

成思危 / 主编

[日] 加藤胜美 / 著

陆华生 黄文明 / 译

# 技术立国

——日立的小平浪平传

世界500强企业发展丛书

500强

HISTORY OF  
HITACHI, LTD.

华夏出版社  
HUAXIACHUBANSHE

[日] 加藤胜美 / 著

陆华生 黄文明 / 译

# 技术立国

——日立的小平浪平传

◎ 成思危 / 主编

华夏出版社

HISTORY

OF HITA-

CHI, LTD.

**图书在版编目(CIP)数据**

技术立国/(日)加藤胜美著;陆华生等译. —北京:  
华夏出版社, 2002. 3

(世界 500 强企业发展丛书/成思危主编)

ISBN 7-5080-2707-8

I. 技… II. ①加…②陆… III. 小平浪平—传记  
IV. K833.135.38

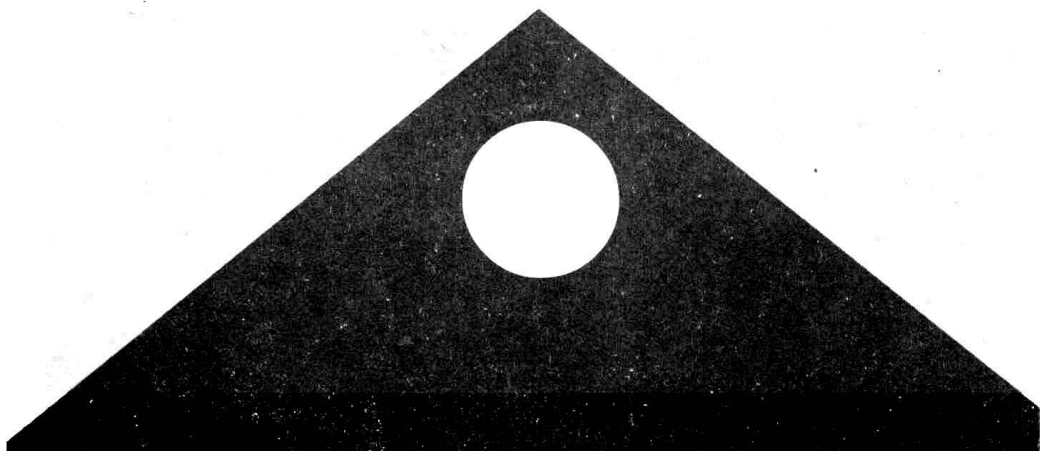
中国版本图书馆 CIP 数据核字(2001)第 093091 号

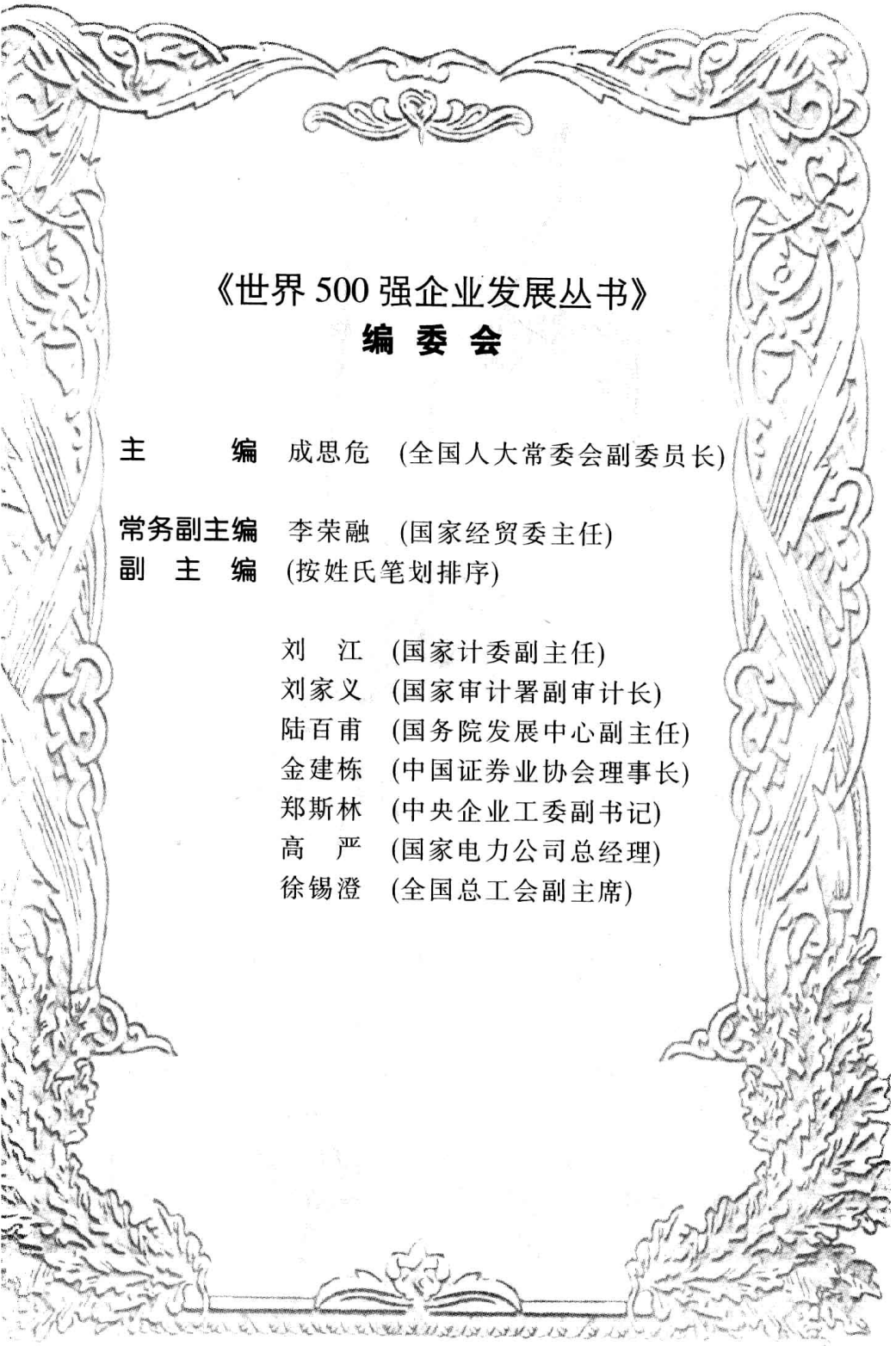
北京市版权局著作权合同登记号:01-1999-3851

MBA 实战案例  
WTO 示范教程



世界 500 强企业发展丛书





## 《世界 500 强企业发展丛书》

### 编 委 会

主 编 成思危 (全国人大常委会副委员长)

常务副主编 李荣融 (国家经贸委主任)

副 主 编 (按姓氏笔划排序)

刘 江 (国家计委副主任)

刘家义 (国家审计署副审计长)

陆百甫 (国务院发展中心副主任)

