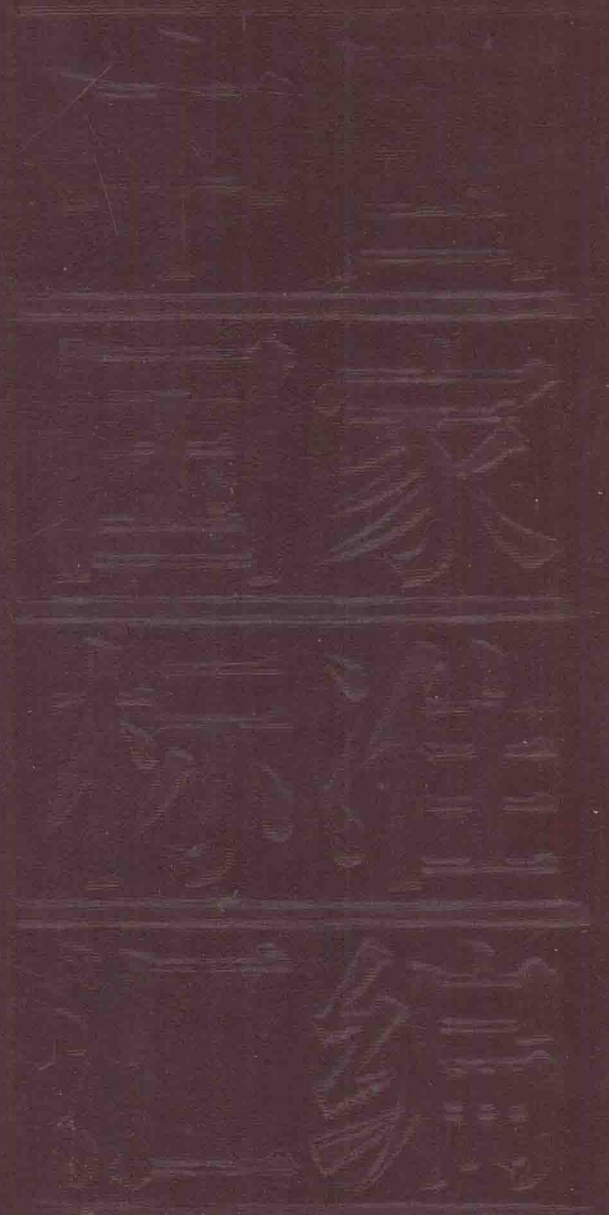


GB



中国国家标准汇编

68

GB 6159 ~ 6250

中国标准出版社

1990

中国国家标准汇编

68

GB 6159 ~ 6250

中国标准出版社总编室 编

*

中国标准出版社出版

(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880 × 1230 1/16 印张 46 字数 1291000

1991年 5 月第一版 1991年 5 月第一次印刷

印数 1—	9000 [精]	定价	27.60 元 [精]
	2800 [平]		22.90 元 [平]

*

ISBN7- 5066 - 0343 - 8/T B · 134 [精]

ISBN 7 - 5066 - 0344 - 6/T B · 135 [平]

*

标 目	160—06 [精]
	160—05 [平]

出版说明

《中国国家标准汇编》是一部大型综合性工具书，自1983年起，以精装本、平装本两种装帧形式，分若干分册陆续出版。本汇编在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就，是各级标准化管理机构及工矿企事业单位、农林牧副渔系统、科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

