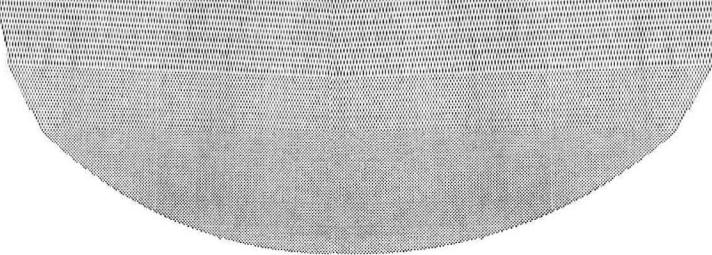


最 新
商 品 の 科 学
新 訂 版

谷 山 整 三 監修
国勢社編集部 編著

国勢社

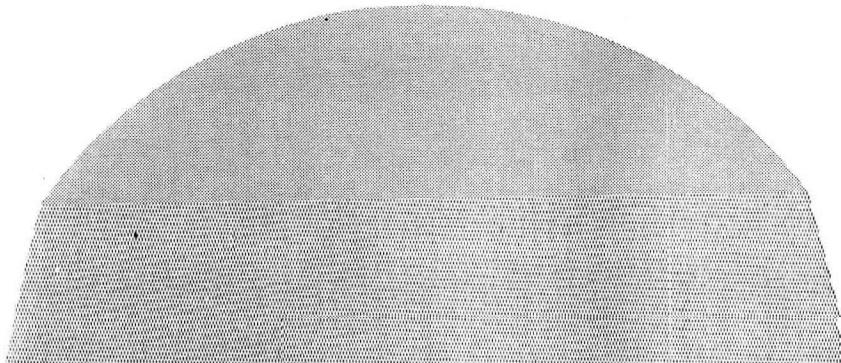


最新 商品の科学

新訂版

谷山整三 監修
国勢社編集部 編著

国勢社



最新商品の科学 新訂版

定価 3,200 円

昭和55年11月20日発行

NDC分類 675

谷山整三監修
国勢社編集部編著

© 発行 株式会社 国勢社
代 表 濱田 瞳男

(〒141) 東京都品川区西五反田 2-19-3
第一生命ビル内
電話 (03) 492-5878

印刷・製本／大日本印刷

写真製版／アート社写真製版

は し が き

昭和四十八年十二月に小社が出版した「最新商品の科学」は予期以上の好評を得ましたが、その後の科学技術の進歩、生産方法の変化に対応して内容を改める必要に迫られ、かねてから新版刊行の準備を進めてまいりました。

旧版の刊行の直前に、石油危機が世界を襲い、省エネルギーの必要性、高進するインフレ・不況、減量経営の実施など、産業界を揺さぶりつづける要因が、増大し、生産技術の合理化と省力化が急進展しました。そうした最近の変化をとり入れ、最新の商品情報を読者にお伝えする必要性がきわめて大きくなっていたからであります。

旧版と同じく、谷山整三（明治学院大学名誉教授）監修の下に、ようやくここに、新訂版を刊行するはこびとなりました。編集に際しては、各方面から多大のご教示・ご援助をいただきましたが、とくに左記の会社・団体には、資料・写真の提供などひとかたならないお世話になつたことを付記して謝意を表します。

