

GB

家
維
編

中国国家标准汇编

83

GB 7220~7282

中国标准出版社

1 9 9 0

中国国家标准汇编

83

GB 72 20 ~ 72 82

中国标准出版社总编室 编

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880 × 1230 1/16 印张 47¹/₄ 字数 1 463 000

1991年12月第一版 1991年12月第一次印刷

印数 1 — 9 000 [精] 定价 31.50 元 [精]
2 800 [平] 26.00 元 [平]

*

ISBN7-5066-0387-x / T B · 165 [精]

ISBN 7-5066-0388-8 / T B · 166 [平]

*

标目 176-06 [精]
176-05 [平]

出版说明

《中国国家标准汇编》是一部大型综合性工具书，自1983年起，以精装本、平装本两种装帧形式，分若干分册陆续出版。本汇编在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就，是各级标准化管理机构及工矿企事业单位，农林牧副渔系统，科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

本汇编收入公开发行的全部现行国家标准，按国家标准号顺序编排。凡遇到顺序号短缺，除特殊注明外，均为作废标准号或空号。

本分册为第83分册，收入了国家标准GB 7220~7282的最新版本。由于标准不断修订，读者在使用和保存本汇编时，请注意各标准末页是否有勘误表或修改通知单，并及时更换修订过的标准。

中国标准出版社除出版《中国国家标准汇编》外，还出版国家标准、行业标准的单行本及各种专业标准汇编，以满足不同读者的需要。

中国标准出版社

1990年12月

目 录

GB 7220—87	表面粗糙度 术语 参数测量	(1)
GB 7221—87	现场平衡设备的说明和评价	(4)
GB 7222—87	畜禽防疫车	(9)
GB 7223—87	荣昌猪	(14)
GB 7224—87	油性漆布	(23)
GB 7225—87	聚酯玻璃漆布	(26)
GB 7226—87	有机硅玻璃漆布	(29)
GB 7227—87	林业机械图形符号	(33)
GB 7228—87	电解整流设备的整流效率及其供电对象的电能利用率测算方法	(68)
GB 7229—87	抽油杆及其接箍	(77)
GB 7230—87	气体检测管装置	(101)
GB 7231—87	工业管路的基本识别色和识别符号	(106)
GB 7232—87	金属热处理工艺术语	(111)
GB 7233—87	铸钢件超声探伤及质量评级方法	(167)
GB 7234—87	圆度测量 术语、定义及参数	(178)
GB 7235—87	评定圆度误差的方法 半径变化量测量	(184)
GB 7236—87	广播接收机干扰特性限值	(202)
GB 7237—87	铬版	(205)
GB 7238—87	玻璃及铬版表面平整度的测试方法	(211)
GB 7239—87	铬版铬膜和胶膜厚度的测试方法	(213)
GB 7240—87	铬版铬膜表面反射率的测试方法	(216)
GB 7241—87	铬版光密度的测试方法	(220)
GB 7242—87	透镜中心误差	(222)
GB 7243—87	纱线毛羽测定方法 投影计数法	(226)
GB 7244—87	重型弹簧垫圈	(234)
GB 7245—87	鞍形弹簧垫圈	(237)
GB 7246—87	波形弹簧垫圈	(239)
GB 7247—87	激光产品的辐射安全、设备分类、要求和用户指南	(241)
GB 7248—87	电光源的安全要求	(294)
GB 7249—87	普通照明灯泡的最大外形尺寸	(301)
GB 7250—87	灯头温升的测量方法	(318)
GB 7251—87	低压成套开关设备	(326)
GB 7252—87	变压器油中溶解气体分析和判断导则	(362)
GB 7253—87	盘形悬式绝缘子串元件尺寸与特性	(379)
GB 7254—87	8448kbit/s正码速调整二次群数字复用设备技术要求	(383)
GB 7255—87	单边带电力线载波机技术条件	(388)
GB 7256.1—87	民用机场灯具技术条件 通用要求	(400)
GB 7256.2—87	民用机场灯具技术条件 高光强立式下滑灯	(416)
GB 7257—87	氦氖激光器参数测试方法	(420)

