

政治經濟學參考讀物

工業中資本主義 發展的三個階段

伍丹戈著



新 知 識 出 版 社



289

政治经济学参考读物

工業中資本主义發展的三个階段

伍 丹 戈 著

*

新 知 識 出 版 社 出 版

(上海湖南路9号)

上海市書刊出版業營業許可證出 015 号

上海毅華印刷所印刷 新華書店上海發行所總經售

*

開本: 787×1092 1/32 印張: 1 11/16 字數: 38,000

1956年6月第1版 1956年6月第1次印刷

印數: 1—30,000 本

統一書号: 4076·18

定 价: (7) 0.17 元

出版者的話

这本小冊子是學習政治經濟學的參考讀物之一，這一套參考讀物共有下列 13 本：

政治經濟學的对象

資本主義前的生產方式

商品生產和貨幣

工業中資本主義發展的三個階段

資本、剩餘價值和資本積累

資本的循環和周轉

平均利潤和生產價格

商業資本和商業利潤

借貸資本、利息和貨幣流通

地租和資本主義制度下的土地關係

資本主義制度下的國民收入、再生產和經濟危機

帝國主義的經濟特征和歷史地位

資本主義總危機

以上這些小冊子原是由中國新經濟學研究會上海分會組織約寫的，其中絕大部分並在 1954 年上海“經濟週報”上連續刊載過。為了配合政治經濟學的學習，我們在征得原作者們的同意，並請他們作了必要的修改和補充後，由我社在最近期內陸續出版。

1956 年 5 月

目 錄

一	資本主义的簡單协作.....	1
	資本主义簡單协作的意义(2) 資本主义簡單协作的特点(4)	
	資本主义簡單协作的歷史作用(6)	
二	分工和工場手工業.....	6
	工場手工業的二重起源(7) 工場手工業的簡單要素(8)	
	工場手工業的基本形态(9) 工場手工業內部的分工和社会	
	內部的分工(12) 工場手工業的資本主义性質(14)	
三	工場手工業时期的歷史意义.....	15
	工場手工業和小作坊及家庭劳动(16) 農民的分化(17)	
	國內市場的形成(18) 工場手工業的歷史作用(19)	
四	机器和大工業.....	20
	什么是机器和机器大工業(20) 產業革命(22) 俄國和中國	
	过去在科学技術發展上的优越地位(24) 資本主义工業化(28)	
五	机器的資本主义的使用.....	31
	由机器到生產物的价值移轉(31) 資本主义使用机器的規律	
	及其限制(32) 工人变为机器的附屬物(34) 僱傭劳动奴隸	
	制(35) 机器經營對於劳动者的直接影响(36) 工人与机器	
	間的斗争(38)	
六	資本主义机器时期的社会变革.....	40
	城市和工業中心的增長(41) 無產階級的形成(42) 工場手	
	工業、手工業、家庭劳动由大工業引起的革命(43) 大工業与	
	農業(45) 劳动和生產的資本主义社会化(47)	

在封建制度末期，由於簡單商品生產的發展和分化，於是在封建社會內部就開始孕育出來資本主義的生產關係。資本主義生產在一開始就表現了它對簡單商品生產的優越性，因為資本主義的生產關係，比較以個人所有制為基礎的生產關係，具有發展並提高社會生產力的作用。也因為這樣，資產階級就利用了生產關係一定要適合生產力性質的規律，推翻了封建主義的生產關係，並且建立了資本主義的生產關係。

資本家生產的目的是為了營利，這種新發展的社会生產力是通過對於直接生產者的加強剝削實現的，因而它所創造的財富也就成了資本家的財富。資本主義社會生產力的發展過程，同時就是資本主義生產關係的發展過程，也就是少數資本家發財致富和其他大多數居民貧困破產的過程。

