



2009年 修订-22



中国国家标准汇编

2009 年修订-22

中国标准出版社 编

中国标准出版社

北 京

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编: 2009 年修订. 22/中国标准出版社编. —北京: 中国标准出版社, 2010

ISBN 978-7-5066-6076-1

I. ①中… II. ①中… III. ①国家标准-汇编-中国-2009 IV. ①T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2010) 第 171223 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 40.25 字数 1 200 千字

2010 年 10 月第一版 2010 年 10 月第一次印刷

*

定价 220.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010)68533533

出版说明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上一年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上一年度我国发布的、修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3. 由于读者需求的变化,自 1996 年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4. 2009 年我国制修订国家标准共 3 158 项。本分册为“2009 年修订-22”,收入新制修订的国家标准 30 项。

中国标准出版社

2010 年 8 月

目 录

GB/T 14896.1—2009	特种加工机床 术语 第1部分:基本术语	1
GB/T 14896.2—2009	特种加工机床 术语 第2部分:电火花加工机床	33
GB/T 14896.3—2009	特种加工机床 术语 第3部分:电解加工机床	73
GB/T 14896.4—2009	特种加工机床 术语 第4部分:超声加工机床	101
GB/T 14896.8—2009	特种加工机床 术语 第8部分:电熔爆加工机床	121
GB/T 14905—2009	橡胶和塑料软管 各层间粘合强度的测定	143
GB/T 14946.1—2009	全国干部、人事管理信息系统指标体系与数据结构 第1部分:指标 体系分类与代码	155
GB/T 14946.2—2009	全国干部、人事管理信息系统指标体系与数据结构 第2部分:数据 结构	219
GB/T 14950—2009	摄影测量与遥感术语	243
GB/T 14981—2009	热轧圆盘条尺寸、外形、重量及允许偏差	313
GB/T 15006—2009	弹性合金的尺寸、外形、表面质量、试验方法和检验规则的一般规定	319
GB/T 15022.1—2009	电气绝缘用树脂基活性复合物 第1部分:定义及一般要求	329
GB/T 15022.4—2009	电气绝缘用树脂基活性复合物 第4部分:不饱和聚酯为基的浸渍树脂	337
GB/T 15029—2009	剑麻白棕绳	345
GB/T 15030—2009	剑麻钢丝绳芯	351
GB/T 15031—2009	剑麻纤维	359
GB/T 15033—2009	生咖啡 嗅觉和肉眼检验以及杂质和缺陷的测定	369
GB/T 15034—2009	芒果 贮藏导则	375
GB/T 15035—2009	木材干燥术语	381
GB/T 15036.1—2009	实木地板 第1部分:技术要求	415
GB/T 15036.2—2009	实木地板 第2部分:检验方法	425
GB 15044—2009	食品添加剂 卡拉胶	437
GB 15063—2009	复混肥料(复合肥料)	445
GB/T 15065—2009	电线电缆用黑色聚乙烯塑料	455
GB/T 15087—2009	道路车辆 牵引车与牵引杆挂车机械连接装置 强度试验	465
GB/T 15088—2009	道路车辆 牵引销 强度试验	469
GB/T 15114—2009	铝合金压铸件	473
GB/T 15115—2009	压铸铝合金	485
GB/T 15141—2009	湿式离合器摩擦元件试验方法	493
GB/T 15144—2009	管形荧光灯用交流电子镇流器 性能要求	501



中华人民共和国国家标准

GB/T 14896.1—2009
代替 GB/T 14896.1—1994



2009-04-02 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 14896《特种加工机床 术语》分为 14 个部分：

- 第 1 部分：基本术语；
- 第 2 部分：电火花加工机床；
- 第 3 部分：电解加工机床；
- 第 4 部分：超声加工机床；
- 第 5 部分：复合加工机床；
- 第 6 部分：其他特种加工机床；
- 第 7 部分：快速成形机床；
- 第 8 部分：电熔爆加工机床；
- 第 9 部分：激光加工机床；
- 第 10 部分：电子束加工机床；
- 第 11 部分：离子束加工机床；
- 第 12 部分：等离子弧加工机床；
- 第 13 部分：射流加工机床；
- 第 14 部分：磨粒流加工机床。

