

研究資料

發：

总理办公室，李付总理办公室，国务院三办(2)、四办、五办、八办，中共中央办公厅(2)，工業交通工作部(2)，宣傳部(2)，計委(10)，經委(25)，建委(25)，財政部(10)各工業部，中国科学院經濟研究所(2)中央高級党校，人民日报社工業交通部，新華社，中国人民大学(2)，北京大学，中南，上海，东北四川各財經学院党委会；各省市、自治区及重点省轄市統計局(省市各2、省轄市1)，河北省委(7)，本局局長(6)，統計專家，各司处(綜4，工2)

(56) 統工資字第 91 号 國家統計局

总号 35

共印 217 份

1956年12月20日印發

关于工業設備利用問題

自1952年以来，全国工業設備增加很多，如1955年底全国工業生产用固定資產約比1952年增加62%，其中生产資料增加75%，消費品生产增加37%，鋼鐵、机器、化工等主要重工業部門都增加70%以上；中央工業增加75%，地方工業增加35%；沿海工業增加49%，內地工業增加92%。預計1956年全国工業生产用固定資產將比1952年增加89%。主要生产設備增加情况，見后面附表。

几年来工業設備不但数量增加，其利用程度也提高了。各工業部主要生产設備利用率提高情况如下：

	1952年	1953年	1954年	1955年	1956年 上半年	曾达到的 先进水平
發電設備利用率	42.0	54.3	57.6	56.4	54.4	57.6
煉鋼設備能力利用率	58.6	73.5	77.3	83.9	97.6	100
鍊鉄設備能力利用率	84.4	83.9	86.8	95.5	約100.	100
金屬切削机床利用率	—	60.0	57.7	58.3	67.8	—
水泥磨時間利用率	62.2	70.1	77.9	67.1	85.4	95
造紙机時間利用率	79.2	89.6	88.4	89.3	80.0	93.7
紗錠時間利用率	91.2	96.5	96.8	79.4	93.8	100
織布机時間利用率	95.6	93.5	94.8	75.9	90.8	100
榨油机時間利用率	58.4	57.8	61.7	58.6	—	93.8
火柴排梗机利用率	27.5	25.6	35.0	29.9	—	—
卷烟机時間利用率	18.7	32.9	32.2	31.2	31.6	54.5

注：①榨油及火柴為全國資料，造紙机1956年上半年為六月份實績。

②曾達到的先進水平是指某一個企業或一個部門所曾達到的水平，其中鍊鋼及鍊鉄是根據設計能力可能全部利用的水平。

从上表可見：除紡織工業因受棉花供应不足影响，1955年利用率显著下降、1956年上半年还未达到1952年水平外，其余各主要生产設備利用率大都超过1952年或1953年水平；其中鋼鐵設備利用率較高，差不多已接近100%；水泥等重工業生产設備利用率也提高很多，但与已达到的先进水平相比，仍有一定潛力。榨油、卷烟、火柴等輕工業部門生产設備利用率較低，只达到十分之六和三分之一左右，远沒有达到充分利用的程度，說明輕工業中設備潛力較大。

几年来設備利用虽有提高，但还存在着不少潛力沒有充分發揮。特別是許多設備在企業內备而不裝、或裝而不用，直接影响

到設備利用的提高。據統計，1955年底全國國營及公私合營工業企業未安裝的原動機及發電機，占各該設備總數的20%以上，未安裝的蒸汽鍋爐，由1952年的9%上升為1955年的10.1%，全國金屬加工部門未安裝的鍛壓設備，也由1952年的14.9%上升為1955年的15.6%。1955年底未安裝設備數量是很大的：

	計算單位	未 安 裝 數		1955為 1952年%
		1952年	1955年	
金屬切削機床	台	8,797	12,519	142
鍛壓設備	台	2,025	3,745	185
蒸汽鍋爐	台	387	1,054	272
原動機	台	1,420	5,356	377
	瓩	86,210	186,133	216
發電機	台	716	1,971	259
	瓩	67,202	74,309	116
電動機	台	31,473	86,373	274
	瓩	363,939	918,791	252

注：金屬切削機床與鍛壓設備為全國金屬加工部門數字。余為國營及公私合營工業企業資料。

據國營及公私合營工業年報計算，未安裝的電動機（台）及金屬切削機床，約有30%分布在紡織、原重工及一機等三工業部所屬企業中，從地區上說，電動機有50%、金屬切削機床有38%分布在遼寧、上海、山東及天津四個省市。

至于已安裝設備但被閑置而未利用的情況也是普遍的，如煤炭部1955年底未用的提升設備約達8,000瓩，其中能用的占67%；未用的排水設備、采掘設備中能用的也都在50%以上。這些裝而未用設備，如通過適當調撥，平衡企業間設備能力的多

