

2008年 修订-42



中国国家标准汇编

2008 年修订-42

中国标准出版社 编

中国标准出版社

北 京

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编: 2008 年修订. 42/中国标准出版社编. —北京: 中国标准出版社, 2009

ISBN 978-7-5066-5504-0

I. 中… II. 中… III. 国家标准-汇编-中国-2008
IV. T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2009) 第 183939 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 38.25 字数 1 103 千字

2009 年 11 月第一版 2009 年 11 月第一次印刷

*

定价 200.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

出版说明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上年度我国发布的、被修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3. 由于读者需求的变化,自 1996 年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4. 2008 年制修订国家标准共 5946 项。本分册为“2008 年修订-42”,收入新制修订的国家标准 52 项。

中国标准出版社

2009 年 10 月

目 录

GB 7681—2008	铡草机 安全技术要求	1
GB/T 7682—2008	牛奶分离机	7
GB/T 7686—2008	化工产品中砷含量测定的通用方法	23
GB/T 7694—2008	危险货物命名原则	33
GB/T 7701.1—2008	煤质颗粒活性炭 气相用煤质颗粒活性炭	39
GB/T 7701.2—2008	煤质颗粒活性炭 净化水用煤质颗粒活性炭	47
GB/T 7701.3—2008	煤质颗粒活性炭 载体用煤质颗粒活性炭	61
GB/T 7702.3—2008	煤质颗粒活性炭试验方法 强度的测定	67
GB/T 7702.6—2008	煤质颗粒活性炭试验方法 亚甲蓝吸附值的测定	73
GB/T 7702.7—2008	煤质颗粒活性炭试验方法 碘吸附值的测定	79
GB/T 7702.8—2008	煤质颗粒活性炭试验方法 苯酚吸附值的测定	85
GB/T 7702.9—2008	煤质颗粒活性炭试验方法 着火点的测定	91
GB/T 7702.10—2008	煤质颗粒活性炭试验方法 苯蒸气 氯乙烷蒸气防护时 间的测定	97
GB/T 7702.14—2008	煤质颗粒活性炭试验方法 硫容量的测定	109
GB/T 7702.15—2008	煤质颗粒活性炭试验方法 灰分的测定	119
GB/T 7702.18—2008	煤质颗粒活性炭试验方法 焦糖脱色率的测定	123
GB/T 7702.19—2008	煤质颗粒活性炭试验方法 四氯化碳脱附率的测定	129
GB/T 7702.20—2008	煤质颗粒活性炭试验方法 孔容积和比表面积测定	135
GB/T 7704—2008	无损检测 X 射线应力测定方法	145
GB/T 7705—2008	平版装潢印刷品	157
GB/T 7706—2008	凸版装潢印刷品	169
GB/T 7707—2008	凹版装潢印刷品	181
GB/T 7717.1—2008	工业用丙烯腈 第 1 部分:规格	191
GB/T 7717.5—2008	工业用丙烯腈 第 5 部分:酸度、pH 值和滴定值的测定	197
GB/T 7717.10—2008	工业用丙烯腈 第 10 部分:过氧化物含量的测定 分光光度法	203
GB/T 7717.11—2008	工业用丙烯腈 第 11 部分:铁、铜含量的测定 分光光度法	213
GB/T 7717.12—2008	工业用丙烯腈 第 12 部分:纯度及杂质含量的测定 气相色谱法	221
GB/T 7723—2008	固定式电子衡器	229
GB/T 7724—2008	电子称重仪表	261
GB/T 7727.1—2008	船舶通用术语 第 1 部分:综合	285
GB/T 7731.3—2008	钨铁 铜含量的测定 双环己酮草酰二脲光度法和火焰原子吸收 光谱法	303
GB/T 7731.6—2008	钨铁 砷含量的测定 钼蓝光度法和电感耦合等离子体原子发射 光谱法	311
GB/T 7731.7—2008	钨铁 锡含量的测定 苯基荧光酮光度法和电感耦合等离子体原子发射 光谱法	319
GB/T 7731.8—2008	钨铁 铈含量的测定 罗丹明 B 光度法和电感耦合等离子体原子发射	

