
				型、管	F, 截面 $< 2000\text{mm}^2$	200	140	1.5
				拉制棒、线	F, 截面 $< 8000\text{mm}^2$	300	210	4
				拉制棒、线	T5, 截面 $< 8000\text{mm}^2$	320	250	5
G-M2	M16600	0.05 Al, 0.03 Zn, 1.2-2.0 Mn, 余量铁, 0.1 Si, 0.05 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Ni, 0.02 Al, 4.8-6.2 Zn, 0.15 Mn, 0.45-0.8 Zr, 余量铁, 0.01 Si, 0.03 Cu, 0.01 Fe, 0.005 Ni	NF A65-717	拉制棒、线	F或O, 截面 $8000/13000\text{mm}^2$	300	210	4
				拉制棒、线	T5, 截面 $8000/18000\text{mm}^2$	320	250	4
				拉制棒、线	T5, 截面 $8000/18000\text{mm}^2$	300	210	4
				拉制棒、线	T5, 截面 $8000/18000\text{mm}^2$	320	250	4
				拉制棒、线	T5, 截面 $8000/18000\text{mm}^2$	300	210	4

国际标准化组织(ISO)

模

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	尺 寸	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
21	M11311	2.5-3.50 Al, 0.20 Mn, 0.50-1.50 Zn, 0.04 Cu, 0.10 Si, 0.05 Cu, 0.005 Fe, 0.005 Ni, 钎基	ISO R503	锭				
22	M11610	5.50-7.20 Al, 0.15 Mn, 0.50-1.50 Zn, 0.10 Si, 0.05 Cu, 0.005 Fe, 0.005 Ni, 钎基	ISO R503	锭				
23	M11800	7.50-9.20 Al, 0.12 Mn, 0.20-1.00 Zn, 0.10 Si, 0.05 Cu, 0.005 Fe, 0.005 Ni, 钎基	ISO R503	锭				
25	M11312	2.40-3.60 Al, 0.15-0.40 Mn, 0.50-1.50 Zn, 0.10 Si, 0.01 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Ni, 钎基	ISO R503	锭				
26	M11610	5.40-7.30 Al, 0.15-0.40 Mn, 0.50-1.50 Zn, 0.10 Si, 0.01 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Ni, 钎基	ISO R503	锭				
Mg-AgRE2Zr		2.0-3.0 Ag, 1.8-2.8 RE (钎基) 0.40-1.0 Zr, 0.2 Zn, 0.10 Cu, 0.01 Ni, 其它杂质总量0.30	ISO 3115-81	锭				
Mg-Al3ZrAlMn	M11311	2.5-3.5 Al, ≥ 0.20 Mn, 0.50-1.50 Zn, 0.04 Cu, 0.10 Si, 0.10 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Ni, 其它杂质总量0.03, 钎基	ISO 3115-81	条、锭型	M, 断面10/40mm	240	150	6
Mg-Al6ZrAlMn	M11610	5.5-7.2 Al, 0.5-1.5 Zn, 0.15-0.4 Mn, 0.1 Si, 0.1 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Ni, 其它杂质总量0.03, 钎基	ISO 3116-81	管、空型	41/65mm	230	140	6
				扁、板、薄板、带	M, 断面1/16mm O, 厚0.5/6mm 6/25mm HB, 厚0.5/6mm 6/26mm HD, 厚0.5/6mm 6/25mm M, 断面10/40mm 40/65mm	230 220 210 250 220 260 250 240	130 145 105 160 120 160 130	6 11 9 5 8 4 8 3
				铸件	M, 断面10/40mm	270	180	6
				条、空型	M, 断面10/40mm	260	160	6
				管、空型	M, 断面1/10mm	260	150	5
				铸件	M, 断面10/40mm	270	130	5
				砂型铸件、铸件	铸态, 断面13mm	100	75	3
				条、空型	M, 断面10/40mm	290	190	5
				铸件	40/100mm	280	190	5
				铸件	M, 断面10/40mm	290	190	2
Mg-Al6ZrAlMn	M11610	5.5-7.2 Al, 0.5-1.5 Zn, 0.15-0.4 Mn, 0.1 Si, 0.1 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Ni, 其它杂质总量0.03, 钎基	ISO 3116-81	条、空型	M, 断面10/40mm	270	180	6
Mg-Al6ZrAlMn	M11630	5.00-7.00 Al, 0.10-0.50 Mn, 2.00-3.50 Zn, 0.30 Si, 0.05 Fe, 0.20 Cu, 0.01 Ni, 钎基	ISO R121	条、空型	M, 断面10/40mm	290	190	5
Mg-Al8ZrAlMn	M11800	7.5-9.2 Al, 0.2-1.0 Zn, 0.1-0.4 Mn, 0.1 Si, 0.05 Cu, 0.005 Fe, 0.005 Ni, 其它杂质总量0.03, 钎基	ISO 3116-81	条、空型	M, 断面10/40mm	280	190	5

