

国际和国外纺织器材标准汇编

第三集

西德标准

陕西纺织器材研究所编译

出版说明

目前的国际标准和国外先进标准反映了经济发达国家七十年代或八十年代初的先进生产技术水平。积极采用国际标准和国外先进标准，最大限度地吸收利用其技术成果，既是我国一项重要的技术经济政策，也是技术引进的重要组成部分，对推动我国的技术进步，提高产品质量和企业素质，把我国现有企业的生产转移到先进的技术基础上具有重要的作用。

为了配合纺织器材标准的制修订和改革工作，应一些制造厂和使用厂的要求，我们将近年来收集到的纺织器材国际标准和国外标准译成中文，汇编出版，供有关方面参考。

“国际和国外纺织器材标准汇编”共分四集，第一集为国际标准；第二集为日本工业标准；第三集为西德标准；第四集为苏联、法国等国标准。

本集共收集了61项西德标准，这些标准是由鲍恩波、何万瑛、刘庆跃、冯雨田等同志翻译和校对的。

由于时间匆促和技术水平有限，在标准的选择、翻译和校核上难免有不当之处，请提出意见和指正。

纺织工业部纺织器材标准化技术归口单位 陕西纺织器材研究所

1985年8月

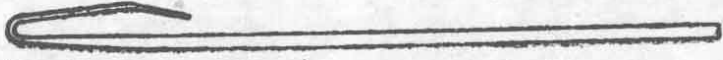
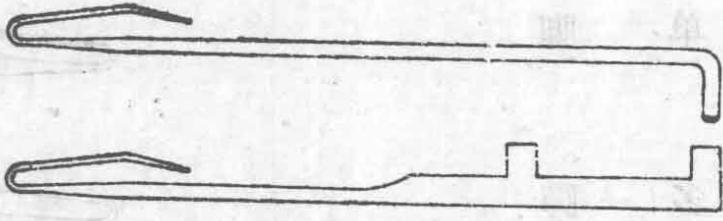
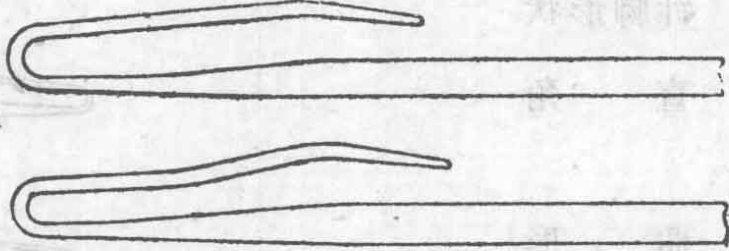
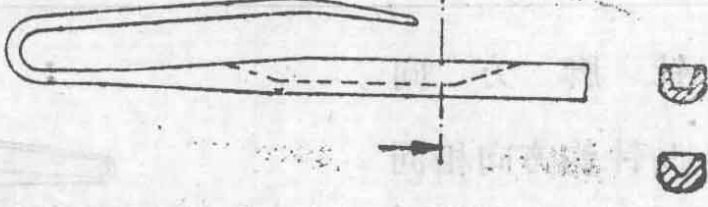
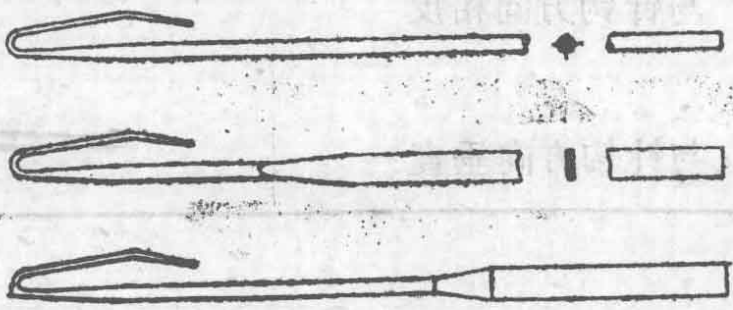
目 录

