

中国国家标准汇编

2009 年修订-10

中国标准出版社 编

中国标准出版社

北 京

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编: 2009 年修订. 10/中国标准出版社编. —北京: 中国标准出版社, 2010

ISBN 978-7-5066-6041-9

I. ①中… II. ①中… III. ①国家标准-汇编-中国-2009 IV. ①T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2010) 第 170318 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 41.25 字数 1 202 千字

2010 年 9 月第一版 2010 年 9 月第一次印刷

*

定价 220.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

ISBN 978-7-5066-6041-9



9 787506 660419 >

出 版 说 明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上一年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上一年度我国发布的、修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3. 由于读者需求的变化,自 1996 年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4. 2009 年我国制修订国家标准共 3158 项。本分册为“2009 年修订-10”,收入新制修订的国家标准 52 项。

中国标准出版社

2010 年 8 月

目 录

GB 5980—2009 内河船舶噪声级规定	1
GB/T 6043—2009 木材 pH 值测定方法	5
GB/T 6062—2009 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 接触(触针)式仪器的标称特性	11
GB 6095—2009 安全带	27
GB/T 6096—2009 安全带测试方法	41
GB/T 6102.2—2009 原棉回潮率试验方法 电测器法	59
GB/T 6150.3—2009 钨精矿化学分析方法 磷量的测定 磷钼黄分光光度法	67
GB/T 6150.8—2009 钨精矿化学分析方法 钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法	73
GB/T 6150.9—2009 钨精矿化学分析方法 铜量的测定 火焰原子吸收光谱法	79
GB/T 6150.16—2009 钨精矿化学分析方法 铁量的测定 磺基水杨酸分光光度法	85
GB 6220—2009 呼吸防护 长管呼吸器	91
GB/T 6343—2009 泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定	101
GB/T 6379.6—2009 测量方法与结果的准确度(正确度与精密度) 第6部分:准确度值的实际应用	106
GB/T 6383—2009 振动空蚀试验方法	147
GB/T 6409.2—2009 超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼磨具 形状和尺寸	157
GB/T 6412—2009 家庭用煤及炉具试验方法	195
GB/T 6422—2009 用能设备能量测试导则	207
GB/T 6557—2009 挠性转子机械平衡的方法和准则	211
GB/T 6565—2009 职业分类与代码	245
GB/T 6609.2—2009 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第2部分:300 ℃和1 000 ℃质量损失的测定	293
GB/T 6609.27—2009 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第27部分:粒度分析筛分法	304
GB/T 6609.30—2009 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第30部分:X射线荧光光谱法测定微量元素含量	311
GB/T 6609.31—2009 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第31部分:流动角的测定	320
GB/T 6609.32—2009 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第32部分: α -三氧化二铝含量的测定 X-射线衍射法	330
GB/T 6609.33—2009 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第33部分:磨损指数的测定	337
GB/T 6609.34—2009 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第34部分:三氧化二铝含量的计算方法	348
GB/T 6609.35—2009 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第35部分:比表面积的测定 氮吸附法	354
GB/T 6609.36—2009 氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第36部分:流动时间的测定	363

