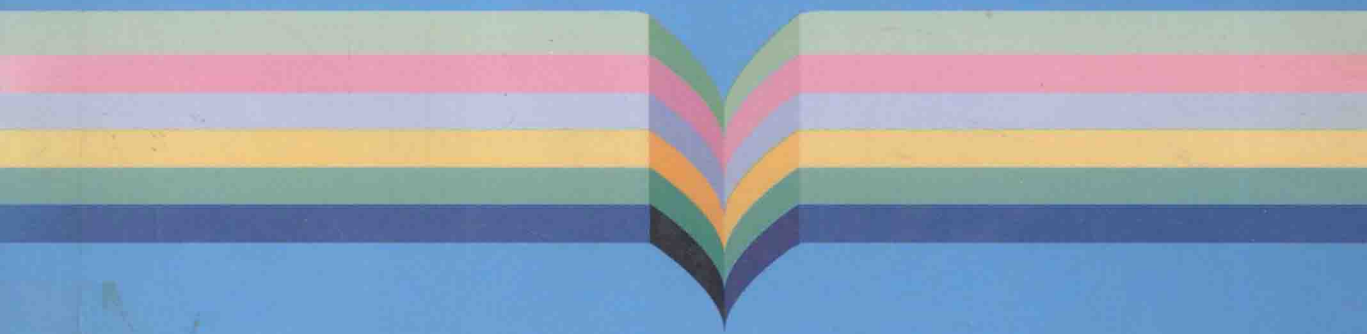


机械标准目录总览

《机械标准目录总览》编委会 编



中国标准出版社

机械标准目录总览

《机械标准目录总览》编委会 编

中国标准出版社

机械标准目录总览

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码: 100045

电 话: 68522112

中国科学院印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 787×1092 1/16 印张 33.75 字数 1 220 千字

1998年11月第一版 1998年11月第一次印刷

*

ISBN 7-5066-1800-1/TH·168

印数 1—4 000 定价 66.00 元

《机械标准目录总览》

编 委 会

主 任 陈宽基

副主任 黄炳印 杨晓蔚

委 员 (以姓氏笔划为序)

丁卫平	马兆明	于 敏	于茁路
王守一	王建中	江培宝	朴东光
寿比南	李维荣	张长伍	张民安
张明圣	张咸胜	陈光权	陈明良
陈俊宝	陈宽基	杨晓蔚	周俞斌
侯兰锡	段 方	胡觉凡	黄炳印
黄 雪	崔 华	葛晨光	潘克秋

主 编 王建中

副主编 郭 丹

编 者 (以姓氏笔划为序)

王世纶	王建中	沈桂芳	周 忠
易 彤	段 方	段 炼	郭 丹
黄 栩	黄 辉	韩基新	

前 言

近年来,机械标准伴随着社会主义市场经济体制的日臻完善和国民经济的日益发展,在采用国际标准、清理整顿和复审工作的推动下,正日新月异地改变着自身体系结构和技术面貌。一大批新标准不断问世,相当数量的旧标准及时得以修订。当今的机械工业标准,对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本发挥着重要作用;对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济、推进专业化协作将日益产生重要的影响。

本书以系统性、准确性和权威性为本,以时效性、实用性和可查性为旨,编录了截止到1998年9月底前由机械工业行业主管部门编制的现行有效的机械类国家标准2578个,行业标准6038个,行业内部标准1351个,全面反映了机械标准制订、修订和废止情况;收录了截止到1998年9月底之前由ISO出版、与机械工业相关的国际标准2055个,为广大读者提供了国际标准制定工作的最新动态。为方便读者使用,本目录还编录了被替代标准与现行标准编号对照,以及采用国际标准的现行标准目录。关于强制性标准和推荐性标准的属性问题,考虑到历史原因,本书在现行标准目录(第一部分)中将已确定为强制性标准的标准编号用黑体表示,其余均为推荐性标准。

本书由以下六部分构成:

