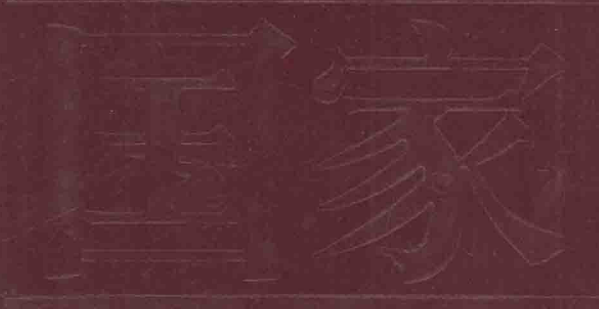
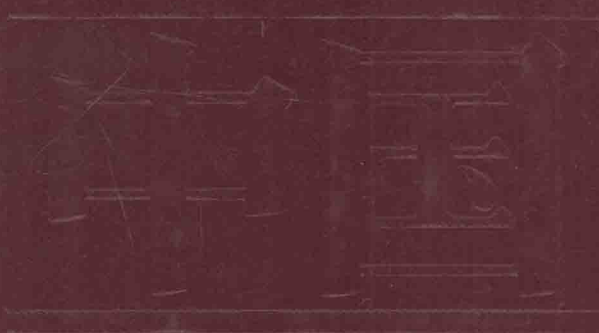




中国国家标准汇编

69

GB 6251 ~ 6326

中国标准出版社

1 9 9 1

中国国家标准汇编

69

GB 6251~6326

中国标准出版社总编室 编

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 47 字数 1 322 000

1991年 6月第一版 1991年 6月第一次印刷

印数 1—	9 000	〔精〕	定价	28.10	元〔精〕
	2 800	〔平〕		23.40	元〔平〕

*

ISBN 7-5066-0348-9/T B·136〔精〕

ISBN 7-5066-0349-7/T B·137〔平〕

*

标 目	160-08〔精〕
	160-07〔平〕

出 版 说 明

《中国国家标准汇编》是一部大型综合性工具书，自1983年起，以精装本、平装本两种装帧形式，分若干分册陆续出版。本汇编在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就，是各级标准化管理机构及工矿企事业单位，农林牧副渔系统，科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

本汇编收入公开发行的全部现行国家标准，按国家标准号顺序编排。凡遇到顺序号短缺，除特殊注明外，均为作废标准号或空号。

本分册为第69分册，收入了国家标准 GB 6251~6326的最新版本。由于标准不断修订，请读者在使用和保存本汇编时，注意及时更换修订过的标准。

中国标准出版社除出版《中国国家标准汇编》外，还出版国家标准、行业标准的单行本及各种专业标准汇编，以满足不同读者的需要。

中国标准出版社

1990年10月

目 录

GB 6251—86	液晶显示器件外形尺寸标注及引线排布规则	(1)
GB 6252—86	电子设备用A类调谐可变电容器类型规范	(9)
GB 6253—86	电子设备用B类微调可变电容器类型规范	(18)
GB 6254—86	电子设备用C类预调可变电容器类型规范	(26)
GB 6255—86	空间电荷控制电子管总规范 (可供认证用)	(33)
GB 6256—86	工业加热三极管空白详细规范 (可供认证用)	(39)
GB 6257—86	阳极耗散功率不大于1 kW的小功率发射管空白详细规范 (可供认证用)	(44)
GB 6258—86	盘封电子管空白详细规范 (可供认证用)	(50)
GB 6259—86	电子元器件详细规范 2CN41型硅快开关整流二极管 (可供认证用)	(56)
GB 6260—86	土壤中氧化稀土总量的测定 对马尿酸偶氮氯磷分光光度法	(66)
GB 6261—86	电子设备用固定电容器 第五部分:分规范 额定电压不超过3 000伏的 固定直流云母电容器 (可供认证用)	(70)
GB 6262—86	电子设备用固定电容器 第五部分:空白详细规范 固定云母电容器 评定水平E (可供认证用)	(95)
GB 6263—86	电子元器件详细规范 CY-0、1、2、3固定云母电容器 评定水 平E (可供认证用)	(103)
GB 6264—86	中药材袋运输包装件	(112)
GB 6265—86	中药材压缩打包运输包装件	(116)
GB 6266—86	中药材瓦楞纸箱运输包装件	(125)
GB 6267—86	电子元器件详细规范 37SX101Y22-DC01型彩色显象管 (可供认证用)	(130)
GB 6268—86	电子元器件详细规范 56SX101Y22-DC03型彩色显象管 (可供认证用)	(153)
GB 6269—86	布氏硬度计技术条件	(176)
GB 6270—86	标准布氏硬度块	(183)
GB 6271—86	轴向加荷疲劳试验机动态力校准	(187)
GB 6272—86	显微镜用载玻片	(195)
GB 6273—86	显微镜用盖玻片	(198)
GB 6274—86	肥料术语及其定义	(202)
GB 6275—86	工业用碳酸氢铵	(226)
GB 6276.1—86	工业用碳酸氢铵 总碱度的测定 容量法	(229)
GB 6276.2—86	工业用碳酸氢铵 氯化物含量的测定 电位滴定法	(231)
GB 6276.3—86	工业用碳酸氢铵 硫化物含量的测定 目视比浊法	(236)
GB 6276.4—86	工业用碳酸氢铵 硫酸盐含量的测定 目视比浊法	(238)
GB 6276.5—86	工业用碳酸氢铵 灰分含量的测定 重量法	(240)
GB 6276.6—86	工业用碳酸氢铵 铁含量的测定 邻菲罗啉分光光度法	(241)
GB 6276.7—86	工业用碳酸氢铵 砷含量的测定 二乙基二硫代氨基甲酸银分光光度法	(243)
GB 6276.8—86	工业用碳酸氢铵 砷含量的测定 砷斑法	(246)
GB 6276.9—86	工业用碳酸氢铵 重金属含量的测定 目视比浊法	(248)
GB 6277—86	电视发射机测量方法	(250)
GB 6278—86	模拟节目信号	(320)
GB 6279—86	车辆、机动船和火花点火发动机驱动装置无线电干扰特性的测量方法及允许值	(323)