工業中資本主義生產的發展經歷了三個階段：一、資本主義的簡單協作；二、分工和工場手工業；三、機器和大工業。這三個階段表現了資本主義在毀滅簡單商品生產和剝削勞動者血汗基礎上產生的在整個社會生產上的革命，

一 資本主義的簡單協作

資本主義的簡單協作，是資本主義生產發展的最初階段。在這個階段，由於小商品生產者的分化，一方面有擁有較多的生產資料和貨幣的富裕的行東、包買商和高利貸者，另一方面又有破產的手工業者、貧困的幫工和農民，於是前者就用他們所有的生產資料和貨幣，僱傭後者為工人，開設資本主義經營的手工業

作坊。这种作坊採取了簡單协作的劳动形式，所以叫做資本主义的簡單协作。

資本主义簡單协作的意义。資本家的作坊和手工業者作坊的区别，最初只是表现为数量上的差别。在資本家的作坊里，資本家僱用了較多的劳动者，讓許多人共同参加同一劳动过程或彼此相联系的不同的劳动过程，从而生產出更多的生產物。但在資本家作坊里使用的仍旧是手工工具，它和手工業者作坊在生產技術上完全一样。資本家作坊的特点，就是在同一時間、同一場所、同一資本家的命令之下，用比較多的劳动者生產同种的商品。这个特点就是資本主义生產的出發点。

这种資本主义生產，因为劳动者人数較多，生產品較多，比小手工業作坊生產的价值按比例固然要增加一些，但不会生產特別多的价值。可是这种作坊畢竟要比小手工業者作坊來得經濟，因而它們賺到了更多的貨幣。这就是因為它們實行了协作，提高了劳动生產率的緣故。

許多劳动者在同一生產过程里，或者在不同的互相联系的若干生產过程里，按照資本家命令共同進行劳动的劳动形态，就是协作。不实行分工僅是進行同种操作的协作，叫做簡單协作。資本家作坊最初实行的协作就是这种簡單协作。

簡單协作比較手工業作坊个人或少数人操作的优点，首先表现在生產資料的節約方面。在使用劳动者人数比小作坊多10倍的大作坊，對於許多共同使用的生產資料，例如工場房屋、材料堆棧、工人輪流使用的器具、雜具、容器等等，虽然要比小作坊多添許多，但決不要按比例多添10倍。这就是說，在这一类生產資料方面，大作坊要比小作坊節省很多，因而在大作坊里，它們轉移到生產品里的价值要比小作坊少得多。这就使大作坊的生產品成本要比小作坊減輕許多，大作坊就可以比小作坊賺到

更多的錢。

其次，簡單協作本身就能產生一種新的生產力，就有提高勞動生產率的作用。在簡單協作之下，勞動工具雖然和個人操作時一樣沒有什麼改變，但是由於共同進行勞動的關係，每個人都可以在一定的勞動時間比個人操作生產更多的商品。這是因為：第一，許多人共同進行一件工作，可以產生一種他們在個別地、分散地進行工作時所不能產生的集體力量；例如幾十個人協作，可以搬動幾千斤的重物，但幾十個人分散開來個別進行，却無論如何搬不動。第二，許多人共同進行工作，可以刺激各個人的競爭心，提高大家的工作效率。第三，許多人即使進行同種的工作，但可以使生產物的不同空間的各個部分，同時進行，這就使許多勞動者結合成為一個總勞動者，可以節省很多勞動時間。例如許多人共同造一座房子就是這樣動手的。第四，許多人共同進行工作，個人工作能力和工作效率的強弱高低，就可以相互抵銷，因此這種勞動大体上合於社會平均勞動的標準。但個別勞動卻充分表現了個人勞動的特點，就會產生有一些人超過社會平均勞動和另外一些人又落後於社會平均勞動的現象。這就使資本主義作坊里商品的生產和銷售，要比個人勞動的小作坊牢靠而穩定。第五，共同勞動可以在很大的空間範圍內進行，在加速工作的完成上有重要的意義。例如，築堤、開河、鋪路之類的工程，就可以使許多人在不同地段同時施工，縮短工作完成所需要的时间。第六，勞動協作又可以在比較狹小的空間範圍內進行大量的勞動，這就可以使勞動過程凝縮，生產資料集中使用，從而減除了許多浪費現象。這在農業上的效果是很顯著的。在一定的技術條件下，集中許多人精細地耕種一塊土地，比較把這許多人分散開來耕種許多塊土地，不但節省工料，而且多得收穫。第七，有許多工作必須在一定的時間以內，才能取得一定的

