

GB

# 中 国 国 家 标 准 汇 编

135

GB 10965~11038

中 国 标 准 出 版 社

1 9 9 3

(京)新登字 023 号

中 国 国 家 标 准 汇 编

135

GB 10965~11038

中国标准出版社总编室 编

\*

中国标准出版社出版  
(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版 权 专 有 不 得 翻 印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 46 1/2 字数 1472 千字

1993年9月第一版 1993年9月第一次印刷

印数 1— 6 500〔精〕 定价 39.10〔精〕  
1 400〔平〕 33.60〔平〕

\*

0722-0/TB • 293〔精〕  
ISBN7-5066-0723-9/TB • 294〔平〕

\*

标 目 222—03  
222—04

## 出 版 说 明

《中国国家标准汇编》是一部大型综合性工具书,自1983年起,以精装本、平装本两种装帧形式,分若干分册陆续出版。本汇编在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构及工矿企事业单位、农林牧副渔系统、科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

本汇编收入公开发行的全部现行国家标准,按国家标准号顺序编排。凡遇到顺序号短缺,除特殊注明外,均为作废标准号或空号。

本分册为第135分册,收入了国家标准GB 10965~11038的最新版本。由于标准不断修订,请读者在使用和保存本汇编时,注意及时更换修订过的标准。

中国标准出版社除出版《中国国家标准汇编》外,还出版国家标准、行业标准的单行本及各种专业标准汇编,以满足不同读者的需要。

中国标准出版社

1993年7月

## 目 录

GB 10965—89 电器附件、控制器和保护器产品型号编制方法	( 1 )
GB 10966.1—89 间接电阻炉 RX 系列箱式电阻炉	( 10 )
GB 10966.2—89 间接电阻炉 RM 系列箱式淬火炉	( 22 )
GB 10966.3—89 间接电阻炉 ZR 系列真空热处理和钎焊炉	( 33 )
GB 10966.4—89 间接电阻炉 ZC 系列真空淬火炉	( 44 )
GB 10967—89 水轮机调速器与油压装置术语	( 55 )
GB 10968—89 汽轮机投运前油系统冲洗技术条件	( 87 )
GB 10969—89 中小型水轮机通流部件技术条件	( 89 )
GB 10970—89 彩色扩印机	( 99 )
GB 10971—89 彩色混色头	( 106 )
GB 10972—89 彩色负片冲洗机	( 111 )
GB 10973—89 彩色相纸冲洗机	( 116 )
GB 10974—89 彩色分析仪	( 120 )
GB 10975.1—89 透射式投影器 投影台尺寸	( 124 )
GB 10975.2—89 透射式投影器 投影片和投影片框尺寸	( 128 )
GB 10975.3—89 透射式投影器 片卷、芯轴和卷片器尺寸	( 136 )
GB 10976—89 正面放映设备 银幕照度测量方法	( 139 )
GB 10977—89 摩擦焊机	( 144 )
GB 10978.1—89 煤矿防爆特殊型电源装置用铅酸蓄电池 技术条件	( 151 )
GB 10978.2—89 煤矿防爆特殊型电源装置用铅酸蓄电池 产品品种与规格	( 156 )
GB 10979—89 家用和类似用途照明开关	( 157 )
GB 10980—89 电阻焊设备 两端与水冷连接块相连的次级连接电缆的尺寸与特性	( 178 )
GB 10981—89 静电复印干式色调剂含水量测定方法	( 181 )
GB 10982—89 静电复印光导鼓 工作环境试验方法	( 183 )
GB 10983—89 看谱镜	( 186 )
GB 10984—89 单色仪	( 190 )
GB 10985—89 光学系统 畸变的测定	( 194 )
GB 10986—89 电视差转机通用技术条件	( 208 )
GB 10987—89 光学系统 参数的测定	( 214 )
GB 10988—89 光学系统杂(散)光测量方法	( 221 )
GB 10989—89 光学零件镀膜 分束膜	( 227 )
GB 10990—89 显微镜 目镜分划板	( 231 )
GB 10991—89 显微镜 镜筒滑块和镜筒槽的连接尺寸	( 233 )
GB 10992—89 静电复印机	( 235 )
GB 10993—89 复印机械产品型号编制方法	( 244 )
GB 10994—89 办公机械 小胶印机	( 247 )
GB 10995—89 静电复印干式色调剂粒度分布测量方法	( 256 )