GB 6280—86	25~1 000MHz陆地移动通信网的容量系列及频道配置	(332)
GB 6281—86	陆地移动业务(16k 0 F 3 E)*所要求的同波道干扰标准	(335)
GB 6282—86	25~1 000MHz陆地移动通信网通过用户线接入公用通信网的接口参数	(341)
GB 6283—86	化工产品中水分含量的测定 卡尔·费休法(通用方法)	(344)
GB 6284—86	化工产品中水分含量测定的通用方法 重量法	(358)
GB 6285—86	气体中微量氧的测定 电化学法	(361)
GB 6286—86	分子筛堆积密度测定方法	(365)
GB 6287—86	分子筛静态水吸附测定方法	(370)
GB 6288—86	粒状分子筛粒度测定方法	(372)
GB 6289—86	夹扭钳和剪切钳 术语	(377)
GB 6290—86	夹扭钳和剪切钳通用技术条件	(390)
GB 6291—86	夹扭钳和剪切钳试验方法	(392)
GB 6292—86	夹扭钳和剪切钳检验规则	(401)
GB 6293.1—86	夹扭钳 尖嘴钳	(404)
GB 6293.2—86	夹扭钳 扁嘴钳	(406)
GB 6293.3—86	夹扭钳 圆嘴钳	(409)
GB 6293.4—86	夹扭钳 水泵钳	(412)
GB 6294.1—86	剪切钳 斜嘴钳	(415)
GB 6294.2—86	剪切钳 顶切钳	(418)
GB 6295.1—86	夹扭剪切两用钳 钢丝钳	(421)
GB 6295.2—86	夹扭剪切两用钳 电工钳	(424)
GB 6295.3—86	夹扭剪切两用钳 带刃尖嘴钳	(427)
GB 6296—86	灰铸铁冲击试验方法	(436)
GB 6297—86	日用陶瓷原料差热分析方法	(434)
GB 6298—86	钢丝网水泥船船体质量要求	(437)
GB 6299—86	船用柴油机轴系扭转振动测量方法	(442)
GB 6300—86	提交船舶产品完工文件的规定	(447)
GB 6301—86	船用柴油机燃油消耗率测定方法	(451)
GB 6302—86	船用柴油机热工参数的测量	(453)
GB 6303—86	船用油滤器检验方法	(458)
GB 6304—86	电子元器件详细规范 半导体集成电路 CD 7176 CP 伴音中频放大电路 (可供认证用)	(461)
GB 6305—86	电子元器件详细规范 半导体集成电路 CD 7609 CP 行、场扫描电路 (可供认证用)	(476)
GB 6306.1—86	变容真空泵抽气速率(体积流率)测试方法	(494)
GB 6306.2—86	变容真空泵极限压力测试方法	(502)
GB 6306.3—86	变容真空泵消耗功率测试方法	(506)
GB 6306.4—86	变容真空泵工作温度测试方法	(509)
GB 6307.1—86	蒸汽流真空泵抽气速率(体积流率)测试方法	(511)
GB 6307.2—86	蒸汽流真空泵临界前级压力测试方法	(517)
GB 6308.1—86	橡胶密封真空规管接头	(521)
GB 6308.2—86	金属密封真空规管接头	(524)
GB 6309—86	千分表	(526)
GB 6310—86	杠杆百分表	(533)

