

(ZK545/1608) ZK545/1608

八、镍材和铸镍

中华人民共和国

镍

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
N2		99.98(Ni+Co), 0.001 Cu, 0.003 Si, 0.002 Mn, 0.005 C, 0.003 Mg, 0.001 S, 0.031 P, 0.007 Fe, 0.0003 Pb, 0.0003 Bi, 0.001 As, 0.0003 Sb, 0.002 Zn, 0.0003 Cd, 0.001 Sn, 杂质总和 0.02	GB 5235-85 GB 5190-85 GB 8011-87	板、带、箔 管	轧制, Y 轧制, M Y	— 382 539	— — —	— 35 —
N4		99.9(Ni+Co), 0.015 Cu, 0.03 Si, 0.002 Mn, 0.01 C, 0.01 Mg, 0.001 S, 0.001 P, 0.04 Fe, 0.001 Pb, 0.001 Bi, 0.001 As, 0.001 Sb, 0.005 Zn, 0.001 Cd, 0.001 Sn, 杂质 总和 0.1	GB 5235-85 GB 3120-82	板、带、箔 线	轧制, M Y ₂	294-372 490-882 539-1274	— — —	15-25 — —
N6		99.5(Ni+Co), 0.36 Cu, 0.10 Si, 0.05 Mn, 0.10 C, 0.10 Mg, 0.005 S, 0.002 P, 0.10 Fe, 0.002 Pb, 0.002 Bi, 0.002 As, 0.002 Sb, 0.007 Zn, 0.002 Cd, 0.002 Sn, 杂质总和 0.5	GB 5235-85 GB 2054-80	板、带、箔、管、 棒、线、板	轧制, R M	392 392	— —	15 35
			GB 2072-80	带	Y 轧制, M	539 392	— —	2 30
			GB 3120-82	线	Y ₂ 轧制, M	539 343-421	— —	2 15-25
			GB 4435-84	棒	Y 轧制, Y	637-1323 510-588	— —	— 5-6
			GB 5190-85	箔	M 轧制, R	343-392 343	— —	30 20-25
			GB 8011-87	管	轧制, Y 轧制, M	— 392	— —	— 35
					Y	539	—	—

中华人民共和国

续

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸 长 率 %
N8		99.0 (Ni+Co), 0.15 Cu, 0.15 Si, 0.20 Mn, 0.20 C, 0.10 Mg, 0.015 S, 0.30 Fe, 杂质总和1.0	GB 2882-81	管	轧制, M	372	—	35
			GB 5235-85	板、带、棒、线	轧制, Y	519	—	5
			GB 3120-82	线	轧制, M	343-421	—	15-25
					Y ₂	539-980	—	—
NCa28-2, 5-1.5		27.0-29.0 Cu, 0.10 Si, 1.2-1.8 Mn, 0.20 C, 0.10 Mg, 0.02 S, 0.005 P, 2.0-3.0 Fe, 0.003 Pb, 0.002 Bi, 0.010 As, 0.002 Sb, 杂质Ni+Co, 杂质总和0.6	GB 5235-85	板、带、管、棒、线	轧制, R	441	—	20
			GB 2054-80	板	M	441	—	25
			GB 2072-80	带	Y ₂	568	—	6.5
			GB 3113-82	线	轧制, M	441	—	25
			GB 4435-84	棒	Y ₂	568	—	6.5
					轧制, Y	441-470	—	15-30
					Y	637-980	—	—
					Y ₂	588-666	—	4-6
					Y ₂	539-588	—	1-12
					轧制, M	441	—	20
			GB 8011-87	管	R	392	—	25
					轧制, M	441	—	20
					Y ₂	539	—	6
					Y	588	—	—
			GB 2882-81	管	轧制, M	441	—	20
					轧制, Y	568	—	2
NCa40-2-1		38.0-42.0 Cu, 0.15 Si, 1.25-2.25 Mn, 0.30 C, 0.02 S, 0.005 P, 0.2-1.0 Fe, 0.006 Pb, 杂质Ni+Co, 杂质总和0.6	GB 5235-85	板、带、管、棒、线	轧制, R, M, Y ₂	—	—	—
			GB 2054-80	板	轧制, M, Y ₂	—	—	—
			GB 2072-80	带	轧制, M	441	—	—
			GB 3113-82	线	Y	637	—	—
			GB 4435-84	棒	轧制, Y	588-637	—	4-5
					M	392	—	35
			GB 8011-87	管	轧制, R	—	—	—
					轧制, M	441	—	20

中华人民共和国

镍

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	块 金	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
NiCr10		0.06-0.6 Si, 0.01-0.2 Mn, 0.05 C, 0.02 S, 0.002 P, 0.10 Fe, 9.9-10.0 Cr, 9.1-11.2 Co, 余量 Ni	GB 5235-85	线	Y ₂	539	—	6
			GB 2982-81	管	Y	588	—	—
					轧制, M	441	—	20
DN		99.35 (Ni+Co), 0.06 Cu, 0.02-0.10 Si, 0.05 Mn, 0.02-0.10 C, 0.03-0.10 Mg, 0.035 S, 0.002 P, 0.10 Fe, 0.03 Pb, 0.002 Bi, 0.002 As, 0.002 Sb, 0.007 Zn, 0.002 Cd, 0.002 Sn, 杂质总和0.35	GB 5235-85	板、带、管、棒、线	轧制, M	343-421	—	15-25
			GB 3121-82	线	Y ₂	539-980	—	—
					Y	637-1323	—	—
NiMnCr1		99.6 (Ni+Co), 0.05 Cu, 0.02 Si, 0.05 Mn, 0.05 C, 0.07-0.15 Mg, 0.005 S, 0.002 P, 0.07 Fe, 0.002 Pb, 0.002 Bi, 0.002 As, 0.002 Sb, 0.007 Zn, 0.002 Cd, 0.002 Sn, 杂质总和0.45	GB 5235-85	板、棒	轧制, R	392	—	—
			GB 2054-80	板	M	392	—	35
					Y	539	—	2
NiMn		0.50 Cu, 0.36 Si, 2.3-3.30 Mn, 0.30 C, 0.10 Mg, 0.03 S, 0.010 P, 0.65 Fe, 0.002 Pb, 0.002 Bi, 0.030 As, 0.002 Sb, 杂质 Ni+Co, 杂质总和1.6	GB 5235-85	线	Y ₂	539	—	6
					Y	588	—	—
					轧制, M	441	—	20
NiFe19		99.4 (Ni+Co), 0.03 Cu, 0.15-0.25 Si, 0.05 Mn, 0.10 C, 0.05 Mg, 0.005 S, 0.002 P, 0.07 Fe, 0.002 Pb, 0.002 Bi, 0.002 As, 0.002 Sb, 杂质 Ni+Co, 杂质总和2.0	GB 5235-85	管	轧制, M	441	—	—
			GB 2054-80	管	Y	588	—	—
					Y ₂	539	—	—

