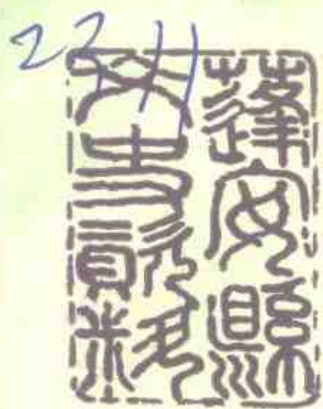
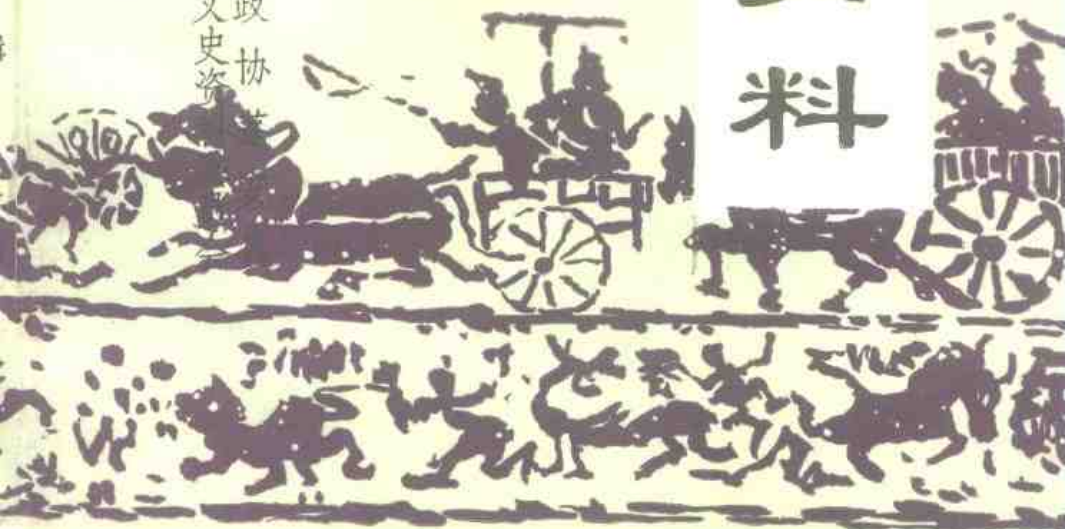




蓬安縣文史資料

第六輯

政協
文史資料



蓬安县文史资料

第 六 辑

中国人民政治协商会议四川省蓬安县委员会
文 史 资 料 委 员 会 编

一九九六年十二月

EC72/50
《蓬安县文史资料》第六辑

编辑人员名单

县政协分管副主席：刘永梅

主 编：梁治先

责 任 编 辑：马 丽

前 言

《蓬安县文史资料》第六辑，除收集了我县建国后部分经济、金融、教育、文化方面的资料外，还比较集中地征集了部分建国前蓬安工商经济老字号企业兴衰方面的资料，旨在通过本书的出版发行，为我县各级领导干部和从事经济工作的同志，能从中找到可供借鉴的东西，以对我县经济的发展起到推动促进的作用。限于篇幅，还有部分资料待以后选用。