- 现行标准目录;
- 被替代标准与现行标准对照目录;
- 废止标准目录;
- 采用国际标准目录;
- ISO标准(机械部分)目录;
- 索引。

在本书的编制过程中,尽管我们对现行标准的编号和名称与标准文本逐一进行了认真的核对,力求准确无误,但由于时间仓促,难免有疏漏和不妥之处,敬请读者给予指正。

编 者

1998年10月

目 录

1

第一部分:现行标准目录

A 综 合

3

A21 环境条件与通用试验方法

3

A24 分类编码

3

A25 人类工效学

3

A28 筛分、筛板与筛网

4

A29 材料防护

7

A80 标志、包装、运输、贮存综合

7

A82 包装材料与容器

7

A83 包装方法

B 农业、林业

8

B90 农、林机械与设备

9

B91 农机具

14

B92 畜牧、家禽机械与设备

16

B93 农副产品与饲料加工机械

20

B94 渔业机械与设备

20

B95 营林机械与机具

D 矿 业

22

D90 矿山机械设备综合

22

D91 建井设备

22

D92 采掘设备

23

D93 提升、贮运设备

25

D94 破碎、粉磨设备

25

D95 筛分设备

26

D96 洗选设备

28

D97 矿山支护设备

E 石 油

28

E92 石油钻采设备与仪器

	F 能源、核技术
29	F11 风能
	G 化 工
29	G31 合成树脂、塑料基础标准与通用方法
30	G32 合成树脂、塑料
30	G51 涂料
30	G91 化工机械与设备零部件
30	G93 化工设备
31	G95 橡胶、塑料用机械
	H 冶 金
32	H13 重金属及其合金分析方法
33	H16 粉末冶金分析方法
34	H21 金属物理性能试验方法
34	H25 金属化学性能试验方法
34	H53 电工用钢
34	H59 其他特种合金
34	H62 重金属及其合金
34	H72 粉末冶金材料与制品
36	H90 冶金机械设备综合
37	H91 炼焦、烧结设备
37	H92 冶炼设备
37	H93 铸锭、铸坯设备
37	H94 轧制设备
38	H95 冶金加热、热处理设备
	J 机 械
38	J00 标准化、质量管理
39	J01 技术管理
42	J02 经济管理
42	J04 基础标准与通用方法
46	J05 结构要素
47	J07 电子计算机应用
48	J08 标志、包装、运输、贮存
48	J09 卫生、安全、劳动保护
49	J11 滚动轴承

53	J12 滑动轴承
54	J13 紧固件
63	J15 管路附件
74	J16 阀门
78	J17 齿轮与齿轮传动
80	J18 链传动、皮带传动与键联结
82	J19 联轴器、制动器与变速器
86	J20 液压与气动装置
90	J21 润滑与润滑装置
91	J22 密封与密封装置
93	J26 弹簧
94	J27 操作件
95	J29 其他
95	J30 加工工艺综合
95	J31 铸造
98	J32 锻压
101	J33 焊接与切割
104	J36 热处理
106	J38 冷加工工艺
106	J40 工艺装备综合
106	J41 刀具
114	J42 量具与量仪
117	J43 磨料与磨具
120	J44 一般卡具
125	J45 组合卡具
129	J46 模具
137	J47 手动工具
138	J48 气动工具
139	J50 机床综合
142	J51 机床零部件
143	J52 机床辅具与附件
148	J53 车床
150	J54 钻、镗、铣床
154	J55 磨床
157	J56 齿轮与螺纹加工机床
160	J57 插、拉、刨、锯床
161	J58 组合机床
163	J59 特种加工机床

164	J61 铸造设备
167	J62 锻压机械
173	J64 焊接与切割设备
174	J65 木工机床及机用工具
178	J66 热处理设备
178	J70 通用机械与设备综合
178	J71 泵
182	J72 压缩机、风机
186	J73 制冷设备
189	J74 压力容器
190	J75 换热设备
190	J76 气体分离与液化设备
192	J77 分离机械
194	J78 真空技术与设备
196	J80 起重机械
200	J81 输送机械
202	J83 仓储设备、装卸机械
204	J84 凿岩机械
205	J86 水工机械
206	J87 印刷机械
207	J88 环境保护设备
209	J90 活塞式内燃机与其他动力设备综合
209	J91 内燃机与附属装置
211	J92 机体与运动件
213	J93 进、排气系统
214	J94 燃油供给系统
217	J95 润滑系统
218	J96 冷却系统与加热装置
219	J98 锅炉及其辅助设备
221	J99 其他动力设备

