



高 学 校 教 材

现代分离方法与技术

XIANDAI FENLI FANGFA YU JISHU

— 第二版 —

丁明玉 主编



化 学 工 业 出 版 社

TQ028
D548.02

郑州大学 *04010748263Z*



高等学校教材

现代分离方法与技术

第二版

丁明玉 主编



化学工业出版社

·北京·

TQ028
D548.02

分离科学在化学相关学科领域的科学的研究和工农业生产中起着非常重要的作用，本书较全面地介绍了分离科学原理和多种主要分离技术。

全书共 10 章，在简要介绍分离方法的基本概念和基本原理（分离过程的热力学和动力学、分子间的相互作用等）的基础上，对科学的研究和生产实际中应用广泛的主要分离技术（包括萃取、色谱、膜分离、电化学分离等）进行了重点阐述。

本书在编写过程中，力图兼顾基础理论与实际应用两方面，在保证对几种常用分离技术作比较充分完整论述的前提下，尽可能多地介绍了一些具有良好应用前景的新型分离技术及其应用，如固相微萃取、液相微萃取、微波辅助溶剂萃取、加速溶剂萃取等。

本书适合作为化学、药学、化学工程、生命科学、材料科学等学科高年级本科生和研究生学习分离科学课程的教材或主要参考书，也可供从事相关科研和生产的科技工作者参考之用。

图书在版编目 (CIP) 数据

现代分离方法与技术 / 丁明玉主编 . —2 版. —北京：化学工业出版社，2012.3
高等学校教材
ISBN 978-7-122-13397-7

I. 现… II. 丁… III. 分离-化工过程-教材 IV. TQ028

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2012) 第 017214 号

责任编辑：宋林青

文字编辑：李姿娇

责任校对：蒋 宇

装帧设计：韩 飞

出版发行：化学工业出版社（北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011）

印 刷：北京市振南印刷有限责任公司

装 订：三河市宇新装订厂

787mm×1092mm 1/16 印张 18 $\frac{1}{4}$ 字数 448 千字 2012 年 6 月北京第 2 版第 1 次印刷

购书咨询：010-64518888（传真：010-64519686） 售后服务：010-64518899

网 址：<http://www.cip.com.cn>

凡购买本书，如有缺损质量问题，本社销售中心负责调换。

定 价：32.00 元

版权所有 违者必究

前 言

本书第一版自 2006 年 6 月出版已有近 6 年时间，至今已重印 5 次。令我们感到欣慰的是本书第一版得到了广大同行的关注和厚爱，全国许多高校将此书用作本科高年级学生或研究生分离课的教材。这也鼓舞了我们不断完善此书的决心和信心。此次再版保持第一版的章目和各章基本内容不变，对原有部分内容的阐述适当精简，以便腾出篇幅补充一些新内容。

此次再版增加的新内容有：场-流分类法、分散液-液微萃取、超声波辅助溶剂萃取、搅拌棒固相微萃取、整体柱固相微萃取、固相微萃取膜、分散固相萃取与基质固相分散萃取、限进介质固相萃取、多维色谱分离、二维液相色谱法、正渗透、渗透蒸馏、气态膜过程、等速电泳、等电聚焦电泳、凝胶电泳、薄膜电泳、双向电泳、非水毛细管电泳和微流控芯片分离技术。

