

在斗争中培养工人理论队伍

红旗造船厂工人理论队伍文章汇编

(一)



1083

研究所

红旗造船厂革命委员会印

目 录

在八级大风下万吨轮是怎样下水的·····	(1)
坚决捍卫“两参一改三结合”伟大方针·····	(5)
运用辩证法造出“争气阀”·····	(8)
有事要同群众商量·····	(11)
“先生”和“学生”·····	(13)
破除迷信 解放思想 奋勇前进·····	(15)
拔掉“技术第一”的黑旗 为革命搞好技术工作··	(22)
揭开“大连小说黑会”的黑幕·····	(26)
是“远水”不解“近渴”，还是越忙越要搞革新？··	(32)
用思想革命化统帅技术革新·····	(34)
是照搬照抄先进经验，还是“闯”字当头学先进？··	(36)
挖潜力，先从领导脑袋瓜里挖起·····	(38)
“重复”与“反复”·····	(40)
欲与天公试比高·····	(41)
深海夺钢铁·····	(47)
我们的好榜样·····	(49)
用毛泽东思想武装起来的人是最大的生产力····	(51)
打破洋框框 走自己工业发展道路·····	(57)
坚决把“唯生产力论”砸个粉碎·····	(59)
能“摸一摸”，就能“算一算”·····	(61)
“三分手艺七分家什”对吗？·····	(64)
群众也要管路线·····	(66)
培养青年工人是社会主义企业建设 的一项重要任务·····	(69)

红旗造船厂大搞技术革新运动的调查报告·····	(76)
学大庆精神, 造大庆号油轮·····	(83)
废品库变成了综合加工厂·····	(91)
我为革命造大船 (组诗) ·····	(95)
扫尽人间“南霸天”·····	(97)
坚持革命原则的光辉典范·····	(99)
发展船舶科研技术 不断提高造船质量·····	(103)
保持清醒头脑 夺取新的胜利·····	(108)
是劳动群众创造了人类世界·····	(111)
俺看形势喜人心·····	(114)
无产阶级专政好·····	(117)
鉴别真假社会主义的试金石·····	(119)
团结就是力量 就是胜利·····	(123)
靠实践打开自由王国的大门·····	(125)
学哲学 创新篇·····	(130)
由表及里 由浅入深·····	(134)
批判“天才论”不能一次完成·····	(141)
反动派都是短命的·····	(144)
掌握批判的武器·····	(146)
彻底戳穿“终极真理”的反动本质·····	(148)
人们的认识永远不能完结·····	(152)
主要靠在取学习·····	(155)
重视反面教材的作用·····	(157)
人人都要关心路线斗争·····	(160)
船台礼赞 (散文诗) ·····	(163)
血泪的控诉 愤怒的吼声·····	(165)

目 录

红旗造船厂领导成员带头学带头讲·····	169
用典型引路推动学习不断深入·····	171
红旗造船厂马克思主义理论队伍茁壮成长·····	174
学一点唯物辩证法 努力做到有自知之明·····	177
以党的基本路线为纲 抓革命促生产·····	183
要特别重视党的基本路线·····	186
坚决捍卫毛主席的革命路线·····	188
谈谈对社会主义时期阶级斗争规律的认识·····	190
必须坚持斗争哲学·····	196
要用阶级斗争的观点分析形势·····	198
抓住实质 层层剖析 狠批谬论·····	202
联系实际 抓住要害 批深批透·····	209
认清形势 抓住实质 深入批修·····	213
工人运动必须靠马克思主义指导·····	216
驳所谓“工人做好工，就是政治”的谬论·····	219
最强大的生产力是革命阶级本身·····	221
马克思主义是不可战胜的·····	223
对错误的东西不能去“适应”它·····	229
自觉抵制“三黄四白”的侵蚀·····	233
始终如一坚持革命原则·····	236
坞边诗抄·····	238

