

李有 编著

煤矿典型机电事故 案例分析



煤炭工业出版社

煤矿典型机电事故案例分析

李 有 编著

煤炭工业出版社

· 北京 ·

图书在版编目 (CIP) 数据

煤矿典型机电事故案例分析 / 李有编著. --北京：煤炭工业出版社，2013

ISBN 978 - 7 - 5020 - 4329 - 2

I. ①煤… II. ①李… III. ①煤矿—机电设备—矿山事故—案例 IV. ①TD77

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2013)第 223218 号

煤炭工业出版社 出版
(北京市朝阳区芍药居 35 号 100029)

网址：www.cciph.com.cn

北京市郑庄宏伟印刷厂 印刷
新华书店北京发行所 发行

*

开本 850mm × 1168mm¹/₃₂ 印张 6

字数 148 千字 印数 1—3 000

2013 年 12 月第 1 版 2013 年 12 月第 1 次印刷
社内编号 7157 定价 20.00 元

版权所有 违者必究

本书如有缺页、倒页、脱页等质量问题，本社负责调换

内 容 提 要

本书分别从触电、电气、提升、压风、通风、排水、采掘机电、运输、辅助运输等方面，介绍了煤矿典型机电事故，并对事故原因进行了分析，提出了有针对性的防范措施。

本书可供从事煤矿机电工作的管理人员、技术人员和工人阅读参考。

前　　言

随着科学技术的不断进步，煤矿机械自动化程度、生产效率在不断提高。但是，机电设备在使用、维护过程中，由于使用管理不当或者维护检修不到位，容易发生机电事故，轻者损坏设备，重者引起严重的人身伤亡事故。针对这种情况，机电专业管理人员都在积极思考，如何才能更好地控制事故的发生，不出事故或者少出事故，这是摆在现场管理人员面前的现实任务。提高设备设施本质安全程度，加强技术管理，加强操作员工的技术培训，这些都是切实可行的方法、措施。笔者在现场从事机电技术管理工作16年，积累了大量的第一手煤矿典型机电事故案例材料，通过对这些事故案例材料的剖析，深入挖掘事故发生的根本原因和采取的防范措施，以引起目前从事管理及操作人员对煤矿机电安全的重视，从中吸取经验和教训，防止类似事故的发生。

本书共分6章，分别从煤矿触电、电气、提升、压风、通风、运输等方面，采用案例事故经过叙述、事故原因分析、防范措施讲解的模式，对具体机电事故案例进行分析。

“愚者用鲜血换取教训，智者从他人吸取经验。”希望通过阅读这些事故案例，让当前从事机电管理及操作的人员开拓思路，受到启发，更好地开展工作。

由于时间紧张，作者水平所限，书中不足之处，恳请读者不吝指正。

作　　者

2013年8月

目 录

1 触电、电气事故案例	1
1.1 某矿 35 kV 变电站停电事故	1
1.2 某矿停电事故	2
1.3 某矿 6 kV 系统漏电事故	3
1.4 某矿井下高压漏电事故	4
1.5 某矿“7·21”疏通机漏电触电事故	5
1.6 某矿架线电机车轨道运输触电事故	6
1.7 某矿东二采区六煤二部带式输送机掉电事故	7
1.8 某矿带式输送机掉电事故	7
1.9 某矿开关损坏事故	8
1.10 某矿井下电工违章操作事故	10
1.11 某矿西翼采区变电所甩错电缆事故	11
1.12 某矿 35 kV 变电站接地事故	12
1.13 某矿 35 kV 变电站 6109 高压柜短路跳闸事故	13
1.14 某矿电焊机触电事故	14
1.15 某矿“1·2”触电事故	15
1.16 某矿“12·24”触电事故	17
1.17 某矿“8·5”触电事故	18
1.18 某矿“7·25”触电事故	19
1.19 某矿“9·16”触电事故	20
1.20 某矿“4·27”触电事故	21
1.21 某矿“1·22”触电事故	22
1.22 某矿“10·20”触电事故	23
1.23 某矿“5·5”触电事故	24