此次再版由清华大学化学系丁明玉教授负责第 1~5 章和第 8~10 章的修订，由天津大学药学院杨学东副教授负责第 6 章和第 7 章的修订。

本书可作为化学、药学、化学工程、生命科学、材料科学等学科高年级本科生和研究生的教材，也可作为从事上述学科研究工作的科技人员的参考书。

此次再版虽力求精益求精，但限于编者的学识，书中难免仍存在不足和疏漏之处，衷心希望广大同仁多提宝贵意见。

丁明玉
2012 年 1 月于清华大学

第一版前言

分离科学是研究物质分离、富集和纯化的一门学科，与化学相关的学科领域都离不开分离技术，许多学科的发展在不同程度上也依赖于分离科学的进步。随着我国国民经济与科学技术的快速发展，分离技术也日新月异，在科学的研究和工农业生产中扮演着越来越重要的角色。相应地，高校的化学专业也纷纷开设分离技术的必修课程，很多大学为了满足科研需要，还为相关专业的研究生开设了分离技术的选修课。尽管涉及分离技术的书籍不难找到，但大多是介绍单一分离技术的专著或是介绍少数几种分离技术的著作，或者是讨论化工分离过程的，而适合于兼作理工科各相关专业教材的、包括分离科学原理和多种主要分离技术的书则极少。很多大学开设分离课长期没有教材，清华大学化学系为本专业高年级本科生以及全校相关专业研究生开设分离课十几年，也一直没有教材。本书编著者丁明玉和陈德朴在清华大学化学系讲授分离技术课程多年，其他三位编著者也曾在清华大学化学系做过博士后研究，大家深感有必要编写一本分离技术的教材，但限于学术水平和时间，一直未敢贸然动笔。在化学工业出版社的多次鼓励下，终于鼓足勇气编写了这本书。

本书共 10 章。前 4 章为分离科学的概述和分离原理的简要介绍，主要包括分离过程中的热力学和动力学、分子间的相互作用与溶剂特性。第 5 章比较全面地介绍了多种萃取分离技术，除常规溶剂萃取外，还介绍了胶团萃取、双水相萃取、超临界流体萃取、固相（微）萃取、液相微萃取、微波辅助溶剂萃取、加速溶剂萃取、溶剂微胶囊萃取等新型萃取分离技术。第 6、7 两章介绍了色谱分离技术，书中没有展开讨论色谱分析技术中的各种分离模式，而是在第 6 章简要介绍了色谱分离的原理之后，在第 7 章专门介绍了目前在生物、医药和天然产物化学等领域应用非常广泛的制备色谱技术。第 8 章介绍了在分析样品前处理和工业上都有着广泛应用的膜分离技术。第 9 章介绍了电化学分离技术，虽然该分离技术的应用范围已经不很广泛，但在某些领域（如冶金）中仍然很有用。第 10 章简单介绍了分子蒸馏、分子印迹聚合物分离体系和超分子分离体系等三种新的分离技术以及泡沫吸附分离。

本书由清华大学化学系丁明玉副教授（编写第 1~5 章、第 10 章）、清华大学化学系陈德朴教授（参与第 1~5 章、第 10 章部分内容的编写）、天津大学药学院杨学东副教授（编写第 6、7 章）、青岛理工大学环境与市政工程学院马继平副教授（编写第 8 章）和北京化工大学理学院陈旭副教授（编写第 9 章）共同编写。天津大学药学院研究生郝英魁和丁小军参加了第 6、7 章的部分工作，特此致谢。

本书可作为化学、药学、化学工程、生命科学、材料科学等学科高年级本科生和研究生的教材，也可作为从事上述学科研究工作的科技人员的参考书。

仁者见仁，智者见智。由于编者的水平所限，书中难免存在不足和疏漏之处，衷心希望广大同仁多提宝贵意见。

编著者

2006 年 4 月

目 录

第1章 绪论	1
1.1 分离科学及其研究内容	1
1.2 分离科学的重要性	3
1.3 分离过程的本质	4
1.4 分离方法的分类	5
1.4.1 按被分离物质的性质分类	6
1.4.2 按分离过程的本质分类	6
1.4.3 场-流分类法	7
1.5 分离方法的评价	9
1.6 分离技术的展望	10
复习思考题	11
参考文献	11
第2章 分离过程中的热力学	12
2.1 化学平衡	12
2.1.1 封闭体系中的化学平衡	13
2.1.2 敞开体系的化学平衡	16
2.1.3 有外场存在时的化学平衡	18
2.2 分配平衡	19
2.2.1 分配等温线	19
2.2.2 分配定律	21
2.3 相平衡	22
2.3.1 单组分体系的相平衡	22
2.3.2 双组分体系的相平衡	24
复习思考题	26
参考文献	26
第3章 分离过程中的动力学	27
3.1 分子迁移——费克第一扩散定律	27
3.2 流体的迁移与扩散	30
3.3 带的迁移——费克第二扩散定律	33
3.4 有流存在下的溶质输运	34
复习思考题	35
参考文献	35
第4章 分子间的相互作用与溶剂特性	36
4.1 分子间的相互作用	36

4.1.1	静电相互作用	37
4.1.2	范德华力	37
4.1.3	氢键	40
4.1.4	电荷转移相互作用	40
4.1.5	分子间相互作用总能量	42
4.2	物质的溶解与溶剂极性	42
4.2.1	物质的溶解过程	42
4.2.2	溶剂的极性	44
4.3	疏水相互作用	46
复习思考题		49
参考文献		50
第5章 萃取分离法		51