なお、小社編集部では、森嵩、阿部貴世英、衛藤茂樹の三名が編集を担当しました。

昭和五十五年十月

株式会社 国勢社

本書の編集にあたりお世話になつた会社・団体

旭ダウ株式会社

味の素ゼネラルフーズ株式会社

アンモニア系製品協会

出光興産株式会社

旭化成工業株式会社
旭硝子株式会社

インペ陶芸株式会社	新光織維株式会社
大阪石油化学株式会社	新日本化学工業株式会社
王子製紙株式会社	新日本製鐵株式会社
大竹絹織株式会社	住友化学工業株式会社
小沢酒造株式会社	住友金属鉱山株式会社
おぼろタオル株式会社	住友ベーライト株式会社
花王石鹼株式会社	石炭鉱業合理化事業団
片倉工業株式会社	石油連盟
財團法人 紙の博物館	全日本コーヒー協会
関西ペイント株式会社	全国段ボール工業組合連合会
関東溶材工業株式会社	全国味噌工業協同組合連合会
機械すき和紙連合会	大日精化工業株式会社
菊水酒造株式会社	大日本印刷株式会社
菊池陶芸苑	太平洋炭礦株式会社
キッコーマン醤油株式会社	株式会社 大門精養軒
九州耐火煉瓦株式会社	田中産業株式会社
クラレ株式会社	チタニウム協会
グンゼ株式会社	帝国石油株式会社
サッポロビール株式会社	同和鉱業株式会社
サントリリー株式会社	日産化学工業株式会社
株式会社 資生堂	徳山曹達株式会社
十條製紙株式会社	日魯漁業株式会社
東亜燃料工業株式会社	日清製粉株式会社
東京瓦斯株式会社	新田ベニヤ工業株式会社
東京コーケス株式会社	日東化学工業株式会社
東京合板工業組合	日本L.P.ガス協会
東京都酒造組合	マレーシア天然ゴムビューロー
東芝商事株式会社	電気事業連合会

日本カーバイド工業株式会社	日本専売公社	株式会社 丸政園
日本化学銅料株式会社	日本ソーダ工業会	株式会社 丸 仙
日本化纖維協会	日本瓦斯協会	丸紅冷蔵株式会社
日本硝子株式会社	日本乾電池工業会	マンズワイン株式会社
日本軽金属株式会社	日本鉄鋼連盟	三井金属鉱業株式会社
日本毛織株式会社	日本皮革株式会社	三井石炭鉱業株式会社
日本钢管株式会社	日本甜菜製糖株式会社	三井東庄化学株式会社
日本鉱業株式会社	日本陶業連盟	三井農林株式会社
日本毛織業協会	日本芳香族工業会	三井三池製作所
日本コーキス協会	日本綿業振興会	三井木材工業株式会社
日本硬質纖維板工業会	日本油脂株式会社	三菱石炭鉱業株式会社
日本合板工業組合連合会	農林水産省 林業試験場	明治製菓株式会社
日本穀物検定協会	野村鉱業株式会社	雪印乳業株式会社
日本ゴム工業会	八王子織物工業組合	株式会社 明治屋
日本酒造組合中央会	富士写真フィルム株式会社	湯浅電池株式会社
日本石灰協会	豊年製油株式会社	雪印乳業株式会社
日本セメント株式会社	北海道炭礦汽船株式会社	ライオン油脂株式会社
	保谷硝子株式会社	
	本州製紙株式会社	
	松下電器産業株式会社	
	マルコメ味噌株式会社	

最新商品の科学 新訂版

目 次

まえがき

目 次

一 原料と製品	まえがき
二 石炭	目 次
1 石炭の成因と種類	一
2 採炭と選炭	二
3 石炭の化学	三
4 石炭の品質と用途	四
三 ガスとコークス	五
1 石炭ガスの製造	六
2 コークス	七
3 都市ガス	八
4 その他の燃料ガス	九
四 石油	十
1 採油	十一
2 原油の構成	十二
五 製油	十三
六 石油製品の種類と用途	十四
七 石油化学の原料	十五
八 電力	十六
1 電動機	十七
2 電熱器	十八
3 電気照明器具	十九
4 電話機	二十
5 ラジオとテレビ	二十一
九 鉄と鋼	二十二
1 製鉄の原料	二十三
2 鋼の製造	二十四
3 鋼塊の製造	二十五
十 鋼	二十六