GB 7258—87	机动车运行安全技术条件	(427)
GB 7259—87	模拟式过程测量和控制仪表性能表示方法导则	(438)
GB 7260—87	不间断电源设备	(447)
GB 7261—87	继电器及继电保护装置基本试验方法	(475)
GB 7262.1—87	公路通信技术要求及设备配备 总则	(516)
GB 7263—87	助听器交货时质量检验的性能测量	(519)
GB 7264—87	投影式电视广播接收机测量方法	(526)
GB 7265.1—87	固体电介质微波复介电常数的测试方法 微扰法	(576)
GB 7265.2—87	固体电介质微波复介电常数的测试方法 “开式腔”法	(588)
GB 7266—87	电力系统二次回路电气控制台基本尺寸	(596)
GB 7267—87	电力系统二次回路控制、保护屏及柜基本尺寸系列	(598)
GB 7268—87	电力系统二次回路控制、保护装置用插箱及插件面板基本尺寸系列	(601)
GB 7269—87	电子设备控制台的布局、型式和基本尺寸	(604)
GB 7270—87	光电倍增管测试方法	(609)
GB 7271—87	光电管测试方法	(643)
GB 7272—87	电子元器件详细规范 47S X 101Y 22 - DC 05型彩色显象管	(656)
GB 7273.1—87	盘封管电性能测试方法 总则	(680)
GB 7273.2—87	盘封管电性能测试方法 频率响应特性的测试方法	(684)
GB 7273.3—87	盘封管电性能测试方法 频率位置的测试方法	(686)
GB 7273.4—87	盘封管电性能测试方法 谐振腔无载品质因数 Q 的测试方法	(691)
GB 7273.5—87	盘封管电性能测试方法 自中和频率的测试方法	(693)
GB 7273.6—87	盘封管电性能测试方法 功率增益的测试方法	(695)
GB 7273.7—87	盘封管电性能测试方法 调幅调相转换系数的测试方法	(697)
GB 7273.8—87	盘封管电性能测试方法 三音互调失真的测试方法	(699)
GB 7274—87	电子管极间电容测试方法	(705)
GB 7275—87	电子元器件详细规范 低功率非线性绕固定电阻器 RJ 15型金属膜固定电阻器 评定水平E	(718)
GB 7276—87	合页通用技术条件	(726)
GB 7277—87	普通型合页	(731)
GB 7278—87	轻型合页	(733)
GB 7279—87	抽芯型合页	(735)
GB 7280—87	H型合页	(738)
GB 7281—87	T型合页	(740)
GB 7282—87	双袖型合页	(743)

表面粗糙度 术语 参数测量

Surface roughness—Terminology —Measurement of surface roughness parameters

1 引言

1.1 本标准规定了有关表面粗糙度参数测量的术语及定义。

1.2 与测量方法和特定仪器有关的术语及定义已在 GB 6061—85《轮廓法测量表面粗糙度的仪器术语》和 GB 6062—85《轮廓法触针式表面粗糙度测量仪 轮廓记录仪及中线制轮廓计》中给出。