GB 10996—89	静电复印感光体表面缺陷测量方法	( 260 )
GB 10997—89	静电复印机抽样检查方法	( 263 )
GB 10998—89	静电复印光导体膜层厚度测量方法	( 268 )
GB 10999—89	静电复印感光体表面缺陷测试版	( 272 )
GB 11000—89	静电复印倍率测试版	( 276 )
GB 11001—89	静电复印全黑版	( 283 )
GB 11002—89	静电复印漏印测试版	( 287 )
GB 11003. 1—89	QDZ 气动单元组合仪表 调节器	( 292 )
GB 11003. 2—89	QDZ 气动单元组合仪表 继动器	( 297 )
GB 11003. 3—89	QDZ 气动单元组合仪表 定值器	( 304 )
GB 11003. 4—89	QDZ 气动单元组合仪表 指示记录调节仪	( 310 )
GB 11003. 5—89	QDZ 气动单元组合仪表 计算单元	( 323 )
GB 11004. 1—89	QDZ-Ⅲ系列气动单元组合仪表 指示调节仪	( 327 )
GB 11005. 1—89	DDZ-Ⅲ系列电动单元组合仪表 计算器	( 347 )
GB 11005. 2—89	DDZ-Ⅲ系列电动单元组合仪表 调节器	( 354 )
GB 11005. 3—89	DDZ-Ⅲ系列电动单元组合仪表 配电器	( 366 )
GB 11006. 1—89	DDZ-Ⅱ系列电动单元组合仪表 计算器	( 377 )
GB 11006. 2—89	DDZ-Ⅱ系列电动单元组合仪表 调节器	( 383 )
GB 11007—89	电导率仪试验方法	( 394 )
GB 11008—89	工业气体分析器试验方法	( 402 )
GB 11009—89	太阳电池光谱响应测试方法	( 411 )
GB 11010—89	光谱标准太阳电池	( 417 )
GB 11011—89	非晶硅太阳电池电性能测试的一般规定	( 422 )
GB 11012—89	太阳电池电性能测试设备检验方法	( 431 )
GB 11013—89	镉镍圆柱密封碱性蓄电池总规范	( 442 )
GB 11014—89	平衡电压数字接口电路的电气特性	( 448 )
GB 11015—89	数据通信用数据终端设备和自动呼叫设备之间的接口	( 460 )
GB 11016. 1—89	塑料绝缘和橡皮绝缘电话软线 一般规定	( 476 )
GB 11016. 2—89	塑料绝缘和橡皮绝缘电话软线 聚氯乙烯绝缘电话软线	( 480 )
GB 11016. 3—89	塑料绝缘和橡皮绝缘电话软线 聚丙烯绝缘电话软线	( 487 )
GB 11016. 4—89	塑料绝缘和橡皮绝缘电话软线 橡皮绝缘电话软线	( 491 )
GB 11017—89	额定电压 110kV 铜芯、铝芯交联聚乙烯绝缘电力电缆	( 495 )
GB 11018. 1—89	丝包铜绕组线 一般规定	( 511 )
GB 11018. 2—89	丝包铜绕组线 丝包单线	( 514 )
GB 11018. 3—89	丝包铜绕组线 丝包束线	( 518 )
GB 11019—89	镀镍圆铜线	( 526 )
GB 11020—89	测定固体电气绝缘材料暴露在引燃源后燃烧性能的试验方法	( 534 )
GB 11021—89	电气绝缘的耐热性评定和分级	( 540 )
GB 11022—89	高压开关设备通用技术条件	( 543 )
GB 11023—89	高压开关设备六氟化硫气体密封试验方法	( 557 )
GB 11024—89	高电压并联电容器耐久性试验	( 567 )
GB 11025—89	并联电容器用内部熔丝和内部过压力隔离器	( 573 )
GB 11026. 1—89	确定电气绝缘材料耐热性的导则 制订老化试验方法和评价	