	光谱法	329
GB/T 7731.9—2008	钨铁 铋含量的测定 碘化铋光度法和电感耦合等离子体原子 发射光谱法	339
GB/T 7731.12—2008	钨铁 硫含量的测定 红外线吸收法和燃烧中和滴定法	349
GB/T 7731.14—2008	钨铁 铅含量的测定 极谱法和电感耦合等离子体原子发 射光谱法	359
GB/T 7732—2008	金属材料 表面裂纹拉伸试样断裂韧度试验方法	369
GB/T 7736—2008	钢的低倍缺陷超声波检验法	383
GB/T 7738—2008	铁合金产品牌号表示方法	393
GB 7744—2008	工业氢氟酸	411
GB/T 7766—2008	橡胶制品 化学分析方法	423
GB/T 7771—2008	特殊同色异谱指数的测定 改变照明体	483
GB/T 7778—2008	制冷剂编号方法和安全性分类	489
GB/T 7782—2008	计量泵	507
GB/T 7790—2008	色漆和清漆 暴露在海水中的涂层耐阴极剥离性能的测定	531
GB/T 7813—2008	滚动轴承 剖分立式轴承座 外形尺寸	541
GB/T 7814—2008	工业用异丙醇	553
GB/T 7815—2008	工业用季戊四醇	565
GB/T 7895—2008	人造光学石英晶体	577
GB/T 7896—2008	人造光学石英晶体试验方法	583
GB/T 7897—2008	钢丝网水泥用砂浆力学性能试验方法	591



中华人民共和国国家标准

GB 7681—2008
代替 GB 7681—1997



2008-08-28 发布

2009-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准是对 GB 7681—1997《铡草机 安全技术要求》的修订。

本标准与 GB 7681—1997 相比,主要修改情况如下:

- 重新确定了规范性引用文件的内容;
- 调整了喂入辊与喂入口防护罩的水平距离要求;
- 增加了对刀轮的要求。

本标准自实施之日起代替 GB 7681—1997。

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国农业机械化科学研究院呼和浩特分院、辽宁省凤城东风机械厂。

本标准主要起草人:杨铁军、王建平、李秀荣。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 7681—1987、GB 7681—1997。

铡草机 安全技术要求

1 范围

本标准规定了铡草机设计、制造、使用等方面的安全技术要求。
本标准适用于盘式、筒式铡草机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2000, idt ISO 898-1:1999)

GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹(GB/T 3098.2—2000, idt ISO 898-2:1992)

GB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验(GB/T 9239.1—2006, ISO 1940-1:2003, IDT)

GB 10395.1 农林拖拉机和机械 安全技术要求 第1部分:总则(GB 10395.1—2001, eqv ISO 4254-1:1989)

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则(GB 10396—2006, ISO 11684:1995, MOD)

3 安全设计要求

- 3.1 铡草机的设计，必须符合本标准的规定。
- 3.2 铡草机应符合 GB 10395.1 的要求，各运转部件及喂入口处必须有牢固可靠的防护装置。
- 3.3 铡草机应有喂入辊。生产率大于 0.4 t/h 时，喂入机构应有离合装置。
- 3.4 铡草机喂入辊外边缘与喂入口防护罩的水平距离 L 应符合下列要求，见图 1 所示。
 - a) 生产率不大于 0.4 t/h 时， L 应不小于喂入口宽度的 3 倍；
 - b) 生产率大于 0.4 t/h 时， L 应不小于 550 mm；
 - c) 凡采用能满足喂入安全的其他机构时， L 不受限制。

