

泵专业标准汇编

上 册

中 国 泵 业 协 会

1 9 8 7 年

泵专业标准汇编

江苏工业学院图书馆
藏书章

中国泵业协会

一九八七年十月

前 言

在机械工业“上等级、上质量、上水平、提高经济效益”的方针指导下，为了进一步加强科学技术管理，加速老产品的更新换代和开发新产品，使我国泵工业技术水平早日跨入世界先进行列。为此，中国泵业协会组织泵行业的归口所汇编了这套《泵专业标准汇编》。为从事科研、设计、选型、制造、维修和管理等方面提供了技术依据。

本标准汇编，收编了一九八六年底以前正式批准的离心泵、混流泵、轴流泵、旋涡泵、往复泵、计量泵、水环真空泵（水环压缩机）、污水泵、泥浆泵、杂质泵、深井泵、潜水泵、微型离心泵、试压泵、旋转式喷头及水轮泵等的产品标准、方法标准和基础标准。汇编的标准中有GB、JB、NJ、JB/TQ、JB/TQZ、JB/NQ、JB/Z、及ZB等标准。此外还编入了部分报批稿列为参考标准和部分相关标准共计121项。这套标准较全面而系统地反映了泵专业标准的现状和泵行业的技术水平。可供制造厂、用户单位、高等院校和科研机构及一切从事与泵有关的工程技术人员借鉴，为各单位搜集和查阅标准提供了方便。

本专业标准在汇编过程中，得到了沈阳水泵研究所、机械工业委员会通用机械研究所及中国农业机械院能源排灌机械研究所等单位的支持和帮助，特此表示衷心的感谢。

由于组织和编写人员的水平有限，《泵专业标准汇编》内容可能不尽完善，有错误或异议，恳请读者及时给予批评指正。

参加“汇编”工作的有：段桂芳、孙有发、李强、杜英贤、张国文、王桂芝等同志。

技术主编：王福钧

对支持本汇编出版的单位和同志顺致谢意。

一九八七年九月

第 一 编

泵 专 业 正 式 标 准

目 录

前 言

第一编 泵专业正式标准

第一章 产品标准

一、基本参数标准

GB2816—81	井用潜水泵型式与基本参数	(1)
GB5660—85	轴向吸入离心泵底座尺寸和安装尺寸	(7)
GB5661—85	轴向吸入离心泵机械密封和软填料用的空腔尺寸	(11)
GB5662—85	轴向吸入离心泵 (16bar) 标记、性能和尺寸	(13)
GB5670.1—85	旋转式喷头型式与基本参数	(17)
GB6490 3—86	水轮泵型式与基本参数	(28)
JB1049—84	一般单级悬臂离心水泵型式与基本参数	(54)
JB1050—84	一般单级双吸离心水泵型式与基本参数	(57)
JB1051—84	一般多级离心水泵型式与基本参数	(62)
JB2666—80	计量泵型式与基本参数	(70)
JB2680—80	旋涡泵型式与基本参数	(79)
JB2727—82	立式多级筒形离心泵型式与基本参数	(85)
JB2876—81	船用电动往复泵基本参数	(91)
JB2975—81	离心式污水泵	(92)
JB2976—81	离心式泥浆泵	(100)
JB3559—84	单级离心水泵效率	(109)
JB3560—84	多级离心水泵效率	(113)
JB3561—84	单级单吸耐腐蚀离心泵基本性能参数	(117)
JB3562—84	离心泵、混流泵和轴流泵汽蚀余量	(121)
JB3563—84	离心油泵和离心耐腐蚀泵效率	(133)
JB3564—84	JC型长轴离心深井泵基本参数	(137)
JB3565—84	长轴离心深井泵效率	(140)
JB3788—84	微型离心泵基本参数	(142)
JB4097—85	锅炉给水蒸汽往复泵型式基本参数与尺寸	(144)
NJ314—84	导叶式混流泵型式与基本参数	(148)
NJ315—84	蜗壳式混流泵型式与基本参数	(152)
JB/TQ319—83	$P_g \leq 800 \text{Kgf/cm}^2$ 试压泵型式与基本参数	(156)
JB/TQ354—84	水环真空泵和水环压缩机型式与基本参数	(159)