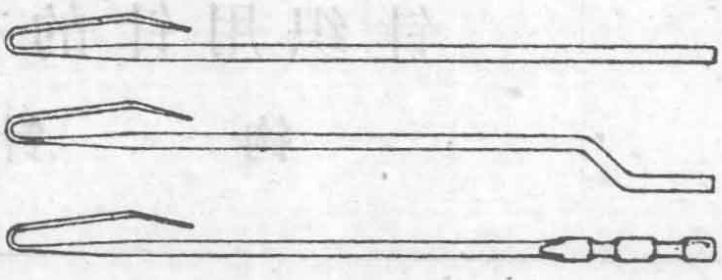
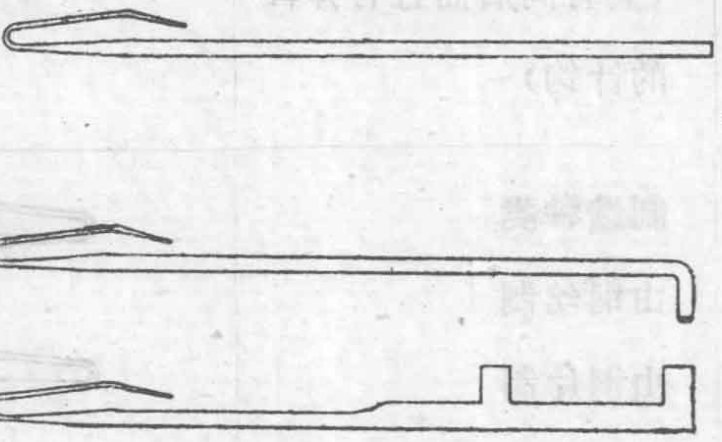
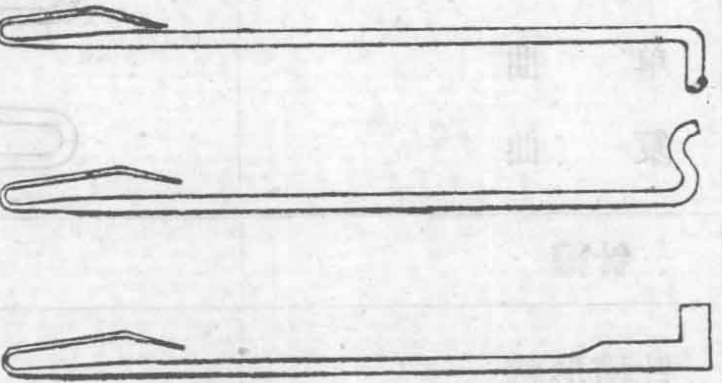
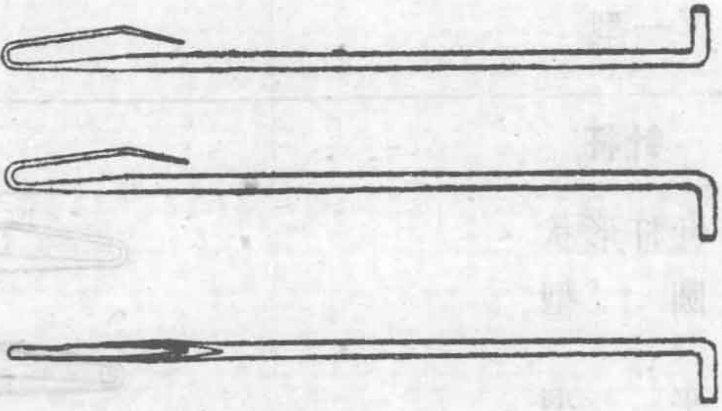
1	DIN 62145 第1部分, 针织用针的概念——钩针	(1)
2	DIN 62145 第2部分, 针织用针的概念——舌针	(3)
3	DIN 62145 第3部分, 针织用针的概念——复合针	(8)
4	DIN 62150 RL——圆型针织机用钩针——圆形针杆	(15)
5	DIN 62151 RL——圆型针织机用钩针——有槽扁杆	(17)
6	DIN 62152 针织机用钩针——概念、形状	(19)
7	DIN 62153 针织机用舌针——概念、头——舌形状	(22)
8	DIN 62154 RL 平型编织机用弯纱片——概念	(26)
9	DIN 62155 RL 型自动经编机用沉降片	(28)
10	DIN 64101 纺纱机用钢针——号数、直径	(29)
11	DIN 64102 精梳前纺机械及毛、棉精梳机用圆针	(30)
12	DIN 64105 韧皮纤维纺纱机针板用钢针	(32)
13	DIN 64106 韧皮纤维纺纱机用栉梳梳针	(34)
14	DIN 64107 第1部分, 针布钢丝——圆形	(36)
15	DIN 64107 第2部分, 针布钢丝——双面凸形	(37)
16	DIN 64107 第3部分, 针布钢丝——卵形	(38)
17	DIN 64107 第4部分, 针布钢丝——三角形	(40)
18	DIN 64107 第5部分, 针布钢丝——扁平形	(42)
19	DIN 64108 钢丝针布——术语、植针方式、植针宽度	(43)
20	DIN 64109 栉梳机用针板条	(47)
21	DIN 64110 开松机针板用钢针	(49)
22	DIN 64113 亚麻、大麻和黄麻纺纱机用梳理针板	(51)
23	DIN 64135 精梳机和纺纱机用扁针	(58)
24	DIN 64123 第1部分, 金属针布齿条——无联锁装置或交链的基部	(59)
25	DIN 64123 第2部分, 金属针布齿条——有联锁装置或交链的基部	(63)
26	DIN 64124 第1部分, 金属针布用型线材——无联锁装置或交链的基部	(67)
27	DIN 64124 第2部分, 金属针布用型线材——有联锁装置的基部	(70)
28	DIN 64124 第3部分, 金属针布用型线材——有交链的基部	(72)
29	DIN 64125 装有齿条(金属针布)的滚筒——概念	(74)
30	DIN 64145 梳理机用公制隔距片	(76)
31	DIN 63801 第1部分, C型、N型和EL型钢丝圈	(78)
32	DIN 63801 第2部分, HZ型和J型钢或青铜钢丝圈	(80)
33	DIN 63801 第3部分, HZ型和J型塑料钢丝圈	(82)

34	DIN 61805	纱线用筒管——概要和名称	(84)
35	DIN 64410	第1部分,圆柱形筒管——联接尺寸的优选系列	(89)
36	DIN 64410	第2部分,编织带用圆柱形筒管——筒管、量规	(90)
37	DIN 64410	第3部分,化纤长丝用圆柱形筒管——筒管、量规	(93)
38	DIN 64410	第4部分,染色用圆柱形筒管——筒管、量规	(96)
39	DIN 64410	第5部分,纱线用普通圆柱形筒管——筒管、量规	(98)
40	DIN 64410	第6部分,缝纫线用圆柱形筒管——筒管、量规	(102)
41	DIN 64410	第7部分,自由端纺纱机用圆柱形筒管——筒管、量规	(104)
42	DIN 64420	第1部分,锥形筒管——概要、主要尺寸	(106)
43	DIN 64420	第2部分,锥形筒管——半锥角 $3^{\circ}30'$ ——筒管、量规	(107)
44	DIN 64420	第3部分,锥形筒管——半锥角 $4^{\circ}20'$ ——筒管、量规	(110)
45	DIN 64420	第4部分,孔型锥形筒管——半锥角 $4^{\circ}20'$ ——筒管、量规	(113)
46	DIN 64420	第5部分,锥形筒管——半锥角 $5^{\circ}57'$ ——筒管、量规	(116)
47	DIN 64420	第6部分,锥形筒管——半锥角 $9^{\circ}15'$ ——筒管、量规	(119)
48	DIN 64610	自动织机用纬纱管	(121)
49	DIN 64622	亚麻纱用孔型染色筒管	(123)
50	DIN 64636	化纤用小瓶形筒管	(124)
51	DIN 64638	牵伸加捻用圆柱形筒管	(125)
52	DIN 64600	钢箔	(127)
53	DIN 64603	第1部分,织机综框用钢丝综	(131)
54	DIN 64603	第2部分,提花织造用钢丝综	(134)
55	DIN 64604	提花织机用铅锤	(136)
56	DIN 64608	第1部分,自动穿经机用电动式与机械式打经装置用打经片	(137)
57	DIN 64608	第2部分,非自动穿经机用电动式与机械式打经装置用打经片	(140)
58	DIN 64661	梭尖	(144)
59	DIN 64685	梭子——术语	(146)
60	DIN 64913	导布辊——主要尺寸	(149)
61	DIN 64936	织物染色用经轴——主要尺寸	(151)
62	在西德同时有效的 ISO 标准		(152)

