



2008年 修订-54

中国国家标准汇编

2008 年修订-54

中国标准出版社 编

中国标准出版社

北 京

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编: 2008 年修订. 54/中国标准出版社编. —北京: 中国标准出版社, 2009

ISBN 978-7-5066-5523-1

I. 中… II. 中… III. 国家标准-汇编-中国-2008
IV. T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2009) 第 186492 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 40 字数 1 179 千字

2009 年 11 月第一版 2009 年 11 月第一次印刷

*

定价 200.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

ISBN 978-7-5066-5523-1



9 787506 655231 >

出版说明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上年度我国发布的、被修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3. 由于读者需求的变化,自 1996 年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4. 2008 年制修订国家标准共 5946 项。本分册为“2008 年修订-54”,收入新制修订的国家标准 45 项。

中国标准出版社

2009 年 10 月

目 录

GB/T 10609.1—2008	技术制图 标题栏	1
GB/T 10614—2008	芯型弹性联轴器	7
GB/T 10623—2008 ¹⁾	金属材料 力学性能试验术语	21
GB/T 10628—2008	气体分析 校准混合气组成的测定和校验 比较法	55
GB/T 10644—2008	电热食品烤炉	81
GB/T 10645—2008	电热食品烤炉型号编制方法	95
GB/T 10646—2008	电热食品烤炉型式与主要参数	101
GB/T 10647—2008	饲料工业术语	105
GB/T 10649—2008	微量元素预混合饲料混合均匀度的测定	135
GB/T 10650—2008	鲜梨	139
GB/T 10651—2008	鲜苹果	149
GB/T 10656—2008	锅炉用水和冷却水分析方法 锌离子的测定 锌试剂分光光度法	161
GB/T 10666—2008	次氯酸钙(漂粉精)	165
GB/T 10671—2008	固体材料产烟的比光密度试验方法	175
GB/T 10701—2008	石英玻璃热稳定性试验方法	193
GB/T 10705—2008	化学试剂 二水合 5-磺基水杨酸(5-磺基水杨酸)	197
GB/T 10707—2008	橡胶燃烧性能的测定	203
GB 10730—2008	第一基准试剂 邻苯二甲酸氢钾	221
GB 10731—2008	第一基准试剂 重铬酸钾	237
GB 10732—2008	第一基准试剂 氯化钾	253
GB 10733—2008	第一基准试剂 氯化钠	271
GB 10734—2008	第一基准试剂 乙二胺四乙酸二钠	289
GB 10735—2008	第一基准试剂 无水碳酸钠	307
GB 10736—2008	工作基准试剂 氯化钾	325
GB/T 10741—2008	纸浆 苯醇抽出物的测定	331
GB/T 10742—2008	造纸原料 果胶含量的测定	335
GB 10783—2008	食品添加剂 辣椒红	341
GB/T 10792—2008	碳酸饮料(汽水)	347
GB/T 10799—2008	硬质泡沫塑料 开孔和闭孔体积百分率的测定	357
GB/T 10816—2008	紫砂陶器	371
GB/T 10821—2008	农业机械用 V 带和多楔带 尺寸	379
GB/T 10824—2008	充气轮胎轮辋实心轮胎技术规范	391
GB/T 10826.2—2008	燃油喷射装置 词汇 第 2 部分:喷油器	401
GB/T 10826.3—2008	燃油喷射装置 词汇 第 3 部分:泵喷嘴	417
GB/T 10826.4—2008	燃油喷射装置 词汇 第 4 部分:高压油管和管端连接件	425
GB/T 10826.5—2008	燃油喷射装置 词汇 第 5 部分:共轨式燃油喷射系统	435

1) 该标准术语索引中的页码是指单行本的页码。

GB/T 10831—2008	船用电动单螺杆泵	443
GB/T 10832—2008	船用离心泵、旋涡泵通用技术条件	451
GB/T 10834—2008	船舶漆 耐盐水性的测定 盐水和热盐水浸泡法	463
GB/T 10836—2008	造船与船舶技术 船用焚烧炉要求	469
GB/T 10841—2008	船用号型	487
GB/T 10853—2008	机构与机器科学词汇	499
GB/T 10858—2008	铝及铝合金焊丝	599
GB/T 10859—2008	镍基钎料	609
GB/T 10869—2008	电站调节阀	617



中华人民共和国国家标准

GB/T 10609.1—2008
代替 GB/T 10609.1—1989



2008-06-26 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本部分是对 GB/T 10609.1—1989《技术制图 标题栏》的修订。

本部分从 1989 年发布以后,得到了广泛的应用。本次修订主要是根据我国制造业产品的进出口贸易和技术交流的需要增加了有关条款,并针对在标准文字和编辑上发现的一些问题等,对原标准的内容修改后编制而成。

