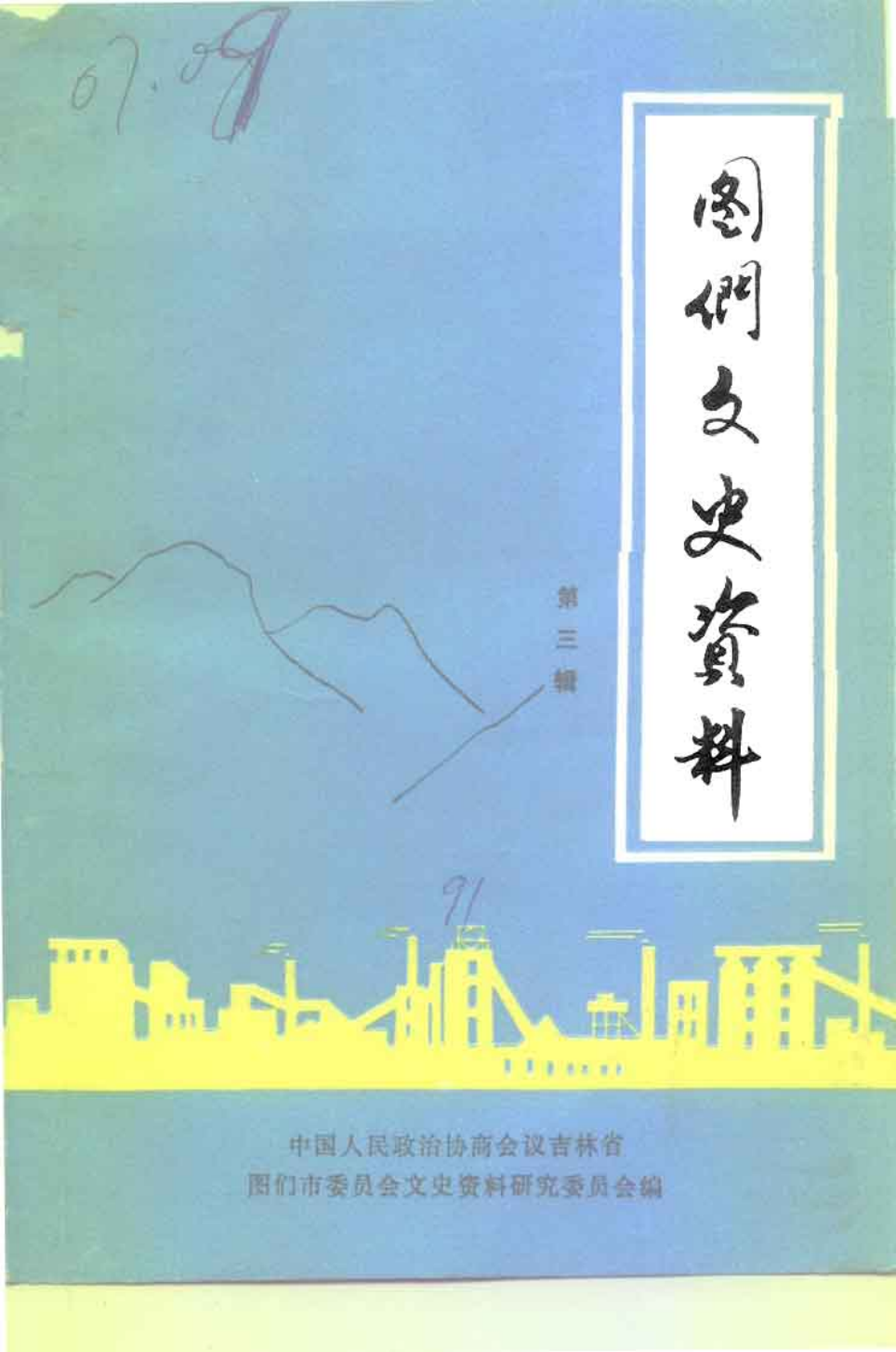


07. 91

圖們文史資料

第三輯

91



中国人民政治协商会议吉林省
图们市委员会文史资料研究委员会编

图们文史资料

第三辑

中国人民政治协商会议吉林省
图们市文史资料研究委员会编

一九九一年十二月

封面题字：刘建伟

封面设计：于崇章

图 们 文 史 资 料

第 三 辑

图们市印刷厂印

一九九一年十二月

吉林省内部资料准印证第9104057号

主 编：刘建伟

副 主 编：兰 波

责任编辑：金基德

EA95/15

前 言

文史资料工作是一项有益今人、惠及后代、承前启后、继往开来的工作。图们市文史资料第一辑、第二辑出版后，受到了广大干部、群众和青少年的喜爱，起到了对人民群众进行爱国主义、社会主义思想教育的作用。为了使广大人民群众进一步了解图们市人民在抗日战争、解放战争中英勇斗争的历史和社会主义建设过程中的光辉历史，我们又编辑出版了图们文史资料第三辑。

图们文史资料第三辑，重点介绍了延边橡胶厂等企业的建立、发展、壮大过程。同时，还介绍了图们市人民在抗日战争、解放战争中的部分业迹。

本辑在征集、编辑、出版过程中承蒙图们铁路分局党史办等单位及各族各界人士的大力襄助，在此表示衷心感谢。

本辑在编辑过程中，虽然做了大量的核对考证工作，但由于有些历史事件和历史人物时隔已久，加之我们的水平有限，搜集整理过程中舛错疏漏有所难免，敬请广大读者不吝赐教。

政协图们市文史资料研究委员会

1991年12月

目 录

我所知道的 延边橡胶厂	李英八 (1)
图们制材厂概况	武洪元 (8)
石岘造纸厂今昔	王德利 (15)
发展中的延边石油化工总厂	艾贵生 (29)
图们铁路的开发和发展	高绪寰 (39)
图们海关史话	金泰彦 (50)
一次特殊的运输任务	池相柏口述 曹风吉、 张振声整理 (59)
