

調查研究

国家統計局研究室編 第 5 期 1960年3月 8日

目 录

1959年上海市工业企业劳动生产率基本情况

1959年天津市工业劳动生产率增長情况

1959年上海市工业企业 劳动生产率基本情况

(上海市統計局2月23日报告)

1959年，本市工业战线上的广大职工在党的建設社会主义总路綫的光輝照耀下，发揚敢想、敢說、敢做的共产主义风格，發揮冲天干劲，大鬧技术革新与技术革命的群众运动，使劳动生产率在1958年大跃进的基础上繼續跃进，許多工厂实现了市委提出的“一个人抵一个半人”的号召，从而保证了生产任务的超額完成，做到了“增产减人”。

(一)

1959年，市区工业总产值达到245.38亿元，比1958年增長

43.3%。工业企业年末职工人数达到128.5万人，比1958年末减少1.6万人。全员劳动生产率达到18,765元，比1958年提高27.2%；生产工人劳动生产率达到23,805元，比1958年提高26%。按净产值计算，每一职工创造的净产值为6,806元，比1958年增长28.1%；每一生产工人创造的净产值为8,634元，比1958年增长27%。与历年比较，全员劳动生产率的增长速度快于第一个五年计划时期平均每年增长速度（6.01%）的4.5倍，仅低于1958年（1958年增长38%）。

1959年劳动生产率迅速提高的主要经济效果表现在以下几方面：（1）保证了工业生产的大跃进。1959年市区工业总产值比1958年增加74.08亿元，其中有68%是由于提高劳动生产率而增加的；（2）提高了产品质量，降低了废品率，做到了优质和低耗。1959年钢材合格率达99.7%，铸铁件废品率由8.29%下降为5.99%，铸钢件废品率由4.91%下降为4.11%，其他如热水瓶、搪瓷面盆等日用品质量也都显著提高。可比产品成本比1958年降低了3.9%；（3）增加了积累。1959年全市工业部门为国家创造国民收入92亿元，比大跃进的1958年还增长45.3%。在这92亿元财富中除去用于职工工资、奖金、福利等各项消费后，为国家提供积累资金初步估算约75亿元左右，比1958年增长50%以上，积累占全部国民收入的比重由1958年的80.4%上升到85%左右；同时，用于职工消费部分的绝对值也比1958年增长11%以上。

全年分季劳动生产率的增长趋势是逐季上升：二季比一季上升9.5%；三季比二季上升12.6%；四季更比三季上升29.6%。

1959年，在提高劳动生产率的战斗中，全市涌现出大批先进

生产单位。根据調查，在市区4,605个工厂、128.5万职工中，有2,010个工厂、30.6万人达到了市委提出的“一个人抵一个半人”的号召，分别占全部厂数和人数的44%和24%；这些工厂的总产值为73.6亿元，占市区工业总产值的31%。其中：一个人抵一个半人至二个人的有1,082个厂；抵二个人至三个人的有708个厂；抵三个人至四个人的有153个厂；抵四个人至五个人的有32个厂；抵五个人以上的有35个厂。

上述2,010个工厂遍布于全市各系統、各部門以及各种規模大小不等的工厂。从八个工业局来看：仪表电訊局有247个厂，占全局工厂数的67%；輕工业局有589个厂，占60%；机械局有362个厂，占53%；电机局有75个厂，占45%；化工局有111个厂，占37%；冶金局有37个厂，占30%；紡織局有182个厂，占18%；电业局有1个，占10%。从企业規模来看：1,000人以上的大厂有29个，占全部大厂数的13%；500—999人的中型厂有68个，占26%；100—499人的厂有799个，占43%；100人以下的厂有1,114个，占49%。这說明不論各行各业，也不論大厂或中、小厂，劳动生产率都可以高速度增長。同时，也可以看出，中、小厂达到一人抵一个半人的厂数占全部同类規模厂的比重高于大厂。这主要是由于中、小厂設備机械化程度低于大厂，原来每一职工創造的价值基数較低，在去年生产任务激增的情况下，許多厂发揚了“穷棒子精神”，技术革命鬧得比較深透（根据20个小厂調查，去年平均每一职工提出技术革新件数高于全市平均水平40%）；同时1958、1959两年增人較少（仍据以上20个厂調查，1959年职工平均人数仅比1958年微增0.2%，而同一时期全市增長15%）。

