

鐵路工程基本知識  
綫路上部建築

人民鐵道出版社編

人民鐵道出版社

鐵路工程基本知識  
線路上部建築

人民鐵道出版社

一九五八年·北京

本書系根據鐵道部原營業鐵路工程局所編的訓練班教材為基礎，由本社經過整理、補充改編而成。以適應廣大現場干部和工人閱讀。

內容主要是鐵路線路上部建築的各部分構造、作用及施工，敘述比較簡明易懂，可以作為初中文化程度的干部和工人自修參考。

### 鐵路工程基本知識

## 線路上部建築

人民鐵道出版社編、出版

(北京市霞公府17號)

北京市書刊出版業營業許可證出字第010號

新华書店發行

人民鐵道出版社印刷廠印

(北京市建國門外七聖廟)

書號 1061  
開本 850×1168 $\frac{1}{2}$  印張 3 $\frac{1}{2}$  字數 81 千

1958年11月第1版

1958年11月第1版第1次印刷

印數 0,001—2,100 冊 定價 (8) 0.44 元

## 目 录

<b>第一章 線路上部建築的構造</b>	1
§1. 概述	1
§2. 鋼軌的功用及對鋼軌的要求	2
§3. 鋼軌的斷面、長度及軌縫	3
§4. 鋼軌的類型及其適用範圍	4
§5. 鋼軌的磨損及折損	5
§6. 鋼軌的接頭扣件	7
§7. 鋼軌的中間扣件	10
§8. 軌枕的功用及使用的材料	13
§9. 枕木的標準類型	13
§10. 枕木的配置	15
§11. 枕木的浸制與防止枕木的機械磨損	15
§12. 防爬設備	19
§13. 道床的功用及對道床的要求	22
§14. 道碴的種類及質量標準	22
§15. 各項道碴的適用範圍及底碴的規定	24
§16. 道床橫斷面	25
§17. 道岔的構造	26
§18. 道岔的類型及線路的連接	31
<b>第二章 分界點，限界及線路設備</b>	35
§1. 分界點	35
§2. 限界	37
§3. 鐵路交叉和道口	41
§4. 線路標誌	42
<b>第三章 線路的直線與曲線</b>	44
§1. 線路與車輛的相互作用	44
§2. 線路直線部分的軌距及水平	45
§3. 曲線軌距的加寬度	46

§4. 曲線的外軌超高 .....	49
§5. 緩和曲線的概念 .....	54
§6. 曲線內短軌 .....	55
§7. 軌縫及軌縫尺寸 .....	57
§8. 曲線線路的加固 .....	60
§9. 豎曲線 .....	61
<b>第四章 人工鋪軌 .....</b>	<b>62</b>
§1. 鋪軌材料的運送 .....	62
§2. 軌道的連結及鋪釘 .....	64
<b>第五章 机械化鋪軌 .....</b>	<b>68</b>
§1. 軌節拼裝基地 .....	68
§2. 換裝站 .....	71
§3. 鋪軌機鋪設軌節 .....	72
<b>第六章 特別情況下的鋪軌工作 .....</b>	<b>85</b>
§1. 小於標準長度的鋼軌及其鋪設 .....	85
§2. 橋上鋪軌 .....	85
§3. 曲線上的鋪軌 .....	87
§4. 鋪設第二線 .....	89
§5. 冬季鋪軌 .....	90
§6. 軌道的初修 .....	91
<b>第七章 道碴鋪設 .....</b>	<b>92</b>
§1. 碴場的調查及選定 .....	92
§2. 道碴的運輸 .....	93
§3. 人工鋪碴 .....	95
§4. 其他情況下的鋪碴工作 .....	98
<b>第八章 道岔的鋪設 .....</b>	<b>100</b>
§1. 鋪設道岔前的工作 .....	100
§2. 與新線鋪軌同時鋪設道岔 .....	102
§3. 在營業線路上鋪設道岔 .....	104
§4. 鋪設道岔時應注意事項 .....	106