东北军区军事工业部第六兵工厂	文史办 (61)
望海塔	许凤哲 (62)
征稿启事	(63)
文史资料征集参考提纲	(65)
政协图们市第四届委员会文史资料研究委员会名单	(70)

我所知道的延边橡胶厂

李英八

1989年8月15日，是延边橡胶厂建厂40周年纪念日。在这全厂喜庆之际，为了使我们的后代知道工厂过去所走过的历程和革命传统，使我厂在改革开放的新的历史时期更加发展壮大，在社会主义建设中做出更大贡献，下面把我所知道的延边橡胶厂40多年来的历史记录下来，仅供后人在“四化”建设中借鉴。

延边橡胶厂座落在图们市中心。要追溯这个工厂的40年历史，还得从当年座落在沈阳北市区三经路的“三星橡胶厂”谈起。

1927年，朝鲜平壤大同橡胶厂老板朴某为了扩大资本，在中国奉天市（现沈阳市）北市区三经路开办了一家橡胶厂，厂名为“三星橡胶厂”。朴某派出曾在大同橡胶厂当过工头的罗景锡来经营这家工厂。当时工厂的规模实在是不值一提，工厂总面积仅有180平方米，设备有14寸开放式炼胶机2台、旧的40*缝纫机40台，两吨位锅炉1台，另外还有一次能加工150双鞋的硫化罐和其他一些辅助设备。主要产品有朝鲜女式胶鞋、五眼鞋、棉鞋、水袜子（日本式劳动鞋的一种）等，日产600双左右。这些产品主要销售在奉天市区。当时的“三星橡胶厂”，有120多名职工，其中朝鲜族占97%，女职工占70%，15岁以下的童工约占30%。资本家为了获得更大的利润，强迫

工人每天平均干十多个小时的活儿，但每天的工资平均还不到0.80元。

1931年“九·一八”事变后，随着日本帝国主义对华侵略日益加深，日本商品也开始打入中国，直接冲击了我国市场，国内的不少工厂开始倒闭。“三星橡胶厂”也不例外，因生产出来的产品打不开销路，工厂逐渐丧失了竞争能力。在这种情况下，罗景锡把厂子卖给一个姓张的资本家。至此，厂子改名为“三昌橡胶厂”。