本汇编收入公开发行的全部现行国家标准，按国家标准号顺序编排。凡遇到顺序号短缺，除特殊注明外，均为作废标准号或空号。

本分册为第68分册，收入了国家标准 GB 6159~6250 的最新版本。由于标准不断修订，请读者在使用和保存本汇编时，注意及时更换修订过的标准。

中国标准出版社除出版《中国国家标准汇编》外，还出版国家标准、行业标准的单行本及各种专业标准汇编，以满足不同读者的需要。

中国标准出版社

1990年9月

目 录

GB 6159.1—85	缩微摄影技术 词汇 第一部分 一般术语	(1)
GB 6159.2—85	缩微摄影技术 词汇 第四部分 材料和包装物	(4)
GB 6160—85	缩微摄影技术 银-明胶型缩微胶片的密度	(8)
GB 6161—85	缩微摄影技术 2号测试图的特征及其在缩微摄影中的应用	(9)
GB 6162—85	静态继电器及保护装置的电气干扰试验	(13)
GB 6163—85	调频广播接收机测量方法	(18)
GB 6164.1—85	起重机 弹簧缓冲器	(70)
GB 6164.2—85	起重机 橡胶缓冲器	(78)
GB 6165—85	高效空气过滤器性能试验方法 透过率和阻力	(85)
GB 6166—85	高效滤料性能试验方法 透过率和阻力	(113)
GB 6167.1—85	尘埃粒子计数器性能试验方法 转换灵敏度	(145)
GB 6167.2—85	尘埃粒子计数器性能试验方法 颗粒数浓度	(151)
GB 6168—85	层流洁净工作台检验标准	(155)
GB 6169—85	船用固定式栏杆	(168)
GB 6170—86	1型六角螺母—A和B级	(176)
GB 6171—86	1型六角螺母—细牙—A和B级	(180)
GB 6172—86	六角薄螺母—A和B级—倒角	(184)
GB 6173—86	六角薄螺母—细牙—A和B级	(188)
GB 6174—86	六角薄螺母—B级—无倒角	(192)
GB 6175—86	2型六角螺母—A和B级	(195)
GB 6176—86	2型六角螺母—细牙—A和B级	(198)
GB 6177—86	六角法兰面螺母—A级	(201)
GB 6178—86	1型六角开槽螺母—A和B级	(206)
GB 6179—86	1型六角开槽螺母—C级	(209)
GB 6180—86	2型六角开槽螺母—A和B级	(212)
GB 6181—86	六角开槽薄螺母—A和B级	(215)
GB 6182—86	2型非金属嵌件六角锁紧螺母	(218)
GB 6183—86	非金属嵌件六角法兰面锁紧螺母	(221)
GB 6184—86	1型全金属六角锁紧螺母	(226)
GB 6185—86	2型全金属六角锁紧螺母—5、8、10和12级	(229)
GB 6186—86	2型全金属六角锁紧螺母—9级	(232)
GB 6187—86	全金属六角法兰面锁紧螺母	(235)
GB 6188—86	紧固件用六角花形—T型	(240)
GB 6189—86	紧固件用六角花形—E型	(246)
GB 6190—86	内六角花形圆柱头螺钉—4.8级	(252)
GB 6191—86	内六角花形圆柱头螺钉—8.8级	(255)
GB 6192—86	黑木耳	(259)