GB 6311—86	大量程百分表·····	(537)
GB 6312—86	壁厚千分尺·····	(542)
GB 6313—86	尖头千分尺·····	(546)
GB 6314—86	三爪内径千分尺·····	(550)
GB 6315—86	万能角度尺·····	(555)
GB 6316—86	齿厚游标卡尺·····	(561)
GB 6317—86	带表卡尺·····	(566)
GB 6318—86	铸铁平尺·····	(573)
GB 6319—86	钢平尺和岩石平尺·····	(581)
GB 6320—86	杠杆齿轮比较仪·····	(588)
GB 6321—86	光学扭簧测微计·····	(594)
GB 6322—86	光滑极限量规型式和尺寸·····	(598)
GB 6323.1—86	汽车操纵稳定性试验方法 蛇形试验·····	(621)
GB 6323.2—86	汽车操纵稳定性试验方法 转向瞬态响应试验 (方向盘转角阶跃输入) ·····	(631)
GB 6323.3—86	汽车操纵稳定性试验方法 转向瞬态响应试验 (方向盘转角脉冲输入) ·····	(642)
GB 6323.4—86	汽车操纵稳定性试验方法 转向回正性能试验·····	(649)
GB 6323.5—86	汽车操纵稳定性试验方法 转向轻便性试验·····	(658)
GB 6323.6—86	汽车操纵稳定性试验方法 稳态回转试验·····	(666)
GB 6324.1—86	有机化工产品水溶性试验方法·····	(681)
GB 6324.2—86	挥发性有机液体 水浴上蒸发后干残渣测定的通用方法·····	(682)
GB 6324.3—86	有机化工产品高锰酸钾氧化时间试验方法 钴铈色标法·····	(684)
GB 6324.4—86	有机液体产品微量硫的测定 微库仑法·····	(686)
GB 6324.5—86	有机化工产品中羰基化合物含量的测定 容量法·····	(690)
GB 6324.6—86	有机化工产品中微量羰基化合物含量的测定 光度法·····	(692)
GB 6325—86	有机化工产品分析术语·····	(695)
GB 6326—86	轮胎术语及其定义·····	(706)

液晶显示器件外形尺寸标注 及引线排布规则

GB 6251—86

Dimensioning of outline and rule of terminals
alignment for liquid crystal displays

本标准规定了各类液晶显示器件外形尺寸标注及引线排布方法。

1 外形尺寸标注方法

1.1 尺寸标注

尺寸标注见图1。

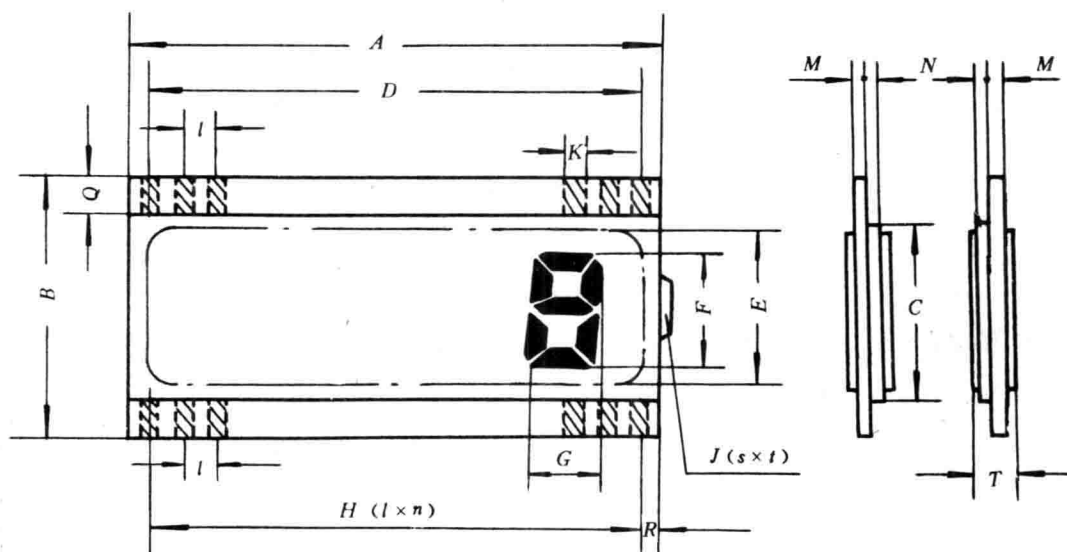


图1 尺寸标注

- 图中：
- A ——器件长；
 - B ——器件宽；
 - T ——器件厚；
 - J ——封口突缘尺寸 ($s \times t$)；
 - s ——封口突缘长；
 - t ——封口突缘高；
 - C ——上(或下)基板宽；
 - D ——器件显示区长；
 - E ——器件显示区宽；
 - F ——字符高；
 - G ——字符宽；
 - H ——左右两侧外引线中心距 ($l \times n$)；