5.1	溶剂萃取	51
5.1.1	萃取平衡	52
5.1.2	萃取过程热力学	55
5.1.3	主要萃取体系及其应用	55
5.1.4	影响溶剂萃取的因素	63
5.1.5	连续萃取实验技术	65
5.1.6	溶剂萃取新技术	67
5.2	胶团萃取	71
5.2.1	胶团的形成	72
5.2.2	胶团萃取机理	75
5.2.3	影响反胶团萃取的主要因素	76
5.2.4	反胶团萃取在生物样品分离中的应用	78
5.3	双水相萃取	79
5.3.1	双水相体系的形成与分配机理	79
5.3.2	双水相体系的相图	81
5.3.3	双水相萃取体系的影响因素	82
5.3.4	双水相萃取的应用	84
5.4	超临界流体萃取	85
5.4.1	超临界流体萃取的原理及其特性	85
5.4.2	超临界流体萃取过程与装置	87
5.4.3	影响超临界流体萃取的因素	89
5.4.4	超临界流体萃取的应用	90
5.4.5	超临界流体萃取联用技术	92
5.5	固相萃取	93
5.5.1	固相萃取的原理与类型	93
5.5.2	固相萃取仪器与操作	94
5.5.3	固相萃取的应用	97
5.5.4	固相微萃取	97

5.5.5 分散固相萃取与基质固相分散萃取	100
5.5.6 限进介质固相萃取	101
5.6 溶剂微胶囊萃取	103
5.6.1 溶剂微胶囊的制备	103
5.6.2 溶剂微胶囊萃取的特点	103
5.6.3 溶剂微胶囊萃取的应用	104
复习思考题	104
参考文献	105
第6章 色谱分离原理	106
6.1 概述	106
6.2 色谱过程及其分类	106
6.3 区带迁移	109
6.4 色谱保留值	110
6.4.1 基本关系	110
6.4.2 分子间的相互作用能	112
6.4.3 气相色谱保留规律	113
6.4.4 液相色谱保留规律	114
6.4.5 洗脱的普遍性问题	116
6.5 谱带展宽	117
6.5.1 通过多孔介质的流动	119
6.5.2 速率理论	120
6.5.3 折合参数	124
6.5.4 柱外效应	126
6.5.5 等温线的影响	128
6.5.6 峰形模型	128
6.6 分离度	129
6.6.1 分离度与色谱柱特性	130
6.6.2 色谱分离条件的优化指标	133
6.6.3 色谱柱的峰容量	134
6.7 分离时间	135
6.8 多维色谱分离	136
复习思考题	137
参考文献	138
第7章 制备色谱技术	139
7.1 制备薄层色谱法	139
7.1.1 概述	139
7.1.2 常规制备薄层色谱法	139
7.1.3 加压制备薄层色谱法	142
7.1.4 离心制备薄层色谱法	143
7.2 常规柱色谱技术	144

7.2.1 概述	144
7.2.2 常规柱色谱法	145
7.2.3 干柱色谱法	155
7.2.4 减压柱色谱法	156
7.3 加压液相色谱技术	157
7.3.1 概述	157
7.3.2 加压液相色谱制备分离方法的建立	157
7.3.3 制备加压色谱对设备的要求	160
7.3.4 快速色谱法	162
7.3.5 低压和中压液相色谱法	163
7.3.6 高压制备液相色谱法	164
7.4 逆流色谱法	166
7.4.1 液滴逆流色谱法	166
7.4.2 旋转小室逆流色谱法	167
7.4.3 离心逆流色谱法	168
7.4.4 高速逆流色谱法	169
7.5 超临界流体色谱法	171
7.5.1 超临界流体色谱法的原理和仪器	172
7.5.2 超临界流体色谱法的色谱柱	172
7.5.3 超临界流体色谱法的流动相和改性剂	173
7.5.4 超临界流体色谱法的应用	174
7.6 模拟移动床色谱法	174
7.6.1 模拟移动床色谱法的基本原理	174
7.6.2 模拟移动床工作参数的选择	176
7.7 制备气相色谱法	177
7.7.1 仪器装置	178
7.7.2 色谱柱	178
7.7.3 操作	178
7.8 径向柱色谱法	180
7.9 顶替色谱法	180
7.9.1 填料类型	181
7.9.2 顶替剂的选择	181
7.9.3 操作参数	181
7.10 二维液相色谱法	182
7.10.1 仪器设备	183
7.10.2 二维液相色谱的方法开发	184
复习思考题	185
参考文献	186
第8章 膜分离	187
8.1 概述	187

