

智能气功成果系列之三

智能气功科研 论文选

华夏智能气功中心 编

研 究

4-53

人民体育出版社

图书在版编目(CIP)数据

智能气功科研论文选 第3集:工业部分/华夏智能气功中心编. —北京:人民体育出版社,1998.10
ISBN 7-5009-1689-2

I. 智… II. 华… III. ①气功-科学研究-文集②气功-应用-工业-文集 IV. R214-53

中国版本图书馆CIP数据核字(98)第30194号

智能气功科研论文选(第三集 工业部分)
华夏智能气功中心编

*

人民体育出版社出版发行
北京市昌平新兴胶印厂印刷
新华书店经销

*

850×1168mm 大32开本 7印张 175千字
1998年10月第1版 1998年10月第1次印刷
印数:1 5000册 定价:8.00元

*

ISBN 7-5009-1689-4/G·1588

社址:北京市崇文区体育馆路8号(天坛公园东门)
电话:67143780(发行处) 邮编:100061
传真:67116129 电挂:9474
(购买本社图书,如遇有缺损页可与发行处联系)

总 序

气功是祖国宝贵的文化遗产，在中华民族发展史上曾发挥了巨大作用。在党的十一届三中全会精神的鼓舞和指导下，庞明副教授对传统气功进行改革，取其精华，去其糟粕，并吸取现代科学成果，结合自身的练功实践，编创了新型的大众气功——智能气功。

1981年智能气功问世以来，注意在普及群众性练功活动的同时，开展群众性气功科研活动。十多年来，智能气功科研活动从无到有，由浅入深，已取得了长足的进步。

从1992年至1997年，华夏智能气功中心连续召开了六届全国智能气功科学学术交流会，共收到论文4224篇，推广737篇，论文作者遍及医学、农业（包括林牧副渔）、工业、教育等各领域。在此，我们撷取其中部分成果，选编了这套《智能气功科研论文选》（共五集），奉献给广大读者。

第一集的主要内容有智能气功在临床医学方面的应用研究和在基础医学方面的实验研究。

第二集收录的科研论文，包括外气对生物生

长发育的影响(如提高产量和品质)、在遗传育种中的应用、防治病虫害及微观基础研究等不同类型和不同侧面的成果。

第三集主要从材料力学、微生物等六个方面介绍了90年代以来在工业领域进行的智能气功外气科研实验情况,向人们展示了智能气功外气不仅能对生命物质产生作用,而且能对非生命物质产生作用。

第四集汇编了智能气功在大、中、小学和幼儿教育、职业教育、特殊教育领域应用的典型成果。

第五集介绍了华夏智能气功中心和各地智能气功组织发挥自身优势,开展各种形式扶贫活动的情况和经验。

尽管智能气功的群众性科学实验活动仍处在起步阶段,在许多方面仍需进一步摸索和认识,但我们相信,智能气功在跨入21世纪之时,必将为人类作出自己的更大贡献。

华夏智能气功培训中心
华夏智能气功康复中心
华夏智能气功研究所
1998年10月

前 言

1991~1997年,智能气功六届学术交流会共收到有关工业科研的论文近300篇,本集从中选取了47篇。从这些成果中可以看到:

一、智能气功外气能够对非生命物质产生作用,使非生命物质内部结构和功能发生改变。

二、气功技术在发酵工业中的应用。

三、智能气功外气在物理领域及化学合成中的应用。

总之,智能气功已开始作为一种独特的技术应用于工业生产,它向人们展示出广阔的应用前景。

目 录

第一部分 对材料力学系列的影响

金属材料

1. 智能气功外气提高低碳钢强度和硬度的试验研究 (2)
2. 智能气功外气提高低碳钢强度的时间效应研究 (7)
3. 智能气功外气提高低碳钢硬度的时间效应研究 (12)
4. 智能气功外气提高金属材料强韧性的试验研究 (16)
5. 光缆线芯在智能气功外气作用下的抗拉强度提高的试验研究 (20)
6. 智能气功外气对刚度的影响 (24)
7. 智能气功外气对 GC·19 超高强度结构钢电阻点焊接头力学性能的影响 (29)
8. 应用外气改善铸铁件焊接性能 (34)
9. 智能气功组场提高低中压锅炉管机械性能的试验报告 (38)
10. 智能气功对不锈钢车削加工的影响(一) (41)
11. 智能气功气场影响不锈钢车削加工的试验(二) (47)
12. 智能气功外气在光弹实验中对应力的影响 (52)
13. 在光弹实验中持续发气对应力影响的研究 (57)
14. 智能气功外气提高硬铝硬度的试验研究 (63)
15. 智能气功外气对 LY12 铝合金力学性能影响的探讨 (66)
16. 智能气功外气提高航空用 LY12 硬铝合金的抗拉强度和延伸率的试验研究 (70)