GB 6193—86	谷物籽粒粗纤维测定法.....	(265)
GB 6194—86	水果、蔬菜可溶性糖测定法.....	(270)
GB 6195—86	水果、蔬菜维生素C含量测定法(2.6-二氯酚酚滴定法).....	(274)
GB 6196—86	鼓式削片机参数.....	(278)
GB 6197—86	辊筒式单板干燥机参数.....	(281)
GB 6198—86	辊筒式单板干燥机精度.....	(284)
GB 6199—86	网带式单板干燥机参数.....	(287)
GB 6200—86	网带式单板干燥机精度.....	(291)
GB 6201—86	单板干燥机制造与验收技术条件.....	(297)
GB 6202—86	宽带式砂光机参数.....	(302)
GB 6203—86	宽带式砂光机精度.....	(305)
GB 6204—86	辊式砂光机参数.....	(309)
GB 6205—86	辊式砂光机精度.....	(311)
GB 6206—86	黑白显象管空白详细规范.....	(315)
GB 6207—86	示波管和指示管空白详细规范.....	(322)
GB 6208—86	钎料牌号表示方法.....	(328)
GB 6209—86	弹性针布产品的种类及其型号的编法.....	(330)
GB 6210—86	梳棉用弹性针布.....	(338)
GB 6211—86	梳毛用弹性针布.....	(345)
GB 6212—86	起毛用弹性针布.....	(373)
GB 6213—86	废纺用弹性针布.....	(377)
GB 6214—86	绢纺用弹性针布.....	(383)
GB 6215—86	辅助用弹性针布.....	(388)
GB 6216—86	梳理机用隔距片.....	(395)
GB 6217—86	高低频放大环境额定的双极型晶体管空白详细规范.....	(397)
GB 6218—86	开关用双极型晶体管空白详细规范.....	(409)
GB 6219—86	1 GHz、5 W以下的单栅场效应晶体管空白详细规范.....	(420)
GB 6220—86	长管面具.....	(436)
GB 6221—86	长管面具性能试验方法.....	(445)
GB 6222—86	工业企业煤气安全规程.....	(450)
GB 6223—86	过滤式防微粒口罩.....	(476)
GB 6224.1—86	过滤式防微粒口罩总透漏率的试验方法.....	(479)
GB 6224.2—86	过滤式防微粒口罩过滤效率的试验方法.....	(481)
GB 6224.3—86	过滤式防微粒口罩死腔的试验方法.....	(483)
GB 6224.4—86	过滤式防微粒口罩对空气流呼吸阻力的试验方法.....	(485)
GB 6225—86	食品添加剂 丙酸钙.....	(487)
GB 6226—86	食品添加剂 乳酸钙.....	(492)
GB 6227—86	食品添加剂 日落黄.....	(496)
GB 6228—86	食品添加剂 越桔红.....	(504)
GB 6229—86	手扶拖拉机试验方法.....	(507)
GB 6230—86	拖拉机操纵装置的安装位置和操作方法.....	(551)
GB 6231—86	拖拉机清洁度测定方法.....	(558)
GB 6232—86	拖拉机和农林机械车轮在轮毂上安装尺寸.....	(561)
GB 6233—86	农业拖拉机和机具一般用途液压输出快换接头 技术条件.....	(565)

GB 6234—86	农业拖拉机轮距(轨距)	(568)
GB 6235—86	农业拖拉机驾驶座的尺寸	(569)
GB 6236—86	农业拖拉机驾驶座标志点	(571)
GB 6237—86	农业拖拉机驾驶座安全带	(574)
GB 6238—86	农业拖拉机驾驶室的门道、紧急出口与驾驶员的工作位置尺寸	(576)
GB 6242—86	马铃薯种植机试验方法	(581)
GB 6243—86	水稻插秧机试验方法	(591)
GB 6244—86	消防车通用底盘系列、型式、基本参数和技术要求	(611)
GB 6245—86	车用消防泵性能要求和试验方法	(617)
GB 6246—86	有衬里消防水带性能要求和试验方法	(621)
GB 6247—86	凿岩机械与气动工具名词术语	(627)
GB 6248.1—86	通用型、窄垄型水田铧式犁 犁体	(665)
GB 6248.2—86	通用型、窄垄型水田铧式犁 犁壁	(679)
GB 6248.3—86	通用型、窄垄型水田铧式犁 犁铧	(689)
GB 6248.4—86	通用型、窄垄型水田铧式犁 犁侧板	(695)
GB 6249—86	核电厂环境辐射防护规定	(698)
GB 6250—86	液晶显示器件名词术语	(703)

