

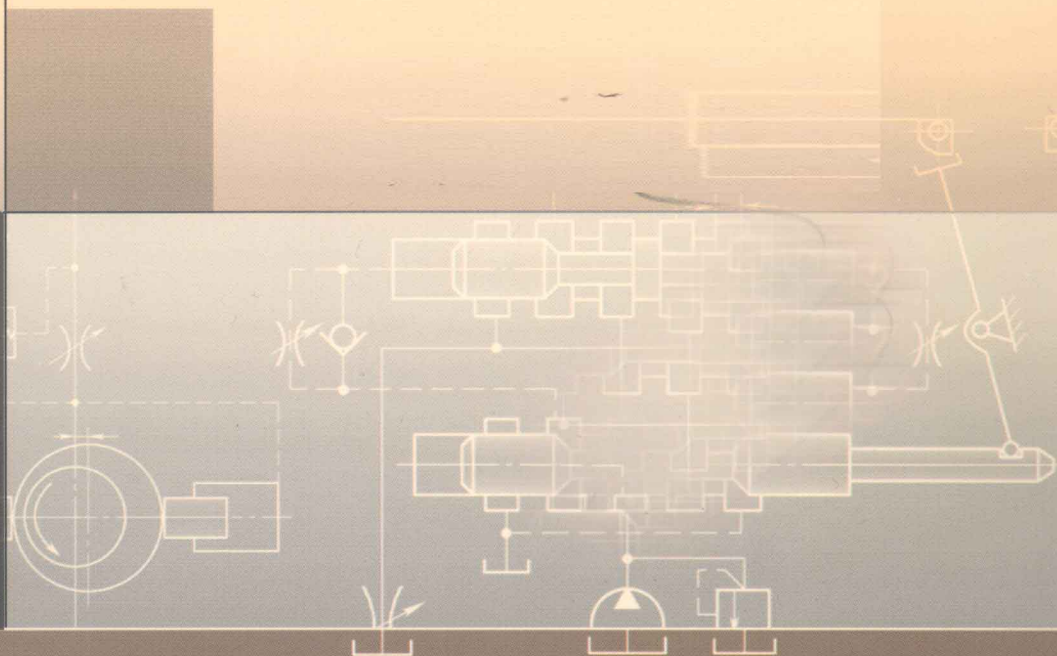


普通高等教育“十一五”国家级规划教材
新世纪高校机电工程规划教材

液压与气压传动

第 3 版

刘延俊 主编
王守城 杨前明 苏 杭 副主编



机械工业出版社
CHINA MACHINE PRESS



普通高等教育“十一五”国家级规划教材
新世纪高校机电工程规划教材

液压与气压传动

第3版

主 编	刘延俊		
副主编	王守城	杨前明	苏 杭
参 编	谢玉东	王增才	骆艳洁
	吴筱坚	李 超	彭建军
	李兆文	宋志安	宋若峰
	周 军	刘维民	孔祥臻
	湛国林	郝 宁	程 波
主 审	李宏伟	赵中林	

机 械 工 业 出 版 社

本书是普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

全书共分十三章。第一章、第二章主要介绍液压传动的基本知识以及流体力学的基本理论,第三章至第六章主要介绍液压元件的结构、原理、性能、选用,第七章、第八章介绍液压基本回路、典型液压系统的组成、功能、特点以及应用情况,第九章介绍了液压系统的设计计算方法与实例,第十章介绍液压伺服元件与系统,第十一章在兼顾液压传动相关知识的基础上介绍了气压传动特有的元件以及回路设计方法与实例,第十二章介绍了液压气动系统的安装、调试、使用与维护方法,第十三章介绍了液压系统的故障原因、特征、诊断步骤、故障诊断方法和实例。

本书可作为高等学校机械制造及其自动化、机械设计与制造、化工与化工机械、机电一体化、模具设计与制造、动力与车辆工程等专业的教材,也可作为“液压与气压传动”网络课程教材,并适合作为各类成人高校、在职继续教育、自学考试等有关机械类专业的教材,也可供从事流体传动与控制技术的工程技术人员参考。

图书在版编目(CIP)数据

液压与气压传动/刘延俊主编. —3版. —北京:机械工业出版社, 2012.1

普通高等教育“十一五”国家级规划教材 新世纪高校机电工程规划教材

ISBN 978-7-111-36315-6

I. ①液… II. ①刘… III. ①液压传动-高等学校-教材②气压传动-高等学校-教材 IV. ①TH137②TH138

中国版本图书馆CIP数据核字(2011)第224065号

机械工业出版社(北京市百万庄大街22号 邮政编码100037)

策划编辑:刘小慧 责任编辑:刘小慧 韩冰

版式设计:张世琴 责任校对:刘怡丹

封面设计:张静 责任印制:杨曦

保定市中国画美凯印刷有限公司印刷

2012年2月第3版第1次印刷

184mm×260mm·20印张·1插页·499千字

标准书号:ISBN 978-7-111-36315-6

定价:43.00元

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社发行部调换

电话服务

网络服务

社服务中心:(010)88361066

销售一部:(010)68326294

销售二部:(010)88379649

读者购书热线:(010)88379203

门户网:<http://www.cmpbook.com>

教材网:<http://www.cmpedu.com>

封面无防伪标均为盗版

新世纪高校机电工程规划教材 编审委员会

顾问：艾兴(院士)