劳动結果，例如割麥、捕魚之類。這就只有依靠許多人共同劳动才能達到目的。以上這些都是實行劳动协作所獲得、而個人操作所缺乏的提高劳动生產率的作用。

正因為這樣，协作就產生了新的劳动生產率，實行劳动协作的資本家大作坊就表現了對於手工業者小作坊在生產上的優越性。

資本主義簡單协作的特點。當然，不僅僅是資本家的大作坊才產生這種劳动协作的優點，從原始社會起就已經產生過簡單的劳动协作，並且也獲得以上的劳动协作的優點。古代埃及、希臘、羅馬所產生的許多鉅大瑰麗的建筑工程，就是大量劳动者實行劳动协作的結果。但是古代社會的簡單劳动协作和資本主義的簡單劳动协作却有本質上的區別，並且它們所發生的結果也完全不相同。

馬克思曾經指出：“在古代世界，在中世紀，在近代殖民地，間或也有極大規模的协作，但都是以直接的支配服從關係，特別是以奴隸關係作為基礎。資本主義的形態，却自始就是以自由工資劳动者（以劳动力售於資本的劳动者）為前提。歷史地說，這種协作形態，是與農民經濟和獨立手工業經營（無論有沒有行會形態）相反對，而發展的。”^①所以协作雖然不是資本主義生產過程特有的形態，但資本主義的协作，却是表現資本主義特征的、特殊的、歷史的协作形態。

由於簡單协作所產生的新的生產力，是許多劳动者在結合劳动之下創造的，這個生產力，在古代是屬於大奴隸主、大封建主所有，而在現代却轉移給了資本家。這個生產力所發生的利益，是給資本家攫取去了，它並且表現為資本的生產力。

這個生產力所以表現為資本的生產力，是因為劳动者隸屬

^① 馬克思：“資本論”，第一卷，人民出版社1955年版，第400—401頁。

於資本家的結果。要進行勞動合作，首先須要使勞動者集合在一定的場所，然後才能够共同工作。在封建制度末期，如果不是封建主掌握了物質資料並用強制力量把勞動者集合在一起工作，那就只有由資本家用資本把許多勞動者的勞動力同時購買進來，使他們工作。因此，資本主義簡單合作的產生是以資本家掌握了許多勞動者的生活資料為前提；簡單合作的規模，也以這個資本家能用在生活資料方面的資本數量來決定。同時，資本家要使許多勞動者共同工作，除了掌握勞動者的生活資料以外，還需要配備一定數量的生產資料，所以資本主義簡單合作又必須以大量的生產資料集中在資本家手裡為前提；合作的範圍或生產的規模也依靠這個資本家能用在生產資料方面的資本數量的多少來決定。最低限額的資本是使個別的、互相獨立的勞動過程，轉化為一個結合的社會勞動過程的物質條件。因此，這種結合的社會勞動過程的新的生產力，就變成了資本的機能，變成了資本的生產力。

但是資本購買勞動力只是付給個別勞動力的價值，並沒有支付許多個人結合起來產生的新的生產力的價值，這種結合勞動產生的新生產力是在資本家買進勞動力之後使他們在勞動過程裡產生的，實際上並沒有化費資本家一個錢。這種生產力為資本家白白掠奪了去，但卻使“它就好像是資本自然具有的生產力，是資本的內在的生產力了”^①。