1.3 本标准等效采用国际标准 ISO 4287/2—1984《表面粗糙度—术语第二部分：表面粗糙度参数测量》。

2 术语和定义

2.1 轮廓转换 profile transformation

在测量过程的任一阶段（如：触针滑移、滤波、记录等）预期地或非预期地导致轮廓表现形式产生变换的一种作用。

2.2 转换轮廓 transformed profile

由转换结果所产生的轮廓。

2.3 预期轮廓转换 intentional profile transformation

按规定的要求（对给定某一测量的具体要求）测量时，应进行的轮廓转换。

例如：将表面轮廓转换成电信号，以便能使用电测仪器；测量时为了分离出可作为粗糙度信息处理的轮廓短波部分，用滤波法对轮廓频谱长波部分的抑制。

2.4 非预期轮廓转换 unintentional profile transformation

由于测量仪器或其个别部分不完善，所产生的轮廓转换（通常视为轮廓信息失真）。

例如：当具有一定针尖半径的触针滑过轮廓进行测量时，所产生的轮廓信息失真。

2.5 描迹轮廓 traced profile

当触针滑过实际轮廓时，其针尖中心的轨迹。

注：可把触针针尖的球形区中心或工作刃中心当作触针针尖的中心。

2.6 外基准轮廓 external datum profile

触针以外部的基准导向滑过实际轮廓时，触针中心轨迹的转换轮廓。

2.7 导头基准轮廓 skid-dependent datum profile

触针以导头轨迹为基准滑过实际轮廓时，触针中心轨迹的转换轮廓；导头具有确定的形状，离触针有确定的距离并沿同一被测的实际表面移动。

2.8 行程长度 traversed length

传感器沿被测表面移动的总长度。

2.9 轮廓采样间距 Δx profile sampling interval

用数字法测量表面参数时，轮廓上相邻的两个离散纵坐标间的距离（见图 1）。

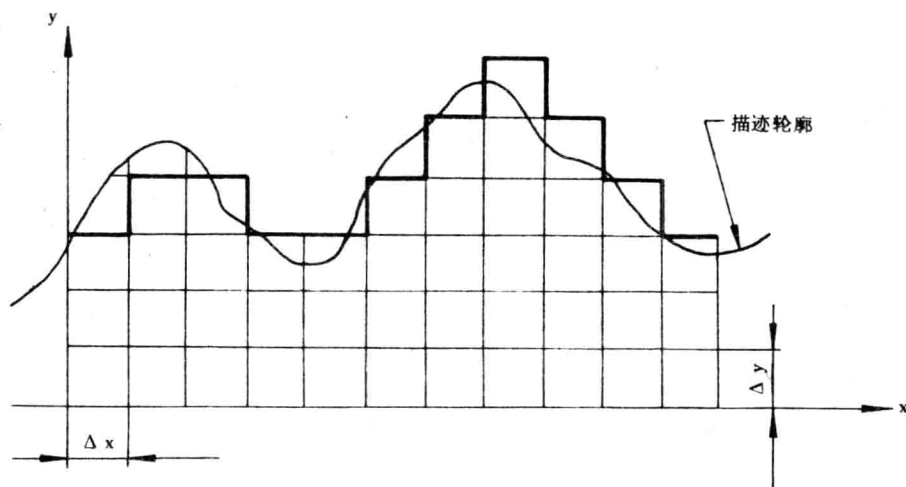


图 1

2.10 轮廓量化步距 Δy profile quantization step

用数字法测量每个轮廓纵坐标值时，两相邻读数间的距离（见图 1）。

注：该距离等于数字测量装置的最小读数单位，进行数字测量时，轮廓纵坐标值圆整到量化步距的整倍数 n 。

$$y_d = n \Delta y$$

$$n = \text{ent} \left(0.5 + \frac{y}{\Delta y} \right)$$

式中： y_d ——通过数字测量装置获得的轮廓纵坐标值；

Δy ——轮廓量化步距；

ent ——取整数（算符）；

y ——轮廓纵坐标的真值；

n ——量化步距的整倍数。

2.11 理想求值系统 ideal operator

为保证理论上精确地（理想地）确定表面诸参数和特性的一种计算方法（见图 2）。

2.12 最佳求值系统 optimum operator

为保证实际确定表面诸参数或特性，并具有合理的生产费用的一种仪器求值计算方法（见图 2）。

2.13 实际求值系统 real operator

最佳求值系统的具体实现。

注：该种求值系统由于仪器的制造误差或由于仪器的长期使用所产生的特性变化而不同于最佳求值系统（见图 2）。

