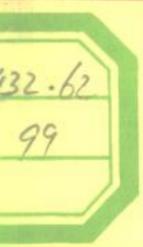


工业战线上的突击手



中国青年出版社

工业战线上的突击手

中国青年出版社
1959年·北京

編者的話

我国广大青年工人，在以鋼為綱、全面跃进的全民运动中，發揮了英勇的突击作用。他們在党的领导下，破除迷信，解放思想，敢想敢干，干劲冲天。

“人有多大胆，爐有多大產”，这是上海第三鋼鐵厂青年工人的信念。两年来，他們和成老年工人一起，使平爐的爐產量，由十七点五吨跃进到四十五吨，冶炼時間却从三点五十六分鐘縮短到三点五十一分钟，利用系数也从九吨跃进到十七点四五吨，創造了世界小型平爐利用系数的最高紀錄。土法能不能炼鋁？有些专家說：“炼鋁唯有电解法。”但是，中国科学院冶金陶瓷研究所的青年，却用土法从煤灰中炼出了鋁。一个青年工程师，和老工人合作設計了“裂皮鑄造法”，有人說：“不要乱出招吧，这个欧亚两洲都沒有！”但是，青年人却試驗成功了。往常人們認為鑄机突破不了月进千尺，現在，青年鑄机却突破了月进四千。康拜因掘煤單循环，是六年来的老規矩，开礦煤矿的小伙子，已經跃进到日进八循环。……