本部分为 GB/T 14896 的第 1 部分。

本部分代替 GB/T 14896.1—1994《特种加工机床 术语 基本术语》。

本部分与 GB/T 14896.1—1994 相比，主要变化如下：

- 将标准名称“基本术语”改为“第 1 部分：基本术语”；
- 将“主题内容与适用范围”改为“范围”，并对内容进行了修改；
- 删除了原第 2 章“引用标准”；
- 原第 3 章修改为第 2 章，补充、删除了一些机床名称。原“放电加工机床”改为“电火花加工机床”；
- 增加了第 3 章“机床参数”和第 4 章“机床主要零部件”；
- 原第 4 章改为第 5 章，补充、删除了一些加工方法。原“放电加工”更改为“电火花加工”；
- 原各章的部分定义内容进行了补充或修改；
- 中、英文索引进行了重新调整，并增加了法、俄、德、日文索引。

请注意本部分的某些内容有可能涉及专利。本部分的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会（SAC/TC 161）归口。

本部分起草单位：哈尔滨工业大学、苏州电加工机床研究所、中国机械工程学会特种加工分会。

本部分主要起草人：白基成、刘晋春、于志三、叶军、陈德忠、王应、傅初森。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14896.1—1994。

特种加工机床 术语

第 1 部分：基本术语

1 范围

GB/T 14896 的本部分规定了特种加工机床的机床名称、机床参数、机床主要零部件和加工方法的基本术语及其定义。

本部分适用于各类特种加工机床（包括设备）。

2 机床名称

2.1

特种加工机床

en **non-traditional machines (NTM)**

fr **machines d'usinage non-traditionnel**

ru **станки для электрофизической и электрохимической обработки ; нетрадиционные обрабатывающие станки**