# 第一章 線路上部建築的構造

## § 1. 概述

線路上部建築是由道床、枕木（普枕、岔枕、橋枕）鋼軌、扣件（接頭扣件、中間扣件）及防爬設備（必要時安裝）等組成。屬於線路上部建築的還有聯接軌道的特別設備——道岔、轉向設備（渡線、三角線等），以及線路附屬物（如線路標誌），和車站線路設備（車擋等）。線路上部建築應具有足夠的強度和穩定性，保證列車以規定的最大速度安全運行。

整個鐵路線路的上部建築為一彈性體，它承受著車輪的壓力並把這壓力傳佈到路基和基底上去；利用鋼軌來控制列車在線路上運行的方向。

為確保列車運行的安全與平穩，必須使線路上部建築在列車作用下的變形（沉落）是彈性的變形，即荷重消失後變形也可以跟着消失。永久的變形會造成線路的病害，因而使列車運行不能達到平穩安全的目的；要達到這個目的還必須注意軌道一定要符合規程的要求，不允許存在超過標準範圍的偏差。

鋼軌直接承受車輪的壓力，並把壓力經過墊板傳給枕木，枕木把壓力傳給道碴，然後道碴再把壓力傳給路基。所以線路上部建築的各部份都承受著荷重，而且是把荷重（壓力）逐步傳到較大的面積上去。

兩根鋼軌按照嚴格規定的尺寸，對稱地分兩行釘固在枕木上就成為軌道，軌道應該是連續的。在電氣化的鐵路上，軌道又是電流的導體；僅在自動閉塞裝置所必須的一定地點，才設立絕緣接頭。線路上部建築的結構應當做到使磨損了的部分便於更換。

鋼軌上除了承受車輪的垂直荷重（壓力）外，還經受著許多水平力的作用，例如當車輪進入曲線運行時，由於機車的慣性作

用，总想沿直綫方向运动，因而車輪的輪緣就給外軌以水平方向的压力。鋼軌与枕木的联接（用中間扣件做成的），应当使線路能抵抗以下各力：

- 1) 橫向力——垂直於軌道的水平作用力。
- 2) 縱向力——沿着列車运行方向的水平作用力。
- 3) 橫向力作用於軌頂所产生的力矩，这种力矩可使鋼軌傾复。

鋼軌一般用普通道釘固定在枕木上，而在某些線路上（如京山復線等）是用螺旋道釘代替普通道釘。鋼軌彼此之間的联接是用接头扣件，其中包括魚尾板及螺栓。

## § 2. 鋼軌的功用及对鋼軌的要求

鋼軌的功用是承托車輪，直接承受它的压力並且把它傳递到枕木上去；此外，依靠車輪的輪緣，鋼軌能够引导列車車輪，决定列車的运行方向，所以鋼軌又是列車运行的『軌路』。

对鋼軌有下列要求：

1) 当車輪沿着鋪設在枕木上的鋼軌运行时，由於車輪的压力而使鋼軌撓曲，因此鋼軌需要有足够的剛度；同时又为了鋼軌承受荷重（压力）时富有彈性，所以鋼軌也要有足够的柔性。

2) 因为車輪作用於鋼軌的压力，是集中地傳递在車輪与鋼軌接触面上很小的面积上的，为了抵抗对鋼軌的磨損，要求有足够的硬度；但同时也要有足够的韌性，使得鋼軌在受冲击动力作用时不致折断。

3) 为了減少車輪运行时的阻力，鋼軌頂部滚动面应当光滑；但同时又需要一定的粗糙度，以保証机車主动輪和鋼軌間有足够的粘着力，在有增大这种粘着力的必要时，还可由机車砂箱向主动輪前面的鋼軌加沙。

4) 为了防止線路有側向的弯曲和不平順，鋼軌应具有相当的剛性与橫向的稳定性；但在半徑小的曲線上，如鋼軌的剛性过大，可使線路在接头处凸出。

以上这些对鋼軌的要求，是互相矛盾的，要想制造出完全符合上述要求的鋼軌是非常困难的，即使在科学技术有高度发展今天，还不能說鋼軌問題完全解决了。

### § 3. 鋼軌的斷面、長度及軌縫

世界各国大部份鐵路都採用寬底鋼軌，它是由軌底、軌腰和軌頭三部分組成的（圖1），寬的軌底使鋼軌在橫向方面有必要的穩定性。

由於鋼軌头部直接承受着列車車輪的压力，为了抵抗压潰和磨損，軌头部分应当做得比較厚实，可以使鋼軌在使用中比較耐久，圖1是鋼軌的橫截面。

較高的軌腰可以使鋼軌能更好地抵抗由列車荷重而引起的弯曲。这个道理譬如把木板平放时，则在重物压力下，弯曲得很厉害，但如把木板立放时，它在重物压力下就不会有很大弯曲。