同時，在許多工資勞動者共同進行勞動的勞動過程裡，要使勞動成為一個總體的活動，又必須要有一個總的指導、監督和管理。這種指導、監督和管理的機能，由於勞動者隸屬於資本家的關係，就成了資本的機能。資本家的支配，變成勞動過程得以實現的必要條件。並且，資本家生產的目的，是尽可能地剝削勞動

① 馬克思：“資本論”，第一卷，人民出版社1955年版，第399頁。

者劳动的成果，这就必然会遭受劳动者的对抗。因为劳动者集合在一起的人数众多，反抗的力量就極其巨大，資本家对付这种反抗所需要的压力自然也要跟着增加。因此，資本的支配，資本家對於劳动过程的指導、監督和管理的机能，實質上又是資本剝削劳动的机能。

資本主义簡單协作的歷史作用。劳动隸屬於資本，許多劳动者結合劳动的成果为資本家掠夺，这就是資本主义簡單协作的特点。

資本家掠夺了簡單协作所發生的新的生產力，以及資本家大作坊在經營上的經濟，这些就使資本主义的簡單协作表現了对手工業小作坊的优势，並且在生產上起了排挤簡單商品生產的作用。簡單协作必須要有一定数額的資本才能实现，只有在資本家的作坊才能進行。小手工業者行东不能实行协作，他們缺乏实现劳动协作的物質条件。劳动协作成了資本的特征。因此，协作自身也表现为資本主义生產过程的一个特殊形态，是和独立生產者或手工業作坊的生產过程相对立的形态。

並且，資本家具备了一定数量的資本、僱傭相当数量的劳动者工作以后，他也就具备了使自己脫离体力劳动，並且依靠剝削別人劳动过活的物質条件。劳动协作成了資本家实现他的發財致富目的的方法。資本家利用了劳动协作提高了劳动生產率，並且無償地佔有了这种新的社会劳动生產力。因此，协作是資本主义生產方式的基本形态，簡單协作是資本主义生產方式發展的起点。

二 分工和工場手工業

15世紀末的地理發現，开辟了廣大的世界貿易和世界市場，

產生了大量銷售商品的可能性。在這種情況下，過去的以簡單勞動協作為基礎的資本家手工業作坊就不能滿足日益增長的商品生產的要求，而以分工為基礎的工場手工業就發達起來。

以分工為基礎的協作叫做工場手工業又叫手工製造業，它是比簡單協作的資本家手工業作坊更大的手工業作坊。它有更多的資本，僱傭更多的工人，並且是為更廣大的市場進行生產的。它和簡單協作的作坊在形式上不同的地方，就是它是以分工為基礎的協作。這種協作在工場手工業里創造了典型的形態，並且成為資本主義生產過程的特征的形態。工場手工業在歐洲 14 世紀起就已經萌芽，它的最發達時期是從 16 世紀中葉到 18 世紀末葉為止。工場手工業是資本主義生產發展的第二個階段，也是它的較高的階段。

工場手工業的二重起源。工場手工業是從兩種方式發生的。

一種是從不同種類的手工業的結合開始的。有些生產物，從它的開始一直到最後完成，要經過不同種類獨立手工業者的制作，例如制造馬車，須要經過馬車匠、馬具匠、裁縫、鉗工、銅匠、鐵工、飾織匠、玻璃匠、彩畫匠、油漆匠、描金匠等等手工業者的制作，然後才能成為成品。把這些不同的手工業勞動者僱傭在一個工場里，在一個資本家命令之下結合起來工作，就是工場手工業的一種生產方法。在這種工場里，因為同時制造許多馬車，各種不同階段的制造工作，就可以同時分散在各種勞動者之間進行，不像單獨制造一輛馬車時，後一階段工作須要等待前一階段工作完畢之後才能進行。並且各種工匠從前是做本業里的各種工作，但在這種工場里却只要專做馬車方面的工作。例如裁縫，從前要做各種縫紉工作，但在制造馬車的工場中却只要做馬車方面的縫紉工作。這就使勞動者對於本業的其他工作逐漸

