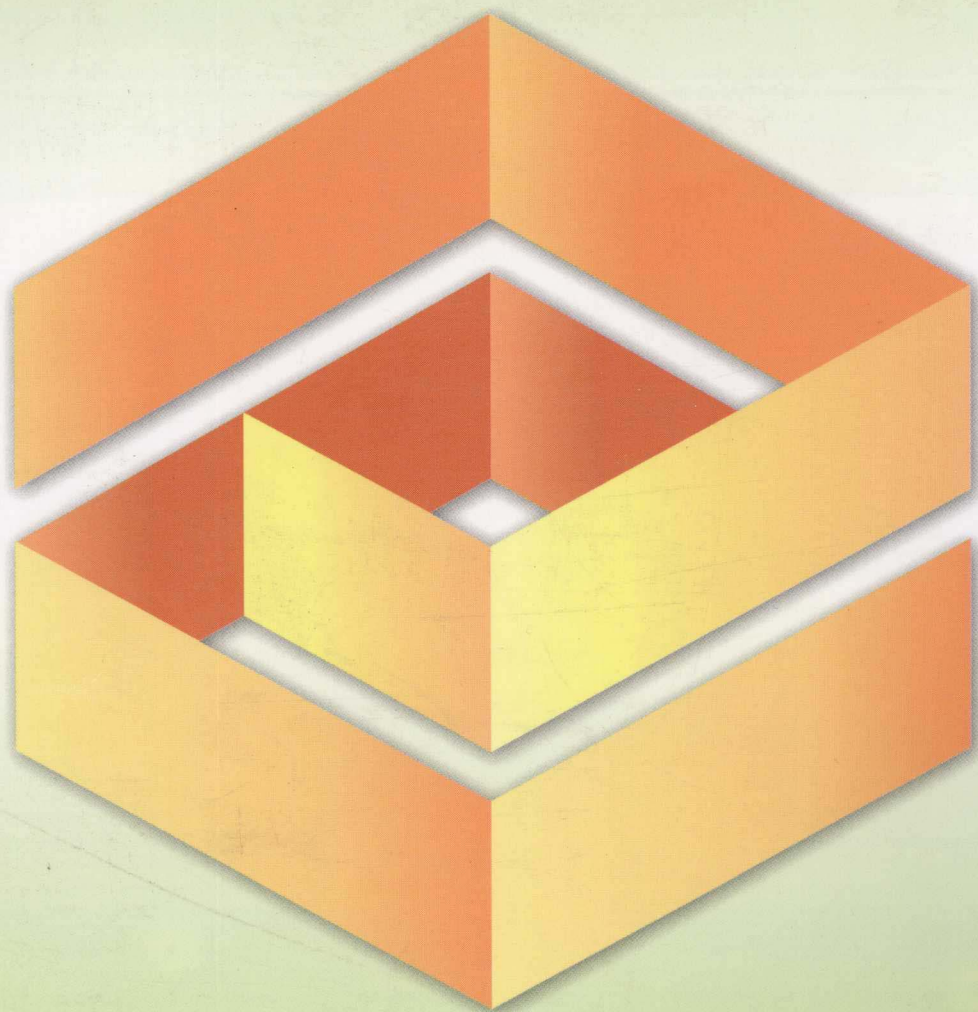


中国包装标准汇编

木制包装卷

中国标准出版社第一编辑室 编



 中国标准出版社

中国包装标准汇编

木制包装卷

中国标准出版社第一编辑室 编

中国标准出版社

北 京

图书在版编目 (CIP) 数据

中国包装标准汇编. 木制包装卷/中国标准出版社
第一编辑室编. —北京: 中国标准出版社, 2010
ISBN 978-7-5066-5945-1

I. ①中… II. ①中… III. ①包装-国家标准-汇编
-中国②木制品-包装材料-国家标准-汇编-中国
IV. ①TB48-65②TS664.06-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2010) 第 147966 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 38 插页 1 字数 1 086 千字
2010 年 9 月第一版 2010 年 9 月第一次印刷

*

定价 195.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

出版说明

《中国包装标准汇编》是我国包装行业标准化方面的一套大型丛书,按行业分类分别立卷。本套丛书计划出版十四卷,由中国标准出版社陆续出版,分卷情况如下:

1. 通用基础卷;
2. 术语卷;
3. 纸包装卷;
4. 塑料包装卷;
5. 金属包装卷;
6. 玻璃包装卷;
7. 危险品包装卷;
8. 食品包装卷;
9. 木制包装卷;
10. 运输包装卷;
11. 产品包装卷;
12. 包装印刷卷;
13. 包装辅料卷;
14. 包装机械卷。

