



机 械 工 业 部

机械工人技术理论考试复习题集

# 油漆工工艺学

(中 级 本)

机械工业部机械工人技术培训教材编审领导小组 编

机 械 工 业 出 版 社

机 械 工 业 部  
机械工人技术理论考试复习题集

**油漆工工艺学**

(中级本)

机械工业部机械工人技术培训教材编审领导小组 编

机 械 工 业 出 版 社

机械工业部  
机械工人技术理论考试复习题集  
**油漆工工艺学**  
(中级本)

机械工业部机械工人技术培训教材编审领导小组 编

\*

机械工业出版社出版(北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京图书出版业营业登记证字第117号)

中国农业机械出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经营

\*

开本 787×1092 1/32 · 印张 1 5/8 · 字数 34 千字

1984年12月北京第一版 1984年12月北京第一次印刷

印数 000,001-118,000 定价 0.30 元

\*

统一书号：15033 · 6076

## 前　　言

为了搞好机械系统中级技工的培训与考核工作，由部统一编写了《机械工人技术理论考试复习题集》。

《复习题集》是以原一机部颁发的《工人中级技术理论教学计划、教学大纲》和统编的机械工人技术培训教材为内容进行编写的。

编《复习题集》的原则是着重考查一些常用的基础知识，以督促学员学好基本理论知识，并力求做到既坚持标准，又保证适当的深度和广度，以照顾当前工人的实际水平。

《复习题集》紧扣大纲要求，包含了全部章节内容，这样将有利于引导各单位严格按照统编大纲进行教学，切实保证教学质量。本《复习题集》不能用作培训教材，只能作为教学或统考复习参考资料，各单位组织考试时可以从《复习题集》中选题组成试卷。

机械工业部机械工人技术培训教材编审领导小组

一九八四年十月

## 目 录

### 前言

一、填空.....	题目( 1 )	答案( 25 )
二、选择题.....	( 8 )	( 28 )
三、问答题.....	( 18 )	( 30 )
四、计算题.....	( 23 )	( 44 )

## 题 目 部 分

### 一、填空

- 用椰子油制成的漆颜色较浅淡，用于制造不干性醇酸树脂，拚用后所得漆膜\_\_\_\_\_，硬度大，但\_\_\_\_\_。
- 纸浆油又名\_\_\_\_\_，是从亚硫酸盐法造纸得到的下脚，经过真空蒸馏后，浮出的皂用硫酸处理而得。
- “HIPS”表示橡胶改性\_\_\_\_\_，“ABS”表示丙烯腈、丁二烯\_\_\_\_\_。
- 涂料常用颜料有着色颜料、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_等三大类。
- 三原色红、黄、蓝，能调\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_三种基本复色。
- 三原色中，两种原色相互混合可拚成\_\_\_\_，余下的一个原色则为其\_\_\_\_\_。
- 用三原色涂料配制色漆达到色标时，一般的配制原则是\_\_\_\_\_。
- 淡柚木色的水彩色配方(重量百分比)\_\_\_\_\_3.5%，  
\_\_\_\_\_1.5%，沸腾水95%。
- 浅红木色的水彩色配方(重量百分比)\_\_\_\_\_16%  
\_\_\_\_\_84%。
- 茶褐色的水彩色配方(重量百分比)\_\_\_\_\_2.2%，  
\_\_\_\_\_8.8%，沸腾水89%。
- 黄纳色的水彩色配方(重量百分比)\_\_\_\_\_15%，  
\_\_\_\_\_5%，沸腾水80%。

12. 酞菁蓝是一种含铜的有机颜料。不溶于水和溶剂(纯蓝色粉末),耐化学药品性强,\_\_\_\_\_,\_\_\_\_\_,\_\_\_\_\_,遮盖力和着色力很高,不会渗色。