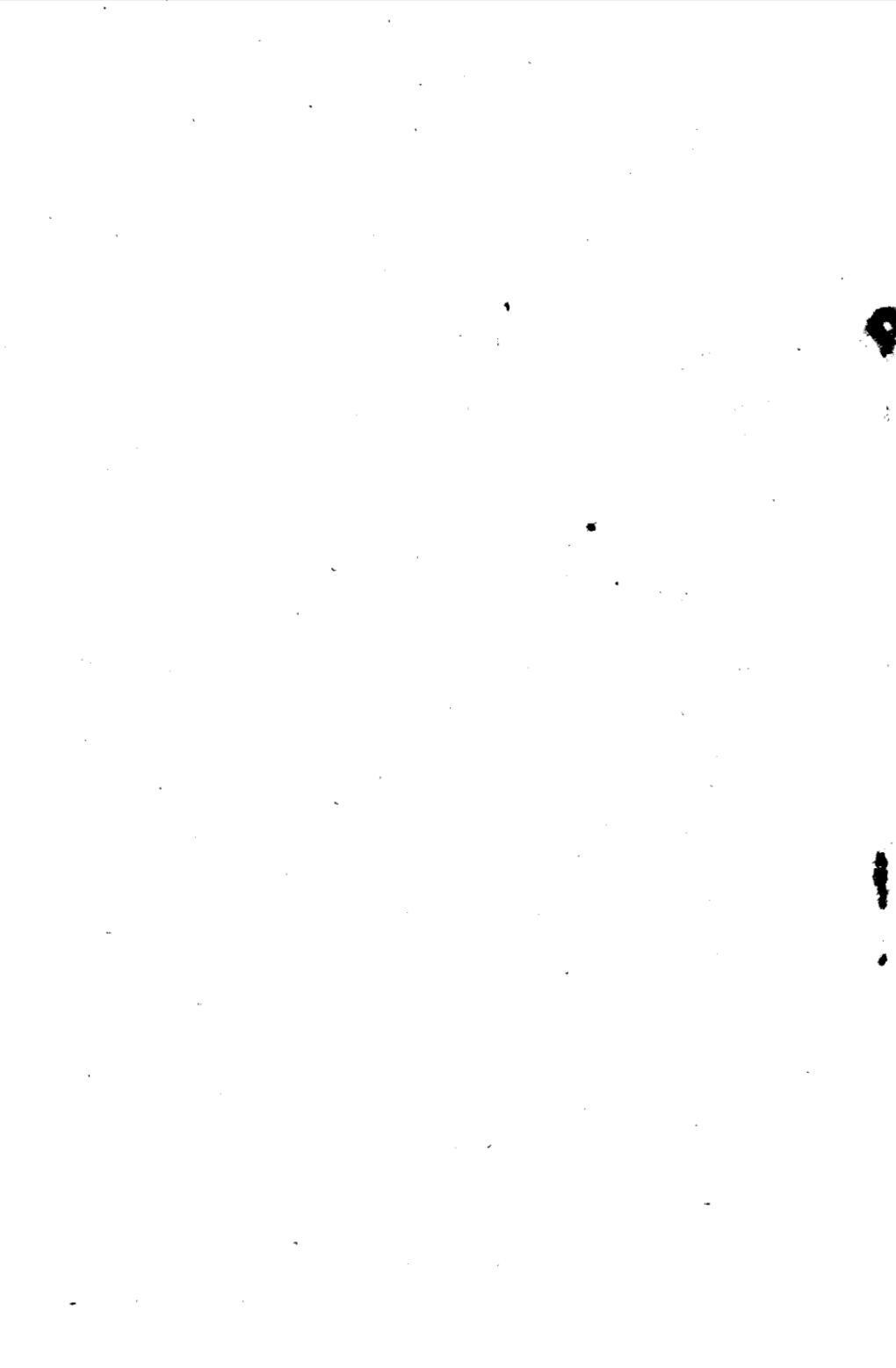
真是：政治挂帅，思想解放，苦干巧干，奇迹万千。

是党的教导，使青年們解放了思想；是党的教导，使青年們不畏惧困难。党教导我們：要“政治挂帅”，有了“政治挂帅”，干劲就来了，办法也有了。党教导我們：要破除迷信，敢想敢作，世界上有的，我們要有，世界上沒有的，我們也要有。

党教导我們：在战略上要藐視困难，在战术上要重視困难，要实干、苦干、巧干。我們的青年，就是遵循着党的教导，鼓足了革命干劲經過艰苦的劳动，創造出惊人的奇迹。他們不愧为建設社会主义的突击手。在第二次全国青年社会主义建設积极分子大会的发言里，集中地体现了这种新思想和新风格。为了使这些先进思想和先进事迹在广大青年中发揚光大，我們特将一部分工业战綫代表的发言，汇編成本書，供广大讀者学习。

目 次

“人有多大胆 爐有多大产”.....	韓忻亮	5
永远不驕傲 永远向前进.....	廖世剛	11
攻破高速关 紗布堆成山.....	黃宝妹等	16
多拉快跑 支援建設.....	关德明	23
九創全國紀錄 五奪全國冠軍.....	劉學仁	27
大洋群威力震天 鞍鋼青年英勇奋战.....	郝金芳等	32
英雄煉鋼鐵 鋼鐵煉英雄.....	石 更	38
使一個汽車厂变成五个汽車厂.....	孙 儒	45
战胜美帝鋼中王，“鋼帥80”放光芒.....	馮 冲	51
首創日進八循環 產煤提高三倍半.....	丛文起	56
大战烟筒山 突擊建鐵路.....	劉漢文等	60
破迷信 胜权威 創造建築新理論.....	杜濟民	66
實踐出知識 石灰代電石.....	李志祥	71
实行列車化 汽車賽火車.....	段凤喜	75
讓貨物象江水一样的暢流.....	楊先发	79
揭开祁連山的秘密.....	阳裕德	81
小螞蟻能啃大骨头 小机器能造大設備.....	蔣存礼	89
快速施工 建設包鋼.....	宋世純等	94
一对兄妹爐 高产又长寿.....	陈玉滿	98
东川青年为銅而戰.....	李小全	102
为全民煉鋁而战斗.....	樊明經	106



“人有多大胆 爐有多大产”

上海市第三鋼鐵厂
平爐車間青年煉鋼班代表 韓忻亮

我們上海第三鋼鐵厂平爐車間的五百多个工人，在党的领导下，两年来，始終高举着全国小型平爐的高产红旗。最近我們車間的爐底利用系数又跃进到十七点〇四五吨，創造了全国小型平爐利用系数的最高紀錄。

