



2008年 修订-60



# 中国国家标准汇编

2008 年修订-60

中国标准出版社 编

中国标准出版社

北 京

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编: 2008 年修订. 60/中国标准出版社编. —北京: 中国标准出版社, 2009

ISBN 978-7-5066-5530-9

I. 中… II. 中… III. 国家标准-汇编-中国-2008  
IV. T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2009) 第 187128 号

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 38.25 字数 1 132 千字

2009 年 11 月第一版 2009 年 11 月第一次印刷

\*

定价 200.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010)68533533

ISBN 978-7-5066-5530-9



## 出版说明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上年度我国发布的、被修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3. 由于读者需求的变化,自 1996 年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4. 2008 年制修订国家标准共 5946 项。本分册为“2008 年修订-60”,收入新制修订的国家标准 52 项。

中国标准出版社

2009 年 10 月

# 目 录

|                   |                                                                                                                               |     |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| GB 12597—2008     | 工作基准试剂 苯甲酸                                                                                                                    | 1   |
| GB/T 12604.5—2008 | 无损检测 术语 磁粉检测                                                                                                                  | 7   |
| GB/T 12604.6—2008 | 无损检测 术语 涡流检测                                                                                                                  | 29  |
| GB/T 12604.9—2008 | 无损检测 术语 红外检测                                                                                                                  | 59  |
| GB/T 12605—2008   | 无损检测 金属管道熔化焊环向对接接头射线照相检测方法                                                                                                    | 75  |
| GB/T 12611—2008   | 金属零(部)件镀覆前质量控制技术要求                                                                                                            | 109 |
| GB/T 12620—2008   | 长圆孔、长方孔和圆孔筛板                                                                                                                  | 115 |
| GB/T 12621—2008   | 管法兰用垫片应力松弛试验方法                                                                                                                | 127 |
| GB/T 12622—2008   | 管法兰用垫片压缩率和回弹率试验方法                                                                                                             | 139 |
| GB/T 12628—2008   | 硬磁盘驱动器通用规范                                                                                                                    | 147 |
| GB/T 12653—2008   | 中国薰衣草(精)油                                                                                                                     | 165 |
| GB/T 12654—2008   | 书写纸                                                                                                                           | 173 |
| GB/T 12658—2008   | 纸、纸板和纸浆 钠含量的测定                                                                                                                | 179 |
| GB/T 12659—2008   | 纸浆 实验室打浆 约克罗(Jokro)磨法                                                                                                         | 185 |
| GB/T 12660—2008   | 纸浆 滤水性能的测定 “加拿大标准”游离度法                                                                                                        | 193 |
| GB/T 12661—2008   | 纸和纸板 菌落总数的测定                                                                                                                  | 209 |
| GB 12662—2008     | 爆炸物解体器                                                                                                                        | 217 |
| GB/T 12665—2008   | 电机在一般环境条件下使用的湿热试验要求                                                                                                           | 225 |
| GB/T 12666.1—2008 | 单根电线电缆燃烧试验方法 第1部分:垂直燃烧试验                                                                                                      | 233 |
| GB/T 12666.2—2008 | 单根电线电缆燃烧试验方法 第2部分:水平燃烧试验                                                                                                      | 239 |
| GB/T 12666.3—2008 | 单根电线电缆燃烧试验方法 第3部分:倾斜燃烧试验                                                                                                      | 243 |
| GB/T 12670—2008   | 聚丙烯(PP)树脂                                                                                                                     | 247 |
| GB/T 12671—2008   | 聚苯乙烯(PS)树脂                                                                                                                    | 257 |
| GB/T 12680—2008   | 醇溶染料 一般性能的测定                                                                                                                  | 267 |
| GB/T 12703.1—2008 | 纺织品 静电性能的评定 第1部分:静电电压半衰期                                                                                                      | 275 |
| GB/T 12706.1—2008 | 额定电压1 kV( $U_m=1.2$ kV)到35 kV( $U_m=40.5$ kV)挤包绝缘电力<br>电缆及附件 第1部分:额定电压1 kV( $U_m=1.2$ kV)和3 kV<br>( $U_m=3.6$ kV)电缆           | 281 |
| GB/T 12706.2—2008 | 额定电压1 kV( $U_m=1.2$ kV)到35 kV( $U_m=40.5$ kV)挤包绝缘电力<br>电缆及附件 第2部分:额定电压6 kV( $U_m=7.2$ kV)到30 kV<br>( $U_m=36$ kV)电缆           | 322 |
| GB/T 12706.3—2008 | 额定电压1 kV( $U_m=1.2$ kV)到35 kV( $U_m=40.5$ kV)挤包绝缘电力<br>电缆及附件 第3部分:额定电压35 kV( $U_m=40.5$ kV)电缆                                 | 366 |
| GB/T 12706.4—2008 | 额定电压1 kV( $U_m=1.2$ kV)到35 kV( $U_m=40.5$ kV)挤包绝缘电力<br>电缆及附件 第4部分:额定电压6 kV( $U_m=7.2$ kV)到35 kV<br>( $U_m=40.5$ kV)电力电缆附件试验要求 | 409 |
| GB 12710—2008     | 焦化安全规程                                                                                                                        | 435 |
| GB/T 12722—2008   | 橡胶和塑料软管组合件 液压脉冲曲挠试验(半 $\Omega$ 试验)                                                                                            | 463 |