二、技术条件标准

GB2817—81	井用潜水泵技术条件	(163)
-----------	-----------	---------

GB2818—81	YQS 系列井用潜水三相异步电动机技术条件	(167)
GB3215—82	炼厂、化工及石油化工流程用离心泵通用技术条件	(174)
GE5656—85	单级单吸化工离心泵技术条件	(211)
GB5657—85	单级单吸清水离心泵技术条件	(244)
GE5658—85	单级双吸离心泵技术条件	(254)
GB5659—85	多级离心水泵技术条件	(267)
GB5670 2—85	旋转式喷头技术条件	(280)
JB443—85	长轴深井泵通用技术条件	(284)
JB1052—85	蒸汽往复热油泵技术条件	(301)
JB1053—85	一般蒸汽往复泵技术条件	(304)
JB2713—80	旋涡泵技术条件	(307)
JB2532—79	内燃机离心式冷却水泵技术条件	(311)
JB2877—81	船用电动往复泵技术条件	(314)
JB2918—81	计量泵技术条件	(319)
JE4297—86	泵产品涂漆技术条件	(330)
NJ152—85	水轮泵技术条件	(337)
NJ316—84	蜗壳式混流泵技术条件	(357)
JB/TQ320—83	$P_g \leq 800 \text{ kgf/cm}^2$ 电动试压泵技术条件	(366)
JB/TQ322—83	$P_g \leq 800 \text{ kgf/cm}^2$ 手动试压泵技术条件	(372)
JB/TQ355—84	水环真空泵和水环压缩机技术条件	(376)
三、质量分级标准		
JB/TQ396—85	高压往复泵质量分级	(380)
JB/TQ403—86	单级单吸清水离心泵质量分级	(384)
JB/TQ404—86	离心式杂质泵质量分级	(393)
JB/TQ405—86	低混泵质量分级	(398)
JB/TQ406—86	高压锅炉给水泵质量分级	(402)
JB/TQ466—86	泵类产品抽样检查	(407)
JB/TQ467—86	单级单吸化工离心泵质量分级	(411)
JB/TQ468—86	单级双吸离心水泵质量分级	(416)
JB/TQ469—86	多级离心水泵质量分级	(421)
JB/TQ470—86	长轴离心深井泵质量分级	(426)
JB/TQ471—86	潜水泵质量分级	(431)
JB/NQ25—84	蜗壳式混流泵内控标准基线	(435)
JB/NQ76—86	轻小型喷灌机内控标准基线	(440)
JB/NQ77—86	井用潜水电泵内控标准基线	(444)
JB/NQ101—86	中小型水轮泵内控标准基线	(449)
四、泵用一般材料与工艺标准		
GB699—65	优质碳素结构钢钢号和一般技术条件	(453)
GB700—79	普通碳素结构钢技术条件	(461)
GB976—67	灰铁铸件分类及技术条件	(468)

GB5657—85	灰铸铁分级	(471)
GB5895—86	喷灌用金属薄壁管及管件试验方法	(486)
GB5896—86	喷灌用金属薄壁管	(493)
GB5897—86	喷灌用金属薄壁管管件技术条件	(496)
GB6060—85	灰铸铁粗糙度比较样块铸造表面	(501)
JB3199—83	塑料水润滑耐磨材料技术条件	(505)
JB/TQ364—84	离心泵铸件尺寸公差	(508)
JB/TQ365—84	离心泵铸件过流部位尺寸偏差	(514)
JB/TQ366—84	泵用铸钢件技术条件	(518)
JB/TQ367—84	泵用铸铁件技术条件	(526)
JB/TQZ368—84	泵用铸钢件焊补	(530)
JB/TQZ369—84	泵用铸铁件焊补	(539)

第二章 方法标准

GB1882—80	内燃机离心式冷却水泵试验方法	(514)
GB3214—82	水泵流量的测定方法	(555)
GB3216—82	离心泵、混流泵、轴流泵和旋涡泵试验方法	(577)
GB5670.3—85	旋转式喷头试验方法	(623)
GB6490.2—86	水轮泵试验方法	(637)
JB1054—81	往复泵试验方法	(659)
JB2919—81	计量泵试验方法	(677)
JB/TQ321—83	$P_g \leq 800 \text{ kgf/cm}^2$ 电动试压泵试验方法	(690)
JB/TQ356—84	水环真空泵和水环压缩机试验方法	(695)
JB/TQ357—84	水环真空泵和水环压缩机气量测定方法	(706)
JB/TQ380—84	泵的振动测量与评价方法	(723)
JB/TQ381—84	泵的噪声测量与评价方法	(733)