1. 24 某矿“7·21”高压线触电事故	25
1. 25 某矿“7·5”架线触电事故	26
1. 26 某矿“8·21”架线触电事故	27
1. 27 某矿“8·11”电锯触电事故	28
1. 28 某矿“6·18”电弧烧伤事故	29
1. 29 某矿石门变电所低压短路烧毁矿用变压器事故	30
1. 30 某矿石门变电所低压总开关起火事故	32
1. 31 某矿变电所失火事故	34
2 提升事故案例	36
2. 1 主井卡箕斗断绳事故	36
2. 2 某矿主井断尾绳事故	37
2. 3 某矿主井过卷事故	38
2. 4 某矿主井1号箕斗罐帽被砸事故	39
2. 5 某矿主井罐道轮、罐耳损坏事故	40
2. 6 某矿主井定量斗扇形门气缸事故	41
2. 7 某矿主井底刮定量斗事故	42
2. 8 某矿主井装载溜煤眼煤块伤人事故	44
2. 9 某矿主井绞车伤手事故	44
2. 10 某矿主井停车事故	45
2. 11 某矿主提升机司机岗位事故	46
2. 12 某矿副井过卷事故	48
2. 13 某矿副井四角罐道卡罐笼事故	50
2. 14 某矿副井掉安全门事故	51
2. 15 某矿副井井底水仓煤泥滑坡事故	51
2. 16 某矿副井大罐内矿车掉道事故	52
2. 17 某矿副井绞车跑车事故	53
2. 18 过卷事故	54
2. 19 井筒坠落重物及矿车跑出罐笼事故	56

3 压风、通风、排水事故案例	59
3.1 某矿空压机司机岗位事故	59
3.2 某矿压风站停电事故	60
3.3 某矿吊运设备事故	60
3.4 某矿主要通风机司机岗位事故	61
3.5 某矿主要通风机电机绝缘击穿事故	62
3.6 某矿主要通风机操作失误引起停电事故	63
3.7 某矿主要通风机高压室母线联络开关弧光短路 事故	64
3.8 某矿水泵司机岗位事故	65
4 井下采掘机电事故案例	66
4.1 某矿生产预备工区 51305 工作面电机伤人事故	66
4.2 某矿 E11616 采煤工作面更换机组调高油缸延误 生产事故	68
4.3 某矿综三队 E12607 挖进工作面煤电钻进线螺母 松动事故	69
4.4 某矿 E12605 挖进工作面掘进机铲板驱动装置键 磨损事故	69
4.5 某矿 5377 工作面掘进机行走减速器事故	70
4.6 某矿掘进机回转台削轴断裂事故	71
4.7 某矿 6175 工作面运输巷掘进机油管断裂事故	72
4.8 某矿 5377 工作面轨道巷掘进机爬爪减速器 损坏事故	72
4.9 某矿 6175 工作面轨道巷掘进机切割电机烧毁 事故	73
4.10 某矿支架挤人事故	74
4.11 某矿“9·8”刮板输送机运输事故	75
4.12 某矿“12·15”刮板输送机运输事故	77

4.13	某矿刮板输送机伤人事故	79
4.14	某矿拆卸刮板输送机掐链条伤人事故	79
4.15	某矿“6·13”刮板输送机运输伤人事故	80
4.16	某矿“7·22”刮板输送机运输伤人事故	81
4.17	某矿刮板输送机轧人事故	82
4.18	某矿刮板输送机挤脚事故	83
4.19	某矿E11616工作面更换刮板输送机电缆事故	84
4.20	某矿“1·30”死亡事故	85
4.21	某矿刮板输送机动力缩机尾拉翻机尾事故	86
4.22	某矿21102工作面运料伤人事故	87
4.23	某矿业公司“2·27”重伤事故	88
4.24	某矿E11616采煤工作面刮板输送机电机 输出轴滚键事故	89
4.25	某矿V型套筒刮板输送机伤人事故	89
4.26	某矿采六区9西9道辅助石门带式输送机 机尾挤人事故	91
4.27	某矿“8·25”刮板输送机机头挤人事故	92
5	运输事故案例	94
5.1	某矿综采工作面运输事故	94
5.2	某矿综采安装工作面运输死亡事故	95
5.3	某矿“4·29”带式输送机事故	96
5.4	某矿二部带式输送机机头滚筒损坏事故	97
5.5	某矿东二采区六煤三部带式输送机更换液力 偶合器、高速轴延误生产事故	98
5.6	某矿东二采区五煤二部带式输送机断带事故	99
5.7	某矿东二采区五煤二部压输送带事故	101
5.8	某矿东二采区六煤更换液压联轴器事故	102
5.9	某矿东二采区五煤带式输送机电机烧损事故	103
5.10	某矿东皮采区二部带式输送机负荷电缆漏电	

