

21.08



青川文史资料

一九九二年第二期(总第31期)

3月15日刊出

目 录

大石、山西红锦厂产销史略	阳光德
青川云松院第一物产班尸体解剖	刘德阳
青川手工业的社会主义改造	段万源
祝捐稽征处长被撤职梗概	黄世登
青川的印刷业	王力学

中国人民政治协商会议四川省青川县委员会
文 史 资 料 委 员 会 编

大石、曲河铁锅厂产销史略

阳 光 稿

大石锅厂又名厚丰锅厂，是恶霸地主贾应坤于民国三十二年（1943年）在大石坝开办的。1949年腊月停办。

1950年2月4日，青川县人民政府派复员军人谢松接收贾应坤之锅厂。接收前贾将该厂部份设备、原料、产品分散隐藏。接收时贾匪尚未被擒，经该地农协会和剿匪部队充分发动群众，清理分散财产。于1950年10月至1951年元月，先后清理收回各种型号铁锅89口，铁铤543个，生铁1091565市斤，以及部份设备。

1950年10月成立“青川县公管民生锅铤工厂”，厂址位于青川县大石乡上街，距县城56公里左右。生产形式为手工业工业。工人主要是苍溪县的农民，农忙种地、农闲做工，属季节性生产。该厂当时设厂长岳再科，经理王路生（区长兼），副经理谢松，另有会计、业务各1人，勤杂2人。

为了支援农业生产，巩固工农联盟，遵照政务院1951年国营工业生产建设的规定，地方工业经营方向是：“面向农村，支援人民生活、生产资料，利用地方资源与人力能办到的中、小型工业，特别是生产民用品的轻工业”。据此精神，随着社会主义经济建设的不断发展，为适应生产需要，1953年春改“青川县公管民生

锅铤工厂”为“地方国营青川县民生冶铁厂”。厂设正、副厂长各1人，下设三股（秘书、业务、会计）分管各项工作，生产及经营管理逐渐走上正规化。现将1951年至1956年锅、铤、鼎锅生产列表于后：

数量 名称 时间	1951 年	1952 年	1953 年	1954 年	1955 年	1956 年	说明
锅	4485	6027	6144	4283	7032	1632	锅和鼎锅单位为口，铤为个。
铤	9125	16385	30100	17502	28748	11259	
鼎锅			1784	2563	1876		

鼎锅是1953年下半年从渠县引进的新产品，请来技工10人进厂筹建。厂设曲河马家院，距锅厂25华里，距曲河街5华里。从投产到结束仅只两年多时间，共生产鼎锅6223口，产品有四元、二元、泥大元、大闷元四种，在当时是一种畅销产品。

产品特色是：铁锅，铁质麻水，平滑呈银灰色，抖颤均匀，无剪边、跳底之弊。铁铤，牢固持久，坚硬耐用。鼎锅，形式新颖，美观大方，配耳匀称无缺，极受消费者赏识和信任。

解放前锅铤产销情况，据有关调查资料记载，铁锅最高月产达1800连，平均1500连。最高销量1750连，最低销1450

还。铁铤最高月产达4200个，平均月产3600个。最高销量4100个，平均销3450个。

1955年以前，铁铤的计量单位是按过去的习惯计算方法（铁铤以穿龙、牛头两口为一连，铁铤以尖为计量单位）。1956年以后铁铤不分大小均以口为计量单位。铁铤以个为计量单位。鼎锅以泥大元为标准计量单位。

解放后铁铤产销情况，县内以大石、关庄、青溪、乔庄、白水五区为主。县外以甘肃省文县的碧口为主（该地有三个转运单位：文县的购销站、武都的供应转运站、南坪贸易公司转运组）。1955年以前碧口私人经营铁业达十余家，加上三个转运单位经营铁铤约占该厂铁铤生产总数的百分之六十左右。其次是平武推销点。

从整个销售数字看，1950年10月至1951年1月生产及收回贾应坤隐藏的铁锅共4572口，销售3302口，占总数的72.35%。铁铤生产加收回共计10668个，销售9368个，占总数的78.81%。