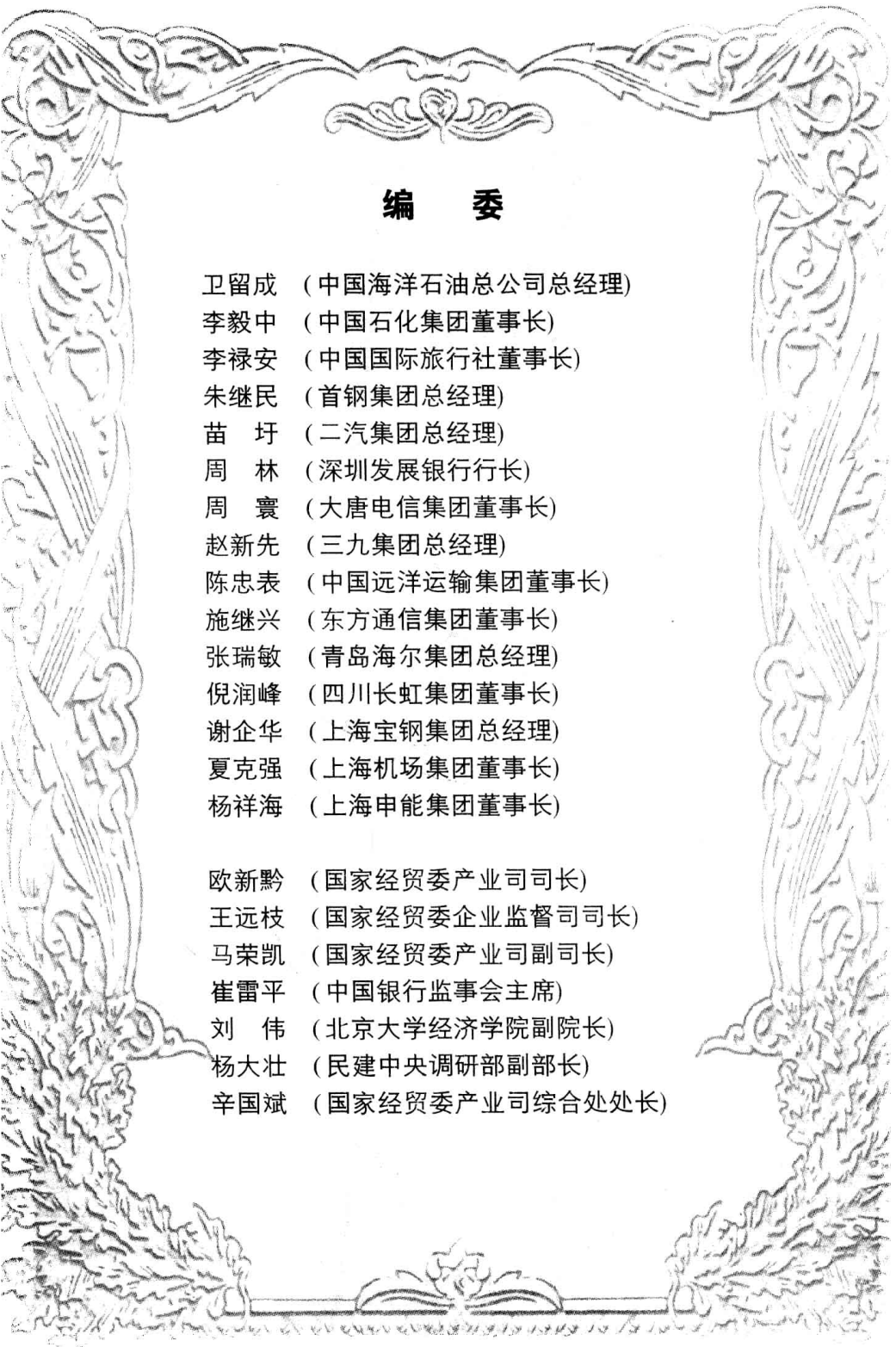
金建栋 (中国证券业协会理事长)

郑斯林 (中央企业工委副书记)

高 严 (国家电力公司总经理)

徐锡澄 (全国总工会副主席)





## 编 委

- 卫留成 (中国海洋石油总公司总经理)  
李毅中 (中国石化集团董事长)  
李禄安 (中国国际旅行社董事长)  
朱继民 (首钢集团总经理)  
苗 圩 (二汽集团总经理)  
周 林 (深圳发展银行行长)  
周 寰 (大唐电信集团董事长)  
赵新先 (三九集团总经理)  
陈忠表 (中国远洋运输集团董事长)  
施继兴 (东方通信集团董事长)  
张瑞敏 (青岛海尔集团总经理)  
倪润峰 (四川长虹集团董事长)  
谢企华 (上海宝钢集团总经理)  
夏克强 (上海机场集团董事长)  
杨祥海 (上海申能集团董事长)
- 欧新黔 (国家经贸委产业司司长)  
王远枝 (国家经贸委企业监督司司长)  
马荣凯 (国家经贸委产业司副司长)  
崔雷平 (中国银行监事会主席)  
刘 伟 (北京大学经济学院副院长)  
杨大壮 (民建中央调研部副部长)  
辛国斌 (国家经贸委产业司综合处处长)

# 争创世界 500 强,振兴我国民族经济

——《世界 500 强企业发展丛书》序

A handwritten signature in black ink, appearing to be the name '李鹏' (Li Peng), written in a cursive style.