事故	104
5.11 某矿东二采区六煤二部带式输送机减速器 事故	105
5.12 某矿东皮采区二部给煤机事故	106
5.13 某矿南翼采区二部带式输送机机头卸载滚筒 损坏事故	106
5.14 某矿带式输送机机尾淤煤事故	107
5.15 某矿上仓输送带裂口事故	108
5.16 某矿西翼采区五煤带式输送机机尾滚筒事故	109
5.17 某矿业公司“10·27”绞人事故	110
5.18 某矿带式输送机绞人事故	111
5.19 某矿业公司“2·21”重伤事故	112
5.20 某矿业公司工伤事故	113
6 辅助运输事故案例	115
6.1 某矿“4·24”绞车断绳跑车伤人事故	115
6.2 某矿业公司运输事故	116
6.3 某公司“3·4”轨道运输事故	117
6.4 某矿“6·5”运输事故	119
6.5 某矿“4·3”斜巷运输伤人事故	120
6.6 某矿“6·28”运输事故	121
6.7 某矿“4·17”跑车事故	123
6.8 某矿“6·20”运输事故	125
6.9 某矿运输事故	125
6.10 某矿“11·13”运输事故	128
6.11 某矿“11·12”运输事故	129
6.12 某矿“3·24”运输事故	129
6.13 某矿超挂车事故	130
6.14 某矿“7·19”运输事故	131
6.15 某矿业分公司运输事故	132

6.16	某矿人车落道事故	134
6.17	某矿“11·3”运输事故	134
6.18	某矿斜坡跑车事故	135
6.19	某矿斜井断绳跑车事故	136
6.20	某矿“5·26”运输事故	137
6.21	某矿电机车运行伤亡事故	138
6.22	某矿业公司“7·10”大巷运输死亡事故	139
6.23	某矿业公司运输死亡事故	140
6.24	某矿西一采区12煤层开切眼运输事故	142
6.25	某矿“2·23”蹬车事故	144
6.26	某矿“12·11”顶车挤人运输事故	145
6.27	某矿“7·31”钢丝绳兜人事故	146
6.28	某矿“6·17”跟车撞人事故	147
6.29	某矿“6·22”矿车掉道砸人事故	148
6.30	某矿“6·24”运输断链弹人事故	149
6.31	某矿“7·18”大巷机车运输事故	150
6.32	某矿“1·18”翻矸车刮人事故	151
6.33	某矿“11·1”绞车抽绳伤人事故	152
6.34	某矿“3·28”人车掉道事故	153
6.35	某矿“3·4”运输事故	153
6.36	某矿“5·28”人车掉道事故	154
6.37	某矿“6·10”运输事故	155
6.38	某矿“9·9”空车撞人事故	156
6.39	某矿“4·12”翻平板车砸人事故	157
6.40	某矿“6·11”跑车事故	158
6.41	某矿“6·4”推车挤人事故	159
6.42	某矿“1·28”推车碾脚事故	160
6.43	某矿“5·26”机车撞人事故	161
6.44	某矿“1·3”综准队推车撞人事故	162
6.45	某矿“3·1”处理掉道矿车事故	163