第三章 基础标准

GB7021—86	离心泵名词术语	(748)
GB6490.1—86	水轮泵名词术语及定义	(774)
JB4134—85	往复泵型号编制方法	(798)

第二编 参考标准

GB××××—××	一般机动往复泵基本参数	(802)
GB××××—××	机动往复泵技术条件	(808)
GB××××—××	机动往复泵试验方法	(822)
GB××××—××	往复泵分类和名词术语	(848)
GB××××—××	喷灌机械名词术语	(863)
GB××××—××	蒸气往复泵试验方法	(874)

JB××××—××	往复式高压清洗机技术条件	(897)
JB/TQ××××—××	计量泵制造与装配技术要求	(905)
JB/TQ××××—××	计量泵填料和密封圈空腔直径	(913)
NJ××××—××	潜水电泵铸造技术条件	(914)
ZB××××—××	油田用往复式油泵、注水泵基本参数	(924)

第三编 机关标准

GB1031—83	表面粗糙度, 参数及其数值	(929)
GB3505—83	表面粗糙度, 术语、表面及其参数	(934)
JB2759—80	机电产品包装通用技术条件	(951)
JB/Z155—81	产品图样及设计文件名词术语	(966)
JB/Z156—81	产品工作图样的基本要求	(970)
JB/Z157—81	产品图样及设计文件格式	(973)
JB/Z158—81	产品图样及设计编号原则	(991)
JB/Z159—81	产品图样及设计文件的完整性	(999)
JB/Z160—81	产品图样及设计文件的更改办法	(1004)
关于JB/Z155—160—81	“产品图样及设计文件”修正情况	(1008)
JB/Z180—82	工艺装备编号方法	(1013)
JB/Z187.1—82	工艺工作程序	(1044)
JB/Z187.2—82	工艺文件的完整性	(1048)
JB/Z187.3—82	工艺规程格式及填写规则	(1054)
JB/Z187.4—82	管理用工艺文件格式	(1102)
JB/Z187.5—82	专用工艺装备设计文件格式	(1128)

中华人民共和国

国家标准

GB 2816—81

井用潜水泵型式和基本参数

本标准适用于提取井中清水的潜水泵。

1. 性能范围(设计点)

流量 $5 \sim 200 \text{ m}^3/\text{h}$

扬程 $16 \sim 300 \text{ m}$

2. 潜水泵的工作条件按GB 2817—81《井用潜水泵技术条件》的规定。

3. 型式:

(1) 潜水泵是立式, 具有导流壳或导叶, 离心叶轮型式。

(2) 潜水泵与潜水电机为直接连接。

(3) 从进水口端看泵轴为顺时针方向旋转。

4. 型号表示方法:

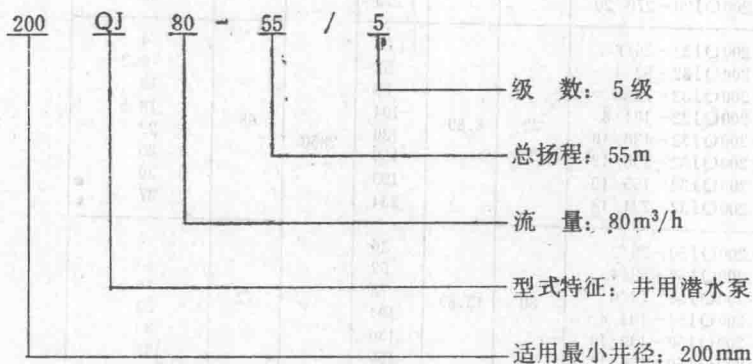
(1) 型号中的大写汉语拼音字母表示潜水泵的型式特征;

(2) 字母前的数字表示适用的最小井径, 单位为mm;

(3) 字母后的数字表示潜水泵的流量, 单位为 m^3/h ;