在 20 世纪经济发展史上,崛起了一个实力雄厚的企业群体——“世界 500 强”跨国公司。据有关资料显示:“世界 500 强”企业从事和控制着全球生产总值的三分之一,世界贸易的三分之一,国际直接投资的 70%。这些跨国企业不仅促进了整个世纪的工业革命与技术创新,推动了全球经济的飞速发展,而且在创造巨大物质财富的同时,创造了卓越的企业文化,成为全球企业的可资借鉴的范例。

纵观“世界 500 强企业”排行榜自 1954 年诞生至今的起落变化,具有以下特征:一是排名前 10 位的行业基本没变,主要是汽车、石油、电信、通讯;二是信息

时代所产生的新兴产业越来越多地迅速跻身于世界 500 强,如计算机软硬件、证券、保险、医药等;三是凡能长期稳定地名列前茅的企业,都有一整套较为成熟的独特的企业文化、企业精神和先进的管理经验。我们可以从中借鉴许多宝贵的经验、教训。

我国是个有着 12 亿人口、2000 多万家企业的大国,但在“世界 500 强”企业中仅有 5 家,这与我国的国际地位极不相称。在 21 世纪即将到来,改革、开放空前发展的今天,有许多重大课题摆在我国各级领导面前:制定什么样的经济政策、采取什么样的有效措施,才能培养出具有在世界经济竞技场上搏击能力的企业家队伍?广大经济工作者、在校的大中专院校师生以及一切有志于振兴民族经济的有识之士更应当深思:如何才能改变我国经济落后的现状,如何才能建立起大批足以进入“世界 500 强”的中国企业?因此,我们有必要系统地了解、研究一下“世界 500 强”企业创立、发展、壮大的历史以及它们的经营之道。需要特别指出的是:我国正处于百业待举的世纪之交的创业时代,而今天的“世界 500 强”企业,绝大多数是从小到大,从弱到强,在激烈的竞争中逐步发展形成的。他们的创业精神、创新精神、敬业精神、拼搏精神,尤其值得我们学习和借鉴。

成思危同志牵头主编《世界 500 强企业发展丛书》,旨在对世界经济“奥林匹克”竞赛中获胜的群体



进行系统的介绍,弘扬“世界 500 强”的优秀企业文化,展示 500 强企业集团成员的智慧人生,并力图多视角、全方位地剖析 500 强企业的兴衰之道。这套大型丛书立意新颖,设计严谨,具有较强的可读性、可信性和实用性。丛书的出版发行是一件利国利民的好事,必将对我国的现代化经济建设产生积极的影响。据了解,目前在世界范围内尚没有一套完整反映“世界 500 强企业”发展历史和经验总结的系统读物,所以,编撰、出版好这一大型丛书,也是对全世界企业精神财富的提炼和积累。我希望一切关心国家经济建设的各界人士,都来关心、支持《世界 500 强企业发展丛书》的编辑、出版工作,并做好发行、宣传推广工作,以此来激发我国人民了解世界 500 强、学习世界 500 强、争创世界 500 强的热情。

## 主编絮语

成思远

我同意牵头主编《世界 500 强企业发展丛书》，是因为这件事很有意义。这一方面是“以史为鉴”，从历史中确实可以受到很多教育和启示；另一方面是“他山之石可以攻玉”，从国外的经验和教训中可以找到解决问题的思路和方法，这两个方面对企业界和学术界都是十分重要的。李鹏委员长在本丛书所作的序中提出“了解世界 500 强，学习世界 500 强，争创世界 500 强”，我认为这套丛书就是为这三个目的服务的。

首先，我们应当从以下三个方面了解世界 500 强：

### 一、了解其发展历程。

世界 500 强不是自封的，是在经济发展的大风大浪中，经过优胜劣汰，不断筛选出来的。企业作为一个组织，是有其生命周期的，我们应当认真了解其创立、成长、胜败、兴衰的发展历程，区分其中的若干个发展阶段，并分析每个阶段的得失成败及其时代特点。