这里还必须指出，在市区4,605个工厂中，也还有438个厂（占全部厂数的9.5%）没有实现市委的要求，劳动生产率不仅没有提高，反而下降。下降0.1—5%的有105个厂；下降5—10%的有74个厂；下降10—20%的有105个厂；下降20—30%的有55个厂；下降30—40%的有46个厂；下降40%以上的有53个厂。

（二）

本市1959年劳动生产率所以能够全面迅速地增长，主要原因有以下几方面：

（1）坚持政治挂帅，大搞群众运动，保证了劳动生产率迅速提高。1959年初，市委就提出了在全市范围内开展以大搞技术革命和提高劳动生产率为中心的红旗竞赛运动，实现“增产不增人”、“一个人抵一个半人”的号召。这一及时而正确的战斗号召，充分地反映了上海工人阶级的雄心壮志，得到他们热烈的拥护，迅速展开了轰轰烈烈的红旗竞赛运动。党的八届八中全会关于“反右倾，鼓干劲，进一步开展增产节约运动”的号召，更将运动推向新的高潮。本市和全国群英会的召开，又进一步鼓舞了群众的革命干劲。比先进、学先进、赶先进、帮后进，先进人物和先进集体大量涌现。一年内全市工业系统评选出厂一级先进生产者共有2万余人，市级先进集体和先进生产者共有587个和2,107人，其中有107个先进集体和280个先进生产者出席了全国群英大会。

（2）大闹技术革新和技术革命，是提高劳动生产率的中心环节。一年中，全市工业职工共提出各种技术革新建议125万件，平均每人一件左右；其中已经实施的有63万件，占50.6%。

在提高劳动生产率的各项因素中，技术革新和技术革命占很

大比重，如解放螺絲厂高达90%。根据对31个达到“一个人抵一个半人”企业的調查，平均每一职工提出技术革新1.7件，高于全市平均水平70%左右。这說明了什么时候的技术革命开展得越好，什么时候劳动生产率也提得越高；什么地方技术革命开展得越好，什么地方劳动生产率也就提得越高。

技术革新的矛头，首先指向改进設備和工具，在这方面实施的革新件数占到实施总件数的一半左右，有力地促进了企业的技术改造和劳动生产率的提高。1959年底，全市机械化操作比重已由1958年的27%上升到35%。許多企业还实现了自动化。例如机械工业中的木模行业，在1958年大搞机械化运动的基础上，去年又自力更生，制造了二百多台木工机械，整个行业已实现了机械化，全行业劳动生产率比1958年提高了50%以上。解放螺絲厂将十一台插銼槽車、八台手插軋牙車全部改装成自动化；将搓絲机改装成滾絲机后，使机械化操作比重提高了51%。1959年全厂劳动生产率比1958年提高86%，其中由于提高机械化程度所占的比重达80%以上。上海机磨制刀厂貫徹了不断革命精神，将原来用手工鋸鉄改用土机床鋸鉄后，效率提高50%；后又在土机床的基础上进一步发展为无齿鋸床，生产效率更提高了20倍。这个仅有五十二人的小厂，1959年机械化程度已提高到83%，劳动生产率提高了3.5倍，达到了“一个人抵四个半人”。改进工艺操作也是技术革新的重要内容之一。在这方面已实施的革新件数占实施总件数的30%。冶金工业采用轉炉不烘炉炼鋼等措施后，轉炉利用系数由第一季度的8.3吨上升到第四季度的23.5吨；南益电器厂由于改进工艺，节约劳动力50人，占該厂全部职工的40%。其他如改进产品設計、改进生产組織、推行流水生产綫等，都在