工业总产值1951年全年为118,050,400元（旧币），1952年产值为375,094,600元，1952年比1951年上升两倍左右，整个生产逐年上升。

1954年销售锅7921口，销售铁铤20185个，生产加上库存，产销接近平衡。

1955年以后基本定产，不存在大的积压。1956年因曲

河铁厂停办，所需生铁无法保证供应，生产逐渐压缩，同年底停办。

曲河钢厂是“大跃进”后期建立起来的。当时建立的主要目的：一是县上决定曲河铁厂停办，想保留部份技术骨干，为以后办工业打下基础；二是处理调不出去的生铁；三是农村急需部份铁锅；四是原老厂的部份设备可以利用，花钱不多，费时不大。从投产到结束只有两年左右。1963年商品产值为67,300元，商品销售收入为35,950元，产大于销。

根据专区对工业管理范围的指示精神，青川县人民委员会以（62）青工字第270号文件通知，将国营曲河钢铁厂从12月1日起交手工业管理局管理。1963年八、九月份停产。厂内工人分别调邮电、粮食、商业、供销等部门，根据所长安排工作。

※

※

※

上接13页

体经营所形成的自私、保守、落后状态。加强统一领导，建立各项经营管理制度，提高了劳动生产率。手工业工人发挥自己的专长和生产积极性，开展劳动竞赛，技术革新成绩显著，公共积累增加，设备逐年更新，产品质量不断提高，品种门类增加，真正体现了组织起来的优越性。对促进农业发展和人民生活必需品的供应起了积极作用。

六

青川县医院第一例病理尸体解剖

刘 德 阳

青川县人民医院于1976年施行了第一例病理尸体解剖。它标志着县医院的医疗技术水平向前大大地提高了一步。

我国尸解有悠久的历史。早在周、秦时期，《内经》灵枢经水篇内就有“夫八尺之士，皮肉在此，外可度量测循而得之，其死可解剖而视之”的记载。到了汉朝就更有可靠的人体解剖的记载了，如《汉书》王莽传中记述，“莽诛翟义之徒，使太医尚方与巧屠共剥剥之。度量五脏，以竹筴导其脉，知所终止，云可治病”。南宋时出版的《洗冤录》，对骨骼及其他器官的解剖学就有更深入的叙述了。清代（公元1644——1911年）解剖学家新嘉王清任

（公元1767——1828年）以义塚中的儿尸检查其内脏，绘成全图，经多年后著成《医林改错》。1866年，广州前博济医院（现中山医科大学附属第二医院的前身）附设的医学校成立后，开始以人的尸体为学习解剖学之用。从此病理解剖学在我国逐渐成为一门学习现代医学的必修课。但是由于几千年的习惯势力和封建迷信思想的阻扰，妨碍了这项工作的顺利开展。现在我们已经落后于西方国家，因此我国著名医学专家吴阶平教授，1979年在光明日报上撰文《身后病理检查与提高医学水平的关系》，大声呼吁全社会都来关心支持尸体解剖工作。

尸解在提高医疗质量中具有重要作用，现以首例尸体解剖为例，详细叙述。望能引起全社会的关注，进一步推动青川地区医疗事业的发展。

尸 解 材 料

一、临床诊治：（县医院内科医师杜高鹏诊治）

叶发兰，女，12岁，青川县青溪公社人。

因萎靡不振，精神食欲差1月，气促、浮肿10⁺天，于1976年2月3日入院，2月13日上午11时死亡。

查体：面容苍白，浮肿。唇微绀，气促，发育营养较差，双肺呼吸音稍粗糙。胸壁浮肿，心尖搏动不明显，心界向左略扩大，无震颤，心音正常，各瓣膜无病理性杂音，节律整齐，心率106次/分，血压90/0 mmHg。腹柔软，肝：肋下4公分，质中等硬，有触痛，脾：未触及。下肢II°浮肿。

化验：血红蛋白10.5克，血沉速率8 mm/小时，小便常规正常。

X线检查：心脏大小正常，搏动弱，右肺下份肺炎。

临床诊断：待诊。

二、病理尸体解剖，尸解号：001—76（县医院病理科医师刘德阳施行）。

死尸，身长135公分，发育营养较差，尸僵未解，背、臀部

有暗红色尸斑。口腔内有暗红色泡沫样液体。肢体及颜面浮肿。胸腔积液2000毫升，心包积液200毫升，色黄绿清亮。心脏重200克，体积 $10 \times 8.5 \times 4$ 公分，心外膜光滑，右心室壁0.5公分，左心室壁1.5公分，质~~疏~~松。肺：淤血、水肿。肝：肝大，切面槟榔样。肾：灰白色，切面肾盂充血，有 0.5×0.4 公分楔形坏死灶。