### 二、了解其关键人物。

一个企业能进入 500 强固然有各种主客观的因素，但其创始人及主要高层管理人员的关键作用是不可低估的。没有优秀管理人物，就不可能有优秀的企业。即使有机遇，没有强有力的管理队伍也是不行的。我们应当认真了解这些关键人

物的出身、经历、性格、品德、管理思想及其待人处事的态度，等等。

### 三、了解其核心能力。

核心能力是企业将其在技术、管理、文化等方面的有利因素综合集成而形成的独有专长，企业以此占据并保持其领先地位，而且也不易被别人所模仿。例如英特尔、微软、夏普等公司，不仅分别在芯片、视窗、液晶显示等技术上有其专长，而且相应地形成了一套独特的管理系统和企业文化。我们应当识别出 500 强企业的核心能力，并了解其形成的过程。

“学习 500 强”，要从三个方面来学习：

#### 一、学习他们的经验和教训。

据报道，在 20 世纪初的世界最大企业中，至今仍能位居世界 500 强之列的只有 3% 左右，很多公司经过了大起大落，其成败兴衰的背后固然有客观环境的因素，但不可否认有管理方面的主观因素。在同样的环境下，有的企业善于趋利避害，能取得令人赞叹的绩效，有的企业却因没有抓住机遇，被挤出时代的主流。我们要从中学习他们的经验，吸取教训，适应环境，规避风险。

#### 二、学习他们的管理思想和艺术。

管理既有科学的规律可循，又有艺术的运用之妙。我们要研究世界 500 强的管理者如何从实际出发，在不断变化的客观环境下，巧妙地利用各种资源来达到其预定的目标。每个成功的管理者都有其独特的管理风格，在美国汽车行业的发展历史中，福特(Ford)、斯隆(Sloan)和亚科卡(Iacocca)三人都曾各领风骚若干年，他们所处的环境各不相同，管理风格

也大不相同。我们应从他们处理组织、激励、营销、竞争等等具体问题的方式方法中来领会其管理思想和管理艺术。

### 三、学习他们适应环境的能力。

随着社会的进步和科技的发展,企业面临着迅速变化的环境。只有预见到环境的变化并主动予以适应,才能使企业得以生存和发展。我们要研究 500 强企业在其发展过程中如何主动适应环境的变化,及时进行技术、制度和管理等方面的创新。如在机械制造企业中如何将信息技术和企业管理相结合,从而发展出灵活、有效、低成本的计算机集成管理系统和企业资源计划技术。

“争创 500 强”是一个更加艰巨的任务,是一个值得更深入研究、探讨的问题。

第一,要想争创,首先要学习。我国现在正处在从计划经济向社会主义市场经济转变的过程中,企业的多数管理者对市场经济不够熟悉,缺乏经验。他们对资本市场、货币市场、金融工程、企业评价、现金流量分析、国际贸易惯例、国际新的经济发展等等都知之不多。另外,企业管理者过去只对国家的计划负责,有政府作靠山,不必担心企业的前途问题,不用研究企业的发展战略。再加上他们对西方企业管理的理论和实践了解甚少,研究不够,对企业重组、核心能力、法人治理结构等等新的观念不太清楚。这就要求管理者有一个学习的过程。争创,首先就要学习,不学习,争创只是一句空话。

第二,要将西方的管理科学和经验与中国的历史传统及文化相联系。任何一个成功的企业都是与它自己所处的国家、行业甚至企业本身的实际紧密结合的,只有这样才能从实

践中提炼出有效的企业管理理念。如日本企业管理经验,美国企业就难以照搬。我们中国的企业也不应照搬西方的管理理论和经验,而一定要和我国古代的管理思想相结合,与中国现代的环境、文化相结合。例如中国古代的以人为本、和为贵等都是可以古为今用的很好的管理思想。

第三,就是要勇于实践,埋头苦干。我们现在面临着很大的挑战,加入世界贸易组织对于我们既是挑战又是机遇。世界经济的全球化既有利于我们引进技术、资金、信息和先进的管理经验,同时也可能会对我国的经济安全,甚至主权造成一定的威胁。所以我们要注意趋利避害,埋头苦干,在实践中学会管理企业并参与国际竞争的本领。