13. 用着色颜料配制奶油色涂料,需用\_\_\_\_\_100份,\_\_\_\_\_0.9~1份,铁红土少许。

14. 用着色颜料配制深牛皮色涂料,需用\_\_\_\_\_100份,中铬黄16份,\_\_\_\_\_16份配制。

15. 用着色颜料调配紫棕色漆,需用\_\_\_\_\_100份,\_\_\_\_\_5份,中铬黄8.6份配制。

16. 用着色颜料配制淡湖绿色涂料,需用\_\_\_\_\_100份,\_\_\_\_\_0.042份,柠檬铬黄0.083份配制。

17. 用着色颜料配制银灰色涂料,需用\_\_\_\_\_100份,中铬黄0.2~0.3份,\_\_\_\_\_0.14份配制。

18. 溶剂是一种挥发性液,在漆中主要起着溶解\_\_\_\_\_的作用,在漆固化成膜后,溶剂\_\_\_\_\_。

19. 溶剂沸点范围的划分:低沸点为\_\_\_\_\_以下;中沸点为\_\_\_\_\_;高沸点为\_\_\_\_\_。

20. 有机溶剂在空气中最高允许浓度,如丙酮\_\_\_\_\_毫克/米<sup>3</sup>,否则不安全。

21. 有机溶剂在空气中最高允许浓度:松节油\_\_\_\_\_毫克/米<sup>3</sup>;甲醇\_\_\_\_\_毫克/米<sup>3</sup>。

22. 酯类溶剂是低碳的有机酸和醇的结合物。它们和酮、醇、醚等相同,常带有极性。溶解力\_\_\_\_\_,能溶解硝化纤维和各种\_\_\_\_\_,是纤维漆中主要溶剂。

23. 静电喷漆常用的\_\_\_\_\_溶剂有苯、甲苯、二甲苯、松香水及高闪点\_\_\_\_\_。

24. X06-1 磷化底漆,它的稀释剂\_\_\_\_\_:\_\_\_\_\_=\_\_\_\_配

成。

25. 硝基漆的稀释剂型号是\_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_.  
26. 硝基漆的稀释剂, 其一般配方是\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_。  
27. 按增韧剂品种分类, 邻苯二甲酸二丁酯是\_\_\_\_\_。  
28. C代表碳原子, H代表\_\_\_\_\_，O代表\_\_\_\_\_。  
29. ZnO是\_\_\_\_\_，TiO<sub>2</sub>是\_\_\_\_\_
30. 在有机化学中-SH是\_\_\_\_\_. -C=O-OH是\_\_\_\_\_。
31. C<sub>5</sub>H<sub>5</sub>(OH)<sub>3</sub>是\_\_\_\_\_分子式, 又叫\_\_\_\_\_。
32. 醋酸乙酯的分子式为\_\_\_\_\_。
33. 环己酮的分子式为\_\_\_\_\_。
34. 装饰性环氧粉末涂料是由树酯、\_\_\_\_\_、填料、\_\_\_\_\_和添加剂等组成。
35. 型号AP-1塑料涂料系以\_\_\_\_\_为主要成膜物质与有机溶剂、\_\_\_\_\_等调配而成。
36. 采用油基清漆调配蛋青色漆, 需用颜料\_\_\_\_\_100份, \_\_\_\_\_0.05份, \_\_\_\_\_0.03份调配。
37. 用单色硝基漆调配橙色, 需用\_\_\_\_\_52.7份, \_\_\_\_\_47.3份配制。
38. 用单色硝基漆调配浅豆绿色漆, 需用\_\_\_\_\_67.82份, 黄硝基漆10.29份, 黑硝基漆1.58份, 浅黄硝基漆3.96份, \_\_\_\_\_16.35份调配。
39. 用单色硝基漆调配果绿色漆, 需用\_\_\_\_\_硝基漆84.23份, \_\_\_\_\_硝基漆1.18份, \_\_\_\_\_硝基漆14.59份。
40. 用单色油基漆调配紫红色漆, 需用\_\_\_\_\_油基漆