试验结果的总规程	( 580 )
GB 11027—89 热固化浸渍漆技术条件	( 597 )
GB 11028—89 用线束法评定浸渍漆粘结强度的试验方法	( 600 )
GB 11029. 1—89 高压线路瓷横担绝缘子 技术条件	( 605 )
GB 11029. 2—89 高压线路瓷横担绝缘子 尺寸与特性	( 609 )
GB 11030—89 交流电气化铁道接触网用耐污棒形瓷绝缘子	( 612 )
GB 11031—89 绝缘子串元件球窝联接用锁紧销	( 621 )
GB 11032—89 交流无间隙金属氧化物避雷器	( 631 )
GB 11033. 1—89 额定电压 26/35kV 及以下电力电缆附件基本技术要求 总则	( 665 )
GB 11033. 2—89 额定电压 26/35kV 及以下电力电缆附件基本技术要求 电缆终端头	( 671 )
GB 11033. 3—89 额定电压 26/35kV 及以下电力电缆附件基本技术要求 电缆接头	( 681 )
GB 11034—89 船用电动往复泵	( 689 )
GB 11035—89 船用电动双螺杆泵	( 702 )
GB 11036—89 船用油污水分离装置 管状电加热器技术条件	( 714 )
GB 11037—89 船用辅锅炉及受压容器液压试验方法	( 720 )
GB 11038—89 船用辅锅炉受压元件焊接技术条件	( 723 )

# 中华人民共和国国家标准

## 电器附件、控制器和保护器 产品型号编制方法

GB 10965—89

Methods used to designate model of electrical  
accessories, controls and protectors

### 1 主题内容与适用范围

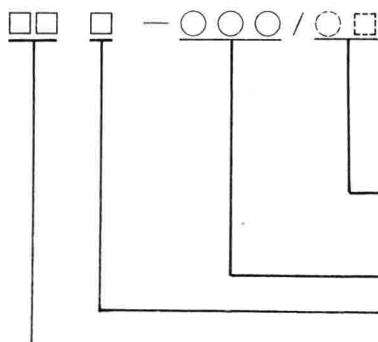
本标准规定了电器附件、控制器和保护器产品(以下简称电器附件)型号编制方法。

本标准适用于科研、设计、生产编制电器附件产品型号和用户选用电器附件。

### 2 电器附件产品分类

- a. 电气导管(槽);
- b. 安装盒;
- c. 接线盒;
- d. 吊线盒;
- e. 开关;
- f. 插头;
- g. 插座;
- h. 连接器;
- i. 转换器;
- j. 耦合器;
- k. 控制器;
- l. 保护器;
- m. 断路器。

### 3 产品型号结构方式



派生代号:用汉语拼音字母和阿拉伯数字  
表示,最多六位

规格代号:用阿拉伯数字表示,最多三位

特征代号:用汉语拼音字母表示,一位组成

种类代号:由大、小两类组成,用汉语拼音  
字母表示,两位组成

中华人民共和国机械电子工业部 1989-03-21 批准

1990-01-01 实施

#### 4 产品型号编制原则

4.1 产品种类、特征与派生代号，分别见表 1、表 2 及表 4。

4.1.1 每个代号原则上采用第一个汉字汉语拼音的第一个大写字母(简称表征字母)来表示。

如电气导管(槽)大类，其代号应用第一个汉字“电”的汉语拼音 dian 的第一个大写字母“D”来表示。  
4.1.2 当第一个表征字母与同类其他产品的代号相重复时，其代号应采用第二个表征字母表示。……  
余此类推。

