

# 蜕变

*Tui Bian*

寒  
梅  
著

冰鉴

箴言



# 变

Bian

寒  
梅 著



九州出版社  
JIUZHOU PUBLISHING HOUSE

## 图书在版编目 (CIP) 数据

蜕变 / 寒梅著. —北京: 九州出版社,  
2011. 8  
ISBN 978 - 7 - 5108 - 1087 - 9

I. ①蜕… II. ①寒… III. ①长篇小说 - 中国 - 当代  
IV. ①I247.5

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2011) 第 151895 号

## 蜕变

---

作 者 寒梅 著  
出版发行 九州出版社  
出 版 人 徐尚定  
地 址 北京市西城区阜外大街甲 35 号 (100037)  
发行电话 (010)68992190/2/3/5/6  
网 址 [www.jiuzhoupress.com](http://www.jiuzhoupress.com)  
电子信箱 [jiuzhou@jiuzhoupress.com](mailto:jiuzhou@jiuzhoupress.com)  
印 刷 北京联兴华印刷厂  
开 本 880 毫米 × 1230 毫米 32 开  
印 张 5  
字 数 120 千字  
版 次 2011 年 8 月第 1 版  
印 次 2011 年 8 月第 1 次印刷  
书 号 ISBN 978 - 7 - 5108 - 1087 - 9  
定 价 20.00 元

---

在《蜕变》一书出版之际，谨向给予帮助的诸位友人、同仁、编辑及平顶山东环路柯焱复印部的同志致以衷心的感谢。

## 序 言

煤矿的井下，潜藏着一种物质俗名“瓦斯”，学名叫“甲烷”，气味芳香怡人，闻之，沁人心脾，不胜美哉。然而，殊不知它是一种毒性物质，吸入久之，会慢慢地使人窒息死亡。在现实的社会中，诸如奴才、美女、贿赂之类，它们难道不是具有生命诱惑的“瓦斯”吗？纵观历史，横看当今，有多少朝代的覆灭，有多少佼佼者的沉浮，难道不也是在美的感觉中慢慢地死去？如此而已，如此而已。

小说主要描述主人翁的盛衰发展链，旨在提出色、财、奴的危害性，为净化社会力尽匹夫之责，更重要的意义是，想为那些大有作为的，前程似锦的人们，明示：“近利者衰，近色者败，近贿者亡，”古往今来，概莫能外。希望这些有志之士和那些国家的栋梁，冰鉴明达“前车之鉴，后事之师”之理，爱护自己，珍惜前程，好生发展。

# 目 录

序 言 3

|     |     |
|-----|-----|
| 入 仕 | 1   |
| 作 崇 | 29  |
| 蛻 变 | 39  |
| 沦 究 | 126 |
| 尾 声 | 149 |

## 入 仕

一九六八年的一天，A市的一所高校内，气氛似乎不同往日，这一天，杲杲日出，阳光明媚，鹊鸣燕舞，彩旗招展，三五成群的青年人聚集在院校办公楼前的广场中，喜笑颜开，沸沸扬扬。

“喂，李平，你分哪儿啦？”

“我分到小县城里的只有百把人的机械修配厂了。”

“汪进，你呢？”

“嗨！别提啦，我王某满腹经纶、才学八斗竟到一个小小的市、小小的家属生产队管属的、小小的五金厂当一个小小的技术员，可谓‘龙入浅池失神力，凤进鸡笼消显贵’，叹哉！悲哉！”

“那你呢，盼仕？”

“我吗？天赐洪福，有幸给派遣到全国名列前茅的特大煤炭基地、拥有几十万职工的平川矿务局所属的中央机电设备厂了。”

“哇！盼仕，你好幸运呀。”

原来，这是川州大学机制系六六届的同学们拿到毕业分配通知书后，在一起互为询问，互为祝福。那羡慕的口气、遗憾的宣泄汇织成了充满谈话笑语、熙熙攘攘、热闹非凡的场面。

正如同学们所说，盼仕的确是幸运的，平川矿务局位于平川市，隶属煤炭部直接领导的特大型中央企业，而机电设备厂又是平川矿务局的拳头企业，早在一九五二年建厂到现在，拥有职工万人，大、中、小设备齐全，技术力量雄厚。数年来，为平川矿务局培养了诸多机电专家，提拔了许多处级局级领导干部，本市青年人