85份，\_\_\_\_\_油基漆14.5份，\_\_\_\_\_油基漆0.5份调配而成。

41. 用单色油基漆调配墨绿色漆，需用\_\_\_\_\_油基漆56份，\_\_\_\_\_油基漆37份，\_\_\_\_\_油基漆7份调配而成。

42. GB270-81 国标涂料产品分类、命名和型号规定。基本名称代号划分：00-13代表涂料基本品种；14-19代表\_\_\_\_\_；20-29代表\_\_\_\_\_；40-49代表\_\_\_\_\_。

43. 涂料按成膜物质分类为17大类，其中代号Y是\_\_\_\_\_；代号T是天然树脂漆类；代号L是\_\_\_\_\_。

44. 涂料按成膜物质分类为17大类，其中C代表醇酸漆类；G代表\_\_\_\_\_漆类；A代表\_\_\_\_\_。

45. 溶剂挥发型的涂料有：乙基纤维素漆、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、丙烯酸漆（热塑性）和虫胶漆。

46. 硝基漆中如需添加防霉剂\_\_\_\_\_用量为漆重的\_\_\_\_\_。

47. 红丹防锈漆对钢铁件而言是一种\_\_\_\_\_防锈漆。

48. L44-81铝粉沥青船底漆，是由煤焦沥青加\_\_\_\_\_等防锈颜料，\_\_\_\_\_和200号溶剂汽油等制成。

49. 锚链上的铁锈可用\_\_\_\_\_、化学清洗等方法除去，还可采用\_\_\_\_\_。

50. 塑料表面预处理，一般采用压缩空气吹去尘埃，用异丙醇类低级醇蒸发速度\_\_\_\_\_的脂肪烃类或中性\_\_\_\_\_进行脱脂处理。

51. 铝材碱洗去油其配方是TX-10\_\_\_\_\_5~7克/升，磷酸三钠2~3克/升，硅酸钠2~3克/升。如油污严重时，再加入\_\_\_\_\_1克/升。

52. 铝材的表面处理目前采用两种方法，一种是将铝材

成型后以\_\_\_\_\_除去表面油污后，进行阳极氧化处理；另  
一种是\_\_\_\_\_。

53. 硫酸与水混合时，会产生放热反应，因此在配制稀  
硫酸溶液时，应先放\_\_\_\_于盛器，再徐徐加入\_\_\_\_。

54. 热带产品的气候防护类型“TH”是表示\_\_\_\_，  
“TA”是表示干热带型，“T”是表示\_\_\_\_\_。

55. 湿热带产品的涂漆，表面磁漆的层数，外表一般为  
1~2层。底漆和面漆的总层数不少于3层，总厚度为\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_. 户外产品的漆层总厚度应在\_\_\_\_\_以上。

56. 海洋船舶涂装中，水线以下的船底部位应涂以船底  
打底漆，船底\_\_\_\_\_及船底\_\_\_\_\_。

57. 船壳漆常用的有油基型、酚醛型、氯化\_\_\_\_\_及  
冷固化\_\_\_\_\_。

58. 机床铸件大凹陷表面，常采用\_\_\_\_\_腻子，  
一般刮涂以\_\_\_\_\_腻子为主，每次刮涂厚度应小于  
\_\_\_\_\_毫米。

59. 机床涂装的特点和要求是\_\_\_\_\_具有良好的防锈性和  
附着力，\_\_\_\_\_具有良好的耐油性和结合力，\_\_\_\_\_具有耐机油  
及冷却液等特性。