姓张的资本家经营时，首先加强了工厂管理，设法提高胶鞋质量，同时又开辟了各种轮胎修理业。尽管如此，由于社会日益动荡，原材料价格急剧上涨等原因，给工厂带来了莫大的压力。为了摆脱困境，姓张的资本家一方面提高工人的劳动强度，另一方面不顾消费者的利益，采用掺杂使假等手段来降低成本。结果，因产品质量差，滞销产品日益增多，使工厂在困境中越陷越深，债负累累。张某一看到形势不妙，于1945年8月扔下厂房设备逃到了朝鲜。

1945年8月，日本帝国主义宣布无条件投降。当时在奉天市的韩国人侨民会接管了“三昌橡胶厂”，把工厂作为韩国人难民所。主要的工作就是将在中国的朝鲜人输送到朝鲜新义州。

1946年10月，一个名叫王光华的资本家打着没收伪满洲国时期财产的幌子，来到奉天市没收了“三昌橡胶厂”的全部设备和财产窃为己有，并招收150多名工人，重新恢复了生产。然而，由于当时的奉天被共产党领导下的人民解放军围困，地面交通被切断，原材料供应不上，工厂难以维持生产，连工人的工资都开不出去。加上物价急剧上涨，一斤小米都卖2.40元（中央币），工人没粮吃，饿死的人逐渐增多。工人李今洙一

家八口人，五口人被饿死；我家七口人，饿死的就有四人。在这种情况下，王光华于1948年2月弃厂逃到了天津。

1948年11月2日奉天解放了。工厂回到了人民的怀抱，工人成为工厂的主人。1949年2月，东北人民政府民族事务委员会考虑到朝鲜族的生产和生活，决定把三昌橡胶厂移交给延边专员公署，同时任命当时东北人民政府前线指挥金明同志为厂长。

金明同志带领工人一边追回被抢走的机器设备，一边加快恢复建设工作。后来，因工作需要金明同志被调走，组织上派朝鲜义勇军第三支队的尹龙、韩泽周等11名干部到工厂任职。当时尹龙同志被任命为厂长，韩泽周同志被任命为党的指导员。没过多久，尹厂长在伪满时期当过宪兵的历史问题被查出，后尹被免除了厂长职务，申德宽同志接任厂长。与此同时工厂又招100多名新工人。在东北人民政府的关怀和延边专员公署的直接领导下，经过全厂职工的艰苦努力，工厂很快恢复了生产。正在这时，沈阳市私营的“五一”橡胶厂老板吕椿烈，为了发展东北的民族工业，无代价地将自己的全部设备献给了工厂，既为工厂的恢复建设帮了大忙，又为工厂的发展奠定了更坚实的基础。

1949年8月15日，工厂的恢复建设已告结束，转入正式生产。参加开业典礼的工人沉浸在欢乐和喜悦的气氛之中。我这个旧社会的苦娃娃也成了工厂的主人，激动得流下了热泪。就在这一天，我暗暗地下了决心：只要为工厂的利益，就是赴汤蹈火，我也要干。为了纪念8月15日这一天，工厂改名为东农橡胶厂，而且将这一天定为建厂纪念日。

当时的东农橡胶厂仍然以生产胶鞋为主。厂房面积达480平方米，工人总数为192名。年产量为12万双，总产值为35.4

万元。1950年，由于美帝国主义发动了侵朝战争，工厂被迫暂时停产。国家一方面在抗美援朝、保家卫国的旗帜下，组成志愿军赴朝参战，另一方面又决定将大城市里的工厂转移到后方。此时，根据上级的指示，我厂转移到延边老头沟。

迁厂过程十分艰巨。当时工厂既无吊车设备，又无动力运输工具，因此，搬运工作靠人力，靠自力更生，艰苦奋斗的精神。工厂离车站2里多地。当时工人把7吨锅炉运到车站的情景，至今还记忆犹新。几十个人推着、拉着、用了整整两天的时间终于把这笨重的家伙运到了车站。运到老头沟后，机器和设备的搬运及其安装同样全靠人力，连建筑用木材、水泥、石头等也得靠人背和抬才能运到工地。为了早日建厂，工人昼夜不分忘我劳动，没有一个人叫苦诉怨，也没有一个人计较个人得失。经过一番苦战，1952年2月终于盖起了800多平方米的新厂房，内设炼胶车间、成型车间、缝纫车间、硫化室、产品室、办公室等。同时，生产所需的一切物质也都备齐。1952年2月14日，工厂又重新投入了生产。