国际标准化组织(ISO)

第 4 页

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Mg-Al8Zn	M11830	7.30-9.00 Al, 0.15-0.60 Mn, 0.20-1.00 Zn, 0.30 Si, 0.05 Fe, 0.20 Cu, 0.01 Ni, 微量	ISO R121	砂型铸 件、棒	TE, 断面10/4mm 铸态, 断面13mm	200 140	210 75	4 1
Mg-Al8Zn1		7.00-9.50 Al, 0.15 Mn, 0.30-2.00 Zn, 0.50 Si, 0.05 Fe, 0.35 Cu, 0.02 Ni, 微量	ISO R121	砂型铸 件、棒	固溶处理, 断面13mm 完全热处理, 断面13mm	230 235	75 95	4 2
Mg-Al6Zn	M11101	8.30-10.30 Al, 0.15-0.60 Mn, 0.20-1.00 Zn, 0.30 Si, 0.05 Fe, 0.20 Cu, 0.01 Ni, 微量	ISO R121	砂型铸 件、棒	铸态, 断面13mm	140	75	1
Mg-Al6Zn2	M11022	8.00-10.00 Al, 0.10-0.50 Mn, 1.50-2.50 Zn, 0.30 Si, 0.05 Fe, 0.20 Cu, 0.01 Ni, 微量	ISO R121	砂型铸 件、棒	固溶处理, 断面13mm 完全热处理, 断面13mm 铸态, 断面13mm	230 235 140	5 110 75	6 1 1
Mg-Al12Zn*1 (Alloy 21)	M11311	2.50-3.50 Al, 0.20 Mn, 0.50-1.50 Zn, 0.04 Cu, 0.10 Si, 0.05 Cu, 0.005 Fe, 0.005 Ni, 微量	ISO 3116-74	管	固溶处理, 断面13mm 完全热处理, 断面13mm	230 235	75 110	5 1
Mg-Al12Zn1 (Alloy 25)	M11311	2.40-3.60 Al, 0.15-0.40 Mn, 0.50-1.50 Zn, 0.04 Cu, 0.10 Si, 0.10 Cu, 0.03 Fe, 0.005 Ni, 微量	ISO 3116-74	管	M	230	150	6
Mg-Al12Zn1 (Alloy 21)	M11312	2.50-3.50 Al, 0.20 Mn, 0.50-1.50 Zn, 0.10 Si, 0.05 Cu, 微量	ISO 3116-74	板、薄 板、带	固溶处理, 断面13mm	220	165	11
Mg-REZn27	M12330	0.80-3.00 Zn, 2.50-4.00 RE, 0.40-1.00 Zr, 0.10 Cu, 0.01 Ni, 其它杂质总量0.30, 微量	ISO 3115-81	砂型铸 件	TF	140	85	2
Mg-Ti12Zn27	M13320	1.70-2.50 Zn, 0.10 RE, 2.50-4.00 Ti, 0.40-1.00 Zr, 0.10 Cu, 0.01 Ni, 其它杂质总量0.30, 微量	ISO 3115	砂型铸 件	TF	185	90	3
Mg-Zn12Zr		0.75-1.5 Zn, 0.4-0.8 Zr, 余量铜, 0.03 Cu, 0.005 Ni, 其它杂质总量0.30	ISO 3115-81	条、型	M, 断面≤1 mm	250	170	8
				管、空型 管、板、 薄板、带	10/103mm M M, 厚≤0.5mm 0.5/1.6mm 1.6/3mm	260 250 240 240 250	185 170 - 180 170	8 5 - 5 6

