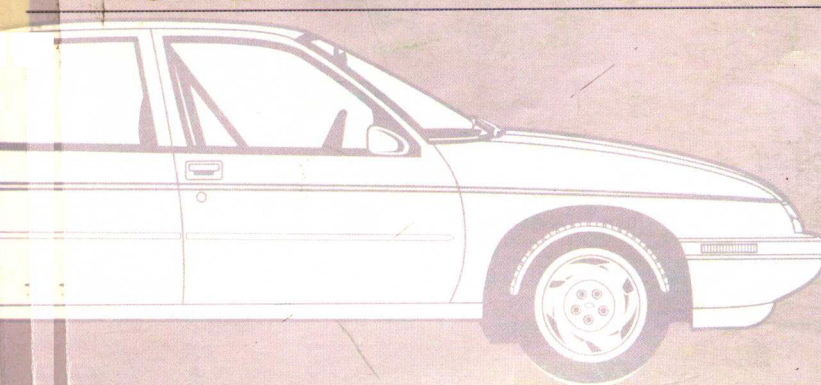


全国中等职业技术学校汽车类专业教材
QUANGUO ZHONGDENG ZHIYE JISHU XUEXIAO QICHELEI ZHUANYE JIAOCAI

QC



汽车修理与检测(第二版)习题册



QC



中国劳动社会保障出版社

本习题册是全国中等职业技术学校汽车类专业教材《汽车修理与检测》(第二版)的配套用书,根据教材内容和章节顺序,本习题册安排了相应的习题,对巩固课堂知识,提高学生分析问题和解决问题的能力有一定作用。

图书在版编目(CIP)数据

汽车修理与检测(第二版)习题册/黎巧云编写. —北京:中国劳动社会保障出版社,2004

全国中等职业技术学校汽车类专业教材

ISBN 7-5045-4625-9

I. 汽… II. 黎… III. 汽车-车辆修理-习题 IV. U472-44

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2004)第 069790 号

中国劳动社会保障出版社出版发行

(北京市惠新东街1号 邮政编码:100029)

出 版 人:张梦欣

*

新华书店经销

北京京安印刷厂印刷 北京助学印刷厂装订

787 毫米×1092 毫米 16 开本 4.25 印张 91 千字

2004 年 8 月第 2 版 2004 年 8 月第 1 次印刷

印数:8000 册

定价:6.00 元

读者服务部电话:010-64929211

发行部电话:010-64911190

出版社网址:<http://www.class.com.cn>

版权专有 侵权必究

举报电话:010-64911344

ISBN 7-5045-4625-9



9 787504 546258 >

目 录

第一章 汽车修理概论..... (1)

一、填空题..... (1)

二、判断题..... (1)

三、选择题..... (2)

四、综合题..... (2)

第二章 汽车修理作业基础..... (4)

一、填空题..... (4)

二、判断题..... (4)

三、选择题..... (5)

四、问答题..... (6)

五、综合题..... (6)

第三章 汽车发动机的修理..... (8)

一、填空题..... (8)

二、判断题..... (11)

三、选择题..... (13)

四、问答题..... (15)

五、综合题..... (20)

第四章 底盘的修理..... (22)

一、填空题..... (22)

二、判断题..... (26)

三、选择题..... (28)

四、问答题..... (31)

五、综合题..... (36)

第五章 汽车检测技术基础..... (38)

一、填空题..... (38)

二、判断题..... (38)

三、选择题..... (38)

四、问答题..... (39)

第六章 发动机检测..... (40)

一、填空题..... (40)

二、判断题..... (41)

三、选择题..... (42)

四、问答题..... (43)

五、综合题..... (44)

第七章 发动机微机控制系统检测..... (45)

一、填空题..... (45)

二、判断题..... (46)

三、选择题..... (46)

四、问答题..... (47)

第八章 底盘检测..... (50)

一、填空题..... (50)

二、判断题..... (53)