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
		0.002 Bi, 0.002 As, 0.002 Sb, 0.007 Zn, 0.002 Cd, 0.002 Sn, 杂质总和0.50	GB 2072-80	带	M Y	382 539	—	35 2
			GB 3121-82	线	轧制, M Y	382 539	—	30 2
			GB 8011-87	管	轧制, M Y	343-421 639-980	—	15-25 —
NS13		2-3 Si, 0.05-0.7 Mn, 0.05 C, 0.02 S, 0.002 P, 0.10 Fe, 0.05-0.6 Co, 杂质 Ni	GB 5235-85	线	Y Y ₂	637-1323 441 539 588	—	— 20 8
NW4-0.07		0.02 Cu, 0.01 Si, 0.005 Mn, 0.001 Mg, 0.01 C, 0.05-0.1 Mg, 0.001 S, 0.002 P, 0.03 Fe, 0.002 Pb, 0.002 Bi, 0.002 As, 0.002 Sb, 0.005 Zn, 0.002 Cd, 0.002 Sn, 3.5-4.5 W, 杂质 Ni+Co, 杂质总和0.2	GB 5235-85 YB 1718-80	带 带, 棒	轧制, Y, M	—	—	—
NW4-0.1		0.005 Cu, 0.005 Si, 0.005 Mn, 0.005 Al, 0.01 C, 0.005 Mg, 0.001 S, 0.001 P, 0.03 Fe, 0.001 Pb, 0.001 Bi, 0.001 Sb, 0.003 Zn, 0.001 Cd, 0.001 Sn, 3.0-4.0 W, 0.08-0.14 Zr, 0.005 Ti, 杂质 Ni+Co, 杂质总和0.12	GB 5235-85 YB 1718-80	带 带, 棒	轧制, Y, M	—	—	—
NW4-0.15		0.02 Cu, 0.01 Si, 0.005 Mn, 0.01 Al, 0.01 C, 0.01 Mg, 0.003 S, 0.002 P, 0.03 Fe, 0.002 Pb, 0.002 Bi, 0.002 As, 0.002 Sb, 0.003 Zn, 0.002 Cd, 0.002 Sn, 3.0-4.0 W, 0.07-0.17 Co, 杂质 Ni+Co, 杂质总和0.15	GB 5235-85 YB 1718-80	带, 线 带, 棒	轧制, Y, M	—	—	—
NY1		99.7 (Ni+Co), 0.1 Cu, 0.10 Si, 0.02 C, 0.10 Mg, 0.005 S, 0.10 Fe, 杂质总和0.3	GB 5235-85 GB 2057-80	板, 棒 板	轧制, R, M	—	—	—
NY2		99.4 (Ni+Co), 0.01-0.10 Cu, 0.10 Si, 0.03-0.3 O, 0.002-0.01 S, 0.10 Fe, 杂质总和0.6	GB 5235-85 GB 2057-80	板, 棒 板	轧制, C	—	—	—
NY3		99.0 (Ni+Co), 0.15 Cu, 0.2 Si, 0.1 C, 0.10 Mg, 0.005 S, 0.25 Fe, 杂质总和1.0	GB 5235-85 GB 2057-80	板 板	轧制, R, M	—	—	—

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
2.4128	Ni03301	4.50 Al, 0.50 Ti, 镍基, 常规成分	DIN					
2.4374	Ni05500	3.00 Al, 30.00 Cu, 1.50 Fe, 0.80 Ti, 镍基, 常规成分	DIN					
2.4537	Ni0276	0.02 max C, 15.50 Cr, 16.00 Mo, 3.70 W, 镍基	DIN					
2.4600	Ni0001	5.00 Fe, 28.00 Mo, 镍基, 常规成分	DIN					
2.4602	Ni0002	16.00 Cr, 6.00 Fe, 17.00 Mo, 4.00 W, 镍基, 常规成分	DIN					
2.4640	Ni06600	15.00 Cr, 8.00 Fe, 镍基, 常规成分	DIN					
G-Ni9065 /2.4180		90.00 min Ni, 5.50-6.50 Si, 1.00 C, 1.20 Cu, 1.00 Fe, 1.50 Mn, 2.00 Si, 其他总量0.20(其中0.01 S)	DIN 17730	砂型铸件	01	500	350	(80)3
G-Ni93C /2.4175		93.00 min Ni, 1.00-2.50 C, 1.20 Cu, 1.00 Fe, 1.50 Mn, 2.00 Si, 其他总量0.20(其中0.01 S)	DIN 17730	砂型铸件	01	340	160	(80)10
G-Ni95 /2.4170		95.00 min Ni, 1.00 C, 1.20 Cu, 1.00 Fe, 1.50 Mn, 2.00 Si, 其他总量0.20(其中0.01 S)	DIN 17730	砂型铸件	01	320	120	(80)12
G-NiCu90N5 /2.4395		62.00-68.00 Ni, 29.00-33.00 Cu, 1.00-1.50 Nb, 0.50-1.50 Mn, 0.50-1.50 Si, 杂质总量1.0, 其中: 0.15 C, 0.01 Pb, 0.5 Al, 0.01 S, 0.12 Mg, 0.2 Ti	DIN 17730	砂型铸件	01	450	220	(80)25
G-NiCu30Si3 /2.4387		61.00-68.00 Ni, 27.00-33.00 Cu, 2.70-3.70 Si, 1.00-2.50 Fe, 0.50-1.50 Al, 杂质总量1.00, 其中: 0.25 C, 0.01 Pb, 0.50 Al, 0.01 S, 0.12 Mg, 0.20 Ti	DIN 17730	砂型铸件	01	650	350	(80)10
G-NiCu30Si4 /2.4388		60.00-68.00 Ni, 27.00-31.00 Cu, 3.50-4.50 Si, 1.00-2.50 Fe, 0.50-1.50 Mn, 杂质总量1.00, 其中: 0.25 C, 0.01 Pb, 0.5 Al, 0.01 S, 0.12 Mg, 0.20 Ti	DIN 17730	砂型铸件	01	750	500	(80)1
LC-Ni99.6 /2.4061		99.60 min Ni, 0.40 max C, 0.10 max Cu, 0.20 max Fe, 0.15 max Mg, 0.30 max Mn, 0.05 max S, 0.10 max Si, 0.10 max Ti	DIN 17740 DIN 17750 DIN 17751 DIN 17752	(化学成分) 板、薄板、带 管 棒	10, 26 10, 26, 30 10, 26 10, 26	340, 430 340, 430, 540 350, 450	80, 150 83, 150, 430 80, 150	— — —