镜检：心肌呈多灶性溶解性坏死，有的融合成大片，坏死区内冠状小血管显著扩张充血，可见肌纤维断裂现象。心肌间质及心脏内、外膜有嗜酸性白细胞、淋巴细胞、单核细胞浸润。肝、肾、肺（略）。

病理诊断：1.克山病，2.淤血性肝坏死、脂肪性变，3.肾缺血性梗死。

死亡分析：

死者致死性疾病为克山病。由于心肌广泛的溶解性和崩解性坏死，因而导致心脏收缩与舒张无力，又因心肌间质炎变，造成心包大量积液，心包积液过多，限制了心脏的舒张，故临床上舒张压为零。如此恶性循环，终因心力衰竭而死亡。唇微绀，气促，乃肺静脉回心血受阻造成^肺淤血、水肿的结束。肢体、颜面浮肿，肝脾大，皆为腔静脉回流受阻所致。

由此可见，本例尸解不仅解决了生前的疑难诊断问题，科学地解释了一系列临床症状和体征的现象。而且通过这例尸解，首次肯

定了青川县是克山病的流行区，获得绵阳地区卫生主管部门的认可，推动了当时全县的医疗活动。后来由于种种原因尸解工作开展得很不正常，近年来几乎处于停止状态。究其原因除习惯势力，封建迷信思想外，无尸解经费是一个重要的问题。若各级领导和全社会都来关注，青川县的尸解工作一定会很好地开展起来，青川的医疗水平也将会有更大的提高。

*

*

*

上卷 17 页

比质铺会。青川参评的 12 件印刷品，其中套版纸盒出纳帐簿评为二品；七联簿页联单和依溪记载表评为三品。受到绵阳地区轻工总局的表扬。

青川印刷厂不断进行技术革新和技术改造。1978 年实现印刷机械自动化。同时，机修工关有忠（助理工程师）配合张光强、何楷模等技术员和工人试制成功绵阳地区第一台微型光电控制自动信封机，提高工效数十倍。还成功试制了联合办证试制成功磨刀机，联合订书机，捆书机，绕线机和开背机等小型设备，1979 年受到省科委嘉奖，县科委列入科研成果。1985 年该厂购置现代化的胶印设备，形成西平印配套生产线，能印刷包括图像在内的各种印刷品。

青川手工业的社会主义改造

段万源

建国后手工业的发展

解放前的青川经济以封建传统农业为主，既无现代工厂，也无产业工人，只有为数不多的手工业生产。主要经营炼铁、铸铜、打铁、造纸、印刷、挂面、理发、修鞋等。从业人员308人，多以农业兼营形式为主，户为单位，也有少数开办作坊或工场进行生产。他们均依附于自发的行业公会，如“青川县造纸业公会”（1945年12月成立），有会员100余人。这些手工业者自筹资金，小本经营，设备简陋，技术落后，辗转辛劳，以谋生计。

解放后，国家实行保护工商业的政策，手工业也相应地得到发展。据统计1952年全县有酿酒业6户，榨油业43户，染房业29户，磨房业195户，碾房业41户，铁器业18户，机面业8户，缝纫业11户，手工挂面业5户，石印业1户，粉房业4户，藤椅业1户，丝线业4户，竹器业7户，制鞋业1户，毛织手工业36户，制糖业1户，钉秤业2户，理发业27户，总计440户，从业人员513人。手工业的发展对当时恢复国民经济发展农业生产，改善人民生活起了积极的作用。

对手工业改造的必要性

1953年9月，党中央正式公布党在过渡时期的总路线：“要在一个相当长的时期内，逐步实现国家的社会主义工业化，并逐步实现国家对农业、对手工业和对资本主义工商业的社会主义改造”。在总路线的指引下，四川在对农业和资本主义工商业实行社会主义改造的同时，对手工业也进行了社会主义改造。