不同程度上提高了劳动生产率。

(3) 改善劳动組織，精簡了一部分人員。全市职工年末人数减少了1.6万人，占全部职工的1.3%，做到了“增产减人”。根据31个达到“一个人抵一个半人”的厂的調查，减少人数更多，占这些厂全部职工的4.2%。人数虽然减少，全年生产任务仍有很大增長，为了克服劳动力不足的困难，各系統、各企业都千方百计地从企业内部挖掘潜力，大力进行内部平衡調剂。一年内在各企业、各系統之間共平衡調剂了劳动力12万人次，使劳动力得到合理的使用。劳动組織也得到了进一步的改善，生产工人在全部职工中的比重由1958年的82.5%上升到84.4%，非生产人員所占比重相应地下降，这就使全員劳动生产率增長速度(27.2%)快于生产工人劳动生产率增長速度(26%)。“两参一改三結合”制度的繼續貫徹，提高了企业管理水平，推动了技术革命的发展，全年干部参加劳动达847万个工日数，相当于2万8千人的全年工作日。

(4) 提高工人技术熟練程度，深入开展文化革命。1958年本市工业系統由社会招收(包括里弄妇女)、合作社轉化和各行各业調入的新职工近30万人，經過一年多来的整頓和培养，技术水平大大提高，絕大部分已能独立操作。全年通过师傅帶徒弟、办訓練班等方式自行培养了新工人和学徒7万余人；另有4万余名老工人通过互教互学、学习多面手等方式，显著地提高了技术熟練程度。例如：天原化工厂1958年轉业进厂的80多个理发員，现在都已成了技工；解放螺絲厂由于工人技术熟練程度的提高，扩大了看台面，銑槽車1958年的平均每人只能看管2.5台，1959年已扩大到3.5台，軋牙車則由2.5台扩大到4台，打头車由2台

扩大到2.5台，共节约了15个劳动力，全年因此提高劳动生产率32%。一年来在职工中以扫盲和大办业余教育为中心的文化革命蓬勃发展，也有有力地促进了劳动生产率的提高。

(5) 贯彻执行了政治挂帅和物质利益相结合的原则。突出地表现在二次综合奖和跃进奖的发放，鼓励了先进，鞭策了落后。例如：中国内衣厂上半年月月完不成计划，在评发上半年度综合奖前的十七天，有3,620码的任务不能完成，通过评奖，群众都很感动，全厂631个职工个个干劲冲天，废寝忘食，评奖后的八天中，不但完成了以前未完成任务，而且超产了2.6万码，第一次全面完成了国家计划。

此外，大兴共产主义协作之风，各部门、各企业、各车间之间在人力、物力上的全面通力协作，也有有力地促进了劳动生产率的提高。

(三)

1960年进一步提高劳动生产率，具有充分有利的条件：

首先在政治思想方面，广大干部和群众经过反右倾、鼓干劲运动，政治觉悟和生产热情空前高涨；今年一开始，市委就大抓技术革命，提出“增产不增人”、“增产减人”和“进一步提高劳动生产率”的号召；加之1958年和1959年两年劳动生产率的连续迅速增长，为今年实现更高的劳动生产率积累了丰富的经验。今年一月份，全市职工已提出各种技术革新建议55万余件，比去年同期增长了5倍以上。劳动生产率比去年同期增长54.3%，按日劳动生产率计算，也高于去年十二月份的水平。

其次在提高机械化程度方面，潜力还很大。目前全市半机械化操作和手工操作仍占65%，许多行业基本上还是手工操作。例

如冶金工业中的运输工占73.3%，耐火材料工占83.8%；机械工业中的装配工占80%，钳工占66%，铸工占70%；轻工业中的食品包装工，几乎全部是手工操作。因此继续大闹技术革命，不断提高机械化程度，对实现今年劳动生产率的迅速增长具有重大意义。

第三，目前劳动生产率的提高还很不平衡：

(1) 生产同类产品企业与企业之间的劳动生产率差异很大。例如：生产变压器的大达电机厂1959年劳动生产率为44,648元；而统一电机厂只31,927元，相差40%。生产锅炉的上海动力锅炉厂1959年劳动生产率为26,946元；而中建锅炉厂只22,005元，相差23%。生产轮胎的大中华橡胶厂1959年劳动生产率为45,491元；而正泰橡胶厂只29,842元，相差52%。生产胶鞋的大丰橡胶厂1959年劳动生产率为20,565元；而宏大橡胶厂只15,445元，相差33%。生产金笔的金星金笔厂1959年劳动生产率为31,520元；而新华金笔厂只20,345元，相差55%。生产棉纱的国棉三厂1959年劳动生产率为20,845元；而永安五厂只12,993元，相差60%。