国际标准化组织(ISO)

续

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 式	尺 寸	材料强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Mg-Zn3Zr		2.5-4.6 Zn, 0.4-0.8 Zr, 余量铁, 0.03 Cu, 0.005 Ni, 其它杂 质总量 0.30	ISO 3116-81	条, 型	6/25mm 25/50mm M, 断面 10mm 10/100mm M M, $\bar{E}$: ≤ 0.5 mm 3.5/1.6mm 1.5/6mm 2/50mm	230 220 270 300 270 250 250 250	132 120 130 222 150 - 130 150	8 8 8 8 6 - 6 7 8 8
Mg-Zn4REZr	M16410	3.50-5.50 Zn, 0.75-1.75 RE, 0.40-1.00 Zr, 0.10 Cu, 0.01 Ni, 其它杂质总量 0.30, 铁基	ISO 3115-81	砂型铸件	TF	300	135	2
Mg-Zn5Zr	M16510	3.50-5.50 Zn, 0.40-1.00 Zr, 0.10 Cu, 0.01 Ni, 其它杂质 总量 0.30, 铁基	ISO 3115-81	砂型铸件	TF	235	140	4
Mg-Zn6Ti2Zr	M16620	5.00-6.20 Zn, 1.50-2.20 Ti, 0.40-1.00 Zr, 0.10 Cu, 0.01 Ni, 其它杂质总量 0.30, 铁基	ISO 3115-81	砂型铸件	TF	240	120	4
Mg-Zn6Zr	M16610	5.50-6.50 Zn, 0.50-1.00 Zr, 0.10 Cu, 0.01 Ni, 其它杂质总 量 0.30, 铁基	ISO 3115-81	砂型铸件	TF	275	137	4
Mg-Zn8Zr		4.8-6.2 Zn, 0.45-0.8 Zr, 余量铁, 0.03 Cu, 0.005 Ni, 其它杂 质总量 0.30	ISO 3116-81	条, 型	M	300	210	5
Mg99.8	M16980	0.05 Al, 0.01 Mn, 0.05 Si, 0.02 Cu, 0.05 Fe, 0.001 Ni, 0.20 Al, 铁基, 其它杂质 0.05	ISO R144	锭	TE	310	230	5
Mg99.95	M16995	0.01 Al, 0.01 Mn, 0.01 Zn, 0.01 Si, 0.002 Cu, 0.003 Fe, 0.001 Ni, 0.05 Pb, 0.001 Sn, 0.05 Al, 铁基	ISO R207	锭	TE	280	180	7