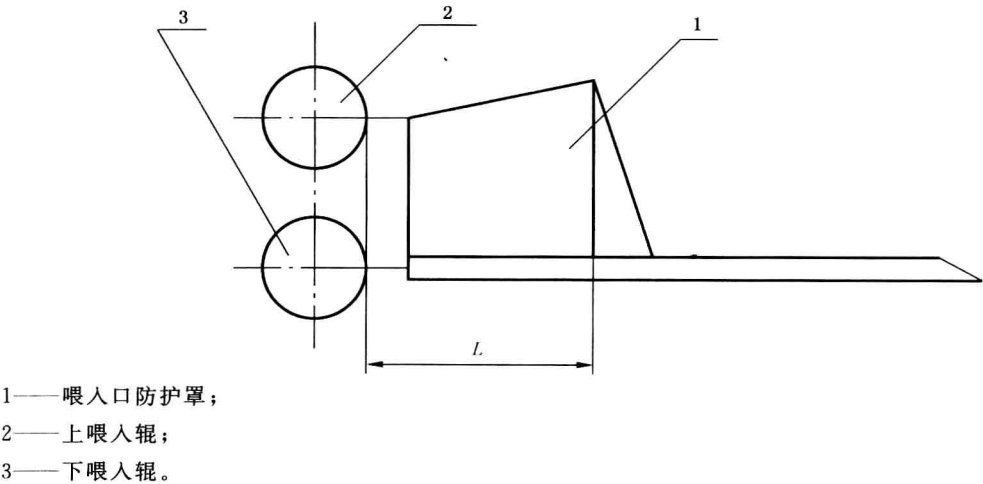


图 1

- 3.5 生产率大于 2.5 t/h 的铡草机,应设自动喂入机构。
- 3.6 上机壳应有锁紧装置,并牢固可靠。
- 3.7 动、定刀片紧固件的机械性能等级应符合 GB/T 3098.1 和 GB/T 3098.2 的规定,螺栓(钉)应不低于 8.8 级;螺母不低于 8 级;并有可靠的防松装置。
- 3.8 生产率大于 2.5 t/h 的铡草机,应设过载保护装置。
- 3.9 刀轮不得有裂纹,不得有影响强度和外观质量的气孔、缩松、沙眼等铸造缺陷。
- 3.10 刀轮组装后(不包括刀片)应按 GB/T 9239.1 进行平衡检验,精度不低于 G16。

4 制造及验收要求

铡草机必须按本标准的要求进行制造与验收。

在机壳和喂入口防护罩明显部位应有安全标志,安全标志应符合 GB 10396 的规定。

5 安全使用要求

5.1 开机前必须熟读使用说明书。

5.2 产品使用说明书中应有详细的安全使用规定,其内容包括:

- a) 开机前按使用说明书的规定进行调整和保养;检查各紧固件是否拧紧,刀轮转向是否与规定的方向相同,上机壳是否锁住等。
- b) 铡草机的工作场地应宽敞,并备有可靠的防火设施。
- c) 应根据铡草机的铭牌规定选用电动机。不准随意提高主轴转速,不准随意拆掉各部位的防护装置。
- d) 更换动、定刀片的紧固件时,不得用普通紧固件代替。
- e) 作业时如发生异常声响应立即停机检查,禁止在机器运转时排除故障。
- f) 未掌握铡草机安全使用规则的人不准单独作业。
- g) 严禁未成年人及酒后、带病或过度疲劳人员开机作业。

附录 A
(资料性附录)