三、选择题..... (56)

四、问答题..... (59)

第一章 汽车修理概论

一、填空题

1. 汽车修理是为恢复_____或_____和_____而进行的作业。

2. 汽车在运行过程中,由于超载、_____不当、_____过高、气候恶劣、道路_____等使用条件的影响,会加剧汽车以及有关总成或零件的_____。

3. 零件的早期损伤具体表现为_____、_____和_____三种形式。

4. 机械磨损所引起的_____增加和_____发生变化属于正常磨损,此外,还有_____磨损、_____磨损、_____损伤和_____损伤等几种非正常磨损。

5. 零件变形是指由于质点位置的变化,引起零件的_____和_____发生改变的现象,一般表现为零件的_____、_____和_____等。

6. 零件的断裂,一般表现为_____的折断和_____的疲劳裂纹。

7. 汽车修理按作业对象及修理程度可划分为_____、

_____、_____和_____四个类别。

8. 载客车以_____为主,结合_____或其他两个总成需要大修为送修标志;载货车则以_____为主,结合_____或其他两个总成需要大修为标志。

9. 使用千斤顶时一定要注意_____的位置和_____的高度,以保证安全。另外,在使用时,千斤顶要放置在_____的地面上,以免支撑车体时下陷或车体歪斜。

10. 不准_____、_____或_____、_____进行维修作业,_____要戴工作帽。

二、判断题(正确打“√”,错误打“×”)

1. 汽车大修过程中,应对全部总成解体检验,更换所有的不可修零件甚至基础件。()

2. 磨损是汽车零件可避免的非正常损耗。()

3. 零件的变形是由于零件受到外部载荷作用所造成的。()

4. 疲劳裂纹是由小到大、由浅到深逐渐产生的。()

5. 就车修理法的修理周期短,适用于生产规模较大,送修单位和承修车型较单一的汽车修理企业。()

6. 当维修工具不足时,可用钳子代替扳手、撬棒或锤子来进行修理作业。()

7. 螺钉旋具还可作为撬棒或凿子使用。必要时也可在螺钉旋具口端用扳手或钳子增加扭力。()

8. 千斤顶一般也能作水平状态工作。()

9. 用塞尺检查和调整间隙时,一边调整、一边拉动塞尺,当感到稍有阻力时,表示该间隙值接近尺身上标出的值。()

10. 有铅汽油易燃、易爆、有毒,所以使用无铅汽油就不会有污染和伤害了。()

三、选择题(将正确答案的序号填在括号内)

