



NY

最新

中国农业行业标准

The Latest Agriculture Industry Standard of China

第十一辑 / 农机分册

农业标准编辑部◎编

 中国农业出版社

5-65
36
1K1)

中国农业标准经典收藏系列

最新中国农业行业标准

第十一辑 农机分册

农业标准编辑部 编

中国农业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

最新中国农业行业标准. 第 11 辑. 农机分册 / 农业
标准编辑部编. —北京: 中国农业出版社, 2015. 12
(中国农业标准经典收藏系列)
ISBN 978-7-109-21212-1

I. ①最… II. ①农… III. ①农业—行业标准—汇编
—中国②农业机械—行业标准—汇编—中国 IV.
①S-65②S22-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2015) 第 288372 号

中国农业出版社出版
(北京市朝阳区麦子店街 18 号楼)
(邮政编码 100125)
责任编辑 杨桂华 冀 刚

北京通州皇家印刷厂印刷 新华书店北京发行所发行
2016 年 1 月第 1 版 2016 年 1 月北京第 1 次印刷

开本: 880mm×1230mm 1/16 印张: 8.5
字数: 220 千字
定价: 78.00 元

(凡本版图书出现印刷、装订错误, 请向出版社发行部调换)

编 委 会

主 编：刘 伟

副主编：杨桂华 冀 刚

编 委（按姓名笔画排序）：

刘 伟 李文宾 杨桂华

杨晓改 廖 宁 冀 刚

出版说明

近年来，农业标准编辑部陆续出版了《中国农业标准经典收藏系列·最新中国农业行业标准》，将 2004—2013 年由我社出版的 3 100 多项标准汇编成册，共出版了 10 辑，得到了广大读者的一致好评。无论从阅读方式还是从参考使用上，都给读者带来了很大方便。为了加大农业标准的宣贯力度，扩大标准汇编本的影响，满足和方便读者的需要，我们在总结以往出版经验的基础上策划了《最新中国农业行业标准·第十一辑》。

本次汇编对 2014 年出版的 254 项农业标准进行了专业细分与组合，根据专业不同分为种植业、畜牧兽医、植保、农机、综合和水产 6 个分册。

本书收录了机械安全标志、机械安全操作规程、农机质量评价技术规范、农机修理等方面的农业行业标准 14 项。并在书后附有 2014 年发布的 7 个标准公告供参考。

特别声明：

1. 汇编本着尊重原著的原则，除明显差错外，对标准中所涉及的有关量、符号、单位和编写体例均未做统一改动。

2. 从印制工艺的角度考虑，原标准中的彩色部分在此只给出黑白图片。

3. 本辑所收录的个别标准，由于专业交叉特性，故同时归于不同分册当中。

本书可供农业生产人员、标准管理干部和科研人员使用，也可供有关农业院校师生参考。

农业标准编辑部

2015 年 11 月

目 录

出版说明

NY/T 339—2014 天然橡胶初加工机械 手摇压片机	1
NY 643—2014 农用水泵安全技术要求	9
NY 2608—2014 联合收获机械 安全标志	15
NY 2609—2014 拖拉机 安全操作规程	25
NY 2610—2014 谷物联合收割机 安全操作规程	31
NY/T 2611—2014 后悬挂农具与农业轮式拖拉机配套要求	37
NY/T 2612—2014 农业机械机身反光标识	43
NY/T 2613—2014 农业机械可靠性评价通则	57
NY/T 2614—2014 采茶机 作业质量	65
NY/T 2615—2014 玉米剥皮机 质量评价技术规范	69
NY/T 2616—2014 水果清洗打蜡机 质量评价技术规范	79
NY/T 2617—2014 水果分级机 质量评价技术规范	89
NY/T 2618—2014 农业机械传动变速箱 修理质量	99
NY/T 2647—2014 剑麻加工机械 手喂式刮麻机 质量评价技术规范	107

附录

中华人民共和国农业部公告 第 2052 号	114
中华人民共和国农业部公告 第 2062 号	115
国家卫生和计划生育委员会 中华人民共和国农业部公告 2014 年第 4 号	117
中华人民共和国农业部公告 第 2081 号	118
中华人民共和国农业部公告 第 2086 号	122
中华人民共和国农业部公告 第 2122 号	124
中华人民共和国农业部公告 第 2166 号	126