8.1.1	膜分离技术的发展及特点	187
8.1.2	分离膜和膜组件	188
8.1.3	膜分离过程	189
8.1.4	膜分离技术的应用及发展方向	193
8.2	微滤、超滤和纳滤	193
8.2.1	微滤	193
8.2.2	超滤	201
8.2.3	纳滤	203
8.3	反渗透	206
8.3.1	反渗透原理与特点	206
8.3.2	反渗透膜	207
8.3.3	反渗透分离技术的应用	208
8.4	透析与正渗透	209
8.4.1	透析	209
8.4.2	正渗透	210
8.5	膜蒸馏及相关分离技术	211
8.5.1	膜蒸馏的特点	211
8.5.2	膜蒸馏用膜	212
8.5.3	膜蒸馏的应用	212
8.5.4	渗透蒸馏	213
8.5.5	气态膜过程	213
8.6	膜萃取	214
8.7	液膜分离	215
8.7.1	液膜的形成	215
8.7.2	液膜分离的机理	216
8.7.3	液膜分离的应用	218
8.8	亲和膜分离	218
8.8.1	亲和膜的分离原理	218
8.8.2	亲和膜	219
8.8.3	亲和膜分离方式	220
8.8.4	亲和膜的应用	221
复习思考题		221
参考文献		221
第9章	电化学分离法	223
9.1	自发电沉积	223
9.1.1	基本原理	223
9.1.2	自发电沉积法的应用	224
9.2	电解分离法	225
9.2.1	基本原理	225
9.2.2	电解分离法的分类和应用	227

9.3 电泳分离法	231
9.3.1 分离原理	231
9.3.2 电泳法分类	232
9.3.3 等速电泳	232
9.3.4 等电聚焦电泳	233
9.3.5 凝胶电泳	234
9.3.6 薄膜电泳	236
9.3.7 双向电泳	237
9.3.8 毛细管电泳	237
9.4 电渗析分离法	239
9.4.1 基本原理	239
9.4.2 电渗析膜的制备	239
9.4.3 电渗析法的应用	240
9.5 化学修饰电极分离富集法	240
9.5.1 分离原理	240
9.5.2 修饰电极的应用实例	241
9.6 溶出伏安法	243
9.6.1 基本原理	243
9.6.2 溶出伏安法的应用	244
9.7 控制电位库仑分离法	245
9.7.1 基本原理	245
9.7.2 控制电位库仑分离法的应用	245
复习思考题	246
参考文献	246
第 10 章 其他分离技术	247
10.1 分子蒸馏	247
10.1.1 分子蒸馏技术原理	247
10.1.2 分子蒸馏装置	248
10.1.3 分子蒸馏技术的应用	250
10.2 分子印迹分离	251
10.2.1 分子印迹技术	251
10.2.2 分子印迹技术在分离中的应用	253
10.3 超分子分离体系	255
10.3.1 小分子聚集体超分子包接配合物在分离中的应用	255
10.3.2 冠醚、穴醚在分离中的应用	256
10.3.3 杯芳烃及其衍生物在分离中的应用	259
10.3.4 环糊精及其衍生物在分离中的应用	266
10.4 泡沫吸附分离	269
10.4.1 泡沫吸附分离的概念与类型	269
10.4.2 泡沫吸附分离机理	270

10.4.3 泡沫吸附分离实验流程与应用	271
10.5 微流控芯片分离技术	272
10.5.1 芯片毛细管电泳	272
10.5.2 芯片多相层流无膜扩散	276
10.5.3 芯片液-液萃取	277
10.5.4 芯片上的其他分离技术	278
复习思考题	279
参考文献	279

微流控芯片分离技术是近年来发展起来的新兴分离技术，具有操作简单、体积小、耗时短、样品用量少、分离效率高、自动化程度高等优点。本章首先介绍了微流控芯片分离技术的基本原理，然后分别介绍了毛细管电泳、多相层流无膜扩散、液-液萃取等在芯片上的应用，并对芯片上的其他分离技术进行了简要介绍。最后通过复习思考题和参考文献对本章内容进行了总结。