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
LC-Ni89 /2.4068	N02201	99.00 min Ni, 0.02 max C, 0.25 max Cu, 0.40 max Fe, 0.15 max Mg, 0.30 max Mn, 0.005 max S, 0.20 max Si, 0.10 max Ti	DIN 17753	线	10, 26	350, 450	—	—
			DIN 17740	(化学成分)	10, 26, 30	340, 430, 540	80, 150, 430	—
			DIN 17750	板、薄板、带	10, 26, 30	同	上	—
			DIN 17751	管	10, 26	340, 440	80, 150	—
			DIN 17752	棒	10, 26	340, 440	—	—
LC-NiC15Fe /2.4817		72.00 min Ni+Co, 14.00-17.00 Cr, 0.00-10.00 Fe, 0.025 max C, 0.50 max Cu, 1.00 max Mn, 0.020 max P, 0.015 max S, 0.50 max Si, 0.30 max Ti, 0.30 max Al, 0.006 max B	DIN 17753	线	10	340	80	—
			DIN 17754	锻件				—
			DIN 17742	(化学成分)				—
			DIN 17750	板、薄板、带	40, 10	500, 550	170, 180	—
			DIN 17751	管	40, 10	500, 550	170, 180	—
LC-NiCu30Fe /2.4361		63.00 min Ni+Co, 28.00-34.00 Cu, 1.00-2.50 Fe, 0.50 max Al, 0.04 max C, 2.00 max Mn, 0.02 max S, 0.30 max Si, 0.30 max Ti	DIN 17752	棒	40, 10	500, 550	160, 170	—
			DIN 17753	线	40, 10	同	上	—
			DIN 17754	锻件				—
			DIN 17743	(化学成分)				—
			DIN 17750	板、薄板、带	10	430	160	—
Ni42/1.3817		41.00 min Ni, 56.00-58.00 Fe, 0.05 max C, 1.00 max Mn, 0.30 max Si	DIN 17751	管	10	430	160	—
			DIN 17752	棒	10	430	160	—
			DIN 17745	(化学成分)				—
			DIN 17745	带、条、管、棒、线				—
			DIN 17745	(化学成分)				—
Ni48/1.3822		46.00 min Ni, 49.00-53.00 Fe, 0.05 max C, 0.50 max Mn, 0.30 max Si, 0.30 max Ti	DIN 17745	带、条、管、棒、线				—
			DIN 17745	(化学成分)				—
			DIN 17745	带、条、管、棒、线				—
			DIN 17745	(化学成分)				—
			DIN 17745	带、条、管、棒、线				—
Ni49/1.3821		48.00 min Ni, 49.00-51.00 Fe, 0.70-1.00 Cr, 0.05 max C, 1.00 max Mn, 0.30 max Si	DIN 17745	带、条、管、棒、线				—
			DIN 17745	(化学成分)				—
			DIN 17745	带、条、管、棒、线				—
			DIN 17745	(化学成分)				—
			DIN 17745	带、条、管、棒、线				—
Ni99CSi /2.4042		99.00 min Ni, 0.25-0.35 C, 0.10 max Cu, 0.20 max Fe, 0.10 max Mn, 0.01 max Pb, 0.25-0.35 Si, 0.01 max Zn	DIN 1702	带、条、管、棒、线				—
			DIN 1702	(化学成分)				—
			DIN 1702	带、条、管、棒、线				—
			DIN 1702	(化学成分)				—
			DIN 1702	带、条、管、棒、线				—
Ni99.0 /2.4040		99.00 min Ni, 0.20 max C, 0.20 max Cu, 0.20 max Fe, 0.20 max Mn, 0.05 max Pb, 0.10 max Si, 0.02 max Zn	DIN 17740	带、条、管、棒、线				—
			DIN 17740	(化学成分)				—
			DIN 17740	带、条、管、棒、线				—
			DIN 17740	(化学成分)				—
			DIN 17740	带、条、管、棒、线				—
Ni99.2		99.20 min Ni, 0.10 max C, 0.25 max Cu, 0.40 max Fe, 0.10 max Mn, 0.01 max Pb, 0.25-0.35 Si, 0.01 max Zn	DIN 17740	带、条、管、棒、线				—
			DIN 17740	(化学成分)				—
			DIN 17740	带、条、管、棒、线				—
			DIN 17740	(化学成分)				—
			DIN 17740	带、条、管、棒、线				—

联邦德国

续

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
/2.4086		Fe, 0.15 max Mn, 0.30 max Mn, 0.005 max S, 0.20 max Si, 0.10 max Ti	DIN 17750 DIN 17751 DIN 17752 DIN 17753 DIN 17754 DIN 17740	板、薄板、带 管 棒 线 零件 线	10, 26, 30 10, 26, 30 10, 26, 30 10, 26, 30 10 —	370, 490, 590 370, 490, 590 380, 490, 600 370, 490, 590 380 —	100, 290, 490 100, 290, 490 100, 340, 540 — 100 —	— — — — — —
Ni99.4Fe /2.4082	Ni2201	99.40 min Ni+Co, 0.20-0.00 Fe, 0.05 max C, 0.05 max Cu, 0.05 max Mn, 0.05 max Si, 0.05 max S, 0.02 max Si	DIN 1702	阳极铸板、坯	—	—	—	—
Ni99.4NiO /2.4038		99.40 min Ni, 0.10 max Cu, 0.15 max Fe, 0.05 max Mn, 0.01 max Pb, 0.08 max Si, 0.01 max Zn, 0.25-1.00 NiO	DIN 17740 DIN 17750 DIN 17751 DIN 17752 DIN 17753	(化学成分) 板、薄板、带 管 棒 线	10, 26, 30 10, 26, 30 10, 26, 30 10, 26, 30 10, 26, 30	370, 490, 590 370, 490, 590 370, 490, 590 370, 490, 590 370, 490, 590	100, 290, 490 100, 290, 490 100, 340, 540 — —	— — — — —
Ni99.6/2.4060		0.08 max C, 0.10 max Cu, 0.20 max Fe, 0.15 max Mn, 0.30 max Mn, 99.60 min Ni, 0.005 max S, 0.10 max Si, 0.10 max Ti	DIN 17740 DIN 17750 DIN 17751 DIN 17752 DIN 17753	(化学成分) 板、薄板、带 管 棒 线	10, 26, 30 10, 26, 30 10, 26, 30 10, 26, 30 10, 26, 30	370, 490, 590 370, 490, 590 370, 490, 590 370, 490, 590 370, 490, 590	100, 290, 490 100, 290, 490 100, 340, 540 — —	— — — — —
Ni99.7/2.4035		99.70 min Ni, 0.10 max C, 0.06 max Cu, 0.10 max Fe, 0.05 max Mn, 0.01 max Pb, 0.08 max Si, 0.01 max Zn	DIN 1702	阳极铸板、坯	—	—	—	—
Ni99.7M/2.4052		0.05 max C, 0.03 max Cu, 0.07 max Fe, 0.03-0.07 max Mn, 99.70 min Ni, 0.005 max S, 0.01 max Si	DIN 17740	(化学成分) 带、管、棒、线	—	—	—	—
Ni99.7M/2.4053		0.05 max C, 0.03 max Cu, 0.07 max Fe, 0.06-0.09 max Mn, 99.70 min Ni, 0.005 max S, 0.01 max Si	DIN 17740	(化学成分) 带、管、棒、线	—	—	—	—
Ni99.8/2.4050		0.08 max C, 0.03 max Cu, 0.07 max Fe, 0.04 max Mn, 0.01 max Mn, 99.80 min Ni, 0.005 max S, 0.03 max Si	DIN 17740	(化学成分) 板、带、管、棒、线	—	—	—	—
Ni99.8M/2.4051		0.05 max C, 0.03 max Cu, 0.05 max Fe, 0.01-0.04 max Mn, 99.80 min Ni, 0.005 max S, 0.01 max Si	DIN 17740	(化学成分) 带、管、棒、线	—	—	—	—
NiCo2823 /1.3682		27.00 min Ni, 47.00-40.00 Fe, 0.05 max C, 0.05 max Mn, 0.30 max Si, 22.00-24.00 Co	DIN 17745-73	(化学成分) 带、条、管、棒、线	—	—	—	—