- l ——相邻两根外引线中心距；
 n ——单边外引线数减 1；
 K ——外引线宽；
 M ——上（或下）玻璃基板厚；
 N ——下（或上）玻璃基板厚；
 Q ——外引线长；
 R ——基准面到相邻近外引线中心线的距离。

1.2 笔段标注

笔段标注见图 2。

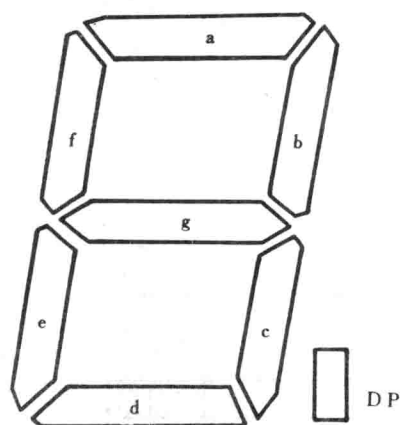


图 2 笔段标注

2 静态驱动液晶显示器件引线排布方法

2.1 外引线顺序标注

一般手表、仪表用液晶显示器件外引线顺序从左开始。单边引线的液晶显示器件外引线顺序为：引线向下者从左开始；引线向上者从右开始（见图 3）。

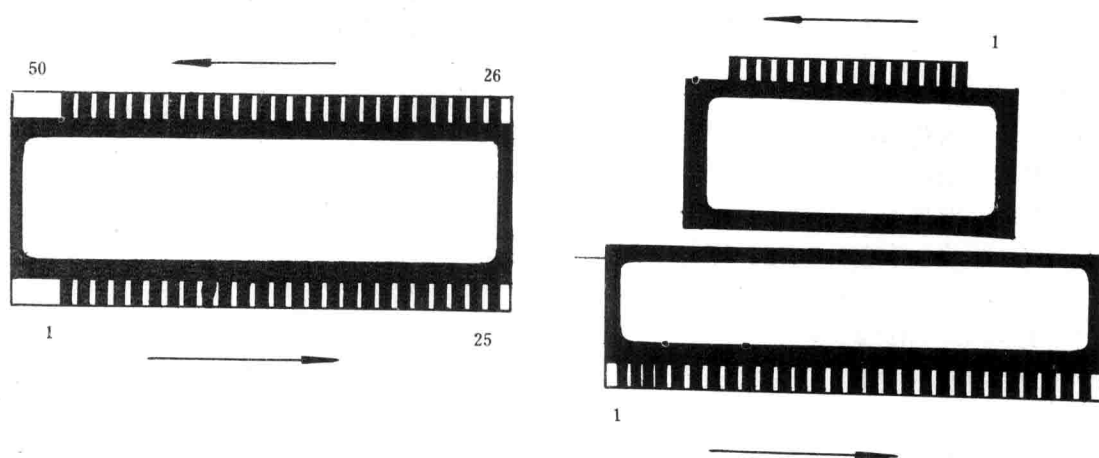


图 3

2.2 外引线排布规则

2.2.1 I 型

I 型外引线排布规则见图 4。

- a. 除个位 b 段引线向下外，其余各位的 a、b、g、f 段外引线均向上；c、d、e、DP 段外引线均向下。

- b. 公共电极位置在左侧。
- c. 各种符号外引线按不交叉的原则自行安置。

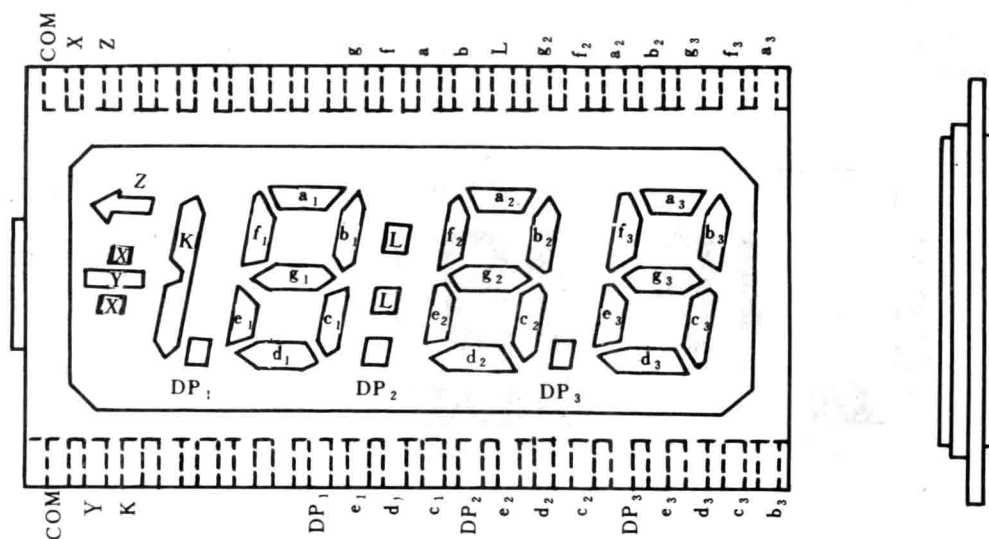