迁厂后，我厂不仅在厂房和设备上，而且在人力和工程技术力量上都有了较明显的发展。1952年延边朝鲜族自治州成立后，厂名改为延边橡胶厂，归州政府领导。

自治州成立后不久，以中央民委主任李维汉同志为团长的西藏民族代表团到我厂参观指导时，给我厂赠送了一面锦旗。锦旗上写着：“全国少数民族团结起来，为建设社会主义而奋斗”。从那以后，轻工部、化工部等部门的领导同志先后到我厂视察，勉励我们尽快发展民族工业，同时在政策和经济上给予了很大的支持和帮助。1956年，上级又将吉林市橡胶厂并入我厂，使我厂具有更坚实的经济技术基础。1973年，化工部为我厂投资40万元，以便生产朝鲜族胶鞋。与此同时，省州领导

同志也经常给我厂以极大的关怀。这些使全厂工人深受感动。工人们在党的民族政策的感召下，为社会主义建设和工厂的迅速发展，历尽艰难困苦，以献身精神忘我地劳动着。在50年代，增产节约能手林京俊同志把一根缝纫针用了又磨，磨了又用，在磨刀石上共磨过六次；曾出席过全国群英会的石顺姬同志改革操作技术，把五年的任务提前两年完成；革新能手许贞淑同志，改革朝鲜族胶鞋中底加工法，既提高了产品质量，又节约了原材料。从三昌橡胶厂起一直当工人的我，也在实践中学习和积累经验，创造了一种新工艺，不仅节省了原材料，又节省了大量的人力。这一成果在中央级轻工业杂志发表后，在全国橡胶行业得到普及。

经过全厂职工的共同努力，工厂有了飞跃发展。1958年同1949年相比，总产值由35.1万元增加到862.8万元；利润总额由5万元增加到89.9万元；固定资产由40万元增加到112.6万元；职工总数由192名增加到800多名。

1958年10月，鉴于工厂的进一步发展和电力能源等方面的原因，州人民政府决定把工厂迁到图们。迁厂时图们镇政府除了给工厂腾出2.8万平方米的建厂基地，还让出职工宿舍、食堂、托儿所等建筑基地。此外，在其他方面也都给予积极的支持和帮助。1959年2月，工厂的搬迁工作圆满结束，工厂又以新的姿态投入了生产。从此，我厂在生产、科技、文化、体育等诸方面都有了较全面的发展。

50年代初，工厂里只有一名工程师和5—6名技术人员。但从50年代末起，大中专毕业生陆续分配到厂里，开始形成了一支工程技术人员队伍。到了1983年工厂已经拥有技术员35名、助理工程师11名、工程师2名、会计员1名、会计师1名、总会计师1名。这些工程技术人员在改造设备、更新工艺

以及各项技术改革中发挥了积极的作用。

1934年，以负责设备的工程师金永哲同志为核心的部分技术人员，在参观学习天津橡胶厂后，搞了一次技术革新，将过去用手抹胶水的操作方法改为用喷雾器，节省了大量的人力和物力。1936年又把手工成型操作改为空气压缩法，同时改革输送过程，全部以皮带输送线来代替。技术人员又根据吉林电力学院提供的设计图，自制沸腾式锅炉，节省了大量的煤炭。技术员池奎德改革调压机，将电压在原有的基础上调高15~20%有力地保证了生产的顺利进行。1976年，在鞋底和水靴生产工艺中使用挤除机，防止气泡的产生，大幅度提高了产品质量。1982年，将合成胶与黑大底橡胶混合使用的基础上再改为同《TVA》混合使用，不仅提高了产品质量，而且大大降低了成本。