建 材

17. 发放外气提高混凝土和水泥砂浆抗压强度的试验…………… (75)
18. 发放外气提高水泥砂浆抗压强度的第三次试验…………… (81)

纸

19. 智能气功外气提高纸的抗拉强度的试验研究…………… (84)
20. 外气对纸张张力的影响…………… (88)
21. 智能气功外气提高纸张白度和强度的试验…………… (91)

陶 瓷

22. 关于外气提高陶瓷产品质量的初试…………… (94)

第二部分 对微生物系列的影响

23. 气功外气对发酵微生物性能影响初探…………… (99)
24. 智能气功外气在林可霉素产生菌诱变育种中的应用
…………… (105)
25. 智能气功提高 γ -亚麻酸菌种性状的选育试验 …… (116)
26. 智能气功外气对四环素生产菌影响的试验 …… (120)
27. 智能气功外气提高地衣芽孢杆菌 NK--27 菌株产
 β -甘露聚糖酶能力的试验 …… (122)
28. 智能气功外气对薛氏丙酸菌的影响初探 …… (126)

第三部分 对有机化学系列的影响

29. 智能气功在有机合成中的应用 …… (131)
30. 智能气功外气提高氯氟菊酯药效的研究 …… (136)
31. 利用电子能谱仪研究智能气功对聚苯乙烯表面的影响
…………… (138)
32. 对塑料试样发气的试验 …… (142)
33. 智能气功外气对乙醇红外光谱的影响 …… (145)

第四部分 对无机化学系列的影响

34. 混元气使水出现旋光效应 (153)
35. 混元气的光电效应 (157)
36. 智能气功降低水的汽化潜热初探 (160)
37. 智能气功外气对充电电池充放电影响的试验 (165)
38. 智能气功对氩-氙激光功率的影响初探 (168)
39. 智能气功外气对无机盐结晶速度和晶体颗粒大小的
影响..... (174)

第五部分 对放射性元素系列的影响

40. 混元气对放射性同位素衰变计数率影响的初步探索
..... (181)
41. 智能气功外气对放射性同位素²³⁹Pu(钚)计数率影响
的探索..... (185)
42. 组场后对场中 γ 射线的影响 (189)

第六部分 其他

43. 智能气功在白酒生产中的应用 (197)
44. 智能气功外气应用于酿酒的增产试验 (202)
45. 智能气功外气提高啤酒品位 (207)
46. 智能气功对二极管正向导通电阻的影响初探 (210)
47. 智能气功外气对晶体二极管单向导通的影响 (213)

第一部分

对材料力学系列的影响

智能气功外气提高 低碳钢强度和硬度的试验研究

哈 尔 滨 工 程 大 学 李宗沅^① 潘信吉
 于大川^② 宋福元
中国航空工业总公司第六二七研究所 戴愚志
哈尔滨青年智能气功培训学校 蔡玉沛

摘 要 为了研究外气对无机物的影响,本文对低碳钢进行了强度试验和硬度试验,研究了外气对低碳钢的作用,探讨了混元气对低碳钢的力学性能的影响。

关键词 智能气功外气 强度 硬度 弹性模量
延伸率 能量

为了探讨混元气对无机物的影响,我们对低碳钢进行了强度和硬度的试验。

一、试验材料与设备

试件:国家标准 L=10d 拉伸试件。

设备:英国的 Instron 4505 型万能试验机;国产的 HR150-A 型洛氏硬度试验机。

二、试验情况

(一)强度试验

1. 分组

将低碳钢标准试件分成对照组和发气组,对照组分为三组,发气组分为五组,即 A₃-1 组、A₃-2 组、A₃-3 组、A₃-4 组、A₃-5

① 教授

② 副教授

组,每组 6 个试件,对照组 18 个试件,发气组 30 个试件。

2. 发气

A₃-1 组:试验前对标准试件发气 10~15 分钟,发气意念是“强度提高、改善低碳钢的力学性能”。

A₃-2 组:试验前对标准试件发气 10~15 分钟,试验中对标准试件发气 7~8 分钟,发气意念是“强度提高、改善低碳钢的力学性能”。

A₃-3 组:试验中对标准试件发气 7~8 分钟,发气意念是“强度提高、改善低碳钢的力学性能”。

A₃-4 组:试验前在实验室内组场发气,形成一个混元气场,组场时间为 5~7 分钟,发气意念是“大自然界混元气向室内集中,室内混元气充足”“低碳钢强度提高,力学性能改善”。