余和不足，就能得到更好的利用。

对設備維護不善，事故很多，也影响設備的利用。如冶金部重大設備事故，1954年为1,166次，停工3.16万工时，1955年增到1743次，停工5,10万工时，1956年上半年还达883次，停工3.45万工时；一机部1954年重大事故435次，停工6,46万工时，1955年383次，停工5.82万工时，1956年上半年155次，停工2,06万工时；电力部1956年一至八月份內共發生供电事故2,730次，平均每次事故損失电量比去年同期增加12%；鞍鋼軋鋼厂1至8月分內故障停工1,600余小时，因而少产鋼材近5.5万吨。

进口設備的事故是較严重的。据一机部辽宁地区16个工厂統計，在1882台国外进口的精密設備中，目前已有662台受到早期磨損，其中有318台已因此而降低了加工精度。沈陽扇風机厂、風动工具厂、螺釘厂等进口的精密設備中，已有一半以上受到早期磨損和降低精密度。

目前电力、鋼及水泥等部門的設備利用率較高，其中主要問題是生产量及其生产能力的增長速度不相适应：

	以1952年为100			
	1953年	1954年	1955年	1956年預計
發電量	126.6	151.5	169.1	281.1
發電設備容量	114.0	127.0	148.4	178.8
鋼产量	131.5	165.0	211.5	326.1
鋼生产能力	110.2	119.7	139.9	202.2
水泥产量	135.5	160.8	157.4	227.5
水泥生产能力	108.5	115.6	120.2	135.6

根据第一个五年計劃中規定，生产量及其生产能力大体上按

照一定的比例增長，四年来实际执行的情况是：發電量1956年預計已达到五年計劃中規定的1957年計劃的99.6%，但1953—1956年新增生产能力預計只能达到五年計劃中規定新增生产能力的78.2%；鋼及水泥的产量，1956年預計已超过五年計劃中1957年計劃的6.7%及7.6%，但1953—1956年新增生产能力預計只达到五年計劃中規定新增生产能力的87.5%及60.8%。

“附表一” 国营、合作社营、公私合营及

私营工業生产用固定資產

單位：亿元

	1952年	1953年	1954年	1955年	1956年 預計	定比（1952年=100）			
						1953年	1954年	1955年	1956年 預計
总 計	132.98	151.09	186.89	214.87	251.01	113.6	140.5	161.6	188.7
生产資料生产	85.91	98.53	129.78	150.40	175.71	114.6	151.0	175.0	204.4
消费品生产	47.04	52.56	57.11	64.47	75.30	111.7	121.4	137.0	160.0
其中：电力工業	19.23	21.35	26.82	29.94	—	111.1	139.4	152.1	—
燃料工業	16.63	18.74	22.32	25.41	—	112.6	134.2	152.9	—
鋼鐵工業	13.20	13.40	20.47	23.51	—	101.5	155.0	178.1	—
机器制造	8.99	10.51	13.16	15.45	—	116.8	146.3	171.8	—
化学加工	3.85	4.88	5.72	6.66	—	126.7	148.5	172.9	—
紡織工業	22.50	25.42	28.50	31.24	—	112.8	126.6	138.8	—

“附表二” 按中央与地方、沿海与

內地分的工業生产用固定生产

單位：亿元

	1952年	1955年	1955年为1952年%
中央工業	89.48	156.34	174.6
地方工業	43.50	58.53	134.5
沿海工業	93.62	139.36	148.8
內地工業	39.36	75.51	191.8

“附表三” 主要生产設備增長

	計算單位	1952年	1955年	1955年为 1952年%
發電設備容量	萬瓩	196.4	299.5	152.5
聯合采煤機	台	4	51	13倍
采油設備(抽油機)	台	40	81	202.5
高 爐	立方公尺	5,179	9,996	193.0
平 爐	平方公尺	726.1	1,024.3	141.1
电 爐	噸/晝夜	822.2	1,037.8	126.2
大型軋鋼機	噸/小時	20.0	138.5	692.5
水 泥 窯	平方公尺	19,610	22,206	113.2
水 泥 磨	噸/小時	480	777	161.9
金屬切削機床	台	80,328	124,365	154.8
鍛壓設備	台	13,603	24,028	176.6
鋸 木 機	部	4,196	5,159	123.0
紙漿蒸氣器	噸/小時	85.8	106.7	124.4
造 紙 機	噸/小時	73.1	94.6	129.2
汽車外胎成型機	條/小時	165.8	204.7	123.4
紗 錠	萬枚	565.9	666.9	117.8
動力織布機	台	141,523	174,130	123.0
榨 油 機	公斤/小時	333,981	406,301	121.7
鋼 磨	公斤/小時	773,927	1,093,119	141.2
甘蔗壓榨機	噸/台時	288.6	476.2	165.0