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	代 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
JA	M11810	8.30-9.70 Al, 0.15 Mn, 0.35-1.00 Zn, 0.10 Cu, 0.03 Ni, 0.50 Si, 残余	JIS H3303	压铸件				
IB	M11910	8.30-9.70 Al, 0.15 Mn, 0.35-1.00 Zn, 0.35 Cu, 0.03 Ni, 0.50 Si, 残余	JIS H5313	压铸件				
20MgNi		0.01 Zn, 0.05 Fe, 18.00-22.00 Mg, 0.01 Pb, 99.30 min Mg+Ni, 残余	JIS H2312	锭				
20MgNiB		0.15 Fe, 17.00-23.00 Mg, 99.00 min Mg+Ni	JIS H2502	锭				
50MgNiA		0.01 Zn, 0.05 Fe, 47.00-53.00 Mg, 0.01 Pb, 99.30 Mg+Ni	JIS H2502	锭				
50MgNiB		0.15 Fe, 46.00-54.00 Mg, 99.00 min, +Ni	JIS H2502	锭				
MB1		2.50-3.50 Al, 0.50-1.50 Zn, 0.15-0.00 In, 0.01 max Fe, 0.10 max Si, 0.10 max Cu, 0.005 max Ni, 0.04 max Ca, 其他总量 0.30 max, 残余铁	JIS H4203	棒	H112	230	140	6
					F	-	-	-
MB2	M11810	5.50-7.20 Al, 0.50-1.50 Zn, 0.15-0.40 Mn, 0.01 max Fe, 0.10 max Si, 0.10 max Cu, 0.005 max Ni, 其他总量 0.33 max, 残余铁	JIS H4203	棒	H112	260	150	6
					F	-	-	-
MB3	M11830	7.50-9.20 Al, 0.20-1.00 Zn, 0.10-0.40 Mn, 0.01 max Fe, 0.10 max Si, 0.05 max Cu, 0.005 max Ni, 其他总量 0.33 max, 残余铁	JIS H4203	棒	H112	280	190	5
					F	-	-	-
MB4		2.50-4.00 Zn, 0.40-0.80 Zr, 0.03 max Cu, 0.005 max Ni, 其他总量 0.30 max, 残余铁	JIS H4203	棒	H112	250	170	8
					F	-	-	-
MB5		2.50-4.00 Zn, 0.40-0.80 Zr, 0.03 max Cu, 0.005 max Ni, 其他总量 0.30 max, 残余铁	JIS H4203	棒	H112	270	190	8
					F	-	-	-
MB6	M16600	4.80-6.20 Zn, 0.45-0.80 Zr, 0.03 max Cu, 0.005 max Ni, 其他总量 0.30 max, 残余铁	JIS H4203	棒	H112	300	210	5
					F	-	-	-
MC1	M11630	5.30-6.70 Al, 2.50-3.50 Zn, 0.15-0.60 Mn, 0.30 max Si, 0.10 max Cu, 0.10 max Ni, 残余铁	JIS H3203	金属模铸 铸件, 砂型	F	176	67	4
					T5	310	230	5
					T4	235	67	7
					T3	176	78	2
MC2	M11914	8.10-9.30 Al, 0.40-1.00 Zn, 0.13-0.50 Mn, 0.30 max Si, 0.10 max Cu, 0.01 max Ni, 残余铁	JIS H3203	金属模铸 铸件, 砂型	F	157	67	-
					T4	235	67	7
					T5	157	78	2