60. 形状复杂及大型设备等不宜采用\_\_\_\_\_涂料和  
\_\_\_\_\_涂装。

61. 型号AP-1涂料主要用于电视机、收录机、收音机  
等家用及其它\_\_\_\_\_表面。在温度40℃时，\_\_\_\_\_可干燥。

62. 热塑性丙烯酸漆在高湿度下施工会出现\_\_\_\_\_的弊  
病，可加入“硝基”或过氯乙烯的防潮剂20~30%。

63. 喷涂锤纹漆洒硅法 硅水配方：硅油\_\_\_\_\_, 二甲苯

9.5%，汽油90%。

64. 锤纹漆喷涂顺序应是由高到低先喷\_\_\_\_\_。

对于不太大的零件，应摆成水平\_\_\_\_\_。

65. 适宜于喷锤纹漆的喷枪最好采用\_\_\_\_\_，最适合的风压为\_\_\_\_\_。

66. 锤纹漆施工方法，大体上有两种。一种\_\_\_\_\_，另一种是\_\_\_\_\_。

67. 锤纹漆用洒硅法施工时，硅油的选择，原则上以\_\_\_\_\_的浓度为好。

68. 锤纹漆漆膜的修补方法有：(1) 用毛笔涂刷漆膜破损处；(2) \_\_\_\_\_；(3) \_\_\_\_\_等三种方法。

69. 锤纹漆喷涂后能出现锤纹，主要靠三种基本因素：组成漆膜中粘结成分的\_\_\_\_\_；\_\_\_\_\_；\_\_\_\_\_及合适的稀释剂。

70. 一切因微电池作用而引起的腐蚀，我们统称为电化学腐蚀。它是具备了\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_三个条件下方才能够进行的。

71. 在静电喷漆施工时，是以\_\_\_\_\_为主，\_\_\_\_\_为辅，来实现油漆的完全雾化，从而达到喷涂的目的。

72. 粉末静电喷涂，通常喷涂采用高压\_\_\_\_\_，电流\_\_\_\_\_微安。

73. 粉末涂装的方法分为\_\_\_\_\_，火焰喷涂法，\_\_\_\_\_、静电喷涂法等方法。

74. 粉末静电喷涂常用的涂料品种有\_\_\_\_\_环氧粉末，聚脂粉末，丙烯酸粉末，\_\_\_\_\_聚乙烯粉末、聚氯乙烯粉末等品种。

75. 粉末静电喷涂的主要设备是由：\_\_\_\_\_、

\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_和辅助系统等可部分组成。

76. 塑料制品的金属效应漆施工一般采用1.3~1.5毫米口径的PQ-2型喷枪，在\_\_\_\_\_压力下，粘度为(涂-4杯， $25\pm 1^{\circ}\text{C}$ )\_\_\_\_\_，涂膜厚度以15~20微米为宜。

77. 氨基烘漆使用静电喷涂时，其施工参数为粘度(涂-4杯， $25\pm 1^{\circ}\text{C}$ )\_\_\_\_\_，涂料电阻为20~25兆欧；施工静电电压为\_\_\_\_\_。