图 4 I型外引线排布规则

2.2.2 II型

II型外引线排布规则见图5。

- a. a、b、g、f段的外引线均向上，c、d、e、DP段外引线均向下。
- b. 公共电极外引线设置在右下侧。
- c. 各种符号外引线按不交叉的原则自行安置。

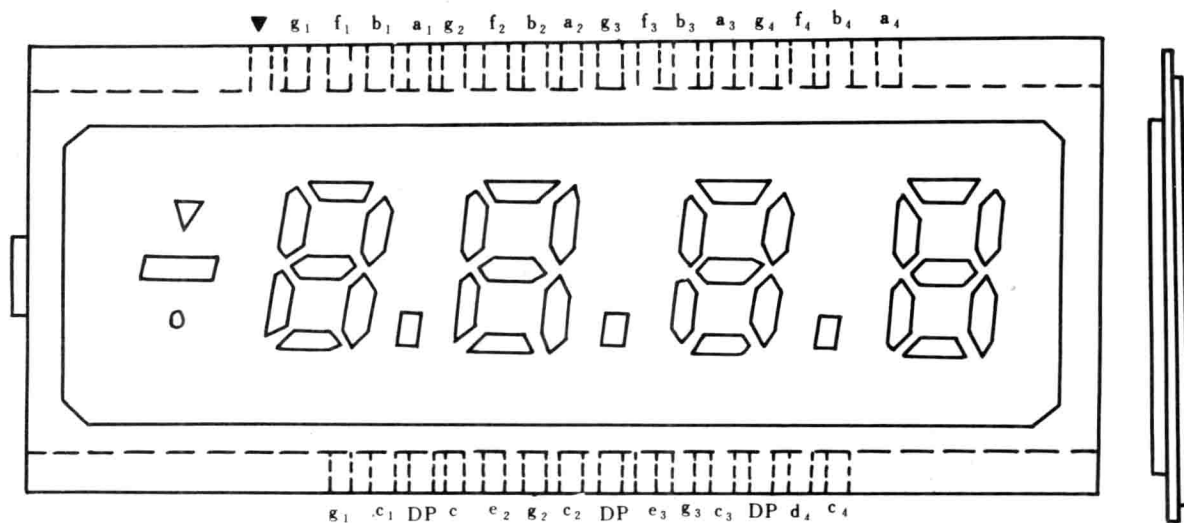


图 5 II型外引线排布规则

2.2.3 Ⅲ型

Ⅲ型外引线排布规则见图 6。

- a. 所有电极的外引线均在器件的一边。
- b. 公共电极外引线设置在两侧。
- c. 每位段电极从右到左按a、b、c、d、e、f顺序排列。
- d. 各种符号外引线按不交叉的原则自行安置。

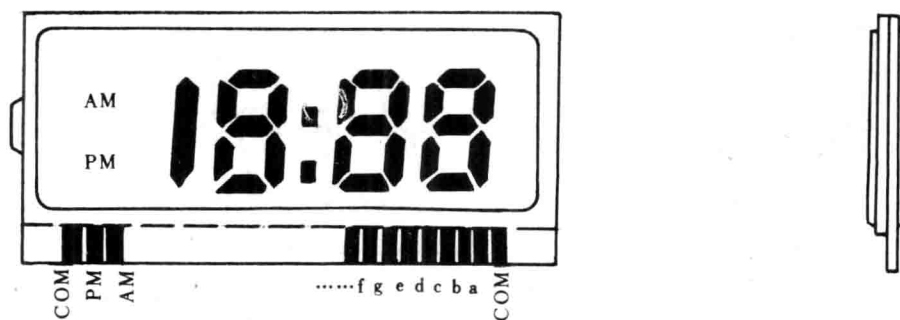


图 6 Ⅲ型外引线排布规则

3 动态驱动液晶显示器件引线排布方法

3.1 外引线顺序标注

外引线顺序标注见图 7。

外引线顺序从右到左，段电极标注为 a_1 、 b_1 、 c_1 ……， a_2 、 b_2 ……。公共电极外引线在段电极外引线的外侧，标注为 H_1 、 H_2 ……。