为什么要对手工业进行社会主义改造呢？

第一、手工业者在生产方面是劳动者，但在销售方面是商品出售者，时刻自发地滋长着资本主义倾向，如任其自流，必然会出现两极分化。

第二、手工业者大部分是个体的独立劳动者，它的生产分散、落后和盲目，规模狭小，劳动生产率低下。这种个体的私有制生产关系，限制了手工业生产的发展和技术的革新，难于克服生产上和销售上的困难，也无法适应国家发展生产和满足人民物质文化生活的需要。

第三、个体手工业者绝大部分原来是农民，解放前受三大敌人的剥削压迫，解放后成了国家的主人，有迫切要求走社会主义道路的积极性。

从以上三点可以看出，对手工业的改造，不仅是必要的，也是可能的。

对手工业改造的具体作法

1954年初，毛泽东指示：党在过渡时期对手工业的基本政

一是逐步实现社会主义改造，经过合作化的道路，把手工业劳动者的个人所有制改变为合作社社员的所有制，再进一步从技术上加以改造，使之达到半机械化以至完全机械化。根据中央和毛泽东指示以及省地委部署，青川对手工业的社会主义改造从1954年6月正式开始至1956年底基本结束。首先，县委成立了“青川县对私改造领导小组”，李璠岳任组长，刘天云、樊思明、孙树耀、杜时程为成员，下设办公室，孙树耀任办公室主任。接着县委发出《关于对手工业改造的意见》，根据县委意见，1954年在深入调查全县手工业发展情况的基础上，建立了手工业合作小组2个（城关铁业组，白水铁业生产小组），组员24人，当年创产值11000元。1955年初，又建立手工业合作小组4个，组员48人。

1956年1月18日，由18名干部组成私改工作队，在城关镇进行手工业改造试点工作。学习文件，训练骨干，全面规划，逐户登记，确定入社对象。然后，在全县展开对手工业的社会主义改造工作。

第一步：充分作好建社准备。组织力量，建立机构，作好全面规划，摸清手工业者的思想情况。在党政领导下，力求劳动力与供销平衡，规划行业发展对象，召开会议，宣传动员入社，对原有组织进行整顿。

第二步：批准入社，正式成立社、组，搞好以生产为中心的备活动，学习社章，民主选举理事会，正确处理社员股金和生产资

料折价等问题。根据劳动力和供销情况，制订生产计划，建立必要的制度。对集中生产的社建立产品验收，劳动纪律，原材料领、发、保管和财务管理制。对分散生产、各计盈亏的社，主要是加强学习和实行政治领导，改善服务态度，提高技术。

第三步：全面安排生产，加强对社员的政治思想教育，开展以技术改革提高产品质量，降低成本，增加新的品种为中心的生产竞赛活动。

1956年底统计，全县共建立手工业生产合作社31个，社员375人，生产合作小组39个，组员335人。入社（组）人数710人，占从业人员总数的93.8%，基本上实现了手工业合作化。当年手工业总产值409000元。1—9月手工业合作社（组）生产的产品有：各种锄头10061把，十字锄724把，镰刀5850把，猎枪筒592根，打谷机螺丝钉94付，其他铁制品9120件。维修的产品有：各种农具98552件，木制打谷机200部，风车92架，水车155架，犁耙319把，晒席99床，围席222丈，其他铁制器具1382件，木制新式农具616件，木制秧盆351个。

在生产形式与核算制度方面有以下几种：

（1）统一领导，统一供销，集中生产，统计盈亏的社16个，社员168人，生产小组15个，组员141人。

（2）统一领导，统一供销，分散生产，统计盈亏的社4个，

社员68人，小组2个，组员19人。

(3) 统一领导，分散生产，分别核算的生产社3个，社员32人，生产小组4个，组员49人。

(4) 统一领导，分散生产，自负盈亏的社8个，社员107人，生产小组18个，组员126人。

1956年10月5日，青川县手工业生产合作社第一次代表大会召开，出席代表60余人。会议总结了三年来手工业的社会主义改造工作，确定了完成手工业社会主义改造以后的工作方针和任务；成立了手工业生产合作社联合社；选举了理事会和监事会成员：安子贵当选理事会主任委员，何登聪为副主任委员。监事会走步忠当选主任委员，郑祖荣为副主任委员；通过了《青川县手工业生产合作社联合社章程》；选举了出席四川省手工业生产合作社第一次代表大会的代表。