荒廢，對於工場里的工作却日益熟練而專精。因而這種工場比分散的工匠制作在生產技術上要進步，在勞動時間上也要減少。

另一種工場手工業的產生是這樣的：同一種類的若干手工業者結合在同一个工場里，他們為同一个資本家所僱用和使用，例如把許多造針匠僱傭進來，就產生了造針的工場。這種結合本來是簡單協作，但逐漸把工作分割開來，使每個手工業者擔任某一種分割開來的工作，因而就產生了分工。這種分工起初是偶然的，後來由於它的顯明的提高勞動生產率的優點，就固定下來，形成系統的分工。英國紐倫堡的造針業，個別手工業者造針需要自己依次完成 20 種工作，工場手工業里卻集中了 20 個工人，每人只要擔任一種工作。後來工場手工業並且把工作進一步分割，產生了更細密的分工。

工場手工業雖然進行了分工，使每個勞動者擔任特定的或部分的工作，但勞動者仍然是依靠他的熟練、迅速和準確的手藝。工場手工業仍然建築在狹隘的手工技術基礎之上，因此它還不能對工作進行科學的分析；並且這種分工也是一種特別的協作，它的利益有許多也是屬於協作的一般性質。

工場手工業的簡單要素。但是工場手工業畢竟比過去的手工業提高了勞動生產率，這種提高是由於工場手工業的生產要素——勞動者和勞動工具都和過去不同，它們都起了變化。

首先，工場手工業的勞動者變成了部分勞動者。這種勞動者只熟悉某種生產的局部工作，他的整個身體為某種工作的部分機能所佔領，變成這種局部工作的自動的、專門化的器官。勞動者因為熟練和專精的關係，對於他所擔任的局部工作，做得很迅速。整個生產是由這些局部工作組成的，因此工場手工業和手工業比較，勞動生產率有了顯著的增進，它可以用較少的時間，生產較多的產品。並且，由於勞動者世代相傳的關係，他們

積累的生産經驗和手藝也可以世代流傳下去。

这种劳动者除了由於熟練而提高劳动生産率之外，並且还能够減少劳动時間的浪費。單干的手工業者進行全部生産工作，在各个階段工作變換的時候，或者要調換工具，或者要改變地位，或者兩者都有。这样在整个生産过程里，就發生了許多暫時的劳动中斷，即工作的空隙。但是部分劳动者整天只做一种固定的工作，他們的地位，工具都不要變換，因此工作的空隙就填塞了，劳动强度也加強了。

其次，工場手工業所使用的工具也因專業化的关系而日益進步。在劳动者制造他本業的各种生產品或者担任某一生產品的全部过程的時候，他的工具必須適用於多种生產品的制造，或者適用於某一生產品的全部过程或大部分过程。現在，工場手工業却可以根据某一生産工作或某种生産的部分过程的特殊要求，來改制專用的工具，使工具只適用於某种特定的用途。普通裁縫的針須要縫制一切東西，馬車裁縫却可選用一种最適合縫制馬車用品的特制的針。这种特制的工具使操作者使用起來更方便，生産效率也更提高。在工場手工業時期，“使工具適合於部分劳动者的專屬的特殊的機能，從而，使工具簡化，使工具改良，使工具的式樣增加”^①。工場手工業工具的進步，就是標誌着工場手工業生産力的提高。

工場手工業提高生産力的情況是很顯著的。如歐洲在 18 世紀中，一个 10 个人的造針小工場實行分工，每天平均能產出 48,000 枚針，每人產出 4,800 枚針。如果不分工，那末一个單干的劳动者一天連 20 枚針也制不出來。