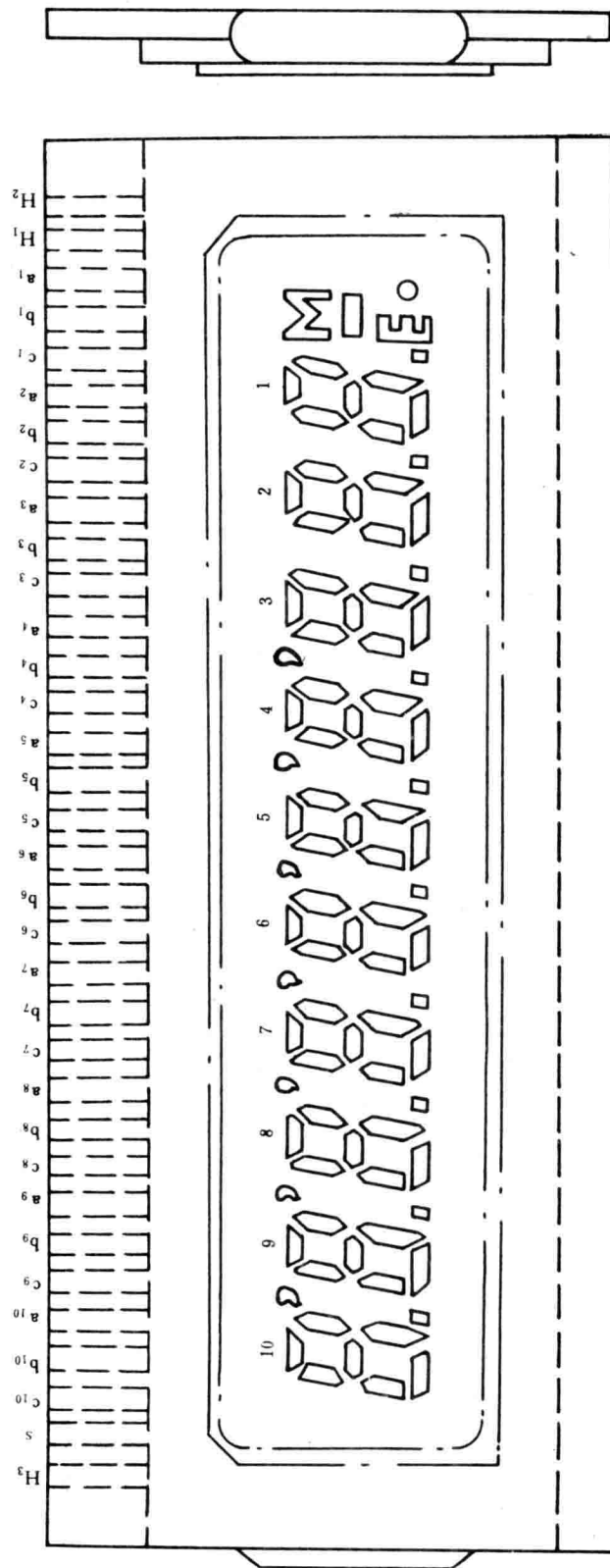


图 7 外形线顺序标注

3.2 电极连接方法

- a. 电极连接以不交叉为原则，公共电极自上而下顺序排布为 H_1 、 H_2 ……，段电极自右而左为 a、b、c……。
- b. 2路、3路、4路动态驱动液晶显示器件引线排布方法分别见图8、图9、图10。