此后，在手工业合作社（组）中，调整充实了干部，训练了积极分子，进行了建党建团工作，加强了对手工业系统的领导。

1957年手工业合作社的生产有了更大的发展，主要抓了以下四項工作：（1）调整了组织形式和核算制度；（2）开展了增产节约运动；（3）妥善安排了供、产、销；（4）正确贯彻了手工业为农业生产服务的方针。截止1957年3月，全县手工业生产合作社共有公共积累1785538元。

经过社会主义改造，个体所有制改造为集体所有制；改变了个

税捐稽征处长被撤职梗概

黄世璽

1946年12月，四川省政府财政厅委派刘可久（四川泸县人，北平中国大学政经系毕业）充任青川县税捐稽征处处长。同时，省政府会计处又派余国彦为税捐处会计主任。刘、余两人相约于12月20日离蓉赴青就职治事。

1947年1月，青川县税捐稽征处正式成立，刘嘉任处长，余为会计主任。两人形似和睦同心，共谋处内事务，实则同床异梦，各有打算。不两月，事务员发现刘可久私自给某人津贴伙食费，这是为什么呢？在同年5月5日，余国彦给四川省政府会计处的密函中得到答案。余指控刘：“因逞一己之私欲，置一切主计法令于不顾，恣然任意为之，……捏报亏抑应解省税449万余元（法币），营私舞弊”。并附有7条16件不法证据清单：①涂改果据3800号一张；②头大尾小屠宰税票301、322、331缴税收据三张；③虚号票据302、303两张；④营业税票以收据作抵核联二张；⑤未经签盖章票据二张；⑥滥用私章假条一张；⑦滥用私章签盖章据五张。四川省政府会计处处长余成源将此密函连同16件不法证据清单转请四川省政府财政厅核办。6月，省政府派出视察员杨庭春赴青川对刘考核后，呈报省府的考核报告书载：“据查工作不能收齐税款，地方人士表示不满，才能不善应付环境，

整理税收办法较少。”最后的考核评语是：“才具短浅，难期整理税收”。联此指洩。

9月初，第十四专区雷清尘专员以年冬电令刘可久处长赴剑阁参与9月10日召开的专署行政会议。6日，刘即委托处内第一课课长袁济略代行处职务，随即离青到剑阁赴会。会毕，刘即走成都变卖省政府给青川的补助粮。此一去音信杳无。

11月，四川省政府以财人字第22863号训令青川县政府：“查该县税捐稽征处处长擅离职守两月，又到任迄今仅交公粮代金四百余万元（法币），所有省税款无缴款凭据报核，经查省库亦无报解数字，实属不法，应予撤职，交由该府登账追缴应解税款报请核办。所遗处长缺，已调安县税征处副处长白庭玺接充……”。

刘可久去成都后，音信杳无，究竟那去了呢？据当年三等会计佐理员米立宇说：刘处长就任到被撤处长职不到10个月，撤职后迄未返青。嗣后，见成都《新新新闻报》载：刘可久寻花问柳，堕入妓海，被成都市警察局拘留近两个月。至此，刘可久擅离职守，亏挪省税，才真相大白。

青 川 的 印 刷 业

王升等

我国虽为印刷术的策源地，且历代均有革新。但传入青川较晚，明清时代始见印刷具钱信符和道场文书等木刻版。

民国29年（1940）春，县人马康民在旧县城（今青溪）创办石印社。雇工收徒共7人，开展印刷布告、标语、包装纸、信封、信笺、作业本等业务，是较为进步的印刷术。其后业务虽有扩大，但几为其主，规模无足。至1950年为县人民政府接管。

1953年潘高俊等人将石印社迁入乔庄。1954年纳入了手工业系统。1958年8月划入刊刻组，改为“地方国营青川县红星印刷厂”，与县办劳改企业的石印社同时面向社会招揽印刷业务。1962年又因关集各所有制企业，仍以石印社面向社会承印布告、学生作业本、信封信笺等。青川的油印始见于民国政府机关之印刷广告。民国后广泛用于机关学校之公文试卷刻印。

除此之外，1954年县委、县人委机关为提高办公效率，从成都购回中文打字机，始有铅字印刷。1960年县委决定创办《青川报》，鉴于石印社无法满足印刷，遂由县委宣传部组织人力去重庆购回人力驱动的8开圆盘印刷机一台，五号铅字一付，字架4扇。并从绵阳地委《前锋报》社调来印刷、排字工曹天东等，于