如今《蓬安县文史资料》第六辑顺利出版，在此，特向为本辑撰稿、组稿的同志和朋友们，致以诚挚的谢意！

本辑出版，得到了中共蓬安县委、县政府的大力支持和帮助，以及县委党史办等协作单位的通力合作，在编审过程中得到了县政协领导的关心和指导，在此一并表示感谢！

由于本书编者水平有限，书中不当之处，请读者提出宝贵意见，以资今后补正。

编 者

一九九六年十二月

目 录

蓬安会龙丝绸厂十五年发展回眸·····	张德利 (1)
蓬安杨家四通建材厂的创建·····	陶继南 (18)
蓬安杰祥酒厂·····	涂杰祥 (21)
千里嘉陵堆花香·····	王昌华 (25)
蓬安第一家石印商店——文集斋·····	周永祥 (29)
蓬安“瑞昌绸布号”的兴衰·····	周永祥 (33)
独具特色的“长发祥”副食品·····	周永祥 (37)
蓬安杨家手工挂面·····	陈 良 (41)
别具特色的河舒豆腐·····	李易俗 (44)
久负盛名的“曹兴和”豆干·····	龚之硕 (47)
欧氏“四坊”之兴衰·····	刘敏学 (51)
河舒有个“桃园村”·····	李易俗 (55)
徐家柑桔萌芽地——观音岩·····	肖万一 邓建中 (58)
养蚕能手熊文灿·····	邓建中 肖万一 (61)
彭泽鲫在蓬安安家落户·····	王香梅 (66)
唐俊柏田亩养鱼 稻鱼双超千·····	王香梅 (73)
蓬安农村服务体系建设简况·····	李廷科 (76)
发展中的中国农业银行蓬安县支行·····	唐 征 (84)
不断发展的蓬安电影业·····	陈 斌 (93)
解放后蓬安中学第一任校长李仁智二三事·····	蒋洁清 (99)
红军来到了平头·····	唐承典 (102)
朱德同志视察蓬安纪实·····	兰天俊 (106)
我参加抗日战争的几段回忆·····	祝涵湘 (111)

我参加解放军的前前后后·····	程夏雷	(116)
我参加抗美援朝战争的几段见闻·····	徐 炜	(126)
名老中医陈方儒的治学生涯·····	陈立先	(133)
费湘与北斗滩·····	徐 炜	(137)
促进地方经济发展的金溪二桥·····	唐承典 徐炜	(139)
南燕的变迁·····	刘敏学	(143)
民国丁丑年淘金史事·····	周永祥	(145)

蓬安会龙丝绸厂十五年发展回眸

张德利

四川省蓬安县会龙丝绸有限责任公司的前身四川蓬安会龙丝绸厂，座落在风光秀丽的嘉陵江中游蓬安县利溪镇，紧邻成达铁路利溪站，是我国外贸定点生产丝绸的出口创汇企业之一，全国乡镇企业基础管理工作一级企业、省级先进企业和市、县重点企业。

该厂创建于1980年2月，属乡镇集体所有制企业，经过整顿、改革的洗礼，勤劳朴实的“会丝人”在厂党委书记、厂长罗成胜的带领下，弘扬“艰苦创业、奋发自强”的敬业精神，走自我约束、自负盈亏、自我积累、滚动发展之路，在原料充足的情况下，可年产生丝100吨，织绸32万米，年创产值2400万元，税利200万元。厂里技术力量雄厚，拥有各类专业技术人员37人，其中：获得中级职称的4人，助理级以上职称的12人。主要产品19/21 D、20/22 D梅花牌白厂丝和11216电力纺、02洋纺及12103双绉、斜纹绸、乔其纱等产品获得部优、省优称号，产品畅销日本、俄罗斯、美国、香港等国家和地区，深受国内外广大用户的青睐。经过十五年的艰苦创业，蓬安会龙丝绸厂已发展成为设备成龙配套、厂房鳞次栉比初具规模的骨干企业。

立足本地资源，艰苦创业建厂

1979年11月，全国蚕桑生产表彰会在北京人民大会堂举

行，国务院副总理王震向前来参加表彰会的蓬安会龙公社党委书记饶楚荣颁发了中共中央主席、国务院总理华国锋签署的嘉奖令，表彰会龙公社“在社会主义建设中，成绩优异，特予嘉奖”。王震副总理等中央领导同志亲切接见了饶楚荣同志，对会龙的蚕桑发展作了重要指示。在中央领导同志的睿智指点下，为了充分开发本区蚕茧资源的优势，走以工补农的发展路子，1980年2月15日，河舒区委召开了区委会议。到会同志一致认为，应使河舒万担蚕茧区形成栽桑、制种、养蚕、收茧、缫丝、织绸一条龙的发展格局。区委决定，由区委副书记兰坤发任“筹建联办会龙缫丝领导小组”组长，区公所副区长何永贵、区委组织委员陈再诗任副组长，成员13人。筹建组负责立项、论证、报批材料、征地和总体规划等工作。从此，这个以蚕桑发展快而蜚声全国的会龙乡命名的“会龙缫丝厂”应运而生了。