A₃-5 组:试验前在实验室内组场发气,同时在试验前和试验中对标准试件发气。发气时间和发气意念同上。

3. 试验方法

(1)测量试件:将每个试件用卡尺准确地测量好尺寸,记录下来,输入试验机的微机。

(2)安装试件:将测量好尺寸的试件装在试验机的卡具上,并调整好。

(3)正式试验:开动试验机,微机自动进行测试,微机将每组 6 个试件的有关数据记录下来,绘出拉伸曲线。

试验过程完全按照国家试验规范、操作规程进行。试验是在实验室技术人员与发气人员密切配合下完成的。试件和设备由材料力学实验室提供。

(二)硬度试验

1. 编号:将各组的 6 个试件,按次序编号。

2. 测量硬度:发气前按试件编号,依次测量试件硬度,记录下来。

3. 发气:对测量完硬度的试件发气 10~15 分钟,发气意念是“硬度提高”。

4. 再测量硬度:发气后按试件编号,依次再测量试件硬度,记录下来。

5. 比较测量结果

三、试验结果

1. 试验结果表明:各种发气组试件的抗拉强度均高于对照组试件的抗拉强度。屈服极限 σ_s 提高 5.18%~11.4%,强度极限 σ_b 提高 7.06%~10.6%,详细对比见表 1。从表 1 中可以看出: σ_s 提高最大的是 A_3-5 组,提高 11.4%;提高较小的是 A_3-3 组,提高 5.18%。 σ_b 提高最大的也是 A_3-5 组,提高 10.6%;提高较小的也是 A_3-3 组,提高 7.06%。

表 1 低碳钢拉伸时发气组与对照组类比较

| 组 别 | 屈服极限 σ_s (MPa) | 强度极限 σ_b (MPa) | 延伸率 δ (%) | 弹性模量 E(GPa) | 吸收能量 U(J) |
|------------|--------------------------|--------------------------|---------------------|----------------|--------------|
| 对照组 | 291.2 | 433.5 | 30.96 | 200.4 | 7.373 |
| A_3-1 组 | 310.8 | 463.3 | 35.90 | 219.8 | 7.715 |
| A_3-2 组 | 313.9 | 468.3 | 35.20 | 204.1 | 7.844 |
| A_3-3 组 | 306.3 | 464.1 | 35.03 | 202.8 | 7.811 |
| A_3-4 组 | 317.4 | 472.5 | 36.23 | 227.1 | 7.926 |
| A_3-5 组 | 324.4 | 479.3 | 36.28 | 227.5 | 8.070 |
| A_3-1 提高 | 6.73% | 7.33% | 15.9% | 9.68% | 4.64% |
| A_3-2 提高 | 7.79% | 8.03% | 13.7% | 1.85% | 6.39% |
| A_3-3 提高 | 5.18% | 7.06% | 13.3% | 1.2% | 5.94% |
| A_3-4 提高 | 9% | 9% | 17.0% | 13.3% | 7.50% |
| A_3-5 提高 | 11.4% | 10.6% | 17.2% | 13.5% | 9.45% |

2. 试验结果发现:各种发气组试件不但抗拉强度提高,而且钢的塑性也提高。从表 1 中可以看出:延伸率 δ 可提高 13.3%~17.2%。 δ 提高最大的仍是 A_3-5 组,提高 17.2%; δ 提高较小的

仍是 A_3-3 组, 提高 13.3%。通过 δ 的提高, 说明试件通过发气处理, 可以改善低碳钢的力学性能。

3. 试验结果表明: 组场发气组 A_3-4 组和组场发气同时对试件发气组 A_3-5 组的强度指标 σ_s 和 σ_b , 塑性指标 δ , 刚度指标 E 都高于其他发气组。详见表 2。

4. 试验结果表明: 屈服极限 σ_s 与强度极限 σ_b 的分布符合正态分布, 发气组的峰值高于对照组的峰值。详细对照见表 3 和表 4。

5. 试验结果表明: 同一个低碳钢试件在发气前后, 硬度 HRB 都有所变化, 而且硬度 HRB 都是增加的。一组 6 个试件硬度 HRB 平均增加 1.33。详细对比见表 5。