随着科技进步，品种在增加，产品质量也有了不断的提高。过去只生产三种产品的厂子，现在可以生产10多种产品，其中黑色全胶鞋、模压足球鞋、印花全胶鞋、朝鲜族胶鞋等产品被评为省级优质产品。产品销路较广，不但在国内的四川、贵州、湖南、河北、广东等10多个省市和地区畅销，部分产品还能出口，在苏联、美国、朝鲜、日本、香港等国家和地区深受欢迎。

随着生产的不断发展，职工的文化学习和文艺、体育等活动也都有了新的发展。工厂先后多次被评为省州石化系统的职工业余学校先进单位。1958年在全州职工运动大会上荣获男排第一名，60年代在全国石化工业系统职工运动大会上荣获足球第一名和男排第二名。1959年在全州职工业余文艺比赛中荣获第一名，1962年在吉林省职工文艺演出比赛中荣获第二名，而后又在北京举办的全国石化工业系统文艺演出比赛中荣获了第

一名。

40年来，延边橡胶厂在党和政府的正确领导下，经过全厂职工的坚持不懈的努力，带来了根本的变化。40年后的今天，工厂已经发展成为具有一定规模的中型企业。现有建筑面积40,500平方米，固定资产920多万元，职工1,300多名。建厂40年来给国家上缴的利税达5,760多万元。

以上所述，就是我所知道的延边橡胶厂的演变和发展过程。借此机会，我衷心祝愿延边橡胶厂在改革开放的洪流中，发展成为充满生机的民族企业。

图们制材厂概况

武洪元

图们制材厂的前身是1934年始由日本资本家陆续创建的五个毗邻的小制材工厂。1946年4月由中国共产党和政府接管，经过一番整顿于1950年3月16日正式投产。

图们制材厂座落在图们市城区的东北角。占地面积为283,267平方米，建筑物占地面积为75,448平方米。

星移斗转，日月如梭。38个春秋过去，图们制材厂在开拓中崛起，在崛起中开拓，从小到大逐步发展成为一个以锯材生产为主，同时生产纤维板，纸浆等多种产品的国营中型木材综合加工企业，为国家做出了较大的贡献。

一

1934年，随着日本侵略势力的渗透，经营木材业的日本资本家中村值三郎、清水荣次郎先后在嘎呀河南岸筹建了满洲亲和木材株式会社图们制材工场和大二商会图们出張所（现图们制材厂厂区内），1936年建成开业。同年，日本资本家平尾宗义、中村蒙、添田阳巨又先后筹建豆满江林业株式会社图们出張所、东洋木材株式会社图们工场、三共木材株式会社图们制材所，并于1938年相继开业生产。

五个毗邻的由日本资本家经营的制材小工厂，是日本帝国主义“工业日本，原料满洲”掠夺计划的产物。当时各工厂均

设有商务系、劳务系、财务系等管理机构。厂内设备来自日本，既简陋又破旧，厂房为简易木结构，劳动作业条件极差，工人们劳动不仅极为繁重，而且还没有安全保障。原料是原木筏顺嘎呀河水运到图们，锯材年产量在2万立方米左右。产品以板方材，枕木为主，大部分用于日本帝国主义进行侵略战争，少部分经朝鲜转运日本。

1945年8月15日，日本帝国主义投降，资本家弃厂逃回日本。苏联红军进驻图们，接收日资遗弃的工厂，并将豆满江林业株式会社图们出張所、株式会社大二商会图们出張所、三共木材株式会社图们制材所三个工厂的全部设备拆卸后运往苏联使工厂遭到严重破坏。

1946年4月，吉林省林务局和东满铁路管理局军事管制委员会联合接管工厂，将工厂命名为图们火锯厂，并组织工人修复了“亲和”“东洋”两个厂。恢复生产后，割制枕木等军用木材，有力地支援了人民解放战争。

1948年初，吉林省林务局决定，将图们火锯厂划归汪清县林务局领导。同年4月，因原木供应困难，工厂停产，所属工人除少部分留守工厂外，大部分调往汪清火锯厂。

1949年11月，根据吉林省林务局的指示，汪清县林务局在中共延吉县图们市委的配合下，着手进行图们火锯厂的恢复工作。1950年12月16日，工厂隶属于东北人民政府农林部东北森林工业总局吉林省林务局。同年3月16日，工厂开锯生产，生产纳入国家计划。图们制材厂进入开拓、崛起的新时期，制材工人开始谱写拼搏进取的乐章。