(4) 短横线后的数字: 分子表示潜水泵的总扬程, 单位为m; 分母表示潜水泵的级数(即叶轮个数)。

示例:



5. 基本参数:

(1) 潜水泵的基本参数应符合表1和图1的规定。

国家标准总局发布

中华人民共和国农业机械部
第一机械工业部 提出

1982年10月1日 实施

中国农业机械化科学研究院
沈阳水泵研究所等起草
上海电器科学研究所

表1

适用最小井径 mm	型 号	流 量 Q		扬程 H m	转速 n rpm	效率 η %	电动机功率 N kW	机组径向最大尺寸 mm
		m^3/h	l/s					
150	150QJ5-100/14	5	1.38	100	2850	60	3	136
	150QJ5-150/21			150			4	
	150QJ5-200/28			200			5.5	
	150QJ5-250/35			250			7.5	
	150QJ5-300/42			300			9.2	
	150QJ10-50/7	10	2.78	50		63	3	
	150QJ10-100/14			100			5.5	
	150QJ10-150/21			150			7.5	
	150QJ10-200/28			200			11	
	150QJ10-250/35			250			13	
	150QJ20-26/4	20	5.56	26		64	3	
	150QJ20-52/8			52			5.5	
	150QJ20-85/13			85			9.2	
	150QJ20-104/16			104			11	
	150QJ20-143/22			143			15	
	150QJ32-18/3	32	8.89	18		65	3	
	150QJ32-30/5			30			5.5	
	150QJ32-54/9			54			9.2	
	150QJ32-72/12			72			13	
	150QJ32-90/15			90			15	
200	200QJ20-40/3	20	5.56	40	2850	66	4	184
	200QJ20-54/4			54			5.5	
	200QJ20-81/6			81			9.2	
	200QJ20-108/8			108			11	
	200QJ20-121/9			121			13	
	200QJ20-148/11			148			15	
	200QJ20-175/13			175			18.5	
	200QJ20-202/15			202			22	
	200QJ20-243/18			243			25	
	200QJ20-270/20			270			30	
	200QJ32-26/2	32	8.89	26		68	4	
	200QJ32-52/4			52			9.2	
	200QJ32-78/6			78			13	
	200QJ32-104/8			104			18.5	
	200QJ32-130/10			130			22	
	200QJ32-156/12			156			25	
	200QJ32-195/15			195			30	
	200QJ32-234/18			234			37	
	200QJ50-26/2	50	13.89	26		72	7.5	
	200QJ50-52/4			52			13	
	200QJ50-78/6			78			18.5	
	200QJ50-104/8			104			25	
	200QJ50-130/10			130			30	
	200QJ50-156/12			156			37	
	200QJ80-22/2	80	22.22	22		73	9.2	
	200QJ80-33/3			33			13	
	200QJ80-55/5			55			22	
	200QJ80-77/7			77			30	
	200QJ80-99/9			99			37	

续表 1

适用最小井径 mm	型 号	流 量 Q		扬程 H m	转速 n rpm	效率 η %	电动机功率 N kW	机组径向最大尺寸 mm
		m^3/h	l/s					
250	250QJ50-20/1	50	13.89	20	2875	72	5.5	223
	250QJ50-40/2			40			9.2	
	250QJ50-60/3			60			15	
	250QJ50-80/4			80			18.5	
	250QJ50-100/5			100			25	
	250QJ50-120/6			120			30	
	250QJ50-160/8			160			37	
	250QJ50-180/9			180			45	
	250QJ50-220/11			220			55	
	250QJ50-260/13			260			64	
	250QJ50-300/15			300			75	
	250QJ80-20/1	80	22.22	20		73	7.5	
	250QJ80-40/2			40			15	
	250QJ80-60/3			60			22	
	250QJ80-80/4			80			30	
	250QJ80-100/5			100			37	
	250QJ80-120/6			120			45	
	250QJ80-140/7			140			55	
	250QJ80-180/9			180			64	
	250QJ80-200/10			200			75	
	250QJ80-240/12			240			90	
	250QJ125-16/1	125	31.72	16		74	9.2	
	250QJ125-32/2			32			18.5	
	250QJ125-48/3			48			30	
	250QJ125-64/4			64			37	
	250QJ125-80/5			80			45	
	250QJ125-96/6			96			55	
	250QJ125-112/7			112			64	
	250QJ125-128/8			128			75	
	250QJ125-160/10			160			90	
300	300QJ125-22/1	200	55.56	22	2900	74	13	278
	300QJ125-44/2			44			25	
	300QJ125-66/3			66			37	
	300QJ125-88/4			88			45	
	300QJ125-110/5			110			64	
	300QJ125-132/6			132			75	
	300QJ125-154/7			154			90	
	300QJ125-176/8			176			110	
	300QJ125-198/9			198			132	
	300QJ125-220/10			220			132	
	300QJ200-20/1	200	55.56	20			18.5	
	300QJ200-40/2			40			37	
	300QJ200-60/3			60			55	
	300QJ200-80/4			80			75	
	300QJ200-100/5			100			90	
	300QJ200-120/6			120			110	
	300QJ200-140/7			140			132	

