

钢铁工业主题词表

GANGTIE GONGYE ZHUTI CIBIAO

(第一版)

冶金部情报标准研究总所

一九八七年五月



2.437/2
2.437/2

钢铁工业主题词表

(第一版)

严关宝 赵金饴编

封、版面设计 谭金科

冶金部情报标准研究总所出版

冶金部情报标准研究总所发行科发行

(北京市灯市口大街74号)

东方印刷厂印刷

前 言

随着电子计算机技术的高度发展,企事业管理现代化,机关办公业务自动化,文件档案和图书资料管理,特别是情报检索的计算机化,正在我国逐步开展起来,这对我国四化建设事业无疑将起重要的推动作用。要具体实施上述各个领域的计算机管理,实现名词术语统一和规范化的主题词表,是不可缺少的一种基础工具书。为适应钢铁工业系统开展现代化管理的需要,我们编制了这本《钢铁工业主题词表》。

我所曾于一九八一年组织起草过《冶金专业叙词手册》(初稿),原拟请有关单位初步试用后组织讨论审定,后因种种原因未能实现。该手册涉及的专业很广,除钢铁专业外,还包括有色冶金各领域,为控制主题词汇量和词表篇幅,不得不较多地采用后组式主题词,同时,钢铁专业的专用词汇选用较少。几年来,《冶金文摘》和《冶金科技文献卡片检索系统》钢铁专业的各编辑部和参加编制单位在文献主题标引工作实践中,试用上述叙词手册时感到钢铁专业主题词过少,大量后组式主题词对手工标引和检索甚为不便,同时,反映最新钢铁科学技术的词汇也很缺。为此,在总结几年来开展冶金科技文献主题标引和检索经验的基础上,重新编制了《钢铁工业主题词表》。

这次编表的宗旨是,力求词表钢铁专业内容全面详尽,并能反映钢铁工业科学技术的最新成就,体例结构实用、方便。为此,在大量查阅各种教科书、工具书,国内外有关专业的主题词表及其它参考资料(参考文献目录附后),广泛收词选词,最后进行慎重筛选、定词,加工整理,汇集而成本表。同时,在词表的结构体例上作了较大改进。在编表过程中,也参考了冶金部洛阳耐火材料研究所编辑的《耐火材料专业主题词表》、鞍山焦化和耐火材料设计研究院编辑的《炼焦化学专业主题词表》、长沙黑色矿山设计研究院编辑的《烧结球团专业常用叙词表》、北京钢铁研究总院编辑的《物理测试常用叙词主表》、株洲硬质合金厂情报室编辑的《硬质合金专业汉语主题词表》,并选用其中的专业词汇。武钢情报所、鞍钢情报所、东北工学院《钢铁文摘》分编部、北京钢铁研究总院一室和分析室等单位,还分别提供了一定数量的推荐主题词。在此,我们谨向上述兄弟单位和有关同志们表示诚挚的谢意。此外,有关数学、理化、通用技术和设备及一般术语的主题词,较多选自《汉语主题词表》。

本表中炼铁、炼钢、轧钢三个主要专业主题词的审定,曾得到我所高级工程师孙志群同志的大力帮助,对此深表谢意。曾邀请熟悉钢铁科学技术和情报检索标引工作的专家、学者,参加审稿会议,对本表进行全面审定,提出了不少很好的修改、补充意见和建议,这对提高本主题词表的质量,无疑是大有裨益的。这里,谨向曾参加审稿会议的姜春阳、史希正、张英琪、郑大立、李希超、吴若愚、崔传孟、郭文通、崔振凯、牟慧研、李久林、范珍、赵忠德、卢凤喜、喻诗廉等同志表示衷心的感谢。