领导小组：

张 慧	高振东	梁景凯	高文龙
赵永瑞	赵玉刚		

委员：

张 慧	张进生	宋世军	沈敏德	赵永瑞
程居山	赵玉刚	齐明侠	高振东	王守城
姜培刚	梅 宁	晁向博	梁景凯	方世杰
高文龙	邓海平	尚书旗	姜军生	刘镇昌

第3版前言

本书是普通高等教育“十一五”国家级规划教材，其内容是根据新世纪高校机电工程规划教材大纲审定会和机械工业出版社精品教材建设的修订编写的，它可作为高等学校机械设计制造及其自动化、化工与化工机械、机电一体化、模具设计与制造、动力与车辆工程等专业本科生的“液压与气压传动”课程的教材。全书共分十三章。第一章、第二章主要介绍液压传动的基本知识以及流体力学的基本理论；第三章至第六章主要介绍液压元件的结构、原理、性能和选用；第七章、第八章介绍液压基本回路、典型液压系统的组成、功能、特点以及应用；第九章介绍了液压系统的设计计算方法与实例；第十章介绍液压伺服元件与系统；第十一章在兼顾液压传动相关知识的基础上介绍了气压传动特有的元件以及回路设计方法与实例；第十二章介绍了液压气动系统的安装、调试、使用与维护方法；第十三章介绍了液压系统的故障原因、特征、诊断步骤、诊断方法和实例。

在教材的修订过程中，进行了全方位立体化教材建设。教材建设包含对《液压与气压传动》第2版的修订，并配套修订了《液压与气压传动学习及实验指导》和《液压与气压传动CAI课件》。本次对《液压与气压传动》第2版教材修订的宗旨是面向应用型工科院校，使学生具有独立从事液压气动系统设计、制造、调试、使用与维护的综合能力，为此继续保持了原教材少而精、注重理论与实践相结合、紧密结合液压与气动技术的最新成果的风格，突出最新液压气动元件、技术及其应用，以及液压气动系统安装、调试、使用与维护，又增加了液压系统的故障原因、特征、诊断步骤、诊断方法和实例，以便真正达到培养学生工程应用能力和解决实际问题的能力，特别是处理液压气动系统故障的能力。

本书适用于普通工科院校机械类各专业，也可以作为网络教育的教材，适合于各类成人高校、在职继续教育、自学考试等有关机械类专业学生，还可供从事流体传动与控制技术的工程技术人员参考。

本书由山东大学机械工程学院刘延俊担任主编，青岛科技大学机电学院王守城、山东科技大学动力与控制学院杨前明、山东建筑大学机电系苏杭担任副主编。参加本书修订工作的有山东大学机械工程学院谢玉东、王增才、骆艳洁、吴筱坚、周军、刘维民、李超、彭建军，山东交通学院孔祥臻，山东轻工学院机电学院李兆文，山东科技大学机械电子学院宋志安、郝宁、程波，山东科技大学工程技术学院宋若峰，山东拓普液压气动有限公司湛国林。本书由济南大学机械工程学院李宏伟、山东大学机械工程学院赵中林担任主审。

本书在编写过程中得到了山东拓普液压气动有限公司（原山东山大液压气动有限公司）、SMC（中国）有限公司济南营业所、山东机械工程学会液压气动专业委员会的大力支持与帮助，编者在此一并表示衷心感谢。

由于编者水平有限，书中难免存在缺点和错误，敬请广大读者批评指正。

编 者

第2版前言

本书是普通高等教育“十一五”国家级规划教材。其内容是根据山东高校机械工程专业协作组、新世纪高校机电工程规划教材大纲审定会和机械工业出版社精品教材建设的精神修订编写的,它适用于高等学校机械制造及其自动化、机械设计与制造、化工与化机、机电一体化、模具设计与制造、动力与车辆工程等专业本科生的“液压与气压传动”课程的教材。全书共分十二章。第一章、第二章主要介绍液压传动的基本知识以及流体力学的基本理论,第三章至第六章主要介绍液压元件的结构、原理、性能、选用,第七章、第八章介绍液压基本回路、典型液压系统的组成、功能、特点以及应用情况,第九章介绍了液压系统的设计计算方法与实例,第十章介绍液压伺服元件与系统,第十一章在兼顾液压传动相关知识的基础上介绍了气压传动特有的元件以及回路设计方法与实例,第十二章介绍了液压气动系统的安装、调试、使用与维护方法。