1980年3月8日，河舒区委副书记、联办会龙缫丝厂筹建领导小组组长兰坤发和县社队企业管理局副局长庞家权一道赴西充县参加四川省社队丝厂定点现场会。会上，省计委、省社队企业局下达给南充地区建设6家社队自营小缫丝厂的计划，南充地区计委规划蓬安建一家小缫丝厂。河舒区党政主要领导认识统一，目标一致，决心大。区委副书记兰坤发同志带领筹建小组的同志在立项、设计、征地、报批等环节上历经千辛万苦，费尽千言万语，经过逐级审批，终于在1980年4月，由四川省社队企业管理局以川社企（80）计字70号文件批准同意修建“蓬安县河舒区联办会龙缫丝厂，设计规模1200绪”，实现了全区12万人民梦寐以求办缫丝厂的愿望。

创建好联办缫丝厂这一功载千秋、利及子孙的工程，选

址是一个重要环节。在区委会议上，有的同志建议办在会龙，有的说办在河舒十六村，有的说利溪办丝厂历史悠久，应办在利溪镇。据《蓬安县志》载：利溪场早在民国12年（1923年），由伍定一办起了嘉陵丝厂；民国14年（1925年）辛伯民接办嘉陵丝厂，改名为宝川丝厂，民国29年（1940年）又改名为咸安丝厂，翌年因物价飞涨丝利不高而停办。解放后，1950年魏和庭又在利溪场办起了益群丝厂，1953年因缺原料再次停办，女工由人民政府安排进南充第二缫丝厂。利溪蚕桑发展历史悠久，民国二年（1913年）伍碧成在利溪乡清衣寺建桑140亩，栽桑1600多株，建蚕室十余间，清衣寺寨门横额书有“万桑绿庄”，“万桑园”由此得名。区委副书记兰坤发同志带领缫丝专家及筹备组的同志经过严格考察论证，决定选址在利溪场。

1980年4月5日，蓬安县革命委员会以蓬革发（1980）45号文件《关于新建河舒区联办会龙缫丝厂及有关问题的批复》，同意厂址选在利溪人民公社驻地附近，对在建设中的资金、三材、技术培训、原材料供应、职工饮用水、公路等问题作了妥善解决。5月20日，南充地区计划委员会以南地计（80）基字第183号文件批准联办会龙丝厂征用蓬安县利溪人民公社一大队二生产队土地10亩，作为前期工程用地。

省社队丝厂现场定点会后，筹建组完成了项目设计、选址、申报等工作。1980年3月8日，河舒区委召开会议，区委书记杨仕参、区长汤乐山在会上提出了由区、公社、大队三级联办的具体方案，并确定了区级机关、企事业单位、公社、大队及生产队集资入股标准，发行联办缫丝厂股票

151400元，各公社出动手扶拖拉机72台，投劳450个，同时，又提出了建设联办会龙缫丝厂实现“三个当年”的总目标，即：当年立项设计，当年破土动工，当年投产见效。是时，组建了“河舒区联办会龙缫丝厂工程建设指挥部”，由区委副书记兰坤发同志任指挥长，副区长何永贵、区委组织委员陈再诗二同志任副指挥长，周道培、郑恒权、卢元和、陈良、蒋汝君、苏勤良为成员。3月15日，指挥部开进了利溪场。

指挥部全体人员及民工分住在王绍成家及利溪工商所猪儿市场内。当时生活十分艰苦，住宿简陋，干部与民工同吃同住同劳动。1980年3月16日，阳光明媚，菜花飘香，兰坤发指挥长的简短开工讲话拉开了建设缫丝厂的帷幕（利溪镇粮站后侧苦碾垭）。干群披星戴月，不辞辛苦打石方400多立方米，挑卵石上山达700多立方米。可是，由于交通的原因，修一条5公里到苦碾垭公路就耗资20万元，以后还如何建厂？兰坤发指挥长迅速将这一现实问题向区委、区公所汇报，区委、区公所及指挥部的主要领导向县委张永帆书记、冯长富副书记汇报，并请示县委出面用公社驻地后侧新场坝调换利溪猪儿市场和征用利溪公社一大队二生产队田土。县革委（1980）45号文件对联办会龙缫丝厂上述问题作了批示，同意将厂址选在利溪公社驻地一带，同意将现有的猪儿市场换给联办丝厂。同时，要求土建一开始，就要抓技术培训，除设计、检验人员送省培训外，生产人员由县丝厂负责培训，在投产初期，抽一定数量的老工人到厂进行技术指导，以老带新。新办丝厂人员的选择一定要按照不同工种的要求，确定其具体条件，名额分配到公社，由群众推荐，经过考试，择优录取，坚决不搞不顾条件的所谓照顾。中共