注: ① 表中流量、扬程为设计点值。

② 表中效率为设计点效率。

(2) 基本参数的偏差应符合GB 2817—81第16条的规定。

6. 轴向力:

潜水泵轴向力值应符合GB 2817—81第17条的规定。

7. 连接尺寸:

潜水泵与潜水电机连接尺寸及其配合公差应符合表2和图2的规定。

mm																			表 2	
泵座号	机组径向最大尺寸	凸 缘 配 合 部 位 尺 寸							轴 联 轴 器 配 合 部 位 尺 寸							电 缆 槽 尺 寸				
		D_1	D_2	D_3	D_4	h_1	h_2	h_3	d_1	d'_0	d_0	d_2	h_4	h_5	b_0	h_0	b_1	h_6		
150	136	130	110	$90 \begin{smallmatrix} -0.012 \\ -0.034 \end{smallmatrix}$	80	6	15	0±0.5	12	18	$28 \begin{smallmatrix} +0.021 \\ 0 \end{smallmatrix}$	M10	25	45	$8 \begin{smallmatrix} +0.068 \\ +0.040 \end{smallmatrix}$	$31.3 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	22	10		
200	184	180	150	$95 \begin{smallmatrix} -0.012 \\ -0.034 \end{smallmatrix}$	80		20		15	28	$28 \begin{smallmatrix} +0.021 \\ 0 \end{smallmatrix}$	M10	30	55	$8 \begin{smallmatrix} +0.068 \\ +0.040 \end{smallmatrix}$	$31.3 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	32	12		
250	223	210	165	$110 \begin{smallmatrix} -0.012 \\ -0.034 \end{smallmatrix}$	90		25		19	$32 \begin{smallmatrix} +0.025 \\ (28) \end{smallmatrix}$	$32 \begin{smallmatrix} +0.025 \\ 0 \end{smallmatrix}$	M12	35	70	$10 \begin{smallmatrix} +0.068 \\ +0.040 \end{smallmatrix}$	$35.3 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	45	18		
300	278	265	215	$130 \begin{smallmatrix} -0.014 \\ -0.039 \end{smallmatrix}$	100		30		23	35	$48 \begin{smallmatrix} +0.025 \\ 0 \end{smallmatrix}$	M16	40	85	$14 \begin{smallmatrix} +0.120 \\ +0.050 \end{smallmatrix}$	$51.8 \begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	52	20		

