

經濟研究資料

國家統計局 1958 年 10 月 9 日印發

第 27 号

全國金屬加工工業如能提高金屬利用率3% 第四季度就可節約鋼鐵材料7萬噸

根據24個金屬加工工業企業的典型調查，上半年金屬利用率平均為80.3%，僅完成上半年計劃的98.2% 較去年降低1.2%。在24個企業中 有18個沒有完成計劃（詳見附表）其中：齊齊哈爾第一機床廠僅完成計劃的75.9%；大連通用機器廠完成85.9%。這兩個企業在上半年就多耗用鋼鐵材料700多噸。另有一些企業停在去年的水平，甚至有所降低。如沈陽風動工具廠去年為42.1%，今年上半年為42.4%；山東濰坊柴油機廠去年為65.5%，今年上半年降低到55.1%。

但是，有些企業完成和超額完成了金屬利用率計劃。例如沈陽礦山機器廠金屬利用率為91.5%，完成計劃106.2%；大連工礦車輛廠為91.1%，完成計劃104%；大連起重機廠金屬結構車間，今年7月份鋼板利用率達到97.2%。加上沈陽風動工具廠、重型機器廠、撫順重型機器廠共六個企業，僅上半年就可節約鋼鐵材料1,417噸。

從以上情況看，金屬利用率的實際水平相差懸殊，最高的為

91.5%，最低的42.4%，甚至生产同类产品的企业的差距也很大，如济南第一机床厂上半年金属利用率为77%，齐齐哈尔第一机床厂仅为64%；沈阳重型机器厂为83.9%，抚顺重型机器厂仅为71.9%。这说明提高金属利用率的潜力是很大的。

今年全国金属加工工业的产值预计为220亿元，按每亿元耗用钢铁材料30,973吨估算，全年约需钢铁材料680多万吨。在金属加工工业中，金属利用率若能平均提高3%，则第四季度即可节约钢铁材料75,290吨（计算根据附后）。提高3%是不是可能呢？可能的。因为前述没有完成计划的18个企业中，如按计划完成，就能提高2.3%。同时，上半年消耗于废品上的材料约为3,000吨，占总消耗量的2%，若能将废品消耗减少到1%或者基本消灭废品，又可能提高0.8—1.6%。

根据重点企业的资料来看，提高金属利用率的途径是很多的。（1）合理利用材料，广泛开展套料剪裁，是提高金属利用率的基本方法。如大连工矿车辆厂推行套裁以后，使钢板利用率由原来的92%提高到95%，节约钢板800吨；沈阳扇风机厂原来一块钢板只能裁一个圆形扇风机板，经过套裁后，将二块钢板焊在一起，即可裁出三个扇风机板，提高利用率33%；沈阳变压器厂实行套裁后，也节省矽钢片40吨。

（2）改进工艺操作，减少切削损耗和废品消耗，也是提高金属利用率的方法。如上海矿山机器厂由于改进工艺，减少废品率和切削损耗，全年可节约钢铁110多吨；上海柴油机厂采用离心浇铸，铸件耗用铁水，每件从12.5公斤降到10公斤，且可消灭浇冒口；四平机械一厂由每个防爬器用两个冒口改为两个防爬器用一个冒口，全年约能节约材料1,770吨。

(3) 在保證产品质量的前提下, 积极將边角余料加工改制以便利用, 也能提高金屬利用率。如鞍山鍋爐厂將廢鋼边和廢鋼坯加工利用, 共節約好鋼板1,000吨左右。

綜上所述, 只要能根据技术革命的要求, 紧紧依靠羣众, 提高金屬利用率3%, 为国家節約鋼鐵材料7万多吨, 是可以實現的。

附表: 上半年24个企業金屬利用情况

企 業 名 称	金屬材料消耗量 (吨)		金 屬 利 用 率 (%)			
	总消耗量	其中: 廢品消耗量	1957年 实 际	上半年 計 划	上半年 实 际	完成上半 年計划%
合 計	149,483.91	2,982.87	81.5	81.8	80.3	98.2
沈陽矿山机器厂	3,315.90	8.80	—	86.3	91.5	106.2
大連起重机器厂	9,887.50	—	94.6	71.4	75.8	106.2
沈陽風动工具厂	886.56	25.77	42.1	40.6	42.4	106.0
大連工矿車輛厂	11,814.14	—	91.4	87.6	91.1	104.0
沈陽重型机器厂	2,715.46	50.36	85.3	82.9	83.9	101.2
撫順重型机器厂	3,492.32	—	77.5	71.3	71.9	100.9
沈陽拖拉机厂	1,661.65	3.97	84.5	81.9	81.8	99.9
大連機車車輛厂	35,341.88	80.14	86.0	81.4	81.2	99.8
沈陽第二机床厂	4,823.05	53.36	71.3	75.8	74.8	98.7
沈陽第三机床厂	1,604.77	35.32	62.9	66.8	65.8	98.5
沈陽空气压缩机厂	1,665.57	67.72	62.6	66.7	65.5	98.2
沈陽第一机床厂	8,832.39	196.22	66.7	70.3	68.9	98.0
济南第一机床厂	1,623.17	42.67	79.5	78.7	77.0	97.8
上海柴油机厂	2,730.94	57.62	62.8	63.8	62.4	97.8
鞍山拖拉机厂	1,694.19	9.56	82.3	88.2	86.0	97.5
南京机床厂	912.47	36.06	74.4	76.2	73.3	96.2
齐齐哈尔第二机床厂	1,898.50	67.33	58.6	70.7	68.0	96.2
昆明机床厂	1,311.83	52.70	69.5	70.2	67.1	95.6
齐齐哈尔車輛厂	47,421.39	1,974.30	88.2	90.8	86.0	94.7
武汉动力机厂	868.03	40.35	64.3	70.1	65.8	93.9
濰坊柴油机厂	1,550.08	1.49	65.5	62.0	55.1	88.9
沈陽扇風机厂	560.88	—	75.9	68.3	59.2	86.7
大連通用机器厂	237.58	0.49	73.2	78.7	67.6	85.9
齐齐哈尔第一机床厂	2,833.56	178.64	64.7	84.3	64.0	75.9

附：关于計算全国第四季度节约量的 几个依据

1. 根据北戴河会议文件，1958年工业总产值预计完成1,080亿元 其中：金属加工及机器制造工业约为220亿元。
2. 1—9月份工业总产值实际完成约为748亿元，完成1,080亿元的69.3%，第四季度尚有30.7%的生产任务。
3. 金属加工工业按亿元产值耗用钢铁30,973吨估算，今年约需钢铁681万多吨，按第四季度占30.7%计算，尚需203万多吨。
4. 若按上半年金属利用率30.3%计算，第四季度203万多吨钢铁能出168万多吨产品，如能提高利用率3%，即提高到33.3%，则这些产品共需钢铁201万多吨，即可节约钢铁75,290多吨。