河舒区委根据这一精神，于1980年5月初，将首批98名缫丝工及相关技术工人名额分配到公社。并在全区122个大队中，选拔两名优秀基层干部作为重点培养对象，经过严格的考核，反复筛选，最后确定柳树公社十二大队大队长罗成胜同志（现任该厂党委书记、厂长）、会龙公社二大队党支部书记杨秀科同志（现任该厂党委副书记）为该厂领导层的培养对象，并由罗成胜、杨秀科二同志带队负责新工培训。

为突出一手抓好技术队伍、一手抓好土建工程，实现“三个当年”的奋斗目标，指挥部先后在蓬安马回水电站招聘张小云同志（现任工程师）为该厂土建技术员，黄云同志（现任党委副书记）为财会专业技术人员。区委、指挥部又决定，为确保翌年三月投产，通过考试、考核、公开竞争的方式，录取会龙公社四大队卢旭祥同志（现任副厂长）为制丝工艺设计员，赴成都纺校学习；录取新民公社十一大队潘敏、杜家公社四大队胡昌阳、利溪公社七大队谭和平赴重庆丝纺厂学习制丝工艺及生丝检验技术。这一工作铺开，又对基建、保卫、财会、后勤等工作人员给予了充实，抽调杨家公社辅导会计唐道一、杜家公社武装部部长母洪贵、河舒粮站退休干部梁德云、柳滩信用社退休干部姚先海、在职工部韩永年、河舒信用社干部卢大德、新民公社党委副书记秦维佑、柳树公社唐元本、韩永年、河舒公社黄昌华等进驻利溪镇。是时，指挥部下设办公室，主任陈良；施工组，组长秦维佑；保卫组，组长母洪贵；财务组，组长周道培；后勤组，组长姚先海。

1980年4月8日，土建工程由苦碾坝移至利溪公社驻地后侧新场坝，开始了建设联办会龙缫丝厂的大会战。是时，

为了确保基建“三材”的运输，副指挥长陈再诗等到广州购置了一辆日本三菱株式会社生产的“三菱”大卡车，加快了物资运输的速度。工地上车辆来往如梭，劳动声、打夯的号子声、手锤声此起彼伏，喇叭里频频传出捷报，公布当天施工进度。整个三大车间主厂房和附属厂房及茧库回填土石方32615立方米，安砌基础条石24631立方米。有的手打起了血泡，有的忍着饥饿，从未叫过苦，也未喊过难，学成回来的缫丝工和民工一道下砖瓦，挖水沟，参加劳动，从未要一分钱的报酬。通过干群的上下努力，短短九个月时间，一幢幢厂房拔地而起。1980年11月立缫机4台、扬返机2台、煮茧机1台，KEG2吨卧式锅炉、检验器材等全部运达，开始安装，1981年3月10日进入调试阶段。3月20日，1600绪缫丝流程投入试生产，来自县、区及指挥部的领导和全厂职工无不欢欣鼓舞，在一片欢歌笑语中，区委书记杨仕参宣布合闸，一时，机声隆隆，小锭旋转，银丝飞绕，马达歌唱。从此，河舒区12万人民期盼的联办缫丝厂试生产一次成功。

从破土动工到试车投产，整个工程耗资69.14万元，其中：国家无偿投资10万元，县财政拨款5万元，申请县农行贷款36万元，区营业所贷款3万元，社队集资入股15.14万元。占用土地27.9亩，土建工程耗资35万元，购置设备耗资34.14万元。在建设该工程中，得到了县革委、县人民政府、县计委、县财政局、县社队局、县农行、河舒区委、区公所及地区行署、地区计委、地区社队局、地区财政局的大力支持，得到全区企事业单位和9个公社122个大队740个生产队的大力支持。成都木材综合厂王绍白、地区计委兰益先等同志也倾注了心血，在建设上给予了诸多方便和支持。