de **inkonventionellen Bearbeitungsmaschinen**

ja **特殊加工機械**

用非传统加工方法加工工件的机床。

2.2

电火花加工机床

en **electro-discharge machines; electrical-discharge machines**

fr **machines d'usinage par électro-érosion**

ru **электроэрозионные станки; электроискровые станки**

de **Funkenerosionsmaschinen**

ja **放電加工機**

用电火花加工方法加工工件的特种加工机床。

2.3

电解加工机床

en **electrochemical machines; electrolytic machines**

fr **machines d'usinage électrochimique**

ru **электрохимические станки**

de **elektrochemischen Bearbeitungsmaschinen**

ja **電解加工機**

用电解加工方法加工工件的特种加工机床。

2.4

超声加工机床

en **ultrasonic machines; supersonic machines**

fr **machines d'usinage par ultra-son**

ru **ультразвуковые станки**

de **Ultraschall-Bearbeitungsmaschinen**

ja **超音波加工機**

用超声加工方法加工工件的特种加工机床。

2.5

快速成形机床

en **rapid prototyping machines**

fr **machines de formage rapide**

ru **быстроформ ообразующие станки**

de **Maschinen für Schnellprototyp**

ja **ラピッド プロトタイピング マシン**

用逐层离散、堆积的方法实现工件成形的特种加工机床。

2.6

电熔爆加工机床

en **electric melting explosion machine**

fr **machines d'usinage par électrofonte-explosion**

ru **электроплавильный взрывной обрабатывающий станок**

de **elektrischen Schmelz-und Explosionmaschinen**

ja **電融爆加工機**

用电熔爆加工方法加工工件的特种加工机床。

2.7

激光加工机床

en **laser beam machines**

fr **machines d'usinage par laser**

ru **лазерные технологические установки; лазерные обрабатывающие станины**

de **Laserstrahl-Bearbeitungsmaschinen; Laserstrahl-maschinen**

ja **レーザ加工機**

用激光加工方法加工工件的特种加工机床。

2.8

电子束加工机床

en **electron beam machines**

fr **machines d'usinage par faisceaux d'électrons**

ru **электроннолучевые технологические установки**

de **Elektronenstrahl-Bearbeitungsmaschinen**

ja **電子ビーム加工機**

用电子束加工方法加工工件的特种加工机床。

2.9

离子束加工机床

en **ion beam machines**

fr **machines d'usinage par faisceaux d'ions**

ru **ионно-лучевые технологические установки**

de **Ionenstrahl-Bearbeitungsmaschinen**

ja **イオンビーム加工機**

用离子束加工方法加工工件的特种加工机床。

2.10

等离子弧加工机床

en **plasma arc machines**

fr **machines d'usinage arc plasmique**

ru **плазменные дуговые обрабатывающие установки**

de **Plasmabogen-Bearbeitungsmaschinen**

ja プラズマアーク加工機

用等离子弧加工方法加工工件的特种加工机床。

2.11

射流加工机床

en **jet machines**

fr **machines d'usinage par jet**

ru **станки для обработки струйным течением**

de **Bearbeitungsmaschinen mit Flüssigkeitsstrahl**

ja 噴射加工機

用射流加工方法加工工件的特种加工机床。

2.12

磨粒流加工机床

en **abrasive flow machines**

fr **machines d'usinage par abrasives**

ru **станки абразиным течением**

de **Bearbeitungsmaschinen mit Schleifmitteln**

ja 研磨材工作機

用磨粒流加工方法加工工件的特种加工机床。

2.13

复合加工机床

en **combined machining machines**

fr **machines d'usinage combine**

ru **комбинированные станки обработки**

de **Kombinationswerkzeugmaschinen**

ja 複合工作機

用复合加工方法加工工件的特种加工机床。

2.14

专用特种加工机床

en **special purpose non-traditional machines**

fr **machines d'usinage spécial non-traditionnel**

ru **специальные станки для электроэрозионной и электрохимической обработки**

de **speziellen inkoventionellen Bearbeitungsmaschinen**

ja 特種用途特殊加工機

专为加工某一类特定工件所使用的特种加工机床。

2.15

数控特种加工机床

en **numerically controlled non-traditional machines**

fr **machines d'usinage non-traditional à commande numérique**
ru **станки для электроэрной и элктрохимической обработки с числовым програвным управлением**
de **inkonventionellen Bearbeitungsmaschinen mit numerischen Sterung**
ja **数值制御特殊加工機**
用数控系统控制加工过程的特种加工机床。

3 机床参数

3.1

主参数

en **main parameters**
fr **maître paramètre**
ru **главные параметры**
de **Hauptparameters**
ja **メインパラメータ**

机床参数中反映加工能力的最主要的一个或二个参数。

3.2

基本参数

en **basic parameters**
fr **base paramètre**
ru **основные параметры**
de **Baseparameters**
ja **基本パラメータ**

机床参数中反映基本性能的一些重要参数。

3.3

工作台面宽度

en **width of working surface of table**
fr **lagéur de la surface de table**
ru **ширина стола**
de **Tischaufspannflächebreite**
ja **テーブル幅**

工作台工作面的宽度。

3.4

工作台面长度

en **length of working surface of table**
fr **longueur de la surface de table**
ru **длина рабочей поверхности стола**
de **Tischaufspannflächelänge**
ja **テーブル長さ**

工作台工作面的长度。

3.5

工作台面直径

en **diameter of working surface of table**

fr **diamètre de la surface de table**
 ru **диаметр рабочей поверхности стола**
 de **Tischaufspannflächendurchmesser**
 ja テーブル径
 圆工作台工作面的直径。

3.6

行程
 en **travel**
 fr **course**
 ru **ход**
 de **Hub**
 ja 行程；ストローク
 运动部件移动的最大距离。

3.7

工作台行程
 en **travel of table**
 fr **course de la table**
 ru **ход стола**
 de **Tischweg**
 ja テーブル行程；テーブルストローク
 工作台可移动的最大距离。

3.8

工作台回转角
 en **swivel angle of table**
 fr **angle pivotant de la table**
 ru **уголь поворот а стола**
 de **Drehwinkel des Tisches**
 ja テーブル回転角
 工作台可回转的最大角度。

3.9

工作台承载量
 en **table carrying capacity**
 fr **masse de chargement de la table**
 ru **грузоподъёмкость стола**
 de **Tischbelastung**
 ja テーブル積載質量
 工作台允许承载的最大质量。

3.10

进给速度
 en **feed speed**
 fr **vitesse d'avance**
 ru **скорость подачи**
 de **Geschwindigkeit des Vorschübs; Vorschübggeschwindigkeit**