本汇编为丛书的一卷,收集了截至2010年6月底批准发布的木制包装国家标准71项。本汇编内容包括:术语、包装材料、包装材料试验方法和包装制品。

本汇编收集的标准的属性已在目录上标明,年代号用四位数字表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版,现尚未修订,故正文部分仍保留原样,读者在使用这些标准时,其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中的标准的属性请读者注意查对)。

本汇编可供包装的生产、科研、销售单位的技术人员,各级包装监督、检验机构的人员、各管理部门的相关人员使用,也可供大专院校有关专业的师生参考。

编者

2010年7月

目 录

一、术 语

GB/T 4122.4—2002	包装术语 木容器	3
------------------	----------	---

二、包 装 材 料

GB/T 9846.1—2004	胶合板 第1部分:分类	25
GB/T 9846.2—2004	胶合板 第2部分:尺寸公差	29
GB/T 9846.3—2004	胶合板 第3部分:普通胶合板通用技术条件	35
GB/T 9846.4—2004	胶合板 第4部分:普通胶合板外观分等技术条件	41
GB/T 9846.5—2004	胶合板 第5部分:普通胶合板检验规则	49
GB/T 9846.6—2004	胶合板 第6部分:普通胶合板标志、标签和包装	53
GB/T 9846.7—2004	胶合板 第7部分:试件的锯制	57
GB/T 9846.8—2004	胶合板 第8部分:试件尺寸的测量	63
GB/T 11718—2009	中密度纤维板	67
GB/T 12626.1—2009	湿法硬质纤维板 第1部分:定义和分类	97
GB/T 12626.2—2009	湿法硬质纤维板 第2部分:对所有板型的共同要求	103
GB/T 12626.3—2009	湿法硬质纤维板 第3部分:试件取样及测量	109
GB/T 12626.4—1990	硬质纤维板 检验规则	113
GB/T 12626.5—1990	硬质纤维板 产品的标志、包装、运输和贮存	116
GB/T 12626.5—1990	《硬质纤维板 产品的标志、包装、运输和贮存》第1号修改单	117
GB/T 12626.6—1990	硬质纤维板 含水率的测定	118
GB/T 12626.7—1990	硬质纤维板 密度的测定	120
GB/T 12626.8—1990	硬质纤维板 吸水率的测定	123
GB/T 13123—2003	竹编胶合板	125
GB 18101—2000	难燃胶合板	137
GB/T 18958—2003	难燃中密度纤维板	143
GB/T 19434.7—2004	危险货物纤维板中型散装容器检验安全规范 性能检验	149
GB/T 19536—2004	集装箱底板用胶合板	155
GB/T 22349—2008	木结构覆板用胶合板	165
GB/T 22350—2008	成型胶合板	189
GB/T 23898—2009	木质平托盘用人造板	203
GB/T 24311—2009	组合式包装箱用胶合板	215
LY/T 1170—1995	茶叶包装箱用胶合板	226
LY/T 1203—1997	硬质木纤维瓦楞板	230
LY/T 1205—1997	薄型硬质纤维板	236

注:本汇编收集的标准的属性已在目录上标明,年代号用四位数字表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版,现尚未修订,故正文部分仍保留原样,读者在使用这些标准时,其属性以目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

LY/T 1718—2007	轻质纤维板	243
LY/T 1795—2008	椰壳纤维板	253

三、包装材料试验方法

GB/T 1927—2009	木材物理力学试材采集方法	263
GB/T 1928—2009	木材物理力学试验方法总则	269
GB/T 1929—2009	木材物理力学试材锯解及试样截取方法	273
GB/T 1930—2009	木材年轮宽度和晚材率测定方法	279
GB/T 1931—2009	木材含水率测定方法	285
GB/T 1932—2009	木材干缩性测定方法	291
GB/T 1933—2009	木材密度测定方法	297
GB/T 1934.1—2009	木材吸水性测定方法	305
GB/T 1934.2—2009	木材湿胀性测定方法	311
GB/T 1935—2009	木材顺纹抗压强度试验方法	317
GB/T 1936.1—2009	木材抗弯强度试验方法	321
GB/T 1936.2—2009	木材抗弯弹性模量测定方法	327
GB/T 1937—2009	木材顺纹抗剪强度试验方法	333
GB/T 1938—2009	木材顺纹抗拉强度试验方法	339
GB/T 1939—2009	木材横纹抗压试验方法	345
GB/T 1940—2009	木材冲击韧性试验方法	353
GB/T 1941—2009	木材硬度试验方法	359
GB/T 1942—2009	木材抗劈力试验方法	365
GB/T 1943—2009	木材横纹抗压弹性模量测定方法	371
GB/T 6043—2009	木材 pH 值测定方法	377
GB/T 13942.1—2009	木材耐久性能 第 1 部分:天然耐腐性实验室试验方法	383
GB/T 13942.2—2009	木材耐久性能 第 2 部分:天然耐久性野外试验方法	391
GB/T 14017—2009	木材横纹抗拉强度试验方法	397
GB/T 14018—2009	木材握钉力试验方法	403
GB/T 15777—1995	木材顺纹抗压弹性模量测定方法	409