5 鋼の加工.....	宅
6 鋼の種類.....	七
九 軽金属.....	三
1 アルミニウム.....	三
2 マグネシウム.....	夫
3 チタン.....	夫
4 軽合金.....	八
一〇 銅と合金.....	三
1 原鉱と選鉱.....	全
2 製鍊.....	全
3 銅の性質と用途.....	六
4 銅の合金.....	六
一一 鉛・亜鉛・錫.....	九
1 鉛.....	九
2 亜鉛.....	九
3 すず.....	九
一二 金と銀.....	三
1 金と銀の鉱石.....	一四
一四 塩.....	一〇四
1 火力せんごう法.....	一〇四
2 天日製塩法.....	一〇八
3 岩塩および天然かん水.....	一〇九
4 塩の種類と用途.....	一〇九
一五 硫酸.....	一一〇
1 硝酸法.....	一一一
2 接触法.....	一二四
3 硫酸の性質と用途.....	一二六
一六 ソーダ.....	二七
1 ソルベー法.....	二八
2 塩安ソーダ法.....	二九
3 電解ソーダ法.....	三〇
4 石灰法.....	三一
一七 塩素製品.....	一四
二 金・銀の製鍊.....	九
3 金・銀の加工利用.....	九
一三 その他の金属.....	九

一八 硝酸とアンモニア	二八
1 硝酸	二六
2 アンモニア	三一
一九 カーバイドとアセチレン	三三
二〇 酢酸とアセトン	三三
一一 写真材料	三三
1 写真材料の概観	三三
2 感光材料の製造	三三
3 カラー感光材料	三三
一二 陶磁器	三四
1 陶磁器の種類	三四
2 陶磁器の特性	三四
3 陶磁器の製造	三四
一三 煉瓦・瓦	三四
1 普通れんが	三四
2 かわら	三四
3 耐火れんが	三四
一四 セメント	五六
1 セメントの製造	五六
2 セメントの性質と種類	五六
3 セメントの用途	五六
一五 ガラス	五六
1 ガラスの組成と種類	五六
2 ガラスの製造	五六
3 光学ガラス	五六
一六 油脂	七七
1 油脂とは何か	七七
2 捻油と精製	七九
3 いろいろな油脂	八三
一七 石鹼と洗剤	八三
1 石ケン	八三
2 合成洗剤	八三
一八 塗料と印刷インキ	九三
1 塗料の種類と製法	九三
2 印刷インキ	九三

二九 颜 料	101
1 無機顔料	101
2 レーキ	102
三〇 染料と中間物	10K
1 染料の組成	10K
2 染料の種類	10P
3 染料の製造	10P
三一 ゴム	111
1 原料生ゴムの製造	111
2 生ゴムの加工	116
3 合成ゴム	110
三二 合成樹脂	111
1 合成樹脂の種類・特質・加工	111
2 ビニル樹脂	115
3 ポリエチレン	116
4 尿素樹脂とメラミン樹脂	116
5 石炭酸樹脂	117
6 その他の合成樹脂	118

三三 木 材	126
1 木材の構造と性質	126
2 木材の乾燥と防腐	127
3 木材の種類と用途	128
4 竹材	128
三四 加工木材	129
1 合板	129
2 繊維板	129
3 削片板	129
4 集成材	129
三五 皮と革	130
1 原料皮	130
2 製革	130
3 人造皮革	131
三六 パルプ・紙	131
1 パルプの製造工程	131
2 紙の製造工程	132
3 パルプの種類とその用途	132

4	紙の種類.....	173
5	板紙.....	173
6	合成紙と合成パルプ.....	173
7	和紙.....	173
三七	化学肥料.....	173
1	化学肥料の種類.....	173
2	化学肥料の製造.....	173
三八	綿花と綿糸.....	180
1	綿花.....	180
2	綿糸.....	180
3	綿糸の仕上と加工.....	180
三九	麻糸.....	187
1	麻の種類.....	187
2	麻の特質と用途.....	187
3	麻糸の紡出.....	187
四〇	羊毛と毛糸.....	194
1	羊毛の種類と性質.....	194
2	羊毛の精練.....	194

3	毛糸とフェルト.....	204
四一	蚕糸.....	211
1	蚕の飼育.....	211
2	繭の科学.....	211
3	製糸.....	213
四二	化学纖維.....	216
1	化学纖維の発展.....	216
2	化学纖維製造の理論.....	216
3	ビスコース・レーヨン.....	219
4	キュプラ.....	219
5	アセテート.....	219
6	ナイロン.....	219
7	ビニロン.....	219
8	ポリエステル纖維.....	219
9	アクリル纖維.....	219
10	その他の化学纖維.....	219
四三	織物.....	226
1	織物の原理と製法.....	226

