

国家职业资格培训教程

# 印染烧毛工

YINRAN SHAOMAO GONG

印染工种培训教材编写委员会 组织编写  
冯开隽 编著



中国纺织出版社

国家职业资格培训教程

# 印 染 烧 毛 工

印染工种培训教材编写委员会 组织编写  
冯开隽 编著



中国纺织出版社

## 内 容 提 要

本书按照国家职业标准对印染烧毛工应掌握的工艺技术与操作技能作了明确而恰如其分的阐述,烧毛工通过学习消化本书的内容,能完全胜任印染烧毛工种不同等级的技术操作。

本书将印染烧毛工分为三等,即初级工、中级工和高级工,从刚进厂分配到烧毛机工作开始,经过初级工培训,掌握最基础的工艺技术与操作技能;再经过中级工技术培训,则能胜任中级工的工艺技术与操作技能;最后经过高级工技术培训,则能全面掌握烧毛机所有的工艺技术与操作技能,全面胜任高级工的全部工作。

本书是印染技术工人规范性的上岗培训教材,也可供印染企业管理人员参考。

### 图书在版编目(CIP)数据

印染烧毛工/印染工种培训教材编写委员会组织编写;冯开隽编著. —北京:中国纺织出版社,2011.8

国家职业资格培训教程

ISBN 978-7-5064-7627-0

I. ①印… II. ①印… ②冯… III. ①染整—技术培训—教材 ②烧毛—技术培训—教材 IV. ①TS1

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2011)第 131984 号

---

策划编辑:冯 静 责任编辑:于磊岚 责任校对:楼旭红

责任设计:李 然 责任印制:何 艳

---

中国纺织出版社出版发行

地址:北京东直门南大街 6 号 邮政编码:100027

邮购电话:010—64168110 传真:010—64168231

<http://www.c-textilep.com>

E-mail: [faxing@c-textilep.com](mailto:faxing@c-textilep.com)

三河市华丰印刷厂印刷 三河市永成装订厂装订

各地新华书店经销

2011 年 8 月第 1 版第 1 次印刷

开本:880×1230 1/32 印张:5.5

字数:105 千字 定价:32.00 元

---

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社图书营销中心调换

# 国家职业资格培训教程

印染工种培训教材编写委员会

主 任：孙晓音

副主任：邢惠路 潘跃进 陈志华 奚新德

主 编：潘跃进

副主编：陈良田 王祥兴

委 员：朱光林 周晓朴 林 琳 冯开隽 胡平藩

姚江源 钱 灏 唐增荣 李良彪 叶志行

王中夏 李介民 李森官 夏美娣 姜晓烽

戴桦根 刘跃霞 朱建华

# 前 言

受国家人力资源和社会保障部及中国印染行业协会的委托,以上海印染行业协会为主,会同嘉兴职业技术学院和山东华纺股份有限公司,按照《国家职业标准》的内容和要求,编写了这套印染工种培训教材。

《国家职业标准》中印染工种分为坯布检查处理工、印染烧毛工、煮练漂工、印染丝光工、织物染色工、印染烘干工、印染定形工、印染染化料配制工、印花工、印染雕刻制版工、印染洗涤工、印染工艺检验工、印染后整理工和印染成品定等装潢工共十四个工种。一个工种编写一本教材,共十四本。每本书一般分为上、中、下三篇。上篇为基本要求,是按初中文化程度,针对初级工的要求编写的基础知识及共同要求的职业道德;中篇为初级工、中级工和高级工的工作要求;下篇为技师和高级技师的工作要求。

本套培训教材是按《国家职业标准》的要求编写的,同以往的教材相比其特点是:第一,分工种单独编写;第二,同一工种又分为初级工、中级工、高级工,有些工种还有技师、高级技师,级别分为3~5级;第三,高级别的内容和要求涵盖低级别的内容和要求,每本书前后的内容不重复。

编写本套培训教材时掌握的原则是:第一,以《国家职业标准》为准绳,尽量不超越、不降低要求;第二,总体策划、基本格式统一;第三,在工艺、设备等内容的选择上以量大面广,有其普遍性和代表性的工

艺、设备为重点;第四,正确处理技术中的先进和过时、新与老的关系,既要注意印染生产技术发展的趋势,编入一定比例的比较成熟的新技术,又要注意印染技术发展的连续性,对滚筒印花、照相雕刻、码布机等所谓过时技术不是简单摈弃,而是作一般性介绍;新工艺、新材料、新设备和新技术“四新”方面的内容,在编写时多出现在“相关知识”部分。