工場手工業的基本形态。以上我們是分析工場手工業的簡單要素，这里我們再來考察工場手工業的整體。

^① 馬克思：“資本論”，第一卷，人民出版社 1955 年版，第 410 頁。

由於生產品本身的性質，有些生產品是由許多獨立的部分生產物机械地拼湊成功的，有些生產品是經過一系列的、有联系的操作过程制作完成的，因此工場手工業也可以分成兩種形态：制造前一种的是混成的工場手工業，制造后一种的是有机的工場手工業。這兩種工場手工業虽然有时相互交錯，但本質上是兩個不同的种类。

混成的工場手工業的例子是制表業、制箱業等等。这一类行業的制成品是由許多种不同性質的部分零件，經過許多种不同劳动者个别的制作，最后由装配者把它們集合起來成为一个完成品的。因此，这种制成品可以由不同劳动者在自己家里操作，他們集合在一个工場里是偶然的。資本家經營这一类工場，也只是將几种主要部分的制作集合在一起，其他部分还是交給手工業者在自己家里制作。因为这样，可以使分散的手工業者發生劇烈的競爭，从而降低工价；同时，工場建築物也可節省，这些對於資本家都更有利。但就在这种情况下，家庭劳动的手工業者已經是为一个資本家劳动的部分劳动者了，他和直接为顧客劳动的独立手工業者已經完全不同。

有机的工場手工業制造產品須要通过一系列的劳动階段，制針業就是一个例子，它要經過几十种部分劳动者的手。这种工場手工業把分散的手工業者結合在一起之后，各个特殊的生產階段的空間距离就縮短，从一个階段到另一个階段的轉移時間和轉移劳动也縮短。在这里，手工業者可以同时進行各种操作。“不同的階段过程，在時間上为繼起的，現在是变为空間上並存的了。”^① 因此它比起手工業，生產力是增進了，但它比起大工業，由於待制品須从一个人的手移轉到另一个人的手，还是不經濟的。

① 馬克思：“資本論”，第一卷，人民出版社 1955 年版，第 414 頁。

在这种工場手工業里，每一个或一組部分劳动者進行部分生產工作，完成制成品的某一特殊階段，並且供給另一个或另一組部分劳动者以原料；这一組部分劳动者劳动的結果，是另一組部分劳动者劳动的起点。根据無数次实际劳动过程的經驗，逐漸确定了各組完成工作必要的劳动時間。由於各組互相依賴的关系，要使整个工作能够不間斷地配合進行，就必須大家都照規定時間完成工作。所以这种工場手工業所產生的連續性、划一性、秩序性、規律性，特別是劳动強度，和独立手工業或簡單协作是完全不同的。

因为各种部分的工作需要不相同的劳动時間，因此每一种工作就必须配置不同数量的劳动者。否則，如果各組劳动者数目相等，那就会在同一時間內各組產生不同数量的生產物，整个工作就無法配合進行。因此，工場手工業的分工，“不僅使社会总劳动者各种在性質上相異的器官單純化、多样化；且又为这各种器官的量的大小（那就是，为各个有特殊机能的劳动組的相对劳动人数或相对量），創立一个数学上固定的比。它發展社会劳动过程的質的划分时，又發展了它的量的規律和比例性”①。各种劳动組人数的比例固定之后，就使工場手工業的經營，必須具有一定的規模，才是有利的。

各种劳动者分工比例确定之后，同一組劳动者各个人的工作是相同的，但他們在总机构里却是一个特殊的器官，具有特殊的机能。各組劳动者需要的机能可以各不相同，有的需要力气，有的需要熟練，有的又需要精細。劳动者可以按照他們的特長，担任某一种工作，可是他們一經固定在这种特殊工作之后，又進一步促進他們这种特殊的机能的發展。於是，各組劳动者都成了片面發展的特殊器官，成了一个畸形的人，但是部分劳动者