梦寐以求能在机电设备厂工作而方为自豪。

“文化大革命”期间，全国各行各业都冻结了招工。盼仕他们是融冻后进行毕业分配的首届大学生，同时，也是中央机电设备厂首次向川州大学招收毕业生的。就此而论，盼仕确实是幸运的，因为上帝为他安排了这个机遇。然而，机遇+努力=成功，盼仕今天分配的结果，不单是机遇，与他平时在学校积极向上的表现是分不开的。

一九四四年，盼仕在一个富豪家庭出生。父亲盼上在日伪时期当过维持会长，国民党时期当过保长，可算是一位精明的“政治家”了。维持会长、保长都是新中国成立前地方上的权臣。“子承父志”这是盼上的愿望。倘若，盼仕能在新中国再获权势，盼家岂不荣膺为“三朝官宦之家”了！于是乎，在盼仕六岁时，他的父亲四处寻找“术相大师”，好给盼仕看个“相”卜知未来。说来也巧，周游四方的一位术相师刚到此地就被盼仕的父亲给撞上了，被邀至家中给盼仕看起相来。

“你儿子的五岳、四渎齐相朝拱，三停各部位丰满，形貌立正，神情静肃，颇具可使南面的富贵之相，望好生调教就是。”术相师仔细地看了盼仕的面相之后，如此这般地说道。盼仕的父亲听过此言，心中好生欢喜，欢喜之中以酒饭款待了术相师，并在临别时拿出了家中积蓄的六元钱大大方方地酬谢了术相师。这位术相师酒足饭饱又得了如此大笔的筹款很是高兴地走了。在路上，术相师煞有介事地想起了盼仕的脑后车轴枕之相，心中自言到“但愿他中年之后自重为上，否则，难逃一劫。”

盼仕自小听话乖巧，在父亲的精心调教下，从小学、初中到高中学习始终是名列前茅的“尖子生”，一九五八年以优异的成绩考上了川州大学。

在离开家乡去大学报到时，父亲送了一程又一程，路上反复叮嘱“你要切记，咱们出身不好，我又干过维持会长、保长，对你的前程影响很大，今后全靠你自己的努力奋斗，跳出政治困境，拓



展自己的前程，否则，即便你读了大学前程也未卜呀！”

“请父母双亲放心，儿子不会辜负你们的希望。”盼仕铿然而答。

“铭记父训，自我鞭策。”盼仕在四年的大学生涯中，事事处处都遵循着“刻苦努力，争当翘楚”的座右铭来要求自己。一九六四年盛夏的一天，天气炎热的出奇，气温高达40度，尤其位居高楼顶层的机制系教研室，经火爆的太阳光酷晒后，更显得鬼热。凳子烫人，桌子也烫人，就连那风扇吹出的风，犹如蒸锅中冲出的热气浪熏人头眩。说也巧，此日正值星期天，学生们也就热衷偷懒，各自寻找自己的避暑“胜地”去了。

“艰苦铸雄心，立志当翘楚。”为了能在毕业考试中取得优异成绩，有名份、有影响、有个好的分配，以利后来升迁，盼仕——他这个人，他这个自小就饱受家庭教育怀有抱负的人，为了达到自己的目标，独自一人在自己的教室里同酷暑较着劲儿，铁人似的在沉静地学习着……学习着……为了能降温减热，使头脑始终保持清醒，他在自己身边放了一桶清凉水，汗多了用蘸有凉水的毛巾，擦一擦继续学，实在热得扛不了，不妨就把头伸到桶里洗一洗又继续学……一秒、一秒，一分、一分，一小时、一小时，盼仕——这个人，这个强人，无休止地在做着高数作业，在复习着专业课。上午如此，下午如此，晚上还是如此。

改日，同学们得知此事后，有人迷惑地问道：“盼仕，你原来的成绩都蛮不错了，还这么不要命地学干啥？”

“北冥之鱼，为什么要化作鹏呢？因为它不满足北海之谓大，而谋求南海之更大者也！”盼仕如此这般地回答之后，心中嘀咕着说：“小知岂知大知乎。”那位学生听罢此言后，带着诧异的神情走了。