|                    |                                        |     |
|--------------------|----------------------------------------|-----|
| GB/T 12723—2008    | 单位产品能源消耗限额编制通则                         | 471 |
| GB/T 12729.1—2008  | 香辛料和调味品 名称                             | 477 |
| GB/T 12729.2—2008  | 香辛料和调味品 取样方法                           | 483 |
| GB/T 12729.3—2008  | 香辛料和调味品 分析用粉末试样的制备                     | 487 |
| GB/T 12729.4—2008  | 香辛料和调味品 磨碎细度的测定(手筛法)                   | 491 |
| GB/T 12729.5—2008  | 香辛料和调味品 外来物含量的测定                       | 495 |
| GB/T 12729.6—2008  | 香辛料和调味品 水分含量的测定(蒸馏法)                   | 499 |
| GB/T 12729.7—2008  | 香辛料和调味品 总灰分的测定                         | 503 |
| GB/T 12729.8—2008  | 香辛料和调味品 水不溶性灰分的测定                      | 507 |
| GB/T 12729.9—2008  | 香辛料和调味品 酸不溶性灰分的测定                      | 511 |
| GB/T 12729.10—2008 | 香辛料和调味品 醇溶抽提物的测定                       | 515 |
| GB/T 12729.11—2008 | 香辛料和调味品 冷水可溶性抽提物的测定                    | 519 |
| GB/T 12729.12—2008 | 香辛料和调味品 不挥发性乙醚抽提物的测定                   | 523 |
| GB/T 12729.13—2008 | 香辛料和调味品 污物的测定                          | 527 |
| GB/T 12730—2008    | 一般传动用窄 V 带                             | 535 |
| GB 12732—2008      | 汽车 V 带                                 | 541 |
| GB/T 12737—2008    | 工业用化工产品中以硫酸根表示的痕量硫化物测定的通用方法 还原<br>和滴定法 | 547 |
| GB/T 12753—2008    | 输送带用钢丝绳                                | 559 |
| GB/T 12755—2008    | 建筑用压型钢板                                | 571 |
| GB/T 12766—2008    | 动物油脂 熔点测定                              | 587 |
| GB/T 12771—2008    | 流体输送用不锈钢焊接钢管                           | 593 |



# 中华人民共和国国家标准

GB 12597—2008  
代替 GB 12597—1990



2008-06-18 发布

2009-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准第4章、第5.3.1和5.3.2条为强制性,其他条文为推荐性。

本标准代替GB 12597—1990《工作基准试剂(容量)苯甲酸》,与GB 12597—1990相比,主要变化如下:

- 标准名称修改为《工作基准试剂 苯甲酸》;
- 修改了含量的测定方法(前版的4.1,本版的5.3)。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国化学标准化技术委员会化学试剂分会(SAC/TC 63/SC 3)归口。