由于编者的学识水平有限,加之编表时间比较仓促,词表中差错、遗漏之处在所难免,谨请冶金科技情报界同行和各方面的专家、学者批评和指正。

编者

使用说明

- 一、本表由主表和附表两部分组成，主表包括全部正式主题词和非正式主题词，按汉语拼音顺序排列，共收入正式主题词11530条，非正式主题词 1126 条。附表一为范畴索引，附表二为世界钢铁企业名录。
- 二、主表中的主题词按汉语拼音字母顺序排列，汉语拼音以《新华字典》为准，第一汉字同音时，同一汉字排在一起，再按第二汉字的音顺排列。同音汉字按阴平、阳平、上声、去声的声调顺序排列，同音同调时，按笔划多少排列，主题词为拉丁文或以拉丁字母开头的词条，排在各该拼音字母组的最前面，按拉丁文字母顺序排列。其它文种如希腊文、斯拉夫文则按其读音的汉语拼音顺序排列。
- 三、本表收入主题词的专业范围包括：黑色金属矿石的 烧 结 和 球 团、铁合金、炼铁、炼钢、铸造、钢铁压力加工、金属制品、粉末冶金、合金、金属学 和 热处理、金属腐蚀与防护、炼焦化学、耐火材料、炭素、力学和物理测试、分析化学、环境保护、工业安全、企业管理等。
范畴索引共列出38个范畴。力学、物理、化学、数学、通用技术和设备、一般通用术语的主题词，均未分列范畴。
- 四、主表中主题词的参照系统采用“用项”、“代项”、“属项”、“分项”、“参项”共五项，不采用“族项”，亦未另编词族附表。主题词参照系统的具体内容列表如下。

参 照 关 系	参 照 项	符 号	含 义	作 用
等 同 关 系	用 项	Y	用	同义词（正式主题词）
	代 项	D	代	同义词（非正式主题词）
属 分 关 系	属 项	S	属	广 义 词
	分 项	F	分	狭 义 词
相 关 关 系	参 项	C	参	相 关 词

- 五、附表二世界钢铁企业名录共收录我国和国外钢铁企业2010家；我国的企业名录中还包括焦化、耐火企业和部分重点科研、设计院所。企业名录按企业外文名称的字母顺序和按国别和地区两种形式排列，国外企业并附有拉丁文和俄文原文名称，以便于查找使用。中国企业按汉语拼音排入拉丁文字顺表中。
- 六、正式主题词是文献标引和其它注册用的规范化用词，非正式主题词属于非规范化词，是一种引导词，指引标引人员和其他使用词表人员查找规范词，故不得用于标引和注册。
- 七、考虑到近期内大量手工标引和检索的需要，本表选用较多先组式主题词，如“氧气底吹转炉炼钢”、“原子吸收分光光度法”等等。但在实际标引工作中，仍有大量复杂的主题概念须采用组配方法解决，组配有两种方式，即限定组配和交叉组配。例如：“不锈钢板冷连轧”，可用限定组配即“不锈钢板”—“冷连轧”，采用破折号“—”为组配符号；又如：“钢板热轧机”这一概念可用交叉组配，即“钢板轧机”：“热轧机”，采用冒号“:”为组配符号。