1. 发动机气缸壁与活塞表面出现平行于轴心线的拉痕应属于()。

- A. 磨料磨损
- B. 化学腐蚀
- C. 熔着磨损
- D. 麻点磨损

2. 曲轴轴颈与轴瓦的表面容易发生()。

- A. 磨料磨损
- B. 化学腐蚀
- C. 熔着磨损
- D. 麻点磨损

3. 活塞顶及活塞环存在着不同程度的()。

- A. 磨料磨损
- B. 化学腐蚀
- C. 熔着磨损
- D. 麻点磨损

4. 轴承的滚珠与滚道上常会出现()。

- A. 磨料磨损
- B. 化学腐蚀
- C. 熔着磨损
- D. 麻点磨损

5. 各道轴承间隙不一致,会造成曲轴()。

- A. 弯曲
- B. 扭曲
- C. 翘曲
- D. 断裂

6. 我国现行的汽车修理制度是()。

- A. 定期检测、强制修理
- B. 定期检测、计划修理
- C. 定期检测、视情修理

7. 使用百分表读数时,当大指针顺时针方向转离“0”位,表示零件尺寸()标准尺寸。

- A. 小于
- B. 等于
- C. 大于

8. 配制电解液时必须将()。

- A. 水慢慢倒入硫酸中
- B. 硫酸慢慢倒入水中
- C. 两者都可以

9. 电气设备着火时,应立即切断电源,然后用()灭火。

- A. 干式、二氧化碳或四氯化碳灭火器
- B. 水或泡沫灭火器
- C. 砂土或衣物等

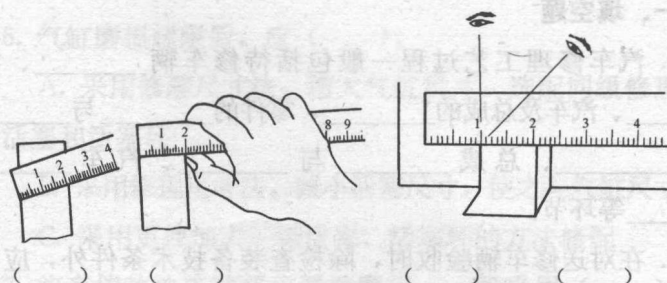
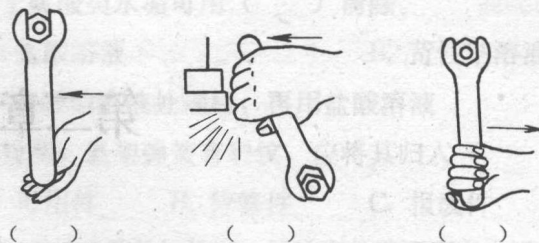
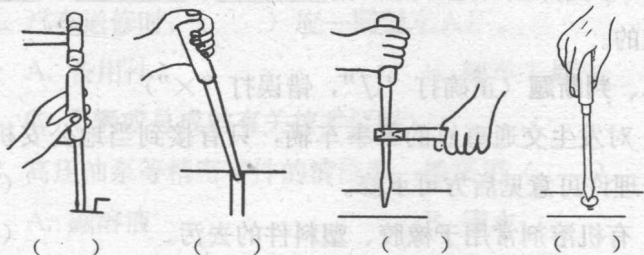
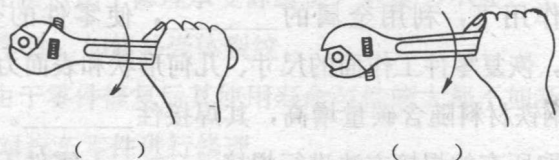
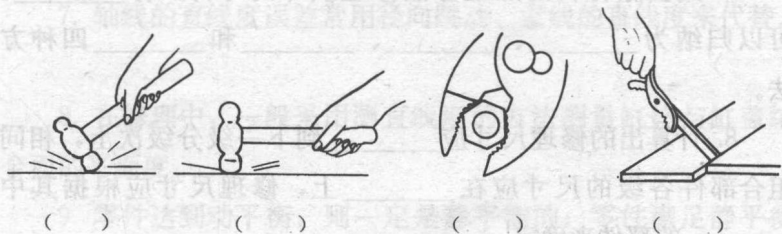
10. 汽油着火可用()灭火。

- A. 水
- B. 干粉、砂土或泡沫
- C. 清洗液等

四、综合题

1. 什么叫汽车修理定位作业法?为什么在定位作业法中专业分工的劳动组织形式被广泛应用?

2. 请判断下列工具的使用方法或读数方法正确与否。(正确的在图下括号中打上“√”，错误的打“×”)



第二章 汽车修理作业基础

一、填空题

1. 汽车修理工艺过程一般包括待修车辆_____、汽车_____、汽车及总成的_____、零件的_____与_____、零件_____、总成_____与_____、汽车_____、_____等环节。