在鋼軌两端的腰部鑽眼，以便利用魚尾板穿螺栓联接鋼軌接头，使鋼軌成为一个連續的整体。鋼軌的眼孔應該是橢圓形的，以便軌端在气温变化时有移动的可能；亦可做成圓孔，但其直徑必須比螺栓的直徑适当地加大。兩鋼軌接头間須留軌縫，空隙之大小，則按气温变化条件而定。

軌縫不宜过大，否則在車輛通过接头时要发生强烈的冲击，使軌端变形；如軌縫过小或沒有軌縫，則当温度升高时，綫路可能向一边鼓出，而在冬天气温下降軌縫因鋼軌收縮而增大时，又可能拉坏螺栓，或者使鋼軌折損。鋼軌长度因热漲冷縮而变化时，接头螺栓的位置如图2 其中（1）为标准位置；（2）为接縫挤紧；（3）为接縫增大。

我国目前鋼軌的长度以12.5公尺为标准，鋪設曲綫內股鋼軌时，須补充 12.46、12.42、12.38 公尺之短鋼軌，即比标准长度12.50公尺短40、80、120公厘。25公尺长的标准軌亦将在我国铁路上使用 此外，在鋪設站綫或区间直綫上时，还允許有长12公

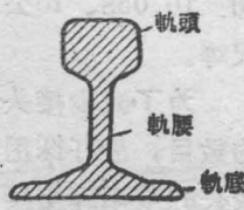


圖1 鋼軌之橫截面

尺及 11 公尺的鋼軌。

在我国既有鐵路線路上，还鋪有其他各種長度的鋼軌如：9.144、10、10.058、15公尺等。

为了減少接头的数目，最好採用較長的或用鉗接接長了的鋼軌，如將

12.5公尺的鋼軌鉗成25公尺的即可減少一半接头。在苏联已經鉗成长达37.5公尺及50公尺的鋼軌，部份地鋪設在站線上。

許多国家已进行过无接縫線路的試驗，这样的線路是将全部鋼軌鉗成很长的鋼軌条。

#### § 4. 鋼軌的类型及其适用范围

鋼軌是由特种鋼制成的。选择它的断面尺寸和重量要根据鐵路貨运量，机車車輛軸重及运行速度等因素来决定的。

鋼軌的重量自 0 至 65公斤/公尺。目前我国工厂中制造的标准类型鋼軌为38公斤及43公斤两种，並准备制造44.5公斤及50公斤的鋼軌。旧线上舖設的『L』型鋼軌，有50、33、37、38、40、43、50、60公斤等多种，而每种又分为很多种型式，如40公斤的就有 $40_A$ 、 $40_B$ 、 $40_C$ 等等，标准既不統一，种类又极其复杂。

制造鋼軌时，在每根鋼軌的軌腰上須有压印記号，標誌製造厂名，製造日期。我国生产的43公斤鋼軌的標誌是43及54VI，即表示为鞍鋼生产的43公斤鋼軌，其鋼种为平炉鋼，在1954年6月制造的。鋼軌的使用年限和線路运行量、鋼軌本身的質量等有密切关系。一般的使用年限約为20~30年之間，而在个别情况下