缩微摄影技术

词汇 第一部分 一般术语

Micrographics—Vocabulary section 1: General terms

本标准参照国际标准 ISO 6196/1—1980《缩微摄影技术——词汇》制订的,同时,根据我国国情作了必要的调整、修改和补充。

本标准适用于缩微摄影技术及其有关的领域。

1 术语及其定义

1.1 缩微摄影技术

micrographics

制作、管理和使用缩微品有关的技术。

1.2 缩微品

microform

含有缩微影像的各种载体(通常是胶片)的通称。

1.3 缩微影像

microimage

缩微品上须经放大才能识别的影像。

1.4 影像

image

辐射能(通常是可见光)投射在感光材料上形成的可见信息。

1.5 缩微摄影

microfilming

在感光材料(通常是胶片)上记录缩微影像的技术和过程。

1.6 原件

original

被缩微拍摄的对象。

1.7 原底片

camera microfilm

用摄影机直接拍摄成的缩微品。

1.8 代

generation

缩微品制作过程中的辈次。用原件摄制成的缩微品为第一代,用第一代缩微品拷贝的缩微品为第二代,依次类推。

1.9 母片

master

用于印制中间片和拷贝片的缩微品。

- 1.10 中间片**
intermediate
为了大量拷贝发行用缩微品而专门制作的复印片。
- 1.11 复印片**
duplicate
用母片拷贝成的缩微品。通常比例为 1:1。
- 1.12 拷贝片**
copy
见复印片。
- 1.13 发行用缩微品**
distribution microform
由中间片成批拷贝供用户使用的缩微品。
- 1.14 放大复印件**
hard-copy
缩微品上的影像经放大复印成可直接阅读的纸印件，同义词是硬拷贝。
- 1.15 负像**
negative-appearing image
背景黑暗，线条和字符明亮的影像。
- 1.16 正像**
positive-appearing image
背景明亮，线条和字符黑暗的影像。
- 1.17 画幅**
frame
曝光过程中，光线投射到胶片上的区域。
- 1.18 影像区**
image area
缩微影像在画幅中所占的区域。
- 1.19 画幅间距**
frame pitch
两个相邻画幅上对应点间的距离。
- 1.20 曝光**
exposure
光线投射到感光材料上，形成潜影的过程。
- 1.21 曝光时间**
exposure time
感光材料接受光照的时间。
- 1.22 曝光量**
light exposure
照度和曝光时间的乘积。
- 1.23 照度**
illuminance
投射到某一给定点的光的量度（单位为 lx，表示式为 lm/m^2 ）。
- 1.24 缩小比率**
reduction ratio