第1章 绪论

从古代的铜铁冶炼到现代的基因工程技术，从居里夫人发现放射性元素镭到人类分离出SARS病毒（一种引起非典型肺炎的冠状病毒，曾在2003年春天肆虐全球），都需要从一个复杂的样品中将所感兴趣的物质分离出来。化学的每一个重要进展都离不开分离技术的贡献，而几乎自然科学研究和工农业生产的所有领域都离不开化学。因此，可以说物质的分离是科学研究的关键步骤，分离科学是一门涉及多学科知识反过来又推动其他学科发展的重要学科。分离技术是科技工作者，特别是从事与化学相关领域研究和生产的科技人员应该充分掌握和灵活运用的一种重要科学手段。

1.1 分离科学及其研究内容

分离（separation）是利用混合物中各组分在物理性质或化学性质上的差异，通过适当的装置或方法，使各组分分配至不同的空间区域或者在不同的时间依次分配至同一空间区域的过程。通俗地讲，就是将某种或某类物质从复杂的混合物中分离出来，使之与其他物质分开，以相对纯的形式存在。实际上，分离只是一个相对的概念，人们不可能将一种物质从混合物中百分之百地分离出来，例如电子工业中所使用的高纯硅，即使它的纯度达到了99.9999%，其中仍然含有0.0001%的其他物质。

分离的形式主要有两种：一种是组分离；另一种是单一分离。

组分离有时也称为族分离，它是将性质相近的一类组分从复杂的混合物体系中分离出来。例如，中药中起某种药效作用的往往是某一类物质，从药材中将这类成分一起分离出来就有可能开发成先进的中药制剂。又如，石油炼制中的轻油和重油的分离也属于组分离。对于多数的单一分离，往往也是先采用比较简单快速的方法进行组分离，然后在同一组物质内进行单一分离。

单一分离是将某种化合物以纯物质的形式从混合物中分离出来。如工业上纯物质的制备、化学标准品的制备、药物对映异构体的分离等。单一分离又包括多组分相互分离、特定组分分离和部分分离等几种主要形式。

多组分相互分离是使混合物中所有组分都得到相互分离，全部成为纯组分。在实际分离中，往往要使用多种分离技术，经过反复多次的分离操作，才可能使一个混合物体系实现多组分相互分离。例如，对于一个复杂的天然产物提取物，可以先采用溶剂萃取的方法使某类物质实现组分离，然后再用制备液相色谱的方法使该组化合物相互分离。

特定组分分离是将某一种感兴趣的物质从混合物中分离出来，其余物质仍然混合在一起。从一个复杂的混合物体系中选择性地分离出某一种物质往往是难以做到的，可能需要采用多种分离方法分几步才能实现，也可能需要采用同一分离方法分多次才能达到要求的纯度。如首先将大部分或大量其他组分与特定组分分开，此时的目标组分中还含有多种特定组分之外的其他组分，还需采用后面将提到的各种分离纯化操作，才能最终得到相对纯的某种

物质。

部分分离是指每种物质都存在于被分开的几个部分中，对每一个部分而言，是以某种物质为主，还含有少量其他组分。

与分离紧密相关的几个概念是富集、浓缩和纯化。

富集 (enrichment) 是指在分离过程中使目标化合物在某空间区域的浓度增加。如从大量基体物质中将欲测量的组分集中到一较小体积的溶液中，从而提高其检测灵敏度。富集与分离的目的不同，富集只是分离的目的之一。富集需要借助分离的手段，富集与分离往往是同时实现的。

浓缩 (concentration) 是指将溶液中的一部分溶剂蒸发掉，使溶液中存在的所有溶质的浓度都同等程度提高的过程。浓缩过程也是一个分离过程，是溶剂与溶质的相互分离，不同溶质相互并不分离，它们在溶液中的相对含量 (摩尔分数) 不变。而富集则涉及目标溶质与其他溶质的部分分离。不过，富集往往伴随着浓缩，这是因为以富集为目的的分离最终都会设法使溶液体积减小。