如断路器大类，其代号应为第一个表征字母“D”，但它与电气导管(槽)的代号相重复，故采用第二个表征字母“L”来表示。

4.1.3 当产品名称的全部表征字母，都已分别与同类其他产品的代号相重复时，则任选其他拉丁字母来表示。

如转换器大类，其代号因第一个表征字母“Z”，第二个表征字母“H”及第三个表征字母“J”与插座，吊线盒及接线盒的代号都重复，故任选其他字母“C”为其代号。

4.1.4 当产品代号出现由“I”“O”“X”三个拉丁字母表示时，因与 GB 1.3—87 中不得使用这些字母的规定相抵触，故应依次另选表征字母表示，而不得使用这三个字母。

4.1.5 为了有利于标准的贯彻与实施，兼顾老型号的延续性，部分地采用原使用过的旧代号。

如：开关大类 其代号为“G”

插头大类 其代号为“P”

吊线盒大类 其代号为“H”

连接器大类 其代号为“E”

4.1.6 为了考虑不同用户需要，必要时如产品表面或图纸上标志位置受限制，产品型号的派生部分可省略不标。

如：10A 带开关、指示、三位二极、二极接地移动插座

其型号为：ZY-10/2223GZ，可省略为：ZY-10。

#### 4.2 产品规格代号(见表 3)

4.2.1 规格数字不超过三位者，采用直观法表示：

如：3m 其代号为“3”

10A 其代号为“10”

200℃ 其代号为“200”

4.2.2 规格数字超过三位者，采用代替法表示：

如：2MPa<sup>1)</sup> 其代号为“35”

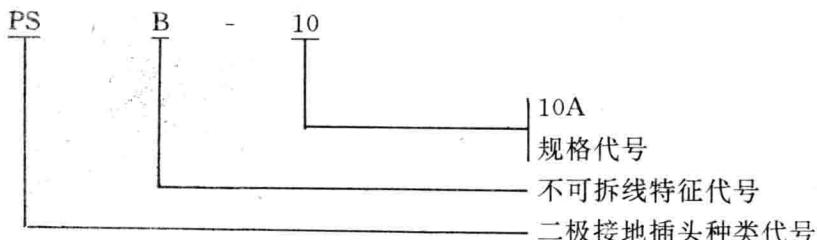
40~1 000℃ 其代号为“37”

相对湿度 30%~100% 其代号为“38”