本部分代替 GB/T 10609.1—1989《技术制图 标题栏》,主要修改的内容有:

- 按照 GB/T 1.1 和本部分的内容要求,修改与增加了“范围”和“规范性引用文件”的内容;
- 增加了“投影符号”标注的方法、概念和位置;
- 在附录 A 中增加了“投影符号”的标注实例;
- 另外,还就标准中的相关内容作了文字上的修改。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由全国技术产品文件标准化技术委员会提出。

本部分由全国技术产品文件标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:中机生产力促进中心、江苏技术师范学院、大连海事大学、吉林大学。

本部分主要起草人:杨东拜、王槐德、邹玉堂、王秀英、奚道云。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 10609.1—1989。

技术制图 标题栏

1 范围

GB/T 10609 的本部分规定了技术图样中标题栏的基本要求、内容、尺寸与格式。
本部分适用于技术图样中的标题栏。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 10609 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 7408—2005 数据元和交换格式 信息交换 日期和时间表示法(ISO 8601:2000,IDT)
GB/T 10609.4 技术制图 对缩微复制原件的要求(GB/T 10609.4—1989,neq ISO 6428:1982)
GB/T 14689 技术制图 图纸幅面及格式(GB/T 14689—2008,ISO 5457:1999,MOD)
GB/T 14691 技术制图 字体(GB/T 14691—1993,eqv ISO 3098-1:1974 eqv ISO 3098-2:1984)
GB/T 14692 技术制图 投影法
GB/T 17450 技术制图 图线(GB/T 17450—1998,idt ISO 128-20:1996)

3 基本要求

- 3.1 每张技术图样中均应有标题栏。
- 3.2 标题栏在技术图样中应按 GB/T 14689 中所规定的位置配置。
- 3.3 标题栏中的字体,签字除外应符合 GB/T 14691 中的要求。
- 3.4 标题栏的线型应按 GB/T 17450 中规定的粗实线和细实线的要求绘制。
- 3.5 标题栏中的 年 月 日应按照 GB/T 7408 的规定格式填写。
- 3.6 需缩微复制的图样,其标题栏应满足 GB/T 10609.4 的要求。

4 内容

4.1 标题栏的组成

标题栏一般由更改区、签字区、其他区、名称及代号区组成,见图 1 和图 2。也可按实际需要增加或减少。

- 4.1.1 更改区:一般由更改标记、处数、分区、更改文件号、签名和 年 月 日等组成。
- 4.1.2 签字区:一般由设计、审核、工艺、标准化、批准、签名和 年 月 日等组成。
- 4.1.3 其他区:一般由材料标记、阶段标记、重量、比例和共 张 第 张和投影符号等组成。
- 4.1.4 名称及代号区:一般由单位名称、图样名称、图样代号和存储代号等组成。

4.2 标题栏的填写

- 4.2.1 更改区:更改区中的内容应按由下而上的顺序填写,也可根据实际情况顺延,或放在图样中其他的地方,但应有表头。
 - 4.2.1.1 标记:按照有关规定或要求填写更改标记。
 - 4.2.1.2 处数:填写同一标记所表示的更改数量。
 - 4.2.1.3 分区:必要时,按照有关规定填写。

- 4.2.1.4 更改文件号:填写更改所依据的文件号。
- 4.2.1.5 签名和 年 月 日:填写更改人的姓名和更改的时间。
- 4.2.2 签字区:签字区一般按设计、审核、工艺、标准化、批准等有关规定签署姓名和 年 月 日。
- 4.2.3 其他区
- 4.2.3.1 材料标记:对于需要该项目的图样一般应按照相应标准或规定填写所使用的材料。
- 4.2.3.2 阶段标记:按有关规定由左向右填写图样的各生产阶段。
- 4.2.3.3 重量:填写所绘制图样相应产品的计算重量,以千克(公斤)为计量单位时,允许不写出其计量单位。
- 4.2.3.4 比例:填写绘制图样时所采用的比例。
- 4.2.3.5 共 张 第 张:填写同一图样代号中图样的总张数及该张所在的张次。
- 4.2.3.6 投影符号:第一角画法或第三角画法的投影识别符号见图 1。如采用第一角画法时,可以省略标注。



图 1 第一角画法和第三角画法的投影识别符号

- 4.2.4 名称及代号区
- 4.2.4.1 单位名称:填写绘制图样单位的名称或单位代号。必要时,也可不予填写。
- 4.2.4.2 图样名称:填写所绘制对象的名称。
- 4.2.4.3 图样代号:按有关标准或规定填写图样的代号。