GB/T 6609.37—2009	氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第37部分:粒度小于20 μm 颗粒含量的测定	372
GB/T 6616—2009	半导体硅片电阻率及硅薄膜薄层电阻测试方法 非接触涡流法	383
GB/T 6617—2009	硅片电阻率测定 扩展电阻探针法	391
GB/T 6618—2009	硅片厚度和总厚度变化测试方法	399
GB/T 6619—2009	硅片弯曲度测试方法	409
GB/T 6620—2009	硅片翘曲度非接触式测试方法	419
GB/T 6621—2009	硅片表面平整度测试方法	429
GB/T 6624—2009	硅抛光片表面质量目测检验方法	435
GB/T 6693—2009	染料 粉尘飞扬性的测定	439
GB/T 6719—2009	袋式除尘器技术要求	453
GB/T 6730.65—2009	铁矿石 全铁含量的测定 三氯化钛还原重铬酸钾滴定法(常规方法) ...	493
GB/T 6730.66—2009	铁矿石 全铁含量的测定 自动电位滴定法	505
GB/T 6730.67—2009	铁矿石 砷含量的测定 氢化物发生原子吸收光谱法	517
GB/T 6730.68—2009	铁矿石 灼烧减量的测定 重量法	529
GB 6782—2009	食品添加剂 柠檬酸钠	535
GB/T 6792—2009	客车骨架应力和形变测量方法	547
GB/T 6809.1—2009	往复式内燃机 零部件和系统术语 第1部分:固定件及外部罩盖	565
GB/T 6809.6—2009	往复式内燃机 零部件和系统术语 第6部分:润滑系统	579
GB/T 6809.7—2009	往复式内燃机 零部件和系统术语 第7部分:调节系统	591
GB/T 6865—2009	语种熟练程度和外语考试等级代码	611
GB/T 6967—2009	工程结构用中、高强度不锈钢铸件	617
GB 7036.1—2009	充气轮胎内胎 第1部分:汽车轮胎内胎	625
GB/T 7120—2009	农业轮式拖拉机和机具三点悬挂挂接器 3N类、4N类	631
GB/T 7185—2009	内河船液压舵机	639



中华人民共和国国家标准

GB 5980—2009
代替 GB 5980—2000



2009-03-09 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准代替 GB 5980—2000《内河船舶噪声级规定》。

本标准与 GB 5980—2000 相比主要变化如下：

——将“船舶分类和噪声级限制值”调整为“船舶分类和噪声级最大限制值”(见第 3 章)。

——“航行时间, h”调整为“连续航行时间 T/h ”(见表 1)。

——船长 75 m, 调整为 70 m(见表 1)。

——I 类船机舱控制室由 74 dB(A) 调整为 75 dB(A); II 类船机舱控制室由 76 dB(A) 调整为 75 dB(A); 工作间由 86 dB(A) 调整为 85 dB(A); I 类船驾驶室由 60 dB(A) 调整为 65 dB(A); II 类船驾驶室由 64 dB(A) 调整为 65 dB(A); I 类船报务室由 60 dB(A) 调整为 65 dB(A); II 类船厨房由 85 dB(A) 调整为 80 dB(A)(见表 2)。

——增加了“船长小于 25 m 的高速船可参照执行。”(见表 2)。

本标准由中华人民共和国交通运输部提出。

本标准由全国内河船标准化技术委员会(SAC/TC 130)归口。

本标准起草单位:长江船舶设计院。

本标准主要起草人:王前进。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 5980—1986、GB 5980—2000。

内河船舶噪声级规定

1 范围

本标准规定了内河船舶舱室噪声级的最大限制值。

本标准适用于干货船、液货船、集装箱船、客船、推(拖)船、滚装船、高速船、耙吸式和绞吸式挖泥船，其他船舶参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款，凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本，凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 4595 船上噪声测量(GB/T 4595—2000, idt ISO 2923:1996)

3 船舶分类和噪声级最大限制值

3.1 按船长和连续航行时间，内河船舶划分为三类，见表1。

表1 内河船舶分类

类别	船长(两柱间长) L/m	连续航行时间 T/h
I	$L\geq 70$	$T\geq 24$
II	$L\geq 70$	$12\leq T<24$
	$30\leq L<70$	$T\geq 12$
III	$L< 30$	—
	—	$2\leq T<12$
注1：表中不包括内河高速船。		
注2：连续航行小于2 h的船舶，参照第III类船舶执行。		

3.2 内河船舶噪声以A声级为评价依据。各类船舶不同舱室噪声级的最大限制值见表2。

表2 内河船舶噪声级的最大限制值

单位为分贝

部 位		噪声最大限制值			
		I	II	III	内河高速船
机舱区	有人值班机舱主机操纵处	90			—
	有控制室的或无人的机舱	110			—
	机舱控制室	75		—	—
	工作间	85			—
驾驶区	驾驶室	65		69	70
	报务室	65		—	—