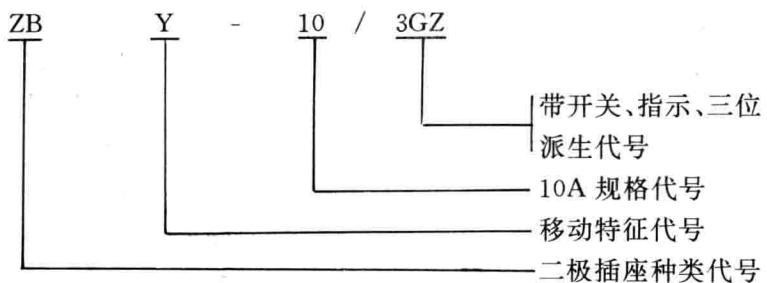
注：1) 2MPa 即  $2 \times 10^6$ Pa，属多位数。

#### 4.3 产品型号举例(详见表 5)

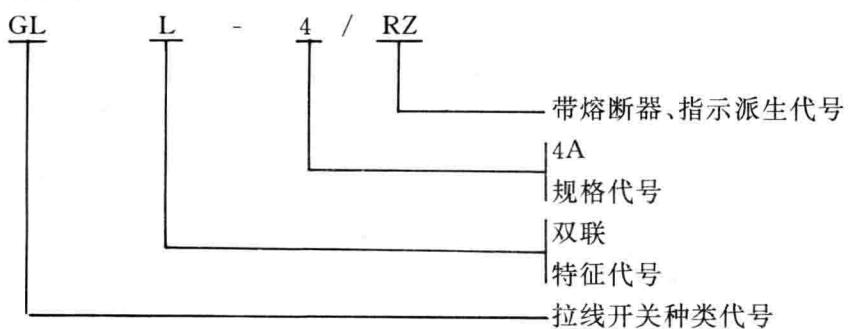
例 1：10A 不可拆线、二极接地插头



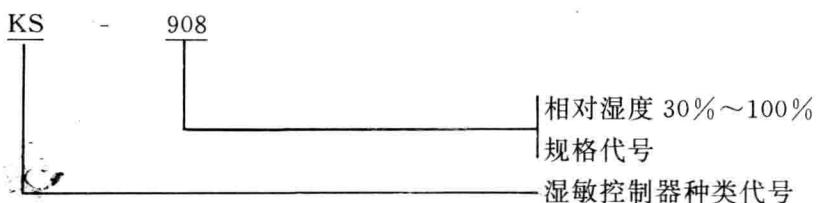
例 2:10A 带开关,指示、三位、移动二极插座



例 3:4A 带熔断器、指示、双连拉线开关



例 4:相对湿度 30%~100%湿敏控制器



例 5:10A 封闭式二极插入断路器

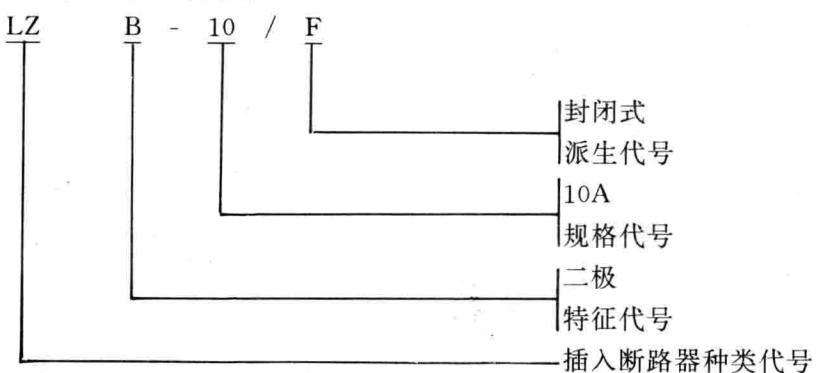


表 1 电器附件、控制器和保护器产品种类代号

注：1) 二极接地、三极接地就是过去的单相三极和三相四极。

GB 10965—89

表 2 电器附件、控制器和保护器产品型号特征代号

表 3 电器附件、控制器和保护器产品规格代号

注：1) 电气导管直径尺寸为外径。

2) 安装盒尺寸单位为 mm。

续表 3

序号	类别名称	项目	规格与代号					
			4A	6A	10A	15A	25A	40A
6	插头	规格代号	4	6	10	15	25	40
7	插座	规格代号	10A	15A	25A	40A		
8	连接器	规格代号	10A	15A				
9	转换器	规格代号	5A	10A	13A	15A	16A	
10	耦合器	规格代号	10A	15A				
11	控制器	规格代号	10	15				
		规格代号	-60kPa	-30kPa	1kPa	1MPa	2MPa	4MPa
		规格代号	901	902	903	904	905	906
		规格代号	40~200℃	40~300℃	40~500℃	80~160℃	-60~-170℃	-40~-10℃
		规格代号	914	915	916	917	918	919
		规格代号	4A	10A	15A	20A	100℃	150℃
12	保护器	规格代号	0.1~0.5A	0.4~1A	0.75~2A	0.75~20A	1~5A	1~16A
		规格代号	922	923	924	925	926	927
		规格代号	4A	10A	15A	20A		
13	断路器	规格代号	4	10	15	20		