本标准负责起草单位:北京化学试剂研究所。

本标准主要起草人:韩宝英、强京林。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 12597—1977、GB 12597—1990。

工作基准试剂 苯甲酸

示性式： $C_6H_5COOH$

相对分子质量：122.12(根据 2005 年国际相对原子质量)。

1 范围

本标准规定了工作基准试剂 苯甲酸的性状、规格、试验、检验规则和包装及标志。

本标准适用于滴定分析用工作基准试剂 苯甲酸的检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 601 化学试剂 标准滴定溶液的制备

GB/T 602 化学试剂 杂质测定用标准溶液的制备(GB/T 602—2002,ISO 6353-1:1982,NEQ)

GB/T 603 化学试剂 试验方法中所用制剂及制品的制备(GB/T 603—2002,ISO 6353-1:1982,NEQ)

GB/T 617 化学试剂 熔点范围测定通用方法(GB/T 617—2006,ISO 6353-1:1982,NEQ)

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法(GB/T 6682—2008,ISO 3696:1987,MOD)

GB/T 9728 化学试剂 硫酸盐测定通用方法(GB/T 9728—2007,ISO 6353-1:1982,NEQ)

GB/T 9729 化学试剂 氯化物测定通用方法(GB/T 9729—2007,ISO 6353-1:1982,NEQ)

GB/T 9739 化学试剂 铁测定通用方法(GB/T 9739—2006,ISO 6353-1:1982,NEQ)

GB/T 9741—2008 化学试剂 灼烧残渣测定通用方法(ISO 6353-1:1982,NEQ)

GB 10737—2007 工作基准试剂 含量测定通则 称量电位滴定法

GB 15346 化学试剂 包装及标志

HG/T 3484 化学试剂 标准玻璃乳浊液和澄清度标准

HG/T 3921 化学试剂 采样及验收规则

3 性状

本试剂为片状或针状结晶，能升华，难溶于水，易溶于乙醇、醚等有机溶剂。

4 规格

苯甲酸的规格见表 1。

表 1

| 名 称                        | 工 作 基 准      |
|----------------------------|--------------|
| 含量( $C_6H_5COOH$ ), $w/\%$ | 99.95~100.05 |
| 熔点范围, $^{\circ}C$          | 121.5~123.5  |
| 澄清度试验, 号                   | $\leq 2$     |
| 灼烧残渣(以硫酸盐计), $w/\%$        | $\leq 0.01$  |

表 1 (续)

| 名 称                          | 工 作 基 准  |
|------------------------------|----------|
| 氯化物(Cl),w/%                  | ≤0.003   |
| 硫化物(以 SO <sub>4</sub> 计),w/% | ≤0.003   |
| 铁(Fe),w/%                    | ≤0.000 4 |
| 重金属(以 Pb 计),w/%              | ≤0.000 5 |
| 还原高锰酸钾物质(以 O 计),w/%          | ≤0.008   |
| 易炭化物质                        | 合格       |

5 试验

5.1 警告

本试验方法中使用的部分试剂具有毒性或腐蚀性,一些试验过程可能导致危险情况,操作者应采取适当的安全和健康措施。

5.2 一般规定

本章中除另有规定外,所用标准滴定溶液、标准溶液、制剂及制品,均按 GB/T 601、GB/T 602、GB/T 603 的规定制备,实验用水应符合 GB/T 6682 中三级水规格,样品均按精确至 0.01 g 称量,所用溶液以“%”表示的均为质量分数。

5.3 含量

按 GB 10737—2007 的规定测定。

5.3.1 氢氧化钠标准滴定溶液滴定标准物质邻苯二甲酸氢钾

称取 0.5 g 于 105℃~110℃干燥至恒量的标准物质邻苯二甲酸氢钾,精确至 0.000 01 g,置于反应瓶中,溶于 30 mL 无二氧化碳的水,加 4 mL“乙醇(95%)”,在搅拌下从支管向溶液中通入高纯氮气 10 min,调节氮气进气管的进气量,维持一个小的氮气流,用 231 型玻璃电极为指示电极,用 232 型饱和甘汞电极为参比电极,用氢氧化钠标准滴定溶液 [ $c(\text{NaOH})=0.1\text{ mol/L}$ ] 滴定至终点。称量氢氧化钠标准滴定溶液,应精确至 0.000 1 g。同时做空白试验。