表 2（续）单位为分贝

部 位		噪声最大限制值			
		I	II	III	内河高速船
起居区	卧 室	60	65	70	—
	医务室	60	65	—	—
	办公室、休息室、座席客舱	65	70	75	78/75 ^a
	厨 房	80		85	—
^a 内河船长大于等于 25 m 的高速船客舱:连续航行时间不超过 4 h 噪声限制值为 78 dB(A);连续航行时间超过 4 h 时,噪声限制值为 75 dB(A)。船长小于 25 m 的高速船可参照执行。					

4 测量方法

船上噪声测量应符合 GB/T 4595 的规定。

5 防护措施

船员进入噪声级大于 90 dB(A)的场所时，应采取耳保护措施。凡噪声级大于 90 dB(A)的舱室，应在入口处设置明显告示牌“进入高噪声区，必须戴耳保护器”。



中华人民共和国国家标准

GB/T 6043—2009
代替 GB/T 6043—1999



2009-02-23 发布

2009-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准代替 GB/T 6043—1999《木材 pH 值测定方法》。

本标准与 GB/T 6043—1999 相比,主要变化如下:

- 增补了对 pH 计的参比电极和玻璃电极的要求;
- 增补了对校正 pH 计用缓冲溶液的要求;
- 增补了对去除二氧化碳蒸馏水煮沸时间的要求;
- 增补了对间伐材和小径材的 pH 值测定的取样方法。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国木材标准化技术委员会归口。

本标准由东北林业大学负责起草。

本标准主要起草人:方桂珍、任世学、刘一星。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6043—1985、GB/T 6043—1999。

木材 pH 值测定方法

1 范围

本标准规定了测定木材 pH 值的仪器和试剂、试材取样及试样制备、测定方法以及精密度与偏差。
本标准适用于木材 pH 值的测定。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

木材 pH 值 pH value of wood

木粉在室温条件下其蒸馏水浸提液的 pH 值。

3 仪器和试剂

3.1 仪器

3.1.1 pH 计:精确度 0.01,仪器应有温度补偿系统并能防止外界感应电流的影响。

3.1.1.1 复合电极:一般将其浸入蒸馏水中保存。

3.1.1.2 采用参比电极和玻璃电极组装成的复合电极时,玻璃电极的膜应浸在蒸馏水中保存,参比电极应使用含有饱和氯化钾溶液的甘汞电极或氯化银电极,并将参比电极浸入饱和氯化钾溶液中保存。

3.1.2 天平:精确度 0.001 g。

3.1.3 50 mL 烧杯。

3.1.4 500 mL 磨口广口瓶。

3.1.5 1 000 mL 容量瓶。

3.1.6 30 mL 移液管。

3.1.7 磁力搅拌器或玻璃棒。

3.1.8 植物原料粉碎机。

3.1.9 40 目~60 目标准筛。

3.2 药品和试剂

3.2.1 pH 值标准物质

3.2.1.1 分析纯邻苯二甲酸氢钾[KHC₆H₄(COO)₂]。

3.2.1.2 分析纯磷酸二氢钾(KH₂PO₄)。

3.2.1.3 分析纯磷酸氢二钠(Na₂HPO₄)。

3.2.1.4 分析纯硼砂(Na₂B₄O₇ · 10H₂O)。

3.2.1.5 分析纯硼酸(H₂BO₃)。

3.2.1.6 分析纯柠檬酸(C₄H₂O₇ · H₂O)。

3.2.2 不含二氧化碳的蒸馏水

将蒸馏水煮沸 5 min~10 min,并冷却至室温。

4 试材取样及试样制备

4.1 试材要求

4.1.1 木材。

4.1.2 对间伐材和小径材。

4.1.3 锯材、单板、木屑、枝桠、木片等其他木质原料。

4.2 试材取样方法

4.2.1 对不同树种木材的 pH 值测定,样本要选择代表该地区该树种一般生长特性的中壮龄健康树木。

样本每个树种不得少于 3 株,每株在树干下部(树高 1/5 处)、中部(全长 1/3 处)、梢部(直径大于 10 cm)分别均匀截取 3 cm~5 cm 厚圆盘各一个。将圆盘去皮后通过髓心对剖成四等份,取两对相对等份,一对作为试材,另一对留存以备用。