“一分耕耘一分收获，辛勤必结丰硕果。”毕业考试结束了，机制系六七届第一名的桂冠终于戴在了盼仕的头上。为他四年的高

校镀金，划了个欲求而得的句号。

一九六六年——一九六七年是“文化大革命”的高潮期，中学、大学校园是主战场，学生是主力军。在这场“文革”中，人人都受着政治浪潮的冲击、洗礼，特别是那些家庭成分不好的人，尤其是这些学生，很难有立足之地。然而，正如“相对论”而言，客观事物的存在是相对的而非绝对然。富于权谋、行侠仗义的盼仕在这“史无前例”的风云中，以小政治家的敏锐头脑，攀朋结友、广交权贵、随波逐流、顺势而立，不但挣得了立足之地，而且在一个群雄称霸的“川州大学红卫兵战斗团”里，竟当上了一个不大不小的头目。聪颖的智慧、非凡的才能，潜移默化，逐渐地赢得了学校领导的赏识，由此才铸成了盼仕这次毕业分配的欲求而得的“幸运蓝图”。

一九六八年八月八日，这一天，天高气爽，晴空万里，虽值盛夏之季，却因大雨刚过而给大地带来了丝丝凉意，或许，这是老天作美，在欢送盼仕从学校踏上社会的里程吧！这一天，盼仕回到家乡给父母告别之后，提着简易的行李和日常用品，满怀喜悦地坐上了开往平川市的列车，到机电设备厂报到去了。在车上，不知是因为精神过于兴奋，或是列车振幅的原因，他怀揣着分配通知书，在微笑中慢慢地进入了梦境。在梦里，盼仕正向前面一座山上狂奔而去，仰视望远，那山上郁郁葱葱、百花争艳，真乃前程似锦呀！他行走如飞、欲速即达。到了山顶，有位白眉银须、身着出家服饰的仙翁，手拿长毛掸子，伫立观望着盼仕说“后生，这副棺材望好生使用，”指着地下的红漆大棺材话毕人无。由于列车到站刹车的惯性，惊扰了这位胸怀“治国平天下”的年轻人的美梦。醒后，他细细地品味着这个梦，“棺材……哦，棺材者，官才也，看来我盼某进入仕途乃属天意呀！”同时，也下意识地知道，要圆这个梦必须以极大的付出，方能美梦成真，否则……

九日九时许，列车到达了平川市火车站，盼仕出了火车站后，便急匆匆地坐上公共汽车来到了机电设备厂。

机电设备厂是新中国成立后，中国自行设计、建造的首批机械、电气设备，综合制造的大型生产厂。厂区面积约 50 多万平方米，按生产工艺流程建造的十几个厂房，井然有序、高大宽敞地排列着。纵横交错的平整洁净的水泥路面，像一条条白色绸带铺展在厂房前后左右，把厂区勾画成了一个国字形，再加，高大林立树荫蔽日苍翠成行的桐槐，甚显宏伟，生就了一派大型气势。

厂区的正门前，有着一个几十平方米的小广场，广场内，那些个红、黄、白、绿、紫等五颜六色的月季花、海棠花、米兰花、桂花等组成的落之有序的卫星花池，再加那青草绿地的铺衬，将广场装扮得恰似人们向往的休闲公园。广场中心塑造着一尊巨人脚踩地球的雕像，这位巨人手举火把环球而跑，写着企业继往开来，冲向世界的文化精神。雕像的旁边，有着设计新颖、造型独特的喷泉，在灯光映照下喷泉喷出了五彩缤纷、变化多样的水花水柱，彰显了它的潜在魔力，由此，使厂区更加神秘靓丽。广场周围，另有那颇具创意而耸立的亭阁、造型别致的诸个鱼池的点缀，堪称鸟集鳞萃、花香怡人。多少路人误认为此乃园林休闲处呢！

盼仕对这一派生机盎然的厂区景象，看着，欣赏着，走着，想着，心里油然升起了“希望”——大展宏图、出人头的鸿鹄之志，颇有韩信投靠刘邦大有用武之地的感觉。

走着，打听，这位胸装大志的“有为”青年，怀着喜悦的心情，不知不觉地进了办公大楼，到了人事处。在人事处，接待盼仕的是一位具有慧眼的“伯乐”式的人事处长。这位处长拿慧眼审视着面前来报到的这位大学生，翻着他的档案，看着学校的评语，露出了满意的笑容。