纯化 (purification) 是通过分离操作使目标产物纯度提高的过程，是进一步从目标产物中除去杂质的分离操作。纯化操作可以是同一分离方法反复使用，如重结晶就是最常用的纯化无机化合物的方法；也可以是多种分离方法的合理组合，如天然产物标准品（或对照品）的制备，可以先采用溶剂萃取将含目标物质的部分从植物总提物中分离出来，然后采用其他溶剂萃取体系或制备液相色谱进行纯化。纯度 (purity) 是用来表示纯化产物主组分含量高低或所含杂质多少的一个概念。纯是相对的，不纯是绝对的。纯度越高，则纯化操作成本越高。物质的用途不同，对纯度的要求也不同。

根据目标组分在原始溶液中相对含量 (摩尔分数) 的不同，可以将富集、浓缩和纯化三个概念进行大致的区分。富集用于对摩尔分数小于 0.1 的组分的分离，特别是对痕量组分的分离，如海水中贵金属的富集，这时海水中的主要溶质是常见无机阴、阳离子，经过富集后，产物中贵金属的相对含量提高。浓缩用于对摩尔分数在 0.1~0.9 范围内的组分的分离，这时的目标组分是溶液中的主要组分之一，但它们在溶液中的浓度都处于很低的水平，如万分之一以下。纯化用于对摩尔分数大于 0.9 的组分的分离，这时，样品中的主要组分已经是目标物质，纯化只是为了使目标组分的摩尔分数进一步提高。

于是，可以对分离科学 (separation science) 作如下的表述：分离科学是研究从混合物中分离、富集或纯化某些组分以获得相对纯物质的规律及其应用的一门学科。

分离的目的主要有以下几方面。

① 分析操作的样品前处理。对于组成复杂的样品，所选用的分析方法的选择性或灵敏度可能不够，很难直接进行分析。因此，在进行分析操作前，需要先消除对目标分析物质有干扰的共存物质，提高分析方法的可靠性和准确性；或者是对被测样品进行浓缩或富集，以适应分析方法的检测灵敏度。

② 确认目标物质的结构。只有先通过分离纯化，得到高纯度的目标物质，然后根据该物质的物理特性值或经过进一步的结构鉴定，才能最终确认该物质的种类及其化学结构。例如，有机合成中目标产物的鉴定，就需要先将目标产物与副产物和残留原料分离，才能通过核磁共振和质谱等方法进行目标产物的结构分析。

③ 获取单一纯物质或某类物质以作他用。如获得某物质的纯品，用作标准品或用作化学试剂等；又如，获得某类物质用作药物。

④ 除掉有害或有毒物质。如矿山和一些工厂污水中含有高浓度的有害重金属，在排放到环境中之前，需要采用选择性吸附或沉淀分离等技术除去有害重金属元素。

分离技术具有以下几方面的特点。

① 分离对象物质种类繁多。几乎所有天然的和合成的化学物质都可以经过适当的分离技术从混合物样品中分离出来。

② 分离的目的各不相同。多数情况下是为了后续的分析和得到相对纯的物质以作他用。

③ 分离规模差别很大。从以结构鉴定为目的的微克级物质的分离制备到工业生产中吨级以上的大规模分离纯化。

④ 分离技术形形色色。根据样品的特性、待分离物质的物理和化学性质、后续用途的要求，仅常用的分离技术就有数十种之多。同一样品可以采用几种不同的分离技术，需要根据具体情况，综合考虑后选择最佳分离方法。

⑤ 应用领域极为广泛。几乎所有的学科、所有的工农业生产领域都离不开分离技术。分离技术的进步往往是推动其他学科发展的动力。

分离科学研究的主要内容有两方面。一方面是研究分离过程的共同规律，主要包括用热力学原理讨论分离体系的功、能量和热的转换关系，以及物质输运的方向和限度；用动力学原理研究各种分离过程的速度与效率；研究分离体系的化学平衡、相平衡和分配平衡。另一方面是研究基于不同分离原理的分离方法、分离设备及其应用。

理论上讲，人们对分离的原则性要求是：分离因子应尽可能高；所需分离剂或能量尽可能少；产品纯度尽可能高；设备尽可能便宜；操作尽可能简单；分离速度尽可能快。在实际分离操作中则需根据具体情况，选择最合适的方法。