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
NiCo29Si /1.3981		28.00 min Ni, 53.00-55.00 Fe, 1.05 max C, 0.05 max Mn, 0.30 max Si, 17.00-18.00 Co	DIN 17745-73	(化学成分) 带、条、管、棒、线				
NiCr10 /2.4879	N06010	0.10 max C, 9.00-11.00 Cr, 0.10 max Cu, 0.50 max Fe, 0.50 max Mn, 87.00 min Ni, 0.50 max Si	DIN 17742-73	化学成分 管、棒、线				
NiCr15Fe /2.4816		72.00 min Ni+Co, 14.00-17.00 Cr, 8.00-10.00 Fe, 0.10 max C, 0.50 max Cu, 1.00 max Mn, 0.02 max P, 0.015 max S, 0.50 max Si, 0.30 max Ti, 0.30 max Al, 0.006 max B	DIR 17742 DIN 17750 DIN 17751 DIN 17752 DIN 17753 DIN 17754 DIN 17742	板、薄板、带 管 棒 线 锻件 (化学成分) 管、棒、线、带	40, 10 40, 10 40, 10 10 40, 10 500, 550 500, 550 500, 550 600 500, 550	180, 200 210, 230 180, 200 — 180, 200 180, 200	— — — — — —	— — — — — —
NiCr20AlSi /2.4872		73.00 min Ni+Co, 19.00-21.00 Cr, 1.00 max Fe, 0.05 max C, 0.10 max Cu, 0.70 max Mn, 0.50-2.00 Si, 2.50-4.00 Al, 0.020 max P, 0.015 max S	DIN 17744-73 DIN 17754	(化学成分) 锻件	60	1100	700	—
NiCr20Co18Ti /2.4869		0.10 max C, 15.00-21.00 Co, 18.00-21.00 Cr, 0.20 max Cu, 1.00 max Mn, 0.03 max P, 0.01 max S, 1.00 max Si, 1.00-2.00 Al, 2.00-3.00 Ti, 2.00 max Fe, 余量 Ni	DIN 17744-73 DIN 17754	(化学成分) 锻件	60	1100	700	—
NiCr20Mo15 /2.4811		58.00 min Ni, 0.03 max C, 1.00-2.50 Co, 19.00-21.00 Cr, 0.50 max Cu, 0.80 max Mn, 0.03 max P, 0.01 max S, 0.05 max Si, 0.35 max V, 14.00-17.00 Mo, 2.50 max Fe	DIN 17744-73 DIN 17754	(化学成分) 锻件	40	700	310	—
NiCr20Ti /2.4851		72.00 min Ni+Co, 18.00-21.00 Cr, 0.50 max Fe, 0.08-0.15 C, 0.50 max Cu, 1.00 max Mn, 0.020 max P, 0.015 max S, 1.00 max Si, 0.20-0.60 Ti, 0.30 max Al, 0.006 max B	DIN 17742 DIN 17750 DIN 17751 DIN 17752 DIN 17754 DIN 17742 DIN 17754	(化学成分) 板、薄板、带 管 棒 锻件 (化学成分) 锻件	10 10 10 40 40 40 60	650 650 650 650 650 1000	240 240 240 240 240 680	— — — — — —
NiCr20TiAl /2.4852		65.00 min Ni+Co, 18.00-21.00 Cr, 1.50 max Fe, 0.04-1.00 max C, 0.20 max Cu, 1.00 max Mn, 0.02 max P, 0.015 max S, 1.00 max Si, 1.80-2.70 Ti, 1.00-1.60 Al, 0.01 max B, 2.00 max Co	DIN 17744 DIN 17750	(化学成分) 板、薄板、带	10	650	250	—
NiCr21Mo /2.4858		38.00-46.00 Ni, 0.025 max C, 19.50-23.50 Cr, 1.50-3.00 Cu, 1.00 max Mn, 0.025 max P, 0.015 max S,	DIN 17744 DIN 17750	(化学成分) 板、薄板、带	10	650	250	—

牌号	UNS 编号	化学成分	标准号	形态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
NiCr21Ni66Co /2.4611		0.50 max Si, 2.50-3.50 Mo, 0.50-1.20 Ti, 0.20 max Al, 余量 Fe, 1.00 max Co 38.00-46.00 Ni, 20.00-23.00 Cr, 1.50-3.00 Cu, 5.50-7.00 Mo, 0.50-1.00 Ti, 0.20 max Al, 0.025 max C, 1.00 max Co, 1.00 max Mn, 0.50 max Si, 0.025 max P, 0.015 max S, 余量 Fe	DIN 17751 DIN 17752 DIN 17754 DIN 17744 DIN 17753 DIN 17751 DIN 17752	管 棒 锻件 板、薄板、带 管 棒	10 10 10 10 10 10 10	550 550 590 550 600 600	235 220 220 240 240 220	— — — — — —
NiCr22Ni66Co /2.4618		21.00-23.50 Cr, 1.50-2.50 Cu, 18.00-21.00 Fe, 1.00-2.00 Mn, 5.50-7.50 Mo, 1.75-2.50 Nb, 余量 Ni, 0.05 max C, 2.50 max Co, 1.00 max Si, 1.00 max W, 0.025 max P, 0.015 max S	DIN 17744 DIN 17750 DIN 17751 DIN 17752	板、薄板、带 管 棒	40 40 40 40	620 620 620	240 240 240	— — —
NiCr22Ni67Co /2.4619		21.00-23.50 Cr, 1.50-2.50 Cu, 18.00-21.00 Fe, 6.00-8.00 Mo, 余量 Ni, 0.015 max C, 5.00 max Co, 1.00 max Mn, 0.50 max Nb, 1.00 max Si, 1.50 max W, 0.025 max P, 0.015 max S	DIN 17744 DIN 17750 DIN 17751 DIN 17752	板、薄板、带 管 棒	40 40 40 40	590 620 620	210 240 240	— — —
NiCr22Ni68Nb /2.4656		20.00-23.00 Cr, 8.00-10.00 Mo, 3.15-4.15 Nb, 余量 Ni, 0.40 max Al, 0.10 max C, 1.00 max Co, 0.50 max Cu, 3.00 max Fe, 0.50 max Mn, 0.50 max Si, 0.40 max Ti, 0.025 max P, 0.015 max S	DIN 17744 DIN 17750 DIN 17751 DIN 17752	(化学成分) 板、薄板、带 管 棒	40, 10 40, 10 40 40	725, 800 690, 750 725	310, 410 275, 375 310	— — —
NiCr23Fe /2.4651		58.00-63.00 Ni+Co, 1.00-1.70 Al, 21.00-25.00 Cr, 0.005 max B, 0.10 max C, 0.50 max Cu, 18.00 max Fe, 1.00 max Mn, 0.50 max Si, 0.50 max Ti, 0.020 max P, 0.015 max S	DIN 17742 DIN 17750 DIN 17751 DIN 17752	(化学成分) 板、薄板、带 管 棒	10 10 10 40	600 600 600	240 240 240	— — —
NiCr6015 (2.4667)	Ni6004	59.00 min Ni+Co, 19.00-25.00 Fe, 14.00-18.00 Cr, 0.50-2.00 Si, 0.15 max C, 0.50 max Cu, 2.00 max Mn, 0.30 max Al, 0.020 max P, 0.015 max S	DIN 17742 DIN 17470	(化学成分) 管、棒 线	— —	— —	— —	— —
NiCr7036 /2.4658		60.00 min Ni+Co, 29.00-32.00 Cr, 0.50-2.00 Si, 0.30 max Al, 0.10 max C, 0.50 max Cu, 5.00 max Fe, 1.00 max Mn, 0.020 max P, 0.015 max S	DIN 17742	(化学成分) 管、棒	—	—	—	—
NiCr8020 (2.4659)	Ni6003	0.15 max C, 10.00-21.00 Cr, 0.50 max Cu, 1.00 max Fe, 1.00 max Mn, 75.0 min Ni+Co,	DIN 17742 DIN 17470	(化学成分) 管、棒 线	— —	— —	— —	— —