• II •

- 八、钢号、合金牌号数量庞大,本表均未收入,一般可用钢种、合金名称标引,如“钼钢”、“镍钢”、“高温合金”等。实际标引中确实需要使用具体钢号时,可采取标识词标引方式,直接使用商品名,如: Haynes31; 用字母和数字表示的合金牌号,如: 2024, 304L; 由字母、数字组成的钢或合金成分,如: 1Cr18Ni9, 等等。本表中未收入的其它名词,如: 地理名称、国名、机构名、人名、设备型号、商品名、年代等均可按标识词处理。地理名称、国名、机构名可参照科学文献出版社出版的《汉语主题词表》第三册附表选用。文献主题标引规则请参照国家标准GB3860-83。
- 九、本表的部分主题词附有范畴或含义注释,如: “烧结(矿石)”、“烧结(粉末冶金)”,圆括号为注释符号,其中的名词为注释词。注释是主题词的组成部分,选用时要一并使用。
- 十、本表选列参项不多,原因是考虑到词表使用人员绝大多数是掌握一定钢铁专业知识的专业情报人员,参项对于选词的参考作用不甚大,同时可减少词表篇幅,节省人力物力。
- 十一、使用范畴索引查找主题词时,应按找出的主题词再查阅主表中该词词条,阅看全部参照关系后,最终选定适宜的正式主题词进行标引。
- 十二、主表中主题词的属分关系,一般按最直接的上位和下位词编排,即上位词的分项F中不包括下下位词,例如主题词“钢”的分项F中包括“合金钢”、“碳素钢”……,但不包括这两词的下位词“合金结构钢”、“碳素结构钢”等。但有少数例外。
- 十三、本表中通用主题词只选用与钢铁工业关系密切的词,凡本表中未包括而实际标引中遇到确属必须使用的词,如“自行车”、“电冰箱”等,可查《汉语主题词表》选用。
- 十四、主题词表属于一种动态工具书,随着科学技术的迅速发展,新的技术概念和名词术语不断涌现,同时通过标引使用实践,也会鉴别出某些主题词标引频率低,或没有使用价值,可以淘汰删除。因此,每隔一定时间,词表需要进行增补、修订、再版。敬请广大科技情报工作者及各方面专家将本表中未包括的、重要的钢铁技术名词术语及时告知我所文献馆。

目 录

使用说明	(Ⅱ)
钢铁工业主题词表 (字顺表)	
A	(1)
B	(2)
C	(15)
D	(33)
E	(57)
F	(58)
G	(72)
H	(95)
I	(107)
J	(107)
K	(129)
L	(136)
M	(154)
N	(160)
O	(167)
P	(167)
Q	(173)
R	(182)
S	(192)
T	(212)
W	(226)
X	(233)
Y	(245)
Z	(264)
附表一: 钢铁工业主题词表范畴索引	(286)
附表二: 世界钢铁企业名录	(378)
(一) 按外文字母顺序排列	(379)
拉丁文部分	(379)
俄文部分	(434)
(二) 按国别和地区排列	(437)
参考文献	(492)

A

AGC控制

Y 自动增益控制

Alder转变

S 相变

ALGOL语言

D 算法语言

S 程序语言

AOD法

Y 氩氧精炼

ASEA-SKF法

S 钢包精炼

ASTM转鼓试验

Y 转鼓试验

 α 谱仪

S 谱仪

 α 射线

S 射线

 α 射线谱法

S 光学分析法

 α 相S 金相相组成
相

铜系元素

D 超铀元素

S 金属

矮高炉

S 高炉

矮烟罩

S 烟罩

艾氏冲击韧性

S 冲击韧性

艾氏冲击试验

S 冲击试验

破

S 放射性元素

卤素

爱林瓦型合金

Y 恒弹性合金

安茨拉辛型焦

S 冷压型焦

安全

F 辐射防护

工厂安全

矿山安全

劳动保护

生产安全

安全标准

S 标准

安全操作规程

D 安全规程

S 企业管理制度

安全措施

安全带

S 劳保用品

安全阀

S 阀门

安全防护

F 防爆

防潮

防尘

防磁

防冻

防毒

防腐

防滑

防火

防雷

防水

防锈

防震

安全规程

Y 安全操作规程

安全极限

安全技术

安全检查

安全教育

安全日

安全壳

安全联轴节

S 联轴节

安全栅栏

安全设备

安全信号

安全装置

安西特型焦

S 热压型焦

安装

安装图

S 图纸

氨沉淀法

Y 氨分级

氨法

氨分级

D 氨沉淀法

氨化

氨解

S 分解

氨水

铵

胺

S 有机化合物

F 苯胺 (P)

苯饼二吡啶因胺 (P)

苯并咪唑胺 (P)

吡啶胺 (P)

丙胺 (P)

丙稀胺 (P)

伯胺

丁胺

多胺

二胺
环己胺
己胺 (P)
季胺
甲胺 (P)
喹啉胺 (P)
嘧啶胺 (P)
咪唑胺 (P)
哌啶胺 (P)
嘌呤胺 (P)
三嗪胺 (P)
三唑胺 (P)
叔胺
戊胺
烯胺
亚胺
液胺
乙胺
脂肪族胺
仲胺