在教材的修订过程中,进行了全方位立体化教材建设。教材建设包含对《液压与气压传动》第1版的修订,配套《液压与气压传动学习及实验指导》和《液压与气压传动CAI课件》。本次对《液压与气压传动》教材修订的宗旨是面向应用型工科院校,使学生具有独立从事液压气动系统设计、制造、调试、使用与维护的综合能力,为此保持了原教材少而精、注重理论与实践相结合、紧密结合液压与气动技术的最新成果的风格,突出最新液压气动元件、技术及其应用,同时增加了液压气动系统安装、调试、使用与维护章节,在附录二中增加了常见液压元件、回路、系统的常见故障与排除方法,以便达到培养学生工程应用能力和解决实际问题的能力。

本书适用于普通工科院校机械类各专业学生,也适用于各类成人高校、自学考试等有关机械类学生,并可供从事流体传动与控制技术的工程技术人员参考。

本书由山东大学机械工程学院刘延俊担任主编,青岛科技大学机电学院王守城、山东科技大学动力与控制学院杨前明、山东建筑大学机电系苏杭担任副主编。参加本书修订的有山东大学机械工程学院王增才、骆艳洁、吴筱坚、周军、刘维民、孔祥臻,山东轻工学院机电学院李兆文,山东科技大学机械电子学院宋志安,山东科技大学工程技术学院宋若峰。本书由济南大学机械工程学院李宏伟、山东大学机械工程学院赵中林担任主审。

本书在编写过程中,得到了山东山大液压气动有限公司、SMC(中国)有限公司济南营业所、山东机械工程学会液压气动专业委员会的大力支持与帮助,编者在此一并表示衷心感谢。

由于编者水平有限,书中难免存在缺点和错误,敬请广大读者批评指正。

编者
于山东济南

第1版前言

本书是根据山东高校机械工程专业协作组、新世纪高校机械工程规划教材大纲审定会的精神而编写的,它适合作为高等学校机械制造及其自动化、机械设计与制造、化工与化机、机电一体化、模具设计与制造、动力与车辆工程等专业本科生的“液压与气压传动”课程的教材。全书共分十一章。第一章、第二章主要介绍液压传动的基本知识以及流体力学的基本理论,第三章至第六章主要介绍液压元件的结构、原理、性能、选用,第七章、第八章介绍液压基本回路、典型液压系统的组成、功能、特点以及应用情况,第九章介绍了液压系统的设计计算方法与实例,第十章介绍液压伺服元件与系统,第十一章在兼顾液压传动相关知识的基础上介绍了气压传动特有的元件以及回路设计方法与实例。

本书在编写过程中,力求贯彻少而精、理论与实践相结合的原则,紧密结合液压与气动技术的最新成果,突出了如工程机械、橡塑机械、塑窗机械、中空玻璃机械、造纸机械等产品的液压气动回路以及实例,在元件选择上,突出了应用量较大的二通插装阀以及代表液气发展方向的比例阀;侧重对工程技术应用方面的人才培养,加强学生创新能力的培养;对液压传动与气压传动分开讲述,在气压传动内容上除兼顾与液压传动的共性外,还特别将气压传动特有的元件、回路以及设计方法作了介绍。本书元件的图形符号、回路以及系统原理图全部按照国家最新标准规定的图形符号绘制,并摘录于附录中。

本书适用于普通工科院校机械类各专业学生,也适用于各类成人高校、自学考试等有关机械类学生,并可供从事流体传动与控制技术的工程技术人员参考。

本书由山东大学机械工程学院刘延俊担任主编,青岛科技大学机电学院王守城、山东科技大学动力与控制学院杨前明、山东建筑工程学院机电系苏杭担任副主编。参编的有山东科技大学动力与控制学院王增才,山东大学机械工程学院骆艳洁、吴筱坚,山东轻工学院机电学院李兆文,山东科技大学机械电子学院宋志安,山东科技大学工程技术学院宋若峰。本书由济南大学机械工程学院李宏伟担任液压传动部分的主审、山东大学机械工程学院赵中林担任气压传动部分的主审。

本书在编写过程中,得到了山东山大科技集团公司液压气动工程中心、SMC(中国)有限公司济南营业所、山东机械工程学会液压气动专业委员会的大力支持与帮助,编者在此一并表示衷心感谢。

由于编者水平有限,书中难免存在缺点和错误,敬请广大读者批评指正。

编 者
于山东济南

《液压与气压传动》

第3版

刘延俊 主编

读者信息反馈表

尊敬的老师：

您好！感谢您多年来对机械工业出版社的支持和厚爱！为了进一步提高我社教材的出版质量，更好地为我国高等教育发展服务，欢迎您对我社的教材多提宝贵意见和建议。另外，如果您在教学中选用了本书，欢迎您对本书提出修改建议和意见。

机械工业出版社教材服务网网址：<http://www.cmpedu.com>

一、基本信息

姓名：_____ 性别：____ 职称：_____ 职务：_____

邮编：_____ 地址：_____

任教课程：_____ 电话：_____ — _____ (H) _____ (O)