2. 在对送修车辆验收时,除检查装备技术条件外,应向送修单位和驾驶员了解_____,_____,_____,_____等内容。

3. 整车解体,载货车以_____为基础,载客车或轿车以_____为基础,应本着_____,_____,并遵循先由_____,再由_____的原则进行。

4. 零件的清洗一般分为_____,_____和_____三种作业。

5. 检验后的零件,一般根据耗损程度,分为_____,_____和_____三类。

6. 检查光滑圆柱轴轴颈工作表面的磨损和变形,主要是用外径千分尺或游标卡尺测量其_____和_____、_____

误差。

7. 用去除材料的加工方法修理损坏的零件,称_____。可以归纳为_____,_____,_____和_____四种方法。

8. 计算出的修理尺寸应_____到下一级分级次上,相同组合部件各级的尺寸应在_____上,修理尺寸应根据其中_____的部件来确定。

9. 压力加工修理,不需去除零件的_____,而是在_____作用下,利用金属的_____,使零件的金属材料_____,恢复零件工作面的尺寸、几何形状和表面力学性能。

10. 钢铁材料随含碳量增高,其焊接性_____._____几乎可采取所有的焊接方法进行焊接。_____零件不宜焊修。

11. 修复方法的选择是根据_____,_____和_____来确定的。

二、判断题(正确打“√”,错误打“×”)

1. 对发生交通事故的肇事车辆,只有接到当地公安机关签署的修理许可意见后方可承修。()

2. 有机溶剂常用于橡胶、塑料件的去污。()

3. 铝合金零件不许用碱溶液清洗。 ()
4. 制动器、离合器的摩擦片上的污渍, 可用汽油清洗。 ()
5. 转向节臂、转向梯形臂出现裂纹不宜修理后再用。 ()
6. “许用尺寸”是指汽车大修中检验分类时, 可使用零件的尺寸。 ()
7. 轴线的直线度误差常用径向跳动、素线的直线度来代替。 ()
8. 在修理中, 一般采用测直线度的方法测量缸体与缸盖结合面的平面度。 ()
9. 零件达到动平衡, 则一定是静平衡的; 零件满足静平衡要求, 不一定能取得动平衡。 ()
10. 粘接适用于修理承受静载荷, 且受力不大、工作环境温度不高的零件, 如修补壳体裂纹。 ()
11. 由于零件修复后其使用寿命与性能大都不如新件, 所以没有必要对汽车零件进行修理。 ()

三、选择题 (将正确答案的序号填在括号内)

1. 汽车送修时, () 应一同随车入厂。
- A. 备用件 B. 随车工具
- C. 车辆或总成的有关技术资料
2. 高压油泵等精密零件的清洗液一般采用 ()。
- A. 碱溶液 B. 清水
- C. 工业汽油 D. 酸溶液

3. 对于硫酸类水垢可用 () 清除。
- A. 盐酸溶液 B. 苛性钠溶液
- C. 硫酸钠溶液处理后, 再用盐酸溶液
4. 经检测, 悬架弹簧有裂纹, 应将其归入 ()。
- A. 可用件 B. 待修件 C. 报废件
5. 附加零件为套的结构时, 铸铁套的壁厚不应小于 ()。
- A. 4 mm B. 2 mm C. 1.2 mm
6. 气缸磨损超限后, 应 ()。
- A. 采用修理尺寸法, 增大气缸尺寸, 选配同级修理尺寸的新活塞和活塞环
- B. 采用修理尺寸法, 减小活塞尺寸, 使之与气缸尺寸相配
- C. 采用更换加大一级活塞、活塞环的方法修配
7. 汽车传动轴花键部位严重磨损, 一般采用 () 方法修复。
- A. 修理尺寸法 B. 附加零件法
- C. 局部更换法
8. () 可采用粘接修理方法修复。
- A. 曲轴断裂 B. 缸盖燃烧室内壁裂纹
- C. 变速器壳体非工作面裂纹
9. 传动轴的十字节的单面磨损, 一般采用的修复方法是 ()。
- A. 局部更换法 B. 附加零件法
- C. 调整翻转法

四、问答题

1. 什么叫经验法检验？主要可用于对哪些耗损形式的检验？

损伤的零件	检验方法	具体操作
曲轴轴颈或气缸孔磨损		
花键轴磨损		
凸轮轴磨损		
滚动轴承的磨损		
凸轮轴的弯曲变形		
缸体与缸盖结合面不平		
壳体裂纹		