按劳分配**按钮开关**

S 开关

凹坑

S 表面缺陷

凹面辊

S 平面辊

凹模

D 阴模

S 模具

螯合物

S 络合物

奥长石

S 斜长石

奥氏体

D γ 固溶体

S 金相相组成

F 残余奥氏体

过冷奥氏体

奥氏体变形强化

F 第二相强化

分散强化

固溶强化

晶界强化

马氏体强化

奥氏体不锈钢

S 不锈钢

奥氏体成形

Y 低温控制轧制

奥氏体钢

S 钢

奥氏体加工

Y 形变热处理

奥托焦炉

S 大容积焦炉

B**BASIC语言**

S 程序语言

BFL热压块

S 热压型焦

BFL型焦

S 热压型焦

BOP法

Y LD法

BSC法

S 氧气转炉炼钢

BSC-BAP法

S 氧气转炉炼钢

八辊轧机

S 多辊轧机

扒渣

Y 出渣

巴比合金轴瓦

S 金属轴瓦

拔管

S 拉拔

F 长芯棒拉拔

短芯棒拉拔

滚模拉拔

联合拉拔

无芯棒拉拔

游动芯棒拉拔

拔管机

S 拉拔机

F 齿条式拔管机

冷拔管机

链式拔管机

液压拔管机

拔丝

D 拉丝

S 拉拔

F 反拉力拔丝

干拉拔

湿拉拔

无扭转拔丝

拔丝机

S 拉拔机

F 倒立式拔丝机

立式拔丝机

连续式拔丝机

卧式拔丝机

拔轧

S 组合形变

拔制

Y 拉拔

拔制棒钢

S 棒钢

拔制力

S 力

钋

S 铂族元素

靶式流量计

S 流量计

白边

S 表面缺陷

- 白脆
 白点
 S 冶金缺陷
 白点敏感性
 S 敏感性
 白金
 Y 铂
 白硅石
 Y 方英石
 白口倾向
 白口铸铁
 S 铸铁
 白酸洗
 Y 光亮酸洗
 白线偏析
 S 偏析
 白云石
 D 白云岩
 S 镁矿物
 熔剂
 碳酸盐矿物
 白云石质耐火材料
 S 碱性耐火材料
 F 白云石砖
 焦油白云石砖
 白云石质原料
 S 耐火原料
 白云石砖
 S 白云石质耐火材料
 耐火砖
 白云岩
 Y 白云石
 白渣
 Y 电石渣
 百科全书
 S 工具书
 百炼钢
 摆动
 S 运动
 摆动流槽
 S 炉前设备
 摆动升降辊道
 S 升降辊道
 摆动辗压机
 S 锻压机
 摆式锯
 S 锯机
 摆式轧机
 D 摆动轧机
 S 特种轧机
 斑点
 D 铁斑(耐火材料)
 S 表面缺陷
 板材
 S 压力加工材料
 板钢
 Y 钢板
 板晶
 S 晶体
 板卷
 S 盘卷
 板卷箱
 Y 带卷箱
 板料成形
 S 成形(金属)
 F 冲压成形
 吹压成形
 辊弯成形
 冷弯成形
 螺旋成形
 气压成形
 压力机成形
 液压成形
 一次成形
 真空成形
 板坯
 S 钢坯
 F 薄板坯
 初轧板坯
 连铸板坯
 压铸板坯
 板坯初轧机
 S 初轧机
 F 万能板坯初轧机
 板坯结晶器
 S 结晶器
 F 调宽板坯结晶器
 板坯连铸
 S 连续铸钢
 F 薄板坯连铸
 板坯连铸机
 S 连铸机
 板式给料机
 S 给料机
 板式滤过机
 S 过滤机
 板式换热器
 S 换热器
 板式结晶器
 S 结晶器
 板式冷却器
 S 冷却器
 板式输送机
 S 输送机
 板凸度
 D 带凸度
 S 凸度
 板凸度一定原则
 板形
 D 板型
 C 平直度
 板型
 Y 板形
 板形测量仪
 Y 板形仪
 板形控制
 D 板型控制