针织用针的概念
钩 针

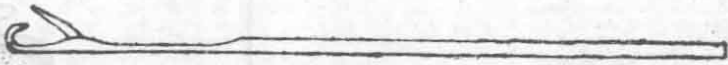
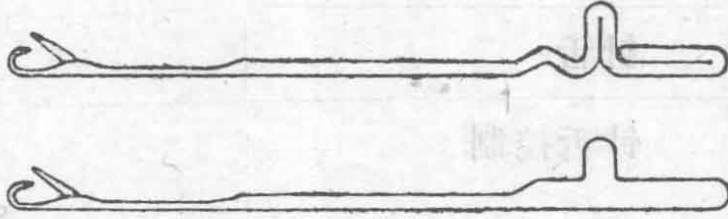
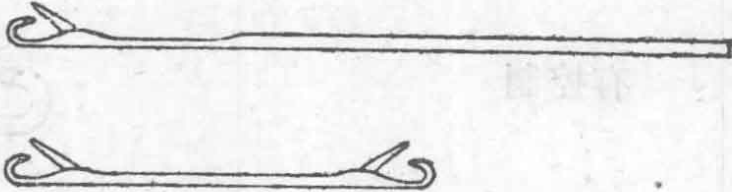
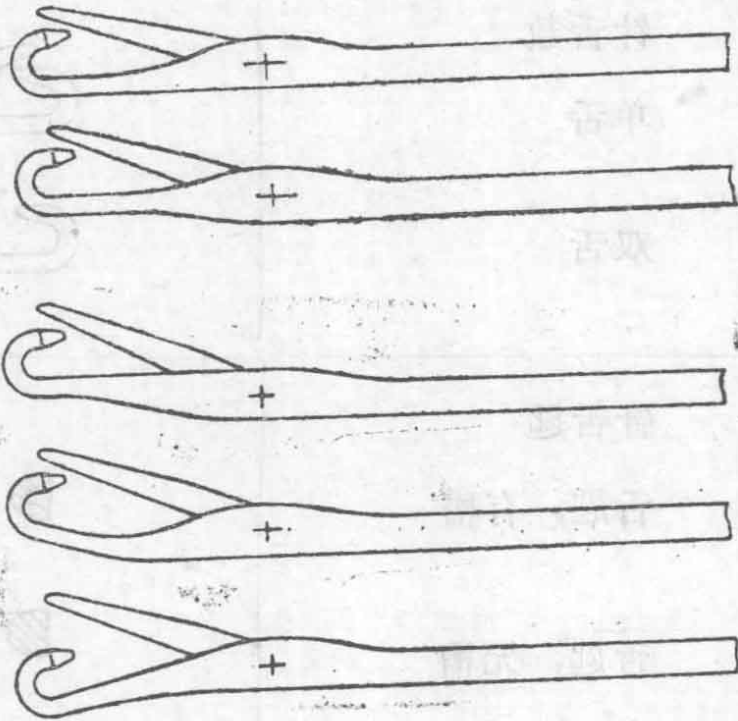
DIN
62145
第1部分

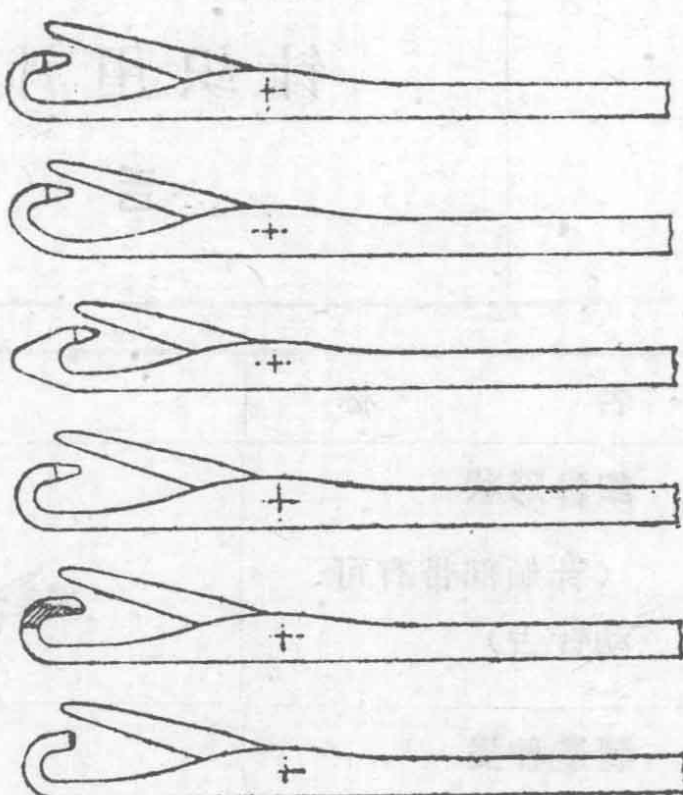
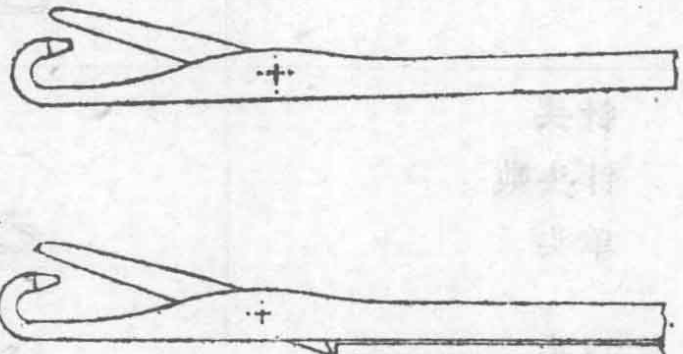
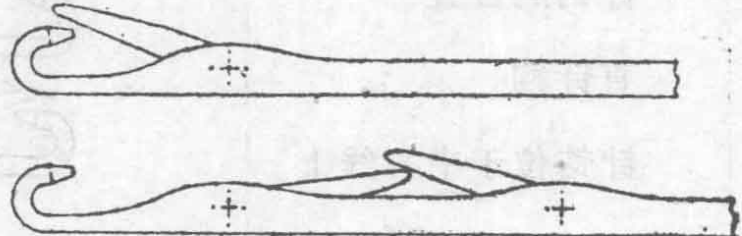
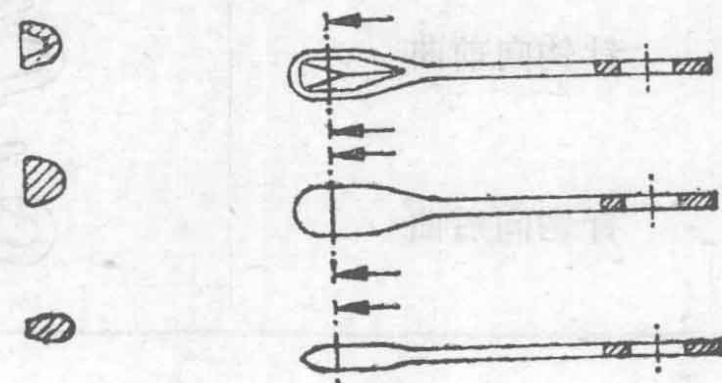
序号	名 称	图 形
1	织针形状 (具有向后曲且有弹性的针钩)	
2	制造种类 由钢丝制 由钢片制	
3	针钩	
3.1	针钩形状 单 曲 复 曲	
4	针槽	
4.1	针槽形状 U—型 V—型	
5	针杆	
5.1	针杆形状 圆 型 平 型 双 压 型	