话说这位人事处长，那个严肃、认真、秉公办事及铁板般的面孔，伴随了他二十余年的人事工作，有倔“伯乐”之雅号，另有“曾国藩相骨识人”之美誉。在他从政人事工作以来，有过两次满意的笑。第一次于五十年代初，上级主管部门，要下属各单位去接

领分来的，首批大学生。在那数十名待分配的男女生中，慧眼识能人的“伯乐”处长，却挑选了一位个矮貌丑的男生，这男生虽貌不惊人，却乃是外粗内秀之才。在交谈中，这男生那溢露才气的言谈举止，吸引住了“伯乐”处长，这老处长为能物色到“才子”而抑制不住兴奋，高兴地笑了。后来，由于设备厂的“庙小”，这名男生被调往上级工程设计部当主任工程师了。第二次笑是在六四年初的选拔技师的技术比武期间，在这期间，作为评委的主要成员“伯乐”处长，巡视了车、钳、铆、焊、电等各个工种赛场。在车工的赛场中，他早看好了一名年方二十五六的女工，定会鹤立鸡群、出类拔萃，果不其然，在加工过程中，那动作的利落、操作的娴熟、尺寸的准确，光洁度恰到好处的把握，赢得了在场人们的赞许。尤其，“伯乐”，更是满脸笑容、赞不绝口。最终，那位女工在综合评比中，摘得了技师的桂冠。事后，有人风趣地问道“你是曾国藩转世？看相看得咋这么准？”

现在，对盼仕的笑就是第三次了。也难怪，盼仕能赢得“伯乐”处长的难得一笑。这盼仕，生得腰圆背厚、面阔口方，更兼剑眉星眼、直鼻权腮，再加那时髦的土黄色军服，托衬着一米八零的高大身躯，方显得异常的潇洒利索，这种天禀的威武英俊、气宇轩昂，能给人们展示一种不同凡响的才气，另加，不卑不亢的流利谈吐，和那成绩优、表现优的学校评语，诸如此时，一位慧眼识才、见才心开的“伯乐”处长，他能不满意地笑吗！

盼仕从人事处出来，拿着老处长给开的“分配通知书”，到金属加工分厂报到去了。

金属加工分厂简称金工。金工有着车、钳、铣、刨、插、钻等门类齐全的机加工设备，是设备厂的加工制造的咽喉车间，拥有四百多名来自五湖四海的，各类技校毕业生，构建了一个被誉称为“秀才分厂”，虽称秀才，但很泼辣。在“比、学、赶、帮、超”的生产高潮中，互补着年龄差异，技术差异，年年在“大干、苦干、拼命干”，争先创优，日日高产，月月高产，圆满实现“双过

半”的运动中，屡屡荣获“先进集体”“先进车间”的誉称，冠誉“秀才标杆分厂”，同时，也被人们尊称为“人才辈出的摇篮”。

盼仕踏进金工车间，望着那井然有序、铮亮如新的设备，听着那马达轰鸣，金属切削的刷刷声，看着那全体职工如火如荼的工作热情，心想：我盼某有用武之地了。

“出人头地在于干，欲现大志需有才”盼仕深知这一点。

“去工人中滚打，到实践中拼搏”，盼仕怀着这一信念，身穿工作服，放下架子做工人师傅的徒弟，从操作机床做起，干着加工工作，熟悉着工件的工艺工序，实践着书本知识，走着自己想要走的路。

一九七零年八月上旬的一日，天乌蒙蒙，阴沉沉，好像地球上缺氧似的，憋得人们喘不过来气，哪怕是有一丝微其甚微的小风刮过，也会使人们畅快舒坦，然而，天不作美，树静风无。这也许就是平原地区的伏天，久阴不下的气候特点吧。这一天的夜里，金工的镗床旁边，立着一位二十多岁的年轻人，他一会儿翻着《金属加工工艺》，一会儿又盯住镗床上的工件，紧缩眉头，冥思苦想。时间久了，显得有些焦急，而焦急急出的汗，浸透了他身上那厚厚的劳动布料制作的工作服。这个年轻人就是“壮志匿心中，欲望靠苦行”的盼仕。

论说，这样的炎热天气，即便是光膀裸身一丝不挂，吹着电扇，仍然要冒汗。下班好好地休息该是自然的事，但盼仕却为什么敢冒大暑而不怕，在犹如蒸锅的车间里，绞尽脑汁，苦苦地思索问题呢？俗语说：“聪明人重表现，表现核心在关键。”原来，镗床上的这工件是A建材厂的急活儿，目前，建材厂由此而停产待用，上级领导很重视并要求尽快加工完毕，以便早早恢复生产。这个工件是罕见的球形体，表面光洁度要求极高。公差小，精度高，在金工加工这样难度的活儿，尚属首次。