记录在缩微品上的影像与原件的尺寸比例关系（简称缩率）。其值为两者相应线性长度之比。

例如：1/24、1/48等。

1.25 低缩小比率

low reduction

指1/15以上（包括1/15）的缩率。简称低缩率。

1.26 中缩小比率

medium reduction

指1/15以下到1/30的缩率。简称中缩率。

1.27 高缩小比率

high reduction

指1/30以下到1/90的缩率。简称高缩率。

1.28 超高缩小比率

ultra - high reduction

指 1/90以下的缩率。简称超高缩率。

1.29 缩小

reduction

放大复印件小于原件，其值按线性尺寸减少的比率数来表示。例如：缩小 1/2（A 0 图缩微品的 A 2 放大复印件）。

1.30 放大倍率

enlargement ratio

放大复印件或经放大的影像和缩微品上的影像的尺寸比例关系。其值为两者相应线性长度之比。例如：X 24、X 48等。

1.31 放大

enlargement

放大复印件、描图纸、胶印版上的影像大于缩微品上的影像。

附加说明：

本标准由全国文献工作标准化技术委员会缩微摄影技术分委员会提出。

本标准由全国文献工作标准化技术委员会缩微摄影技术分委员会第五工作组负责起草。

本标准主要起草人丁文进、张伟良、裴兆云、刘凤志。

缩微摄影技术
词汇 第四部分 材料和包装物

Micrographics—Vocabulary
section 4: Materials and packaging

本标准主要参考国际标准草案 ISO/DP 6196/4—1982《缩微摄影技术——词汇》和美国缩微摄影协会的《缩微摄影术语汇编》(1980年版)制订的。

本标准适用于缩微摄影技术及其有关的领域。

1 材料和包装物

1.1 片基

base

供涂布感光层的材料,通常是透明柔性的。

1.2 感光层

photosensitive layer

涂在片基上的光敏层。

1.3 胶片

film

在片基上涂有感光层的光敏材料。

1.4 银盐胶片

silver film

以银盐作光敏剂的胶片。经湿法成像处理(习惯称为冲洗)后由金属银构成影像。

1.5 干法成像处理银盐胶片

dry process silver film

用热显影的非明胶—银盐胶片。简称干银胶片。

1.6 重氮胶片

diazo film

用重氮化合物作为光敏剂的胶片。经干法成像处理后,重氮盐与偶合剂反应生成偶氮染料,构成影像。影像的颜色取决于在胶片制造时使用的重氮化合物和偶合剂的成分。

1.7 微泡胶片

vesicular film

由作为光敏剂的重氮化合物和热塑性树脂组成感光层的胶片。经曝光,感光层中重氮化合物分解,放出气体构成潜影,用加热的方法使潜影变成可见影像。

1.8 缩微胶片

microfilm

a. 用于记录缩微影像的微粒高解像力的胶片。

b. 记录有缩微影像的缩微品。

1.9 卷式缩微胶片

roll microfilm

能卷在片芯、片盘或防光片盘上的缩微胶片。简称缩微卷片。

1.10 缩微平片

microfiche

由一个或多个画幅组成的矩形单页胶片。画幅按网格形式排列。上端通常留有标头区。

1.11 片边缺口

edge notch

a. 缩微平片一边上的一个切口，用于鉴别胶片的感光面。

b. 在缩微品一边上的图案状缺口，用于自动检索。

1.12 切角

corner cut

缩微平片或开窗卡片上被斜向切去的一角，用于鉴别胶片的感光面。

1.13 裁切标记

cut mark

曝光过程中制作在胶片上的标记，供把卷式胶片自动裁切成缩微平片用。

1.14 反转片

reversal film

通过反转处理，能获得影像与原件明暗一致的胶片。

1.15 直接正像银盐胶片

direct positive silver film

用常规湿法成像处理就能得到影像与被拷贝缩微品明暗一致的胶片。

1.16 片头

leader

位于卷式缩微胶片第一个影像之前，用作保护卷式缩微胶片和供缩微设备穿片用的定长空白胶片或其他材料。

1.17 片尾

trailer

位于卷式缩微胶片最末一个影像之后的定长空白胶片或其他材料。

1.18 暗盒

magazine

为便于在缩微摄影设备上装卸感光材料用的不透光容器。

1.19 单轴片盒

cartridge

a. 装入已冲洗缩微卷片的单轴容器。

注：只有缩微卷片全部绕在它的片轴上时，片盒才能从装置上卸下来。

b. 装入已冲洗的缩微平片或条片的单轴容器，供在阅读器、阅读复印机和检索装置上使用。

1.20 双轴片盒

cassette

允许摄影机、冲洗机在室光下装填生片或装入已冲洗缩微卷片的一种双轴容器。亦可供阅读器、阅读复印机和检索装置使用。

注：片盒随时能从装置上卸下来。

1.21 片盘

reel

供缠绕经成像处理过的缩微卷片，插入阅读器、阅读复印机和检索装置用的带有凸缘的夹片

装置。

1.22 防光片盘

spool

供缠绕未经成像处理的缩微卷片，插入摄影机、冲洗机用的带有凸缘的夹片装置。

1.23 片芯

core

a. 暗盒、单轴和双轴片盒以及片盘和防光片盘的轴。

b. 缠绕胶片用的不带凸缘的轴。

1.24 封套

jacket

具有标头区和一定数量片道的平片状透明塑料套。

1.25 支持片