注: ① 泵座号为150、200、250、300的泵, 分别适用于150mm、200mm、250mm、300mm及以上的井径。

② 未注公差尺寸轴按h14, 孔按H14, 长度按js14级制造。

③ 泵轴与联轴器采用轴端螺母紧固时, h_3 可以大于5mm; 泵座号150、200、250、300的轴端螺纹分别为M12、M20、M24。

④ 联轴器定位销孔不应承受泵向下轴向力。

⑤ 尽量不采用括号内数值。

⑥ 电缆槽数可按需要采用1个。

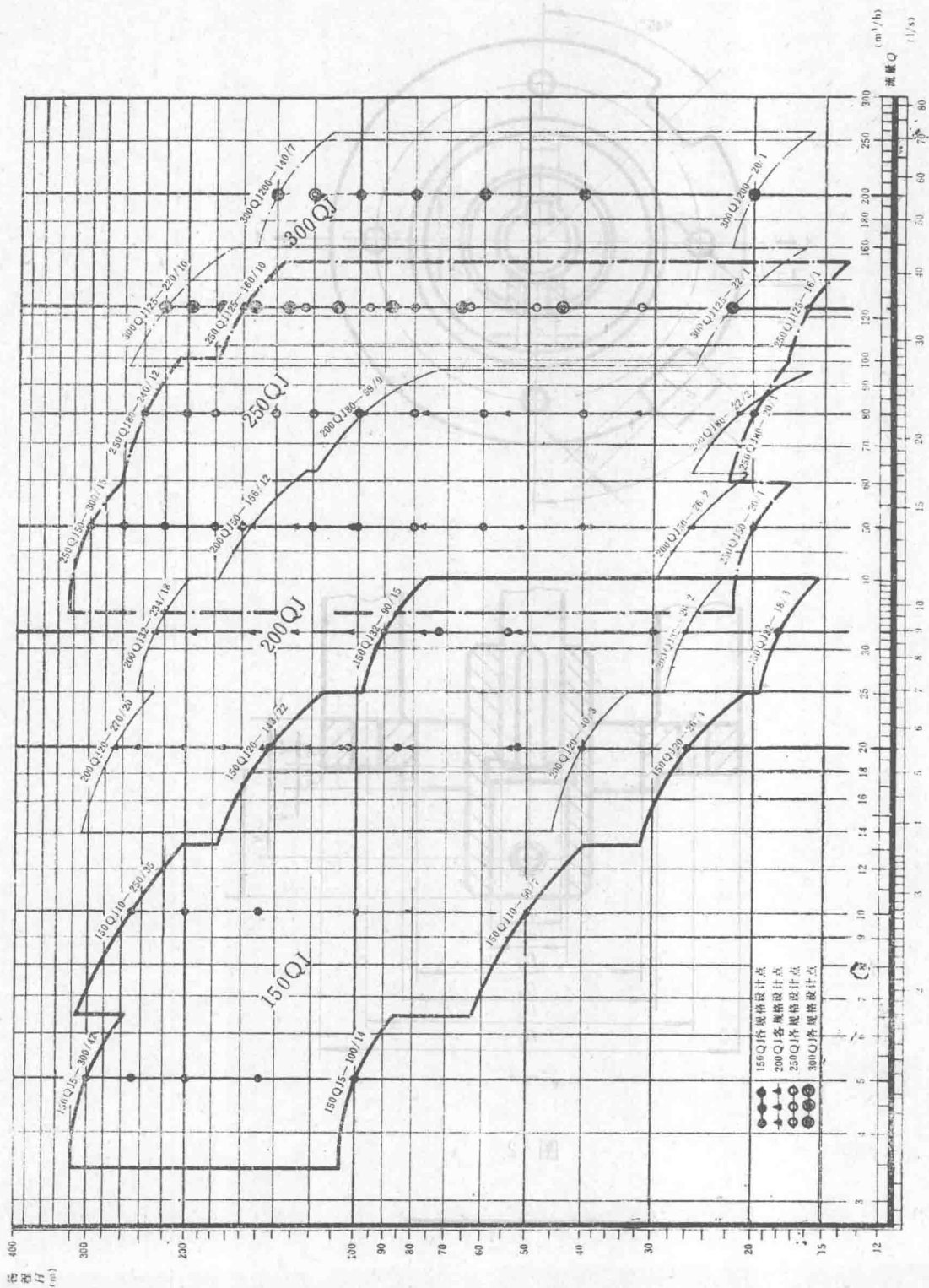
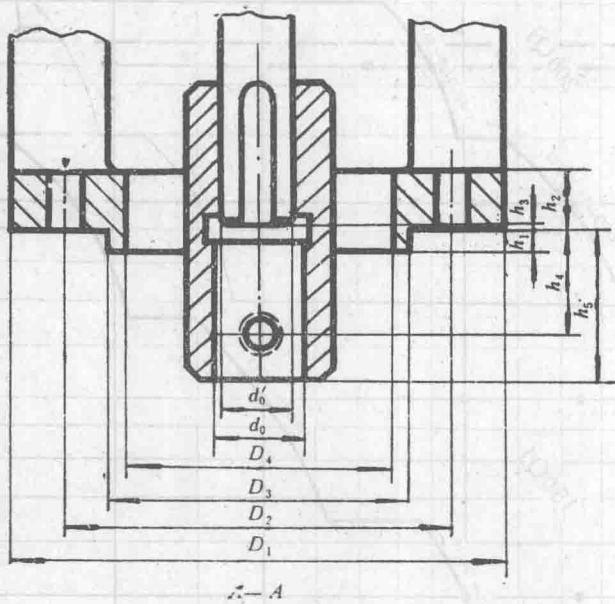