① 馬克思：“資本論”，第一卷，人民出版社1955年版，第416頁。

的这种畸形發展，却正是工場手工業这个总劳动者全面發展的要求。同时，因为各种部分劳动者的机能，有簡單和复雜、低級和高級的区别，他們所需要的教育程度也各不相同，因而他們的劳动力价值也各不相同。这样在工場手工業中就必然會產生一種劳动力的等級制度以及和它相符合的工資等級制度。

部分劳动者虽然有他專門的机能，並且他的一生也和这个机能合併，这当然會使他產生特殊的熟練，可是有些工作的本身就是簡單的，任何一个人都能做，因此，工場手工業里就產生了熟練劳动者和不熟練劳动者的区别，產生了不熟練劳动者階級。这是手工業时代所沒有的。工場手工業牺牲了一个人的完整的劳动能力，把人变成一个只具有特殊技能的片面的器官，並且还把一些人变成什么技能也沒有的人。可是對於工場手工業的資本家，却因为有一些劳动者是完全不需要學習的劳动者，就是熟練劳动者的學習費用也比要全面學習的手工業者少，他要支付的劳动力价值是降低了。劳动力价值的相对降低，就是資本增殖的价值的相对提高。而这又成了工場手工業在經濟上超越手工業的一个因素。

工場手工業內部的分工和社会內部的分工。 工場手工業的劳动协作的特点是分工，这种分工和社会內部的分工是不相同的。

如果單純从劳动的角度來看，那末社会內部分工和工場內部分工僅只是分工範圍的不同。社会生產分成農業、畜牧業和手工業，这是一般的分工；从这种大行業里分化小行業，这是特殊的分工；工場內部的分工，这是个别的分工。在表面上，工場內部的分工好像只是社会分工的進一步發展；特別是許多在生產过程上有联系的行業的分工，好像和工場內部分工的情况一样。飼畜業生產獸皮，鞣皮業生產皮革，制鞋業生產皮鞋，这些行

業都在皮鞋的總生產過程上完成一個特殊階段，最後完成一個由許多部分勞動結合起來的皮鞋。這和工場內部各個部分勞動者進行一種特殊操作，最後完成一個制成品是一樣的。但是實際上社會內部的分工和工場內部的分工，卻不僅有這種程度上的差別，而且還有本質上的差別。

這個本質上的差別表現在它們的社會聯繫方面。在社會分工之下，各個行業的生產者生產的是不同的商品，他們都是獨立的、自己掌握有生產資料的生產者，他們之間的聯繫是透過商品的買賣才實現的。工場內部的分工卻不同，所有勞動者都是生產同一種商品，他們並不是獨立的、自己掌握有生產資料的生產者，而是喪失了生產資料和生產品所有權的勞動者；他們被同一個資本家所僱傭，並被資本家當做一個結合的勞動力，把他們的工作分割，使他們之間發生勞動上的聯繫。工場手工業的分工是“以生產資料集中在一個資本家手里這一件事作為前提；社會的分工，則以生產資料分散在許多互相獨立的商品生產者手里這一件事作為前提”^①。因此，工場手工業的分工，表現了資本家對於勞動者的專制的權力；但社會的分工，卻表現了各個商品生產者的自主的地位，他們只受到相互間競爭的壓力。

也因為這樣，在工場手工業之內、把工人和生產資料按照一定比例分配到一定的操作方面可以嚴格實現，這是由資本家自己作主的。但是在社會內部，在不同的生產部門配置生產者和生產資料，卻完全是雜亂的，這裡並沒有統一的、系統的計劃，它完全由商品生產的價值規律所支配。資本主義之下社會內部分工和工場內部分工的區別，正是社會生產的無政府狀態和個別企業生產的組織性的矛盾的根源。

工場手工業內部的分工是表現資本主義特征的，它是資本

^① 馬克思：“資本論”，第一卷，人民出版社1955年版，第428頁。