support sheet

组成封套并起支撑作用的片状材料。

1.26 覆盖片

emulsion sheet

贴在支持片上形成胶片片道的片状材料。片道内胶片的乳剂层面向这一片，供接触拷贝用。也叫作乳剂片。

1.27 片道分隔区

channel separation area

支持片和覆盖片形成片道的粘合部分。

1.28 片道

film channel

封套上用于插入条式缩微胶片的通道。

1.29 插口

insertion opening

封套上供胶片插入片道的开口部分。

1.30 封套定位孔

jacket loading hole

位于封套标头区内、供在装片设备上定位用的孔。

1.31 标头区

heading area

位于缩微平片或封套上端供记录缩微品著录事项的区域。

1.32 彩色标识条

color stripe

缩微平片或封套片标头区上端的带色部分，用于缩微品的分类、管理和检索。

1.33 标头区涂层

heading area coating

为提高标头区内文字、符号等的可见度而涂布在标头区整个表面的半透明涂层。

1.34 不透光条

photo-opaque stripe

为防止被复印而涂布在整个标头区表面的涂层。

1.35 开窗卡片

aperture card

带有一个或多个矩形窗口的卡片。用于装插未摄影或经摄影和成像处理的缩微胶片。

1.36 窗口

aperture

开窗卡片上供装嵌缩微胶片的矩形口。

1.37 贴边式开窗卡片

adhesive card

用粘合材料将缩微胶片四周固定的开窗卡片。

1.38 封套式开窗卡片

jacket - type aperture card

窗口正反两面均粘有透明材料，正面的一边留有开口构成片套，供插入缩微胶片的开窗卡片。

1.39 摄影开窗卡片

camera card

装有未曝光缩微胶片的开窗卡片，缩微胶片直接在窗口上曝光和冲洗。

1.40 复印开窗卡片

duplicate aperture card

装有未曝光胶片的开窗卡片，供复印开窗卡片用。

1.41 窗口粘合材料

aperture adhesive

把缩微胶片固定在开窗卡片上的粘性材料。

1.42 增厚区

buildup area

开窗卡片上，卡片和窗口粘合材料或卡片和缩微胶片相互粘合的部分。

1.43 增厚度

buildup thickness

开窗卡片的厚度与增厚区部分的总厚度之差值。

附加说明：

本标准由全国文献工作标准化技术委员会缩微摄影技术分委员会提出。

本标准由全国文献工作标准化技术委员会缩微摄影技术分委员会第五工作组负责起草。

本标准主要起草人丁文进、张伟良、裴兆云、刘凤志。

缩微摄影技术

银—明胶型缩微胶片的密度

Micrographics—Density of the silver—gelatin type film

本标准根据被拍摄的原件规定了银—明胶型缩微胶片的密度值。本标准列出的所有密度值均属于“V1—b型漫透射视觉密度”。

本标准不适用于电子计算机输出缩微胶片。

本标准制订中参照了国际标准 ISO 6200—1979《缩微摄影技术—银—明胶型缩微胶片的密度》。

1 缩微胶片密度值

1.1 第一代负片的密度值

1.1.1 未曝光区的密度 使用无色片基胶片时,未曝光区的密度值(片基密度+灰雾)最大不得超过0.16。

1.1.2 背景密度 第一代缩微胶片的背景密度值根据被拍摄原件质量分为四级:

第一级 优质白纸、反差较大的印刷件或打印件,其背景密度值为1.30~1.50。

第二级 小号字印刷件、蓝黑墨水及软铅笔书写的原件,其背景密度值为1.10~1.40。

第三级 绘图墨水或铅笔绘制的图纸、字体小的打印件、特小号字的印刷件、纯蓝墨水书写件及其他彩色原件,其背景密度值为0.90~1.20。

第四级 退色或字迹较浅的书写件或印刷件、纸张较差反差较小的打印件、质量较差的铅笔图、重氮盐图纸以及字迹有些模糊的原件,其背景密度值为0.80~1.10。

一份原件所含的质量稍有不同时,其密度值的控制应以低质量的部分作为依据。

1.2 第二代负片的背景密度值

按上述分级的规定取值或根据第一代缩微胶片测定的密度值取其相同或稍高一点的密度值。

1.3 各代正片的密度值

1.3.1 曝光区密度 各代正片的曝光区(相当于第一代负片的未曝光区)的密度不得低于1.10。

1.3.2 背景密度 各代正片的背景密度值最大不得超过0.25。

1.4 着色片基缩微胶片的密度

使用着色片基缩微胶片时,其曝光区与未曝光区的密度必须符合1.1、1.2条的规定。

附加说明:

本标准由全国文献工作标准化技术委员会缩微摄影技术分委员会提出。

本标准由全国文献工作标准化技术委员会缩微摄影技术分委员会第四工作组负责起草。

本标准主要起草人刘凤志、王马力、何绍熹、郝小石。

缩微摄影技术

UDC 778.14

2号测试图的特征

GB 6161—85

及其在缩微摄影中的应用

Micrographics—Test chart NO.2—Description
and use in microfilming

本标准规定了测试缩微胶片上可识别影像最小细部的定量方法。按本标准规定的方法测出的解像力值应尽量接近缩微影像可读性的极限。缩微影像的质量虽然还受其他因素的影响，但是解像力的测试仍可以作为衡量缩微影像信息丢失程度的主要方法。