5 尺寸与格式

- 5.1 标题栏中各区的布置可采用图 2 的形式,也可采用图 3 的形式。当采用图 1 的形式配置标题栏时,名称及代号区中的图样代号和投影符号应放在该区的最下方(见附录 A)。
- 5.2 标题栏各部分尺寸与格式(见图 2 和图 3),也可参照附录 A。

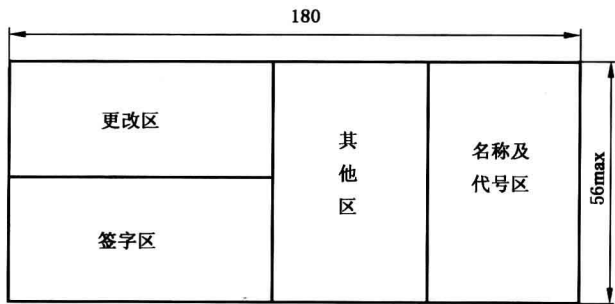


图 2 标题栏的分区(一)

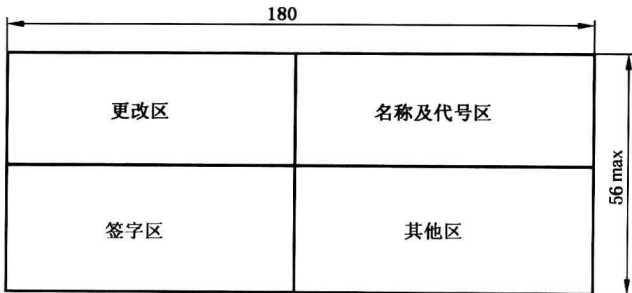


图 3 标题栏的分区(二)

附录 A
(资料性附录)
标题栏的格式举例

180									
10	10	16	16	12	16				
7	7								
						(材料标记)		(单位名称)	
						4×6.5(=26)		12	12
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记		重量	比例
						6.5		9	18
审核						共 张 第 张		(图样代号)	
工艺					批准			(投影符号)	
						50		21	
12	12	16	12	12	16				

图 A.1 标题栏的格式



中华人民共和国国家标准

GB/T 10614—2008
代替 GB/T 10614—1989

芯型弹性联轴器

Resilient coupling with core element

2008-09-27 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 10614—1989《芯型弹性联轴器》的修订。

本标准与 GB/T 10614—1989 相比主要变化如下：

- 在规范性引用文件中删去 GB/T 2828、GB/T 2829、GB/T 6543 等五项标准；
- 在规范性引用文件中增加了 GB/T 6388、GB/T 12458、GB/T 13384 等九项标准；
- 第 3 章标题改为“分类”，并以文字说明“型式”的方式改为表格中型式；
- 取消 3.2.1 和 3.2.2 对“型号”编写方法和“标记示例”的内容，改为“联轴器的型号与标记按 GB/T 12458 的规定”；
- 3.3“结构型式、基本参数和结构尺寸”改为第 4 章“基本参数和主要尺寸”；
- 第 5 章改为第 6 章，并增加 6.2“型式检验”的内容；
- 图 1、图 2 删去 J₁ 型轴孔图形部分，将 1989 版的 D 尺寸改为 D_1 尺寸，增加 D 尺寸；
- 表 1、表 2 删去许用转速钢和 J₁ 的相关尺寸列，将 1989 版的 D 尺寸改为 D_1 尺寸，增加 D 尺寸；
- 取消规范性附录 A“联轴器选用说明”的内容。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：中机生产力促进中心、乐清市联轴器厂。

本标准主要起草人：明翠新、黄晓静、罗祖均、邓高见。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 10614—1989。

芯型弹性联轴器

1 范围

本标准规定了芯型弹性联轴器(以下简称联轴器)的分类、代号、标记、基本参数和主要尺寸、技术要求、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于联接两同轴线的传动轴系,并具有补偿两轴相对偏移和一般减振的性能。工作温度为-20℃~+70℃;传递公称转矩为6.3N·m~8000N·m。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 93 标准型弹簧垫圈
- GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 3639 冷拔或冷轧精密无缝钢管(GB/T 3639—2000,eqv DIN 2391/1:1994 DIN 2391/2:1994)
- GB/T 3852 联轴器轴孔和联结型式及尺寸
- GB/T 4879 防锈包装
- GB/T 5782 六角头螺栓(GB/T 5782—2000,eqv ISO 4014:1999)
- GB/T 6172.1 六角薄螺母(GB/T 6172.1—2000,eqv ISO 4035:1999)
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 12458 联轴器 分类
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