日本

機

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
MC3	M11920	8.30-9.70 Al, 1.60-2.40 Zn, 0.10-0.50 Mn, 0.30 max Si, 0.10 max Cu, 0.01 max Ni, 余量 Fe	JIS H5203	金属模铸 铸件, 砂型	T6 F T4 T5 T6	235 157 235 176 235	108 67 67 78 127	3 - 6 - -
MC5	M10100	9.30-10.70 Al, 0.30 max Zn, 0.10-0.50 Mn, 0.30 max Si, 0.10 max Cu, 0.01 max Ni, 余量 Fe	JIS H5203	金属模铸 铸件, 砂型	F T4 T5 T6	137 235 235 235	67 67 108 137	6 6 2 5
MC6	M16510	3.60-5.50 Zn, 0.50-1.00 Zr, 0.10 max Cu, 0.01 max Ni, 余量 Fe	JIS H5203	金属模铸 铸件, 砂型	T5	235	137	5
MC7	M16610	5.50-6.50 Zn, 0.60-1.00 Zr, 0.10 max Cu, 0.01 max Ni, 余量 Fe	JIS H5203	金属模铸 铸件, 砂型	T5 T6	265 265	176 176	5 5
MC8	M12331	2.00-3.10 Zn, 0.50-1.00 Zr, 0.10 max Cu, 0.01 max Ni, 2.50-4.00 RE, 余量 Fe	JIS H5203	金属模铸 铸件, 砂型	T5	137	98	2
MCA1	M11830	5.30-6.70 Al, 2.50-3.50 Zn, 0.15-0.60 Mn, 0.20 max Si, 0.08 max Cu, 0.01 max Ni, 余量 Fe	JIS H2221	锭				
MCA2	M17914	8.10-9.30 Al, 0.40-1.00 Zn, 0.13-0.50 Mn, 0.20 max Si, 0.08 max Cu, 0.01 max Ni, 余量 Fe	JIS H2221	锭				
MCA3	M11920	8.30-9.70 Al, 1.60-2.40 Zn, 0.10-0.50 Mn, 0.20 max Si, 0.08 max Cu, 0.01 max Ni, 余量 Fe	JIS H2221	锭				
MCA5	M10100	9.30-10.70 Al, 0.30 max Zn, 0.10-0.50 Mn, 0.20 max Si, 0.08 max Cu, 0.01 max Ni, 余量 Fe	JIS H2221	锭				
MCA1A	M11910	8.30-9.70 Al, 0.35-1.00 Zn, 0.15 max Mn, 0.50 max Si, 0.10 max Cu, 0.03 max Ni, 余量 Fe	JIS H5303	压铸件				
MCA1B	M11912	8.30-9.70 Al, 0.35-1.00 Zn, 0.15 max Mn, 0.50 max Si, 0.35 max Cu, 0.03 max Ni, 余量 Fe	JIS H5303	压铸件				
MCA1A		8.50-9.50 Al, 0.15 Mn, 0.45-0.90 Zn, 0.08 Cu, 0.01 Ni, 0.20 Si, 余量 Fe	JIS H2222	压铸件				
MCA1B	M11912	8.50-9.50 Al, 0.15 Mn, 0.45-0.90 Zn, 0.26 Cu, 0.01 Ni, 余量 Fe	JIS H2222	压铸件				

日本

钢

牌 号	UNS 钢 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
MT1	M1312	0.30 Si, 余量铁 2.40-3.60 Al, 0.50-1.50 Zn, 0.15 min Mn, 0.01 max Fe, 0.01 max Si, 0.10 max Cu, 余量铁	JIS H4201	板、薄板	0.厚>0.5mm 1/2H, 厚≤0.5mm	216 245	- 137	12 4
MS1		2.50-3.50 Al, 0.50-1.50 Zn, 0.15 min Mn, 0.01 max Fe, 0.10 max Si, 0.10 max Cu, 0.005 max Ni, 0.04 max Ca, 其他总量 0.30 max, 余量铁	JIS H4204	挤制件	F H112	230 -	140 -	6 -
MS2	M1610	5.50-7.20 Al, 0.50-1.50 Zn, 0.15-0.40 Mn, 0.01 max Fe, 0.10 max Si, 0.10 max Cu, 0.005 max Ni, 其他总量 0.30 max, 余量铁	JIS H4204	挤制件	F H112	260 -	150 -	6 -
MS3	M1800	7.50-9.20 Al, 0.20-1.00 Zn, 0.10-0.40 Mn, 0.01 max Fe, 0.10 max Si, 0.05 max Cu, 0.005 max Ni, 其他总量 0.30 max, 余量铁	JIS H4204	挤制件	F H112	280 -	190 -	5 -
MS4		0.80-1.50 Zn, 0.40-0.80 Zr, 0.03 max Cu, 0.005 max Ni, 其他总量 0.30 max, 余量铁	JIS H4204	挤制件	F H112	250 -	170 -	8 -
MS5		2.50-4.00 Zn, 0.40-0.80 Zr, 0.03 max Cu, 0.005 max Ni, 其他总量 0.30 max, 余量铁	JIS H4204	挤制件	F H112	270 -	190 -	8 -
MS6	N16600	4.80-6.20 Zn, 0.45-0.80 Zr, 0.03 max Cu, 0.005 max Ni, 其他总量 0.30 max, 余量铁	JIS H4204	挤制件	F T5 H112	300 310 230	210 230 140	5 5 6
MT1		2.50-3.50 Al, 0.50-1.50 Zn, 0.15 min Mn, 0.01 max Fe, 0.10 max Si, 0.10 max Cu, 0.005 max Ni, 0.04 max Ca, 其他总量 0.30 max, 余量铁	JIS H4202	管	F H112	- 230	- 140	- 6
MT2		5.50-7.20 Al, 0.50-1.50 Zn, 0.15-0.40 Mn, 0.01 max Fe, 0.10 max Si, 0.10 max Cu, 0.005 max Ni, 其他总量 0.30 max, 余量铁	JIS H4202	管	F H112	260 -	150 -	6 -
MT4		0.80-1.50 Zn, 0.40-0.80 Zr, 0.03 max Cu, 0.005 max Ni, 其他总量 0.30 max, 余量铁	JIS H4202	管	F H112	250 -	170 -	8 -