本套培训教材的执笔者都是从事印染技术的专业人员、管理人员及职业技术学院的专业教师,曾担任过印染企业的厂长、总工程师、技术科长、车间主任及技术学院的讲师工作,有较深的理论基础和丰富的生产实践经验,既懂技术又懂管理。在编委会的统一策划下,执笔者的分工是:李森官:《坯布检查处理工》、《印染烘干工》;冯开隽:《印染烧毛工》、《煮练漂工》、《印染丝光工》;嘉兴职业技术学院染色工编写组(戴桦根主编):《织物染色工》;胡平藩、姚江元:《印染染化料配制工》;钱灏、唐增荣、李良彪:《印花工》;钱灏:《印染洗涤工》;李介民:《印染后整理工》、《印染工艺检验工》;王中夏、叶志行:《印染雕刻制版工》;夏美娣:《印染成品定等装潢工》;刘跃霞:《印染定形工》。书中“职业道德”、“安全知识”和“相关法律、法规知识”等通用部分由中国印染行业协会印花技术专业委员会姜晓烽执笔。全书的策划、统稿和审稿为陈良田、王祥兴。上海印染行业协会名誉会长潘跃进一直关心支持该项工作,多次组织编写人员学习《国家职业标准》以及相关政策要求,策划了本套培训教材的基本结构、文本格式要求和写作方法等。本套培训教材编写过程中还一直受到中国印染行业协会和中国纺织出版社的指导;同时也一直得到上海中大科技发展有限公司的帮助和支持,常务副总裁朱光林多次参与研讨工作。

这套印染工种培训教材尽管以《国家职业标准》为准绳,按其内容

和要求进行编写,但对工种的分级内容、深度和广度的把握上还难以精准,肯定有不妥之处。新时期的印染生产活动,按工种分3~5个级别编写培训教材,同以往按岗位的应知应会培训有明显不同,此举可说是首创或新的探索,不足之处甚至错误实为难免,望谅解。

陈良田

2011年5月

# 目 录

## 上篇 基本要求

第一章 职业道德 .....	1
第一节 职业道德基本知识 .....	1
第二节 职业守则 .....	2
第二章 基础知识 .....	4
第一节 专业知识 .....	4
一、无机化学基础知识 .....	4
二、练漂助剂基础知识 .....	15
三、纤维材料基础知识 .....	16
四、织物的类型和特点 .....	33
五、烧毛的工艺流程与目的 .....	36
六、烧毛机械设备简介 .....	37
七、烧毛机操作常识 .....	38
第二节 安全知识 .....	39
一、防火、防爆、防化知识 .....	39
二、安全操作知识 .....	42
三、安全用电、用气(汽)知识 .....	43
第三节 相关法律、法规知识 .....	43



## 下篇 初级工

<b>第三章 烧毛前准备</b> .....	47
<b>第一节 生产与坯布准备</b> .....	47
一、操作技能 .....	47
二、相关知识 .....	47
三、注意事项 .....	56
<b>第二节 烧毛机穿头引布</b> .....	56
一、操作技能 .....	56
二、相关知识 .....	57
三、注意事项 .....	60
<b>第三节 配制退浆液</b> .....	61
一、操作技能 .....	61
二、相关知识 .....	61
三、注意事项 .....	64
思考题 .....	64
<b>第四章 烧毛进出布操作</b> .....	65
<b>第一节 烧毛进布</b> .....	65
一、操作技能 .....	65
二、相关知识 .....	65
三、注意事项 .....	70
<b>第二节 烧毛出布</b> .....	70
一、操作技能 .....	71
二、相关知识 .....	71

三、注意事项 .....	73
思考题 .....	74
<b>第五章 烧毛运行操作 .....</b>	<b>75</b>
第一节 机台运行 .....	75
一、操作技能 .....	75
二、相关知识 .....	75
三、注意事项 .....	76
第二节 烧毛质量检查 .....	76
一、操作技能 .....	76
二、相关知识 .....	76
三、注意事项 .....	77
第三节 机台清洁保养 .....	77
一、操作技能 .....	77
二、相关知识 .....	78
第四节 生产记录 .....	78
一、操作技能 .....	78
二、相关知识 .....	78
思考题 .....	79

## 下篇 中级工

<b>第六章 烧毛前准备 .....</b>	<b>80</b>
第一节 工艺与来坯准备 .....	80
一、操作技能 .....	80
二、相关知识 .....	80

三、注意事项 .....	82
第二节 烧毛机穿头引布 .....	82
一、操作技能 .....	83
二、相关知识 .....	83
第三节 烘焙 .....	84
一、操作技能 .....	84
二、相关知识 .....	85
三、注意事项 .....	93
思考题 .....	93
第七章 烧毛进出布操作 .....	94
第一节 烧毛进布 .....	94
一、操作技能 .....	94
二、相关知识 .....	94
第二节 烧毛出布 .....	100
一、操作技能 .....	100
二、相关知识 .....	100
三、注意事项 .....	102
思考题 .....	102
第八章 烧毛运行操作 .....	103
第一节 工艺检查 .....	103
一、操作技能 .....	103
二、相关知识 .....	103
三、注意事项 .....	110