四、包装制品

GB/T 2934—2007	联运通用平托盘 主要尺寸及公差	415
GB/T 4995—1996	联运通用平托盘 性能要求	422
GB/T 4996—1996	联运通用平托盘 试验方法	428
GB/T 7284—1998	框架木箱	444
GB/T 10819—2005	木制底盘	485
GB/T 12464—2002	普通木箱	501
GB/T 13041—2005	包装容器 菱镁砵箱	511
GB/T 13144—2008	包装容器 竹胶合板箱	529
GB/T 16470—2008	托盘单元货载	545
GB/T 18924—2002	钢丝捆扎箱	557
GB/T 18925—2002	滑木箱	567
GB/T 18926—2008	包装容器 木构件	581
GB/T 19786—2005	木质包装容器检测规程	587
GB/T 20077—2006	一次性托盘	597



一、术

语





中华人民共和国国家标准

GB/T 4122.4—2002
代替 GB/T 7285—1993

包装术语 木容器

Packaging term—Wooden containers

2002-12-20 发布

2003-05-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

GB/T 4122《包装术语》分为五个部分：

- 基础；
- 机械；
- 防护；
- 木容器；
- 检验与试验。

本部分包括了日本工业标准 JIS Z 0107《木箱术语》和国际标准化组织 ISO 2074《胶合板》的主要内容。非等效以上标准。

本部分代替 GB/T 7285—1993，本标准将 GB/T 7285—1993 的五个部分的主要技术内容扩充为八个部分，重新划分了术语的所在部分。

本部分是国家包装术语系列标准中的基础通用标准之一。本标准的主要技术内容与 GB/T 4122.1—1996《包装术语 基础》的第 7 章“包装容器术语”有关。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国包装总公司提出。

本部分由全国包装标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：机械科学研究院、东方逊包装制品有限公司、华日包装运输有限公司、国家轻工业包装制品质量监督检测中心。

本部分主要起草人：李雪龙、周澍、倪艾逊、王立忠、陆佳平。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7285—1993、GB/T 7285—1987。