挪威

模

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
17705	M10600	6.00 max Al, 0.20 max Mn, 93.00 max Mg	NS 17705	砂型铸件	F	180	80	8
17705	M10600	6.00 max Al, 0.20 max Mn, 93.00 max Mg	NS 17705	压铸件	T4	190	90	8
17708	M11810	8.00 max Al, 0.20 max Mn, 0.70 max Zn, 91.00 max Mg	NS 17708	砂型铸件	F	130	120	4
17708	M11810	8.00 max Al, 0.20 max Mn, 0.70 max Zn, 91.00 max Mg	NS 17708	压铸件	F	160	90	8
17709	M11101	9.00 max Al, 0.20 max Mn, 0.70 max Zn, 90.00 max Mg	NS 17709	压铸件	T4	240	90	8
17709	M11101	9.00 max Al, 0.20 max Mn, 0.70 max Zn, 90.00 max Mg	NS 17709	压铸件	F	200	140	1
17709	M11101	9.00 max Al, 0.20 max Mn, 0.70 max Zn, 90.00 max Mg	NS 17709	压铸件	F	200	150	1
17709	M11101	9.00 max Al, 0.20 max Mn, 0.70 max Zn, 90.00 max Mg	NS 17709	压铸件	T4	160	110	2
17709	M11101	9.00 max Al, 0.20 max Mn, 0.70 max Zn, 90.00 max Mg	NS 17709	压铸件	T6	240	120	6
17709	M11101	9.00 max Al, 0.20 max Mn, 0.70 max Zn, 90.00 max Mg	NS 17709	压铸件	F	240	150	2
17709	M11101	9.00 max Al, 0.20 max Mn, 0.70 max Zn, 90.00 max Mg	NS 17709	压铸件	T4	160	90	2
17709	M11101	9.00 max Al, 0.20 max Mn, 0.70 max Zn, 90.00 max Mg	NS 17709	压铸件	T6	240	110	6
17709	M11101	9.00 max Al, 0.20 max Mn, 0.70 max Zn, 90.00 max Mg	NS 17709	压铸件	T4	240	150	2

瑞典

模

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
4602		99.95 Al	MNC 46E					
4604		99.80 Mg	MNC 46E					
4635		9.00 Al, 0.40 Mn, 0.60 Zn, 余量 Fe, 余量 Si	MNC 46E					
4637		8.00 Al, 0.40 Mn, 0.60 Zn, 余量 Fe, 余量 Si	MNC 46E					
4640		8.00 Al, 0.50 Mn, 1.00 Zn, 余量 Fe, 余量 Si	MNC 46E					
SISMg4602-00	M19995	0.01 Al, 0.01 Mn, 0.01 Zn, 0.01 Si, 0.001 Ni, 0.002 Cu, 0.003 Fe, 0.006 Pb, 0.001 Sn, 99.95 Mg, 其他 0.01, 0.005	SIS 144602					
SISMg4604-00	M19881	max Cu+Fe+Ni 0.05 Al, 0.01 Mn, 0.02 Cu, 0.05 Fe, 0.05 Si, 0.002 Ni, 99.80 Mg, 其他 0.05 max	SIS 144604					
SISMg4635-00	M11914	8.30-9.80 Al, 0.12-0.60 Mn, 0.30-0.80 Zn, 0.20 Si, 0.01	SIS 144635					