2. 测量出某发动机的连杆轴颈磨损依次为 0.04, 0.07, 0.12, 0.05, 且该曲轴连杆轴颈尺寸为标准尺寸, 求该曲轴连杆轴颈修复后的修理尺寸。

五、综合题

1. 填表说明零件损伤的检验方法。

3. 填表说明零件损伤修复方法的选择。

零件损伤形式	最佳修复方法	具体工艺
气门座磨损超限		
气缸磨损超限		
传动轴花键部位严重磨损		
轴类零件的弯曲变形		
转向节臂、转向梯形臂裂纹		

第三章 汽车发动机的修理

一、填空题

1. 气缸体和气缸盖的常见损伤有：____、____、____、裂纹、腐蚀及____和同轴度误差等。
2. 缸体缸盖结合平面变形超限，将会引起____、____等。
3. 气缸体和气缸盖的裂纹多发生在____、____以及____等地方。
4. 气缸孔磨损的特点是：沿气缸轴向呈____；气缸孔口处，活塞环未接触的部位____，形成孔肩，又称____。沿气缸径向截面，一般磨损成为____。同一台发动机各个气缸的磨损程度也____。
5. 气缸的磨损程度一般通过测量气缸的____、____来确定。
6. 气缸经过多次修理，当直径超过最大修理级别或个别缸发生事故性损伤时，应____，然后按标准尺寸____和____，达到原有气缸技术要求，以延长气缸体的____。
7. 气缸盖材质不同，拧紧和复紧的要求也不同。铝合金气

缸盖应在发动机____下按规定力矩拧紧，铸铁气缸盖则应在发动机____下按规定力矩复紧一遍。

8. 活塞的常见损伤有____、____、____、____和____。
9. 在发动机大修或更换气缸体（或气缸套）时，应更换____。在选配活塞时，应注意：____要求，____要求，____要求，____要求和活塞销座孔端面与连杆头之间的间隙要求。
10. 在同一台发动机上，应选用____、____、____活塞，以保证活塞的____、____、____及尺寸偏差一致。
11. 活塞环的损伤形式，常见的是____和____。
12. 在选配活塞环时，应检验测试活塞环的____、____、____、____和____。
13. 全浮式活塞销主要损伤部位是其与____和____的连接配合处，其径向磨损后会____，轴向会磨成____。半浮式活塞销的磨损部位一般发生在与____的配

合表面,且沿圆周方向的磨损也_____,一般还会伴随_____变形。

14. 汽车修理时,在选配活塞、活塞环的同时,还要选配_____。一般修理厂采用_____选配法,即更换新活塞后,应选配与活塞销座孔_____一致的活塞销组。这时不经修理,可直接装配。

15. _____是连杆损伤最常见的形式。连杆的变形通常有_____、_____和_____三种形式。

16. 在发动机修理过程中,对活塞连杆组的修理,主要是对_____和_____的选配、_____检验和必要的校正、更换_____和_____等。

17. 曲轴主轴颈和连杆轴颈的最大磨损面,均在_____。磨损后其断面呈_____。

18. 曲轴裂纹多数发生在_____较为集中的_____与_____之间的_____处,或_____边缘。

19. 修理后的曲轴须进行_____试验,其_____应在原设计规定范围内。

20. 曲轴弯曲量小于 0.15 mm 时,可结合_____加以修正;大于 0.15 mm 时,应进行_____。对中碳钢曲轴,校正时反向压弯量应为弯曲量的_____,保持时间约为_____。

21. 轴承的弹性可保证_____与_____的紧密贴合。因此,轴承的自由半径应_____座孔半径。

22. 飞轮的常见损伤有_____、_____和_____等。

23. 飞轮齿圈齿端磨损达到齿长的_____时,应予以修理。飞轮齿圈安装时须采用_____法装配,对齿圈加热温度不宜超过_____。

24. 活塞连杆组和曲轴飞轮组零件之间修理尺寸法的关系是:加工修理气缸,选配同级修理尺寸的_____;加工修理活塞销座孔和连杆衬套内径,选配同级修理尺寸的_____;加工曲轴轴颈,选配_____。