电子邮件：_____ 手机：_____

二、您对本书的意见和建议

（欢迎您指出本书的疏误之处）

三、您对我们的其他意见和建议

请与我们联系：

100037 机械工业出版社·高等教育分社 刘小慧 收

Tel: 010—88379712, 88379715, 68994030 (Fax)

E-mail: lxh9592@126.com

参 考 文 献

- [1] 章宏甲, [黄谊]. 液压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 1999.
- [2] 俞启荣. 液压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 1990.
- [3] 丁树模, 姚如一. 液压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 1992.
- [4] 袁承训. 液压与气压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 1999.
- [5] 俞启荣. 机床液压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 1984.
- [6] 章宏甲, [黄谊], 王积伟. 液压与气压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 2000.
- [7] 左健民. 液压与气压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 1996.
- [8] 李芝. 液压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 2002.
- [9] 许福玲, 陈尧明. 液压与气压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 2000.
- [10] 朱世久, 孙健民. 液压传动[M]. 济南: 山东科学技术出版社, 1995.
- [11] 王孝华, 赵中林, 周瑞章, 等. 气动元件与系统的使用与维修[M]. 北京: 机械工业出版社, 1996.
- [12] 王广怀. 液压技术应用[M]. 哈尔滨: 哈尔滨工业大学出版社, 2001.
- [13] 郑洪生. 气压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 1981.
- [14] 张群生. 液压与气压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 2002.
- [15] 季明善. 液气压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 2002.
- [16] 王懋瑶. 液压传动与控制教程[M]. 天津: 天津大学出版社, 1999.
- [17] 贾铭新. 液压传动与控制[M]. 北京: 国防工业出版社, 2001.
- [18] 薛祖德. 液压传动[M]. 北京: 中央广播电视大学出版社, 1987.
- [19] 赵应越. 液压控制阀及其修理[M]. 上海: 上海交通大学出版社, 1999.
- [20] 章宏甲, [黄谊]. 机床液压传动[M]. 北京: 机械工业出版社, 1987.
- [21] 章宏甲, 周邦俊. 金属切削机床液压传动[M]. 南京: 江苏科学技术出版社, 1997.
- [22] 李寿刚. 液压传动[M]. 北京: 北京理工大学出版社, 1994.
- [23] 姜继海, 宋锦春, 高常识. 液压与气压传动[M]. 北京: 高等教育出版社, 2002.
- [24] [黄谊], 章宏甲. 机床液压传动习题集[M]. 北京: 机械工业出版社, 1990.
- [25] 阴正锡, 许鲜亮, 王家序. 液压传动习题集[M]. 北京: 煤炭工业出版社, 1990.
- [26] 路甬祥. 液压气动技术手册[M]. 北京: 机械工业出版社, 2002.
- [27] 何存兴. 液压传动与气压传动[M]. 武汉: 华中科技大学出版社, 2000.
- [28] 刘延俊, 等. 基于 BP 网络的比例阀—缸位置控制[J]. 山东大学学报, 2002, 32(3).
- [29] 刘延俊, 等. 微机控制比例阀—缸系统的缓冲与定位置[J]. 机床与液压, 1997(6).
- [30] 刘延俊, 等. 对引进自动旋木机气控系统研究与改进[J]. 液压与气动, 2000(5).
- [31] 刘延俊, 等. 对丁基胶涂布机液压系统的分析与改进[J]. 液压与气动, 2001(12).
- [32] 刘延俊, 等. 气动技术在八轴仿形木工加工机床中的应用[J]. 液压与气动, 2001(8).
- [33] 刘延俊, 等. $\phi 800$ 锥形磨浆机控制系统的设计[J]. 机电一体化, 2002(4).
- [34] 刘敬喜, 刘延俊, 等. 液化气残液抽取装置的设计与研制[J]. 液压气动与密封, 2000(5).
- [35] 刘延俊. 液压系统使用与维修[M]. 北京: 化学工业出版社, 2006. 7.
- [36] 张祝新, 张雅琴. 关于液压传动教材中几个问题的探讨[J]. 液压与气动, 2006(8).
- [37] 刘延俊. 液压元件使用指南[M]. 北京: 化学工业出版社, 2007.
- [38] 刘延俊. 液压回路与系统[M]. 北京: 化学工业出版社, 2009.
- [39] 刘延俊. 液压元件及系统的原理、使用与维修[M]. 北京: 化学工业出版社, 2010.