“世上无难事，只要肯登攀。科学有险阻，苦战能过关。”身为技术员的盼仕，下决心要啃下这块儿硬骨头，崭露一下头角。他

翻阅着《工艺学》，反复琢磨着镗床上的工件，思索着如何才能改变镗床常规的加工轨迹。

镗床是由工作台和床头箱所构成。工作台的运动轨迹是前后、左右，而床头箱则是上下位移。加工的范围一是轴形体，二是平面体，如何能加工球形体，这的确是一个前所未有的难题。

时间在流失，盼仕在苦思。一秒……一秒，一分……一分，不知不觉夜深了。盼仕竟在车间“痴呆了五个多小时之久。”

功夫不负有心人。“设想——推翻，推翻——设想，久而久之，盼仕终于来了灵感——在工作台上安装一个由涡轮蜗杆组成的卡具，球形工件固定在卡具上，当摇动蜗杆时，涡轮及其上面所卡的工件同时做旋转运动，其运动轨迹恰是一个圆，这个圆与镗床床头箱上的旋转盘所运动的圆，需构成一个垂直关系，再者，利用镗床工作台作直线位移的原理，可控制工件进刀量。如此，组合而成的切削运动，不难把球体工件加工好。”

崭露头角心思切，克破难题精神爽。经过大半夜的酷暑炎热、蚊叮虫咬，盼仕，重以昔日的超人毅力，构思出了球体加工的特殊方法后，心花怒放地哼着小曲，回到宿舍美美地，在卫生间洗了个凉水澡后，熟熟地入梦了。

第二天，在工人师傅的协助下，胎具问世，球件投入加工。

“人顺天作美，交运地皆灵。”由于球件重要，领导非常重视，下午四时许，上级局、厂部等许多大人物亲临金工，现场催调。他们纷纷对加工完毕的球体工件的光洁度高、尺寸公差精、交货速度快感到满意，并口谕要嘉奖搞这项工艺突破的有关人员，特别是担负工程技术的盼仕。

盼仕——这个颇具城府的人，也算是会抓关键露了脸。

“天遂人愿，心想事成。”一九七二年十二月月末，在设备厂年终表彰大会上，盼仕在掌声中、军乐声中，二次走上了领奖台，戴上了大红花，成为资历年轻、年龄年轻的新一代，两年蝉联的劳

模。盼仕——这个胸怀大志的人，这个欲求出人头地的强人，这个不同凡响的能人，通过对向往目标的尽力拼搏，终有回报，夙愿初露端倪。

一九七五年五月六日上午，金工的会议里，庄严肃穆。正位的墙壁中央，挂着鲜红的中国共产党党旗，党旗下方张贴着几个醒目的大字——入党宣誓大会。

九时许，参加会议的党员、干部、工人及宣誓的“新人”，陆续从车间往会议里走去。九点十分，会议开始了。

主持会议的是金工的总支书记向阳，向阳讲了一下会议进行的程序：第一，重新学习党章。第二，宣布入党人员名单。第三，对入党人员分组进行再次评议，最后集中举手表决。第四，入党宣誓。

会议按照程序在进行着。

“党叫干啥就干啥，时刻听从党召唤……誓为共产主义事业奋斗终生……”盼仕和其他二位同志一起，站在党旗下，举着手，宣着誓。

此时此刻，盼仕正式地入了党，真正地成为一名共产党员。

此时此刻，盼仕举着宣誓的那只掰手腕比力气、常胜不败的强有力的手，在颤抖……他在兴奋，他在激动。

在冰天雪地里冻僵的人得到温暖，才知温暖的可贵，在沙漠里行走久渴无水时，得到水才会深懂水的价值。一九七五年前，正值讲阶级、讲政治的高潮时期。那时期，对发展一个共产党员，必须经过三查五审：查祖宗三代，查直系亲属……审个人问题，审政治表现……可谓严之又严，难上加难。即便是红色子弟也非易事，更况乎诸如盼仕这样出身不好的人呢，其社会地位相当低下的“黑五类”，想加入共产党，成为一名共产党员，具有特殊政治地位的人，真是谈何容易呀。