- C 辊形控制
板型控制
 Y 板形控制
板形缺陷
 S 缺陷
 F 横向厚差
 浪形
 镰刀弯
 瓢曲
板形仪
 D 板形测量仪
 F 磁力板形仪
 非接触式板形仪
 光学板形仪
 辊式板形仪
板织构
 S 形变织构
半闭口式机架
 S 闭口式机架
半成品
 D 半制品
半导体
半导体存储器
 S 存储器
半导体化学
 S 物理化学
半导体激光器
 S 激光器
半导体晶体
 S 晶体
半导体物理
 S 物理学
半导体整流器
 S 整流器
半定量分析
 S 定量分析
半封闭式电炉
 S 铁合金电炉
半浮动芯棒
 Y 浮动芯棒
半干法成型
 S 成型(耐火材料)
半干摩擦
 S 摩擦
半钢
 S 铁
半钢轧辊
 S 轧辊
半共格
 S 共格
半工业试验
 Y 中间试验
半硅原料
 S 耐火原料
半硅质耐火材料
 S 半酸性耐火材料
半硅砖
 S 耐火砖
半焦
 S 炼焦添加剂
半焦操作
 S 高炉操作
半焦压块
 S 冷压型焦
半晶
 S 晶体
半径
 F 弯曲半径
半冷硬轧辊
 S 冷硬轧辊
半连续操作
半连续浇注
 S 连续浇注
半连续轧机
 S 连轧机
半连续轧制
 D 半连轧
 S 连续轧制
半连轧
 Y 半连续轧制
半球形炉底
 炉底
半软钢带
 S 钢带
半塑成型
 S 可塑成型
半酸性耐火材料
 S 耐火材料
 F 半硅质耐火材料
 粘土质耐火材料
半微量分析
 S 微量分析
半氧化焙烧
 S 焙烧
半硬磁合金
 D 磁滞合金
 S 磁性合金
半硬面轧辊
 S 硬面轧辊
半镇静钢
 S 镇静钢
 F 里班德钢
半制品
 Y 半成品
棒钢
 D 钢棒
 S 型钢
 F 拔制棒钢
 锻制棒钢
 轧制棒钢
棒钢拉拔机
 S 拉拔机
棒钢轧制
 S 型钢轧制
棒磨机
 S 磨矿机
棒条筛

- Y 固定条筛
- 包层轧制**
- D 多层板轧制
- S 特种轧制
- 包衬**
- S 内衬
- 包复**
- S 复层
- F 爆炸包复
- 焊接包复
- 挤压包复
- 金属包复
- 轧制包复
- 包复粉**
- S 金属粉末
- 包复挤压**
- D 包套挤压
- S 挤压
- 包合物**
- S 络合物
- 包晶反应**
- S 反应
- 包晶转变**
- S 相变
- 包晶组织**
- S 金相组织
- 包壳材料**
- S 反应堆材料
- 包壳轧制**
- Y 包套轧制
- 包铝**
- S 金属包复
- 包铝钢丝**
- S 涂层钢丝
- 包内添加**
- S 添加方法(合金化)
- 包套**
- F 软套
- 硬套
- 包套缴粗**
- S 缴粗
- 包套挤压**
- Y 包复挤压
- 包套轧制**
- D 包壳轧制
- 夹心轧制
- S 特种轧制
- 包铜**
- S 金属包复
- 包析反应**
- S 反应
- 包析转变**
- S 相变
- 包辛格效应**
- S 效应
- 包装**
- 胞状沉淀**
- S 沉淀(金属学)
- 胞状生长**
- S 晶体生长
- 保持应力**
- S 应力
- 保护板**
- S 焦炉辅助装置
- 保护浇注**
- S 浇注
- 保护气氛**
- D 控制气氛
- S 气氛
- 保护气体**
- S 气体
- 保护气体轧机**
- S 特种轧机
- 保护气体轧制**
- S 特种轧制
- 保护涂层**
- S 涂层
- 保护渣**
- S 冶金渣
- F 固体保护渣
- 石墨保护渣
- 液体保护渣
- 保护罩**
- 保温**
- C 绝热
- 镇静
- 保温材料**
- F 玻璃棉
- 矿棉
- 膨胀珍珠岩
- 膨胀蛭石
- C 隔热材料
- 保温层**
- Y 隔热层
- 保温段**
- Y 均热段
- 保温剂**
- 保温炉**
- 保温帽**
- F 发热帽
- 绝热板
- 绝热帽
- 瓶口式保温帽
- 双锥度保温帽
- 永久性保温帽
- 保温砖帽**
- S 铸锭耐火材料
- 保温器**
- 保温系数**
- S 系数
- 保险**
- 保养**
- 饱和**
- 饱和电压**
- S 电压
- 饱和度**
- 饱和器**