5.3.2 含量的测定

称取 0.3 g 于五氧化二磷干燥器中干燥至恒量的样品,精确至 0.000 01 g,置于反应瓶中,溶于 4 mL“乙醇(95%)”,加 30 mL 无二氧化碳的水,其后的测定方法同 5.3.1。5.3.1 与 5.3.2 的测定,应使用同一套电极。

苯甲酸的质量分数  $w$ ,数值以“%”表示,按式(1)计算:

$$w = \frac{m_1 w_b (m_4 - m_{4k}) M_G}{(m_2 - m_{2k}) m_3 M_B} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

- $m_1$ ——标准物质邻苯二甲酸氢钾质量的数值,单位为克(g);
- $w_b$ ——标准物质邻苯二甲酸氢钾的含量(质量分数),数值以“%”表示;
- $m_4$ ——滴定样品时,氢氧化钠标准滴定溶液质量的数值,单位为克(g);
- $m_{4k}$ ——滴定样品空白试验时,氢氧化钠标准滴定溶液质量的数值,单位为克(g);
- $M_G$ ——苯甲酸摩尔质量的数值,单位为克每摩尔(g/mol) [ $M(\text{C}_6\text{H}_5\text{COOH})=122.12$ ];
- $m_2$ ——滴定标准物质邻苯二甲酸氢钾时,氢氧化钠标准滴定溶液质量的数值,单位为克(g);
- $m_{2k}$ ——滴定标准物质邻苯二甲酸氢钾空白试验时,氢氧化钠标准滴定溶液质量的数值,单位为克(g);
- $m_3$ ——样品质量的数值,单位为克(g);

$M_B$ ——标准物质邻苯二甲酸氢钾摩尔质量的数值,单位为克每摩尔(g/mol)[ $M(KHC_8H_4O_4)=204.21$ ]。

式(1)中: $m_1$ 、 $m_2$ 、 $m_3$ 、 $m_4$ 在带入公式前,应按GB 10737—2007中附录D的规定进行浮力校正。苯甲酸的密度为 $1.27\text{ g/cm}^3$ ,邻苯二甲酸氢钾的密度为 $1.63\text{ g/cm}^3$ 。

#### 5.4 熔点范围

按GB/T 617的规定测定。

#### 5.5 澄清度试验

称取10 g样品,溶于80 mL水及20 mL氨水中,其浊度不得大于HG/T 3484中规定的澄清度标准2号。

#### 5.6 灼烧残渣

称取10 g样品,按GB/T 9741—2008中4.2的规定测定,结果按第5章的规定计算。保留残渣用于铁的测定。

#### 5.7 氯化物

称取1 g样品,置于铂坩埚中,加5 mL碳酸钠溶液(50 g/L),混匀,在水浴上蒸干,加热炭化,逐渐升温至 $700\text{ }^\circ\text{C}$ 并灼烧至白色,冷却,热水溶解(必要时过滤),用硝酸溶液(25%)中和,稀释至20 mL,按GB/T 9729的规定测定。溶液所呈浊度不得大于标准比浊溶液。

标准比浊溶液的制备是取含 $0.03\text{ mg}$ 的氯化物(Cl)标准溶液,与样品同时同样处理。

#### 5.8 硫化物

称取2 g样品,置于铂坩埚中,加10 mL碳酸钠溶液(50 g/L),混匀,在水浴上蒸干,加热炭化,逐渐升温至 $700\text{ }^\circ\text{C}$ 并灼烧至白色。冷却,热水溶解(必要时过滤),加1 mL“30%过氧化氢”,煮沸使过氧化氢分解,用盐酸溶液(20%)中和,并过量0.5 mL,再煮沸,冷却,稀释至20 mL,按GB/T 9728的规定测定。溶液所呈浊度不得大于标准比浊溶液。