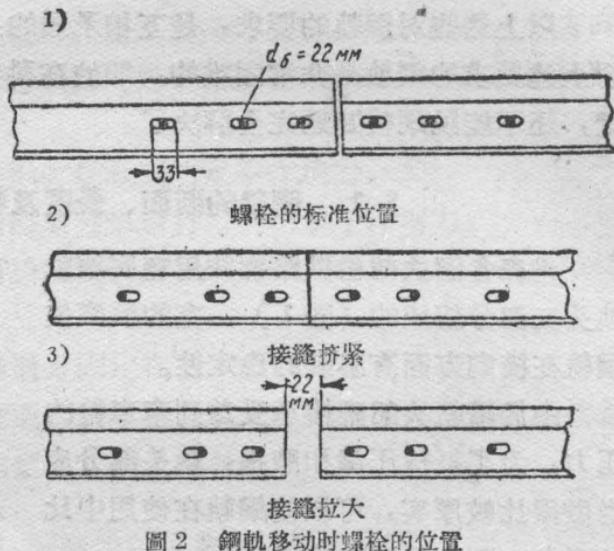


圖 2 鋼軌移动时螺栓的位置

可达50年之久。

在主要干线上应舖設不小於43公斤的鋼軌；在次要纜路上可舖設38公斤鋼軌；站纜部分亦可利用旧軌舖設。

### § 5. 鋼軌的磨損及折損

鋼軌有下列損傷時必須更換：

- 1) 接头处軌端折損；
- 2) 头部有縱向脫脫（图3<sub>6</sub>）；

3) 軌端或全 a)

長压潰（图3<sub>n</sub>）；

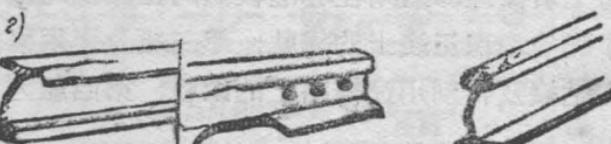
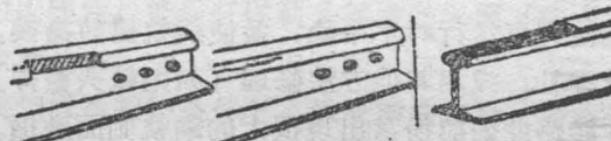
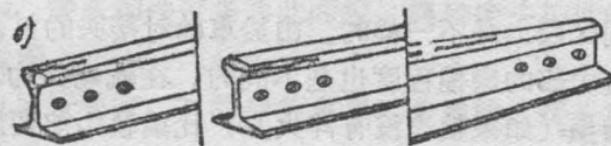
4) 軌底折損

（图3<sub>r</sub>）；

5) 軌腰縱向  
裂紋（图3<sub>a</sub>）；

6) 由於小破  
坏的损伤〔卸貨冲  
击的破坏、锤击、  
列車制动或車輪空  
轉使軌头破坏〕(图  
3<sub>d</sub>)；

7) 軌头內部  
有横向及椭圆形的  
斑点而折損。



在施工过程中，常因道釘锤的打击及卸鋼軌时不注意，使鋼軌受到微小的表面破坏，以后逐渐发展成为裂縫，甚至折損。

圖 3 鋼軌的折損

当然鋼軌折損的原因也可能是鋼軌制造时的缺点。同时由于經常維修不良及線路状态不完善，亦将大大影响鋼軌的寿命，促使提前抽換。

由於用剁子截鋼軌、电鋸施工不良、車輪空轉或者是列車急剧制动，都将促使鋼軌的强度降低。有严重損傷的鋼軌，对列車运行是危險的，发现后应立即从線路中抽換。

决定鋼軌使用期限的主要因素，是鋼軌的磨損。磨損是表示头部金属的磨耗。軌头的磨損，可以認為与貨物通过軌道的吨数成正比例。由於鋼軌的磨損，減少了鋼軌的高度与軌头的宽度，这就影响鋼軌的强度。因此經過一段時間以后，鋼軌就成为不适於机車軸重較大、行車速度較高而货运强度較巨的線路。但还可以改舖到次要的、軸重較小、車速較低而货运强度不大的線路上去。

鋼軌的磨損程度在直線、曲線、平道、上坡道或下坡道等不相同区段上是不一样的。由於車輪对接头的打击，每根鋼軌的軌端与中部的磨損程度也是不同的。在軌端長約200~400公厘一段的磨損（如果軌端沒有淬火），比鋼軌中部要厉害得多，（約1.5~3倍）。在鋼軌全长上发生不均匀的磨損是不容許的，因为这样会使列車运行时不平稳，並使鋼軌提前撤換。因此端部的压潰必須鋸补，或用其他方法修理（如把軌头截掉）。除垂直磨損外，在線路曲線部份常出現很大的鋼軌侧面磨損。为了減少这种侧面磨損，可对承受磨損的鋼軌侧面採取塗油的措施。在运输頻繁的小半徑曲線上，可在內軌旁加舖护軌，以防止外軌发生側边的磨損。