25. 发动机在使用过程中,由于配气机构的某些零件_____、_____或_____,破坏了配气机构的正常状况,会造成_____,_____,_____等故障,使发动机_____,_____,发动机运转和起动都不正常。

26. 气门在高温高压条件下工作_____部的润滑条件差,因此,气门_____部磨损最快,导致与_____的配合间隙增大,易造成_____,进而造成_____,_____以及_____等。

27. 气门座圈_____,出现_____,或气门座多次修理,导致气门座面下陷量接近或超过_____,均应镶装新气门座圈。

28. 气门弹簧自由高度减小量不大于_____;弹簧应无明显的_____;弹簧钢丝无_____、_____。

29. 气门驱动机件的耗损形式主要是_____。气门驱动机件磨损后,将会出现_____,_____,_____等故障。

30. 凸轮轴的常见损伤有:_____,_____,_____,_____和其他损伤。

31. 凸轮轴轴向窜动会影响_____和_____。发动机_____越高,对凸轮轴的轴向间隙要求越_____。

32. 液压挺杆油缸的密封要求在常温下,200 N 力作用于油缸上,下滑_____后,再下滑_____所耗时间应大于_____。不符合要求则_____挺杆。

33. 摇臂的损伤主要是_____,而摇臂轴的主要损伤是_____及_____。

34. 装配齿形带时应注意_____和_____与_____的正时记号对齐,以保证发动机有正确的_____。齿形带张紧力应适当,过大会_____,过小会_____,影响发动机的_____。

35. 对燃料系的基本要求是:_____,_____,_____。因此,燃料系油路故障一般可分为_____,_____,_____三类,且以_____,_____最为常见。

36. 汽油泵的常见故障是_____不足或_____,其主要原因是:_____磨损,_____关闭不严;_____不平;膜片_____;膜片弹簧_____和油路_____等。目前有的进口汽车的汽油泵是不可分解的,_____不合格,则整体更换。

37. 膜片式汽油泵的主要功能要求有_____,_____和停止泵油后单位时间内_____。

38. 化油器试车调整主要内容有_____,_____,_____。

39. 油平面高度是在_____状态下检查和调整的,每旋动一次油平面调整螺钉,应检查一次油平面,直至_____与

_____平齐。

40. 怠速的调整应在发动机_____调整正确,温度达到_____后进行。调整时是将_____和_____相互配合,反复调整来达到怠速最佳状态。

41. 喷油器的检修和调试内容主要有_____,_____,_____,_____和_____。

42. 修理后的输油泵应做_____和_____。

43. 柱塞偶件的检验内容有:_____,_____和_____,其中有一项不符合要求则更换偶件。

44. 喷油泵调试的内容有_____,_____和_____三项。

45. 润滑系技术状况标志是_____及_____。

46. 若润滑油压力过低,_____困难,严重时零件得不到_____,而造成零件摩擦表面_____过高,零件之间的_____恶化,形成_____损伤,甚至会产生严重事故。

47. 润滑系维护良好的情况下,机油泵的耗损速率_____其他总成。因此在其解体之前,常运用经验法检查机油泵主动轴与承孔的_____以及_____,简易试验机油泵的_____。