我們車間的两座平爐是在1921年建造起来的。設备簡直老得沒有牙齿了。爐产量的設計能力一爐仅仅只有十吨。机械化程度非常低，从裝料到出鋼，主要依靠体力操作。但是，两年来，这二座爐子和祖国一同在飞跃前进。今天，它的爐产量已經从1956年爐产十七点五吨跃进到四十五吨，冶炼时间从三点五十六分縮短到三点五十一分。利用系数也从九吨跃进到十七点四五吨。两座古老的平爐变成了两座宝爐，这不是我們有什么神奇的本領。最重要的是我們紧紧的依靠了党的領導。依靠了大家的力量，一付担子由五百个人共挑。因此，我們不但在順利的情况下創造了新紀錄，即使当生产处在十分困难的情况下，我們也照样創造奇迹。

决不辜負党的期望

今年，上海和全国各地一样，也出現了一个空前的建設大跃进。我們全市今年的鋼鐵产量将从七十五万吨一下跃进到

一百二十万吨。我們車間七月份的計劃也从原計劃六千二百五十二吨跃进到八千六百五十二吨。但是，七月份我們虽然增产了，跃进指标却沒有完成，八月份上半个月的計劃又脫下了三百多吨，情況非常紧张，眼看着跃进計劃有落空的危險。就在这个时候，上海鋼鐵公司召开了全市鋼鐵厂的評比大会，会上，上級对我们厂沒有完成跃进任务提出了批评，我們几个出席大会的同志，心里难受极了，我想起周总理到我們厂里来的时候，临走时还紧紧握着我的手說：“青年人，要好好干啊。”可是，現在我們辜负了总理对我们的期望。大会一結束，我們就馬上回厂，向小組同志传达，大家一听，也都臉紅了。那天我們是中班，半夜里十一点多鐘才下班。虽然很疲劳，可是都睡不着。第二天天一亮，大家就都不約而同地到爐旁来了。这时，党号召我們：“向時間爭奪鋼水，既要提高爐产量，又要爭取縮短冶炼時間。”我們堅決响应党的号召。我們想，全国人民都在为鋼鐵而战。一家很小的翻砂厂，为了炼出一吨鋼，全厂的工人围在小小的土爐旁边，几天几夜不閉眼睛的苦干；从沒有見到过炼鋼的学生、家庭妇女也都在为着炼几十斤，甚至炼几公斤的鋼，而日夜奋战着。我們站在鋼鐵戰綫最前列的炼鋼工人，如果不立即赶上去，这怎么对得起党，对得起全国人民呢！但是，这时候觀潮派、怀疑派却和我們的想法不一样，他們說：爐子就象人的肚皮一样，吃得太多，消化就慢，爐产量提高了，冶炼時間就会延长，这不是等于白搭？同保守派作斗争，这已經不是第一次了。記得去年年底，爐产量从十三吨提高到二十吨时，怀疑派也曾經叫喊：“爐子要燒坏啦！ 爐子的寿命要縮短啦！”但是結果呢？ 我們不但提高了爐产量，还創造了爐齡的全国新紀錄。 我們根本沒把這些人的话放在話下，我們