3	織物の組織	西	四四	米	西
3	主要な織物の種類	西	1	米の収穫と調整	三一
2			2	米の品質と用途	三一
4	小麦粉の製造	三一	四五	小麦粉	三一
2	小麦粉の性質と用途	三一	1	小麦粉の製造	三一
2	小麦粉の性質と用途	三一	2	小麦粉の性質と用途	三一
4	砂糖	三一	四六	砂糖	三一
1	甘しあ糖の製造	三七	1	甘しあ糖の製造	三七
2	てん菜糖の製造	三七	2	てん菜糖の製造	三七
3	砂糖の性質と製品の種類	三七	3	砂糖の性質と製品の種類	三七
4	茶	三六	四七	茶	三六
1	製茶の種類	三六	1	栽培と摘葉	三六
2		三六	3	緑茶の製造	三六
4	紅茶の製造	三六	5	ウーロン茶の製造	三六
5		三六			三六
4	コーヒーとカカオ	三四	四八	コーヒーとカカオ	三四
1	コーギー	三四	1	カカオ	三四
2		三四	2	カカオ	三四
四九	加工水産品	三四	四九	加工水産品	三四
1	凍魚	三四	1	凍魚	三四
2	かん詰	三四	2	かん詰	三四
五〇	牛乳と乳製品	三四	五〇	牛乳と乳製品	三四
1	飲用牛乳	三四	1	飲用牛乳	三四
2	練乳	三四	2	練乳	三四
3	粉乳	三四	3	粉乳	三四
4	バター	三四	4	バター	三四
5	チーズ	三四	5	チーズ	三四
五一	味噌と醤油	三四	五一	味噌と醤油	三四
1	みそ	三四	1	みそ	三四
2	しょう油	三四	2	しょう油	三四
五二	酒類	三四	五二	酒類	三四
1	清酒	三四	1	清酒	三四
6	茶の成分	三四	四八	コーヒーとカカオ	三四

2	合成清酒.....	四〇四
3	ビール.....	四〇五
4	その他の酒類.....	四〇九
五三	医薬品と化粧品.....	四一三
1	抗生物質.....	四一三
五四	化粧品.....	四一六
2	印刷物.....	四二三
1	印刷の原理.....	四二三
2	グラビア印刷.....	四二六

原料と製品

われわれの経済生活は、すべて商品の生産と消費を中心とするものであるが、商品を理解するためには、産業の理解が重要であり、これについての知識がなくては、経済の実体は理解できないのである。貿易も、商店や工場の経営も、商品の基礎をなす産業技術を理解することにより、それぞれの本質を明確にできるであろうし、産業の科学的知識を欠いては、資金の貸借も、株式の評価も十分にできなくなるであろう。

本書の書名は『商品の科学』であるが、内容はむしろ商品の前段階である「産業についての科学的基礎知識」ともいべきもので、その解説は、わが国産業の実状にもとづいた実際的説明であることを最大の特徴とする。また内容は専門学術に偏らず、常識的で、一般人にもわかりやすいように努めたつもりで

ある。このような書籍は、各部門の専門家に書いてもらつてはとの意見もあるが、各専門家に執筆を依頼したのでは、いきおい記述が専門的になりすぎ、専門外の人々の取り付きにくいものとなり、また商品全体についての見通しを欠くおそれがある。こうして、専門学者でない筆者が、親しく各会社工場をたずね、現職の技術者諸賢の助言を基礎に常識的な解説を加えたのである。あくまで産業の現実は実にそろそろに努めたが、しかも現職の技術者が特定の工場を標準とする傾きがあるので、対して、一部工場の特殊事情にならぬよう十分留意したつもりである。以下に、本書の利用にあたって、読者の心構えとしてつぎに幾つかの項目を挙げておく。