在八级大风下万吨轮是怎样下水的

省、市学习毛主席著作积极分子

红旗造船厂船坞车间革委会主任 宋信嘉

厂革委会成立后建造的第一条大船，是“向阳号”万吨货轮。这条船下水的前两天，气象台发布大风警报，恰巧是大船下水的时候将有八——九级大风。按过去“专家”、“权威”的规定，八级大风万吨轮是不能下水的。我们带着船能不能下水的问题学习毛主席关于“指导战争的人们不能超越客观条件许可的限度期求战争的胜利，然而可以而且必须在客观条件的限度之内，能动地争取战争的胜利”的教导，使我们懂得了，客观条件是死的，而人是活的，在客观条件限度内，表面上看来好象办不到的事情，只要通过人的主观能动作用，是可以做到的。于是我就去找工人们商量。工人们提出了充分的根据，他们说，虽然八级大风有二百五十吨推力，但风是气体，是软的，当吹到流线型船体时，会向四面散开去；而且据风向观察，风是从船的斜方向吹来，船实际所受的横向推力很小，再加上滑道上有边卡，船体压在上面，横向阻力很大，即使二百五十吨的推力全部作用在船体上，也根本不能使轮船下水滑行时偏出滑道。我们用毛主席光辉哲学思想，正确地解决了有大风大船能不能下水的矛盾。

但是如果按规定日期下水，潮水深度不够，这是摆在

我们面前的又一难题。潮水，是船只下水所必须的条件。一定的船只需要一定的潮水深度，达不到这个深度，船只就不能安全下水。而潮水的深度，又是受外界各种条件影响的，特别是风的影响，会使潮水的深度变化差距很大。我和工人们一起分析，如果连刮两天大风以后，潮水叫八级风一压，下水那天的水深将比正常气候条件下水的深度下降一米多，这就直接影响了大船下水。在这样的情况下，是消极等待打被动仗，还是积极争取打主动仗？

毛主席教导我们：“主动和胜利，是可以根据真实的情况，经过主观能力的活跃，取得一定的条件，而由劣势和被动者从优势和主动者手里夺取过来的。”如果消极等待，我们不但不能争取主动，反而会越来越被动。很清楚，大风把潮水压下去后，大船必然不能按期下水，只能让已造好的轮船船体在船台上躺上十几天，等下次来大潮的时候再下。这样一来，不仅延长了船台周期，降低船台利用率，影响全年造船的数量和进度，而且还必须拆除为大船下水而临时设置的沙箱墩，重新换上长期支撑轮船的木墩，这样就要浪费大量的人力和物力。这些不利的后果，将使我们的工作造成极大的被动。面临着这个即将出现的被动局面，我就和工人、革命技术人员一起研究，从不利的条件中争取相对的有利条件。

根据以往的经验，同样刮大风，两天的情况不一样。大风的初始阶段，对涨潮高度的影响还不大；我们如果把下水的时间提前，岂不是既可以摆脱被动的局面，又可以缩短船台周期吗？于是我们把这个想法及时地向厂革委会做了汇报。厂革委会经过周密的研究后，坚决支持我们的

意见，毅然决定，大船提前一天下水。

熟悉造船的人都知道，下水是船舶建造中的一个重要环节。我头一次指挥大船下水，没有经验，不自觉地产生一个“怕”字。这种思想一露头，就觉得不对头。毛主席教导我们：**“在战略上我们要藐视一切敌人，在战术上我们要重视一切敌人。”**大船下水的技术和规律，和生产中其他技术和规律一样，是可以而且能够掌握的。为了使大船安全可靠地下水，我们向广大工人群众交形势、交任务、交问题，发动广大工人群众制订下水方案，组成三结合的检查小组、试验小组、技改小组。尽量地做到周密、细致、慎重地考虑各种情况，使轮船下水不出差错。

我们针对以前下水时出现的问题和不合理工序，进行了七个项目的改革。其中最突出的是前支架的改革。前支架是在船只下水时为了保护船首不触地而设置的。以前下水，经常出问题，造成了船首触地，影响了建造质量。我们工人每次都提出要改革，可是“专家”“权威”就是死抱图纸一成不变，硬是把工人的积极性给压下去了。通过无产阶级文化大革命，我们工人自己指挥大船下水，下决心要对前支架进行改革。三结合技改小组，经过对前支架破裂原因的科学分析，发现没有下水前，前支架有四个支撑点，由四排木方平均受力；当船下水出现“尾浮”时，前支架的受力逐渐向一排木方转移，使它承担了原来四排木方支撑的力量，大大超过本身的强度而遭到破折，当这排木方破折以后，受力又迅速转移到第二排、第三排、第四排，以致最后整个前支架破裂。找到了原因以后，我们采取了积极的措施：在木架下面加一个转动轴，使它在船