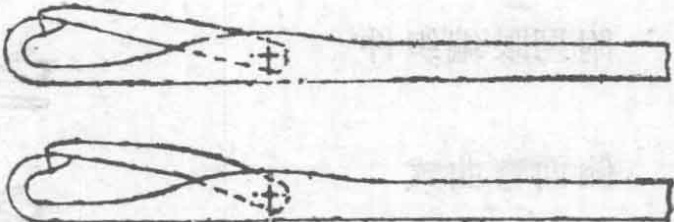
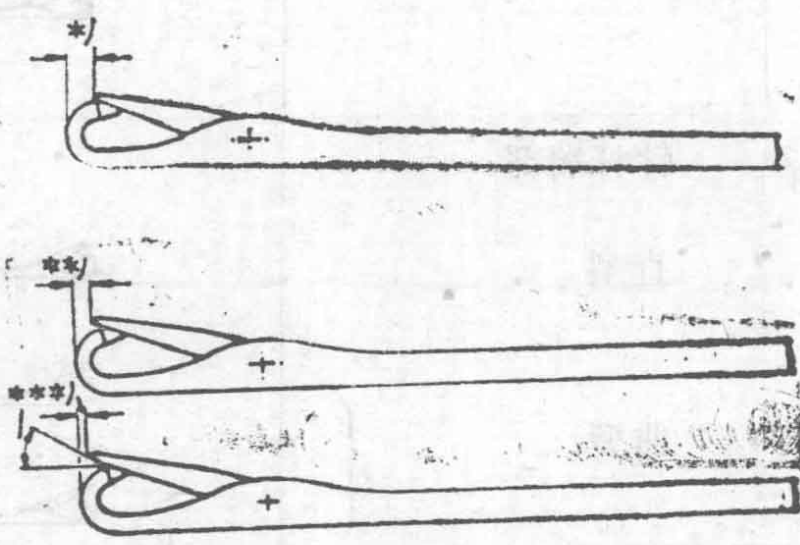
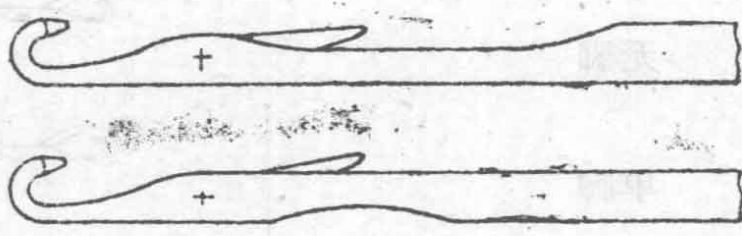
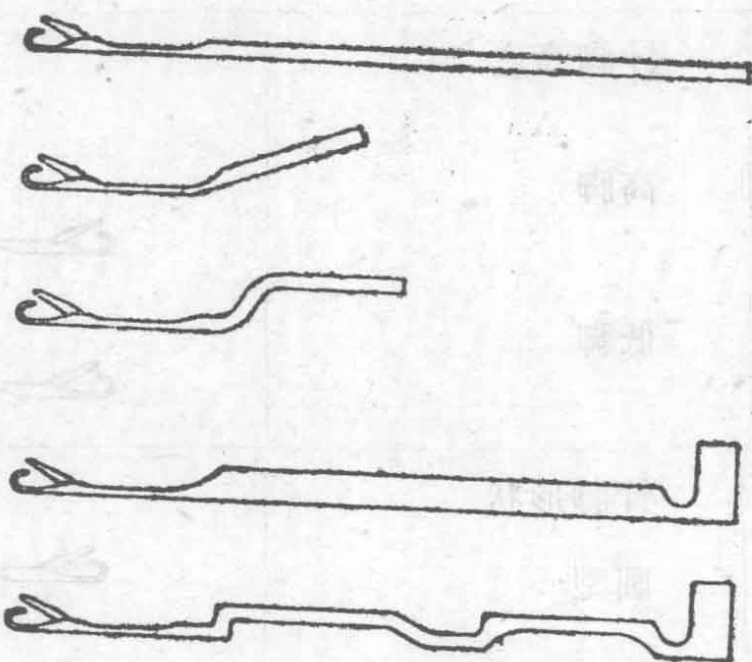
序号	名称	图形
5.2	针尾 直型针尾 成型针尾	
6	针脚	
6.1	针脚数 无脚 单脚 多脚	
6.2	针脚形状 直角 曲形 成型针尾	
6.3	针脚方向 与针钩方向相同 与针钩方向相反 与针钩方向垂直	