动、定刀片紧固件扭紧力矩值及其测定方法

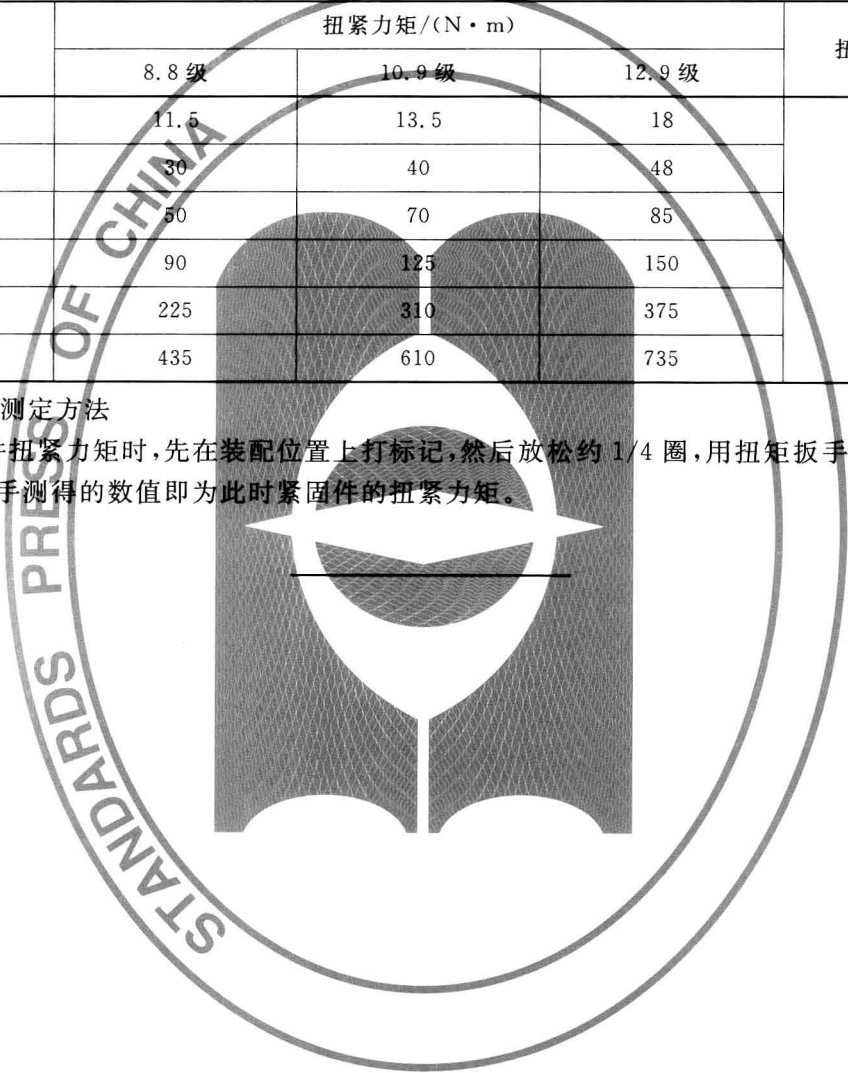
A.1 动、定刀片紧固件扭紧力矩应不低于表 A.1 的规定。

表 A.1

公称尺寸	扭紧力矩/(N·m)			扭紧力矩公差值
	8.8 级	10.9 级	12.9 级	
M6	11.5	13.5	18	±20%
M8	30	40	48	
M10	50	70	85	
M12	90	125	150	
M16	225	310	375	
M20	435	610	735	

A.2 扭紧力矩测定方法

测定紧固件扭紧力矩时,先在装配位置上打标记,然后放松约 1/4 圈,用扭矩扳手拧回到打标记位置,此时扭矩扳手测得的数值即为此时紧固件的扭紧力矩。





中华人民共和国国家标准

GB/T 7682—2008
代替 GB/T 7682—2005, GB/T 15374—1994

牛奶分离机

Milk separator

2008-06-03 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 15374—1994《牛奶分离机 术语》和 GB/T 7682—2005《牛奶分离机 型式与基本参数》的合并修订。

与 GB/T 15374—1994、GB/T 7682—2005 相比,本标准修改内容如下:

- 将标准名称改为“牛奶分离机”;
- 增加了第 6 章、第 7 章、第 8 章、第 9 章、第 10 章的内容;
- 增加了附录 A。

本标准自实施之日起代替 GB/T 15374—1994、GB/T 7682—2005。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国农业机械化科学研究院呼和浩特分院、甘肃省农业机械化技术推广站。

本标准主要起草人:李秀荣、康清华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 15374—1994;
- GB/T 7682—1987、GB/T 7682—2005。

牛奶分离机

1 范围

本标准规定了碟片离心式牛奶分离机的术语、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于碟片离心式牛奶分离机(以下简称分离机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 5409 牛乳检验方法

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验(ISO 1940-1:2003, IDT)