饱和气体

S 气体

饱和曲线

S 曲线

饱和脱溶

D 不连续脱溶

S 脱溶

饱和压力

S 压力

报废**报警系统**

D 报警指示器

报警指示器

Y 报警系统

报销单据

S 单据

报纸**刨床**

S 机床

刨削

S 金属切削

抱辊

S 轧辊

爆裂**爆裂强度**

S 力学性能

爆裂温度

S 温度

爆破**爆破安全****爆炸****爆炸包复**

S 包复

爆炸成形

S 高能成形

爆炸焊

S 加压焊

爆炸力学

S 力学

爆炸事故

S 事故

曝气**曝气池****杯突试验**

S 工艺性能试验

杯锥形断裂

S 韧性断裂

贝得石

S 层状硅酸盐矿物

贝尔反应

Y 沉淀反应

贝氏体

D 贝茵体

S 金相相组成

贝氏体钢

S 钢

贝氏转炉

Y 酸性转炉

贝茵体

Y 贝氏体

备品

Y 备品备件

备品备件

D 备品

备品备件供应

S 物资供应

备用**备用电源**

D 事故电源

S 电源

背反射

S 反射

背景**背景校正****钡**

S 碱土金属

焙烧

F 半氧化焙烧

磁化焙烧**煅烧****沸腾焙烧****还原焙烧****流化床焙烧****轻烧****竖炉焙烧****氧化焙烧****灼烧****焙烧炉**

C 焙烧窑

焙烧球团

S 球团

焙烧窑

C 焙烧炉

 β 谱仪

S 谱仪

 β 射线

S 射线

 β 射线谱法

S 光学分析法

 β 射线照相

S 放射照相

 β 相

S 金相相组成

相

本底发射

S 发射

本焊

S 焊接

本征粘度

D 固有粘度

S 粘度

本质晶粒度

S 晶粒度

苯

S 有机化合物

F 苯胺

苯丙腈

苯丙醛	苯饼二吡庚因胺 (P)	S 苯
苯丁酸	S 胺	苯醒
苯二胺	苯并咪唑胺 (P)	S 苯
苯二酚	S 胺	苯硫酚
苯二磺酸	苯丙腈	S 苯
苯二甲腈	S 苯	苯醚
苯酚	苯丙醛	S 苯
苯磺酸	S 苯	苯乙胺
苯甲胺	苯并噻吩	S 苯
苯甲硫醇	D 硫杂茛	苯乙炔
苯甲脒	苯不溶物	S 苯
苯甲腈	苯丁酸	苯乙酰胺
苯甲醛	S 苯	崩料
苯甲酸	苯二胺	S 炉况失常
苯肼	S 苯	崩落
苯醌	苯二酚	S 层裂
苯硫酚	S 苯	泵
苯醚	苯二磺酸	S 泵盖
苯乙胺	S 苯	泵体
苯乙炔	苯二甲腈	薄膜泵
对苯二甲酸	S 苯	齿轮泵
二联苯	苯酚	低温泵
甲苯二硫酚	S 苯	电磁驱动泵
间苯二甲酸	苯酐	多级泵
邻苯二甲酸	苯磺酸	高速泵
六氯苯	S 苯	高温泵
三联苯	苯甲胺	高压泵
梯恩苯	S 苯	高扬程泵
托品酸	苯甲硫醇	回旋泵
烷基苯	S 苯	活塞泵
硝基苯	苯甲脒	计量泵
苯胺	S 苯	扩散泵
S 胺	苯甲腈	离心泵
苯	S 苯	螺旋泵
苯胺黄	苯甲醛	泥浆泵
S 染色剂	S 苯	水泵
苯并𪔐	苯甲酸	涡流泵
苯并吡咯	S 苯	循环泵
Y 吡啶	苯肼	叶片泵