包装术语 木容器

1 范围

GB/T 4122 的本部分规定了用木材、竹材或木质混合材料制成的包装容器(以下简称木容器)的术语及其定义(或说明)。

本部分适用于木容器的设计、制造、检验及流通。

2 木容器一般术语

2.1

木质包装容器 **wooden containers**

用木材、竹材或木质混合材料制成的刚性包装容器。有箱、盒、桶等多种形式。

2.2

木质运输包装容器 **transport wooden containers**

用木材或木质混合材料制成的运输用的底盘,通常用于敞开包装货物运输。

2.3

木容器除害处理 **containers eliminate pests handle**

通过药物熏蒸处理或高温处理,防止木容器构件中的病虫害和细菌对包装物的影响及“区域性病虫害”的传播的方法。

2.4

药物熏蒸处理 **fumigation handle**

用具有挥发性的除虫杀菌剂,在限定空气流动和一定温湿度的环境中对木材或木容器进行一定时间的熏蒸,以除去木材中的细菌或害虫的方法。

2.5

高温处理 **high temperature handle**

用烘干装置,对木材进行一定时间的高温加热,使木材的水分降低并处于高温状态,以除去木材中的有害菌虫的方法。

2.6

防腐处理 **preserved handle**

用有机水溶型防腐剂,通过一系列抽真空和加压过程,使防腐剂进入木材组织细胞,与木材紧密结合,以达到木材持久防腐效果的方法。

3 木容器型式术语

3.1

木箱 **wooden case**

用木材、竹材或木质混合材料制成的胶质直方体包装容器。

3.2

普通木箱 **common wooden case**

用箱板、箱档等构件制成的木箱。

3.3

滑木箱 skid case

采用滑木结构的底盘,侧面和端面采用箱板、箱档制成的木箱。

3.4

框架木箱 wooden framed case

侧面和端面采用框架式结构的箱档与箱板结合,底盘采用滑木结构制成的木箱。

3.5

封闭箱 fully sheathed case

箱面用木板等钉合或制成的封闭状木箱。

3.6

花格箱 open crate

箱面用木板条等钉合制成的栅栏状木箱。

3.7

钢丝捆扎箱 wirebound case

用钢丝将箱板连接组成各箱面,并用箱档加固制成的木箱。

3.8

胶合板箱 plywood case

用木材作箱档,用胶合板作箱面制成的木箱。

3.9

竹胶合板箱 case with plybamboo

用木材作框架或箱档,用竹胶合板或木胶合板作箱面制成的木箱。

3.10

木框架瓦楞纸箱 case with wood-framed fiberbord

结构采用木质,箱面采用瓦楞纸板制成的复合木纸箱。

3.11

可拆卸木箱 dismountable case

箱体可被拆装,且不破坏各构件的整体性,并可重复使用的木箱。

3.12

底盘 skid assembly

供敞开式货物包装用的整体木构件。

3.13

托盘 pallet

用于装载货物的整体木构件。经捆扎、裹包后与货物形成可进行单元搬运的托盘包装。材质型式多样。

3.14

木盒 wooden box

用木板或胶合板制成的容量较小的木容器。

3.15

木桶 wooden barrel or wooden drum or plywood drum

圆周面用一块或几块胶合板卷曲制成或用木板拼成的圆筒形或腰鼓形的木容器。

4 木容器设计、工艺术语

4.1

原木 log

原条按规定要求经过造材截断形成的木段。

4.2

板材 board

宽度尺寸大于厚度尺寸两倍的木材。

4.3

锯材 sawn timber

原木经制材加工得到的产品。

4.4

干燥锯材 dried sawn timber

经过大气干燥和人工干燥达到规定含水率要求的锯材。

4.5

防腐锯材 preserved sawn timber

经过防腐处理具有抗腐性能的锯材。

4.6

方材 square

宽度尺寸小于厚度尺寸两倍的木材。

4.7

毛方 cant

原木切成块板皮后制成的毛边方材。一般分为单面毛方、双面毛方。

4.8

木箱内尺寸 inner size

木箱的内部尺寸,包括内长、内宽、内高。

4.9

间隙 clearance

为防止内装物品与木容器内表面接触而预留出的空隙。

4.10

木容器材积 gather up of wooden containers

制成木容器所用木材的净材积。

4.11

堆码载荷 superimposed load

由箱的框架承受的堆积载荷。

4.12

顶盖载荷 top load

由箱的顶盖承受的载荷。

4.13

花格比率 lattice content

花格箱箱板之间总间隔与箱面总长(或总宽)之比。用百分比表示。

4.14

叉孔 fork lift voids

为便于叉车的搬运作业,在木容器底座下部设置的开口。

4.15

重心位置 **centre of gravity place**

在木容器的侧面或端面上标示内装物沿水平方向的重心所在位置而涂刷的标志。

4.16

起吊位置 **sling place**

在木容器侧面的下部,为确定起吊绳索的位置而涂刷的标志。

4.17

载荷类型 **load type**

综合考虑内装物的几何形状和密度等因素予以区分的载荷分布状况,主要分为均布载荷、两点载荷及集中载荷。

4.18

木构件表面粗糙度 **surface roughness for wooden pieces**

按标准要求评定和标注未经涂饰处理的木构件表面的粗糙程度。

4.19

拼接 **put together**

因木箱形式不同的接缝方式而采用的板材连接方法。

4.20