只“尾浮”时依然由四排木方支撑，受力平均，避免了前支架的破裂。为了应付突变气候的八级大风，我们还做到了勤检查、勤测风、勤测水，进一步加固滑道。

经过这些充分的准备和有效的改革以后，大船迎着东方升起的红太阳，冒着八级大风，顺着滑道平平稳稳地跃向海洋。这时，我和工人们心花怒放，说不出的高兴。

“向阳号”万吨轮的下水，仅仅是开始。以后，我运用辩证法又同样指挥了“大庆二十七”、“大庆二十八”、“大庆二十九”三条万吨轮的下水。

（转载一九七〇年九月十四《辽宁日报》）

坚决捍卫“两参 一改三结合”伟大方针

市学习毛主席著作积极分子、红旗造船厂

船体车间老工人 毛合奎

十年前的三月二十二日，我们伟大领袖毛主席，科学地总结了我国和世界各国革命人民的阶级斗争、生产斗争和科学实验三大革命斗争实践经验，制定了《鞍钢宪法》，为我国亿万人民建设社会主义，“独立自主、自力更生”，多快好省地发展工业生产，指明了前进道路。

伟大领袖毛主席在《鞍钢宪法》中，号召我们要“实行两参一改三结合”。就是：干部参加劳动，工人参加管理；改革不合理的规章制度；工人群众、领导干部、革命技术人员三结合。这一伟大方针，充分体现了“工人阶级必须领导一切”的光辉思想，是党的阶级路线和群众路线的具体化。全面落实毛主席关于“实行两参一改三结合”的伟大方针，是反修防修的百年大计，是巩固无产阶级专政的需要。

办工厂企业到底应该依靠谁的问题，从来就存在着尖锐复杂的两个阶级、两条道路、两条路线的斗争。毛主席的办企业路线，是依靠工人群众，让工人参加生产管理；干部参加生产劳动，接受工人群众的再教育，在改造客观世界的同时，努力改造主观世界；充分发挥工人群众、领

导干部、技术人员的三结合作用。叛徒、内奸、工贼刘少奇及其在工交战线上的代理人，为了复辟资本主义，把创造世界的主人，最富有阶级斗争、生产斗争和科学实践经验的工人群众，拒之工厂管理大门之外，把工厂生产技术和**管理大权**双手拱托给资产阶级技术权威。早在一九五五年，叛徒刘少奇两次窜入我厂，大肆兜售他的“专家治厂”、“一长制”和爬行主义、洋奴哲学。他滚出工厂大门不久，有些人就大喊大叫说：“这回头脑清醒了”，“方向明确了”。大刮“物质刺激”、“利润挂帅”的黑风。大肆散布“群众落后”、“技术第一”的黑货。但是，这些反革命伎俩在用毛泽东思想武装起来的革命工人面前，毫无用处，我们并没有上他们的当。反而，我们造船工人对他们脱离劳动、脱离群众、脱离实际、高高在上、闭门造船，扼杀“**实行两参一改三结合**”伟大方针的罪恶勾当，进行了坚决斗争，勇敢地捍卫了毛主席的社会主义办企业路线。

工人参加管理，一个重要任务是按照工人阶级的面貌改造工厂企业，发展社会主义生产。凡是按毛泽东思想办事，我们工人群众就坚决拥护，否则就坚决反对。我们造船工人参加工厂管理以后，遵照毛主席关于“**工人阶级必须领导一切**”的伟大教导，在厂革委会的领导下，带头学习马列著作和毛主席著作，运用毛主席“**一分为二**”的唯物辩证法，通过革命大批判，废除了对工人实行管、卡、压的清规戒律，保存了对革命有利的规章制度；我们坚持向解放军学习，大大调动了工人群众的社会主义积极性。过去建造一艘万吨轮，“‘权威’作指挥，专

家定方案，工人就得照着干”，搞人海战术，每天有九百多人在船上，还得两个多月才能造出来。现在，我们高举《鞍钢宪法》伟大红旗，发扬一不怕苦、二不怕死的彻底革命精神，充分发扬工人群众、领导干部、革命技术人员三结合的优越性，大搞技术革新技术革命，每天六百人，仅用三十多天，就可以建造成功一艘万吨轮。速度之快、质量之好，是从来没有过的。那些资产阶级技术权威不敢想的，我们工人群众做到了。