目 录

第3版前言	
第2版前言	
第1版前言	
第一章 绪论	1
第一节 液压传动的发展	1
第二节 液压传动的工作原理及组成	1
第三节 液压传动系统的图形符号	3
第四节 液压传动的优缺点及应用	4
第二章 液压油与液压流体力学基础	7
第一节 液体的物理性质	7
第二节 液体静力学基础	12
第三节 液体动力学基础	15
第四节 液体流动时的压力损失	20
第五节 液体流经小孔和缝隙的流量	24
第六节 液压冲击和空穴现象	27
第三章 液压泵与液压马达	30
第一节 概述	30
第二节 齿轮泵	32
第三节 叶片泵	36
第四节 柱塞泵	45
第五节 各类液压泵的性能比较及应用	52
第六节 液压马达	54
第四章 液压缸	58
第一节 液压缸的工作原理、类型和特点	58
第二节 液压缸基本参数的计算	60
第三节 液压缸的典型结构	65
第四节 液压缸的计算	71
第五章 液压控制阀	76
第一节 概述	76
第二节 方向控制阀	77
第三节 压力控制阀	91
第四节 流量控制阀	103
第五节 比例控制阀	109
第六节 插装阀及叠加阀	115
第六章 液压辅助元件	123
第一节 过滤器	123
第二节 蓄能器	126
第三节 油箱	129
第四节 热交换器	130
第五节 连接件	132
第六节 密封装置	134
第七章 液压基本回路	140
第一节 压力控制回路	140
第二节 速度控制回路	145
第三节 方向控制回路	157
第四节 多缸动作回路	159
第八章 典型液压系统	163
第一节 液压系统图的阅读和分析方法	163
第二节 YT4543 型液压动力滑台 液压系统	164
第三节 MLS ₃ —170 型采煤机及其液压 牵引系统	166
第四节 日立 EX400 型单斗全液压 挖掘机的液压系统	170
第五节 YB32—200 型压力机的液压 系统	172
第六节 XS—ZY—250A 型注塑机比例 液压系统	175
第七节 盘式热分散机比例压力和流量复合 控制液压系统	179
第八节 XLB1800×10000 型平板硫化机的 液压系统	180
第九章 液压系统的设计与计算	183
第一节 液压系统的设计步骤和方法	183
第二节 液压系统设计计算实例	189
第十章 液压伺服系统	194
第一节 概述	194

第二节 典型的液压伺服控制元件	196	第四节 气动系统的安装调试与 使用维护	265
第三节 电液伺服阀	198	第十三章 液压系统的故障诊断	269
第四节 液压伺服系统实例	200	第一节 液压系统的故障原因分析	269
第十一章 气压传动	204	第二节 液压系统的故障特征与 诊断步骤	271
第一节 气压传动基本知识	204	第三节 液压系统的故障诊断方法	274
第二节 气源装置及辅助元件	205	第四节 150kN 电液机液压系统的故障 诊断实例	284
第三节 气动执行元件	210	附录	288
第四节 气动控制元件	213	附录一 常用液压与气动元(辅)件图形符 号(摘自 GB/T 786.1—2009)	288
第五节 气动基本回路	225	附录二 常见液压元件、回路、 系统故障与排除方法	296
第六节 气动系统实例	234	参考文献	311
第七节 气动系统的设计	237	读者信息反馈表	
第十二章 液压气动系统的安装、调试、 使用与维护	257		
第一节 液压系统的安装	257		
第二节 液压系统的调试	260		
第三节 液压系统的使用、维护和保养	262		

第一章 绪论

液压传动和机械传动相比具有许多优点,因此在机械工程中,液压传动被广泛采用。液压传动是以液体作为工作介质来进行能量传递的一种传动形式,它通过能量转换装置(如液压泵),将原动机(如电动机)的机械能转变为液体的压力能,然后通过封闭管道、控制元件等,由另一能量装置(如液压缸、液压马达)将液体的压力能转变为机械能,以驱动负载和实现执行机构所需的直线或旋转运动。

本章介绍液压传动的发展、工作原理、组成、优缺点及液压传动的应用等内容。

第一节 液压传动的发展

相对于机械传动,液压传动是一门新的技术。液压传动起源于1654年帕斯卡提出的静压传动原理;1795年,英国第一台水压机问世;1905年,将工作介质由水改为油后,性能得到很大改善。液压传动的推广应用,得益于19世纪崛起并蓬勃发展的石油工业。最早成功应用液压传动装置的是舰艇上的炮塔转位器;第二次世界大战期间,由于军事工业需要反应快、精度高、功率大的液压传动装置又进一步推动了液压技术的发展;战后,液压技术迅速转向民用领域,在国民经济的各个行业中逐步得到了推广。20世纪60年代后,随着原子能、空间技术、计算机技术的发展,液压技术也得到了很大发展,并渗透到各个工业领域之中。当前液压技术正向着高速、高压、大功率、高效率、低噪声、长寿命、高度集成化、复合化、数字化、小型化、轻量化等方向发展;同时,新型液压元件和液压系统的计算机辅助测试(CAT)、计算机直接控制(CDC)、机电一体化技术、计算机仿真和优化设计技术、可靠性技术、基于绿色制造的水介质传动技术以及污染控制方面,也是当前液压技术发展和研究的方向。