联邦德国

续

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
NCu30Al /2.4375	N06500	0.50-2.00 Si, 0.30 max Al, 0.020 max P, 0.015 max S 2.20-3.50 Al, 27.00-34.00 Cu, 0.20 C, 0.50-2.00 Fe, 0.30 min Ni + Co, 0.30-1.00 Ti, 0.15 C, 1.50 Mn, 0.015 S, 0.50 Si	DIN 17743 DIN 17762 DIN 17754	(化学成分) 棒 锻件	40.6, 40.6)	620, 880 620, 900	270, 59, 290, 59)	— —
NCu3Fe /2.4360	N04400	0.50 max Al, 0.15 max C, 28.00-34.00 Cu, 1.00 -2.50 Fe, 2.00 max Mn, 0.63, 0.00 min Ni, 0.02 max S, 0.50 max Si, 0.30 max Ti	DIN 17743 DIN 17760 DIN 17751 DIN 17752 DIN 17753 DIN 17754	(化学成分) 板、薄板、带 管 棒 线 锻件	10, 26, 33 10, 26, 33 10, 26, 33 10, 26, 33 10, 26, 33 10, 26, 33	450, 550, 700 450, 550, 700 450, 550, 700 450, 550, 700 450, 550, 650 450	175, 300, 650 180, 300, 650 180, 300, 650 180, 300, 650 — 180	— — — — — —
NCu30MnTi /2.4377		62.00 min Ni, 1.50-3.00 Ti, 1.00-2.50 Fe, 28.00 -34.00 Cu, 3.00-4.00 Mn, 其他总量 0.50 max	DIN 17738	焊料	10	450	180	—
NiFe6Cr /2.4500		75.50 min Ni, 15.00-18.00 Fe, 1.50-2.50 Cr, 0.05 max C, 1.00 max Mn, 0.30 max Si, 4.00-6.00 Cu	DIN 17745	(化学成分) 带、管、棒、线	—	—	—	—
NiFe15Mo /2.4540		78.50 min Ni, 14.00-17.00 Fe, 0.05 max C, 1.00 max Mn, 0.30 max Si, 3.00-5.00 Mo	DIN 17745	(化学成分) 带、管、棒、线	—	—	—	—
NiFe15CuMo /2.4520	Ni0276	75.50 min Ni, 13.00-17.00 Fe, 0.05 max C, 1.00 max Mn, 0.30 max Si, 4.00-6.00 Cu, 3.00-5.00 Mo	DIN 17745	(化学成分) 带、管、棒	—	—	—	—
NiFe44/2.4420		53.00 min Ni, 43.00-46.00 Fe, 0.05 max C, 0.05 max Mn, 0.30 max Si	DIN 17745	(化学成分) 带、管、棒	—	—	—	—
NiFe45/2.4472		53.00 min Ni, 45.00-47.00 Fe, 0.05 max C, 0.05 max Mn, 0.3 max Si	DIN 17745	(化学成分) 带、管、棒、线	—	—	—	—
NiFe46/2.4475		51.00 min Ni, 46.00-48.00 Fe, 0.05 max C, 0.60 max Mn, 0.30 max Si	DIN 17745	(化学成分) 带、管、棒、线	—	—	—	—
NiFe47/2.4478		50.00 min Ni, 47.00-49.00 Fe, 0.05 max C, 0.60 max Mn, 0.30 max Si	DIN 17745	(化学成分) 带、管、棒、线	—	—	—	—
NiFe47Cr /2.4466		47.00 min Ni, 47.00-49.00 Fe, 5.50-6.50 Cr, 0.05 max C, 1.00 max Mn, 0.30 max Si	DIN 17745-73	(化学成分) 带、管、棒、线	—	—	—	—
NiFe48Cr /2.4480		50.00 min Ni, 47.00-49.00 Fe, 0.70-1.00 Cr, 0.05 max C, 1.00 max Mn, 0.30 max Si	DIN 17745-73	(化学成分) 带、管、棒、线	—	—	—	—