试材在运输和存放中要避免雨淋、水浸、霉变、腐朽和接触化学药品等。

每株应有 3 份蜡叶标本,供鉴定树种之用。

4.2.2 对间伐材和小径材的 pH 值测定,样本每个树种不得少于 3 株,每株在树干上、中、下三部分分别均匀截取 3 cm~5 cm 厚圆盘各一个,取样总量不少于 1 kg。其他参见 4.2.1 的规定。

4.2.3 对锯材、单板、木片、木屑、枝桠等其他木质原料的 pH 值测定,在三个不同位置各取样 1 kg~2 kg,取样的位置应具有代表性。

4.3 试样制备

将试材破碎后置于通风良好,无酸、碱性气体的室内气干,均匀混合后取约 200 g,用植物原料粉碎机粉碎后取粒径为 40 目~60 目的木粉,置于具有磨口玻塞的广口瓶中备用。

5 测定方法

5.1 酸度计在使用前应按其使用说明书校正,其中 pH 值校正可以使用市售 pH 缓冲剂:邻苯二甲酸氢钾、混合磷酸盐和四硼酸钠,如没有市售 pH 缓冲剂可以使用附录 A 的方法校正。

5.2 称取木粉 3 g(以绝干计,精确至 0.001 g),置于 50 mL 烧杯内,准确加入去除二氧化碳的蒸馏水 30.0 mL 搅拌 5 min,放置 15 min 后再搅拌 5 min,静置 20 min,测定 pH 值。

6 精密度与偏差

每一种木粉平行测定两次,两次测定结果差值不得大于 0.04,取其算术平均值为测定结果,小数点后保留两位有效数字。

附录 A
(规范性附录)
标准缓冲溶液的配制

用下列标准缓冲溶液校正酸度计。

- a) 20℃时 pH=4.00 的缓冲溶液制备如下：称取预先在 125℃烘干至恒重的分析纯邻苯二甲酸氢钾 $[\text{KHC}_6\text{H}_4(\text{COO})_2]$ 10.211 g 溶于无二氧化碳(CO_2)蒸馏水中，稀释至 1 000 mL 容量瓶中定容，该溶液的 pH 值在 10℃时为 4.00，在 30℃时为 4.01。存放时要防止空气中的二氧化碳的进入。
- b) 20℃时 pH=5.40 的缓冲溶液制备如下：称取预先在 115℃烘干至恒重的分析纯磷酸氢二钠 (Na_2HPO_4) 15.83 g 和分析纯柠檬酸 ($\text{C}_6\text{H}_8\text{O}_7 \cdot \text{H}_2\text{O}$) 9.297 g 溶于无二氧化碳蒸馏水中，稀释至 1 000 mL 容量瓶中定容。存放时要防止空气中的二氧化碳的进入。
- c) 20℃时 pH=6.86 的缓冲溶液制备如下：称取预先在 115℃烘干至恒重的分析纯磷酸二氢钾 (KH_2PO_4) 3.402 g 和磷酸氢二钠 (Na_2HPO_4) 3.549 g 溶解于无二氧化碳蒸馏水中，稀释至 1 000 mL 容量瓶中定容，该溶液的 pH 值在 10℃时为 6.92，在 30℃时为 6.85。存放时要防止空气中的二氧化碳的进入。
- d) 20℃时 pH=8.00 的缓冲溶液制备如下：称取分析纯硼砂 ($\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$) (预先在盛有蔗糖饱和溶液干燥器中平衡两昼夜) 5.723 g 和分析纯硼酸 (H_2BO_3) 8.659 g 溶于无二氧化碳蒸馏水中，稀释至 1 000 mL 容量瓶中定容。存放时要防止空气中的二氧化碳的进入。



中华人民共和国国家标准

GB/T 6062—2009/ISO 3274:1996
代替 GB/T 6062—2002

产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 接触(触针)式仪器的标称特性

Geometrical Product Specifications (GPS)—Surface texture:
Profile method—Nominal characteristic of contact (stylus) instruments

(ISO 3274:1996, IDT)

2009-03-16 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布