6.46	某矿“3·12”绞车钢丝绳弹人事故	164
6.47	某矿“5·15”绞车运输事故	165
6.48	某矿“8·16”运输事故	166
6.49	某矿“8·19”跑车事故	168
6.50	某矿“8·22”运输事故	169
6.51	某矿“12·15”运输事故	170
6.52	某矿“9·2”绞车绳头弹人事故	172
6.53	某矿“4·11”移运绞车挤脚事故	173
6.54	某矿“4·12”绞车钢丝绳伤人事故	175

1 触电、电气事故案例

1.1 某矿 35 kV 变电站停电事故

1. 事故经过

2001 年 7 月 8 日 16:20，某矿中央变电所高低压突然全部停电，值班员侯某马上通知调度，话没说完电话便不通了。侯某等通知期间检查高压柜指示灯，发现 108（6207）柜指示灯灭。16:30，35 kV 变电站通知拉出 108（6207）柜手车，送 110（6107）柜，手动合闸转 8 圈仍未合上，侯某又给队部打电话，队部派电工下井。16:40 电工下井，合 110（6107）进线柜，手动合上又掉闸，随即分母联 107 柜，拉掉右半部馈电柜，送 110（6107）柜，并通知南翼、石门变电所倒进线。17:00 南翼、石门变电所恢复送电。电工检查 101 柜，发现三相压敏电阻被烧毁，造成三相短路。

2. 事故原因

中央变电所 101 柜三相压敏电阻被烧毁，造成三相短路，101 柜未动作，35 kV 变电站 6207 柜跳闸，由于三相短路，引起副井口变电所、副井绞车房带低电压保护的 6 kV 馈电开关掉闸。电工到中央变电所合 110 柜，由于母线处于合位，三相短路又引起 110 柜掉闸。至此事故的直接责任人是中央变电所运行工。事故发生后，由于运行工底数不清，不了解运行方式，不熟悉高压柜的结构，高压柜掉闸后不知道如何操作，不能处理异常现象，才导致中央变电所停电 40 min。造成停电时间长的另外一个原因是停电后电话出故障，无法联系调度，也影响了送电。

3. 防范措施

- (1) 了解此类器件的性能，加强日常检查，防止类似事故的发生。
- (2) 加强对运行工的培训，使运行工熟悉设备结构，了解运行方式。遇到紧急情况应冷静，知道如何处理。出现的异常情况要及时告诉维修人员，以便尽快查出事故原因，缩短停电时间。
- (3) 维修工加强日常检查，遇到紧急情况要多向运行人员了解情况。

1.2 某矿停电事故

1. 事故经过

2006年4月29日22:30，某矿35 kV变电站值班员吕某汇报，补偿站发现一只猫，队值班领导王某召集包机电钳工及井上电工到35 kV变电站一起把猫赶出变电站。30日02:55，全矿突然停电。现场发现29日的猫又一次进入导致35 kV变电站6306开关短路跳闸，当时35 kV变电站由110 kV变电站322开关单回路供电，322开关过流I段跳闸，由于重合闸时故障未消除，重合闸未成功。02:59，110 kV变电站322开关恢复送电，随即35 kV变电站恢复各开关送电。

2. 事故原因

- (1) 一只猫进入35 kV变电站补偿站高压柜内，造成两相短路，使6306开关短路跳闸，同时由于110 kV变电站322开关过流I段保护定值未躲过此短路电流，322开关同时跳闸，造成全矿停电。322开关整定值由某供电公司计算、校验。
- (2) 变电站值班人员之前已发现猫进入站内，并驱逐出去，但未仔细查找猫进入的途径并采取措施，致使再次出现全矿停电。

事故。

3. 整改措施

- (1) 重新计算 110 kV 变电站供 315、322 开关保护，躲过 6 kV 两相短路电流。
- (2) 对 35 kV 变电站值班人员加强培训教育，出现异常情况必须追查到底，避免出现类似事故。
- (3) 35 kV 变电站值班人员要加强巡视检查。