製品と商品の区別 まず両者の関係は、製品が販売される場合に商品とよぶことになるのである。ここに製品とは一般に所定のデザインにもとづいて所与の原材料に加工して得られる、原料名とは異なる名称をもつもの（鉄材と刃物）を指すが、ときに素材を精製して得られるものをも含み、多分に技術的な

のが特徴である。これに対して商品とは、このようにしてつくり出された製品が販売のために店頭に置かれた状態のものを指すので、物自体に区別があるわけではない。しかし、いやしくも製品が商品として成功するためには、その製品ははげしい販売競争下において、販売に成功するような内容をもたなければならぬであろう。それは需要者側が満足しうる内容を織り込んだ製品を製造した場合にのみ商品として成功するということである。このような製品を製造するためには、需要者側がどんなものを欲しているかについての市場調査が先行する。ある製品を商品として販売に出したところ売れゆきが芳しくない場合、その原因は多くの場合市場調査によつて判明するものである。デザインが再検討され、改良された製品が送り出されるといふわけである。こうして、商品研究は、販売適性に関する研究とこのような製品の製造に関する研究との二つの分野となるが、本書は一般的の産業常識を養うため、後者の解説に重点を置いている。

原料と製品の関係 両者の関係はきわめて複雑であるが、結局その関係は相対的なものといふべきであろう。たとえば、製鉄工程では、採掘された原料の鉄鉱石は製鉄工場へもち込まれ、コークスその他の副原料とともに溶鉱炉に投入され、複雑な化学反応を経て銑鉄となり、炉中より取り出される。溶銑はそのまま製鋼工場へ送られ、原料として転炉に投入され、製品の鋼塊となる。鋼塊は圧延工場に送られ、これを材料として何種類かの鋼材がつくり出される。最後にこれらの鋼材を材料として、自動車・スチール家具・刃物などの最終製品が製造され、製鉄をめぐる原料と製品との長い連鎖は終るのである。なおコークスは石炭の乾留産物であり、ここにも複雑な原料と製品との関係が存在する。コークスは石炭を原料とする製品であるが、製鉄に対しては原料である。また乾留のもう一つの産物であるタルも石炭に対して製品であるが、タルから誘導されるベンゾール・トルオール・ナフタリンなどの中間物に対しては原料となる。さらにこれらを原料として染料

・医薬・香料などの最終製品が製造される。

わが国に豊富に産出する石灰石は、カーバイドの原料となり、また塩とともにソーダの原料となる。製品のカーバイドは酢酸・アセトシンの原料となり、最終製品のフィルム、塗料のまま製鋼工場へ送られ、原料として転炉にまで続く。他方ソーダはケイ砂とともにガラスの原料を構成する。ともかく基礎原料確保の上に原料・製品の流れは最終製品にいたるまで続くことが留意されなければならない。

原料資源の不足 科学技術の発達は、天然に偏在する資源を普遍化する点で、わが国などにとって、大きな意義をもつが、どんな工業も無から有を生じないものであり、原料製品関係を概観してみると、わが国の資源の貧弱さを痛感せざるをえない。

わが国はアメリカに次ぐ石油の大消費国であり、現に大は海陸の交通機関をはじめ、発電・製鉄・セメント工業から、小は大衆浴場、家庭の暖房器具にまで入り込んでおり、また石油化学工業の原料としてもわれわれの生活に密着しているのは周知の通りであるが、これを原油にまでさかのぼると、わが国

の自給率は皆無に近いものといわなければならぬ。石炭はわが国では比較的豊富な資源とされるにもかかわらず、現在原料炭として大量に輸入されており、また将来は石油エネルギーの安定確保の不安を見越して燃料炭の上位に原料・製品の流れは最終製品にいたるまで続くことが留意されなければならない。

原料炭の自給率はそれぞれ二および十二パーセントにすぎないのである（一九七八年）。こうして、わが国内に豊富に存在する原料資源といふのは、水と空気は別として、石灰石、硫化鉄、粘土、一般用炭（現状で）ぐらいで石油、金属鉱や塩は大いに不足し、繊維原料、油脂原料もはなはだ乏しい。