3 术语

3.1 一般性术语

3.1.1

牛奶分离机 milk separator

利用分离钵高速旋转产生的离心力将牛奶分离成乳脂和脱脂乳的一种机械设备。

3.1.2

碟片离心式分离机 disc milk separator

由一组碟形分离片从小到大组装成圆锥形塔状分离钵的分离机。按排渣方式分为人工排渣碟式分离机和自动排渣碟式分离机。

3.1.3

乳脂 milk fat

指牛奶经分离机或静置分离后,在得到脱脂乳的同时,获得含脂率较高的部分物质。含脂率一般在18%以上。

3.1.4

脱脂乳 skim milk

牛奶分离出乳脂后剩下的乳汁。

3.1.5

沉渣 sludge

牛奶沉降得到的固体浓缩物。

3.1.6

分离钵动平衡试验 dynamic balance test of bowl

为确定分离钵的质量分布状态是否符合规定的平衡要求而进行的试验。

3.1.7

分离钵强度试验 strength test of bowl

分离机在高速超载下,规定时间内,测定分离钵的强度是否符合要求而进行的试验。

3.1.8

不拆机清洗 cleaning in place

清洗分离机分离钵的一种方法。即清洗时分离钵不必拆开,由清洗装置中的清洗液在分离钵中循环流动,除去分离钵中的沉渣和污垢。

3.2 型式术语

3.2.1

敞开式分离机 open-type separator

牛奶的进入、乳脂和脱乳脂的排出都是敞开的分离机。

3.2.2

半封闭式分离机 semi-hermetic separator

牛奶的进入是敞开的,而乳脂和脱脂乳是在压力作用下沿管道排出的分离机。

3.2.3

全封闭式分离机 hermetic separator

牛奶、乳脂和脱脂乳都是在压力作用下沿管道进入、排出的分离机。

3.3 技术参数术语

3.3.1

分离因素 relative centrifugal force

离心加速度与重力加速度的比值。

3.3.2

沉渣室容积 capacity for sediment

碟片式分离机分离钵内壁与分离片外径之间的环状空间。

3.3.3

脱脂乳含乳率 fat content in skim milk

脱脂牛奶中残余脂肪含量的百分率。

3.3.4

乳脂与脱脂乳容积比的调节范围 adjusting range of volumetric ratio of milk fat and skim milk

即乳脂与脱脂乳最大容积比与最小容积比之间的变化区域。

3.3.5

分离钵额定转速 rated speed of bowl

分离钵在额定工况时的转速。

3.3.6

碟片半锥角 semi-coning of the disc

碟片母线与轴线间的夹角。

3.3.7

牛奶密度 milk density

为 20℃牛奶与同容积 4℃水的质量比值。

3.3.8

分离度 separating extent

最大的脂肪球不被分开的程度。

3.3.9

生产率 productivity of separator

单位时间内,分离机在额定工况下处理牛奶的体积或重量。

3.3.10

额定工况 rated work condition

分离机在额定转速下,以设计规定的物料状况、分离温度和进、出口压力条件下,达到设计规定的分离性能要求时的运行工况。

3.3.11

额定转速 rated rotating speed

设计规定的分离机的分离钵在 1 min 的回转次数。

3.4 主要零部件术语

3.4.1

分离钵 bowl

是牛奶分离机进行作业时用于容纳和对牛奶进行离心分离的旋转部件。

3.4.1.1

分离片 disc

装在分离钵中使牛奶分成薄层以强化分离过程的碟形零件。因结构不同,分上分离片、中分离片和下分离片。

3.4.1.2

分离片束 disc stack

由多片分离片叠装起来的盘塔。这种结构可成倍地增加分离机的分离效果。

3.4.1.3

分离片座 bottom disc

套在中央管上用于分离片束装配位置的定位,同时保证进入分离钵的牛奶均匀分配的零件。

3.4.2

盛奶盆 milk container

存放待分离牛奶的器皿。

3.4.3

浮子室 float chamber

用于保持室内的牛奶面高度不变的装置。

3.4.4

向心泵 centripetal pump

将旋转运动能转化为压力能的叶轮状装置。

4 型式

4.1 按牛奶的进入、乳脂和脱脂乳的排出方式分

- a) 敞开式:牛奶的进入、乳脂和脱脂乳的排出都是敞开的;
- b) 半封闭式:牛奶的进入是敞开的,而乳脂和脱脂乳是在压力下沿管道排出的;
- c) 全封闭式:牛奶、乳脂和脱脂乳都是在压力作用下沿管道进入、排出的。

4.2 按排渣方式分

- a) 人工排渣;
- b) 自动排渣。

4.3 按驱动方式分

- a) 电动式:适用于本标准规定的各种牛奶分离机;
- b) 手摇电动式:适用于生产率为 500 L/h 及以下的牛奶分离机;
- c) 手摇式:适用于生产率为 50 L/h 的牛奶分离机。