坚信：“人有多大胆，爐有多大产”，在我們小組倡議下，車間里开展了流动紅旗竞赛。一場向時間爭奪鋼水，分秒必爭的战斗，在整个平爐車間热烈地展开了。

夺得了第一次流动紅旗

竞赛一开始，我們車間的生产就碰到了一个难题：鋼料增加了，可是鋼渣也难做了，多加石灰吧，熔化就更慢，鋼渣造不好，冶炼时间也跟着延长了。我們大家都急得要命，日夜守在爐子旁边，领导劝我們回去休息，我們假装到外边蹓一蹓，等领导同志走了，大家又蹓了回来。有一个同志已經有几十个鐘头沒有睡觉了，好不容易才把他赶去睡觉，可是剛睡下不久，他就在梦中大叫“造渣，造渣”，一翻身醒过来，又跑到厂里来了。有一次，正在造渣造不好的时候，我的家里打电话来，說我的小儿子病得很危險，医生說，恐怕很少有希望，要我立即回去。这怎么可以呢？我又不是医生，在生产这么紧张的时刻，我怎么能离开爐子呢？我就沒有回去。我們每个人，日日夜夜的想，想的是造渣問題。走路想，做夢想，吃饭也在想。有一天我一面走，一面想着造渣問題。回到了家里，剛一到家，我的小女儿就拖着我，要我泡糖茶給她喝。我心不在焉的一下子把糖倒了半杯。用开水泡了半天糖还是不溶化。后来我把糖分批放进去，糖才很快的溶化了。眼看着糖在水里溶化，突然一个念头掠过我的脑际，我想：糖好比是造渣的石灰一样，假使我們把石灰也分批的加入爐內，这样石灰不就溶化得快了吗。当天我上夜班的时候就兴匆匆的开始了試驗。想不到这个办法好极了，我們終于大大地縮短了冶炼时间，夺得了第一次流动紅旗。

“对手”双方不“保密”

当车间领导在敲罐打鼓把红旗送到我们爐子上的时候，我們并没有忘记和我們小組竞赛的战友——孙万銀小組。我們觉得每个人的經驗都是集体的財富，如果他們运用发展了我們的經驗，就可以炼出更多的鋼来。于是我們當場就把經驗告訴給孙万銀小組。說起来也很有意思，在这場向時間爭奪鋼水的战斗中，我們两个小組，一方面是竞赛的对手，誰都要千方百計的創造新紀錄赶上对方，另一方面，我們又无私地相互交流經驗，尽量的帮助对方赶上自己。有一天孙万銀休息了，班上的生产由第一助手掌握。我們小組知道了，就把这个情况記在心上，如果碰到什么困难就帮助他們。有一趟，我一回头看到郁洪海同志拿着藍鏡子在爐門口瞧，脸上有些犹而不决的神色，我知道他一定碰到了什么問題，就跑过去觀察爐內情況。一看，原来是碳份和溫度比較低，硫却高了些，我就建議他加些錳鐵，开大点空气，等一会就放鋼。結果，这爐鋼創造了全国新紀錄。我們小組的同志一听说他們創了全国新紀錄，大家都高兴得不得了，馬上把自己爐子上的红旗拿下来，敲罐打鼓的送到二号爐去。当我们遇到困难的时候，孙万銀小組里的同志也跑过来帮助我們觀察爐子，甚至抽出自己小組里的同志到我們組里来，交給我統一指揮。就这样，我們的爐产量，从原来的二十二点四吨，跃进到二十八吨、三十吨，一直跃进到三十四吨，冶炼时间却縮短再縮短，只用三点十一分就可以炼出一爐好鋼水，創造了利用系数十四点二二五的世界新紀錄。

爐子服从我們的指揮

到了九月份，我們全車間又面临着一个大难题。那时，生铁供应紧张，废钢杂铁的搭配增加了，钢水中的硫磷也随之而增加，钢渣厚得要命，放不出来。大家恨透了硫磷，因为它不但要延长冶炼时间，而且还降低了钢水的质量，所以大家都叫它“反动派”。消灭“硫磷反动派”成了我們全車間的斗争目标。渣子放不出来，我們就用一丈来长的铁条，冲向喷火舌头的爐門口，用力朝爐內排渣。前面同志的皮肉被火熏得要起泡了，后面的同志就冲上去。“冲啊，把‘反动派’打得落花流水！”激动的口号声充满整个車間。党总支和車間的领导同志，和我們一起战斗，亲临前线指揮。

在这場肉搏战中，整个車間的各个工段，更加团结得就象一个人一样。全車間热烈的支持我們。一切为了消灭“反动派”，一切为了平爐。如果说平爐象心脏，那么运料工段的同志就象是我們的嘴巴。他們一根根的把坯料选择捆扎妥当，使平爐尽量吃得好些。化鐵爐工段就象是我們的血管，想尽一切办法，尽可能多地把硫磷排除掉，把优质的铁水輸送給我們。