工業国としてのわが国の国際的地位は高く、産業技術は世界の一流国に比べてもほとんど劣るところはないが、基礎原料のほとんどすべてを海外に依存しているため、産業体系を資源確保の立場からみた場合、不安定な要素をかかえているものといわなければならぬのである。

石油と天然ガスの急激な進出により、石炭(Coal)はもはや一九世紀におけるような圧倒的なエネルギー供給源ではなくなった。一九世紀初期における産業革命は手工業に代わる機械とその原動力としての石炭の利用を基



初島（三井石炭・三池）

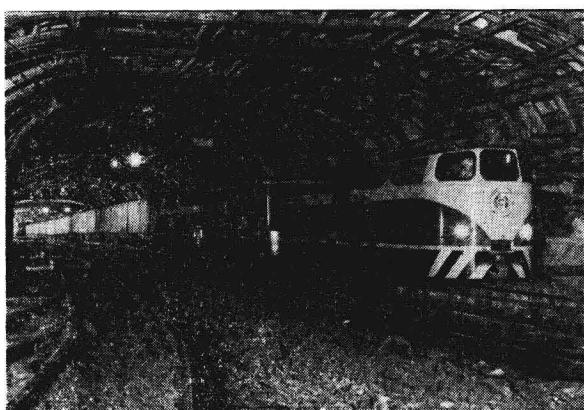
礦としたもので、それらしい石油によるエネルギー革命が行なわれまるまで産業の発達はつねに石炭に大きく依存してきた。ゆえに、現在でも世界の大工業国はすべて石炭の大消費国となつており、世界のエネルギー消費のほぼ三分の一は石炭によつてまかなわれているし、製鉄などの原料炭の消費もきわめて大きい。しかも、石油資源の枯渇の予想と価格の上昇に伴つて、エネルギー源、化学工業原料として再び石炭の利用が急速に拡大されようとしている。

石炭の利用は古く一三世紀ごろに始まるというが、工業的な利用は、一九世紀に入つて、坑内のわき水処理のため蒸気力によるポンプが発明され、また坑内ガス爆発を防ぐための安全灯の発明などにより大規模な坑内掘りが可能になつてからのことである。採炭の機械化、坑内運搬技術の進歩、選炭技術の改善などによ

りわが国では一九六〇年ごろから採炭能率は非常に上昇している。

1 石炭の成因と種類

石炭の成因としては、太古に地上に繁茂していた植物群が、天変地異のために地下深く



運搬坑道（三井石炭・三池）

地質時代代表

代	紀		主要生物	は虫類時代
	第四紀	沖積世		
新生代	第三紀	洪積世	ほ乳類および現世植物群の時代	アンモナイト時代
		新三 古三		
	中生代	第 紀		
		白 亜 紀	新白亜 紀	
古生代	三疊紀	ジ ュ ラ 紀	古白亜 紀	セラタイト時代
	二疊紀			
古生代	石炭紀			両生類および リンボク時代
	デボン 紀			魚類時代
	シルリ ア			筆石時代
	オルド ビシア			
原生代	カンブ リア			
	アルゴ ンキア ン			原始無脊つい動物時代
始生代				単細胞生物時代

埋もれ、空氣に触れないため腐敗作用があり進まず、地圧・地熱などの作用によりしだいに分解し、自然的な炭化作用により、炭酸ガス・水・メタンなどを放出し、最後に固定炭素を残すにいたつたものとされてゐる。その生成年代のもつとも古いものは、古生代のデボン紀にも発見されるが、良質の石炭が豊富に存するのは、つぎの石炭紀の後半に屬する地層で、それから中世代を経て新生代の第三紀にいたる地層にも埋蔵される。わが国

の石炭は多く第三紀層に存在しており、その生成年代が比較的新しい（約七〇〇〇万年前）化の進んだもので、黒色で金属のような光沢

無煙炭 古生代に属し、石炭中もつとも炭

炭（Anthracite）・瀝青炭（Bituminous coal）

・褐炭（Brown coal）・亜炭（Lignite）・泥炭（Peat）と区別され、國際的には無煙炭と瀝青炭を国内では褐炭までを石炭とよぶ。

塊炭 粉炭