3 分类

3.1 联轴器的型式分为两种型式,见表1。

表 1

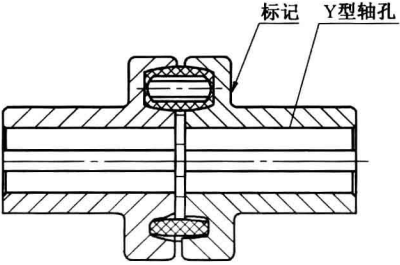
型式代号	名 称	图 示
LN	基本型芯型弹性联轴器	

表 1 (续)

型式代号	名 称	图 示
LNS	双法兰芯型弹性联轴器	

3.2 型号和标记

联轴器的型号与标记按 GB/T 12458 的规定。

4 基本参数和主要尺寸

4.1 LN 型芯型弹性联轴器的基本参数和主要尺寸应符合图 1 和表 2 的规定。

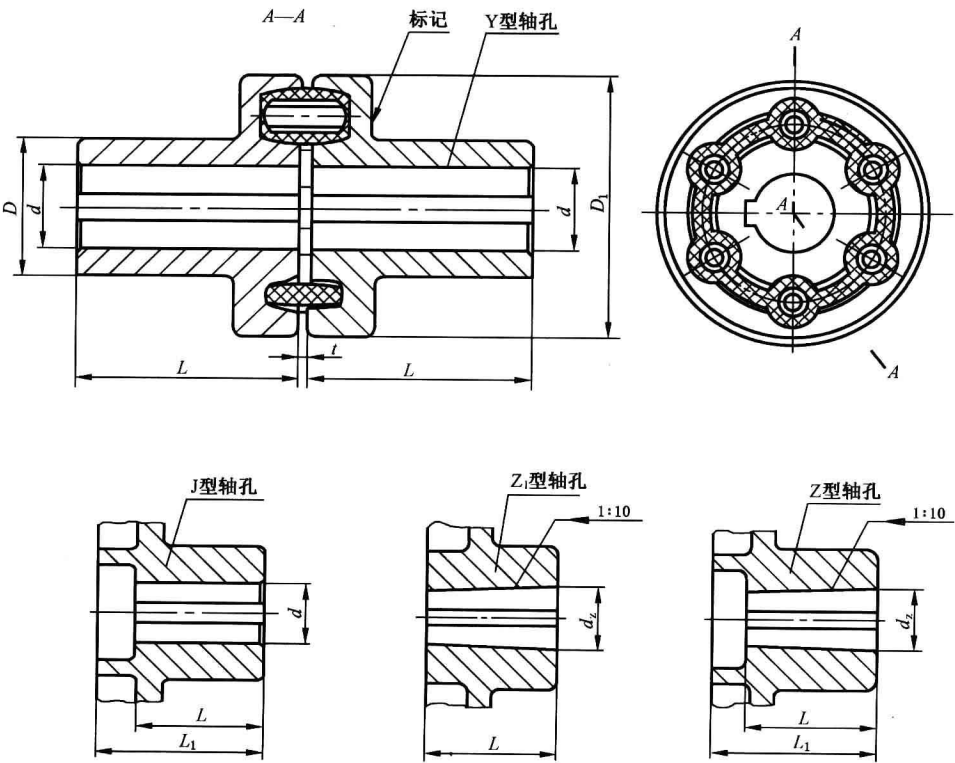


图 1 LN 型芯型弹性联轴器结构图

表 2 LN 型芯型弹性联轴器

单位为毫米

型号	公称 转矩 T_n / (N · m)	瞬时最大 转矩 $T_{\max}$ / (N · m)	许用转速 [n]/(r/min)	轴孔 直径 d, d_z	轴孔长度			D	D_1	t	转动 惯量 I / (kg · m ²)	质量 m /kg
					Y 型	J、Z、Z ₁ 型						
					L	L_1	L					
LN1	6.3	20	4 000	10 11	25	—	17*	33	70	3	0.000 6	1.1
				12 14	32		20*					
				16 18 19	42		30					
				20 22	52		38					
LN2	25	80	3 500	16 18 19	42	42	30	42	85	3	0.001 5	2.0
				20 22 24	52	52	38					
				25 28	62	—	44					
LN3	63	180	3 000	20 22 24	52	53	38	52.5	105	3	0.003 9	3.7
				25 28	62	62	44					
				30 32 35	82	—	60					
LN4	100	315	3 000	24	52	52	38	63	120	3	0.008 7	6.0
				25 28	62	62	44					
				30 32 35 38	82	82	60					
				40 42	112	—	84					
LN5	160	500	3 000	28	62	62	44	72	140	3	0.169	9.0
				30 32 35 38	82	82	60					
				40 42 45 48	112	112	84					
					—							