最后,我作为本丛书的主编,希望能和编委会的全体同仁一道,尽量把工作做好。我们要尽量地选好书,选好译者和作者,提高丛书的内在和外观质量,争取使每一本书都成为精品送到读者的手中。

# 目 录

## 第一章 创业的艰辛

|                    |      |
|--------------------|------|
| 日本第一大输家·····       | (5)  |
| 从京都到偏僻山区·····      | (6)  |
| 不满足于优越的地位 ·····    | (11) |
| 涩泽元治和久原房之助 ·····   | (14) |
| 不成熟的产业，惊人的事业 ····· | (20) |
| 尖端的技术和树皮小屋 ·····   | (25) |
| 盼望一家团聚 ·····       | (29) |

## 第二章 摇篮札记

|                |      |
|----------------|------|
| “我做了个好梦” ····· | (35) |
| 充实的小学时代 ·····  | (38) |
| 父亲去世 ·····     | (40) |
| 祖母遗训 ·····     | (43) |



### **第三章    中学时代**

|                    |      |
|--------------------|------|
| 《晃南日记》 .....       | (47) |
| 心高气傲的一中学生 .....    | (48) |
| 民族意识增强和沉痛的反思 ..... | (50) |
| 立志电力工程学 .....      | (54) |
| “心中有所期待” .....     | (58) |
| 烦恼和欢乐 .....        | (60) |

### **第四章    大学时代**

|                    |      |
|--------------------|------|
| 高中毕业 .....         | (69) |
| 出乎意料的失败 .....      | (71) |
| “天下之人，勿笑我愚笨” ..... | (74) |
| “振兴我国工业” .....     | (78) |

### **第五章    日立创业时期**

|                      |       |
|----------------------|-------|
| 创建日立制作所 .....        | (85)  |
| 从失败中学习 .....         | (90)  |
| 独创成本计算法 .....        | (95)  |
| 善待技术人员 .....         | (96)  |
| 录用一流人才 .....         | (99)  |
| 与美国通用电气公司的专利之争 ..... | (102) |
| 向一万马力水轮机挑战 .....     | (105) |

|                    |       |
|--------------------|-------|
| 根据“日立式宪法”生产电线····· | (109) |
| 技术杂志先驱《日立评论》·····  | (111) |
| 享受天伦之乐的浪平·····     | (116) |

## 第六章 日立发展时期

|                   |       |
|-------------------|-------|
| 天赐教训与“日立事件”·····  | (119) |
| 独立开发国产电力机车·····   | (122) |
| “发明是技术人员生命”·····  | (127) |
| 马场试制整流器·····      | (130) |
| 在地震后的复兴中大显神通····· | (133) |
| “日立的信用很棒啊”·····   | (136) |
| 母亲去世与俊平赠言·····    | (139) |
| “引导制作业界的发展”·····  | (143) |

## 第七章 向不景气挑战 and 战败改制

|                  |       |
|------------------|-------|
| 经济不景气产生新行业·····  | (153) |
| 独立制作电解槽·····     | (156) |
| 在不景气中兴建厂房·····   | (160) |
| 为伊消得人憔悴·····     | (163) |
| 成功制造电解槽·····     | (167) |
| 接连不断地裁员·····     | (170) |
| 制造轧机电动机·····     | (172) |
| “愿死在高尔夫球场上”····· | (177) |

|                  |       |
|------------------|-------|
| 饮水思源·····        | (180) |
| 迎接创业 30 周年 ····· | (183) |
| 小平拒绝乘小轿车上下班····· | (188) |
| 日立工厂在空袭中被炸毁····· | (191) |

## **第八章 安魂曲**

|                          |       |
|--------------------------|-------|
| 革职在家的生活·····             | (201) |
| “庄稼人”和“乞丐” ·····         | (204) |
| “庸材”和“大志” ·····          | (206) |
| “你要是辞职了，我怎么还干得下去呢” ····· | (211) |
| 淡泊名利·····                | (215) |
| 革职令被解除·····              | (218) |
| 溘然长逝·····                | (221) |
| 纪念碑·····                 | (226) |
| 附言 ·····                 | (229) |
| 小平浪平年谱·····              | (235) |