标准比浊溶液的制备是取含 $0.06\text{ mg}$ 的硫酸盐( $\text{SO}_4$ )标准溶液,与样品同时同样处理。

#### 5.9 铁

于测定灼烧残渣后的残渣中,加3 mL盐酸及1 mL硝酸溶解,在水浴上蒸干,加0.2 mL盐酸及少量水,温热溶解,稀释至50 mL,取5 mL,稀释至15 mL,用氨水溶液(10%)将溶液的pH值调至2后,按GB/T 9739的规定测定。溶液所呈红色不得深于标准比色溶液。

标准比色溶液的制备是取含 $0.004\text{ mg}$ 的铁(Fe)标准溶液,加0.1 mL盐酸溶液(10%),稀释至15 mL,与同体积试样溶液同时同样处理。

#### 5.10 重金属

称取2 g样品,加20 mL水,滴加氨水溶液(10%)至样品溶解,稀释至45 mL,加2 mL硫代乙酰胺溶液(50 g/L)及2 mL氢氧化钠溶液(10 g/L),摇匀,放置10 min。溶液所呈暗色不得深于标准比色溶液。

标准比色溶液的制备是含 $0.01\text{ mg}$ 的铅(Pb)标准溶液,稀释至45 mL,与同体积试样溶液同时同样处理。

#### 5.11 还原高锰酸钾物质

称取1 g样品,加100 mL水,加热溶解,加20 mL硫酸溶液(20%)及0.1 mL高锰酸钾标准滴定溶液[ $c(1/5\text{KMnO}_4)=0.1\text{ mol/L}$ ],摇匀。溶液所呈紫红色不得完全消失。

#### 5.12 易炭化物质

称取0.1 g样品,置于干燥的比色管中,加2 mL硫酸,于 $50\text{ }^\circ\text{C}$ 水浴中搅拌溶解,并保持5 min。与空白比较不应有暗色产生。

### 6 检验规则

按HG/T 3921的规定进行采样及验收。

## 7 包装及标志

按 GB 15346 的规定进行包装、贮存与运输,并给出标志,其中:

包装单位:第 3 类;

内包装形式:NB-4、NB-5;

外包装形式:用规格为 600 g/m<sup>2</sup> 的盒板纸制盒,外层裱紫色电光纸。

---



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12604.5—2008  
代替 GB/T 12604.5—1990

---

## 无损检测 术语 磁粉检测

Non-destructive testing—  
Terminology—Terms used in magnetic particle testing

2008-05-13 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 12604.5—1990《无损检测术语 磁粉检测》。

本标准与 GB/T 12604.5—1990 相比主要变化如下：

——修改了术语和定义(1990 年版的第 2、3 和 4 章；本版的第 2 章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国无损检测标准化技术委员会(SAC/TC 56)归口。

本标准起草单位：天津诚信达金属检测技术有限公司。

本标准主要起草人：张平、董艳柱、田旭海。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 12604.5—1990。