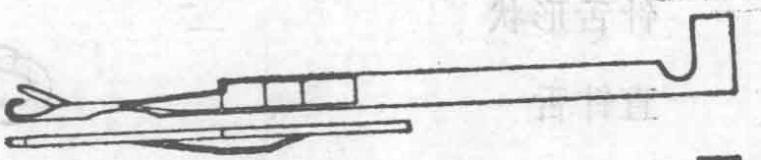
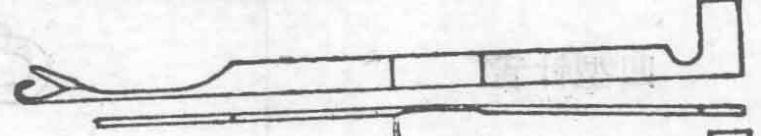
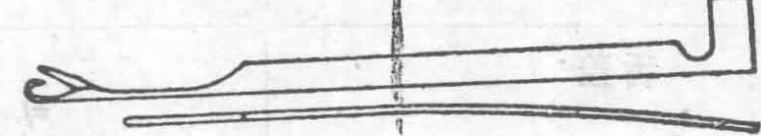

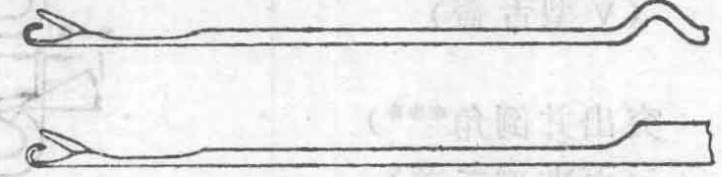

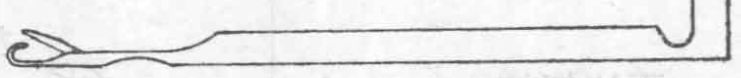
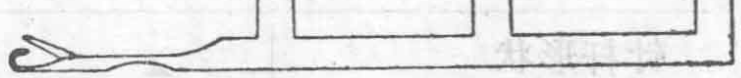
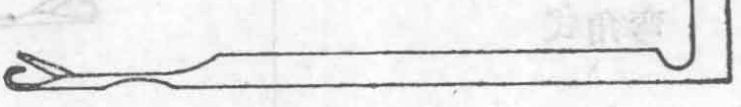
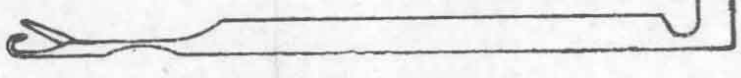
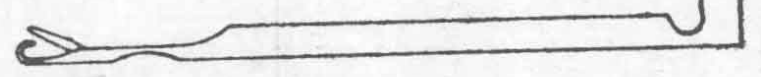
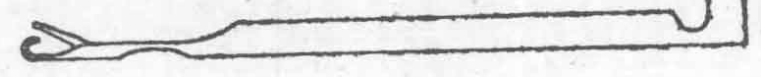
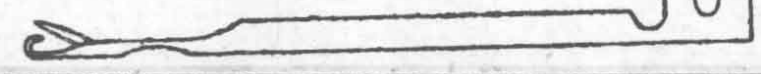
针织用针的概念
舌 针

DIN
62145
第 2 部分

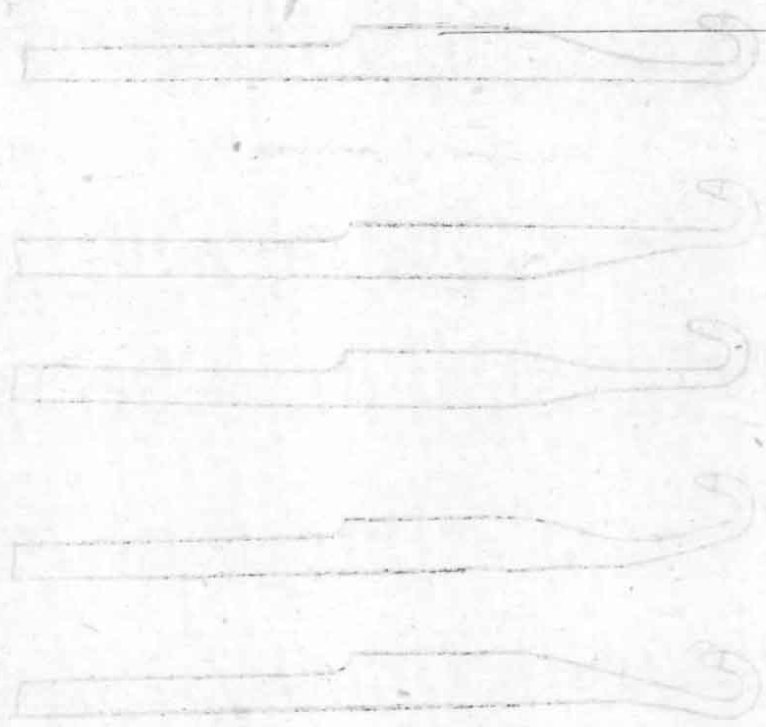
序号	名 称	图 形
1	<p>织针形状</p> <p>(针颊部带有可动针舌)</p>	
2	<p>制造种类</p> <p>由钢丝制</p> <p>由钢片制</p>	
3	<p>针头</p>	
3.1	<p>针头数</p> <p>单头</p> <p>双头</p>	
3.2	<p>针钩的位置</p> <p>直针钩</p> <p>针钩位于中心线上</p> <p>针钩稍弯离中心线</p> <p>针钩向前曲</p> <p>针钩向后曲</p>	