我国的液压技术开始于1952年,液压元件最初应用于机床和锻压设备,后来应用于工程机械。1964年,我国从国外引进了一些液压元件生产技术,同时自行设计液压产品,经过多年的艰苦探索和发展,特别是在20世纪80年代初期引进美国、日本、德国的先进技术和设备,使我国的液压技术水平登上了一个新的台阶。目前,我国已形成了门类齐全的标准化、系列化和通用化的液压元件系列产品。我国在消化、吸收国外先进液压技术的同时,大力研制、开发国产液压件新产品,加强产品质量可靠性以及新技术应用的研究,积极采用新的国际标准,不断调整产品结构;而对一些性能差的液压件产品,采用逐步淘汰的措施。由此可见,随着科学技术特别是控制技术和计算机技术的发展,液压传动与控制技术将得到进一步发展,应用范围将更加广泛。

第二节 液压传动的工作原理及组成

一、液压传动的工作原理

以实现工作台往复运动的简单机床的液压传动系统(图1-1)为例进行分析。液压缸8固

定在床身上,活塞9连同活塞杆带动工作台10作直线往复运动。电动机带动液压泵3旋转,液压泵3从油箱1经过过滤器2吸油,油液通过节流阀4流至换向阀6。当手柄7处于图1-1a所示位置时,P与A、B、T均不相通,液压缸8不通油,所以工作台静止不动。

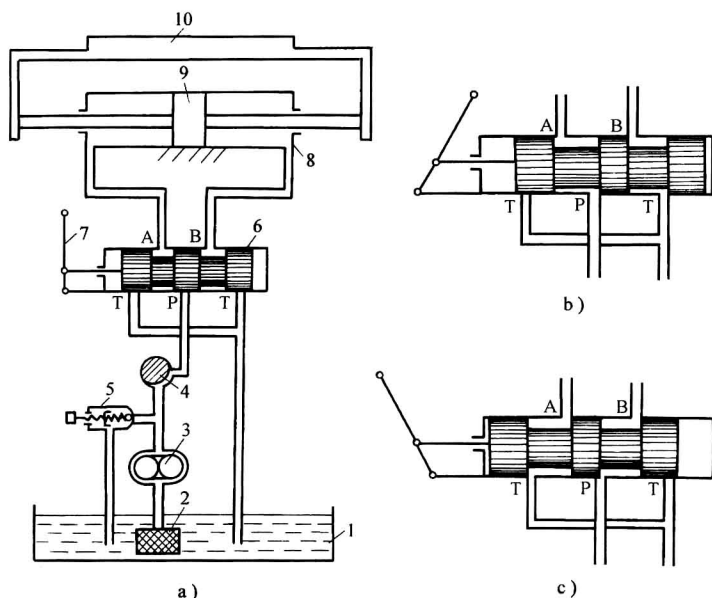


图 1-1 简单机床的液压传动系统

1—油箱 2—过滤器 3—液压泵 4—节流阀 5—溢流阀
6—换向阀 7—手柄 8—液压缸 9—活塞 10—工作台

若将手柄7推至图1-1b所示位置,这时油液从P→A→液压缸8左腔;液压缸8右腔→B→T,工作台10向右移动。

若将手柄7推至图1-1c所示位置,这时油液从P→B→液压缸8右腔;液压缸8左腔→A→T,工作台10向左移动。

由此可见:由于设置了换向阀6,所以可改变压力油的通路,使液压缸不断换向,从而实现工作台的往复运动。

工作台速度 v 可通过节流阀4来调节。节流阀通过改变节流阀开口的大小来调节通过节流阀油液的流量,以控制工作台的速度。

工作台运动时,要克服阻力、切削力和相对运动件表面的摩擦力等,这些阻力由液压泵输出油液的压力来克服。根据工作情况的不同,液压泵输出油液的压力应该能够调整。另外在一般情况下,液压泵排出的油液往往多于液压缸所需的油液,多余的油液经溢流阀5流回油箱。图1-1中2为网式过滤器,起滤油作用。

通过对上面系统的分析可知:

1) 液压传动是依靠运动着的液体的压力能来传递动力的,它与依靠液体的动能来传递动力的“液力传动”不同。

2) 液压系统工作时,液压泵将机械能转变为压力能,执行元件(液压缸)将压力能转变为机械能。

3) 液压传动系统中的油液是在受调节、受控制的状态下进行工作的,液压传动与控制

难以截然分开。

4) 液压传动系统必须满足它所驱动的机床部件(工作台)在力和速度方面的要求。

5) 液压传动需有工作介质。液压传动是以液体作为工作介质来传递信号和动力的。

二、液压传动系统的组成

从以上例子可以看出, 液压传动系统的组成部分有以下五个方面:

(1) 能源装置 它把机械能转变成油液的压力能。最常见的就是液压泵, 它给液压系统提供压力油, 使整个系统能够动作起来。

(2) 执行装置 它将油液压力能转变成机械能, 并对外做功, 如液压缸、液压马达。

(3) 控制调节装置 它们是控制液压系统中油液的压力、流量和流动方向的装置。如图 1-1 中的换向阀、节流阀、溢流阀等液压元件都属于这类装置。

(4) 辅助装置 它们是除上述三项以外的其他装置, 如图 1-1 中的油箱过滤器、油管等, 它们对保证液压系统可靠、稳定、持久地工作有重要作用。

(5) 工作介质 液压油或其他合成液体。

第三节 液压传动系统的图形符号

图 1-1 为液压系统的半结构原理图, 这种原理图直观性强, 容易理解, 但图形较复杂, 特别是当元件较多时, 绘制很不方便。为简化原理图的绘制, 系统中各元件可采用符号来表示, 这些符号只表示元件的职能, 不表示元件的结构和参数。GB/T 786.1—2009 为液压元件职能符号的国家标准。