材料标准

续

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
NiMo1/2.4106		0.10 max C, 0.50 max Cu, 0.50 max Fe, 0.15 max Mg, 0.40-1.00 Mn, 98.00 min Ni+Co, 0.010 max S, 0.20 max Si 97.00 min Ni, 1.50-2.50 Mn, 0.10 max C, 0.20 max Cu, 0.30 max Fe, 0.15 max Mg, 0.01 max S, 0.20 max Si	DIN 17741 DIN 17750	(化学成分) 板、薄板、带	10,26	370,490	120 ² 290	—
NiMo1C /2.4108		0.15 max C, 0.20 max Cu, 0.30 max Fe, 0.15 max Mg, 1.50-2.50 Mn, 97.00 min Ni+Co, 0.010 max S, 0.20 max Si	DIN 17741.73	(化学成分) 线、棒	—	—	—	—
NiMo2(2.4110)		0.15 max C, 0.20 max Cu, 0.30 max Fe, 0.15 max Mg, 1.50-2.50 Mn, 97.00 min Ni+Co, 0.010 max S, 0.20 max Si	DIN 17741 DIN 17750 DIN 17753	(化学成分) 板、薄板、带 线	10,26,33 400	431,543,774 400	143,343,605	—
NiMo3Al /2.4122		1.00-2.00 Al, 1.00-3.00 Mn, 1.00-2.00 Si, 94.00 min Ni+Co, 0.05 C, 0.10 Cu, 0.30 Fe, 0.15 Mg, 0.010 S	DIN 17741 DIN 17753	(化学成分) 线	10	500	—	—
NiMo5 2.4169		0.10 max C, 0.20 max Cu, 0.30 max Fe, 0.15 max Mg, 4.50-5.50 Mn, 94.00 min Ni+Co, 0.20 max Si, 0.010 S	DIN 17741 DIN 17753	(化学成分) 线	10	500	—	—
NiMo30/2.4810		62.00 min Ni, 0.05 max C, 1.00-2.50 Co, 1.00 max Cr, 0.50 max Cu, 1.00 max Mn, 0.03 max P, 0.01 max S, 0.05 max Si, 0.06 max V, 28.00-30.00 Mo, 4.00-7.00 Fe	DIN 17744-73 DIN 17754	铸件	40	750	320	—
NiMo15Cr /2.4813		50.00 min Ni, 14.50-16.00 Cr, 2.00-7.00 Fe, 14.00-17.00 Mo, 其他总量 0.80 max	DIN 1738	焊料	—	—	—	—
NiMo16Cr Ni0276		16.00 Cr, 6.00 Fe, 16.00 Mo, 4.00 W, 镍基、常规成分	DIN	—	—	—	—	—
NiMo16Cr /2.4801		50.00 min Ni, 14.50 min Cr, 2.00-7.00 Fe, 14.00-17.00 Mo, 其他总量 0.80 max	DIN 1738	焊料	—	—	—	—
NiMo16Cr15W /2.4819		14.50-16.50 Cr, 4.00-7.00 Fe, 15.00-17.00 Mo, 3.00-4.50 W, 余量 Ni, 0.015 max C, 2.50 max Co, 0.50 max Cu, 1.00 max Mn, 0.08 max Si, 0.35 max V, 0.025 max P, 0.015 max S	DIN 17744 DIN 17750 DIN 17751 DIN 17752	(化学成分) 板、薄板、带 管 棒	40 10 40	750 690 700	310 280 280	—
NiMo16Cr16Ti /2.4610		14.00-18.00 Cr, 14.00-18.00 Mo, 余量 Ni, 0.01 max C, 2.00 max Co, 0.50 max Cu, 3.00 max Fe, 1.00 max Mn, 0.08 max Si, 0.70 max Ti, 0.025	DIN 17744 DIN 17750 DIN 17751	(化学成分) 板、薄板、带 棒	40	700	305	—

牌号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
NiMo28 /2.4617		max P, 0.015 max S 26.00-30.00 Mo, 余量 Ni, 0.01 max C, 1.00 max Co, 1.00 max Cr, 0.50 max Cu, 2.00 max Fe, 1.00 max Mn, 0.08 max Si, 0.025 max P, 0.015 max S 67.00-9.00 Ni, 13.00-17.00 Cr, 5.00-10.00 Mn, 1.00-3.50 Nb, 2.00-9.00 Fe, 其他总量 0.50 max 61.00 min Ni, 2.50-3.50 Ti, 14.00-17.00 Cr, 6.00 -10.00 Fe, 2.00-3.50 Mo, 其他总量 0.50 max 76.00 min Ni, 18.00-21.00 Cr, 其他总量 0.50 max	DIN 17752 DIN 17744 DIN 17750 DIN 17751 DIN 17752 DIN 1736	棒 (化学成分) 板、薄板、带 管 棒	40 40 40 40	700 755 755 745	234 340 340 325	— — — —
S-NiCr15FeTi /2.4803		67.00 min Ni, 18.00-22.00 Cr, 2.50-3.50 Mn, 2.00 -3.00 Nb, 其他总量 0.50 max 60.00 min Ni, 20.00-23.00 Cr, 5.00 max Fe, 3.00 -4.50 Nb, 8.00-10.00 Mo, 0.05 max Mn, 5.00 max Fe, 0.50 max Si, 0.01 max Co, 0.01 max S, 0.40 max Al	DIN 1736 DIN 1736 DIN 1736	焊料 焊料 焊料				
S-NiCr20 /2.4808		63.00 min Ni, 0.50-2.00 Fe, 27.00-34.00 Cu, 2.00 -4.00 Al, 其他总量 0.50 max 62.00 min Ni, 2.00-2.50 Fe, 1.00-4.00 Mn, 1.00 -3.00 Nb, 27.00-35.00 Cr, 其他总量 0.50 max 60.00 min Ni, 26.00-30.00 Mo, 4.00-7.00 Fe, 其他总量 0.80 max 60.00 min Ni, 4.00-7.00 Fe, 26.00-30.00 Mo, 其他总量 0.80 max	DIN 1736 DIN 1736 DIN 1736 DIN 1736	焊料 焊料 焊料 焊料				
S-NiTi3/2.4156 S-NiTi4/2.4155		93.00 min Ni, 1.00-4.00 Ti, 其他总量 0.50 max 93.00 min Ni, 1.00-4.00 Ti, 0.50 max 70.00 min Ni, 14.00-17.00 Cr, 1.00-7.00 Mn, 1.00-4.00 Nb, 6.00-12.00 Fe, 其他总量 0.50 max 0.10 max C, 98.00 min Ni, 0.01 max S, 0.01 max 常规成分	DIN 1736 DIN 1736 DIN 1736 DIN 1701	焊料 焊料 焊料 焊料				
W-Ni99 /2.4825	Ni62200							

法 国

续

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Fe-Ni29Co17		0.02 C, 17.00 Co, 54.00 Fe, 0.25 Mn, 20.00 Ni, 0.03 max P, 0.03 max S, 0.20 max Si	NF A54-301	棒、条、线、板、薄板、带、锻件				
Fe-Ni36	K93601	0.02 C, 64.00 Fe, 0.35 Mn, 56.00 Ni, 0.03 max P, 0.03 max S, 0.20 Si	NF A54-301	棒、条、线、板、薄板、带、锻件				
Fe-Ni42	K94101	0.02 C, 58.00 Fe, 0.70 Mn, 42.00 Ni, 0.03 max P, 0.03 max S, 0.20 Si	NF A54-301	棒、条、线、板、薄板、带、锻件				
Fe-Ni42Cr6	K94760	0.02 C, 6.00 Cr, 52.00 Fe, 0.40 Mn, 42.00 Ni, 0.03 max P, 0.03 max S, 0.20 Si	NF A54-301	棒、条、线、板、薄板、带、锻件				
Fe-Ni47Cr5	K94800	0.02 C, 5.70 Cr, 48.30 Fe, 0.40 Mn, 47.00 Ni, 0.03 max P, 0.03 max S, 0.20 Si	NF A54-301	棒、条、线、板、薄板、带、锻件				
Fe-Ni48		0.02 C, 52.00 Fe, 0.50 Mn, 48.00 Ni, 0.03 max P, 0.03 max S, 0.20 Si	NF A54-301	棒、条、线、板、薄板、带、锻件				
Fe-Ni50		0.02 C, 49.50 Fe, 0.70 Mn, 50.50 Ni, 0.03 max P, 0.03 max S, 0.20 Si	NF A54-301	棒、条、线、板、薄板、带、锻件				
Fe-Ni56Cr1		0.02 C, 1.00 Cr, 49.00 Fe, 0.25 Mn, 56.50 Ni, 0.03 max P, 0.03 max S, 0.20 Si	NF A54-301	棒、条、线、板、薄板、带、锻件				
Fe-Ni50.5		0.01 C, 49.50 Fe, 0.40 Mn, 50.50 Ni, 0.01 max P, 0.05 max S, 0.20 Si	NF A54-301	棒、条、线、板、薄板、带、锻件				
Fe-Ni51.5		0.01 C, 48.75 Fe, 0.40 Mn, 51.25 Ni, 0.01 max P, 0.11 max S, 0.20 Si	NF A54-301	棒、条、线、板、薄板、带、锻件				
Fe-Ni54		0.02 C, 45.50 Fe, 0.70 Mn, 54.50 Ni, 0.03 max P, 0.03 max S, 0.20 Si	NF A54-301	棒、条、线、板、薄板、带、锻件				
Ni-1	N 2201	0.10 Cu, 0.25 Mn, 0.15 Fe, 0.10 Si, 0.12 C, 0.01 S, 0.05 Mg, 99.5 Ni+Co	NF A54-101	薄板				
Ni-02	N 2201	0.10 Cu, 0.30 Mn, 0.10 Fe, 0.10 Si, 0.02 C, 0.01 S, 0.05 Mg, 99.5 Ni+Co	NF A54-101	薄板				
Ni-Ni6Cr15		0.02 max C, 2.50 max Co, 14.50-16.50 Cr, 4.00-7.00 Fe, 1.00 max Mn, 15.00-17.00 Mo, 0.03 max P, 0.03 max S, 0.05 max Si, 0.35 max V, 3.00-4.50 W, 99.5 Ni+Co	NF A54-401	线、棒、板、薄板				
NiMo16Cr15C	Ni602	0.18 max C, 2.50 max Co, 14.50-16.50 Cr, 4.00-	NF A54-401	线、棒、板、薄板				