P 工 程 建 设

222	P85 农牧、农垦工程
222	P97 建筑工程施工机械

Q 建 材

227	Q50 炭素材料综合
227	Q51 石墨材料

227
227
227
227
228

S 铁 路

- S33 走行部分
- S35 牵引电气设备
- S45 工矿电力机车
- S46 工矿内燃机车
- S56 窄轨工矿铁路车辆

T 车 辆

228
228
229
230
231
231
232
232
232
233
233
234
235

- T37 点火装置
- T54 农、牧、副、渔用汽车
- T60 拖拉机综合
- T61 拖拉机
- T62 液压悬挂系统
- T63 传动系统
- T64 行走系统
- T65 转向系统
- T66 制动系统
- T67 动力输出轴、牵引装置及附件
- T68 电器、仪表
- T69 驾驶室与其他
- T99 非机动车辆

X 食 品

235
235

- X90 食品加工机械综合
- X99 其他食品加工机械

Z 环 境 保 护

236
236
236
236
236
236

- Z04 基础标准与通用方法
- Z32 噪声、振动测试方法
- Z60 污染物排放综合
- Z62 机电工业污染物排放标准
- Z70 有毒害固体废弃物控制标准
- Z71 一般固体废弃物控制标准

237

第二部分:被替代标准与现行标准对照目录

271

第三部分:废止标准目录

291

第四部分:采用国际标准目录

329

第五部分:ISO 标准(机械部分)目录

331

TC1 螺纹

331

TC2 紧固件

337

TC3 极限与配合

338

TC4 滚动轴承

340

TC5 铁管、钢管和金属配件

340

TC5/SC5 螺纹或平端对焊管件螺纹 螺纹测量

341

TC5/SC10 金属法兰及其连接

341

TC10 技术制图、产品定义及有关文件

345

TC11 锅炉和压力容器

345

TC14 机器轴及其附件

345

TC17 钢

345

TC17/SC11 铸钢件

346

TC19 优先数系

346

TC22 道路车辆

349

TC23 拖拉机和农业、林业机具

358

TC24 筛子、筛分和其他粒子分级方法

359

TC25 铸铁和生铁

359

TC29 小工具

371

TC30 封闭管道中液体流量的测量

373

TC39 机床

380

TC41 皮带轮和皮带(包括 V 型皮带)

381

TC44 焊接及焊接工艺

388

TC57 计量学和表面特征

389

TC60 齿轮

390

TC70 内燃机

393

TC82 矿业

393

TC82/SC5 凿岩设备

393

TC86 制冷

393

TC96 起重机

396

TC100 动力输送和传动用链条和链轮

397

TC101 连续搬运设备

399

TC107 金属镀层和其他无机涂层

402

TC108 机械振动与冲击

404

TC110 工业车辆

406	TC111 圆钢环链、起重钩和附件
406	TC112 真空技术
407	TC115 泵
408	TC117 工业风机
408	TC118 空气压缩机、风动机械和工具
409	TC123 滑动轴承
412	TC127 土方机械
416	TC131 液压传动系统
424	TC135 无损检测
425	TC153 阀门
426	TC184 工业自动化系统与集成
430	TC185 过压保护用安全装置
430	TC192 燃气轮机
430	TC199 机械安全

433 第六部分:索引

435	一、国家标准索引
455	二、机械行业标准索引
500	三、机械行业内部标准索引
511	四、ISO 标准(机械部分)索引

第一部分

现行标准 目 录

本部分编录了截止到1998年9月底前由机械工业行业主管部门组织编制的现行有效机械类标准9 967个。其中,国家标准2 578个,行业标准6 038个,行业内部标准1 351个。