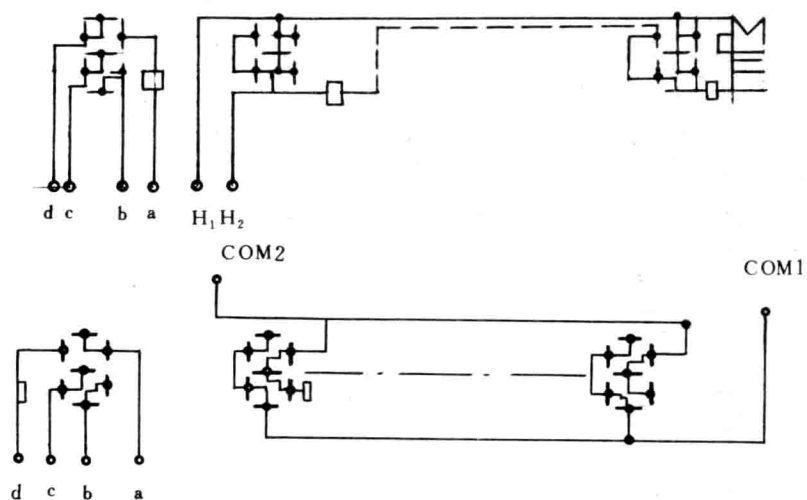


图 8 2路驱动液晶显示器件电极接线

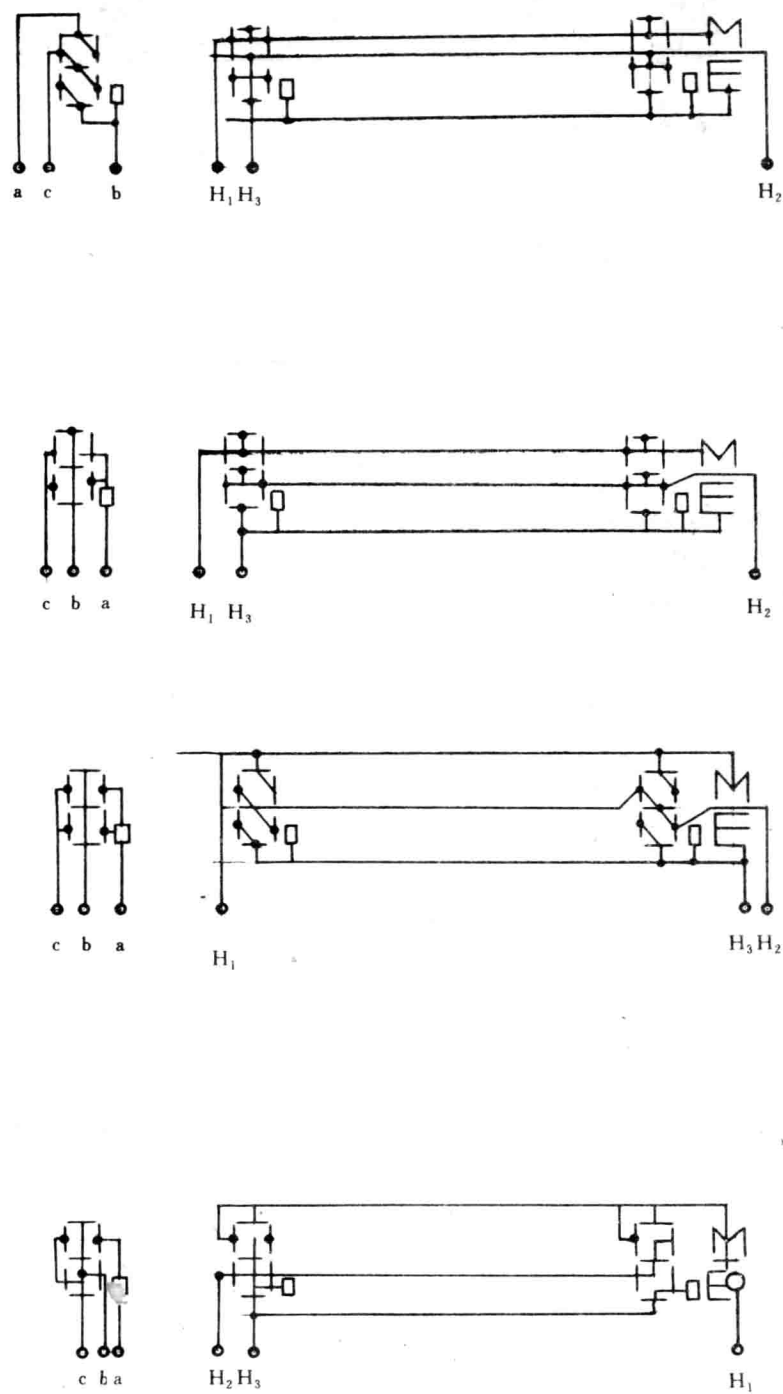


图 9 3路驱动液晶显示器件电极接线

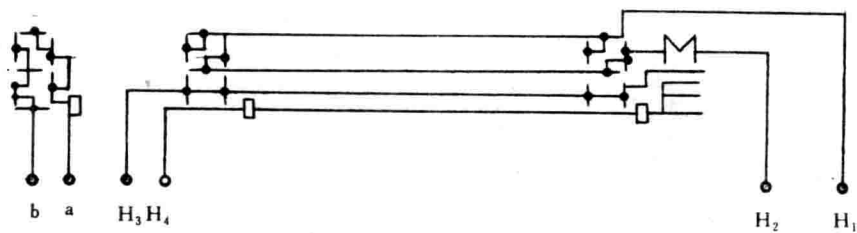


图 10 4路驱动液晶显示器件电极接线

附加说明:

本标准由中华人民共和国电子工业部提出。

本标准由电子工业部标准化研究所和轻工业部钟表研究所负责起草。

本标准主要起草人刘应文、周云仙、李维谔、吴萃芝。

电子设备用

A类调谐可变电容器类型规范

Type specification for variable tuning capacitors
type A in electronic equipments

本标准等效采用国际标准IEC 418-2 (1976) 《可变电容器 第二部分: A类调谐可变电容器类型规范》及1981年第一次修改。

1 范围

本标准适用于GB 4166—84《电子设备用可变电容器的试验方法》中第3.10条所规定的任何介质、型式、或用途的调谐可变电容器, 本标准仅包括按GB 4166—84中第3.27条所定义的类型试验的程序。

2 目的

确定统一的试验方法和要求, 以判断这类电容器的电气、机械与气候特性, 并按电容器承受本标准所述的条件的能力进行分类。

3 术语

本标准采用GB 4166—84标准中的定义。

4 试验条件

4.1 试验的标准大气条件

按GB 4166—84标准第4.1条的规定。

4.2 安装方法

见GB 4166—84标准第4.2条的规定。

除非另有规定, 对于在进行所有试验或测量时必须安装的电容器, 应采用方法A进行安装。如果可用多种方法安装, 电容器应安装在详细规范规定的面上。

4.3 试验样品

为进行本标准所规定的类型试验, 要求各种类型电容器有代表性的样品的数量按表1的规定。试样应是所考虑类型的数值范围有代表性的样品。

4.4 类型试验一览表

4.4.1 所有试样应依次按所示顺序承受下列试验:

外观检查	第5条
电容量	第7条
耐电压	第11条
转动力矩	第15条
动片接触电阻 (如适用)	第12条
密封 (正常条件试验) (如适用)	第30条

4.4.2 然后将电容器分组, 且每一组的所有电容器均应按表1所示顺序承受试验。

4.4.3 为了证实产品质量是否仍然符合标准的要求,可以随时从生产线上取样重复进行这些试验中的某些试验或全部试验。

4.4.4 经受过按4.4条规定的类型试验的任何电容器或任何部件不得用于设备或送回库存供货。

4.5 类别的划分

按电容器相应的温度范围和恒定湿热试验的持续时间来划分的优选类别是:

类 别	温 度 范 围	受恒定湿热时间
10/070/04	-10~+70℃	4 d
25/070/21	-25~+70℃	21 d
25/085/21	-25~+85℃	21 d
40/085/56	-40~+85℃	56 d
55/085/56	-55~+85℃	56 d
55/125/56	-55~+125℃	56 d

电容器的类别应在详细规范中作出规定。

4.6 标记

4.6.1 尽可能多地将下列内容按所列的主次顺序清晰而牢靠地标注在每个电容器上:

- 标称电容量;
- 型号标志*;
- 制造厂厂名或商标;
- 制造日期(可用代号);
- 制造厂的元件编号。

4.6.2 此外,在包装上也应标上第4.6.1条规定的所有内容。

4.7 型号标志*

适用于本标准规定的电容器应按下列内容和规定的顺序进行标志:

- 按本标准编写的详细规范编号;
- 字母代号(按适用**);
- 说明代号(见GB 4166—84标准第3.10条或按详细规范规定***)。

表 1

组别	最少样品数		试 验	用 途		条款号
	1 级	2 级		1 级	2 级	
1	9	5	回差(对无减速齿轮的固体薄膜介质电容器不适用)	X	X	8
			调整后的电容量漂移(仅对固体薄膜介质电容器)	X	X	32
			尺寸和有效转角	X	X	6
			损耗角正切值	X	X	9
			绝缘电阻	X	X	10
			温度系数	X	X	13
			电容量漂移	X	X	14
	3	5	电气耐久性(如详细规范有要求)	X	X	29.2

* 用“型号标志”取代了“IEC 型号标志”。

** 用“字母代号(按适用)”取代了“IEC字母”。

*** 本标准增加了“或按详细规范规定”。