序号	名称	图 形
.3	针钩形状 圆型 椭圆型 尖头针钩 无槽 有槽 钝角型	
4	针舌	
.1	针舌控制 无控制 有控制	
4.2	针舌数 单舌 双舌	
4.3	针舌匙 舌匙, 有槽 舌匙, 无槽 无舌匙	

序号	名称	图 形
4.4	针舌形状 直针舌 凹型针舌	 <p>The diagrams show two types of needle tongues. The top one is a '直针舌' (straight needle tongue), which is a simple, slightly curved strip. The bottom one is an '凹型针舌' (concave needle tongue), which has a distinct concave shape on its upper surface. Both diagrams include a small crosshair symbol near the base of the tongue.</p>
4.5	舌盖 封闭舌盖*) 突出舌盖**) (V型舌盖) 突出并倒角***) (丰满型舌盖)	 <p>The diagrams illustrate three types of tongue covers. The top one is a '封闭舌盖*' (closed tongue cover), showing a cover that completely encloses the tongue. The middle one is a '突出舌盖**' (V型舌盖) (protruding tongue cover, V-type tongue cover), where the cover extends over the tongue and forms a V-shape. The bottom one is a '突出并倒角***' (丰满型舌盖) (protruding and chamfered tongue cover, full-type tongue cover), featuring a protruding cover with a chamfered edge. Each diagram includes a small crosshair symbol.</p>
5	针杆	
5.1	针槽 上边切槽 下边切槽	 <p>The diagrams show two types of needle grooves. The top one is '上边切槽' (top edge notch), where the upper edge of the groove is notched. The bottom one is '下边切槽' (bottom edge notch), where the lower edge of the groove is notched. Both diagrams include a small crosshair symbol.</p>
5.2	针杆形状 直线式 弯角式 平行弯角式 丰满式 桥式	 <p>The diagrams illustrate six types of needle shaft shapes. The first is '直线式' (straight type), a simple straight shaft. The second is '弯角式' (bent angle type), which has a sharp bend. The third is '平行弯角式' (parallel bent angle type), which has a parallel section followed by a bend. The fourth is '丰满式' (full type), which has a thicker, more robust shaft. The fifth is '桥式' (bridge type), which has a bridge-like structure at the end. Each diagram includes a small crosshair symbol.</p>

序号	名称	图 形
5.2	附网眼编织件	
	侧面弯曲式	
	侧面扭曲式	
5.3	针杆端部	
	直型	
	曲型	
6	针脚	
6.1	针脚数	
	无脚	
	单脚	
	多脚	
6.2	针脚高度	
	高脚	
	低脚	
6.3	针脚形状	
	圆型	
	带棱角型	
	带切口型	

序号	名称	图 形
6.4	针脚方向 和针钩方向相同 和针钩方向相反	
7	针尾	
7.1	针尾种类 无针尾 (后针杆) 有针尾 (后针杆)	
7.2	针尾形状 单针尾 (后针杆) 双针尾 (后针杆) 成形针尾	

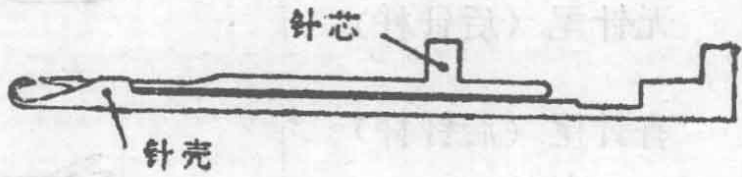
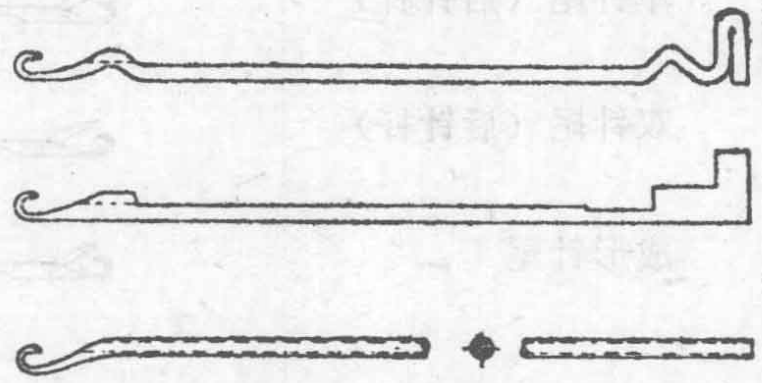
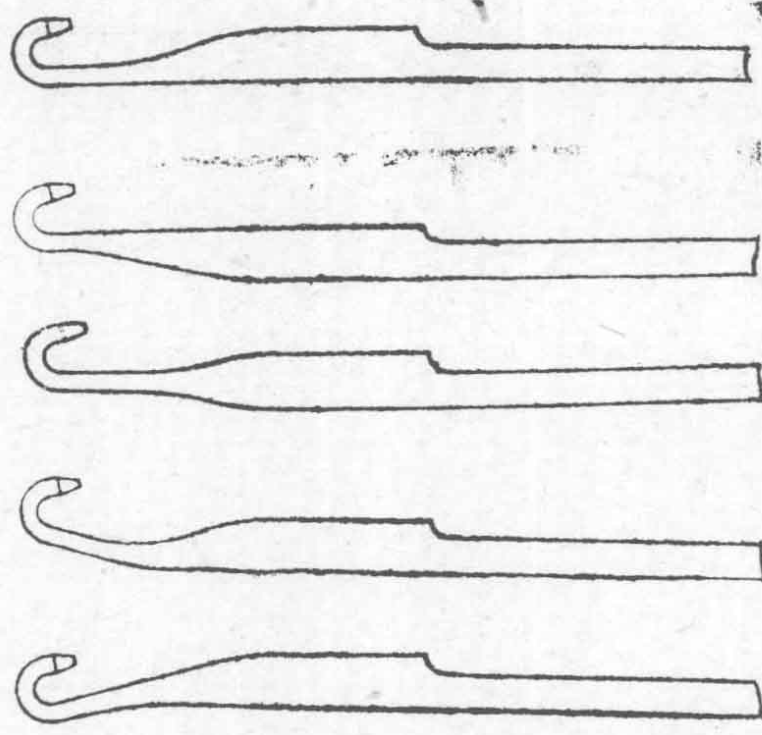