(2) 同一部门不同企业之间设备利用率高低悬殊。例如：钢铁工业中平炉利用系数平均为12.91吨，其中上钢三厂达14.7吨，上钢一厂为11.77吨。机械工业中铸铁件成品率平均为65.6%，其中诚孚铁工厂高达89.06%，新中动力机厂只有53.54%。机械工业中金属切削机床利用率平均为89.6%，其中彭浦机器厂达137.0%，上海机械制造厂仅达68.74%。电力工业中发电设备利用小时平均为7,521小时，其中闵行电厂为8,043小时，南市电厂只有5,582小时。纺织工业中棉精纺锭设备利用

率平均为95.92%，其中国棉十厂高达103.88%，国棉廿一厂仅达84.8%。棉織机每台时产量平均为4.515米，其中恆丰厂高达5.034米，安达一厂仅达4.195米。造紙工业中造紙机設備利用率平均为79%，其中大章造紙厂高达86.7%，大灋紙厂只有72.04%。

如果全市各部門、各行业劳动生产率和設備利用率低的企业迅速赶上或接近先进企业水平，就可以大大促进全市劳动生产率的提高。

1959年天津市工业劳动生产率增长情况

(天津市統計局2月24日报告)

1959年我市工业战綫实现了多、快、好、省的全面大跃进。这一年，深入广泛地开展了以技术革新和技术革命为中心的增产节约群众运动，广大职工发挥了苦干、实干和巧干的共产主义精神，大大提高了劳动生产率，从而大大地促进了工业生产的高速度发展。现将1959年职工劳动生产率增长的情况概述如下：

(一)

1959年全市工业职工劳动生产率为13,089元，比1958年增长10.1%；生产工人劳动生产率为18,585元，比1958年增长17.15%。其中市区工业职工劳动生产率为13,848元，比1958年增长11.54%；生产工人劳动生产率为19,611元，比1958年增长17.37%。

从各工业局来看：除冶金工业局由于1958年增人的速度超过了产值的增长速度，使工人劳动生产率降低20%以外，其他工业

局都有不同程度的提高，而以电机局、輕工业局、机械局、化工局分別提高41%、32%、31%、29%为最高。

1959年和1958年比較，不少企业做到了一个人頂一个半人、二个人、三个人甚至更多，大大节约了劳动力，有效地推动了生产的大跃进。据825个工厂調查，有350个工厂做到了一个人頂一个半人以上，占825个工厂的42%。

市区工业在1959年增加的产值中，依靠提高劳动生产率增加的約占50.8%，依靠增加工人增加的約占49.2%。1958年和1959年两年工业生产連續大跃进，总产值淨增加48.3亿元，其中依靠提高劳动生产率增加的約占66.1%；而在第一个五年計劃期間五年淨增加只有21.5亿元，其中依靠提高劳动生产率增加的占63.38%，低于1958—1959年两年的比例。可以看出，我市工业生产的高速发展，主要是广大职工苦干、实干和巧干，大大提高劳动生产率的結果。

(二)

一年来劳动生产率迅速提高的原因很多。主要的有以下几点：

一、大搞技术革新和技术革命。1959年广大职工提出的技术革新建議共达134万余件，其中已付諸实施的有50余万件。这对提高劳动生产率已經起了并且繼續起着重大的作用。例如工程机械厂木型車間，改进自动磨齿机，提高工效7倍；紅旗机床厂工具車間，改变操作方法（把过去用手工操作生产的C620車床的床盖改为閘膜），提高了效率30倍。

二、提高机械化程度。1959年底，工业生产过程机械化的程度达到28.18%，比1958年底的25%提高了3.18%；半机械化的程

度达到24.09%，比1958年底的18%提高了6.09%。由于机械化、半机械化程度的提高，生产效率大大提高。例如，在机械行业的鑄工工种中，手工操作，平均每人每日产量为0.8吨，而机械化操作，平均每人每日产量则达到10吨，相差十余倍。又如制鞋行业中的14个制鞋厂，由于去年第四季度把手工操作的47道工序中的29道改用机器生产，使27%的工人从手工操作中解放出来，工人劳动强度大大减低了，而且日产量比过去提高了84.36%。