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 339—2014
代替 NY/T 339—1998

天然橡胶初加工机械 手摇压片机

Machinery for primary processing of natural rubber—Hand-operated roll mill

2014-10-17 发布

2015-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 NY/T 339—1998《天然橡胶初加工机械 手摇压片机》。

本标准与 NY/T 339—1998 相比,主要变化如下:

- 增加了术语和定义(见第 3 章);
- 增加了“SY—100×610 和 SY—127×610”型号(见 4.2)
- 辊压后胶片厚度由原来“3 mm~4 mm”改为“2.5 mm~3.5 mm”(见 4.2)
- 对技术要求重新进行了分类、修改和补充(见第 5 章,1998 版第 4 章);
- 增加了使用有效度、空载噪声等指标(见 5.1.3 和 5.1.4);
- 增加了安全警示标志和产品使用说明书中应有安全操作注意事项和维护保养方面的安全内容等规定(见 5.7.1 和 5.7.2);
- 增加了材料力学性能、使用有效度、硬度、尺寸公差、形位公差、漆膜附着力等指标具体测定方法(见 6.3);
- 修改了型式检验项目,主要是增加了安全警示标志、压片质量、辊筒硬度等指标(见 7.2.5, 1998 版 6.3.3);
- 增加了对产品贮存的要求(见第 8 章,1998 版第 7 章)。

本标准由中华人民共和国农业部提出。

本标准由农业部热带作物及制品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国热带农业科学院农业机械研究所、农业部热带作物机械质量监督检验测试中心。

本标准主要起草人:李明、邓怡国、卢敬铭、董学虎。

本标准的历次版本发布情况:

- NY/T 339—1998。

天然橡胶初加工机械 手摇压片机

1 范围

本标准规定了天然橡胶初加工机械手摇压片机的术语和定义、型号规格和主要技术参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存要求。

本标准适用于天然橡胶初加工机械手摇压片机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1348 球墨铸铁件

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS)形状和位置公差 检测规定

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3177 产品几何技术规范(GPS)光滑工件尺寸的检验

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求

GB/T 9439 灰铸铁件

GB/T 10095.1 渐开线圆柱齿轮精度 第1部分:齿轮同侧齿面偏差的定义和允许值

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

JB/T 9832.2 农林拖拉机及机具 漆膜附着力性能测定法 压切法

NY/T 232—2011 天然橡胶初加工机械 基础件

NY/T 408—2000 天然橡胶初加工机械产品质量分等

NY/T 409—2013 天然橡胶初加工机械通用技术条件

NY/T 1036—2006 热带作物机械 术语

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

压片 sheeting

将胶乳凝块滚压、脱水、压薄成胶片的工艺。

[NY/T 1036—2006,定义 2.1.4]

3.2

手摇压片机 hand-operated roll mill

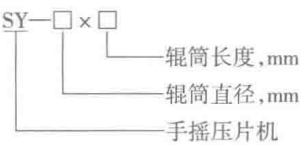
由一对辊筒组成的,可手摇,也可电机驱动的小型压片机。

4 型号规格和主要技术参数

4.1 型号规格表示方法

产品型号规格编制应符合 NY/T 409—2013 中 4.1 的规定,由机名代号和主要参数等组成,表示

如下：



示例：

SY—100×560 表示手摇压片机，辊筒直径为 100 mm，辊筒长度为 560 mm。

4.2 型号规格和主要技术参数

产品型号规格和主要技术参数见表 1。

表 1 产品型号规格和主要技术参数

项 目		型号规格			
		SY—100×560	SY—110×580	SY—100×610	SY—127×610
辊筒外形尺寸(直径×长度),mm		100×560	110×580	100×610	127×610
辊筒花纹	槽宽和槽深,mm	2.5、3.0	2.5、3.0	2.5、3.0	2.5、3.0
	导 程,mm	96	160	96	96
	头 数,头	15	32	15	16
前后辊筒速比		1∶1	1∶1	1∶1	1∶1
辊压凝块最大尺寸(厚度×宽度),mm		40×380	40×380	40×380	40×380
辊压后胶片厚度,mm		2.5~3.5	2.5~3.5	2.5~3.5	2.5~3.5
生产率,kg/h(干胶)		80	80	100	100
电动机功率,kW		0.37~0.55	0.37~0.55	0.37~0.55	0.37~0.55