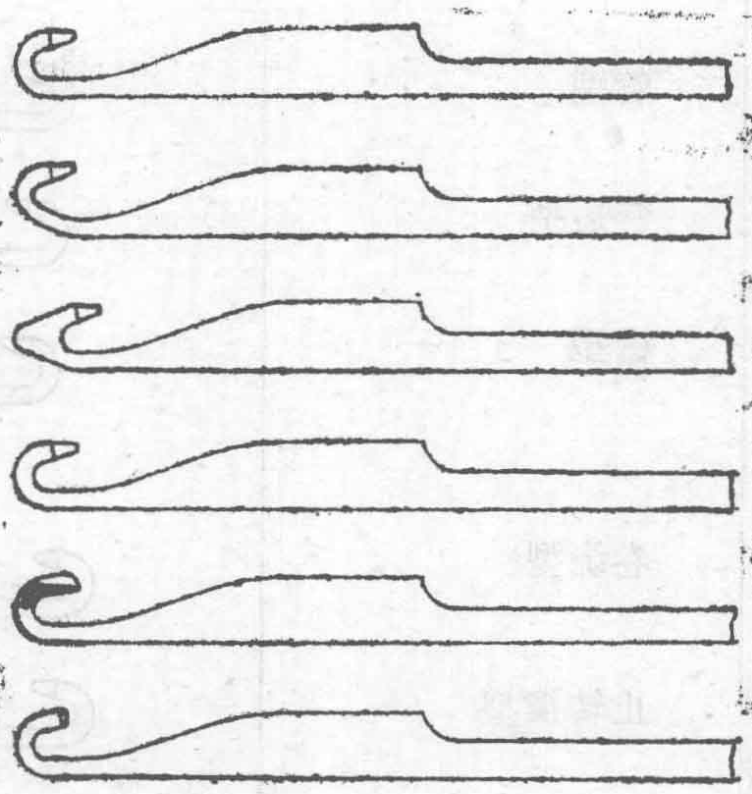
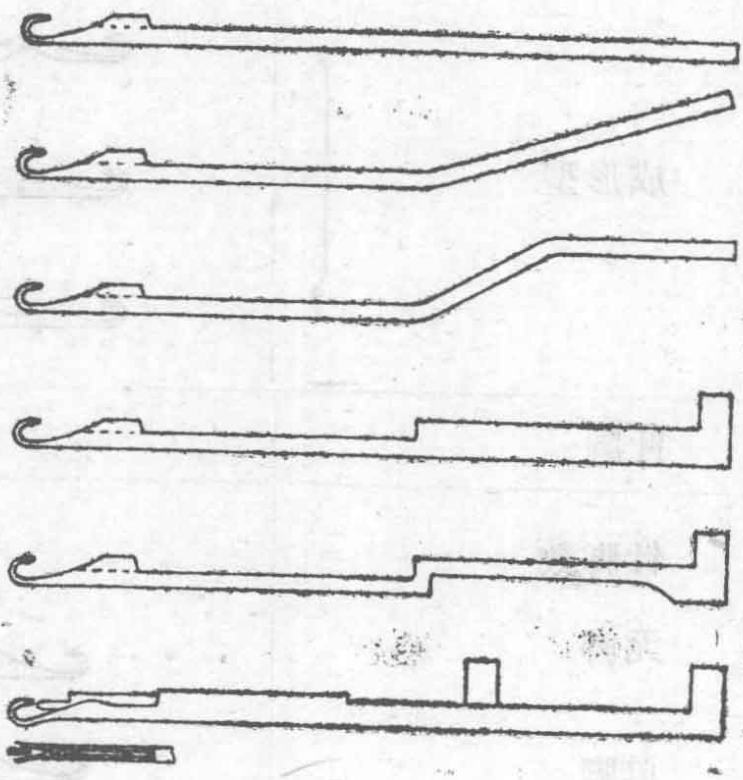
针织用针的概念
复 合 针