从斗争实践中，我深深体会到：实现毛主席的“两参一改三结合”伟大方针，就能调动浩浩荡荡的革命大军，充分发挥革命工人无穷无尽的智慧和力量，把工厂办成朝气蓬勃的社会主义新型企业。我决心高举《鞍钢宪法》伟大红旗，坚持“实行两参一改三结合”伟大方针，沿着毛主席社会主义办企业路线奋勇前进。

（转载一九七〇年三月二十七日《旅大日报》）

运用辩证法造出“争气阀”

红旗造船厂阀门分厂工人学哲学小组

敢 想

去年三月，我们分厂接到一批海底阀门生产任务，这批阀门是安装在我国工人阶级建造的第一艘万吨油轮上的一组部件。当时，有些同志认为，我们分厂从来没造过这么大规格的阀门，何况设备条件差，要短时间、高质量地完成任务，怎么能行呢？想打“退堂鼓”——推出去。可是，我们广大工人却认为：这项任务是大船交工的关键，是国家的急需，虽然任务艰巨，但正是考验我们的时候，决不能推！接着，驻厂军宣队和我们工人一起认真学习了毛主席关于“武器是战争的重要因素，但不是决定的因素，决定的因素是人不是物”的伟大教导，和我们一起用毛主席的哲学思想分析了设备和人的关系。一连三班老工人李银山说：“设备和人，人是起支配作用的。过去我们红旗造船厂只能造万吨以下油轮，今天，靠过去的设备，一万五千吨油轮不是也造出来了吗？”通过分析，我们充满了信心，大家豪迈地说：“用毛泽东思想武装起来的工人阶级，就要有所创造，有所前进，一定要造出‘争气阀’！”

敢 闯

任务接受下来以后，我们根据多年来的生产实践经验认真分析了一下，认为，如果按老办法“铸钢法”干，势必影响大船交工。要保证国家计划按期完成，就得采用新方法“球墨铸铁法”干。但是，我们采用这种新工艺，干这样大的阀门，究竟能否达到质量标准，我们心中没有底。这时，有人说：“外国都没有用‘球墨铸铁法’造海龙阀，这样干无根据、太危险。”我们不听这个邪。毛主席教导我们：“**卑贱者最聪明！高贵者最愚蠢**”。我们工人最有实践经验，怎么能听他那一套？

“铸钢法”与“球墨铸铁法”之争，看表面是技术方法的矛盾。但当我们重温了毛主席关于“**在复杂的事物的发展过程中，有许多的矛盾存在，其中必有一种是主要的矛盾，由于它的存在和发展，规定和影响其他矛盾的存在和发展**”的伟大教导后，透过各种矛盾的现象分析，抓住了主要矛盾，这就是在我们生产领域里是坚持政治挂帅，大搞技术革新“闯”，还是搞“洋奴哲学”，因循守旧、跟着洋人“爬”？这个主要矛盾不解决，必然影响着其他矛盾的发展和转化。于是，我们狠批了叛徒、内奸、工贼刘少奇及其代理人散布的“企业定型论”、“设备限制论”的余毒，提高了路线斗争觉悟，统一了认识。紧接着，我们又对两种技术工艺方法做了分析。我们认为：采用“铸钢法”虽然能保证质量，但在短期内完不成国家任务，采用“球墨铸铁法”，时间有保证，但质量如

何，我们没有实践经验。这样，我们又抓住了质量这个关键问题，多方面对“球墨铸铁法”的质量进行了机械性能实验，最后结果：良好。

敢 干

“铸钢法”和“球墨铸铁法”的矛盾解决了。可是，在下道工序用不锈钢堆焊阀口又产生了新的矛盾。当时，我们已焊了十几个阀口，结果，不是有气孔，就是裂纹，全都报废了。我们能甘心失败吗？毛主席说：“**世间一切事物中，人是第一个可宝贵的。在共产党领导下，只要有了人，什么人间奇迹也可以造出来。**”我们电焊班的工人们反复学习了毛主席这一伟大教导，认识到任何新生事物的成长都是要经过艰难曲折的，我们要在矛盾中，找到矛盾发展规律，就能变失败为成功。毛主席的辩证法，象一把金钥匙，打开了我们的心窍。去年三伏天，我们电焊工人围着五、六百度高温的加工件，不怕日晒火烤，经过半个多月的反复试验，终于从失败中摸出了规律，找到了做不锈钢和铸铁件焊接的介质的焊条，攻下了这一难关，保证了我们分厂提前完成了这批阀门生产任务。