- 液压泵
 油泵
 真空泵
 轴流式泵
 柱塞泵
泵盖
 S 泵
泵排水
 S 排水
泵送
 D 抽送
泵体
 S 泵
逼近法
 S 计算方法
比表面积
 S 表面性质
 C 表面结构
比长仪
 Y 比较仪
比电阻
 S 电阻
比较
比较晶粒法
比较仪
 D 比长仪
 S 量具
比例
比例应变
 S 应变
比率
比粘度
 S 粘度
比热
 S 热
 热力学性质
比热测量仪
 S 热学测试仪器
比容
- S 热力学性质
比色法
 S 光测量
 光学分析法
 F 萃取比色法
比色高温计
 S 不接触式温度仪表
比重
 D 重度
比重偏析
 S 偏析
比浊法
 S 光学分析法
吡啶
 D 氮芑
 氮杂苯
 S 有机化合物
吡啶胺 (P)
 S 胺
吡啶偶氮间苯二酚
 S 特效试剂
吡啶偶氮萘酚
 S 特效试剂
茫
 S 有机化合物
闭端颠倒温度计
 S 接触式温度仪表
闭环控制
 Y 反馈控制
闭口锻模
 S 锻模
闭口孔型
 S 孔型
闭口式机架
 S 机架
 F 半闭口式机架
闭路控制
 Y 反馈控制
闭路循环
- S 循环
铋
 S 重有色金属
避雷器
壁板 (结晶器)
 F 复合壁板
 内壁板
 外壁板
 紫铜壁板
壁板引导装置
壁厚
壁厚不均
壁厚不均度
 Y 壁厚均匀度
壁厚均匀度
 D 壁厚不均度
壁厚控制
 S 厚度控制
臂式旋转塔
边部加热
 S 加热
边界层
 F 层流边界层
 磁边界层
 电极边界层
 热边界层
 湍流边界层
边界层吸附
 S 吸附
边界层方程
 S 方程
边界摩擦
 S 摩擦
边界热阻
 S 热阻
边界条件
边裂
 S 裂纹
边缘

边缘布料

Y 周向布料

边缘“延伸”