78. 喷涂：硝基漆的喷涂粘度(涂-4杯， $25\pm 1^{\circ}\text{C}$ )为\_\_\_\_\_秒。

79. 浸涂：铁红醇酸底漆，铁红环氧酯底漆，它们的浸涂粘度(涂-4杯， $25\pm 1^{\circ}\text{C}$ )为\_\_\_\_\_秒。

80. 刷涂：调合漆的刷涂粘度(涂-4杯， $25\pm 1^{\circ}\text{C}$ )为\_\_\_\_\_秒。

81. HG<sub>2</sub>-503-61部标涂料遮盖力是色漆均匀的涂刷于1平方米\_\_\_\_\_，使其底色不再呈现的最小用漆量以\_\_\_\_\_表示。

82. HG<sub>2</sub>-501-67部标涂料细度测定法的使用范围：细度在30及30微米以下时，应用量程为\_\_\_\_\_的刮板细度计；细度在30微米以上者，应用量程为\_\_\_\_\_或150微米的刮板细度计。

83. HG<sub>2</sub>-501-67部标准细度测定法，适用于测定色漆和漆浆内颜料，\_\_\_\_\_及杂质等颗粒的细度，以\_\_\_\_\_表示。

84. HG<sub>2</sub>-500-67部标准粘度测定法，落球粘度计用于测定\_\_\_\_\_的\_\_\_\_\_的条件粘度。

85. HG<sub>2</sub>-500-67部标准粘度测定法，涂-1粘度计，用于测定\_\_\_\_\_条件粘度，它适于测定在粘度\_\_\_\_\_。

以本粘度为标准的涂料产品。

86. HG<sub>2</sub>-500-67部标准粘度测定法，涂-4粘度计，用于测定\_\_\_\_的条件粘度，它适于测定粘度在\_\_\_\_\_以本粘度计为标准的涂料产品。

87. 测定粘度时试样温度应该是\_\_\_\_\_，可用\_\_\_\_\_。

88. 漆膜硬度测定法化工部标型号是\_\_\_\_\_。

89. 涂料的干燥时间可分为触指干、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、实际干几种。

90. A04-81氨基醇酸烘漆标准规定干燥时间（实干）深色\_\_\_\_\_不大于\_\_\_\_\_。

91. 涂料正常的涂盖面积应当是每3.7升涂布\_\_\_\_\_平方米，依据是以正常漆膜必须涂刷二层，干后有\_\_\_\_\_毫米厚度。

92. 过氯乙烯漆合格标准为遮盖力（以干膜计）黄色\_\_\_\_\_。柔韧性\_\_\_\_\_通过。

93. 各色过氯乙烯外用磁漆合格标准，柔韧性=\_\_\_\_\_通过，冲击强度=\_\_\_\_\_。

94. 各色醇酸磁漆光泽合格标准不小于\_\_\_\_，柔韧性\_\_\_\_\_通过。

95. 物体表面受光照射时，光线朝\_\_\_\_\_反射的性能即为\_\_\_\_\_。

## 二、选择题

1. 在植物油中小麻籽油、巴豆油属于\_\_\_\_\_，蓖麻油属于\_\_\_\_\_。

（干性油；不干性油；半干性油）

2. 桐油、亚麻籽油、梓油、苏籽油、胡桃仁油等是属

于\_\_\_\_\_。

(人造干性油；天然干性油；半干性油；不干性油)

3. 脱水蓖麻油是属于\_\_\_\_\_。

(天然干性油；人造干性油；半干性油；不干性油)

4. 豆油是\_\_\_\_\_，它的优点是不易泛黄，最适宜用于制造白漆。

(干性油；半干性油；不干性油)

5. 米糠油，椰子油是\_\_\_\_\_。

(干性油；半干性油；不干性油)

6. 按碘值高低鉴别油料干性，即动、植物油的碘值，一般在\_\_\_\_以上者称为干性油。

(80；100；120；140)

7. 脂松香、木松香、琥珀、达麦树脂等是\_\_\_\_\_。

(天然树脂；动物胶；沥青；人造树脂)

8. 松香衍生物——石灰松香、甘油松香、季戊四醇等属于\_\_\_\_\_。

(天然树脂；人造树脂；矿物质)

9. 氯化橡胶、环化橡胶、萜烯树脂等是\_\_\_\_\_。

(天然树脂；人造树脂；动物胶；沥青)

10. 按树脂品种分类：酚醛树脂属于\_\_\_\_\_。

(天然树脂；缩合型合成树脂；聚合型合成树脂；橡胶)

11. 三聚氰胺树脂属于\_\_\_\_\_。

(聚合型合成树脂；缩合型合成树脂；天然树脂)

12. 按树脂的品种分类：虫胶、牛皮胶、干酪素等都属于\_\_\_\_\_。

(天然树脂；动物胶；沥青；人造树脂)

13. 氯化橡胶和环化橡胶等属于\_\_\_\_\_。

(天然橡胶；动物胶；合成橡胶；沥青)

14. 按着色颜料品种分类：枣红、茜素紫同属于\_\_\_\_\_。

(有机颜料；无机颜料；染料)

15. 按着色颜料品种分类：炭黑和松烟同属于\_\_\_\_\_。

(有机颜料；无机颜料；染料)

16. 按着色颜料品种分类：颜料耐光黄（汉沙黄）、联苯胺黄、槐黄等属于\_\_\_\_\_。

(有机颜料；无机颜料；染料)

17. 孔雀石绿、维多利绿、亮绿均属于\_\_\_\_\_。

(无机颜料；有机颜料；染料)

18. 按着色颜料品种分类：颜料群青紫、钴紫、锰紫、亚铁氰化铜等属于\_\_\_\_\_。

(有机颜料；无机颜料；染料)

19. 按着色颜料品种分类：氧化锌、锌钡白、钛白、锑白属于\_\_\_\_\_。

(无机颜料；有机颜料；染料)

20. 按着色颜料品种分类：铅铬黄、锑黄、镉黄、锶黄等属于\_\_\_\_\_。

(无机颜料；有机颜料；染料)

21. 红色银朱是\_\_\_\_\_。

(无机颜料；有机颜料；染料)