自1950年始，图们制材厂隶属关系多次变化。1946年4月，定名为图们火锯厂之后，曾易名为吉林省林业厅图们制材厂、东北林业管理局制材工业局图们制材厂；1954年称东北制材工

业管理局图们制材厂；1958年称吉林省林业厅图们制材厂，同年又更名为汪清林业局图们制材厂；1962年称吉林省木材加工厂，之后又有几次变更。最后，于1985年5月，更名为吉林省延边林业管理局图们制材厂，直到现在。

图们制材厂又称“二七”厂。1953年3月，东北制材工业局将所属各制材厂统一编号，图们制材厂被编为东北制材工业局第二十七位，其名由此而得。

二

1949年12月，工厂开始恢复性建设，在日资遗弃的原“亲和”厂的基础上，以艰苦奋斗，开拓进取的精神，通过加快技术改造，应用新技术，开发新产品等途径，加快工厂的发展步伐。

1950年恢复生产时，工厂仅有大带锯2台、小带锯3台、圆锯2台，只有一道生产线。原木的卸、归、锯材和加工剩余物的传递、搬运及成材的垛积、装车等，全靠人抬、扛、抱、背，劳动强度大，生产效率低。

自1952年，重点对制材系统进行了一系列技术改造，先后增设了国产锯机制材，自行设计、制造了移动式架杆、龙门架杆、龙门装车机等装卸车设备，在原木现场和成材现场架设了空中运输绳索，安装了原木传送链子机和成材传送带等设备，从而提高了生产能力和效率，基本上实现了原木卸、归和装及锯材加工剩余物传递的机械化，工人开始从繁重的体力劳动中初步解放出来。特别是，1969年由国家投资新建的制材厂房，不仅有设计合理的流水线，还安装了纵、横传递装置。之后又引用了气压技术。通过一系列生产工艺技术大改造，消除了生产过程中的混乱状态，提高了机械化、连续化生产水平，并为今后的进一步技术改造打下了坚实基础。

除制材系统的技术改造外，工厂还积极进行新建工程和开发新产品等工作，推动了企业的进步。

自1958年开始，工厂大搞木材综合利用，自制设备，土法上马，生产出了栲胶、木炭、活性炭、酒精、木焦油、纤维板等新产品，使工厂迈入了木材加工企业的兴旺之路。特别是纤维板的生产，为工厂的发展起到了重要作用。1962年对纤维板车间进行技术改造，扩大厂房，安装了1200吨生产设备；1982年又进行了大规模的改造，更换了全套设备，安装了2000吨湿法生产线。此生产线设备先进，工艺合理，年产达2000立方米以上（规格为2000×1000毫米）。由于纤维板的质量过关，自1984年开始生产以来，市场供不应求，经济效益甚佳，从而大大提高了图们制材厂经济效益及竞争能力。

1971年由国家投资兴建的纸浆车间，于1975年7月正式投入生产，年产量为1650吨。纸浆产品的投产，提高了木材的利用率，从而使工厂的经济效益得到进一步提高。

木器工段建成后，门、窗、桌、椅及家具等木制品流入市场，不仅满足了人们日常生活的需要，也保证了城建的需求。

图们制材厂重视技术进步，较好地发挥了科技人员的积极性和创造性，推动了工厂的尽快发展。

图们制材厂技术人员在推广总结合理下锯经验的基础上，创造出“量材制材，划线下锯”的制材新工艺。这对合理加工木材，提高出材率，提高经济效益，具有重要的意义。为此林业部和东北林业总局对这项成果十分重视，在全国制材行业进行推广，至今国内许多制材加工企业仍沿用这一工艺制材。

为解决生产纸浆的化工原料，降低成本，减轻环境污染等，工厂引进了用蒽醌——烧碱法生产牛皮纸浆的新技术。这项技术的应用，不仅每年可为国家节约180吨硫化碱，又可节