法 国

镍

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Ni-Mo28	Ni0001	7.00 Fe, 1.00 max Mn, 15.00-17.00 Mo, 0.04 max P, 0.03 max S, 1.00 max Si, 0.35 max V, 3.00-4.50 W, 镍基 0.05 max C, 2.50 max Co, 1.00 min Cr, 4.00-6.00 Fe, 1.00 max Mn, 26.00-30.00 Mo, 0.03 max P, 0.03 max S, 1.00 max Si, 0.20-0.40 V, 镍基	NF A5-4-471	线、棒、板、薄板				

国际标准化组织 (ISO)

镍

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
Ni6900		99.00 min Ni+Co (Co 1.5 max), 0.45 max C, 0.30 max Cu, 0.10 max Fe, 0.05 max S	ISO 6283	块、片、球、粒、粉	压制			
Ni6930		99.50 min Ni+Co (Co 1.0 max), 0.45 max C, 0.10 max Cr, 0.10 max Fe, 0.06 max Pb, 0.03 max S	ISO 6283	粒、粉	压制			
Ni6910		99.50 min Ni+Co (Co 0.5 max), 0.002 max Bi, 0.03 max Cu, 0.03 max Pb, 0.05 max Fe, 0.05 max Pb, 0.03 max S, 0.002 max Sb	ISO 6283	块、片、球、粒、粉	压制			
Ni6935		99.95 min Ni+Co (Co 0.1 max), 0.0005 max Ag, 0.001 max As, 0.0005 max Bi, 0.015 max C, 0.005 max Cu, 0.02 max Fe, 0.002 max P, 0.001 max Pb, 0.0025 max S, 0.001 max Sb, 0.001 max Se, 0.0005 max Sn, 0.0005 max Te, 0.0005 max Ti, 0.002 max Zn	ISO 6283	块、片、球、粒、粉	压制			

日本

续

牌 号	UNS 编 号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
BNi-2		2.00-4.00 Fe, 3.65 max Si, 2.75-3.50 B, 0.00-8.00 Cr, 镍基, 78.84 min Ni+Co	JIS Z3265	线				
BNi-3		1.50 Fe, 4.00-5.00 Si, 0.06 C, 2.75-3.50 B, 镍基 89.43 min Ni+Co	JIS Z3265	线				
BNi-4		1.50 Fe, 3.00-4.00 Si, 0.06 C, 1.00-2.20 B, 镍基 92.23 Ni+Co	JIS Z3265	线				
BNi-6		0.15 C, 1.00-2.00 P, 镍基, 79.84 min Ni+Co	JIS Z3265	线				
NCA-P	N04405	2.00 Mn, 2.50 Fe, 0.50 Si, 0.30 C, 0.02 S, 0.00-70.00 Ni+Co, 余量 Cu	JIS H4551	线、薄板	退火, 直径0.5-50mm	481	—	35
NCA-T	N04405	2.00 Mn, 2.50 Fe, 0.50 Si, 0.30 C, 0.02 S, 0.00-70.00 Ni+Co, 余量 Cu	JIS H4552	管	退火, 直径15-51mm	481	—	35
NCA-B	N04400	0.30 max C, 30.00 Cu, 2.50 max Fe, 2.00 max Mn, 63.00-70.00 Ni, 0.024 max S, 0.50 max Si	JIS H4553	棒、条	热轧(锻)、冷拔	481	177	35
NCA-R	N04400	0.30 max C, 30.00 Cu, 2.50 max Fe, 2.00 max Mn, 63.00-70.00 Ni, 0.024 max S, 0.50 max Si	JIS H4555	带	退火 加工硬化	441 686	—	25
NCA-W	N04400	0.30 max C, 30.00 Cu, 2.50 max Fe, 2.00 max Mn, 63.00-70.00 Ni, 0.024 max S, 0.50 max Si	JIS H4554	线	退火 加工硬化	441 755	—	25
NDB	N08301	4.00-4.75 Al, 0.30 max C, 0.25 max Cu, 0.60 max Fe, 0.50 max Mn, 93.00 min Ni, 0.01 max S, 1.00 max Si, 0.25-1.00 Ti	JIS H4562	棒、条	退火, 直径8mm 退火后时效, 直径 >8mm	535 980	145 585	25 20
NDP	N03301	4.00-4.75 Al, 0.30 max C, 0.25 max Cu, 0.60 max Fe, 0.50 max Mn, 93.00 min Ni, 0.01 max S, 1.00 max Si, 0.25-1.00 Ti	JIS H4561	板、薄板	退火 退火后时效	535 980	145 585	25 20
NLCB	N02201	0.02 max C, 0.25 max Cu, 0.40 max Fe, 0.35 max Mn, 99.00 min Ni, 0.01 max S, 0.35 max Si	JIS H4562	棒、条	退火, 直径8mm	340	65	40
NICP	N02201	0.02 max C, 0.25 max Cu, 0.40 max Fe, 0.35 max Mn, 99.00 min Ni, 0.01 max S, 0.35 max Si	JIS H4561	板、薄板	退火	340	80	30, 35, 40
NNCB	N02200	0.15 max C, 0.25 max Cu, 0.40 max Fe, 0.35 max Mn, 99.00 min Ni, 0.01 max S, 0.35 max Si	JIS H4562	棒、条	退火, 直径8mm	380	100	40
NNCP	N02200	0.15 max C, 0.25 max Cu, 0.35 max Mn, 99.00 min Ni, 0.01 max S, 0.35 max Si, 0.40 max Fe	JIS H4561	板、薄板	退火	380	100	30, 35, 40
VCN:P1		0.15 max Cu, 0.15 max Mn, 0.05 max Fe, 0.25 max Si, 0.01 max S, 0.35 max Ni, 0.40 max Fe	JIS H4502	薄板	冷拉, 厚0.5mm	≤400	—	35