认真治理整顿，工厂起死回生

任何事物都不是直线发展的，总有曲折和反复。应运而生的会龙缫丝厂“分娩”时正值发展乡镇企业的“春天”，按理说这个“弄潮儿”是会顺利成“人”的，设备新，人年轻，干劲足。但是，企业的发展，如同滔滔嘉陵江水，总会遇到高山峡谷，总会有曲折回漩。从1981年春投产到1983年底，由于管理不善，经营无力，工厂累计亏损达30多万元，职工干活领不到工资，全靠贷款渡日。难怪社会上流传着一句顺口溜，“丝妹丝妹你莫跂，每月工资十六块”。职工“跳槽”，厂长“换班”，厂领导如走马灯似的换了五届，最短的仅当了32天，工厂濒临倒闭的边缘。面对当时的景况，有人用“班子懒、人心散、设备烂、亏损大”十二字作了高度概括。

当倒闭的厄运将要吞噬会龙缫丝厂时，1984年初春，在中共蓬安县委的关注和部署下，一个由县长蒲显福（现任南充市委副书记）亲自挂帅，以县乡镇企业局和河舒区委、区公所的领导为成员的整顿工作组进驻该厂，拉开了企业整顿、深化改革的序幕。同时，又在兴隆区抽调了一名懂业务、善管理、曾在南充丝二厂工作过的乡党委书记彭宗林以河舒区委委员、副区长的身份到会龙缫丝厂主持全面工作。工作组对症下药，大刀阔斧地进行整改，狠刹歪风，调整班子，制定劳动纪律和建立各项规章制度，做到有章可循，特别是配合有关部门果断处理了盗窃、破坏输电线路、嫖娼、汽车肇事、烧坏锅炉等事件，使工厂开始出现转机。同时，区委决定由前缫车间主任罗成胜同志出任副厂长，主管全厂生产

技术和设备，协助彭宗林副区长继续抓好治理整顿会龙缫丝厂的全面工作。罗成胜同志上任后，全面开展质量教育，辅之以外聘内训，提高工人素质，加强对缫丝工、返丝工的操作技术、设备及修旧利废等工作的管理，制定了质量责任区和岗位质量目标考核制度，做到点、线、面有机结合，初步形成了从科室到车间、从厂长到工人的每一道环节，每一个岗位的质量保证体系。在他的领导下，生产品位由A¹⁰级上升到3A⁰，正品率达到100%。1985年底填补亏损22.5万元，职工工资由21.5元上升到137.2元，生产经营步入了正常轨道。

狠抓企业管理，促企业经济腾飞

1986年3月，乍暖还寒，在河舒区公所会议室，彭宗林副区长汇报了罗成胜同志的工作业绩，到会领导一致认为，罗成胜同志吃苦精神强，懂管理，善经营。最后，河舒区委决定，彭宗林同志不再兼任会龙丝厂厂长，由罗成胜同志出任厂长。同时，将产、供、销、人、财、物诸项权利下放到企业，由企业自主经营、自主管理，区委订出年度产值、税利指标。

正值风华正茂的罗成胜，以他那军人的气质、求实的敬业精神，毅然挑起了厂长这副重担，迅速点燃了4把“改革”之火。

——改管理干部的终身制为聘任制，副厂级以下的干部由厂长挑选聘任。

——改固定工为合同工，实行三年一签订合同，对表现

好、业务技术强的续聘，对表现不好、业务技术差的辞退。

——改固定工资为产量、质量、消耗挂钩的全额计件浮动工资制，打破分配上的平均主义。

——改传统式的计划管理为车间班组二级风险抵押承包，各项指标量化考核，奖惩一步到位。

同时，建立和完善了《工厂方针目标管理》、《质量管理》、《设备管理》、《科室车间岗位质量责任制》、《工厂职工奖惩条例》、《经济责任制》、《财务及营销管理》等岗位目标责任制，做到事事有标准，有考核，有检查，有结果，整改有办法，有奖惩，从而使企业经济效益扶摇直上，两个文明建设并驾齐驱。

企业虽然逐年上台阶，但在腾飞的背后也还潜伏着危险，实质问题就是如何解决提高职工的综合素质。企业管理就是“人”的管理，市场竞争就是“人才”的竞争，“十年树木，百年树人”。近年来，会龙丝绸厂先后办起了干部培训中心，职工技术培训中心，开设了企业管理、专业技术、全质教育、文化补习、时事政治理论等培训，前后办了93期，受训人达900余人，送外地培养大中专生17人，大中专函授生12人。