ja 送り速度

单位时间内进给运动的位移量。

3.11

进给分辨率

en **feed resolution**

fr **advance résolution; résolution d'avance**

ru **разложение подачи**

de **Vorschübs-Auflösung**

ja 送り分解率

进给运动可以控制的最小位移增量。

3.12

机床质量

en **machine mass**

fr **masse de la machine**

ru **масса станки**

de **Masse der Werkzeugmaschine**

ja 機械の質量

不包括独立的电气系统、工作液系统及特殊附件等，机床的净质量。

3.13

机床外形尺寸

en **machine overall dimension**

fr **encombrement de la machine**

ru **габаритные размеры станки**

de **Maschinenaußenmasse**

ja 機械外形寸法

不包括独立的电气系统、工作液系统及特殊附件等，在机床运动部件处于行程中间位置时机床的最大轮廓尺寸。

3.14

机床额定功率

en **rated power of machines**

fr **puissance de la machine**

ru **номинальная мощность станки**

de **Maschinennormalleistung**

ja 機械パワー

机床上全部耗能部件所消耗的电功率之和。

4 机床主要零部件

4.1

床身

en **bed**

fr **banc**

ru **станина**

de **Bett**

ja 本体

机床用于支承和联接若干零部件,并可带有导轨或具有导轨安装面的基础零件。

4.2

底座

en **base**

fr **base**

ru **базик; база колонны**

de **Grundplatte**

ja ベット

机床用于支承和联接若干零部件的基础零件。

4.3

导轨

en **slideway**

fr **guidage**

ru **направляющие**

de **Richtungsführung**

ja ガイド

引导部件沿一定方向运动的零件。

4.3.1

滑动导轨

en **sliding slideway**

fr **guidage de glissière**

ru **скользящие направляющие**

de **Gleit-Richtungsführung**

ja スライドガイド

接触面为滑动摩擦副的导轨。

4.3.2

滚动导轨

en **rolling slideway**

fr **guidage de rouler**

ru **роликовые направляющие**

de **Rollen-Richtungsführung**

ja ロールガイド

接触面为滚动摩擦副的导轨。

4.3.3

移置导轨

en **transport slideway**

fr **translissable guidage**

ru **перемещающие направляющие**

de **Verschiebungsrichtungsführung**

ja 転送ガイド

仅用于调整部件相对位置时引导部件移动的导轨。

4.3.4

静压导轨

en static slideway

fr guidage par statitique pression

ru направляющие со статическим давлением

de Richtungsführung mit statischen Druck

ja 静圧ガイド

具有一定压力的气体或液体输入到导轨副间,形成承载油(气)膜的导轨。

4.4

工作台

en table; work table

fr table

ru рабочий стол

de Arbeitstisch; Werkstückspantisch

ja テーブル

具有或能形成工作平面,用于直接或间接装夹工件或工具的零部件。

4.4.1

固定工作台

en fixed table

fr fix table

ru не подвижный стол

de feststehend Arbeitstisch

ja 固定テーブル

不能运动的工作台。

4.4.2

十字工作台

en cross slide table

fr glissé table de croix

ru кросный скользящий стол

de Querfeldeinlaufarbeitstisch

ja クロステーブル

可进行相互垂直的两个方向移动的工作台。

4.4.3

垂直工作台

en vertical table

fr table verticale

ru вертикальный стол

de vertikal Arbeitstisch

ja 垂直テーブル

可进行与水平面垂直移动的工作台。

4.4.4

回转工作台

en **rotating table**

fr **plateau rotative**

ru **поворотный стол**

de **drehbar Arbeitstisch**

ja 回転テーブル

可进行回转运动的工作台。

4.5

丝杠副

en **lead-screw pair**

fr **couple de vis-mère**

ru **витовая пара**

de **Schrauben-Paar**

ja 送りねじ；ねじ軸；ナット

由丝杠与螺母组合而成，通常将旋转运动变为直线运动的螺旋传动部件。

4.5.1

滚珠丝杠副

en **ball screw pair**

fr **couple de vis à billes**

ru **качающая пара винта**

de **Rollenschraubenpaar**

ja ボールねじ

丝杠与螺母间以滚珠为滚动体的丝杠副。

4.6

立柱

en **column**

fr **montant**

ru **стойка**

de **Ständer**

ja コラム

机床用于支承和联接若干部件，并可带有导轨的直立柱状零件。

4.7

滑座

en **slider**

fr **chariot**

ru **салазки станины**

de **Schlitten**

ja スライダ

有关零部件可在其顶部移动（或回转），底部具有导轨，可在相配零部件上移动的零（部）件。

4.8

滑板

en **slide**

fr **coulisseau**
ru **салазки**
de **Schlitten-Platte**
ja **スライダ**

顶部与有关零部件联接，底面具有导轨，可在相配零部件上移动的零（部）件。

4.9

横梁

en **rail**
fr **traverse**
ru **брус балки**
de **Querbalken**

ja **クロスレートを；ビーム；はり**

装在立柱上，带有水平导轨的部件。一般还可沿立柱导轨作垂直方向移动。

4.10

顶梁

en **topbeam**
fr **traverse fixe**
ru **верхняя балка**
de **Oberbalken**

ja **トップビーム**

联接两立柱顶部的零件。

4.11

进给机构

en **feed mechanism**
fr **mécanisme d'avance**
ru **механизм подачи**
de **Vorschubsmechanismus**

ja **送り機構**

手动或自动控制进给运动的机构。

4.12

工作液循环过滤装置

en **fluid circulating and filtering device**
fr **équipement circulaire et filtre pour usinage fluide**
ru **устройство для циркуляции и фильтрации рабочей жидкости**
de **Zirkulär-filtriereinrichtung für die Arbeitsflüssigkeit**

ja **加工液過濾装置**

工作液循环净化的装置。

5 加工方法

5.1

特种加工

en **non-traditional machining (NTM)**
fr **usinage non- traditionneliste**