第二节 设备检查与保养 .....	111
一、操作技能 .....	111
二、相关知识 .....	111
三、注意事项 .....	112
第三节 电器操作 .....	112
一、操作技能 .....	112
二、相关知识 .....	112
三、注意事项 .....	116
第四节 生产过程记录 .....	116
一、操作技能 .....	116
二、相关知识 .....	116
三、注意事项 .....	117
思考题 .....	117

## 下篇 高级工

第九章 烧毛前准备 .....	118
第一节 工艺准备 .....	118
一、操作技能 .....	118
二、相关知识 .....	118
三、注意事项 .....	122
第二节 设备检查与操作 .....	122
一、操作技能 .....	122
二、相关知识 .....	123
三、注意事项 .....	131
思考题 .....	131

<b>第十章 烧毛进出布操作</b> .....	132
<b>第一节 烧毛进布</b> .....	132
一、操作技能 .....	132
二、相关知识 .....	132
三、注意事项 .....	134
<b>第二节 烧毛出布</b> .....	135
一、操作技能 .....	135
二、相关知识 .....	135
思考题 .....	140
<b>第十一章 烧毛运行操作</b> .....	141
<b>第一节 工艺控制</b> .....	141
一、操作技能 .....	141
二、相关知识 .....	141
<b>第二节 质量控制</b> .....	142
一、操作技能 .....	143
二、相关知识 .....	143
<b>第三节 设备保养</b> .....	144
一、操作技能 .....	144
二、相关知识 .....	144
<b>第四节 设备管理</b> .....	147
一、操作技能 .....	147
二、相关知识 .....	147
思考题 .....	150

<b>第十二章 培训与指导</b> .....	151
<b>第一节 培训</b> .....	151
一、操作技能 .....	151
二、相关知识 .....	151
<b>第二节 指导</b> .....	152
一、操作技能 .....	152
二、相关知识 .....	153
<b>参考文献</b> .....	154

# 上篇 基本要求

## 第一章 职业道德

### 第一节 职业道德基本知识

通常职业道德是指与人们的职业活动紧密相连的具有职业特点所要求涵盖的道德标准;该标准是道德准则、道德情操与道德品质的总和,是一般社会道德在特定职业活动中的体现。它既是对本职人员在职业活动中行为的要求,同时也是职业对社会所需的道德责任与义务。

职业道德是所有从业人员在职业活动中应遵循的行为准则,它涵盖了从业人员与服务对象、职业与职工、职业与职业之间的关系。随着现代社会分工的发展与专业化程度的增强,市场竞争日渐激烈,整个社会对从业人员的职业观念、职业态度、职业技能、职业纪律和作风的要求越来越高。我们要大力提倡以爱岗敬业、诚实守信、办事公道、服务群众、奉献社会为主要内容的职业道德,鼓励从业人员在工作中成为一个勤奋努力、奉公守法的建设者。

职业道德是岗前与岗位培训的重要内容,可以教育帮助从业人员熟悉和了解与本职工作相关的道德规范。企业要把职工遵守职业道德的情况作为考核奖惩的重要指标,促使从业人员养成良好的职业习惯与敬业精神。

## 第二节 职业守则

### 1. 遵守法律、法规和有关规定

(1) 遵守国家、各级政府部门、行业协会等制定的相关法律和管理条例。

(2) 遵守企业单位制定的规章制度与工作纪律。

(3) 听从上级指挥,认真执行单位的工作部署,并严格执行安全管理规定。

(4) 认真维护单位的物品、设施、财产与对外形象等公共利益。

(5) 严格执行保密管理制度,绝不泄密。

2. 认真负责,严于律己,不骄不躁,吃苦耐劳,循序渐进,勇于开拓,敢于创新

3. 刻苦学习,忠于职守,团结同志,协调配合,实干创新促发展,保证产品质量与服务的满意度

4. 爱岗敬业,认真负责,精益求精,善始善终,对本职工作具有高度的责任感;当局部、个人利益与集体利益相矛盾时,从业人员应把集体利益放在首位

### 5. 严格执行工作程序、工作规范和烧毛安全操作规程

(1) 认真接受安全生产教育与培训,掌握本职工作范围内的安全生产知识与技能。

(2) 熟悉并严格遵守本单位的安全生产规章与操作程序,并维护工作场所的安全卫生。

(3) 提高安全生产技能,增强事故预防与应急处理能力。

(4) 服从管理,正确佩戴与使用劳防用品。



(5) 积极参与安全生产管理工作。

6. 着装整洁,符合规定,保持工作环境清洁有序,做到文明生产

(1) 从业人员按规定着装,佩戴适宜,语言文明,行为规范,待人热情,态度和蔼。

(2) 保持环境整洁,生产作业秩序井然,物资、物品、工具用品摆放有序。

(3) 坚持绿色环保,促进节能减排,厉行节约,珍惜资源,绝不铺张浪费。