DIN

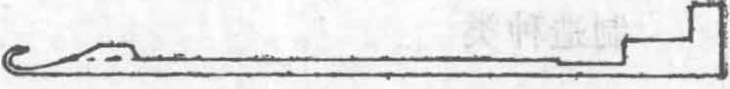
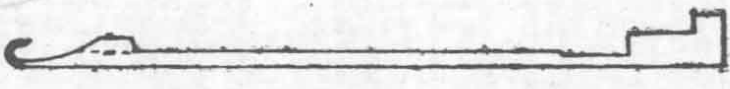
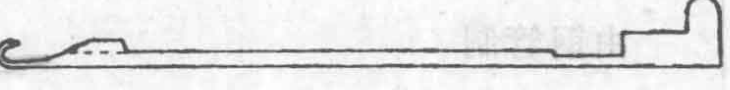
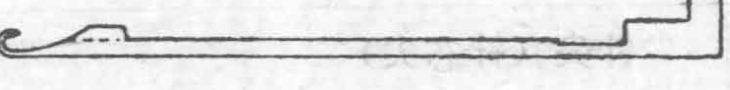
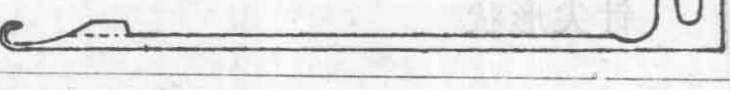
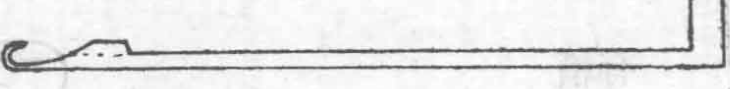
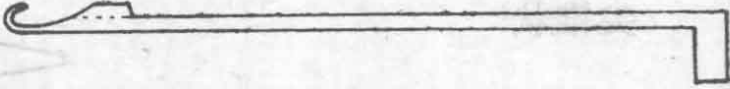
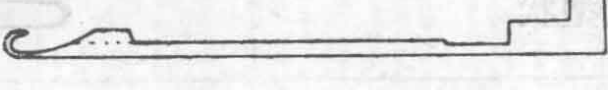
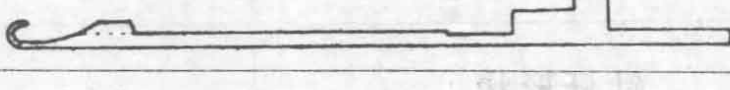
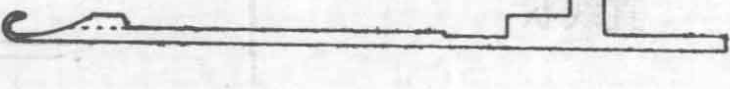
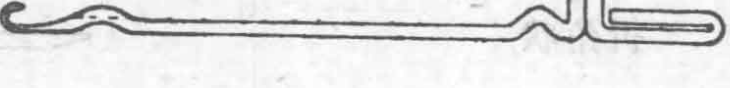
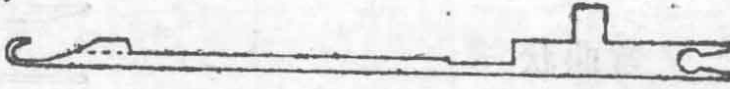
62145

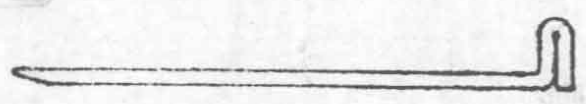
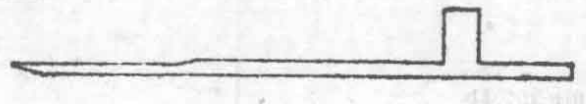
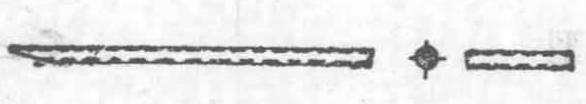
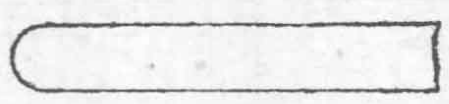
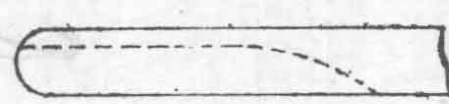
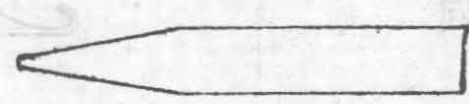

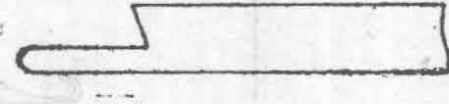
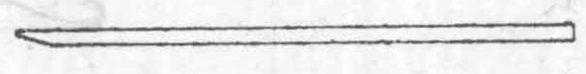
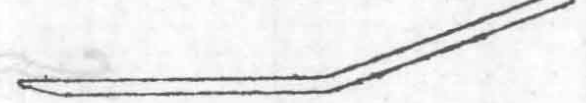
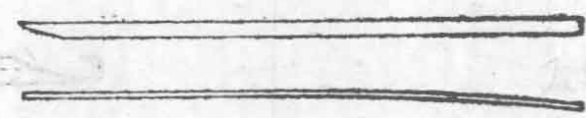
第3部分

序号	名 称	图 形
1	<p>织针形状</p> <p>(由针壳和针芯组成)</p>	
2	针钩部分	
2.1	<p>制造种类</p> <p>由钢丝制</p> <p>由钢片制</p> <p>由钢管制</p>	
2.2	针钩 (头)	
2.2.1	<p>针钩位置</p> <p>直针钩</p> <p>针钩位于中心线上</p> <p>针钩位于中心线上方</p> <p>针钩向前曲</p> <p>针钩向后曲</p>	

序号	名称	图 形
2.2.2	针钩形状 圓型 橢圓型 尖头针钩 无槽 有槽 钝角形	
2.3	针杆	
2.3.1	针杆形状 直针杆 弯角式 平行弯角式 丰满式 桥式 附网眼编织件	

序号	名称	图 形
2.3.2	针杆横截面 管型 弯边型 槽型 卷绕型 止转楔型 丰满型	
2.3.3	针杆端部 直线型 成型型	
2.4	针脚	
2.4.1	针脚数 无脚 单脚 多脚	

序号	名称	图 形
2.4.2	针脚高度	
	高脚	
	低脚	
2.4.3	针脚形状	
	圆型	
	棱角型	
	成形型	
2.4.4	针脚方向	
	和针钩同向	
	和针钩反向	
2.5	后针杆	
2.5.1	后针杆种类	
	无后针杆	
	有后针杆	
2.5.2	后针杆形状	
	直线式	
	复式	
	成形式	

序号	名称	图 形
3	复合针	
3.1	制造种类	
	由钢丝制	
	由钢片制	
	由钢管制	
3.2	针尖 (针芯尖)	
3.2.1	针尖形状	
	无槽	
	有槽	
	尖锥状	
	斜面状	
	成型状	
3.3	针杆 (针芯)	
3.3.1	针杆形状	
	直线状	
	折角状	
	弯曲状	

序号	名称	图 形
3.3.2	针杆(针芯杆)横截面 管状 槽状 带止转楔状 丰满状	
3.3.3	针杆(针芯杆)末端 直线状 成形状	
3.4	针脚(针芯脚)	
3.4.1	针脚形状 无针脚 一个针脚	
3.4.2	针(芯)脚高度 高脚 低脚	