有一天，我去洗澡。浴室里人很多，东一堆西一堆的。我想，要是能分批洗澡就好了，又快又不挤。这时我突然联想到：如果把厚厚的钢渣也分批放出来，这不就能保證渣子全部放出来了嗎。經過試驗，果然使钢水质量更純了。后来，领导帮助我总结了这条經驗，叫做三步放渣法，进行了推广。

最近，上鋼一厂平爐車間提出：“学三厂、赶三厂，超三厂”的口号，成为繼續推動我們前进的力量。在党总支召开的車

間工人動員會議上，大家都情不自禁地高舉拳頭激動地喊起來：“一定要保持紅旗”！於是，一個新的保持紅旗的運動，在全車間又蓬蓬勃勃地展開了。這時候，正好碰上修爐子，全車間同志都投入了緊張的戰鬥。我們三班工人會師并肩作戰，一切為了縮短修爐，一切為了多煉鋼。連已經退休的老工人也來了，他們說：“我們雖然沒有力量了，但是能夠為大家搬一塊磚頭也好。”我們一個個排好隊，披上浸濕的棉祆，鑽進几百度高溫的爐膛內向爐膛進攻，飛快地把爐磚一塊塊地拆下來，前面的人支持不住了，後面的人就跳進去。五十岁的老工人崔茂海是熔料班的工人，修爐本來不是他的任務，也沖進火熱的爐膛，眉毛燒着了，還是堅持戰鬥。他說：“燒飯離不了鍋，爐子离不开我。”接着，我們在車間領導和技術員的帮助下，又採取了革新措施，大膽把爐牆改薄，把爐頂墳高，把爐底改深，使爐容量再度擴大。這樣，在短短半個月中使爐產量從原來的三十四噸一下子躍進到四十五噸，利用系數達到了十七點零四五噸的新紀錄。我們工人階級的沖天干勁和巧手精神，使爐子乖乖地服從我們的指揮。

明年，我們的兩座平爐爐產量要從現在的四十五噸提高到五十噸、甚至一百噸以上。還將煉出現在祖國還沒有的高級鋼種，供應製造機械的需要。如果說，我們的爐子是千里馬，那麼，我們煉鋼工人就要做最好的騎士，我們要騎着這匹千里馬飛馬加鞭，加速社會主義的建設。如果說：我們的爐子象萬寶山，我們煉鋼工人就要做最好的礦工，叫它交出全部的寶藏。

永远不驕傲 永远向前进

四川省重庆建設机床厂青年銑工 廖世剛

我生长在一个貧农的家庭里，解放前，因家境貧困，只念过三年私塾，过着吃不飽穿不暖的穷日子。解放后全家才开始了幸福的生活。1953年当祖国展开大規模經濟建設时，我到了重庆建設机床厂当工人，現在是四級銑工。

几年来，党培养教育了我，使我由一个半文盲成为中級技术学校的学生，由普通的农民成为一个工业战士。1956年12月我光荣的参加了中国共产党。所以，沒有毛主席和共产党也就沒有今天的廖世剛。

在第一个五年計劃期中，我学习了王崇倫大胆革新的精神，在厂里工人同志的帮助和支持下，創造了一人看八台机床的紀錄，提出和實現了一百零五件革新建議。五年中作完了相当于十一年的活。从去年开始就干1963年的生活了。

今年大跃进以来，在总路綫的光輝照耀下，我們厂的全体职工欢欣鼓舞，干劲冲天，积极投入了“赶英国、超英国”的伟大斗争。我們胜利地完成了总产值比1957年翻一番的跃进計劃；在技术革新和为鋼鐵、机械元帅升帳的斗争中，用以土代洋，土洋結合和“螞蟻啃骨头”的办法，創造和改装了各种設備一百七十五台。达到或超过国际水平的革新項目有四百八十二項。在这場战斗中，我們厂的青年，和全体工人一样，表现出冲锋陷陣、势如破竹的英雄气概。比如，9月份就提出大小技术改进十九万七千多件。其中解决生产关键提高工效五