日本

续

牌号	UNS 编号	化学成分	标准号	形态	状态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
VCNR1		Si, 0.04 max C, 0.005 max S, 99.20 min Ni+Co 0.001 max Mg						
VCNR2A		同 上	JIS H4502	带	商定, 厚>0.5mm	≤490	—	35
VCNR2A		0.05 Cu, 0.15 Mn, 0.07 Fe, 0.05 Si, 0.04 C, 0.005 S, 0.01~0.03 Mg, 残余, 99.2 min Ni+Co	JIS H4502	薄板	商定, 厚>0.5mm	≤490	—	35
VCNR2A		同 上	JIS H4502	带	同上	(同)	—	上)
VCNR2B		0.05 Cu, 0.15 Mn, 0.07 Fe, 0.05 Si, 0.04 C, 0.005 S, 0.03~0.06 Mg, 残余, 99.2 min Ni+Co	JIS H4502	薄板	商定, 厚>0.5mm	≤490	—	35
VCNR2B		同 上	JIS H4502	带	同上	(同)	—	上)
VCNR2C		0.05 Cu, 0.15 Mn, 0.07 Fe, 0.05 Si, 0.04 C, 0.005 S, 0.06~0.09 Mg, 残余, 99.2 min Ni+Co	JIS H4502	薄板	商定, 厚>0.5mm	≤490	—	35
VCNR2C		同 上	JIS H4502	带	同上	(同)	—	上)
VCNR3		0.05 max Cu, 0.02 max Mn, 0.01 max Fe, 0.01 max Si, 0.04 max C, 0.005 max S, 99.80 min Ni+Co, 0.005 max Ti, 0.01 max Mg	JIS H4502	薄板	商定, 厚>0.5mm	≤490	—	35
VCNR3		同 上	JIS H4502	带	同上	(同)	—	上)
VCNR4		0.05 max Cu, 0.15 max Mn, 0.07 max Fe, 0.06 max Si, 0.04 max C, 0.005 max S, 94.50 min Ni+Co, 0.005 max Ti, 0.01~0.03 Mg, 3.50~4.50 W	JIS H4502	薄板	商定, 厚>0.5mm	≤490	—	35
VCNR4		同 上	JIS H4502	带	同上	(同)	—	上)
VCNR1A	N02205	0.10 Cu, 0.20 Mn, 0.20 Fe, 0.05~0.25 Si, 0.10 C, 0.008 S, 99.2 min Ni+Co	JIS H4502	管	同上	(同)	—	上)
VCNR1B		0.01~0.15 Mg, 其余同上	JIS H4502	管	同上	(同)	—	上)
VCNR2		0.10 max Cu, 0.20 max Mn, 0.20 max Fe, 0.01~0.05 Si, 0.10 max C, 0.008 max S, 99.20 min Ni+Co 0.10 max Mg,	JIS H4502	管	同上	(同)	—	上)
VCNR3		0.05 max Cu, 0.02 max Mn, 0.07 max Fe, 0.01 max Si, 0.04 max C, 0.008 max S, 99.80 min Ni+Co, 0.005 max Ti, 0.01 max Mg,	JIS H4502	管	同上	(同)	—	上)
VCNR4		0.20 max Cu, 0.20 max Mn, 0.20 max Fe, 0.02~0.06 Si, 0.10 max C, 0.008 max S, 94.50 min Ni+Co, 0.02 max Ti, 0.01~0.03 Mg, 3.50~4.50 W	JIS H4502	管	同上	(同)	—	上)

日本

续

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
VN1B		99.00 min Ni+Co, 0.20 max Si, 0.10 max Mg, 0.10 max Cu, 0.20 max Fe, 0.37 max Mn, 0.10 max C, 0.008 max S 99.00 min Ni+Co, 0.20 max Si, 0.10 max Mg, 0.10 max Cu, 0.20 max Fe, 0.30 max Mn, 0.20 max C, 0.008 max S	JIS H4511	棒	商定, 直径>1mm	≤539	—	30
VN1W		99.00 min Ni+Co, 0.20 max Si, 0.10 max Mg, 0.10 max Cu, 0.20 max Fe, 0.30 max Mn, 0.20 max C, 0.008 max S	JIS H4511	线	商定, 直径>1mm	≤539	—	30
VN1P	N 2226	0.10 Cu, 0.30 Mn, 0.20 Fe, 0.20 Si, 0.10 C, 0.01 S, 0.10 Mg, 99.00 min Ni+Co	JIS H4501	薄板	商定, 厚>0.5mm	≤480	—	35
VN1B	N 2225	0.10 Cu, 0.30 Mn, 0.20 Fe, 0.20 Si, 0.10 C, 0.01 S, 0.10 Mg, 99.00 min Ni+Co	JIS H4501	棒	商定, 厚>0.5mm	≤490	—	35

英 国

续

牌 号	UNS 编号	化 学 成 分	标 准 号	形 态	状 态	抗拉强度 MPa	屈服强度 MPa	伸长率 %
4	NC5500	3.00 Al, 30.00 Cu, 66.00 Ni, 1.00 Ti, 常规成分	BS 3127	带				
A		24.00 Fe, 76.00 Ni, 常规成分	BS 2857	带				
ANC5C	N 871	15.00 Cr, 25.00 Fe, 60.00 Ni, 常规成分	BS 3146	熔模铸件				
ANC8		0.80 Al, 0.10 C, 20.00 Cr, 0.40 Ti, 铸基, 常规成分	BS 3146	熔模铸件				
ANC9		1.40 Al, 0.80 C, 26.00 Cr, 2.80 Ti, 铸基, 常规成分	BS 3146	熔模铸件				
ANC10		1.20 Al, 0.10 C, 17.00 Co, 20.00 Cr, 铸基, 常规成分	BS 3146	熔模铸件				
ANC11		0.30C, 10.00 Co, 21.00 Cr, 19.00 Mo, 铸基, 常规成分	BS 3146	熔模铸件				
ANC12		0.80 Al, 0.10 max C, 1.00 Co, 21.00 Cr, 19.00 Mo, 2.50 max Ti, 铸基, 常规成分	BS 3146	熔模铸件				
ANC15		0.10 C, 5.00 Fe, 27.00 Mo, 铸基, 常规成分	BS 3146	熔模铸件				
ANC16	NI6062	0.10 C, 17.00 Cr, 6.00 Fe, 17.00 Mo, 4.50 W, 铸基, 常规成分	BS 3146	熔模铸件				
ANC17		0.10 C, 5.00 Fe, 27.00 Mo, 铸基, 常规成分	BS 3146	熔模铸件				
ANC18A		0.20 C, 30.00 Cu, 1.00 Si, 铸基, 常规成分	BS 3146	熔模铸件				
ANC18B		0.10 C, 30.00 Cu, 2.70 Si, 铸基, 常规成分	BS 3146	熔模铸件				