1.2 分离科学的重要性

从以下几方面我们可以认识到分离科学的意义和重要性。

(1) 分离是认识物质世界的必经之路 人们从自然界发现或从实验室合成一种新的物质，都必须通过分离得到它的纯品，才有可能进一步研究该物质的物理和化学性质，认识它的作用，从而丰富人们对物质世界的认识。例如，元素周期表中每一种元素的发现，无论是在自然界中存在的，还是人造的，都必须先分离制备出它们的纯物质，然后进行结构鉴定、理化性质测试，才能最终为人们所承认，才能为人们进一步认识物质世界打下基础。

(2) 分离是各种分析技术的前提 随着科学的发展，人们研究的对象越来越复杂，研究的内容越来越细致和深入。有时需要进行分析的对象往往处于一个复杂的样品基体中，共存物质干扰目标物质的测定。有时还会因为目标物质在样品中的含量极微或分布不均匀，没有合适的标准参考物质，样品的物理、化学状态不适合于直接测定，样品本身有剧毒或具有强放射性等。因此，需要在分析之前采用适当的分离技术对样品进行前处理。

(3) 富集和浓缩延伸了分析方法的检出下限 尽管现代分析技术的检测灵敏度越来越高，但随着人们对微量或痕量物质的分析需求，还会经常遇到分析方法检测灵敏度达不到要求的情况，这时就需要对样品进行富集或浓缩。富集能使各种分析方法的检测下限降低几个数量级，即检测灵敏度提高几个数量级。

(4) 分离科学是其他学科发展的基础 无论是物理和化学的基础研究，还是环境、医学、药学、生物、材料、化工、食品和石油工程的应用研究，它们的每一个发展的里程碑都

离不开分离科学的贡献。有时，正是因为分离科学的发展才使得其他学科获得进步的机会。例如，没有现代色谱分离技术的发展，人们就难以从天然产物中分离出各种活性成分，用于药物、保健品和食品中。

(5) 分离科学大大提高了人类的生活品质。纯净水、色拉油、脱盐酱油、精盐、各种服用方便的药剂等都是经过各种精细的分离工艺才生产出来的。

1.3 分离过程的本质

先看看以下几个实例。

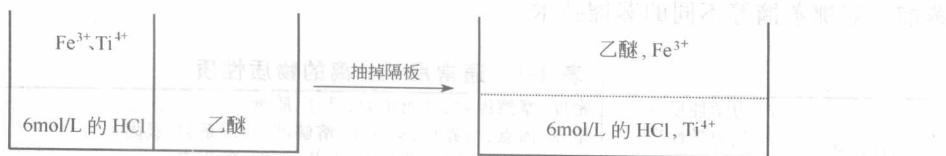
实例 1：将食糖放入盛水的杯中，糖溶解后会形成均匀的糖水溶液，溶解后的糖在水中趋于均匀分布，这是一个混合过程。当要从水溶液中将糖取出时，则需要对体系做功，如加热蒸发溶剂（水），这是一个分离过程。在这个实例中，糖与水的混合过程是自发进行的，从水溶液中取出糖的分离过程则不能自发进行。这是因为糖分子与水分子的混合过程是一个熵增加的过程，而分离过程是一个熵减少的过程。

实例 2：己烷与水的混合实验。将己烷与水放在一个烧杯中，它们不能自发混合形成均匀的溶液，当剧烈搅拌（做功）时，则相互分散，短时间内形成均匀的溶液，一旦放置（停止搅拌），则己烷和水又自发分离为互不相溶的两相。在这个实例中，可以看到混合过程不能自发进行，而（做功使之混合后的）分离过程可以自发完成。在这个实例中同样也存在熵效应使体系趋向混合，之所以不能自发混合，是因为体系中除浓度差（熵效应）外，还有水分子和己烷分子间的疏水相互作用势能、水和己烷的密度差（重力势能）以及水分子间的亲水相互作用势能，这些势能都是对抗混合的，它们的总势能要比驱使混合的熵效应大得多，所以，混合过程不能自发进行。