48. 润滑系其他零部件检修,主要以_____为主,更换所有的_____。

49. 离心式细滤器解体清洗前,应核对转子的_____或补做标记。转子喷嘴不得用_____疏通。

50. 在某些汽车上,除装有机油压力表外,还装有_____,当_____堵塞、_____到允许限度时,_____即亮,以引

起驾驶员注意。

51. 冷却系_____或_____, 是冷却系最常见的故障。
52. 冷却系主要检修_____, _____和_____, 清除_____。
53. 水泵检修解体前, 应检视水泵轴_____的_____;
_____有无水渍; 转动水泵有无_____产生的异声; 泵壳有无_____。
54. 带的松紧度, 一般用大拇指以_____的力按下带时, 能产生_____的挠度为宜, 否则可通过稍稍移动_____的装配位置来调整。
55. 发动机总装包括_____装配和_____装配两部分。总装配的原则是以_____为装配基础, 由_____向_____逐段装配。
56. 发动机的总装必须按照_____和_____进行。下置凸轮轴式发动机装配顺序通常是: 安装_____→_____→_____→_____→配气机构及缸盖→_____→_____→其他附件。对于结构不尽相同的发动机, 应按_____正确装配。
57. 不可互换的_____件、_____件、_____件, 应按_____安装, 不得错乱。对相互位置有记号的零、部件, 必须按_____、_____对准, 不得错乱。
58. 磨合的目的是以最小的_____, 在较短的_____, 降低零件表面_____, 强化零件_____, 增大配合表面_____和改善表面_____和_____误差, 防止出

现破坏性磨损。

59. 磨合过程分_____和_____两个阶段。
60. 热试在_____之后进行, 分_____和_____。磨合完成后, 按规定质量更换_____。
61. 发动机大修竣工后, 由_____验收。检验合格后, 应_____, 向用户提供必要的_____。

二、判断题 (正确打“√”, 错误打“×”)

1. 对已做过水压试验后又镶装气缸套、气门座圈及气门导管的缸体缸盖不必重新做水压试验。 ()
2. 缸体缸盖上任何部位存在裂纹, 均可焊补或用其他方法补堵。 ()
3. 湿式缸套应在检修缸体平面后再更换气缸套。 ()
4. 缸体上平面铣削或磨削加工量过大, 会使气缸压缩比增大, 使发动机工作受到影响。 ()
5. 气缸的磨损程度是衡量发动机是否需要大修的重要依据之一。 ()
6. 同一台发动机的各个气缸, 可按各缸的实际磨损量分别确定采用哪一级修理尺寸。 ()
7. 为防止缸套变形, 在镶装干式缸套时采取隔缸压装的方法。 ()
8. 为防止气缸盖变形, 拆卸气缸盖螺钉时, 应在发动机冷态下进行。 ()
9. 由于高温、高压气体的窜入, 以及气体腐蚀的影响, 活塞环槽磨损最严重的是第三道环槽。 ()