倍以上的就有一千零三十五件；創造出省、市和全國紀錄六十
一項。在這些日子里，我在黨的親切教導和同志們的幫助下，
先後八次修改躍進規劃，實現了八十多次改進。如把七種銷
子，由原來手工打毛刺改為機器自動加工，提高工效一千六百
八十倍。從原計劃三年完成第二個五年計劃躍進到只用六小
時就完成了相當於五年的工作量。

我個人所以能夠這樣做，全是由黨和集體的培養、支持的結
果。就拿今年八次修改躍進規劃的事情來說，也是在黨的教
育下才做出來的。今年第一季度，廠里掀起了學先進、趕先進的
競賽熱潮。有一天，黨委書記走到我的機器旁邊很關心的問我：“規
劃訂好了沒有？多久完成第二個五年計劃？”我說：“兩年完
成。”自己滿以為是很先進的。可是孫書記告訴我說：學工曾廣輝要一年完
成五年計劃，廖思榮只要三個月。當時我曉得廖思榮採用以沖床代鑽床提高工效二十倍的方法後，內心有點不服氣地說：“算不了什麼，去年我還有個建議提高了七十二倍呢！”孫書記聽到後，馬上指出我思想上的毛病說：“廖世剛呀，你千萬不要自滿，自滿要不得。不能拿現在的眼
光看過去的事，應當想法用新的成績趕上去。”黨的教育使我認識了驕傲的危險，我下了決心開動腦筋想辦法。于是我白天想，晚上想，終於找到了縫紉機送布牙另件新的加工方法，提高工效十三倍，四個半月就可完成第二個五年計劃。我帶着這個新規劃出席了重慶市先進生產者代表會議。會上幾十位同志的發言和几百張大字報都在向我挑戰。許多同志已經
超過了我。回到廠里一看，更不得了，同志們都在鼓足干勁，你追我趕。青年技術革新能手廖思榮很快就趕上了我。群眾的鞭策、鼓勵，使我一刻不能停留在原有的水平。雖然我在技

术員李庭发的帮助下，打算跃进到用两月另七天半完成五年計劃。可是，仍然落后了。有一次，我去看在病中的黃承浩师傅。刚进门，他就說：“廖世剛啊！人們都快要赶上你了，我真替你担心。你两个月另七天半完成五年計劃恐怕不算先进了！”当时我也說，是呀，是不先进啦！可是我朝那想也沒想到新門路。这时，黃师傅开导我說：“你怎么光朝近处看呢？朝远点看，潜力有的是。小組、工段、車間的革新方向不是多得很么？”……果然，第二天就发现組內縫紉机定位杆另件加工方法落后，产量低。我建議用銑床加工改为摩擦压力机加工，使日产量由三百四十件提高到四万件。接着又改进了下道工序，共提高工效一百三十七倍，只要十一天半就可以完成五年計劃。

在这一天等于二十年的时代里，党教导我們要破除迷信，解放思想，发揚敢想，敢干，敢創造的共产主义风格，这样才能不断地跃进。我在生产上是按照党的話去作的，絕不迷信書本条文和旧的規章制度，只要在生产上能达到产量高、質量好、节约多的事，我都愿意去尝试一下。只要对国家、对人民有利我就去干。因此不管在哪里，我都注意看看有什么可以改进的沒有。今年五月份，我因頸部患淋巴腺炎住了医院。我把革新的图纸、另件、技术書籍等一起带到医院里。病只能病倒我的身体，沒有病倒我的思想。我利用住院的时间，又想出二十多种改进；还和吳克光、郑开朝等同志一起提出了十几次改进。有一次，我在医院里參觀了开胸腔的手术后，想創造一种功效更高的机械代替人工操作。医生說：“这是全世界还未作到的事情”。我心里想：全世界沒有作到的事情，我們为什么不能作到？还有一次，我見到医生用手搖鑽給病人鑽夹骨眼。