图 1



6

轴向吸入离心泵 底座尺寸和安装尺寸

GB 5660—85
ISO 3661—1977

End-suction centrifugal pumps—Baseplate
and installation dimensions

本标准规定了轴向吸入离心泵的底座和安装的基本尺寸。为适合于各种安装条件,本标准给出几种可自由选择的固定底座的孔的位置和数目。

本标准主要适用于符合GB 5662—85《轴向吸入离心泵(16bar)标记、性能和尺寸》的轴向吸入离心泵与机座带底脚的电动机相连接尺寸。其电机尺寸应符合JB 3074—82《Y系列(IP 44)三相异步电动机 技术条件(H80~280毫米)》的规定。其他型式泵如合适亦可采用本标准。

本标准等同采用国际标准ISO 3661—1977《轴向吸入离心泵底座尺寸和安装尺寸》。

底座号和尺寸应符合图和表1的规定。

基本安装尺寸应符合表2的规定。其底座尺寸根据泵尺寸标记和对应的电动机机座号由表2查出底座号。然后,再由表1查得该底座号的尺寸。

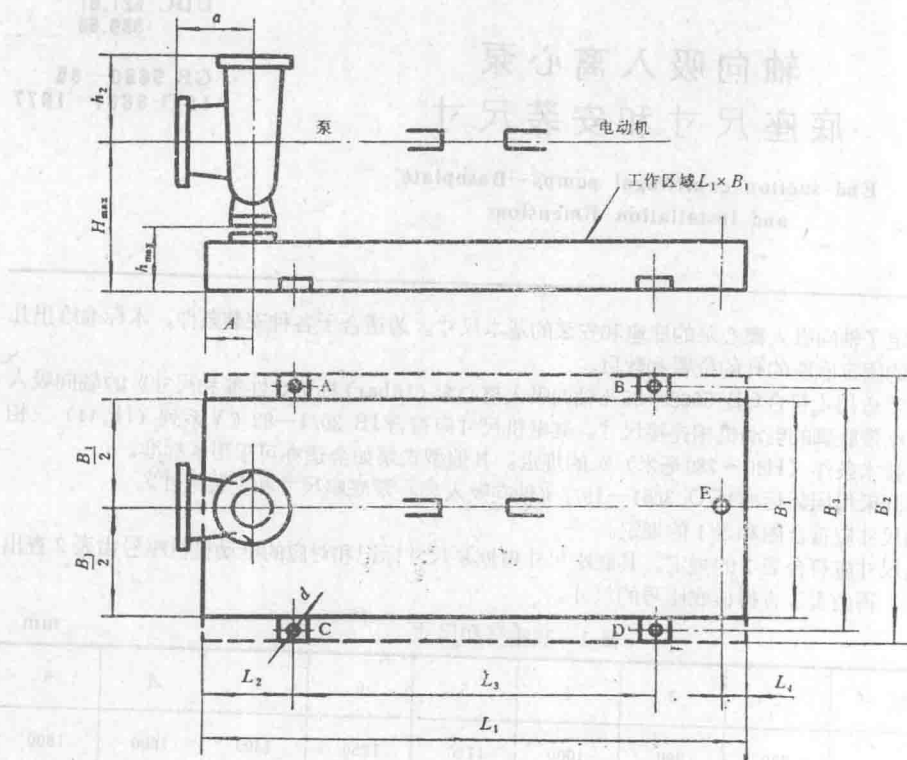
表1 底座号和尺寸

mm

底座号	2	3	4	5	6	7	8	9
L_1	800	900	1000	1120	1250	1400	1600	1800
L_2	130	150	170	190	205	230	270	300
L_3	540	600	660	740	840	940	1060	1200
$L_4 \pm 25$	35	35	40	40	45	50	55	55
B_1	270	300	340	380	430	480	530	600
B_2	360	390	450	490	540	610	660	730
B_3	320	350	400	440	490	550	600	670
$h_{\max}$	125	125	125	140	160	180	200	200
d^* 孔用螺栓	M16	M16	M20	M20	M20	M24	M24	M24