1.3 某矿 6 kV 系统漏电事故

1. 事故经过

2006 年 3 月 21 日 21:55，某矿 35 kV 变电站值班人员发现供井下 6 kV 系统 6207 接地。变电站值班人员向中央变电所值班员询问，中央变电所值班员汇报说：中央变电所 100 号高压开关柜漏电跳闸（带东二采区变电所 601 号高压防爆开关），且东二采区变电所值班员已通知中央变电所，东二变电所 601 号、602 号、604 号、609 号高压开关跳闸且显示漏电故障。后经检查发现 609 号高压开关所带移动变压器电缆在距变电所 500 m 处接线盒被击穿，随后东二变电所将进线开关 601 号合闸恢复送电。

00:51 变电站又出现 6107 接地，变电站值班员再次向中央变电所值班员询问，中央变电所值班员汇报说：西翼变电所高压 505 号（带 26 号、27 号移动变压器）跳闸显示短路、504 号（带 2 号移动变压器）跳闸显示漏电。队部派电工去西翼检查。后经部长王某、队长刘某带领电工检查发现 2 号移动变压器电缆被击穿一个孔，26 号、27 号移动变压器电缆接线盒被击穿。

2. 事故原因

移动变压器电缆及接线盒绝缘能力降低，造成此次事故。

3. 防范措施

- (1) 定期对供电系统进行绝缘遥测，提前发现问题、隐患，提前处理。
- (2) 购置电缆故障检测仪，缩短查找故障时间，减少事故影响时间。

1.4 某矿井下高压漏电事故

1. 事故经过

2006年6月27日23:50左右，某矿井下南翼、石门、东二采区变电所出现多处同时接地跳闸现象，保护器漏电指示灯亮，中央变电所1号PT被烧毁。与此同时，35kV变电站6207柜显示漏电。变电站值班配电工向队部值班人员汇报，队部值班人员立即组织电工下井进行处理，经查找发现东二采区变电所604号高压柜（带东二采区五煤17号、21号移动变压器）所带移动变压器电缆漏电，经处理送电正常。

2. 事故原因

- (1) 东二采区变电所供东二采区五煤17号、21号移动变压器电缆为原12601工作面移动变压器电缆，接线盒长达2年之久，导致绝缘下降。
- (2) 由于此次事故的故障点在接线盒内部，又无电缆故障诊断设备，因此寻找故障点极为困难。
- (3) 井下供电系统检漏无选择性，导致一处漏电，多处跳闸现象。
- (4) 井下电缆漏电导致电压升高烧毁PT。

3. 防范措施

- (1) 定期对供电系统进行绝缘遥测，发现安全隐患，及时

处理。

(2) 购置电缆故障检测仪，缩短查找故障时间，减少事故影响时间。

(3) 设置选择性检漏装置。

1.5 某矿“7·21”疏通机漏电触电事故

1. 事故经过

1992年7月21日晚，某矿男浴池班长冯某和李某在食堂吃完饭，走到职工浴池门口看到另一名浴池工康某，康某说：“小水池子脏水下的慢，得通通”。李某说：“通通呗”。他们边说边来到浴池守卫室，拿起一台ST75-30型管道疏通机和电源线及螺旋弹簧钢丝绳，来到南面小池准备作业。冯某到北面浴池查看水温情况，看完后往回走时，听到李某、康某两人喊送电，冯某到守卫室送上电源。之后来到南面浴池门口，看见李某、康某两人把疏通机放在西侧450 mm宽的浴池台上，正在操作，并听到疏通机发出“嗡嗡声”，康某说：“是不是反转？”这时冯某又回到守卫室脱衣服，脱完衣服返回浴池，见两人仍在操作，当他刚走到作业地点时，突然听到“妈呀”一声喊叫，李某和康某便倒在地上，冯某赶紧切断电源，组织抢救。李某和康某两人在被送往医院的途中死亡。

2. 事故原因

(1) 经现场勘查和技术测试确认，疏通机开关漏电、工作地点水多潮湿，导致触电身亡。

(2) 设备保养不完好，对设备使用前没有认真检查是否安全，尤其是在水多潮湿环境中作业的情况下。

3. 防范措施

(1) 加强安全教育，认真落实岗位安全责任制，增强职工