从运用辩证法，造出“争气阀”的斗争实践中，使我们深刻地体会到：运用毛主席的光辉哲学思想去认识矛盾，分析矛盾，解决矛盾，就能掌握解决矛盾的主动权，从胜利走向胜利！

（转载一九七〇年四月二十九日《旅大日报》）

有事要同羣众商量

红旗造船厂锻工车间革委会主任 周广贵

在“有事同群众商量”的过程中，我有过一段教训。

我们车间五月份的月产量，比历史最高纪录超过百分之四十四点七。可是，六月份前十二天的产量，才完成上月总产量的四分之一。高产以后，又出现了倒退的趋势，我们焦急，群众更焦急。群众批评说：“产量高不高，关键在领导，有事不商量，思想要改造。”当时我觉得：“有事同群众商量”这一条，虽然自己做得不够，但这样来看待我们也不太客观。

针对这个问题，我又一次翻开新党章，重温“有事同群众商量”，并回顾检查前一阶段的工作。订五月份增产计划同群众商量时，群众提出了一个跃进指标，我们另搞了一个“保险”数字。说什么群众咋说都行，领导是掌舵的，不能放“空炮”。搞六月份计划时，我们就有点不敢到群众里去商量了，认为上月的高产是“拚”出来的，已经“拚”到顶了，这个月天热又减人，能保持原有水平，迈稳步子就不错了。但指标究竟搞多少呢？说多了，怕犯尾巴主义的错误；说少了，怕给群众泼冷水，想闷着看看再说，一闷就是十二天。两次订计划的全过程，使我认识到群众从世界观这个根本问题上批评我们是有根据的。我进一步用毛主席的历史唯物主义观点作了分析。毛主席教导我们：“**人民，只有人民，才是创造世界历史的动力。**”历

史是人民群众创造的，我们就要相信人民群众的创造能力，“有事同群众商量”，依靠群众不断夺取新的胜利；反之，那种和群众商量的同时，又另搞一套，甚至发展到害怕群众，阻碍群众革命步伐的作风，不正是历史唯心主义吗？因此，有事是不是同群众商量，归根到底是一个世界观的问题。一个共产党员，必须做到“有事同群众商量”，自觉改造世界观，树立历史唯物主义，坚持毛主席的革命路线，永远扎根于群众之中。

“先生”和“学生”

红旗造船厂锅炉车间工人、新党员 杨兴华

我是个班长，在学习新党章的群众运动中，我想在班里抓一个认真学习新党章的标兵。我横看竖看，就数冯师傅最合适。于是，就带着这个主意去同群众商量。商量中发现有些人对冯师傅有看法，为了避免意外，就采取先选舆论的办法，大下“毛毛雨”。评选时虽然还顺利，但评选后就难看了。当同志们请冯师傅讲学习新党章的体会时，他却说：“我不能讲。”这时，大家议论纷纷，我哑口无言。散会后，群众对我的意见一大堆。有人说：“你把自己当成先生，把群众当成学生，搞真主意，假商量，叫冯师傅怎么当标兵？让群众怎么学标兵？”群众的尖锐批评，象一瓢凉水浇在我发热的脑袋上，顿时清凉了些。确实确实，是我当群众的先生多了，当群众的学生少了。

毛主席教导我们：“只有做群众的学生才能做群众的先生。”共产党员在三大革命斗争中要做“先生”必先做“学生”。只有以“学生”的姿态，遇事靠大家出主意，想办法，才能集中群众的智慧和创造，起到“先生”的模范作用；如果摆出“先生”的架子，自以为是，就会失掉群众，落后于革命形势。这就是“虚心使人进步，骄傲使人落后”的革命辩证法。

懂得了以“学生”的姿态同群众商量的道理以后，我