鋼軌的容許磨損高度，决定於線路的构造及机車的类型。

从線路上撤換下来的鋼軌按照适用程度可分为四組：第一組为无須修理即能用在标准較低的正線上的鋼軌；第二組为修理后才能使用在正線上的鋼軌；第三組为无須修理及修理后才能使用在站線及特別用途線路上的鋼軌；第四組为不能用在線路上的鋼軌。

列为第一組及第二組的鋼軌在修理后应当能滿足下列条件：

如为38公斤以上的鋼軌，其头部总磨損不得超过9公厘；不滿38公斤的鋼軌不超过6公厘。

第三組鋼軌的容許总磨損：50公斤以上鋼軌为18公厘；38公斤以上至50公斤以下的鋼軌为17公厘；38公斤以下的鋼軌为13公厘。总磨損包括垂直磨損和侧面磨損。侧面磨損对垂直磨損的折算系数为0.5，即当垂直磨損为5公厘而侧面磨損为4公厘时，则折算成总磨損为 $5 + 0.5 \times 4 = 7$ 公厘。

### § 6. 鋼軌的接头扣件

根据扣件的用途可分为接头扣件与中間扣件两种。接头扣件用於联接前后两根鋼軌，中間扣件用於联接鋼軌与枕木。

鋼軌与鋼軌互相連接的地方叫做接头。軌道在其全部長度上，无论何处都不得間断，因此每根鋼軌，在其連接处（接头处），必須互相扣紧。接头扣件就是为此而設。屬於接头扣件的为魚尾鉗、螺栓及垫圈。

鋼軌与鋼軌用魚尾鉗联接，其两端各貫穿几个螺栓。接头魚尾鉗必須完成下列任务：

1. 保持軌線的連續性，並保証鋼軌头部滚动表面（踏面）和它們內側面的完全重合。

2. 在保証鋼軌热漲冷縮的条件下，承受撓曲力量，並將这些力量由一根鋼軌傳到另一根鋼軌。

魚尾鉗依靠螺栓带垫圈把鋼軌联接起来。目前制造的魚尾鉗



圖 4 P50型鋼軌用魚尾板

主要有两种类型：双头式魚尾鉗及裙边式魚尾鉗。

双头式魚尾鉗具有两个加厚的頂端和較薄的腰部，橫断面在全长內是一样的。魚尾鉗有相間的圓眼孔与椭圆形眼孔（图4），主要是50公斤鋼軌用的。

裙边式魚尾鉗是由豎立板，水平板，及吊板等組成，吊板是用以加强魚尾鉗的中部（图5）这种魚尾板主要是給43及38公斤鋼軌用

的，其尺寸必須保持接头枕木間500公厘之标准中心距离。

魚尾鉗分为四孔的及六孔的两种。

如鋼軌长度为12.5公尺时則每公里線路需要尾魚鉗320块。一块50公斤型鋼軌用的双头六孔魚尾鉗重19.6公斤；43公斤E型鋼軌用的裙边式六孔魚尾鉗每块重量是19.1公斤。