本部分的内容按《中国标准文献分类法》类分,每个专业前均标有一级和二级类目的编号和名称。对强制性标准的编号,采用黑体字表示。

A 综 合

A21 环境条件与通用试验方法

GB/T 14091—93	机械产品环境参数分类及其严酷程度分级
GB/T 14092.1—93	机械产品环境条件 湿热
GB/T 14092.2—93	机械产品环境条件 寒冷
GB/T 14092.3—93	机械产品环境条件 高海拔
GB/T 14092.4—93	机械产品环境条件 海洋
GB/T 14092.5—93	机械产品环境条件 工业腐蚀
GB/T 14092.6—93	机械产品环境条件 矿山
GB/T 14092.7—1997	机械产品环境条件 干热
GB/T 14093.1—93	机械产品环境技术要求 湿热环境用
GB/T 14093.2—93	机械产品环境技术要求 寒冷环境用
GB/T 14093.3—93	机械产品环境技术要求 高原环境用
GB/T 14093.4—93	机械产品环境技术要求 工业腐蚀环境用
GB/T 14093.5—1997	机械产品环境技术要求 干热环境用
GB/T 14093.6—1997	机械产品环境技术要求 海洋环境用
GB/T 14522—93	机械工业产品用塑料、涂料、橡胶材料人工气候加速试验方法
GB/T 15621—1995	机械产品环境技术要求 矿山环境用
JB/T 7574—94	机械产品及元器件湿热环境大气暴露试验方法和导则
JB/T 7575—94	机械产品及元器件寒冷环境大气暴露试验方法和导则

A24 分类编码

JB/T 6611—93	机械工业科学技术档案分类与编码
--------------	-----------------

A25 人类工效学

JB/T 5062—91	信息显示装置 人机工程一般要求
JB/T 5991—92	工位器具人机工程一般要求

A28 筛分、筛板与筛网

GB 5329—85	试验筛与筛分试验 术语	
GB 5330—85	工业用金属丝编织方孔筛网	
GB/T 6003.1—1997	金属丝编织网试验筛	代替 GB 6003—85 GB 6004—85
GB/T 6003.2—1997	金属穿孔板试验筛	代替 GB 6003—85
GB/T 6005—1997	试验筛 金属丝编织网、穿孔板和电成型薄板筛孔的基本尺寸	代替 GB 6005—85
GB 10061—88	筛板筛孔的标记方法	
GB 10611—89	工业用网 网孔 尺寸系列	
GB 10612—89	板厚<3 mm 的圆孔和方孔筛板	

GB 10613—89	板厚 ≥ 3 mm 的圆孔和方孔筛板	
GB/T 12620—90	长圆孔和长方孔筛板	
GB/T 13307—91	预弯成型金属丝编织方孔网	
GB/T 15602—1995	工业用筛和筛分 术语	
GB/T 17492—1998	工业用金属丝编织网 技术要求和检验	
JB/T 5979—92	金属丝编织密纹网	
JB/T 7859—95	稻谷加工工业用钢丝编织长孔筛网	代替 GB 5331—85
JB/T 7860—95	工业网用金属丝	代替 GB 8605—88
JB/T 58951—92	工业用金属丝编织方孔筛网 产品质量分等	
ZB/T A28 001—90	输送用金属丝编织网带	

A29 材料防护

GB 1238—76	金属镀层及化学处理表示方法	
GB/T 4955—1997	金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法	代替 GB 4955—85
GB 4956—85	磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法	
GB 4957—85	非磁性金属基体上非导电覆盖层厚度测量 涡流方法	
GB 5270—85	金属基体上金属覆盖层(电沉积层和化学沉积层)附着强度试验方法	
GB 5619—85	防锈材料百叶箱试验方法	
GB 6461—86	金属覆盖层 对底材为阴极的覆盖层腐蚀试验后的电镀试样的评级	
GB 6462—86	金属和氧化物覆盖层 横断面厚度显微镜测量方法	
GB 6463—86	金属和其他无机覆盖层 厚度测量方法评述	
GB/T 6464—1997	金属及其覆盖层 大气腐蚀试验 现场试验的一般要求	代替 GB 6464—86
GB 6465—86	金属和其他无机覆盖层 腐蚀膏腐蚀试验/(CORR 试验)	
GB 6466—86	电沉积铬层 电解腐蚀试验(EC 试验)	
GB 6807—86	钢铁工件涂漆前磷化处理技术条件	
GB 6808—86	铝及铝合金阳极氧化、着色阳极氧化膜耐晒度的人造光加速试验	
GB 8264—87	涂装技术术语	
GB 8640—86	金属热喷涂层表面洛氏硬度试验方法	
GB 9789—88	金属和其他非有机覆盖层通常凝露条件下的二氧化硫腐蚀试验	
GB 9790—88	金属覆盖层及其他有关覆盖层维氏和努氏显微硬度试验	
GB 9791—88	锌和镉上铬酸盐转化膜试验方法	
GB 9792—88	金属材料上的转化膜单位面积上膜层质量的测定 重量法	
GB/T 9793—1997	金属和其他无机覆盖层 热喷涂 锌、铝及其合金	代替 GB 9793— 9796—88
GB/T 9797—1997	金属覆盖层 镍+铬和铜+镍+铬电沉积层	代替 GB 9797—88
GB/T 9798—1997	金属覆盖层 镍电沉积层	代替 GB 9798—88
GB/T 9799—1997	金属覆盖层 钢铁上的锌电镀锌层	代替 GB 9799—88
GB 9800—88	电镀锌和电镀锌层的铬酸盐转化膜	
GB/T 10125—1997	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验	代替 GB 10125—88 GB 6458~6460—86
GB 11372—89	防锈术语	