对口接缝 **butt joint**

木板之间以平面对接的形式。

4.21

压边接缝 **ship-lap or rabbet joint**

木板之间以各口板厚二分之一搭接的形式。

4.22

榫槽接缝 **tongue and groove joint**

两木板分别加工成凸榫及凹榫插接的形式。

4.23

指榫接缝 **finger joint**

方材、板材横断口铣成相互可啮合的指状切口后,进行拼接的形式。

5 木容器构件术语

5.1

端面 **end**

包装容器端部的整体构件。

5.2

侧面 **side**

包装容器侧部的整体构件。

5.3

箱板 **board**

构成箱面的板材,一般分为顶板、侧板、端板、底板等。

5.4

框架 **frame**

一般由上、下框木、立柱、斜撑及平撑等组成的木箱受力构件,与箱板连接后符合一定的结构形式。

5.5

框架结构形式 **type of framing**

根据木箱、箱板的种类,和侧面、端面的大小,对与其相配的各种框架给予特定的结构形式并予以代

号,例如:N型, HK型, 2X型等,其总称为框架结构型式。

5.6

箱档 cleat

箱面上与箱板结合并起加固作用的板材。

5.7

横档 horizontal cleat

箱面上呈水平状的箱档。

5.8

立档 vertical cleat

端面上呈竖直状的箱档。

5.9

斜档 diagonal cleat

箱面上呈倾斜状的箱档。

5.10

中档 middle cleat

在横档或立档之间与其平行的箱档。

5.11

内档 inner cleat

箱面内侧的箱档。

5.12

立柱 strut

上、下框木之间的垂直构件。

5.13

辅助立柱 auxiliary strut

侧面内侧,用于加强立柱和支撑的构件。

5.14

上框木 upper frame member

侧面或端面上,构成框架上部水平方向的构件。

5.15

下框木 lower frame member

侧面或端面上,构成框架下部水平方向的构件。

5.16

连接板 connecting board

用于连接底座与侧面、端面的构件。

5.17

顶盖 top

构成包装容器顶部的整体构件。

5.18

横梁 cross beam

在顶盖上用于支撑顶盖载荷及承受起吊挤压负荷的构件。

5.19

连接梁 connecting beam

连接顶盖与侧面的构件。

5.20

梁承 joist support

水平安装于侧面内侧上方,支承横梁的构件。

5.21

梁撑 bridging

垂直于横梁且布置在横梁左右,用于增加顶盖强度和横梁刚度的构件。

5.22

平撑 horizontal brace

水平安装于两立柱之间的构件。

5.23

斜撑 diagonal brace

倾斜安装于两立柱之间的构件。

5.24

底座 skid base

由滑木、端木、枕木和底板等组成的滑木箱及框架木箱的底部构件。

5.25

滑木 skid

构成底座或底盘的纵向主要构件。

5.26

辅助滑木 rubbing strip

安装于滑木下面,用于调整起吊位置或叉车孔位置的构件。

5.27

端木 header

垂直于滑木且安装在滑木的两端部,用于承受内装物载荷的构件。

5.28

枕木 load bearing or floor member

垂直于滑木且横向安装在滑木上,用于承受内装物载荷的构件。

6 木容器辅助构件术语

6.1

压条 press strip

为固定防水材料,在包装箱侧面、端面、顶盖及底座上设置的板条。

6.2

箱柄 case stem

为便于人工搬动而安装于木箱端面上的构件。

6.3

隔板 linig board

将木箱内部分隔成几个空间或将内装物分隔开所使用的板材。

6.4

压杠 tie down block

防止内装物向上运动的加固用的构件。

6.5

挡块 **tie base block or nest block**

防止内装物沿水平方向运动的加固用的构件。

6.6

撑杆 **bracing**

为固定内装物而沿某一个方向安装的支撑杆件。

6.7

垫木 **filler piece**

横向安装于滑木下面,用于调整起吊及叉车进叉方向的位置或垫于内装物下面以调整包装箱受力状态的构件。

6.8

顶盖护铁 **sling fitting**

为保护顶盖为承受起吊负荷,安装在起吊绳索与包装箱侧面上部和顶盖接触部位的金属构件。

6.9

起吊护铁 **sling protector**

为保护滑木承受起吊负荷,安装在起吊绳索与包装箱接触部位的金属构件。

6.10

护角 **corner protector**

为加强顶面、侧面与端面结合处的组合强度而安装的金属构件。

6.11

护棱 **edge protector**

为加强侧面与端面结合处的组合强度而安装的金属构件。

6.12

通风窗 **ventilation cover**

以防止雨水通过通风口浸入包装容器,安装在箱面通风孔处的金属构件。

6.13

包装钢带 **steel strapping**

用来捆扎运输包装容器和固定内装物的钢带,俗称铁腰子。

6.14

U形钉 **staple**

U字形的钢钉。

6.15

装箱单罩 **list cover**

安装于包装箱箱面外侧,用以放置装箱单的构件。

6.16

胶合板 **plywood**

由奇数层木质薄片或单板经粘合、热压而成,且相邻板片的纤维方向互相垂直的木制板材。

6.17

竹胶合板 **plybamboo**

用竹材草蔑加工成竹片,经数层粘合、热压成型的竹制板材。

6.18

硬质纤维板 **hard board**

用植物纤维和添加剂经热压成型的板材。