魚尾螺栓有两种式样：

1. 带有圆形螺栓杆和椭圆头，其作用为在擰紧螺帽时，可阻止螺栓旋轉。此种螺栓主要用在50公斤軌的双头式魚尾鉗上（图6-1）。

2. 具有加长成为鴨嘴形的螺栓頂，当擰上螺帽时，此鴨嘴形的螺栓頂能依靠在魚尾鉗的突出部份。而不讓螺栓旋轉。此种

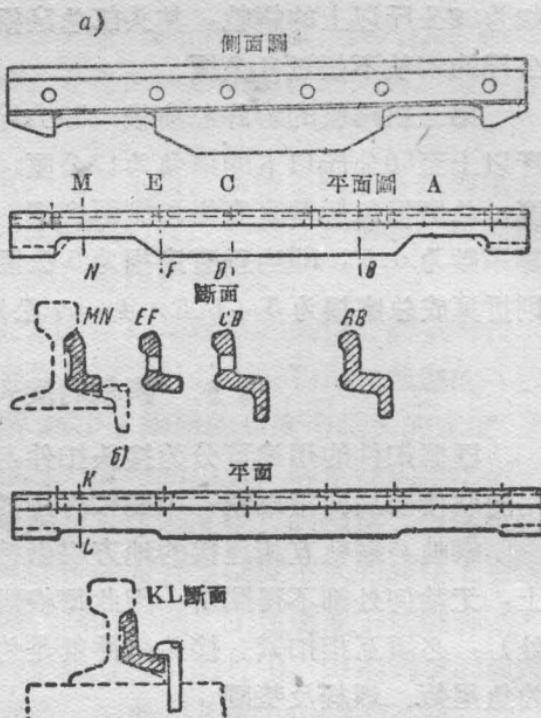


圖5 吊板式魚尾板

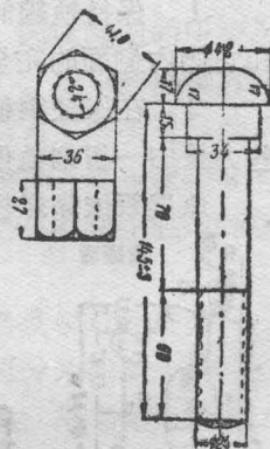


圖6-1 P50型鋼軌用的螺栓

螺栓主要用在 38, 43 公斤鋼軌的裙邊式魚尾鉗上。螺栓直徑一般是 22 及 24 公厘（圖 6-2）。

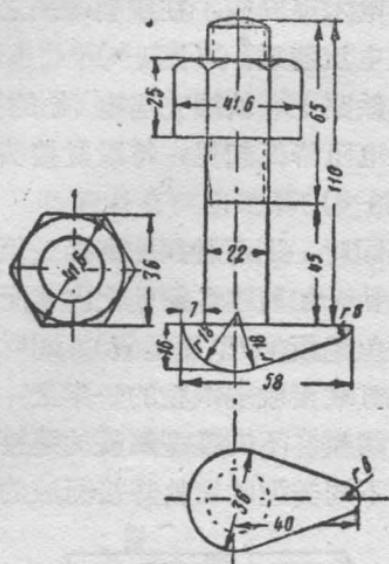


圖 6-2 P43, P38, I-a, II-a 及 III-a 各種鋼軌用的螺栓

安裝鋼軌接頭魚尾鉗時，如為四孔魚尾鉗，須以兩個螺栓帽放在鋼軌內側，兩個放在鋼軌外側。如為六孔魚尾鉗，則將中間一對螺帽向內，邊上的兩對螺帽向外。這樣可與道釘的打入拔出與螺帽的旋緊松開工作互不妨礙。

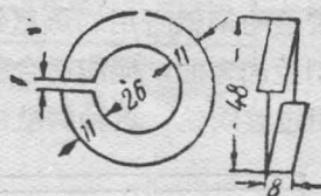


圖 7 魚尾螺栓下用的彈簧墊圈

將全部螺栓帽放在鋼軌的同側是不適當的，因為，如遇到列車脫軌時輪緣不致將全部螺帽打落而增加軌路的破壞；並且也不會因而影響軌縫的完整。

為使螺栓在伸張時保持緊密起見，在螺帽下墊鉛鋼制的彈簧墊圈（圖 7）。彈簧墊圈能使螺栓經常保持緊密。此外，彈簧墊圈的缺口處之尖端還能阻止螺帽自己旋轉，這種旋轉，是在列車通過時受到接縫的彈性彎曲而發生的。彈簧墊圈的斷面有正方形及長方形兩種。

根據接頭對承墊的配置可分為：

1. 懸接式接頭在兩枕木中間（圖 8-a）。
2. 垫接式接頭恰在枕木上（圖 8-δ）。
3. 双枕承墊式接頭放在兩靠近的枕木之上（圖 8-ε）。

懸接式的優點較多，目前一般線路上普遍採用懸接式。

自動閉塞裝置的鐵路上，當設置絕緣接縫時，採用雙枕墊承

式，設置絕緣魚尾釘不讓电流从此鋼軌流到另一根鋼軌。此項魚尾釘是用山毛櫟木質或油浸壓木及電木等制成，在鋼軌端頭之間安置了一块纖維質的隔板，以阻止电流通过。（图8-2）