在连续三届市（地）级缫丝操作运动会上，会龙丝厂年年夺得冠军。曾有一位丝绸专家称赞说，乡镇企业的技术水平敢与国有丝绸企业抗衡。

在技改方面，近十年投资234.5万元，先后对煮茧机、缫丝机、复摇机进行了技改，新上32万米织绸生产线，新购了全自动锅炉及进口发电机，对企业上档次，上水平增添了后劲。1986年实现利润32.5万元，上缴税金24.4万元。1987

年以后，产值、税利分别以38.5%、29%的速度递增。

会龙丝绸厂由小到大，由弱到强，由单一的缫丝小厂，现已发展成为集收茧、缫丝、织绸、交通运输、综合服务为一体的中型骨干企业，被列入全国乡镇企业“一级企业”和南充市百户重点企业及蓬安“虎”工程的十大骨干企业之一。1995年末，企业固定资产原值由建厂初期的69.5万元增长到860万元，现值1700万元，增长12.34倍，占地面积由1981年前的13332平方米，递增到27400平方米，增长1.1倍；房屋面积由3254平方米，增加到26000平方米，增长7倍。其中：职工住宅由800平方米，增加到12000平方米，增长14倍。中级技术人员户平住房达90平方米，家家都使用了电炊。双职工户平住宅面积61.5平米。全厂职工人数由290人，增加到1150人，增长3倍；生产规模由1600绪，增加到4880绪，增长2.5倍；建厂时，织绸为零，现已有织机32台，年织绸32万米。十五年来，该厂已累计上缴国家费税1375.5万元，企业积累640.80万元。为解决厂内职工“老有所靠”的后顾之忧，1995年末，已累计向保险公司缴纳养老保险金130.4万元，结存职工福利费110万元。1986年以来，工厂支持社会公益事业的发展，积极扶持蚕桑生产，以工补农，捐资助学，捐资办社会福利事业，支援城镇建设，修建公路及达成铁路建设累计支出210万元。同时，在企业文化建设和环境建设方面，先后投资10万元安装了有线广播、闭路电视，能同时收看七套卫星电视节目，购置了电声乐器、架子鼓及音响，办起了职工俱乐部，丰富了职工文化生活。投资13万元硬化厂区水泥路面，绿化美化了厂区。随着企业的繁荣，职工收入每年以27%的速度增长，1995年末人均月工

资达276.9元，增强了职工爱岗、敬业、成才、奋进向上的意识。

十五年来，工厂先后获得农业部“全面质量管理达标企业”、农业部“全国乡镇企业基础管理工作一级企业”，“四川省质量效益型先进企业”，四川省人民政府颁发的“全省乡镇企业系统先进企业”、“全省轻纺系统十佳经济效益企业”、“全国定点丝绸出口企业”、“三级计量单位”，中共南充市委、市政府授予的“先进企业”、“发展乡镇企业先进集体”、“社会治安综合治理模范先进单位”及蓬安县委、县政府授予的“经济工作先进单位”、“纳税先进企业”等荣誉称号71次（见附表）。

为了明晰企业产权，盘活存量资产，加快经营机制转换，按照建立现代化企业制度的要求，经南充市体改委，南充市经政〔1996〕48号文件批准，建立“四川省蓬安会龙丝绸有限责任公司”，罗成胜同志任董事长、总经理、党委书记。改制后的会龙丝绸有限责任公司在本世纪末的发展方向是，立足以丝绸为龙头，在产品升位、质量上档、技术革新、节能降耗上下功夫，走以收茧、缫丝、织绸、服装“一条龙”的发展路子，力争在2000年内固定资产达到2000万元，缫丝规模达到6000绪，丝织机达到100台，有50台缝纫机的服装生产线，以及交通运输及综合服务产业，年产生丝100吨，丝织品10万米，真丝服装10万件，年创工业总产值4000万元，税利400万元。2010年创工业总产值1亿元，税利1000万元，努力向跨行业、跨地区、跨国界的集团公司发展，争创国家二级企业、省级先进企业。主要产品白厂丝、坯绸争创部优、国优，立足科技兴企，实施名牌发展战略，