表 2 低碳钢拉伸时发气组之间的比较表

| 组 别 | 屈服极限 σ_s (MPa) | 强度极限 σ_b (MPa) | 延伸率 δ (%) | 弹性模量 E (GPa) | 吸收能量 U (J) |
|----------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------|-------------------|-----------------|
| A_3-1 组 | 310.8 | 465.3 | 35.90 | 219.8 | 7.715 |
| A_3-2 组 | 313.9 | 468.3 | 35.20 | 204.1 | 7.844 |
| A_3-3 组 | 306.3 | 464.1 | 35.08 | 202.8 | 7.811 |
| A_3-4 组 | 317.4 | 472.5 | 36.23 | 227.1 | 7.926 |
| A_3-5 组 | 324.4 | 479.3 | 36.28 | 227.5 | 8.070 |
| A_3-1 与 A_3-4 比较 | 2.12% | 1.55% | 0.92% | 3.32% | 2.73% |
| A_3-2 与 A_3-4 比较 | 1.12% | 0.9% | 2.93% | 11.3% | 1.05% |
| A_3-3 与 A_3-4 比较 | 3.62% | 1.81% | 3.28% | 11.9% | 1.47% |
| A_3-1 与 A_3-5 比较 | 4.38% | 3.01% | 1.06% | 3.50% | 4.60% |
| A_3-2 与 A_3-5 比较 | 3.35% | 2.35% | 3.07% | 11.5% | 2.88% |
| A_3-3 与 A_3-5 比较 | 5.91% | 3.28% | 3.42% | 12.2% | 3.32% |

表 3 发气组与对照组的屈服极限 σ_s 对照表

| σ_s 的区间 (MPa) | 330 以上 | 320~ 330 | 310~ 320 | 300~ 310 | 290~ 300 | 280~ 290 | 270~ 280 | 260~ 270 |
|-------------------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 发气组试件个数 | 1 | 4 | 7 | 3 | 1 | 2 | | |
| 对照组试件个数 | | 1 | 1 | 2 | 7 | 4 | 2 | 1 |

表 4 发气组与对照组的强度极限 σ_b 对照表

| σ_b 的区间 (MPa) | 475 以上 | 470~475 | 460~470 | 450~460 | 440~450 | 430~440 | 420~430 | 410~420 | 400~410 |
|----------------------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 发气组试件个数 | 4 | 6 | 5 | 3 | | | | | |
| 对照组试件个数 | | 1 | 1 | 2 | 1 | 6 | 3 | 2 | 2 |

表 5 低碳钢硬度 HRB 发气前后对照表

| 试件编号 | 发气前 HRB | | | | 发气后 HRB | | | | 硬度变化 |
|------|---------|------|------|-------|---------|------|------|-------|-------|
| | 1 | 2 | 3 | 平均 | 1 | 2 | 3 | 平均 | |
| 1 | 62 | 62.5 | 62 | 62.2 | 63.5 | 63.5 | 63.5 | 63.5 | +1.3 |
| 2 | 62 | 63 | 62 | 62.3 | 63 | 63 | 63 | 63 | +0.7 |
| 3 | 58 | 59 | 59 | 58.7 | 62 | 60.5 | 62 | 61.5 | +2.8 |
| 4 | 62 | 62 | 62 | 62 | 63 | 63 | 63 | 63 | +1.0 |
| 5 | 61 | 61 | 61 | 61 | 61 | 62 | 62 | 61.7 | +0.7 |
| 6 | 61 | 61.5 | 61.5 | 61.3 | 62.5 | 63 | 63 | 62.8 | +1.5 |
| 平均 | | | | 61.25 | | | | 62.58 | +1.33 |

参 考 文 献

- [1] 庞明 著 《智能气功科学概论》 1992年10月第1版
- [2] 庞明 著 《简明智能气功学》 1991年1月第1版
- [3] 贾有权 主编 《材料力学实验》 1984年4月第2版
- [4] 李惕碚 著 《实验的数学处理》 1980年2月第1版

智能气功外气 提高低碳钢强度的时间效应研究

哈 尔 滨 工 程 大 学 李 宗 沅^① 潘 信 吉 辛 成 东
哈 尔 滨 青 年 智 能 气 功 培 训 学 校 蔡 玉 沛 戴 愚 志 宋 福 元

摘 要 为了进一步探讨智能气功外气对低碳钢强度的影响,我们进行了在实验室内组场发气,同时在试验前和试验中对试件发气的低碳钢强度试验。并且对发气后的低碳钢强度的时间效应进行了研究。