5 技术要求

5.1 基本要求

- 5.1.1 应按批准的图样和技术文件制造。
- 5.1.2 运转时应平稳，不应有异响；滑动、转动部位应运转灵活、平稳、无阻滞现象。
- 5.1.3 使用有效度应不小于 95%。
- 5.1.4 空载噪声应不大于 75 dB(A)。

5.2 主要零部件

5.2.1 辊筒

辊筒质量应按 NY/T 232—2011 中 4.2 规定。

5.2.2 齿轮

- 5.2.2.1 应采用力学性能不低于 GB/T 9439 规定的 HT200 材料制造。
- 5.2.2.2 加工精度应不低于 GB/T 10095.1 规定的 9 级精度。

5.2.3 机架

- 5.2.3.1 应采用力学性能不低于 GB/T 9439 规定的 HT150 材料制造。
- 5.2.3.2 铸件不应有裂纹，导轨、孔的部位不应有砂眼、气孔等缺陷，其他部位的砂眼、气孔直径和深度均小于 4 mm，其之间距离应不少于 40 mm。

5.3 装配

- 5.3.1 所有零、部件应检验合格；外购件、协作件应有合格证明文件并经检验合格后方可进行装配。
- 5.3.2 辊筒运转前后两辊间隙应保持一致。

5.4 外观和涂漆

- 5.4.1 表面不应有明显的凸起、凹陷、粗糙不平 and 损伤等缺陷。
- 5.4.2 涂层采用喷漆方法,色泽应均匀,平整光滑。
- 5.4.3 漆层的漆膜附着力应符合 JB/T 9832.2 中 2 级 3 处的规定。

5.5 铸锻件

铸锻件质量应按 NY/T 409—2013 中 5.3 的规定。

5.6 焊接件

焊接件质量应按 NY/T 409—2013 中 5.4 的规定。

5.7 安全防护

- 5.7.1 在醒目部位固定安全警示标志,安全警示标志应符合 GB 10396 的要求。
- 5.7.2 产品使用说明书中应有安全操作注意事项和维护保养方面的安全内容。
- 5.7.3 外露转动部件应装有安全防护装置,且应符合 GB/T 8196 的规定。
- 5.7.4 附件电气设备应符合 GB /T 5226.1 的规定,并有安全合格证。
- 5.7.5 电气设备应有可靠的接地保护装置,接地电阻应不大于是 10 Ω。

6 试验方法

6.1 空载试验

- 6.1.1 试验应在总装检验合格后进行。
- 6.1.2 连续运转时间应不少于 30 min。
- 6.1.3 试验项目、方法和要求见表 2。

表 2 空载试验项目、方法和要求

序号	试验项目	测定方法	标准要求
1	工作平稳性及声响	感 官	符合 5.1.2 的规定
2	辊筒间隙	用塞尺测量	符合 5.3.2 的规定
3	空载噪声	按 GB/T 3768 的规定	符合 5.1.4 的规定

6.2 负载试验

- 6.2.1 试验应在空载试验合格后进行。
- 6.2.2 连续运转时间应不少于 2 h。
- 6.2.3 试验项目、方法和要求见表 3。

表 3 负载试验项目、方法和要求

序号	试验项目	测定方法	标准要求
1	工作平稳性及声响	感 官	符合 5.1.2 的规定
2	压片厚度	用卡尺测量	符合 4.2 的规定
3	生产率	按 NY/T 408 的规定	符合 4.2 的规定

6.3 其他指标测定方法

- 6.3.1 材料力学性能试验应按照 GB/T 9439、GB/T 700、GB/T 1348 规定的方法执行。
- 6.3.2 使用有效度的测定应按照 NY/T 408—2000 中 4.3 规定的方法执行。
- 6.3.3 尺寸公差的测定应按照 GB/T 3177 规定的方法执行。
- 6.3.4 形位公差的测定应按照 GB/T 1958 规定的方法执行。

6.3.5 漆膜附着力的测定应按照 JB/T 9832.2 规定的方法执行。

7 检验规则

7.1 出厂检验

7.1.1 出厂检验应实行全检,产品均需经制造厂质检部门检验合格并签发“产品合格证”后才能出厂。

7.1.2 出厂检验项目及要求:

- 外观和涂漆质量应符合 5.4 的规定;
- 装配质量应符合 5.3 的规定;
- 安全防护应符合 5.7 的规定;
- 空载试验应符合 6.1 的规定。

7.1.3 用户有要求时,应进行负载试验,负载试验应符合 6.2 的规定。

7.2 型式检验

7.2.1 有下列情况之一时,应进行型式检验:

- 新产品生产或产品转厂生产;
- 正式生产后,结构、材料、工艺等有较大改变,可能影响产品性能;
- 正常生产时,定期或周期性抽查检验;
- 产品长期停产后恢复生产;
- 出厂检验发现与本标准有较大差异;
- 质量监督机构提出进行型式检验要求。

7.2.2 型式检验应采用随机抽样,抽样方法按 GB/T 2828.1 中正常检查一次抽样方案确定。

7.2.3 样本应在 12 个月内生产的产品中随机抽取。抽样检查批量应不少于 3 台,样本大小为 2 台,应在生产企业成品库或销售部门抽取,零部件在零部件成品库或装配线上已检验合格的零部件中抽取,也可在样机上拆取。

7.2.4 型式检验项目、不合格分类见表 4。

表 4 型式检验项目、不合格分类

不合格分类	检验项目	样本数	项目数	检查水平	样本大小 字码	AQL	Ac	Re
A	1. 生产率 2. 压片质量 3. 安全防护及安全警示标志	2	3	S-I	A	6.5	0	1
B	1. 空载噪声 2. 使用有效度 3. 辊筒质量和间隙 4. 轴承与孔、轴配合精度		4			25	1	2
C	1. 机架质量 2. 漆膜附着力 3. 外观质量 4. 标志和技术文件		4			40	2	3
注:AQL 为合格质量水平,Ac 为合格判定数,Re 为不合格判定数。								

7.2.5 判定规则:评定时采用逐项检验考核,A、B、C 各类的不合格总数小于等于 Ac 为合格,大于等于 Re 为不合格。A、B、C 各类均合格时,该批产品为合格品,否则为不合格品。

8 标志、包装、运输和贮存

按照 NY/T 409—2013 中第 8 章的规定执行。

中华人民共和国农业行业标准

NY 643—2014
代替 NY 643—2002

农用水泵安全技术要求

Safety technical requirements for agricultural water pumps

2014-10-17 发布

2015-01-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 NY 643—2002《农用水泵安全技术要求》的修订。

本标准与 NY 643—2002 相比,主要技术内容变化如下:

- 删除了农用水泵使用安全要求;
- 增加了直联泵机组、非直联泵机组的定义;
- 增加了使用说明书应包括的基本安全使用要求。

本标准由农业部农业机械化管理司提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会农业机械化分技术委员会(SAC/TC 201/SC 2)归口。

本标准起草单位:重庆市农业机械鉴定站、嘉陵一本田发动机有限公司、重庆宗申通用动力机械有限公司、新界泵业集团股份有限公司。

本标准主要起草人:梁山城、穆斌、李勇刚、任宏生、王惠露、陈海、许敏田。

本标准的历次版本发布情况:

- NY 643—2002。

农用水泵安全技术要求

1 范围

本标准规定了农用水泵的安全技术要求。

本标准适用于 75 kW 以下的农用水泵。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB 1971 旋转电机 线端标志与旋转方向

GB/T 5013.4 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分:软线和软电缆

GB 10395.1 农林机械 安全 第 1 部分:总则

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

农用水泵 agricultural water pump

用于农业生产的水泵,包括以电动机或内燃机为配套动力的直联或非直联泵机组。

3.2

直联泵机组 direct-link pump unit

泵与配套动力共轴或利用联轴器直接联接来传递扭矩的机组,如内燃机共轴泵、潜水电泵、微型泵、管道泵等。

3.3

非直联泵机组 undirect-link pump unit

泵与配套动力通过带传动传递扭矩的机组。

4 安全技术要求

4.1 电气安全要求

4.1.1 耐电压

配套电动机定子绕组应能承受历时 1 min 的耐电压试验而不发生击穿。

4.1.2 启动

配套电动机应能在产品使用说明书规定启动电压条件下正常启动。

4.1.3 温升

配套电动机绕组的温升应符合 GB 755 的规定。

4.1.4 绝缘电阻

潜水电泵所配电动机定子绕组对机壳的冷、热态绝缘电阻应符合相应产品标准的规定;非潜水工作的农用水泵所配电动机定子绕组对机壳的冷态绝缘电阻应不低于 20 MΩ,热态绝缘电阻应不低于