本标准是等效采用国际标准 ISO 3334—1976《缩微复制—ISO 2号测试图—在文献照相复制中的说明和使用》制订的。

1 应用范围

本标准规定了使用 2 号测试图测定缩微摄影系统综合解像力的方法。不适用对阅读器或复印设备解像力的确定。

综合解像力是指在缩微摄影机、胶片和冲洗加工条件固定时，表现在缩微胶片上的影像解像力。在测试时，2 号测试图作为测试标板的一部分来使用。测试标板的组成应根据缩微摄影的不同目的和要求而分别加以规定。

2 测试图的特征

2.1 测试图样

测试图样是由两组互相垂直的五条平行线和标示数码构成，见图 1。2 号测试图印制在白色光面相纸上。在同印有 2 号测试图的白色相纸对比测试时，测试图线条的反射密度应在 1.60 以上，线间隔的反射密度应在 0.02 以下。而同 ISO 规定的接近全白的反射体（如硫酸钡）进行对比测试时，该白色相纸的反射密度应在 0.08 以下。

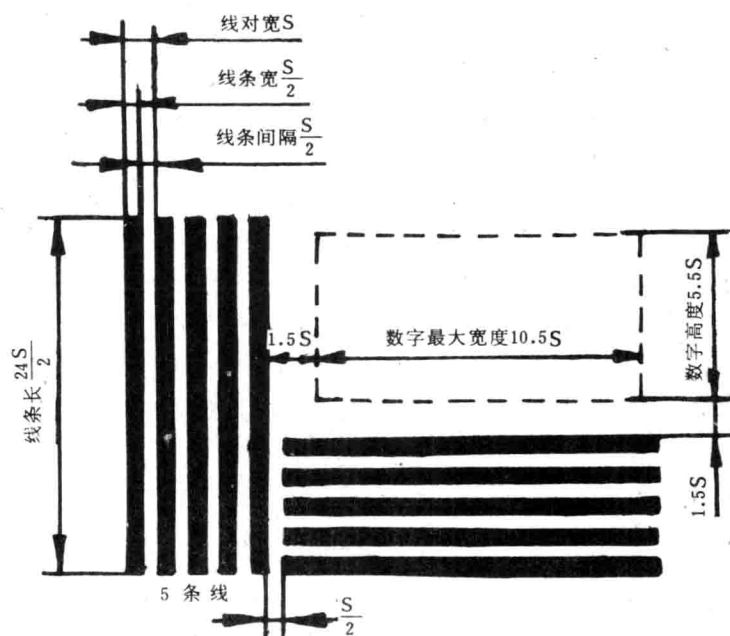


图 1 测试图样

2.2 测试图样的排列方法

2.2.1 如表所示, 2 号测试图是由逐渐增加空间频率的 26 组测试图样构成, 其排列方法见图 2 所示。各组图样所示的数码表示该组图样线条的空间频率数, 即每毫米所含的线对 (线与间隔) 数。例如: 测试图样标示的数码为 2.0, 表示线宽和线间隔分别为 0.25 mm, 也就是一条线和一个线间隔组成宽度为 0.50 mm 的一个线对, 则该图样的空间频率为每毫米 2 个线对, 即 2 线对/mm。

测试图样尺寸及公差

测试图样	1.0 1.1 1.25 1.4 1.6
空间频率	1.8 2.0 2.2 2.5 2.8
	3.2 3.6 4.0 4.5 5.0
	5.6 6.3 7.1 8.0 9.0
	10 11 12.5 14 16 18
空间频率公差	四个完整周期的总长度应在其标称值的 $\pm 3\%$ 以内
$\frac{\text{线长}}{\text{线宽}}$ 的公差	$\pm 5\%$
$\frac{\text{线宽}}{\text{线条间隔}}$ 的公差	1 ~ 10 线对/mm $\pm 5\%$ 11 ~ 18 线对/mm $\pm 10\%$