GB 10965—89

注：① 派生代号数字单位包括位、个、柱、极、路、孔、线等。

② 记号“ $\checkmark$ ”表示有数字派生内容。

表 5 产品型号举例表

序号	种类	型号	内容
1	电气导管(槽)	DZS-601	12.5mm×32mm 双槽绝缘线槽
		DJB-40	40mm 波纹金属导管
2	安装盒	AJ-701/A	65mm×65mm×60mm 暗式金属安装盒
		AZ-804	135mm×75mm×60mm 绝缘安装盒
3	接线盒	JTW-10/K	10A 快速接线五孔条形接线盒
		JRT-15	15A 四个接线柱圆形接线盒
4	吊线盒	HFB-6/Z	6A 带插座两个接线柱方形吊线盒
		HRT-10	10A 四个接线柱圆形吊线盒
5	开关	GAL-10/9	10A 9位双连倒扳开关
		GLK-4/Z	4A 带指示双控拉线开关
6	插头	PSF-15	15A 防水二极接地插头
		PBB-10	10A 不拆线二极插头
7	插座	ZSY-10/B	10A 带保护门移动二极接地插座
		ZLD-10	10A 地板二极双用插座
8	连接器	ES-10	10A 二极接地连接器
		EBB-10	10A 不拆线二极连接器
9	转换器	CSJ-13	13A 矩脚二极接地转换器
		CSR-10/23	10A 圆脚二极接地转二极、二极接地转换器
10	耦合器	MBD-10	10A 电缆二极耦合器
		MSQ-10	10A 器具二极接地耦合器
11	控制器	KD-60	60 分定时控制器
		KW-915	40~300℃温敏控制器
12	保护器	BL-925	0.75~20A 过电流保护器
		BY-931	30~90V 过电压保护器
13	断路器	LZS-10/B	10A 带保护极三极插入断路器
		LZT-15/F	15A 封闭式四极插入断路器

**附加说明：**

本标准由全国电器附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准由广州日用电器研究所起草。

本标准主要起草人郭维锋。

# 中华人民共和国国家标准

## 间接电阻炉 RX 系列箱式电阻炉

GB 10966.1—89

Indirect resistance furnaces  
RX series box-type furnaces

### 1 主题内容与适用范围

1.1 本标准规定了对 RX 系列箱式电阻炉产品(以下简称箱式炉)的各项要求,包括品种规格、技术性能及其订购和供货等。

1.2 本标准适用于自然气氛和保护气氛箱式电阻炉。

1.3 箱式炉的企业产品标准应按 GB 10067.1 的规定,根据本标准制订和满足本标准要求,并应在第 1 章之前标明:“本标准系根据 GB 10966.1—89 制订。”

### 2 引用标准

GB 10067.1 电热设备基本技术条件 通用部分  
GB 10067.4 电热设备基本技术条件 间接电阻炉  
GB 10066.1 电热设备的试验方法 通用部分  
GB 10066.4 电热设备的试验方法 间接电阻炉  
ZB K60 001 电热设备产品型号编制方法

### 3 术语

除以下补充术语外,其余按 GB 10066.4 第 3 章的规定。

#### 3.1 炉膛尺寸

本标准所指的炉膛尺寸是炉膛的标称尺寸,适用于炉口宽度小于炉膛内部净空宽度的箱式炉。

炉膛尺寸中的“宽”为炉口宽度,“长”为炉膛内前墙和后墙之间的净空距离,“高”为炉口高度,不计炉口上部的拱形部分。

#### 3.2 保护气氛

箱式炉内用来保护炉料表面,使之在加热时避免或减少氧化和脱碳的气氛(参见第 9.1 条)。

### 4 产品分类

#### 4.1 品种和规格

4.1.1 箱式炉按气氛和最高工作温度分为多个品种,如表 1 所示。

中华人民共和国机械电子工业部 1989-03-21 批准

1990-01-01 实施