注:表中的尺寸 L_1 和 B_1 分别为工作区域的长度和宽度,不包括铸造偏差在内。

* 按GB 152—76《紧固件通孔及沉头座 尺寸》中粗装配用螺栓的规定。



底座和安装的基本尺寸

- 注：① $h_{\max}$ 为底座的最大容许高度，它包括底座与泵或电动机之间可能放入的垫片的厚度在内，实际高度可以小于此值。
- ② 尺寸 $H_{\max}$ 和 $h_{\max}$ 中不包括附加的底部结构件，例如作独立装置的底脚，减振器等高度。
- ③ 图中标出了五个孔（A、B、C、D、E）的位置，底座也可以是四孔（A、B、C、D）或三孔（A、C、E），由泵制造厂定。

表 2 底座号和安装尺寸选择

mm

电动机 座号			71	80	90	90	100	112	132	132	160	160	180	180	200	225	225	250	280	280	基本安装尺寸			
			M	M	S	L	L	M	S	M	M	L	M	L	L	S	M	M	S	M	H_{max}	A	h_2	α
50	32	125	2	2	2	3	3	3	4	4											260	60	140	80
50	32	160	2	2	2	3	3	3	4	4											280	60	160	80
50	32	200	2	2	2	3	3	3	4	4	5										300	60	180	80
50	32	250		4	4	4	4	4	5	5	6	6	6	6	7						380	75	225	100
65	50	125	2	2	2	3	3	3	4	4											260	60	140	80
65	50	160	2	2	2	3	3	3	4	4	5	5									300	60	160	80
65	40	200		3	3	3	3	3	4	4	5	5									300	60	180	100
65	40	250		4	4	4	4	4	5	5	6	6	6	6	7						380	75	225	100
65	40	315		5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7				405	75	250	125
80	65	125	2	2	2	3	3	3	4	4											260	60	160	100
80	65	160		3	3	3	3	3	4	4	5	5	5								320	60	180	100
80	50	200		3	3	3	3	3	4	4	5	5	5								320	90	200	100
80	50	250		4	4	4	4	4	5	5	6	6	6	6	7	7	7				405	75	225	125
80	50	315		5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	7	7	7	8	9		480	75	280	125
100	80	125		3	3	3	3	3	4	4	5										300	75	180	100
100	80	160		3	4	4	4	4	5	5	6	6	6	6	7						390	75	200	100
100	65	200		4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	7	7	7	7				405	75	225	100
100	65	250		5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	7	7	7	7	8	9		480	90	250	125
100	65	315					6	6	6	6	6	7	7	7	7	7	8	8	9	9	480	90	280	125
125	80	160		4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	7	7						380	75	225	125
125	80	200		5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	7	7						380	75	250	125
125	80	250		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	7	7	7	7	8	9	9	480	90	280	125
125	80	315					6	6	6	6	6	7	7	7	7	7	8	8	9	9	480	90	315	125
125	80	400					7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8			480	90	355	125
125	100	200		5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	7	7	7	7	8	9		480	90	280	125
125	100	250					6	6	6	6	6	7	7	7	7	7	8	8	9	9	480	90	280	140
125	100	315						6	6	6	7	7	7	7	7	7	8	8	9	9	480	90	315	140
125	100	400									8	8	8	8	8	8	8	8	9	9	480	110	355	140
150	125	250						6	6	6	7	7	7	7	7	7	8				450	90	355	140
150	125	315							8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			480	110	355	140
150	125	400											8	8	8	8	8	8	9		515	110	400	140
200	150	250							8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	9		480	110	375	160
200	150	315											9	9	9	9	9	9	9		515	110	400	160
200	150	400													9	9	9	9	9		515	110	450	160

注：① 表中的 H_{max} 为最大容许高度，实际尺寸 H 可以小于此值。在给出每一种尺寸泵的 H_{max} 值时，考虑了该

* 按GB 5662—85。

** 按JB 3074。