2.14 方法误差 ΔM method error

按最佳求值系统确定的表面参数值与同一参数的真值（即按理想求值系统确定的值）之差（见图 2）。

2.15 方法发散值 ΔM_D method divergence

评定同一参数值采用不同最佳求值系统产生的差值。

2.16 仪器误差 ΔA instrument error

由实际求值系统确定的表面参数值与由最佳求值系统确定的同一参数值之差（见图 2）。

2.17 仪器（测量装置）总误差 ΔT total instrument (measuring device) error

由实际仪器（即按实际求值系统）确定的表面参数值和同一参数的真值（即按理想求值系统确定的值）之差。它包括方法误差和仪器误差（见图 2）。

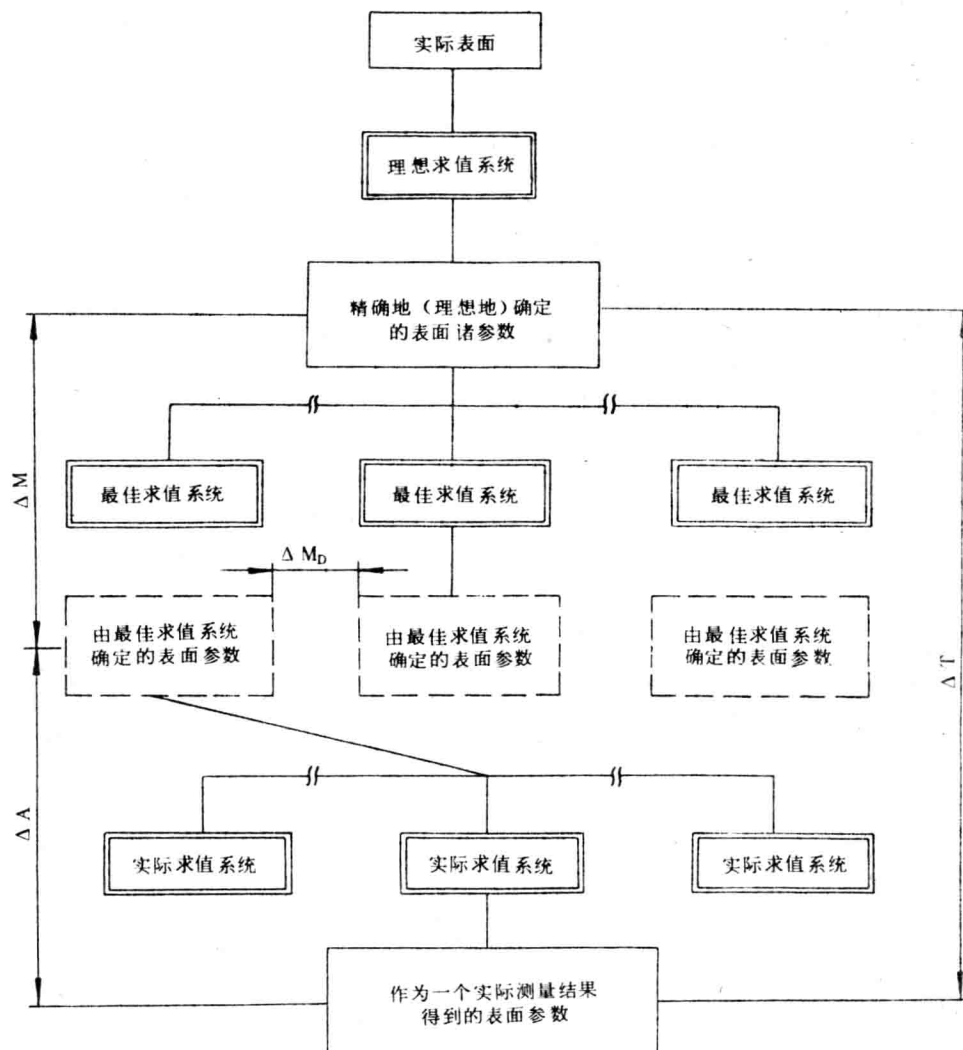
 ΔM = 方法误差 ΔM_D = 方法发散值 ΔA = 仪器误差 ΔT = 仪器总误差

图 2

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出, 由机械工业部标准化研究所归口。

本标准由机械工业部标准化研究所负责起草。

本标准主要起草人袁克年、刘冰、王欣玲。

现场平衡设备的说明和评价

GB 7221—87

Field balancing equipment— Description and evaluation

现场平衡是指转子在本机的自身轴承和支座上，而不是在平衡机上进行的平衡过程。对现场平衡设备的最终要求是它能够足够准确地测量出指定点由于不平衡所引起的振动信号的幅值和相位，从而推算出一个或多个平面上校正质量的大小和相位。

本标准规定了用于说明和评价现场平衡设备的准则，设备制造厂应提供说明该类设备的资料，使得用户对该类设备在满足现场平衡要求方面能作出评价。此外，它可以帮助用户向制造厂提出对现场平衡设备的合理要求。

本标准适用于便携式现场平衡设备，它不规定允许的平衡指标。

本标准等效采用国际标准ISO 2371—1974《现场平衡设备—描述和评价》。

1 设备的说明

对设备系统及其部件应作出详细的说明，包括下列各项。

1.1 系统的主要性能指标和辅助功能

应对系统的主要性能指标和辅助功能作出明确的说明，包括：

- 1.1.1 说明适用于转子工作的转速范围。
- 1.1.2 说明可测量的振动信号幅值范围（位移、速度或加速度的峰值、有效值、平均值等）。
- 1.1.3 说明在全部工作转速和幅值范围内幅值和相位的测量精度。
- 1.1.4 说明以动态储备（最大允许干扰信号对满刻度有用信号之比）表示的允许过载能力。
- 1.1.5 说明允许连续工作时间和无故障使用期限。
- 1.1.6 说明环境温度变化（0～40℃）对设备的影响。若有特殊要求还应说明其他环境因素范围。

例如：

- a. 湿度；
 - b. 外部振动；
 - c. 磁场；
 - d. 声响场；
 - e. 光强度；
 - f. 电源变化；
 - g. 电缆长度；
 - h. 热带气候条件。
- 1.1.7 说明设备系统所能实现的辅助功能。例如：
- a. 初始不平衡量的补偿；
 - b. 滤波器的跟踪能力；
 - c. 平面分离；
 - d. 绘图功能；
 - e. 设备的自检和自校等。