为便于看懂用职能符号表示的液压系统图, 现将图 1-1 中出现的液压元件的图形符号介绍如下(图 1-2):

(1) 液压泵图形符号 由一个圆加上一个实心三角以及圆外的旋转运动方向来表示, 三角尖向外, 表示油液的方向。图 1-2 中旋转方向为单向箭头, 表示单向旋转; 若为双向箭头, 则表示双向旋转。图 1-2 中无斜向穿过圆的箭头为定量泵, 有箭头则为变量泵。

(2) 换向阀图形符号 为改变油液的流动方向, 换向阀的阀芯位置要变换, 它一般可变动 2~3 个位置, 而且阀体上的通路数也不同。根据阀芯可变动的位置数和阀体上的通路数, 可组成 $\times$ 位 $\times$ 通换向阀。其图形意义为:

1) 换向阀的工作位置用方格表示, 有几个方格即表示几位阀。

2) 方格内的箭头符号表示油液的连通情况(有时与油液流动方向一致), “T” 表示油液被阀芯闭死的符号。这些符号在一个方格内和方格的交点数, 即表示阀的通路数。

3) 方格外的符号为操纵阀的控制符号。控制形式有手动、电动和液动等。

(3) 压力阀图形符号 方格相当于阀芯, 方格中的箭头表示油液的通道, 两侧的直线代表进出油管。图 1-2 中的虚线表示控制油路, 压力阀就是利用控制油路的液压力与另一侧弹簧力相平衡的原理进行工作的。

(4) 节流阀图形符号 两圆弧所形成的缝隙即为节流孔道, 油液通过节流孔使流量减少, 图 1-2 中节流阀的箭头表示节流孔的大小可以改变, 称为可调节流阀, 也表示通过该阀的流量是可以调节的。

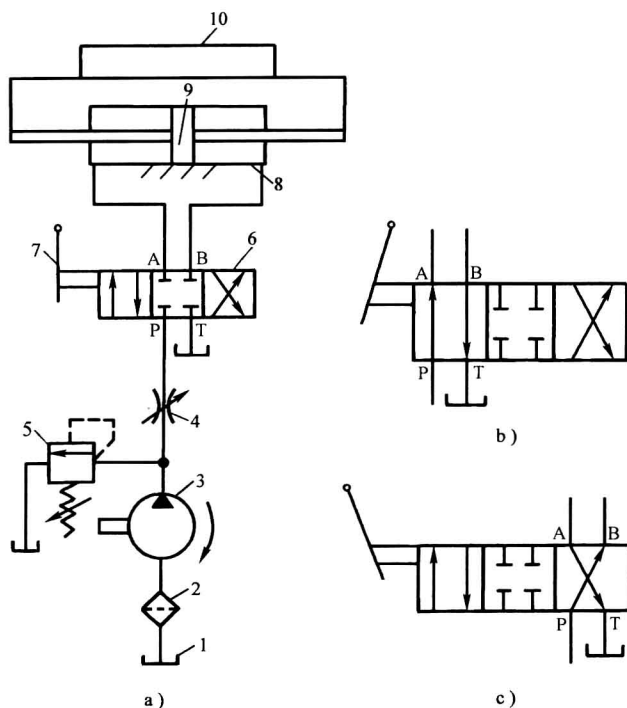


图 1-2 简单机床的液压传动系统(用职能符号表示)

1—油箱 2—过滤器 3—液压泵 4—节流阀 5—溢流阀

6—换向阀 7—手柄 8—液压缸 9—活塞 10—工作台

液压系统图中规定：液压元件的图形符号应以元件的静止状态或零位来表示。由此，可将图 1-1 对应画成图 1-2 所示的用职能符号表示的液压系统原理图。

第四节 液压传动的优缺点及应用

一、液压传动的优缺点

1. 主要优点

液压传动与机械传动、电力传动、气压传动相比，具有下列优点：

- 1) 液压传动能在运行中实现无级调速，调速方便且调速范围比较大，可达 $100:1 \sim 2000:1$ 。
- 2) 在同等功率的情况下，液压传动装置的体积小，重量轻，惯性小，结构紧凑(如液压马达的重量只有同功率电动机重量的 $10\% \sim 20\%$)，而且能传递较大的力或转矩。
- 3) 液压传动工作比较平稳，反应快，冲击小，能高速起动、制动和换向。液压传动装置的换向频率、回转运动可达 500 次/min ，往复直线运动可达 $400 \sim 1000 \text{ 次/min}$ 。
- 4) 液压传动装置的控制、调节比较简单，操纵比较方便、省力，易于实现自动化，与电气控制配合使用，能实现复杂的顺序动作和远程控制。
- 5) 液压传动装置易于实现过载保护，系统超负载，油液经溢流阀流回油箱。由于采用油液作为工作介质，能自行润滑，所以寿命长。