自动闭塞的铁路线上和电气化铁路上，轨縫充当电流的迴路。为了使接头连接处电流通过的电阻降低起见，特设置接头连接器或者用銅絲或鋼絲組成。（图8-3）

当相隣区段線路的鋼軌类型不同时，则两种鋼軌銜接处須有过渡接头，以便連接不同类型的鋼軌。如前述各鋼軌之內側面及其踏面必須重合，这就需要适当的魚尾釘（异型魚尾釘）。同时，类型較強的鋼軌所用的魚尾釘，在其联接較弱鋼軌的一半上，須予砍削並加弯曲，使能适合較弱的鋼軌，不同类型鋼軌的連接也可使用过渡鋼軌，这种鋼軌由两段不同类型的鋼軌焊接而成的。

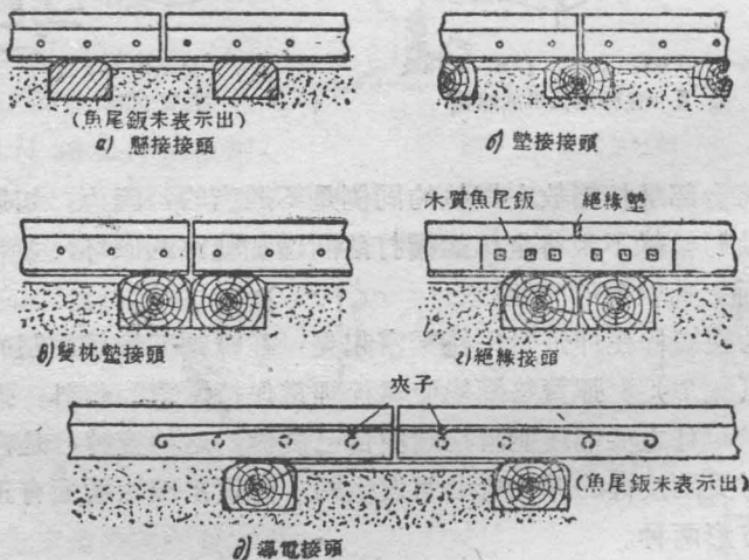


圖 8 接头對於枕木的位置

## § 7. 鋼軌的中間扣件

鋼軌的中間扣件是为了联接鋼軌和枕木的，屬於中間扣件的为垫釘、道釘及螺旋道釘。

鋼軌固定於枕木的最简单方法是将鋼軌直接釘在枕木上而不

用垫钣。此种設置方法的缺点，是当列車重量增加时，軌底就会压入枕木，因为枕木不能支持巨大的荷重。为了把由鋼軌傳來的荷重分散於較大的面積起見，在鋼軌下面，垫置金属垫钣，以保証把压力傳达於枕木較大的面積上。

垫钣具有突出的肩部(凸輪)，中間为平底凹槽，以便支持鋼軌底。其型式有单肩的和双肩的，垫钣上的釘孔有三孔，四孔及六孔等三种，可用普通道釘及螺絲道釘釘固在枕木上(图9、10)。