编码

编码器

编目

F 档案编目

期刊编目

图书编目

资料编目

编译程序

S 系统程序

编制

编织钢丝绳

S 钢丝绳

编组站

扁钢

S 型钢

F 鱼尾板

扁钢锭

S 钢锭

扁钢丝

S 异形钢丝

扁钢丝绳

S 钢丝绳

扁股钢丝绳

S 异型股钢丝绳

扁平辊头

D 扁头

S 辊头

扁头

Y 扁平辊头

芊叉

芊基

芊氧基

变壁厚轧制

S 钢管轧制

变电所

F 降压变电所

变断面轧制

S 特种轧制

C 螺纹轧制

变分法

S 计算方法

变幅度疲劳试验

S 疲劳试验

变刚度机架

S 机架

变化

变坏

Y 恶化

变换器

F 模拟—数字变换器

数字—模拟变换器

变量

D 变数

变流器

F 循环变流器

变频机

S 发电机

变频器

变频调速

S 交流调速

变频同步电动机

S 同步电动机

变数

Y 变量

变送进角穿轧

S 穿轧

变送进角轧制

S 钢管轧制

变送器

变速传动

S 传动

变速轧制

S 轧制

变态超塑性

Y 相变超塑性

变形

D 形变

F 剪切变形

拉伸

扭转

塑性变形

弹性变形

弯曲

压缩

组合变形

变形程度

F 断面收缩率

伸长率

压下量

C 压缩比

变性处理

变形方向

变形分布

变形分配度

Y 变形量分配

变形钢筋

S 钢筋

F 螺纹钢

月牙形钢筋

竹节钢筋

变形高温合金

S 高温合金

变形功法

变形工具

S 工具

F 冲头

锤头

导卫装置

顶杆

顶头

挤压筒

模具

芯棒

轧辊

砧子

变形合金

S 合金

变性剂D 变质剂
改性剂**变形机理**

S 机理

变形抗力F 滑移抗力
孪生抗力
C 变形潜能**变形力**

S 力

变形力学

S 固体力学

变形力学图示

S 应力-应变图

变形量分配

D 变形分配度

变形能

S 能

变形潜能

C 变形抗力

变形区F 理想变形区
难变形区
实际变形区
易变形区
自由变形区**变形曲线**

S 曲线

变形热

S 热

变形试验

S 力学性能试验

变形速度S 速度
F 拉伸速度
压下速度

轧制速度

变形图示

D 应变图示

变形温度

S 温度

变形楔**变形织构**

Y 形变织构

变性铸铁D 孕育铸铁
S 铸铁**变形状态****变压器**F 超高压变压器
电力变压器
电炉变压器
电源变压器
脉冲变压器
调压器
稳压变压器
油浸变压器
整流变压器
直流变压器
自耦变压器**变压器钢**

S 电工钢

变压器钢板

S 电工钢板

变址存储器

S 存储器

变质剂

Y 变性剂

变阻器

S 电阻器

辨识

C 识别

标本**标称值**

S 数值

标定**标距****标样**

Y 标准试样

标引F 分类标引
主题标引**标志****标准**F 安全标准
部颁标准
产品标准
地区标准
国际标准
国家标准
环境标准
企业标准
试验方法标准
原材料标准**标准产品**

D 纯产品

标准电感

S 电感

标准电极电位

S 电位

标准电位

S 电位

标准电阻

S 电阻

标准方法

S 试验方法

标准工资

S 工资

标准晶体

S 晶体

标准筛

S 筛分机

标准试样

D 标样

标准态选择	D 表面光洁度	S 物理化学
S 试样	S 表面性质	表面活性
标准铁损	表面非晶化处理	S 活性
S 铁损	F 激光上釉	表面活性剂
标准型砖	离子注入	S 活性剂
S 型砖	表面分析	表面积
标准载荷	S 化学分析	表面结构
S 载荷	表面铬量	C 比表面积
标准键	表面光洁度	表面晶体学
S 测温键	Y 表面粗糙度	S 晶体学
标准自由能	表面合金化	表面精整
S 自由能	S 复层	S 精整
表格	合金化	表面扩散
表观密度	F 多元渗	S 扩散
S 密度	固体渗	表面裂纹
表观气孔率	离子渗	S 表面缺陷
Y 显气孔率	流化床渗	裂纹
表面	气体渗	表面摩擦
表面波	渗氮	S 摩擦
S 液体波	渗铬	表面能
表面层	渗硅	S 表面性质
F 淬硬层	渗硫	能
合金层	渗铝	热力学性质
激冷层	渗硼	表面清理
坚壳层	渗碳	Y 清理
扩散层	渗锌	表面缺陷
渗氮层	液体渗	S 缺陷
渗碳层	真空渗	F 凹坑
脱碳层	C 微合金化	白边
氧化层	表面合金化钢	表面裂纹
表面处理	S 合金结构钢	重皮
F 除油	F 渗氮钢	飞刺
镀复	渗铬钢	沟痕
抛光	渗铝钢	刮伤
平整	渗碳氮钢	夹渣
清洗	渗碳钢	结疤
酸洗	表面黑化处理	楞面
C 精整	S 复层	裂边
表面粗糙度	表面化学	麻点