## 无损检测 术语 磁粉检测

## 1 范围

本标准界定了磁粉检测术语,作为标准和一般使用的共同基础。

## 2 术语和定义

## 2.1

**交流电磁轭** A. C. electromagnet yoke

通以交流电的磁轭。

## 2.2

**交流电** alternating current

大小和方向随时间按正弦规律变化的电流,用符号 AC 表示。

## 2.3

**交流磁场** alternating current field

导体通以交流电而在导体内部及其周围感生的磁场。

## 2.4

**交流磁化** alternating current magnetization

用交流电感生的磁场而进行的磁化。

## 2.5

**安培** ampere

电流的单位,缩写为 A 或 amp。

## 2.6

**安培每米** ampere per meter

处于空气中的、直径 1 m 的单匝线圈,通以 1 A 电流时,线圈中心的磁场强度。缩写为  $A \cdot m^{-1}$  或 A/m。

## 2.7

**安匝** ampere turns

线圈匝数和所通电流安培值之乘积。

## 2.8

**电弧** arc

电流通过气体间隙时,因放电而引起的发光。

## 2.9

**电弧烧伤** arc strikes

因电源电路接通或断开而引起的电弧对部件的局部烧损。

## 2.10

**轴向通电** axial current flow

将工件沿轴线夹于探伤机的两磁化夹头之间,使电流从被检工件上直接流过,在工件的表面和内部产生一个闭合的周向磁场。

## 2.11

**黑光** black light

波长为 320 nm~400 nm(3 200 Å~4 000 Å)的紫外线,即 UV-A。

2.12

**黑光滤波器 black light filter**

能够吸收其他波长,但能使近紫外线透射的滤光板。

2.13

**退磁场 cancel magnetic field**

铁磁性材料磁化时,由材料中磁极所产生的磁场为退磁场,它对外加磁场有削弱作用。

2.14

**中心导体 central conductor**

穿入空心工件孔腔的导体,通电后,在被检件上形成周向磁场。

2.15

**圆周磁场 circular magnetic field**

电流通过纵长的导体时,在此工件内部及其周围产生的磁场。

2.16

**周向磁化 circular magnetization**

电流直接通过工件或通过中心导体,在工件中建立一个环绕工件的并与工件长轴垂直的周向闭合磁场。

2.17

**环形磁化 circumferential magnetization**

见周向磁化(2.16)。

2.18

**矫顽力 coercive force**

使剩余磁感应强度降为零时所需要的反向磁场强度。

2.19

**线圈法 coil method**

将载流线圈环绕于零件的全部或部分,使其全部或局部磁化的方法。

2.20

**线圈通电 coil shot**

对环绕于零件的线圈通以电流,使零件纵向磁化的技术。

2.21

**线圈技术 coil technique**

见线圈法(2.19)。

2.22

**彩色磁粉 color magnetic particles**

以工业纯铁粉等为原料,用黏合剂包覆制成的白磁粉或其他颜色磁粉。

2.23

**整流电 rectified current**

通过整流的方法使交变电流变成的单向电流。

2.24

**反差增强剂 contrast aid paints**

为提高磁粉显示与工件表面颜色的对比度,探伤前,可在工件表面上先涂上一层白色悬浮液,该悬浮液就叫做反差增强剂。

2.25

**接触夹头 contact head**

为便于通电,用以夹持被检件的电极。

## 2. 26

**接触法** **contact method**

见通电技术(2. 31)。

## 2. 27

**接触垫衬** **contact pad**

置于电极上的用以改善电接触和防止电弧烧伤被检件的、通常由铅或铜制造的编织物。

## 2. 28

**连续法** **continuous technique**

被检件在磁化的同时施加磁粉的一种程序。

## 2. 29

**交叉磁轭** **crossed yoke**

在同一平面(或曲面)上,由具有一定相位差(不等于 $0^\circ$ 或 $180^\circ$ )而且相互交叉成一定角度(不等于 $0^\circ$ 或 $180^\circ$ )的两相正弦交变磁场相互叠加而在该平面(或曲面)上产生旋转磁场的磁粉探伤设备。

## 2. 30

**居里点** **curie point**

铁磁性材料在外加磁场作用下,不能被磁化并且剩磁消失时的温度(大多数金属为 $650^\circ\text{C}\sim 870^\circ\text{C}$ )。

## 2. 31

**通电技术** **current flow techniques**

采用触头或接触夹头使电流通过零部件磁化的方法。电流可以是交流、直流或整流。

## 2. 32

**电流感应技术** **current induction technique**

借用交变磁场的作用,使环形被检件内感生环行电流而实现磁化的方法。

## 2. 33

**黑暗适应** **dark adaptation**

视觉调整到照明减弱的环境中也可见的过渡时间。

## 2. 34

**直流电磁轭** **D. C. electromagnet yoke**

通以直流电的磁轭。

## 2. 35

**退磁** **demagnetization**

使磁化后的铁磁性材料或工件上的剩磁减弱到可接受的水平。

## 2. 36

**退磁线圈** **demagnetization coil**

用来退磁的专用线圈。

## 2. 37

**抗磁性材料** **diamagnetic material**

相对磁导率略小于1的材料。

## 2. 38

**直流电** **direct current**

大小和方向都不变电流,用符号DC表示。

## 2. 39

**直流磁场** **direct current field**

由直流通过导体而产生的剩余磁场或有源磁场。