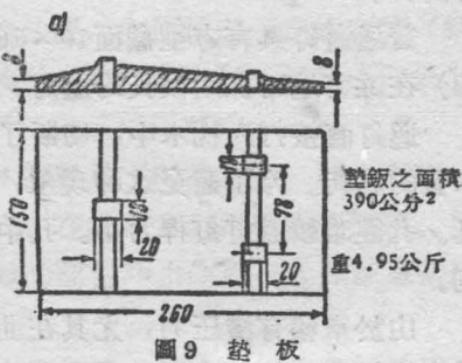


圖9 垫板

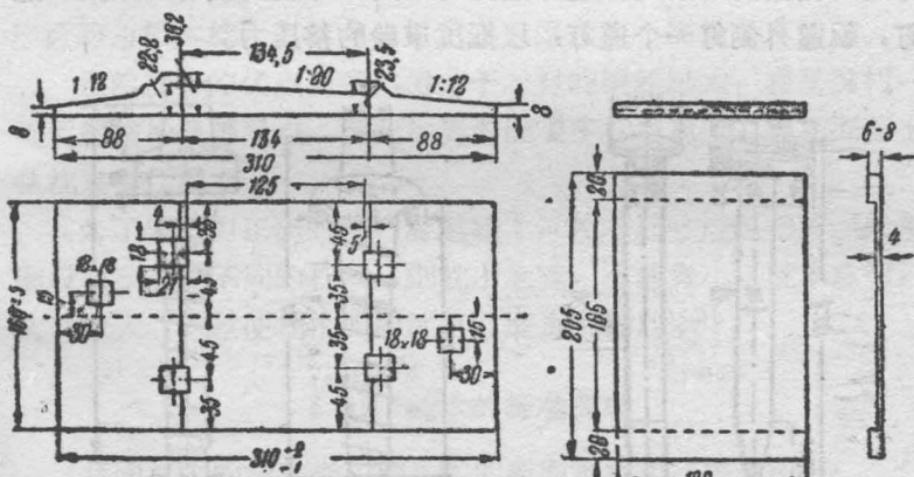


圖10 塑板

線路上之鋼軌，必須向軌道內側傾斜（內傾度）。鋼軌向線路中心傾斜 $1/20$ 的坡度時，鋼軌頂面的坡度與車輪踏面的坡度相符合，車輪正好在鋼軌頂面中央均勻滾動（圖11），車輪壓力與鋼軌頂面垂直。這

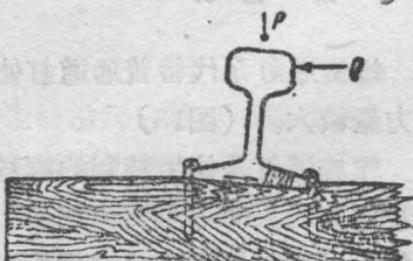


圖11 鋼軌的內側傾斜

样可以防止鋼軌翻轉，也可以減輕鋼軌的磨損和減少傷損鋼軌的发生，垫板上預制成 $1/20$ 的內傾度，即是符合上述的要求。

道釘为連結枕木与鋼軌之用，有普通道釘（鉤头）及螺旋道釘两种。

普通道釘具有方型截面 $16 \times 16$ 公厘，一般长 165 公厘，（图 12）在冻害地帶採用較長的道釘，叫做冻害道釘。

道釘直接打入枕木中，切斷了木質的纖維，加速了道釘四週木質的腐朽。为了避免这种現象，在打道釘之前，先在枕木上鑽孔。孔徑略較道釘釘桿为小。孔中要灌上一半木油或其他的防腐剂。

由於車輪有橫壓力，尤其在曲線区段，向鋼軌挤压，使鋼軌有向外側翻倒的傾向。这种翻倒的傾向，可在內側釘上两个道釘，軌道外側釘一个道釘，以抵抗車輪的挤压力。

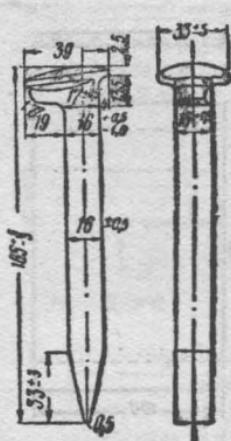


圖12 道釘

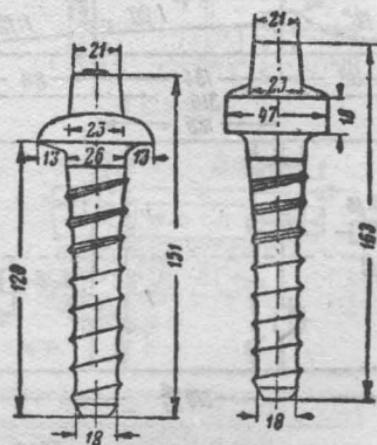


圖13 螺栓道釘

螺旋道釘系代替普通道釘使用在道岔上，此种道釘抵抗拔出的力量較大。（图13）

螺旋道釘是使用特制的螺栓将其擰在枕木上，螺栓把便套在螺旋道釘的头部方形突出部份上。螺旋道釘不得用锤打，为了防止锤打而便於檢查計，在螺旋道釘的头部附有凸形字母，該字母如受锤击时即可消失。