10. 表面有光亮硬质铬层的活塞环必须安装在第一道环槽内。 ()
11. 在没有同级修理尺寸的活塞环时,可采用大一级活塞环锉削少许端面来代替。 ()
12. 利用分组选配法选配活塞销时,应选取同级修理尺寸中与活塞销座孔颜色一致的活塞销组。 ()
13. 对连杆衬套进行修刮时,应根据其接触印痕情况,“刮小留大,刮轻留重。” ()
14. 活塞连杆组组装时,应先将活塞在水中或油中加热至 $80\sim 90^{\circ}\text{C}$ 后再行组装,以免活塞变形。 ()
15. 连杆轴颈磨损的最大位置一般在油孔附近。 ()
16. 曲轴经探伤检查不允许任何部位存在任何形式的裂纹。 ()
17. 曲轴修磨后,同名轴颈必须为同级修理尺寸。 ()
18. 曲轴轴承间隙过大,可在轴承瓦片背后加垫片来调整。 ()
19. 飞轮工作面经磨削加工后,其厚度不得小于原设计基本尺寸 1.2 mm 。 ()
20. 飞轮工作面磨损后,可翻面使用。 ()
21. 飞轮齿圈齿轮磨损后,可翻面使用,但应在齿轮端头重新倒角。 ()
22. 气门研磨后可以互换。 ()
23. 凸轮轴的轴向窜动不会对发动机工作造成影响。 ()
24. 铰削气门座一般应在更换气门导管之前进行。 ()
25. 镶装气门座圈或气门导管后,应进行水压试验。 ()
26. 链条挠度、链条伸展度 L 、链轮直径等参数有一项不合格,即需更换链条和链轮。 ()
27. 正时传动机构零件的损坏形式主要是磨损,修理时以换件为主。 ()
28. 使用液力挺杆的配气机构,一般不存在气门间隙的调整问题。 ()
29. 燃料供给系主要采用检验零部件的磨损和功能状态,更换新件的方法修理。 ()
30. 汽油泵膜片弹簧弹力不足,则供油量会减少。 ()
31. 当汽油泵密封性、泵油压力正常时,一般不再进行泵油量的检测。 ()
32. 调整怠速,应使发动机处于正常工作状态下进行。 ()
33. 最大节气门开度时主供油装置的调整,应使发动机在高速时排气管无“突突”声为宜。 ()
34. 喷油嘴针阀偶件可以互换修理。 ()
35. 在对喷油嘴作喷雾质量检查过程中,允许有少量滴油现象存在。 ()
36. 做出油阀偶件滑动性试验时,是先清洗偶件,蘸上洁净柴油,倒置并倾斜 60° ,然后将其从阀座上抽出 $1/3$,转动并在任意位置松手,看其在自重作用下的滑落情况。 ()
37. 润滑系的油压越高越好。 ()
38. 用万用表(电阻挡)检查机油压力报警灯时,当发动机

不发动时,其阻值应为无穷大,若为零,则说明报警灯失效。

39. 评价冷却系技术状况好坏的主要标志,是看它能否保持发动机的正常工作温度(水温)。()

40. 冷却系的工作温度过高或过低,都会使零件的磨损加剧。()

41. 散热器芯管损坏,必须予以更换。()

42. 当发动机达到正常工作温度后,节温器关闭,使冷却水流入散热器。()

43. 大修时,应更换水泵的水封、油封。()

44. 所有发动机总装时都必须按照统一的标准要求和工艺顺序进行。()

45. 未经磨合的各配合副,其实际接触面积要比理想接触面积大得多。()

46. 磨合初始时,不应施加任何负荷。()

47. 有负荷的热磨合试验,可以使发动机转速和负荷递增至满负荷。()

48. 发动机大修竣工验收时,允许润滑油、冷却液密封结合面有不致形成滴状的浸渍。()

49. 无负荷热磨合试验时,应使发动机怠速或低速运转0.5 h。()

50. 发动机大修后,其最大功率及最大扭矩不得低于原设计标定值的90%。()

三、选择题(将正确答案的序号填在括号内)

1. 用水压试验法检查气缸体裂纹,其压力和保持时间要求分别为()。

A. 300~500 kPa, 5 min B. 200~400 kPa, 5 min

C. 300~500 kPa, 2 min

2. ()不是气缸锥形磨损的原因。

A. 气体压力影响 B. 润滑条件的影响

C. 连杆弯曲变形的影响

3. 气缸的修理尺寸,应以()来确定。

A. 磨损量最大的气缸中最大磨损直径+加工余量

B. 磨损量最小的气缸中最大磨损直径+加工余量

C. 磨损量最大的气缸中最小磨损直径+加工余量

4. 一东风EQ6100—1型发动机磨损最严重的气缸的最大实测尺寸为100.39 mm,取加工余量为0.20 mm,可采用()进行修理。

A. 第二级修理尺寸(+0.50 mm)

B. 第三级修理尺寸(+0.75 mm)

C. 第四级修理尺寸(+1.00 mm)

5. 为了防止气缸盖变形,气缸盖螺钉的拧紧顺序一般为()。

A. 从两端到中间 B. 从中间到两端

C. 应根据不同材质而定

6. 在同组活塞中各活塞的质量差应基本一致,其质量差不得超过()。