心想，手搖鑽每分鐘只能鑽十多轉，既費力、又費時間，而且尖子擺動大，使病人增加痛苦，为什么不能改用电鑽呢？我向医院提出建議，帮助医生实现了这项革新，縮短了治疗时间，減輕了病人的痛苦。

資產階級知識分子說我們工人、农民毛手毛腳，这也不會，那也不行。可是在技术革命运动中，发明創造最多的还是些學問不足、知識很淺的工人和农民。許多“土專家”的土办法，胜过了“洋权威”的洋机器。就拿我們青年科学院的四十五个研究員來說吧！絕大多数都沒进过什么大学或专科学校，更沒有留过什么“洋”，但大家都在生产上創造了惊人的奇迹。过去，有人講不能多机管理，結果，我們厂有三百三十五人实现了多机管理。技术資料上規定一次夾一件生活，我一次夾了五十件。在銑工工艺学上講，安九把刀子就頂破了天，可是，我在 1956 年的时候，就安过十二把刀子。這些都說明了，我們工农青年也能登上科学宝座。因为世界上的一切知識和理論，都是劳动人民积累起来的，天上飞的，地下跑的，都是劳动人民創造的。理論出于實踐，技术出于劳动。在資產階級知識分子的眼睛里，我們是愚蠢、下賤的。实际呢，高貴者最愚蠢，卑賤者最聪明。只要我們堅決打掉自卑感，破除迷信，解放思想，发揚共产主义风格，什么事情，我們都能干。

在大胆革新，实现改进的过程中，党經常教导我，不要怕失敗，不要怕困难。克服了困难就是胜利。为了琢磨一件革新，一次不成功，再来一次，那怕十次二十次，也不能灰心失望。多次的革新經驗也告訴我：失敗是成功之母，多一次失敗会增加一分成功的希望。哪一次成功不是克服了困难換來的？哪一个克服困难的办法不是人想出来的？1955 年，我开

始試驗看八台机床时，由于不够熟練，出过十七件废品，段長指責我“不听指揮”，硬要我关車。群众中也有人諷刺說：“還沒長翅膀就想飛，真是自滿得上天啦！”只准試驗三天，要是失敗了，就不讓再多看机床。說實在的，看八台机床也不是容易的事，八台机床几乎占了整个工段的半邊。机器都是出厂十年以上的旧式机床，每天加油需要两小时，清除鐵屑半小时。同时，加工的工件，使用的工具都不一样。有一分鐘上一次活的，有两分、三分、五分鐘上一次的，絲毫不能差錯。一台停下，全部都得重来。正在这个节骨眼上，党总支書記給我以鼓舞和力量。他說：“可不能泄气呀，这件事成功了对全厂有很大意义，一定要坚持下去！”我也下定决心地說：“有党的支持，刀山也能鑽过去！”以后，我反复地熟悉操作，拟定循环表，規定巡回路線等，終于操縱了八台机床，每台上边安十一把刀子，日产量达到一万另四百件以上，代替了十六个人的工作。

从那个时候起，我就深深地体会到，一个人的智慧和力量是有限的。只有依靠群众，虛心向群众学习，才能作出成績来。一朵鮮花打扮不出春天的景色，百花齐放才是美丽的春天。只有讓更多的人掌握先进水平，才能加快祖国的社会主义建設。今年大跃进中，我听到同車間的刘茂爵同志一心要突破我的“一人看管八台机床”的紀錄时，赶快跑去帮忙。建議他安装自动退刀，改机床單排式为双排式，大大減輕了劳动强度，节省了輔助时间，协助他实现了一人看管十台的愿望，突破了我保持三年多的紀錄。这时，原与我同师傅的尙世友同志提出看管十一台的规划，曾經和我一起工作过的余万来同志，也从西安的工厂写信来要同我比賽。从此，在我們四个銑工朋友之間，就展开了友誼竞赛。我所摸索到的一些經驗，