实例 3： Fe^{3+} 和 Ti^{4+} 的混合实验。如图 1-1 所示，箭头左边表示隔板两边分别是 Fe^{3+} 和 Ti^{4+} 的水溶液，溶液中盐酸的浓度均为 6 mol/L；箭头右边表示抽掉隔板后 Fe^{3+} 和 Ti^{4+} 自发混合均匀的情形。这是因为体系中除浓度（严格地讲为活度）差外不存在其他势场，浓度差对化学势的贡献属熵的贡献，熵增势能驱使 Fe^{3+} 和 Ti^{4+} 在整个体系范围内从有序向无序变化，最后在整个空间内浓度达到一致。如果将这个实验换成如图 1-2 所示的情形，隔板的一边是含 Fe^{3+} 和 Ti^{4+} 的 6 mol/L 的盐酸水溶液，另一边是乙醚。当抽掉中间的隔板后，乙醚和水因互不相溶而形成两相，达到平衡后， Ti^{4+} 留在下面的水相，而 Fe^{3+} 进入了上面的乙醚相中。这是一个非均相体系，因为在非均相体系中，除了浓度差外，还存在其他势能的作用。对于 Ti^{4+} 而言，主要存在两个作用方向相反的势能，一个是 Ti^{4+} 的亲水作用势能驱使 Ti^{4+} 留在水相，另一个是 Ti^{4+} 的浓度差产生的化学势（熵效应）驱使 Ti^{4+} 均匀分布在整個空间。由于 Ti^{4+} 的亲水作用势能远大于浓度差化学势，所以， Ti^{4+} 最终留在了水相。而 Fe^{3+} 在盐酸水溶液中生成的 $[\text{FeCl}_4]^-$ 配阴离子可以与质子化的乙醚阳离子



图 1-1 均相体系中 Fe^{3+} 和 Ti^{4+} 的混合实验

图 1-2 非均相体系中 Fe^{3+} 和 Ti^{4+} 的混合实验

$(\text{C}_2\text{H}_5)_2\text{OH}^+$ 生成离子缔合物 $[(\text{C}_2\text{H}_5)_2\text{OH}]^+[\text{FeCl}_4]^-$ 。对于 Fe^{3+} ，同样也存在两个作用方向相反的势能，一个是 Fe^{3+} 的浓度差产生的化学势（熵效应）驱使 Fe^{3+} 均匀分布在在整个空间，另一个是 Fe^{3+} 生成的离子缔合物 $[(\text{C}_2\text{H}_5)_2\text{OH}]^+[\text{FeCl}_4]^-$ 的亲溶剂（疏水）势能驱使 Fe^{3+} 进入乙醚相。由于亲溶剂势能远大于浓度差化学势，所以，最终 Fe^{3+} 进入了乙醚相。

综上所述，宏观上看到的分离过程有时是自发的过程，混合有时也不能自发进行。如何判断一个混合或分离过程是否能自发进行呢？这就要看整个过程的（吉布斯）自由能的变化。体系总的自由能 $G_{\text{总}}$ 为：

$$G_{\text{总}} = \text{势能项} + \text{熵项} = \mu_i + RT \ln \alpha_i \quad (1-1)$$

式中，势能项包括了多种可能的化学相互作用。均相体系中只存在浓度差，熵效应驱使体系自发混合，形成整体均匀的体系。而非均相体系中除浓度差外，还存在各种相互作用（势能），各组分趋向于分配在低势能相（自由能降低）。即如果混合或分离过程体系总自由能降低，则混合或分离可以自发进行。

1.4 分离方法的分类

分离的一般过程可以用图 1-3 粗略地表示出来。分离装置是基于不同分离原理和分离要求而设计的，从简单价廉的分液漏斗、离心机等到复杂昂贵的超临界流体萃取仪、全自动固相萃取仪等。待分离混合物在分离装置中，通过加入能量（如蒸馏分离中的加热）或分离剂（如沉淀分离中加入的沉淀剂），使从分离装置出来的物质是达到一定纯度的目标产物。



图 1-3 分离过程示意图

不同物质之所以能相互分离，是基于各物质的物理、化学或生物学性质的差异，通常用于分离的物质性质列于表 1-1。在表 1-1 中列出的物理和化学性质中，有的属于混合物平衡状态的参数，如溶解度、分配系数、平衡常数等；有的属于目标组分自身所具有的性质，如密度、迁移率、电荷等。而生物学性质则源于生物大分子的立体构型、生物分子间的特异相互作用及复杂反应。这些性质差异与外场能量可以有多种组合形式，能量的作用方式也可以有变化，因此，衍生出来的分离方法也就多种多样。例如，利用物质沸点（挥发性）的差异设计的蒸馏分离，因为加热方式或条件的改变，就可以有常压（加热）蒸馏、减压（加热）