22.  $ZnS + BaSO_4$  是\_\_\_\_\_颜料。

(锑白；铅白；锌钡白；钛白)

23. 氧化铁颜料土红、棕、黄土均属于\_\_\_\_\_。

(人造颜料；天然颜料；染料)

24. 按着色颜料品种分类：铝粉（银粉）、铜粉（金粉）

均属于\_\_\_\_\_。

(天然颜料；染料；金属颜料)

25. 体质颜料：硫酸钡(重晶石粉)属于\_\_\_\_\_。

(硅酸盐；碱土金属盐；铝镁轻金属化合物；磷酸盐)

26. 按溶剂品种分类：甲醇、乙醇、丁醇等属于\_\_\_\_\_。

(脂类溶剂；酮类溶剂；醇类溶剂；醚类溶剂)

27. 按溶剂品种分类：乙醚、乙醚乙二醇、丁醚乙二醇、乙二醚乙二醇等都属于\_\_\_\_\_溶剂。

(酯类；酮类；醇类；醚类)

28. 按溶剂品种分类：乙酸丁酯、乙酸乙酯、乙酸戊酯等属于\_\_\_\_\_溶剂。

(酯类；酮类；醇类；醚类)

29. 在矿物油中：氧化煤油、煤油属于\_\_\_\_\_。

(酯类溶剂；烃类溶剂；醚类溶剂；芳香族类溶剂)

30. 醋酸丁酯和醋酸戊酯在硝基漆中是\_\_\_\_\_。

(助溶剂；真溶剂；潜溶剂；稀释剂)

31. 按溶剂品种分类：苯、甲苯、四氢萘、十氢萘等属于\_\_\_\_\_。

(煤焦溶剂；酯类溶剂；酮类溶剂；醇类溶剂)

32. 四氢萘和十氢萘同是\_\_\_\_\_。

(高沸点溶剂；中沸点溶剂；低沸点溶剂)

33. 按溶剂品种分类：松节油属于\_\_\_\_\_。

(石油溶剂；萜烯溶剂；煤焦溶剂；酯类溶剂)

34. 型号X-3表示\_\_\_\_\_。

(硝基漆稀释剂；过氯乙烯漆稀释剂；醇酸漆稀释剂；丙烯酸漆稀释剂)

35. 型号X-5表示\_\_\_\_\_。

(氨基漆稀释剂；醇酸漆稀释剂；丙烯酸漆稀释剂；过氯乙烯漆稀释剂)

36. 型号X-6代表\_\_\_\_\_。

(过氯乙烯稀释剂；丙烯酸漆稀释剂；醇酸漆稀释剂；硝基漆稀释剂)

37. 型号X-7辅助材料代表\_\_\_\_\_。

(沥青漆稀释剂；醇酸漆稀释剂；环氧漆稀释剂；过氯乙烯漆稀释剂)

38. 型号X-8辅助材料代表\_\_\_\_\_。

(环氧漆稀释剂；沥青漆稀释剂；醇酸漆稀释剂；缩醛漆稀释剂)

39. 型号X-10是\_\_\_\_\_。

(硝基漆稀释剂；丙烯酸漆稀释剂；醇酸漆稀释剂；聚氨酯漆稀释剂)

40. 型号X-12辅助材料代表\_\_\_\_\_。

(脱漆剂；环氧漆固化剂；催干剂；有机硅漆稀释剂)

41. 型号X-24辅助材料代表\_\_\_\_\_。

(丙烯酸漆稀释剂；聚酯漆稀释剂；过氯乙烯漆稀释剂；有机硅漆稀释剂)

42. 型号X-25是\_\_\_\_\_稀释剂，

(聚酯漆；酚醛皱纹漆；过氯乙烯漆；过氯乙烯锤纹漆)

43. 型号X-27表示\_\_\_\_\_。

(过氯乙烯稀释剂；聚酯漆稀释剂；酚醛皱纹漆稀释剂；硝基漆稀释剂)

44. 按催干剂品种分类：氧化铅（红丹、黄丹）是属于

\_\_\_\_\_。

(金属盐；金属氧化物；金属颜料；金属皂)