“才自清明志自高，生于末时运未消。”聪明志高的盼仕，家庭背景没有成为他追求“仕途”的桎梏，之所以聪明，他能审时

度势，因事而裁，在奋斗与智慧的催化下，这个“黑五类”子弟，在困境中冲破禁锢终于入了党。入党意味着他在荆棘丛生、坎坷曲折的人生路上，能艰难地迈出了第一步，并为他的“出人头地”志向奠定了基础，对此，他岂能不高兴、不激动。

外单位的同学得知此事，难以置信地问他：“盼仕，你真的入党了？”

“是真的。”盼仕颇具自豪地回答。

“你有什么绝招儿？细细招来，就连我们这些出身好的人，迄今，还未入党呢！”

“我也没什么绝招儿，假如说有绝招儿的话，那就是突出一个（干）字，努力地干，拼命地干。”盼仕诚恳地跟同学们交流着。

狂风暴雨中飞翔靠强者，逆境险流时前进凭睿智。盼仕，之所以能背着“黑五类崽”的牌子在进步，贵在于他是“识时务的俊杰”。他深知共产党看重什么，社会主义需要怎样，企业发展要你如何。只有表现好，吃苦耐劳地干，用勤奋的劳动换取进步，用“拼命三郎”的劲头工作博得荣耀，才是智者，才有出头之日。这就是盼仕独到难得的聪明。十分可贵的是，这位智者在非常时期寻求到了逆境进步的“哲理”。这可否算作他人生历程中的，具有创意性的经典之作呢？

一九八〇年，中国的政治发生了极大地变化。这时期，彻底废除了“唯成分论”，取消了“黑五类”的政治桎梏。以“经济建设为中心”的基本国策正值推行高潮，大学学历，乃至函授、电大等“五大”毕业生，均成紧俏时尚的“国宝”，各级党政、大小企业的新领导，必须具备高等学历堪属国策。于是乎，另眼看重知识分子、大量提拔大专毕业生已蔚然成风，一时间，政府班子，企业领导均为清一色的高等学究了。

聪明人，总是那么聪明。盼仕借助这良好的政治机遇，更充分地展现着自己的天才。

踏实、求精、创新在发挥着自己的专业，做着自己的工作，走



着自己向往目标的路，他清楚地知道这是腾飞、进入仕途所必需的。

提高劳动生产率、提高企业效益在八十年代初已成各企业，各部门的主要工作方针，是各个企业的领导，最关注的“热点、焦点”。

“世异则事异，事异备变，可则因，否则革。”盼仕在绞尽脑汁、挖空心思，时时考虑着如何搞好技术革新，可大大地提高劳动生产率，怎样妙作产品设计，才能降低材料消耗，大幅增加企业效益。他废寝忘食地翻阅着《运筹学》，《工程设计学》、《机械加工工艺学》等书籍、资料，对每一个产品的加工、设计，试图寻找着最优化的途径及方案。好为自己的业绩再写上重重的一笔。

一九八〇年十二月二十六日，“北风吹树急，雪花罩寒窗”，而金工车间内，众人纷纷，沸腾盈天，《掀起技术革新新高潮》的极为醒目的红色横幅，悬挂在主干道上空，烘托着那热烈的气氛。上午九时许，虽值零下十来度的寒冬，但车间内方显出融融暖和。镗床旁边围观着许多人，其中有厂长、总工程师和金工分厂的领导，及厂工程技术部有关的专业技术人员，和其他车间的技术骨干等，他们好奇地看着镗床操作人员对产品加工的新工艺新方法，认真仔细地观看质量检测人员，检测着产品的质量。对这速度快、质量高的革新创举，不时爆发出阵阵的掌声。在掌声中和赞许声中，所有工件加工完毕。这就是厂部组织召开的《托辊加工技术鉴定现场暨观摩工作会》。

胶带输送机是机电设备厂的拳头产品，托辊在输送机中占着相当重要的位置。它的质量好坏，直接影响着输送机的能力及煤矿生产安全。

金工长期担负着对构成托辊主体管子的加工，但是对管子的加工，一直是在车床上，依托中心架进行调头分步加工的。然而，加工好的管子始终存在着一个症结，那就是管两头儿装轴承坐的位置同心度差。组装后的托辊，运转起来很别劲儿，不但影响运力，而