GB 11373—89	热喷涂金属件表面预处理通则	
GB 11374—89	热喷涂涂层厚度的无损测量方法	
GB 11375—89	热喷涂操作安全	
GB/T 11376—1997	金属的磷酸盐转化膜	代替 GB 11376—89
GB 11377—89	金属和其他无机覆盖层 储存条件下腐蚀试验的一般规则	
GB 11378—89	金属覆盖层 厚度轮廓尺寸 测量方法	
GB 11379—89	金属覆盖层 工程用铬电镀层	
GB 12304—90	金属覆盖层 工程用金和金合金电镀层	
GB 12305.1—90	金属覆盖层 金和金合金电镀层的试验方法 第一部分： 镀层厚度测定	
GB 12305.2—90	金属覆盖层 金和金合金电镀层的试验方法 第二部分： 环境试验	
GB 12305.3—90	金属覆盖层 金和金合金电镀层的试验方法 第三部分： 孔隙率的电图像试验	
GB 12305.4—90	金属覆盖层 金和金合金电镀层的试验方法 第四部分： 金含量的测定	
GB 12305.5—90	金属覆盖层 金和金合金电镀层的试验方法 第五部分： 结合强度试验	
GB/T 12305.6—1997	金属覆盖层 金和金合金电镀层的试验方法 第六部分： 残留盐的测定	
GB 12306—90	金属覆盖层 工程用银和银合金电镀层	
GB 12307.1—90	金属覆盖层 银和银合金电镀层试验方法 第一部分： 镀层厚度的测定	
GB 12307.2—90	金属覆盖层 银和银合金电镀层试验方法 第二部分： 结合强度试验	
GB/T 12307.3—1997	金属覆盖层 银和银合金电镀层的试验方法 第三部分： 残留盐的测定	
GB 12332—90	金属覆盖层 工程用镍电镀层	
GB 12333—90	金属覆盖层 工程用铜电镀层	
GB 12334—90	金属和其他无机覆盖层 关于厚度测量的定义和一般规则	
GB 12335—90	金属覆盖层 对底材呈阳极性的覆盖层 腐蚀试验后的 试样评级	
GB 12336—90	腐蚀数据统计分析标准方法	
GB 12599—90	金属覆盖层 锡电镀层	
GB 12600—90	金属覆盖层 塑料上铜+镍+铬电镀层	
GB 12607—90	热喷涂涂层设计命名方法	
GB 12608—90	热喷涂涂层材料命名方法	
GB 12609—90	电沉积金属覆盖层和有关精饰计数抽样检查程序	
GB/T 12610—90	塑料上电镀层 热循环试验	
GB/T 12611—90	金属零(部)件镀覆前质量控制技术要求	
GB/T 12612—90	多功能钢铁表面处理液通用技术条件	
GB/T 13825—92	金属覆盖层 黑色金属材料热镀锌层的质量测定 称量 法	
GB/T 13912—92	金属覆盖层 钢铁制品热镀锌层 技术要求	
GB/T 13913—92	自催化镍-磷镀层 技术要求和试验方法	
GB/T 14293—1998	人造气氛腐蚀试验 一般要求	代替 GB/T 14293—93
GB/T 15519—1995	钢铁化学氧化膜	