注：若采用非接触式传感器测量转子振动，应说明对转子圆度误差的补偿功能。

1.2 设备部件的工作原理

对组成设备系统所有主要部件作出工作原理的说明。包括：

- a. 测振传感器；
- b. 相位基准发生器；
- c. 适配—放大器；
- d. 滤波器；
- e. 幅值指示器；
- f. 相位指示器；
- g. 转速指示装置；
- h. 其他装置等。

1.3 设备部件的特性

应给出设备系统各部件的机械和电气特性。

1.3.1 测振传感器

1.3.1.1 在规定的灵敏度线性范围内给出传感器的工作频率范围，还应说明影响传感器灵敏度的因素。例如：

- a. 安装表面及其粗糙度；
- b. 传感器的固定方式，诸如钳式固定架、磁性固定架、托架等；
- c. 连接电缆的长度和特性数据。

1.3.1.2 传感器的灵敏度应以给定条件下的单位位移，速度或加速度的输出来表示。

注：若灵敏度依赖于使用条件（间隙、介质、材料等）应说明使用条件对灵敏度的影响。

1.3.1.3 就输入—输出在规定的线性范围内说明传感器的幅值范围，若幅值范围是频率的函数可用图线来表示。

1.3.1.4 若幅值和相位是频率的函数应说明传感器的幅值—频率特性和相位—频率特性。

1.3.1.5 说明传感器的最大横向灵敏度及其方向并在规定的频率范围内以标称灵敏度的百分率来表示。

1.3.1.6 说明传感器的固有频率。

1.3.1.7 说明临界阻尼的百分率及阻尼方式（油、空气或磁性的）。

1.3.1.8 说明在不影响传感器性能的情况下，传感器在三个主坐标轴上所能承受冲击和振动的极限值。

1.3.1.9 说明传感器的尺寸、质量及有效质量。

1.3.1.10 详细说明测量转子或其支承结构振动时，传感器的固定方法，若重力方向对传感器安装方向有影响也应给予说明。

1.3.1.11 说明传感器灵敏度主轴相对于安装表面的方向。

1.3.1.12 若传感器需要外界供给能源时，应说明所需的供能要求。

1.3.1.13 说明传感器允许的工作温度范围及其对灵敏度的影响。若有特殊要求还要说明下列极端情况的防护措施和防护设备。

- a. 湿度；
- b. 磁场；
- c. 灰尘；
- d. 腐蚀性物质；
- e. 油；
- f. 周围金属物质。

1.3.1.14 说明传感器的输出阻抗。

1.3.1.15 若把传感器对地绝缘来避免接地电流的干扰，应说明对地绝缘对其性能的影响。

1.3.2 相位基准发生器

1.3.2.1 给出参照1.3.1.1至1.3.1.15中所拟定的电气和机械特性。

1.3.2.2 为了保证系统的精度及可靠性,如有特殊要求必须给出相应的资料。诸如:

- a. 环境亮度和反差度;
- b. 与转子相连的特殊连接装置;
- c. 在转子上必需的附件或对转子应作的改动。

1.3.3 适配—放大器

1.3.3.1 应说明适配—放大器适用的传感器类型和参数范围。

1.3.3.2 说明适配—放大器频率特性(幅频、相频特性)及其条件。

1.3.3.3 说明适配—放大器的最大和最小输入量。

1.3.3.4 说明适配—放大器的输入、输出方式和特性。

1.3.3.5 说明适配—放大器的稳定性,如:零点漂移量、温度漂移量等。

1.3.4 滤波器

1.3.4.1 说明滤波器的跟踪特性(人工调谐或自动跟踪)。

1.3.4.2 说明滤波器的工作频率范围和频率特性(幅频、相频特性)。

1.3.4.3 说明滤波器的带宽(衰减3dB和40dB时的带宽BW-3dB和BW-40dB)。

1.3.4.4 说明滤波器对应于不同带宽的响应时间。

1.3.4.5 说明滤波器的动态储备。

1.3.5 幅值指示器

1.3.5.1 说明幅值指示器的类型(模拟式或数字显示式),可供操作者选择的满刻度量程范围、选择方法、标尺的长度和分度。

1.3.5.2 说明在带有传感器时,指示系统的标定方法。

1.3.5.3 为了标定,应说明在最高灵敏度量程内,幅值指示器在满量程指示时所要求的电量输入。

1.3.5.4 说明幅值指示器输入、输出的方式和特性。

1.3.6 相位指示器

1.3.6.1 说明相位指示器与所采用的相位基准发生器的联用方法。

1.3.6.2 说明在规定的精度内工作时电量的输入、输出范围及输入、输出的方式和特性。

1.3.6.3 为了使用方便应给出需要用到的其他资料。例如:

- a. 相位指示器的类型;
- b. 量程范围及选择方法;
- c. 若不能直接得到相位读数,应给出为获得相位读数所需要的技术或说明。

注:对于幅值指示器与相位指示器合一的系统,应说明整个系统的操作和特性。

1.3.7 转速指示装置

说明转速指示装置的类型(模拟式或数字显示式)、满刻度量程范围、选择方法、标尺的长度和分度以及测量精度。

1.4 电源

1.4.1 若设备部件要求外部电源时,应说明要求外部电源的电压、使用频率和连接要求。

1.4.2 若设备部件允许以多种电源供电,应说明从一种电源改变到另一种电源的方法。

1.4.3 若设备要求交流稳压电源供电,应说明要求的稳压精度和容量。

1.4.4 对用电池供电的设备部件,应说明其电压、容量、使用寿命、检查方法及充电方法。

1.5 设备部件的尺寸、质量和功耗

应就设备各部件的尺寸、质量和功耗作出说明。

1.6 微型信息处理机为基础的现场平衡设备

若采用微型信息处理机为基础的现场平衡设备,设备生产厂还应给出以下辅助技术资料:

- a. 原理框图和系统构成图;
- b. 采样频率、采样点数、模—数变换位数和信号处理时间;
- c. 软件功能;
- d. 微型机的主要参数和使用方法等。

2 使用方法的说明

应对使用现场平衡设备进行现场平衡的典型方法作出说明,包括下列各项。

2.1 操作方法

应对组成系统的所有设备部件的操作方法给出说明。包括:

- a. 部件的安装和调整方法;
- b. 部件之间的连接方法;
- c. 设备部件的操作步骤。

2.2 设备的检查和校正方法

应对检查和校正设备的方法给出详细的说明。

2.3 平衡方法

应说明根据测量值,来确定校正质量大小和位置的方法。

附 录 A
工作人员的培训
(参考件)

为了能够正确地使用设备来进行平衡工作,对设备的操作人员应进行适当的培训,使其具有熟练的操作技术,掌握相应的基础知识,并通过具体的操作取得一定的实践经验。

培训可采用举办平衡技术训练班、经验交流、实践示范、印发资料等办法。培训的内容可包括:

A.1 设备的设计和工作原理。

A.2 设备的安装和调整。例如:

a. 测量转子及其支承结构的振动时,所需要的准备工作,包括:传感器的安装、作相位标记、基准信号发生器的连接等;

b. 使用平衡设备所需要的准备和调整工作,包括:滤波器调整、量程范围的调整、平面分离器调整等;

c. 根据测量值确定不平衡量和相位位置的方法,诸如:

——平面分离及相应校正;

——图解及三角计算方法,包括:图解计算、三角计算、通过平面分离器和标定电路网络直接读出等;

——计算机方法。

A.3 为保证校正及平面分离的精度,在平衡后检查设备的方法。

A.4 设备的维护和保养方法,现场及实验室校正方法,零件修换检查及排除故障的方法,以及其他保证设备正常和可靠运行的一些资料。

此外,按照用户的要求,制造厂应说明能否为操作者的一般训练提供方便,包括:

a. 平衡理论,确定不平衡量的方法(试凑法、矢量算法、图解法)以及确定剩余不平衡量的方法。

b. 一般的现场平衡实践,诸如传感器的安装,减少外来振动的影响,试加质量的选择、与不平衡响应无关的振动识别,施加永久性校正质量的方法等。

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出,由郑州机械研究所归口。

本标准由郑州机械研究所负责起草。

本标准主要起草人王忠云。

畜禽防疫车

GB 7222—87

Epidemic prevention vehicle for
domestic animals and fowls

本标准适用于定型的轻型汽车底盘、专用汽车底盘或旅行客车改装的畜禽防疫车。

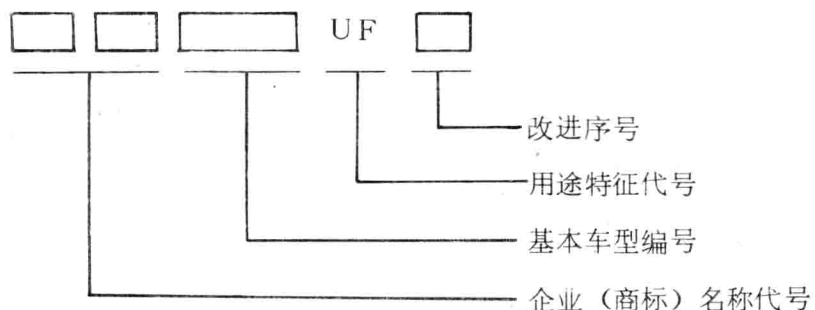
1 定义

畜禽防疫车：

设有生物显微镜、药品柜、解剖及手术器械等设备，供兽医工作者对畜禽疫病进行调研、防治、检疫的专用汽车。

2 产品型号编制方法

畜禽防疫车型号由企业（商标）名称代号、基本车型编号、用途特征代号及改进序号组成。排列顺序如下：



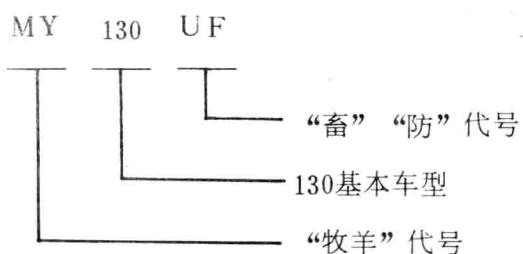
2.1 企业（商标）名称代号：选取具有代表意义的两个大写汉语拼音字母表示。

2.2 基本车型编号：选用汽车底盘的原车型编号。

2.3 改进序号：以“0”为基础，依次为1，2，3，……表示第1，第2，第3次，……改进，“0”不标注。

2.4 型号编制示例如下：

农牧渔业部南京药械厂专用汽车分厂，用北京130型底盘改装生产的“牧羊”牌《畜禽防疫车》，基本型，其型号为：



3 技术要求

3.1 畜禽防疫车应符合本标准要求，并按照规定程序批准的产品图样和技术文件制造。

3.2 外购件、外协件经检验合格后方可装配。

3.3 工作条件

- a. 环境温度为 $-40 \sim 40^{\circ}\text{C}$;
- b. 空气相对湿度不大于95% (25℃时);
- c. 海拔高度不大于3000m;
- d. 行驶道路: 应能在四级公路或地基坚硬的非公路路面使用。

注: 四级公路按JTJ1—81《公路工程技术标准》第10.2条的规定。

3.4 焊接结构件应牢固可靠, 焊缝均匀平整, 焊后应清除焊渣和氧化皮。

3.5 铆接应坚实可靠, 所有铆钉应无歪斜、压伤和头部残缺等现象。

3.6 电镀及化学处理零件应符合JB 2864—81《汽车用电镀层和化学处理层》的规定。

3.7 油漆涂层应符合JB/Z 111—86《汽车油漆涂层》的规定; 漆膜颜色应符合产品图样的要求和GB 3181—82《漆膜颜色标准样本》的规定。

3.8 整车性能

3.8.1 轻型汽车底盘或旅行客车改装的畜禽防疫车, 厂定最大总质量和厂定最大轴载质量, 应不超过原车型设计值的3%。

3.8.2 轻型汽车底盘或旅行客车改装的畜禽防疫车, 基本性能应符合原车型的要求。

3.8.3 行驶噪声

3.8.3.1 汽车加速行驶时, 车外最大允许噪声级应符合GB 1495—79《机动车辆允许噪声》的规定。

3.8.3.2 汽车以60km/h匀速行驶时, 车内最大允许噪声级不大于76 dB (A)。

3.8.4 排放浓度

3.8.4.1 汽油车怠速污染物的排放浓度应符合GB 3842—83《汽油车怠速污染物排放标准》的规定。

3.8.4.2 柴油车自由加速烟度排放应符合GB 3843—83《柴油车自由加速烟度排放标准》的规定。

3.8.5 密封性能

3.8.5.1 车身内、外含尘量比值不大于10%。

3.8.5.2 车身进行防雨密封性能试验时不应有渗漏现象。

3.9 汽车在易见、使用方便的位置安装灭火装置。

3.10 车架

3.10.1 车架经改装后, 上平面的平面度公差和纵梁上平面、侧平面的直线度公差, 应符合原车架相应部分技术条件的要求。

3.10.2 汽车应有前后保险杠, 并符合JB 788—85《汽车保险杠的位置和尺寸》的规定。

3.11 车身及装备

3.11.1 车身骨架的尺寸偏差和形位公差:

- a. 长度: 极限偏差 $\pm 12\text{mm}$;
- b. 宽度: 极限偏差 $\pm 8\text{mm}$;
- c. 沿中心线高度: 极限偏差 $\pm 8\text{mm}$;
- d. 顶盖各横梁之间高度偏差不大于 $\pm 2.5\text{mm}$, 相邻三根横梁之间高度偏差不大于 $\pm 1.5\text{mm}$;
- e. 门框、窗框、各立柱之间的平行度公差小于 3mm ;
- f. 门框、窗框用样板检查时, 线轮廓度公差小于 3mm 。

3.11.2 车身与底盘的连接应牢固可靠, 车身纵向中心线与底盘纵向中心线在地面的投影, 在车辆全长范围内, 其位置度公差小于 5mm 。

3.11.3 车身内外蒙皮应平整, 过渡曲面应圆滑、无伤痕。外蒙皮用样板分段检查, 在每1m范围内, 间隙不大于 3mm 。

3.11.4 车厢内对驾驶员和乘员可能触及的部位, 不应有锐角和锐边; 顶盖内蒙皮应采用柔性材料。

3.11.5 操纵件应操作灵活; 驾驶员操作位置尺寸应参照JB 2667—80《载重汽车驾驶员操作位置

尺寸》的规定。

3.11.6 门、窗及孔口处应装置密封件。

3.11.7 风窗、后窗及侧窗应采用安全玻璃，不应有眩目的波纹，视物不失真。

3.11.8 玻璃升降器应符合JB 2882—81《载重汽车用玻璃升降器技术条件》的规定。

3.11.9 刮水器应符合JB 3030～3033—81《汽车挡风玻璃刮水器》的规定。

3.11.10 遮阳装置应工作可靠，遮阳范围能调节。

3.11.11 内、外后视镜应符合JB 3793—84《汽车用后视镜技术条件》的规定。

3.11.12 门锁应符合JB 2881—81《载重汽车用门锁技术条件》的规定。

3.11.13 地板

3.11.13.1 若采用木质地板，所用木材需经干燥和防腐处理。

3.11.13.2 地板上表面应平整，不应有锐角和锐边。

3.11.14 地板护面材料应防滑、耐磨、减震、不易燃。

3.11.15 座椅

3.11.15.1 车厢内设置5～7个座椅。

3.11.15.2 座椅应乘坐舒适、牢固可靠，驾驶员座应可调节。

3.11.16 车厢及其内部设施应便于清洗、消毒。

3.12 专用设备

3.12.1 车内必须配置：

- a. 工作台和工作灯；
- b. 药品柜；
- c. 机动喷雾消毒器；
- d. 生物显微镜（放大倍数不低于1500倍）；
- e. 解剖及手术器械；
- f. 保温箱；
- g. 折叠式车外作业工作台。

3.12.2 工作台台面应不易燃、耐腐蚀。

3.12.3 专用设备的放置应防震、牢固可靠、使用方便。

3.13 专用标志

3.13.1 车身外表面漆膜颜色为Y 04象牙色；不得喷其他彩色装饰图案。

3.13.2 畜禽防疫车使用PB 04中酞蓝色“+”字标记，“+”字由五个正方形组成。

- a. 顶盖前部正中安装有中酞蓝色“+”字标记的标志灯；
- b. 驾驶区两外侧和车后正中喷涂中酞蓝色“+”字标记。

3.13.3 乘客门上喷涂R 03大红色“畜禽防疫车”字样。

3.14 电气、仪表、照明

3.14.1 电气设备应符合JB 2261—77《汽车、拖拉机用电气设备 基本技术条件》的规定。

3.14.2 电气设备应安全可靠，设备布置应拆装方便、易于检修。

3.14.3 蓄电池位置应便于检查、保养，并有防腐、排污和通风措施。

3.14.4 车外部照明和信号装置应符合GB 4785—84《汽车及挂车外部照明和信号装置的数量、位置和光色》的规定。

3.14.5 前照灯应符合GB 4599—84《汽车前照灯配光性能》的规定。

3.14.6 各种仪器、仪表、喇叭、照明灯、指示灯和标志灯应工作正常。

3.14.7 汽车低压线应符合JB 677—71《汽车及拖拉机用低压电线》和JB/Z 116—75《汽车、拖拉机用电路电线颜色选用规则》的规定。

3.14.8 电线应布置合理，整齐、牢固，穿越孔洞处设置绝缘套管。