关键词 智能气功外气 低碳钢 强度 时间效应

前 言

在第三届全国智能气功科学学术交流会上,我们曾宣读了《智能气功外气对提高低碳钢强度和硬度的试验研究》的论文,为了进一步探讨智能气功外气对低碳钢强度的影响,我们对低碳钢进行了组场发气与对试件发气相结合方式的强度试验,并且对发气后低碳钢强度的时间效应进行了研究。

一、试验材料和设备

试验材料:采用国家标准 L=10d 低碳钢拉伸试件。

试验设备:采用英国进口的 Instron4505 型万能试验机。

二、发气方式

采用组场发气和试验前及试验中对试件发气的三结合发气方式:

1. 组场发气:首先聚气,使大自然界混元气向室内集中,室内

^① 教授

混元气充足,然后统一气场,意念带领同步旋转,使混元气把试验人员、发气人员、设备和试件都笼罩起来,最后意念指令试件强度提高,改善力学性能;组场时间:5~7分钟。

2. 试验前对试件发气,发气意念:强度提高,改善力学性能;发气时间:10~15分钟。

3. 试验中对试件发气,发气意念:强度提高,改善力学性能;发气时间:7~8分钟。

三、试验步骤

1. 测量试件:将每组6根试件按编号用卡尺准确地测量好尺寸,记录数据并输入试验机的微机。

2. 安装试件:将测量好尺寸的试件安装在试验机的卡具上,并调整好位置,准备正式试验。

3. 正式试验:开动试验机,微机自动进行测试,并将每组6根试件的有关数据记录下来。

4. 打印报告:开动微机将有关数据、试验结果打印下来。

5. 绘制曲线:开动微机将每组6根试件的拉伸曲线绘制下来。

试验过程完全按照国家试验规范、操作规程,在实验室技术人员和发气人员密切配合下完成。试件与设备由材料力学试验室提供。

四、试验结果

1. 两年的低碳钢强度试验,两次对照组的强度非常接近。这说明取材是相同的,基础数据是稳定、可靠的。详见表1

表1 两年低碳钢强度试验对照组之间强度对照表

| 强度指标 | 1993年 | 1994年 | 相差 |
|------------------|-------|-------|-------|
| σ_1 (MPa) | 291.2 | 292.0 | 0.27% |
| σ_b (MPa) | 433.5 | 440.4 | 1.59% |

2. 两年的低碳钢强度试验,各发气组的强度均高于对照组的

强度。这说明混元气对低碳钢强度的提高确实有效。详见表 2

表 2 两年低碳钢强度试验的对照组与发气组之间强度对照表

| 组 别 | 1993 年 | | 1994 年 | |
|-------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | σ_s (MPa) | σ_b (MPa) | σ_s (MPa) | σ_b (MPa) |
| 对 照 组 | 291.2 | 433.5 | 292.0 | 440.4 |
| 试验中对试件发气组 | 306.3 | 464.1 | --- | --- |
| 试验前对试件发气组 | 310.8 | 465.3 | --- | --- |
| 试验前、中对试件发气组 | 313.9 | 468.3 | --- | --- |
| 组场发气组 | 317.4 | 472.5 | 322.2 | 467.7 |
| 组场同时对试件发气组 | 324.4 | 479.3 | 325.8 | 483.9 |

3. 两年的低碳钢强度试验,组场发气和对试件发气相结合组的强度提高最为明显, σ_s 提高 11.4%和 11.6%,其次就是组场发气组, σ_s 提高 9%和 10.3%。这就说明气场对物质的作用是显著的,同时也说明在气场中再对试件发气效果更好。详见表 3

表 3 两年低碳钢强度试验的各种发气组强度提高综合表

| 组 别 | 1993 年 | | 1994 年 | |
|-------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| | σ_s 提高(%) | σ_b 提高(%) | σ_s 提高(%) | σ_b 提高(%) |
| 试验中对试件发气组 | 5.18 | 7.06 | --- | --- |
| 试验前对试件发气组 | 6.73 | 7.33 | --- | --- |
| 试验前、中对试件发气组 | 7.79 | 8.03 | --- | --- |
| 组场发气组 | 9.00 | 9.00 | 10.3 | 6.20 |
| 组场同时对试件发气组 | 11.4 | 10.6 | 11.6 | 9.88 |

4. 两年的低碳钢强度试验,不但强度提高了,而且刚度也增大