6) 液压传动易于实现系列化、标准化、通用化,易于设计、制造和推广使用。

7) 液压传动易于实现回转运动、直线运动,且元件排列布置灵活。

8) 液压传动中,由于功率损失所产生的热量可被流动着的油液带走,所以可避免在系统某些局部位置产生过度温升。

2. 主要缺点

1) 液体为工作介质,易泄漏,油液可压缩,故不能用于传动比要求精确的场合。

2) 液压传动中有机械损失、压力损失、泄漏损失,效率较低,所以不宜用于远距离传动。

3) 液压传动对油温和负载变化敏感,不宜在低温、高温下使用,对污染很敏感。

4) 液压传动需要有单独的能量源(如液压泵站),液压能不能像电能那样从远处传来。

5) 液压元件制造精度高,造价高,所以需进行专业生产。

6) 液压传动装置出现故障时不易追查原因,不易迅速排除。

总的来说,液压传动优点较多,其缺点也正随着生产技术的发展而逐步加以克服,因此,液压传动在现代化生产中有着广阔的发展前景。

二、液压传动的应用

液压传动有很多优点,所以在国民经济各部门中都得到了广泛的应用。但各部门应用液压传动的出发点不同:工程机械、压力机械采用液压传动是因其结构简单、输出力大;航空工业采用液压传动是因为它重量轻、体积小。机床中采用液压传动主要是因为它可实现无级变速、易于实现自动化、能实现换向频繁的往复运动,为此,液压传动常用在机床的如下一些装置中:

(1) 进给运动传动装置 这项应用在机床上最为广泛,磨床的砂轮架,卧式车床、转塔车床、自动车床的刀架或转塔刀架,磨床、钻床、铣床、刨床的工作台或主轴箱,组合机床的动力头和滑台等,都可采用液压传动。这些部件有的要求快速移动,有的要求慢速移动($2\text{mm}/\text{min}$),有的则要求快慢速移动。这些部件的运动大多要求有较大的调速范围,要求在工作中可实现无级调速;有的要求持续进给,有的要求间隙进给;有的要求在负载变化下速度仍能保持恒定;有的要求有良好的换向性能。所有这些采用液压传动是最合适的。

(2) 往复主体运动传动装置 龙门刨床的工作台、牛头刨床或插床的滑枕都可以采用液压传动来实现其所需的高速往复运动,前者的运动速度可达 $60 \sim 90\text{m}/\text{min}$,后者可达 $30 \sim 50\text{m}/\text{min}$ 。这些情况下采用液压传动,在减少换向冲击、降低能量消耗、缩短换向时间等方面都很有利。

(3) 回转主体运动传动装置 车床主轴可采用液压传动来实现无级变速的回转主体运动,但这一应用目前还不普遍。

(4) 仿形装置 车床、铣床、刨床的仿形加工可以采用液压伺服系统来实现,其精度可达 $0.01 \sim 0.02\text{mm}$ 。此外,磨床上的成形砂轮修正装置和标准丝杠校正装置也可采用这种系统。

(5) 辅助装置 机床上的夹紧装置,变速操纵装置,丝杠螺母间隙消除装置,垂直移动部件的平衡装置,分度装置,工件和刀具的装卸、输送、储存装置等,都可以采用液压传动来实现。这样做有利于简化机床结构,提高机床的自动化程度。

(6) 步进传动装置 数控机床上工作台的直线或回转步进运动,可根据电气信号迅速而准确地由电液伺服系统来实现。开环系统定位精度较低($<0.01\text{mm}$),但成本也低;闭环

系统的定位精度和成本都较高。

(7) 静压支承 重型机床、高速机床、高精度机床上的轴承、导轨和丝杠螺母机构,如采用液压系统来作静压支承,可得到很高的工作平稳性和运动精度,这是近年来的一项新技术。

液压传动在各行业中的应用见表 1-1。

表 1-1 液压传动在各行业中的应用

行业名称	应用场合举例
机床工业	磨床、铣床、刨床、拉床、压力机、自动机床、组合机床、数控机床、加工中心等
工程机械	挖掘机、装载机、推土机等
汽车工业	自卸式汽车、平板车、高空作业车等
农业机械	联合收割机的控制系统、拖拉机的悬挂装置等
轻工机械	打包机、注塑机、校直机、橡胶硫化机、造纸机等
冶金机械	电炉控制系统、轧钢机控制系统等
起重运输机械	起重机、叉车、装卸机械、液压千斤顶等
矿山机械	开采机、提升机、液压支架、采煤机等
建筑机械	打桩机、平地机等
船舶港口机械	起货机、锚机、舵机等
铸造机械	砂型压实机、加料机、压铸机等