三、广大职工为了完成跃进计划，苦干、实干，自动延长工时。仅从冶金、机械、化工、纺织等几个行业的459个厂（产值占市区工业的65%）的调查，全年职工自动延长工时2,298万个，相当于286万个工日，创造产值约1.86亿元。这459个厂1959年劳动生产率比1958年提高17.36%，其中有3.8%是通过苦干、加班加点实现的。

四、整顿劳动组织，精简人员。全市工业职工1959年底比1958年底减少了28,995人。例如，九月份职工平均人数比五月份减少了6%，而总产值却增长了54%，劳动生产率更提高了55%以上。

（三）

为保证1960年工业生产持续高速度地跃进，必须进一步挖掘潜力，提高劳动生产率。而大搞机械化、半机械化、自动化、半自动化为中心的技术革新、技术革命运动则是提高劳动生产率、促进生产高速度向高、精、尖发展的根本途径。我市工业部门提高劳动生产率的潜力还是很大的，主要表现在以下几个方面：

一、以机械化、半机械化为中心的技术革新、技术革命的群众运动，进展极为迅速，工人的技术装备程度也有提高（1959年平

均每一工人装备的固定资产为2,881元，比1958年提高9.8%），这是进一步提高劳动生产率的极有利条件。另一方面，同一行业的企业机械化程度高低悬殊，劳动生产率水平相差很多。根据1959年11月份的调查，第三钢厂机械化、半机械化程度为44%，工人劳动生产率为2,791元；而第二钢厂机械化程度为18%，工人劳动生产率仅为1,536元，两厂工人劳动生产率相差45%。起重设备厂机械化、半机械化程度为70%，工人劳动生产率为1,980元；第一翻砂厂机械化、半机械化程度为2.5%，生产工人的劳动生产率仅为1,118元，两厂工人劳动生产率相差44%。第二织布厂机械化、半机械化程度为78%，工人劳动生产率为1,420元；春和织布厂机械化、半机械化程度为64%，工人劳动生产率仅为1,182元，两厂工人劳动生产率相差17%。这就是说，只要大搞技术革新和技术革命，提高机械化、半机械化水平，就可以大大提高劳动生产率。

二、提高企业管理水平，改进技术操作方法，提高设备利用率，就能大大提高劳动生产率。目前各行业先进厂与落后厂之间的设备利用率差别很大。金属切削机床的利用率，起重运输设备厂达到125%，而工程机械厂只达到64.07%；每吨锻锤能力的产量，锻压机床厂达到928.42吨，而工程机械厂只达到870吨；电炉平均每百万伏安每昼夜的钢产量，天钢一厂达到25.75吨，而天钢二厂只达到14.24吨；转炉平均每公称吨每昼夜的钢产量，天钢三厂达到8.21吨，而天钢二厂只达到4.44吨；轧钢机台时产量，天钢一厂达到23.39吨，而轧钢三厂只达到10.48吨；水泥机械化立窑每立方米3小时产量，天津市水泥厂达到83.84公斤，而五一水泥厂只达到33.70公斤；棉纱每千锭时平均产纱量，第六

棉紡厂达到33.82公斤，而第二棉紡厂只达到24.75公斤；棉布棉織机每台时产量，第二棉紡厂达到4.71米，而第四棉紡厂只达到3.43米。

三、劳动生产率虽有很大增長，但与上海市比較，無論是劳动生产率的绝对值，还是劳动生产率的增長速度，都比上海市低。1959年我市市区工业生产工人劳动生产率的绝对值（19,611元）仅相当于上海市（26,143元）的75%，增長速度（17.37%）仅达到上海市（33%）的52.7%。（編者注：这里引用的上海市的数字和上海市的报告略有出入）。

从上述情况看，提高劳动生产率的潛力是很大的。只要我們充分發揮广大职工的革命干劲和創造精神，把机械化、半机械化、自动化、半自动化为中心的技术革新和技术革命群众运动更加推向深入，把工业生产提高到新的技术基础上来，就一定能够創造更高的劳动生产率，保證生产的持續大跃进。

附注：以上两篇报告，都經編者略加刪节。